

ЗУУХ №7-ЫН ТООСОН СИСТЕМИЙН ИХ ЗАСВАРЫН СЭЛБЭГИЙН  
ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ-2019 он

БАТЛАВ. ДПС-4 ТӨХЖИЙ  
ЕРӨНХИЙ ИНЖЕНЕР

ТЭРГҮҮН ДЭД ЗАХИРАЛ БӨГӨӨД  
Б.ГАНХУЯГ

5/12

д/д	Бараны нэр	Техникийн тодорхойлолт /тип, марк/	Материал	Стандарт	Зургын дугаар /ажлын зураг/	Бусад нэмэлт шаардлагууд	Тайлбар
1	Тээрмийн араат муфть /5-8-р зуухны/	GS-SSM280 төрлийн муфть. Шүдний модуль m=3, шүдний тоо z=68, шүдний налалтийн өнцөг-30°.	Ст45		Зураг хавсаргав	Гайльцны нүүхний тойргын Далуу аялалууд нэгэн жигд байх. Шингэн тосолгоотой учир нягтруулга резин суух хэсгийн ховил бин битүү байх	
2	Элэгдэлд тэсвэртэй нүхтэй плита	Fe2O3 ≤ 0,2, SiO2 ≤ 7, Нягт гр/м3 > 3,6 Хатуулаг (Mohs) ≥ 9, Чийг < 0,01% Элэгдлийн эрчим < 0,012% (цаг) Хэмжээ 20x20x5	Хөнгөн цагааны исэл-AL2O3 ≥ 92%			абразив элэгдэлд тэсвэртэй байх. Гадаргуун өнгөлгөөны зэрэг Ra-0,63	
3	Элэгдэлд тэсвэртэй металл хавтан	Gastolin CDP 4666 DP and DXW 0503	Үдсэн метал- Элэгдэлд тэсвэртэй үе-Хромын карбид борын карбид, карбидын хайлш, Хатуулаг НРС 62-65 Ажлын температур 530°С		Зураг хавсаргав	Хэмжээ 1220x2740, Үндсэн металын зузаан 5мм, Хатуулагтай үе 3мм	
4	Элэгдэлд тэсвэртэй нүхтэй плита	Fe2O3 ≤ 0,2, SiO2 ≤ 7, Нягт гр/м3 > 3,6 Хатуулаг (Mohs) ≥ 9, Чийг < 0,01% Элэгдлийн эрчим < 0,012% (цаг)	Хөнгөн цагааны исэл - AL2O3 ≥ 92%		зураг хавсаргав	абразив элэгдэлд тэсвэртэй байх. Гадаргуун өнгөлгөөны зэрэг Ra-0,63	
5	Элэгдэлд тэсвэртэй плитаны хадаас	C < 0,25, Si < 1,5, Mn < 2, P < 0,045, S < 0,03, Cr24-26, Ni19-22, Fe-Үлдэгдэл хувь	SS310, 20X23H18 болон 20X25H20C2 ганын химийн налдэлтэй ойролцоо ган		зураг хавсаргав		
6	Тээрмийн нүүрсэн нягтруулга МҮМ-21FL	МҮМ-21FL	Графит		зураг хавсаргав		
7	Тээрмийн хийн хөндийн шал /К5-8/	МҮМ21FL тээрэм	Сч15 маркийн ширэм		Зураг хавсаргав		

Д/д	Барааны нэр	Техникийн тодорхойлолт /тип, марк/	Материал	Стандарт	Зургын дугаар /ажлын зураг/	Бусад нэмэлт шаардлагууд	Тайлбар
8	РГҮ-ын бронь /К5-8/	15DMP10(BD) Урт-өргөн-зузаан 980Х450Х13мм /Маталгын радиус R1812мм/	C 0.9-1.1, Si 0.4-0.5, Mn 13.5-14, S 0.018- 0.023, P 0.08-0.09		ВОНР410008-902 Зураг хавсаргав	Үндсэн материалын зузаан 7мм-наллакаттай хэсгийн зузаан 8мм- байх НРС 58-65. t-400°C	
9	РГҮ-н сорох даавуун компенсатор /5-8-р зуухны/	15DMP10(BD) Нөхцөл-Халуун утааны хий Ажиллах температур-411°C Урт-Өргөн 7300Х450			Зураг хавсаргав		
10	РГҮ-н Шахах даавуун компенсатор /5-8-р зуухны/	Нөхцөл-Халуун утааны хий Ажиллах температур-411°C Урт-Өргөн 8300Х450			Зураг хавсаргав		
11	РГҮ-н муфты /5-8-р зуухны/	Араат муфты	S55C MT-SSA134		ВОНР410008-902 Зураг хавсаргав	Пайлцны нүхний тойргийн делуух алсгалууд нэгэн жигд байх.	
12	Тоосны шугамын булан Ф660Х8 90град МҮМ21FL	Маталгын радиус жигд, амны боловсруулалт хийгдсэн байх. Өнцгийн алдаа +-2град	Сталь20		Зураг хавсаргав	Сектор хэлбэртэй болон шуд матсан байж болно.	
13	Тоосны шугамын булан Ф660Х8 45град МҮМ21FL	Маталгын радиус жигд, амны боловсруулалт хийгдсэн байх. Өнцгийн алдаа +-2град	Сталь20		Зураг хавсаргав	Сектор хэлбэртэй болон шуд матсан байж болно.	
14	Манжет Ф23Х47Х7	Ажиллах температур 100°C, Ажиллах нөхцөл- шингэн тоосонд			Зураг хавсаргав	Нягтруулах хэсэг 2 мөртэй байх	
15	Люкны дөрвөлжин жийрэг	Ажиллах температур 200°C	Силикон /резин/		Зураг хавсаргав		

ХЯНАСАН:

ЗЦ-ИЙН ДАРГА



Л.ГАНБОЛД

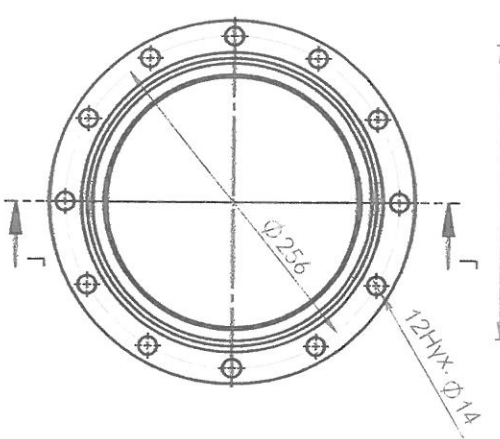
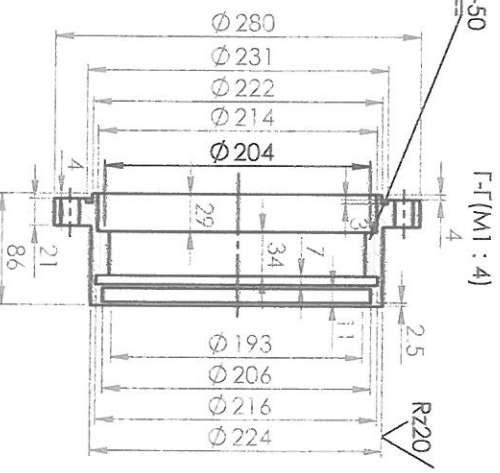
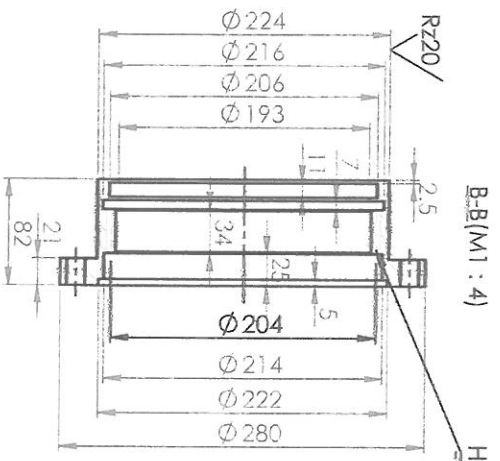
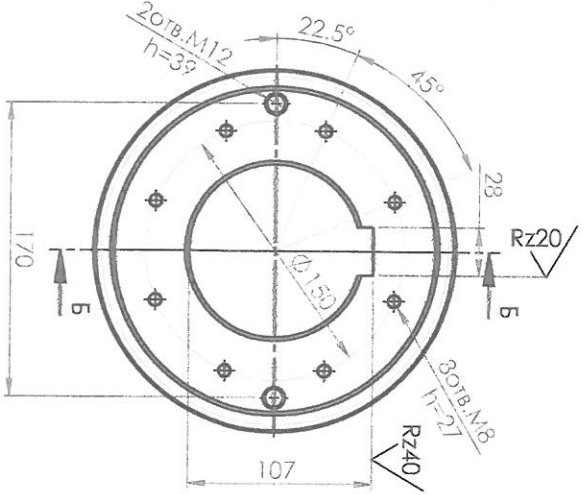
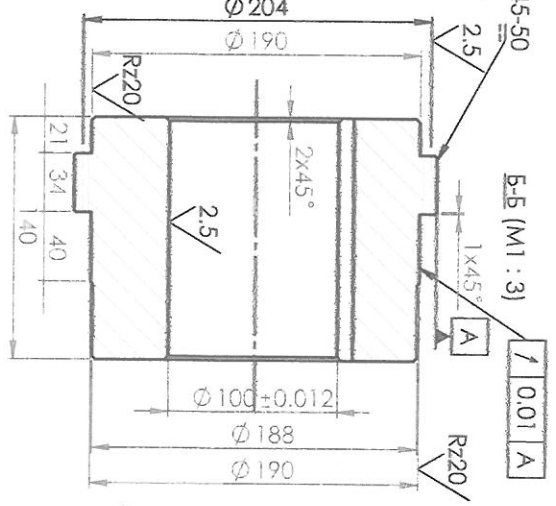
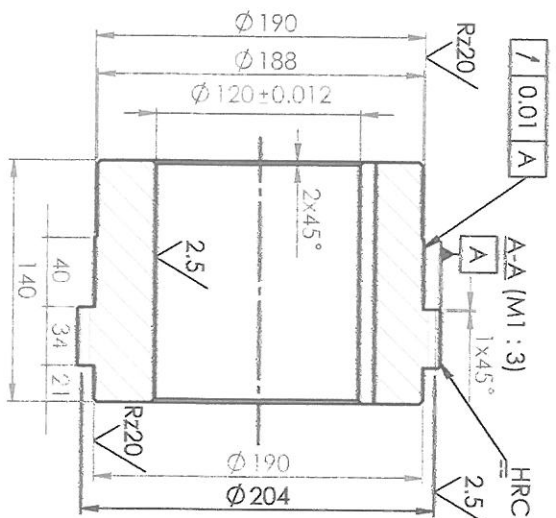
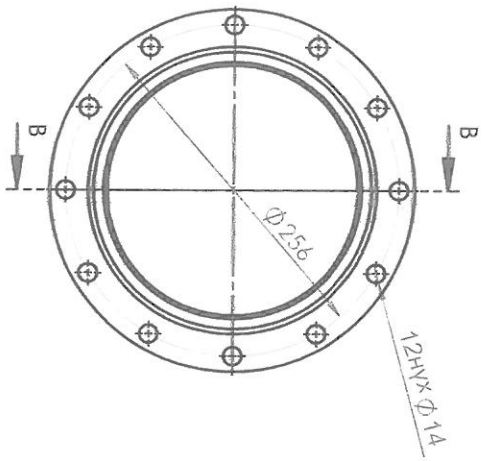
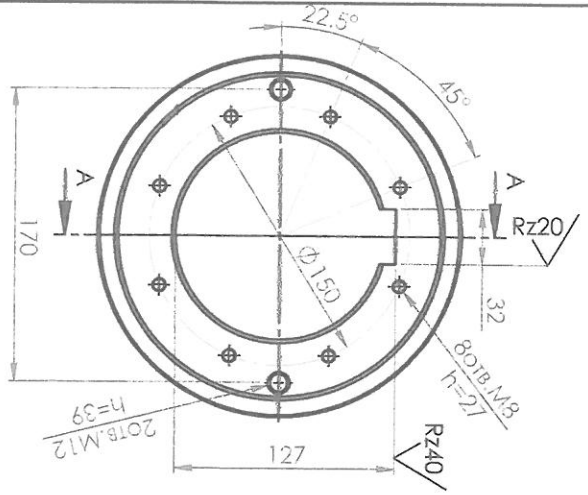
БОЛОВСРУУЛСАН:

ЗЦ-ИЙН ЗАСВАРЫН ИНЖЕНЕР



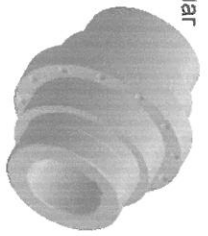
О.МӨНХБАТ

92 20 30 10

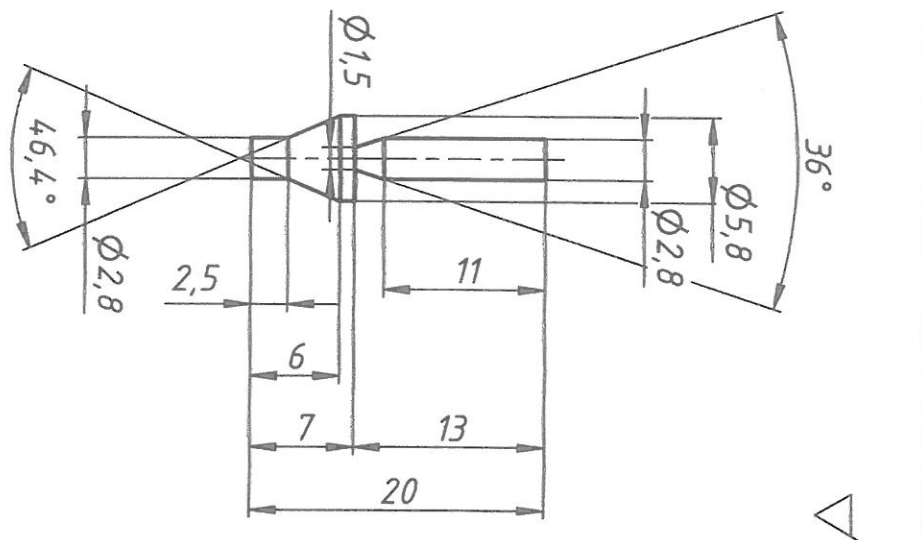
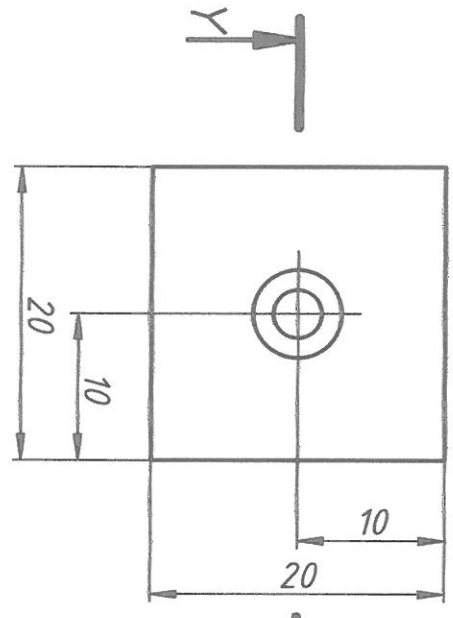
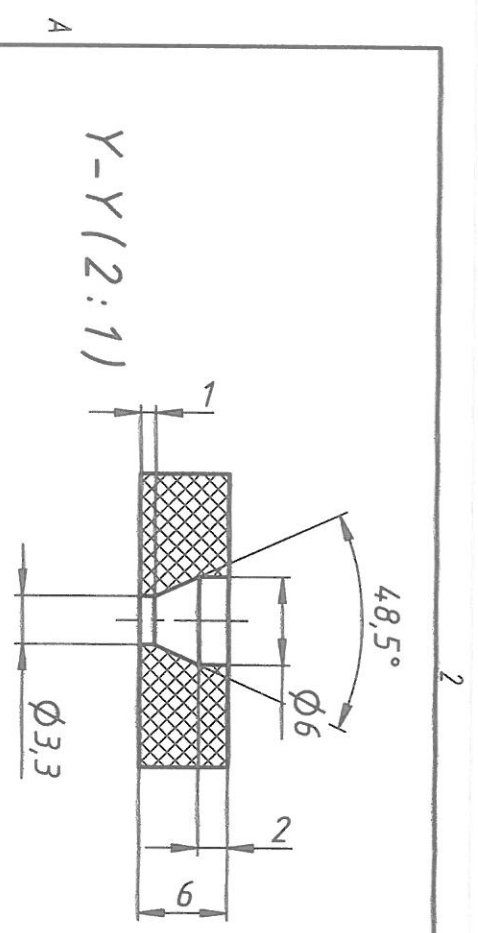


1. Хурд ирмэгүүдийг мохооно.
2. Материал-Сталь 40Х ГОСТ
3. Шүдний гадаргуу дээрх хатуулаг HRC45-50

Модуль	м	3
Шүдний тоо	z	68
Өнцөг	-	30
Хуваагч тойргийн диаметр	d	204



Ивчл. Лист	Овог нэр	Г.Үсэг	Ондоо	<b>МММ21FL</b> <b>ТЭЭРМИЙН</b> <b>АРААТ МУФТА</b>	01 03 02 26
Зурган	Б.Ууланбаяр		III/01		
Хангаан	О.Мөнхбат				
Баталсан	Л.Ганболд				
Сталь 40Х ГОСТ				"ДС-4" төх зүүхан Цехийн засварын хэсэг	Хуулаас Хуудасууд
Лист	Жин	Масштаб			
И	35	1:3			



A (✓)

Хэм Хүд	Овог нэр	Г/үсэг	Огноо
Гүйцэтгэсэн	О.Энхбаатар		
Шалгасан	Д.Тулга		
Хянасан	Г.Галбадрах		
Баталсан	Б.Ганхуяг		

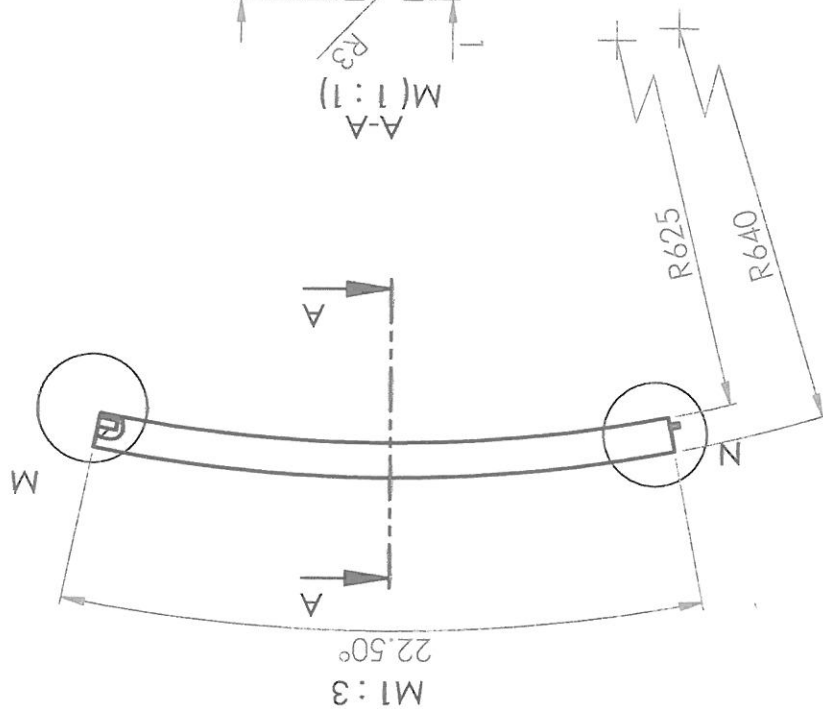
Босоо бүлэг тээврийн нүхтэй лалма, тогтоогч хадгасан ажлын зураг		
Материал:		
Зориу	Жин	Масштаб
Y	кг	2:1
Хүдсүд	Хүдсүд	1
ДЦС-4 ТӨХК		
СХА-ны Зохион бүтээх төсөл судалгааны хэсэг		

"ДЦС-IV"ТӨХ-ны Зуухан Цехийн засварын хэсэг		GASTODUR					
Хуудас   Хуудасууд		Эргэлдэгд тэсвэртэй метал хавтан				Баталсан Л.Ганболд	
						Хянасан О.Мөнхбат	
				III/04		Зурсан Б.Ууганбаяр	
Тоо	Жин	Масштаб		Гарын үсэг	Огноо	Ураг Овог нар	

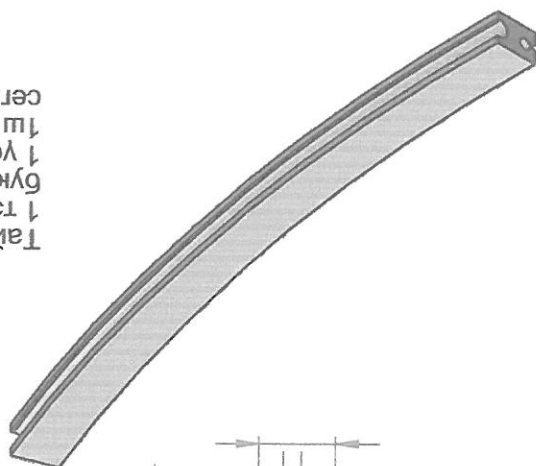
1. Үндсэн металл нь 4мм дээр эргэлдэгд тэсвэртэй шаваас
2. HRC 61-64
3. CDP DXW 4666 0503



69 01 03 02 29



Тайлбар:  
 1 тээрэмд 48ш сегмент орох  
 буюу 3 үе байна.  
 1 үедээ 16ш орох ба үүний  
 1ш сегмент нь түгжээ  
 1ш сегмент байна.

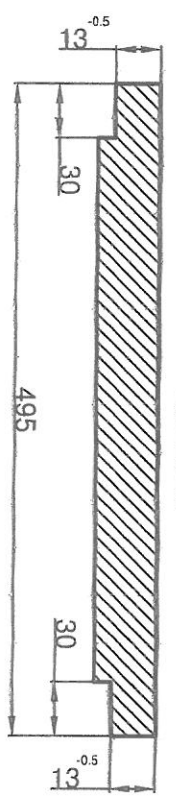
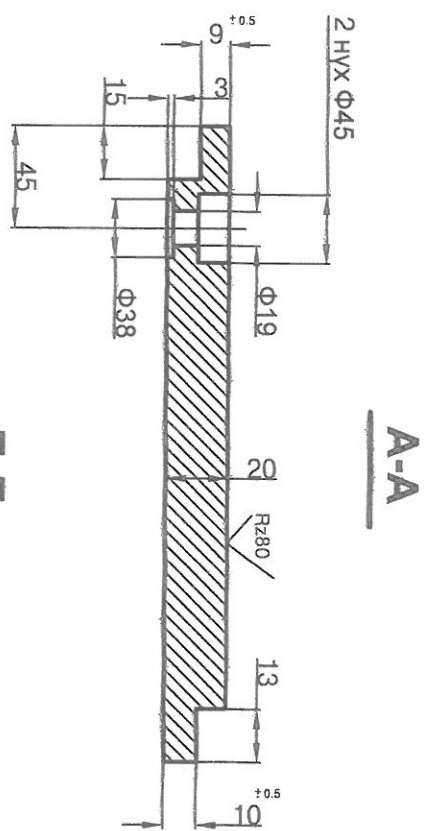
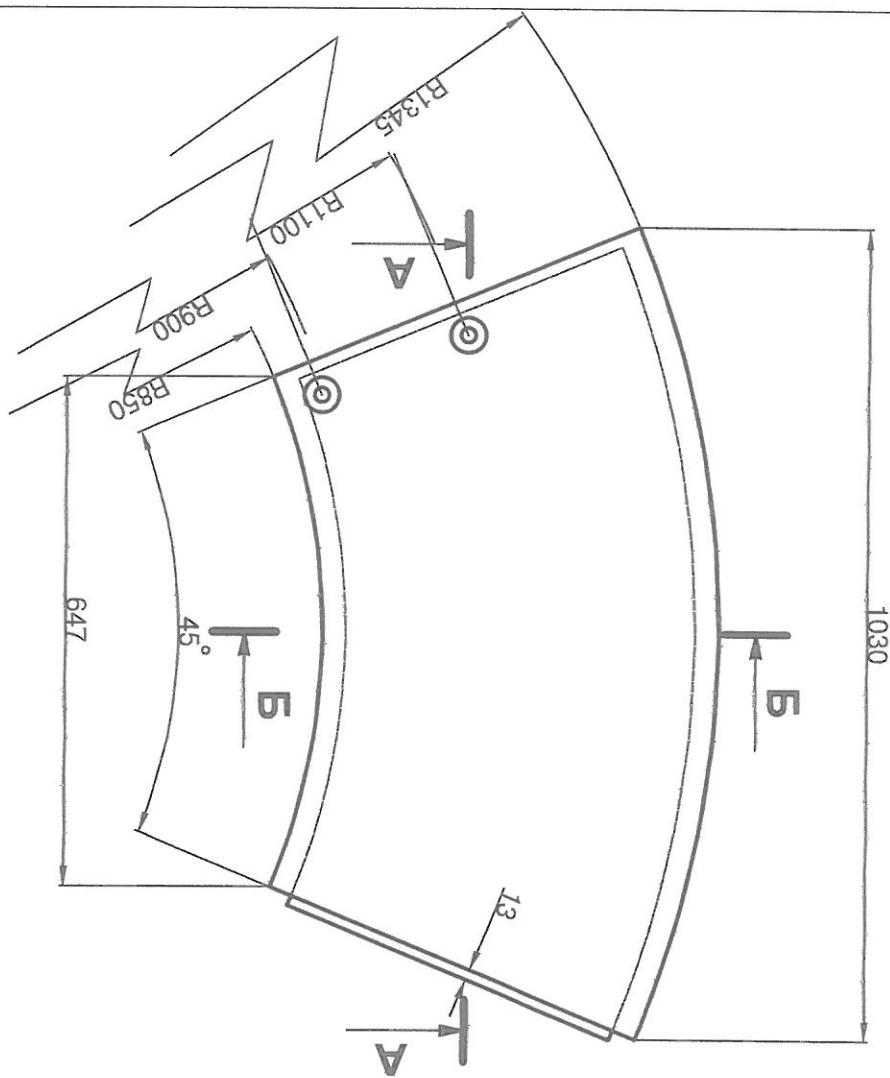


3Ц 01 03 02 29

Ивчлэл	Овог нэр	Г.Үсэг	Огноо	Илүүтгэл	Зурсан	Б.Ууганбаяр	III/01	Хянасан	О.Мөнхбат	Баталсан	Л.Ганболд
Масштаб	Масса	Лист	Хуудас	Хуудасууд	"ДЦС-IV" төхж Зүүхан Цехийн засварын хэсэг						
1:3	0,1	И	1:3	1:3	МҮМ21FL Тээрмийн нүүрсэн нягтруулга						
Копировал											
Формат А4											

# Зуух №5-8 МММ21FL Тээрмийн хийн хөндийн шал

А(✓)



- Сэнс, дифформаци байх ёсгүй
- Хурц ирмэгийг мохоож, цутгуурын илүүдлийг дарах
- Зурагт заагдаагүй хэмжээсүүдийн хэвийлт  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$  байх ёстой

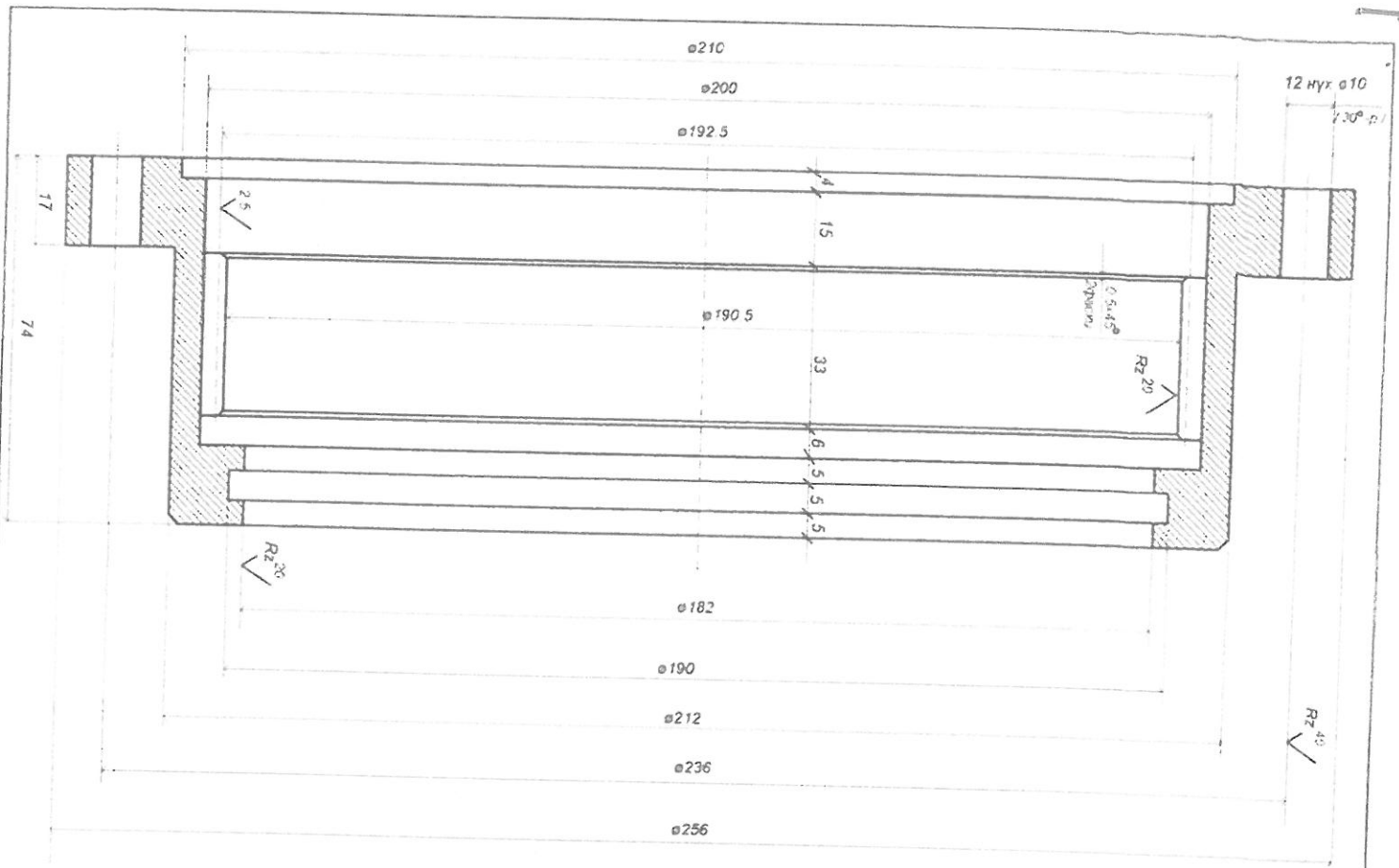
<b>ЗЦ-01-03-02-04</b>				
<b>Утааны хийн хөндийн шал</b>		Тоо ширхэг	Жин	Масшт
<b>Ширэм Сч10</b>		хуудас	хуудаснууд	
Овог нэр	Гар.үсэг	Он.сар.өд		
Зурсан	Б.Ууганбаяр	2019.01.17		
Хянасан	О.Мөнхбат			
Баталсан	Л.Ганболд			
Гүйцэтг				
<b>ДЦС-4 ТӨХК Зуухан цех</b>				
<b>ТС-ийн засварын хэсэг</b>				







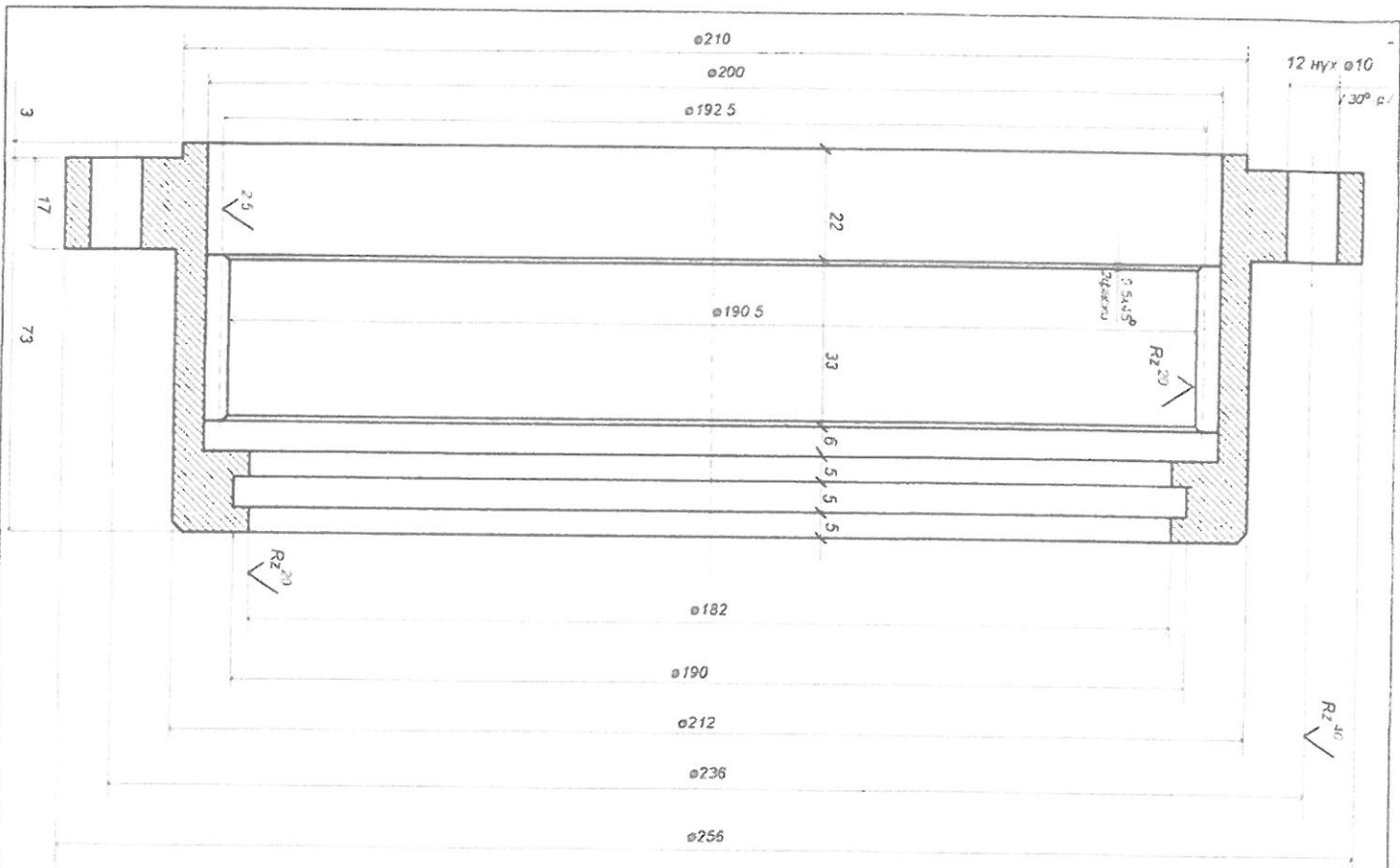




1 Хууц ирмэлзүүдийг мөхөөгнө

Модуль	m1	2.25
Число зурвас	Z	78
Кoeffициент смещения	—	0
Посменная гарда зурба	Sc	3.120
Высота до последней хорды	hc	0.748
Делительный диаметр	d	192.5

Хувьцаа		Эх үүсвэр		Төрийн захиргаа		Бусад	
Хувьцаа	Эх үүсвэр	Төрийн захиргаа	Бусад	Хувьцаа	Эх үүсвэр	Төрийн захиргаа	Бусад
—	—	—	—	—	—	—	—
<p>РГ - 7-8</p> <p>Араамт Муфм - 2</p> <p>Зүүхэн цөх</p>				<p>Эх үүсвэр</p> <p>Мэдээ</p> <p>Масштаб</p>		<p>Бүт хуудас-2</p> <p>М1 1</p>	
<p>ДДС-4 ТӨХК</p> <p>2019 он</p>							



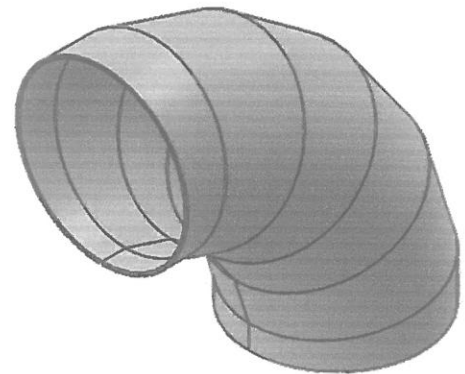
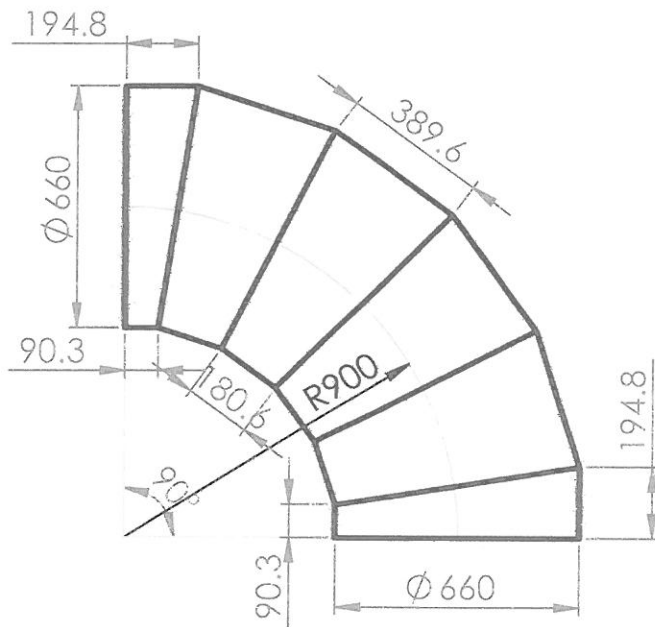
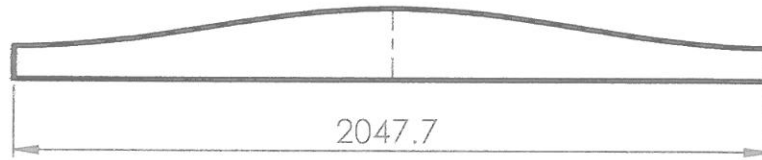
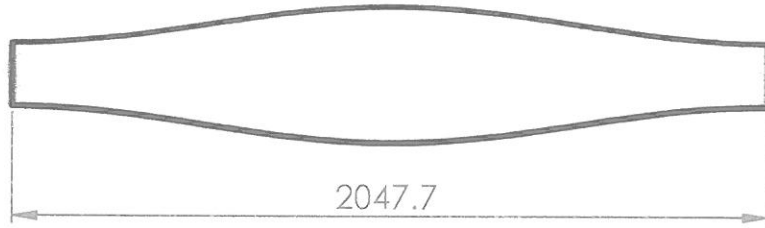
Модуль	М	2.25
Число зубьев	Z	78
Коэффициент смещения	—	0
Постоянная хорда зуба	Sc	3.120
Высота до последней хорды	hc	0.748
Делительный диаметр	d	192.5

1 Хурц цамагтүдийг харуулоно

ЭЗҮҮХЭН ЧӨГ		Эргүүлэгч	Монс	Модуль
PG-7-8		—	—	M1.1
Араат Муфт - 3		Бүх хувдас-2		
ДИС-4 ТӨХЖ		2019 он		
АШИГЧИЙН ТУХАЙ	ДИ ТУХАЙ	ДИ БЭЛЭГ ЗАСГААР	2019.02	

3Ц-01-03-02-14

Элэгдэлд тэсвэртэй метал  
хавтангаар хийлгэх.



3Ц-01-03-02-14

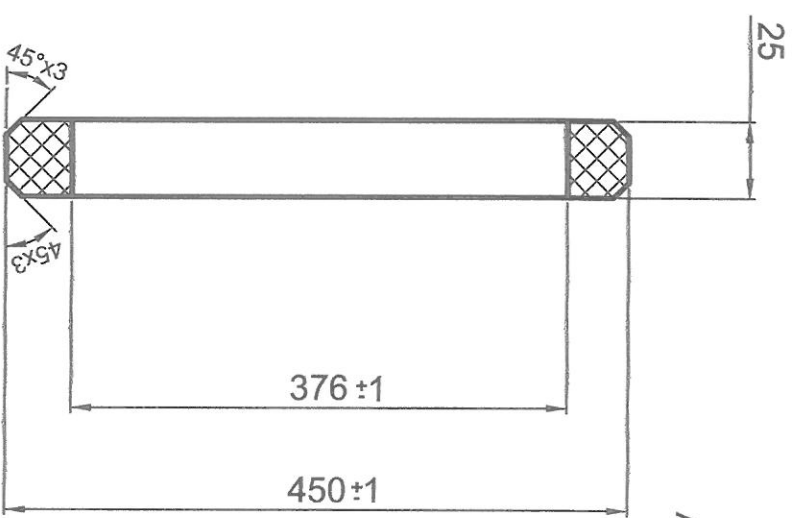
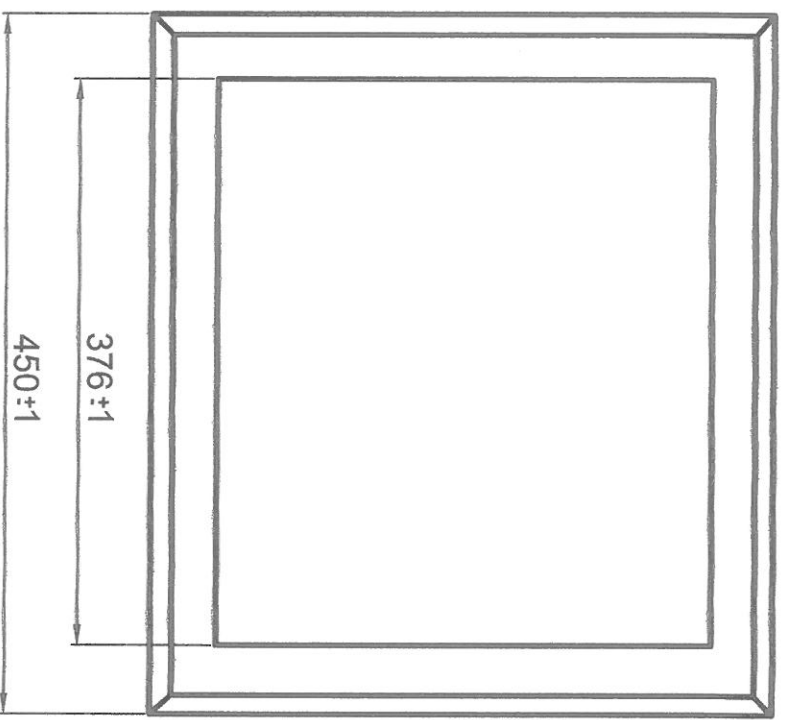
					3Ц-01-03-02-14			
Иэм	Лист	Овог нэр	Г.Үсэг	Огноо	Тоосны шугамын элэгдэлд тэсвэртэй 90 градусын булан	Тоо	Масса	Масштаб
Зурсан	Б.Ууганбаяр		III/01	14ш				
Хянасан	О.Мөнхбат			Хуудас		Хуудаснууд		
Баталсан	Л.Ганболд			ДЦС-4 төхк Зуухан цахийн засварын хэсэг				
Материал: (								



ЗЦ-2018-41

Люкний дөрвөлжин жийрэг резин

Материал: Силикон резин  
/SILICON RUBBER/  
Ажлын температур:  $t = 200\text{ }^{\circ}\text{C}$



ЗЦ-2018-41			
Люкний дөрвөлжин жийрэг резин	Тоо ширхэг	Жин	Масшт
Силикон резин	лист	листов	
$t = 200\text{ }^{\circ}\text{C}$	"ДЦС-4" ТӨХК Зуухан чех Тоосон системийн хэсэг		
Овог нэр	Гар.усэг	Огноо	
Зурсан Б.Ууганбаяр		2019.03.04	
Хянасан О.Мөнхбат			
Баталсан Л.Ланболд			
Гүйцэтг			