

БАТЛАВ: Ерөнхий инженер



Б. Сурмаахорол.

Техникийн тодорхойлолт

2020.02.20.

Нийлүүлэгдэх бараа болон холбогдох үйлчилгээ нь дор дурьдсан техникийн тодорхойлолт, стандартад нийцсэн байна.

Тендерийн нэр	Техникийн үзүүлэлт	Техникийн тодорхойлолт болон стандарт	
<p>“ ЭДЦС” ТӨХК-ний Туузан дамжлага ЛК-6/1-ын редуктор, хөдөлгүүрийг хавтгай Цилиндр араат редуктор, хөдөлгүүр, давтамж хувьсгуураар шинэчлэн сольж суурилуулах ажил</p>	Цахилгаан хөдөлгүүр	Марк DRE225S4/TH/AL/KY дүйцэхүйц	
		Хөдөлгүүрийн чадал: 37 кВт	
		Цахилгаан эрчим хүчний хэрэглээг тооцох тоолууртай байх	
		Ажлын байрны нөхцөл тохирсон байх /тоос шороотой ажлын байранд ажиллах боломжтой/	
		Эргэлт 1000-1500 об/мин	
		Буцах эргэлтийг хязгаарлагчтай байх	
		Буцах эргэлтийн мушгих момент /Нм/ 2500	
		Холболтын хайрцагтай байх	
		Буцах эргэлтийг хязгаарлах эргэлтийн чиг цагийн зүүний эсрэг	
		Инвертерээр хурд нэмэх үед ачаалал даах чадалтай байх	
		Удирдлагын КВВГ 18x1,5 экрантай кабель 150м	
	Редуктор		Марк Хавтгай цилиндр араат редуктор FA157-той дүйцэхүйц
			Гарах голны хэмжээ ф-90 мм
			Гарах голны эргэлтийн тоо 32
			Эргэлтийн чиг цагийн зүүний дагуу
			Тоосжилтоос хамгаалах давхар сальниктай байх
			Инвертороор хурд нэмэх үед ачаалал даах чадалтай байх
Барабантай холбох муфт /Одоогийн байгаа/		200-250 тн/цаг нүүрс дамжуулах чадалтай байх	
		Мушгих момент /Нм/ 57000	
		Эргэлтийн давтамж 32	
Барабанд хийгдэх ажил		Голын диаметр /редуктор-90 мм, холхивч суух Ф100 мм барабан-120 мм/	
		Барабаны гол өөрчлөх	
		Барабанд резин наах Барабаны холхивч, холхивчны үүр солих	
Баталгаа засварын хугацаа		1 жил	
Техникийн байдал		Барабаны диаметр ф-800 мм	
		Туузны өргөн 800 мм	
		Туузны урт 125 м	

1. Давтамж хувиргагчийн техникийн өгөгдөл

ТИП МАРК	Оролт, гаралтын параметр		Чадал /кВт/	Тайлбар
ACS580-01-087A-4 (шкафтай)	Input	U1 3~400/480V AC	45 kW	Ашиглалтын заавар нь Англи, Монгол хэл дээр байна.
		I1 87/77 A		
		F1 50/60 Hz		
	Output	U2 3~0...U1		
		I2 87/77 A		
		F2 0...500 Hz		

2. Хийгдэх ажил

Д/д	Хийгдэх ажил	Тайлбар
1	Удирдлагын хэлхээний схем зураг гаргах	Ерөнхий схем, зарчмын схем, холболтын схем, блокировкийн схем боловсруулах.
2	Деомонтаж хийх	Одоо байгаа удирдлагын шкафыг авах
3	Удирдлагын хэлхээний холболт, угсралтыг хийх	Удирдлага, дохиолол, хамгаалалт, блокировкийн хэлхээний монтаж хийх
4	Удирдлага, хяналт (алсын удирдлага, аналого оролт, гаралт 4-20mA, 0-10V)	Удирдах щитнээс автоматаар явуулах, местны байрлалаас залгах, таслах, хурд тохируулах, амперметр харах, тасархай, залгаатай төлвийг харах (улаан, ногоон гэрэл), аваарийн кноп, блокировкийн хэлхээг оруулах.
5	Хувиргагчийг суурилуулах (шкаф)	б/1-н хуваарилах байгууламжид шкаф дотор байрлуулж, удирдлагын хэлхээний холболт, угсралтыг хийх, 0,4 кВ хүчдэлийн хүчний кабелийг татаж, төгсгөвч холболт хийх.
6	ACS580-01-087A-4 давтамж хувиргагч	Шалгалт, туршилт, тохируулга хийж, ажилд явуулж үзэх.

3. Материалын жагсаалт

Д/д	Материалын нэр	Хэмжих нэгж	Тоо ширхэг	Тайлбар
1	Удирдлагын автомат /3A/	ширхэг	1	Удирдлагын хэлхээн монтаж хийхэд
2	Реле ~220 V 50 Hz	ширхэг	4	
3	Хяналтын гэрэл /улаан, ногоон, шар/ ~220 AC 50Hz	ширхэг	3	
4	Монтаж хийх кабель гипкий привод /1x1,5/	метр	100	
5	Кабель ороогч	метр	5	
6	0-20 mA, 0-10 V хэмжүүр	ширхэг	1	Удирдлагын панель дээр хөдөлгүүрийн гүйдлийг харах
7	Кабель далдлагч	ширхэг	2	

8	Шкаф	ширхэг	1	Давтамж хувиргагчийг суурилуулах
9	Потенциометр	ширхэг	2	Хурд тохируулах
10	Хүчний кабель КГ 3х25+1х16 гипкий	метр	20	Давтамж хувиргагч хөдөлгүүр хооронд
11	Хүчний кабель АВВГ 3х25+1х16	метр	5	Хүчний автомат давтамж хувиргагчын хооронд
12	Наконечник зэс 25ø	ширхэг	8	Хүчний кабельд
13	Наконечник 25ø	ширхэг	8	Хүчний кабельд
14	Гүйдлийн трансформатор 75/5	ширхэг	1	Цитэнд хөдөлгүүрийн гүйдэл харах
15	0,4кВ-н тоолуур DTZY88 5А	ширхэг	1	Тоолуур монтаж
16	Гүйдлийн трансформатор 75/5	ширхэг	3	
17	Кабелийн тэмдэг, тэмдэглэгээг стандартын дагуу гүйцэтгэнэ.			

Шалгалт, туршилт

- Нийлүүлсэн барааг суурилуулан, туршилт хийж хүлээлгэн өгсөн байх.
- Бараанд үйлдвэрийн доорхи шалгалт, туршилт хийгдсэн байх ёстой.


Стандарт	Үйлдвэрийн туршилтаар
Олон улсын ISO 9249 чанарын шаардлага хангасан байх	Техникийн паспорт
	Ашиглалтын заавар
	Үйлдвэрийн туршилт тохируулга
IE 1/2/ Европын холбооны улсын стандартын шаардлага хангасан байх	Хөдөлгүүр, Редуктор, Инверторын АҮК 91%-аас дээш байх

ЖИЧ: Тодруулгатай холбоотой нэмэлт өөрчлөлт оруулав.

Хянасан:

ИА-ны дарга		П.Ганбат.
ИА-ны хяналтын инженер		П. Батбаатар.
ТДЦехийн дарга		Ч.Эрдэнэбат.
Цахилгаан цехийн дарга		Д. Отгонбат.

Тодорхойлолт гаргасан:

Ашиглалтын инженер		Т. Чулуунхүү
Засварын инженер		Д. Лхавасүрэн
Цахилгаан цехийн лабораторийн эрхлэгч		Ц.Ганхуяг.

Тайлбар: Туузан дамжлага ЛК-6/1-н хүрээнд хийгдэх бүх ажил тендерийн зардалд багтаж хийгдэнэ.