

ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ

БАТЛАВ.

Батжав Т.ТӨМӨРХУЯГ
2019 оны 05 сарын 03 өдөр

ХҮЧИЛТӨРӨГЧ. АЗОТ ҮЙЛДВЭРЛЭХ СТАНЦЫН ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

№	Үзүүлэлт	Нэгж	Утга	Тайлбар
1	Хүчилтөрөгч /хий/	м ³ /ц	80	
2	Хүчилтөрөгч /Шингэн/	л/ц	40	
3	Азот /хий/	м ³ /ц	80	
4	Азот /Шингэн/	л/ц	40	
5	Цэвэршилт /O ₂ /	%	≥99,7	
6	Цэвэршилт /N ₂ /	%	≥99,9	
7	Орох агаар	-	Атмосферын агаар	
8	Технологи	-	Өндөр цэвэршилт бүхий азот, хүчилтөрөгч үйлдвэрлэх нам даралтын криогенный технологи	
9	Шахах компрессорын дээд даралт	Бар	7,5	
10	Компрессорын хөргөлт		Агаар эсвэл усан хөргөлт.	Усан хөргөлттэй бол хөргөлтийн битүү систем дагалдана.
11	Шингэрүүлсэн хий шахах насосын дээд даралт	Бар	≤200 бар	
12	Метал хийц	-	Үл зэврэх ган.	
13	Ажиллагаа	-	Хагас автомат	
14	Суурилуулах байр	м	6 x 5 x 7 Урт х өргөн х өндөр /Боломжит талбай/	11 x 10 x 7 Урт х өргөн х өндөр /Нийт талбай/
15	Ажлын байрны халуун	°C	5 ↔ 50	
16	Далайн түвшнээс дээш өндөржилт	м	1350	
17	Цахилгаан тэжээл	кВ	0,4	
18	Цахилгаан хэрэглээ	кВт	≈85	
19	Компрессорын төрөл	-	Винтовый	
20	Хийн цэвэршилтийн хэмжүүр	-	Байнгын хэмжүүртэй ба зөөврийн хэмжүүрийн оролттой.	
21	Даралт, температур, түвшний хэмжүүр	-	Байнгын хэмжүүртэй.	



Сүдэлгээ
албан
Төрийн
Галб

22	Тоноглолын техникийн бичиг баримт	-	Монгол хэл дээр орчуулсан хувь бүхий эх материал	
23	Ашиглалт, үйлчилгээ хийх заавар	-	Монгол хэл дээр орчуулсан хувь бүхий эх материал	
24	Тоноглолын угсралт, суурилуулалт	-	Гүйцэтгэгч тал, үйлдвэрлэгчийн төлөөлөл хамтран гүйцэтгэнэ.	
25	Ажлын байрны сургалт	-	Суурилуулсны дараа ажлын байрны сургалт явуулна.	
26	Баталгаат хугацаа	-	2 жил	

Зөвшөөрсөн:

Тэргүүн дэд захирал бөгөөд
ерөнхий инженер



Б.Ганхуяг

Хянасан:

Ерөнхий инженерийн орлогч



Р.Ганбат

СХА-ны дарга



Г.Галбадрах

МЦ-ийн дарга

Д.Энхбүрэн

Боловсруулсан:

МЦ-ийн мастер



Н.Биелхаан

СХА-ны инженер



Э.Ганбат