

Батлав: УБДС ТӨХК-ий
Ерөнхий инженер
..... Б.Батбаяр

2020 ОНЫ ИХ ЗАСВАРЫН АЖЛЫН ТӨЛӨВЛӨГӨӨНД ТУСГАГДСАН Ф400ММ-ИЙН
ГОЛЧТОЙ 6 ШИРХЭГ, Ф350ММ-ИЙН ГОЛЧТОЙ 4 ШИРХЭГ, Ф300ММ-ИЙН
ГОЛЧТОЙ 5 ШИРХЭГ, Ф250ММ-ИЙН ГОЛЧТОЙ 8 ШИРХЭГ ГАН
БӨМБӨЛӨГ ХААЛТНЫ ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

№	Голч, мм	Тоо, ш	Материалын нэр	Техникийн тодорхойлолт	Нийлүүлэх хугацаа
	400	6		<ul style="list-style-type: none">- Дулааны шугам сүлжээнд ашиглана.- Орчны температур: $T = -40 \sim +40^{\circ}\text{C}$.- Ажлын бие: Халуун ус.- Ажлын биеийн температур: $T = +40 \sim +200^{\circ}\text{C}$.- Ажлын биеийн даралт: $P=25 \text{ кг.с/см}^2$.- Их бие: Дээрх даралт, температурыг даах чадвартай ст 25Л, 30Л/ОХУ/, литижүүлсэн ган A206, ASTM A216, ASTM A351/АНУ/, 20Z, ML25Mn, ML30/БНХАУ/-ын зэвэрдэггүй ган байна.- Ф250, Ф300, Ф350, Ф400мм-ийн голчтой ган бөмбөлөг хаалт нь редуктортой байна.- Маховик нь босоо байрлалтай байх.- Тавидах шаардлагыг Редуктор нь тос тосолгоо хийх зориулалтын хүйтэй байх.- Хийц: Их бие, ган бөмбөлөг хавхлаг, редуктор гэсэн үндсэн хэсгүүдээс бүрдсэн байна.- Эд ангийн үзүүлэлт: Шугам хоолойтой гагнагдах хэсэг Сталь 30Л, Их бие- ст 25Л, 30Л, Бөмбөлөг-нерж сталь 03Х18Н10, Втулка-сталь PTFE, Цагирган нягтруулагч-FPM, Хамгаалалтын шайбанерж.сталь-03Х18Н11, Тохируулгын цагираг-сталь20, Тулгуур цагираг-PTFE+C, Гол-ст 25Л, 30Л, литижүүлсэн ган A206, ASTM A216, зэвэрдэггүй ган ASTM A351, Шпонка-сталь-45, Голын нягтруулагч- зэвэрдэггүй ган AISI 303графит, тефлон, FPM, EPDM, витон, Гол дээрх фланец- ст 20ГЛ, 30ГСЛ, 12Х17, Цапфа-сталь-08Х13, Боолт-зэвэрдэггүй ган ст 12к, А193, Холбогч гол-сталь-08Х13 стандартыг хангасан эсхүл түүнтэй дүйцэхүйц байна.- Ган хоолойд шууд гагнаж холбогддог байх.- "Бройн", "Данфосс", "КМС" үйлдвэрийн хаалттай дүйцэхүйц чанартай байна.- Ашиглалтын хугацаа 15 жилээс багагүй, мөн нээлт, хаалтны тоо нь 6000-с багагүй байна.- Үйлдвэрлэсэн газар нь Олон Улсын стандарт ISO 5208:2008, ISO 7121:2016 шаардлагуудыг хангасан чанарын сертификаттай байна.	
1	350	4	Ган бөмбөлөг хаалт		
	300	5			2020 оны 05-р сарын 01-ний дотор нийлүүлэх.
	250	8			
ДҮН	23				

Хянасан: ДСАЗҮА-ны дарга

Ж.Батмөнх

Техникийн тодорхойлолт

бичсэн: ДСАЗҮА-ны засварын инженер

З.Энхболд