



Батлав. Ерөнхий инженер

Б.Батбаяр

**УБДС ХК-ны Авто Аж Ахуйн Албанд шаардлагатай гагнуурын**

**САК –ны техникийн тодорхойлолт**

1. Гагнуур хийх үеийн гүйдлийн хүч	480 А /2 гараар/
2. Гагнуур хийх үеийн хүчдэл	36,5/38 В
3. Гагнуур хийх үеийн гүйдлийн хүчний тохируулага	35-500 А /2 гараар/
4. Генераторын хүчдэл	220 в / 380 в, 40м утастай
5. Генераторын чадал	12 квт
6. Генераторын эргэлт	3000 эр/мин
7. Гагнуурын электродны хэмжээ	φ 1.5-5 мм
8. Хөдөлгүүрийн модель	САТ, кувота хөдөлгүүртэй дүйцэхүйц 4 тактын дотоод шаталтын хөдөлгүүртэй
9. Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	25.2 квт
10. Тахир голын эргэлт	25.2/3000 квт/эр/мин
11. Хөдөлгүүрийн хөргөлт	Салхин хөргөлттэй
12. Хэрэглэх шатахуун	Дизель
13. Шатахуун зарцуулалт	4.5 л/цаг-аас хэтрэхгүй
14. Түлшний савны багтаамж	45 л
15. Овор хэмжээ	1540 x720 x885
16. Гагнуурын САК-ны жин	500 кг
17. Гагнуурын САК-ны тодорхойлолт, иж бүрдэл	

Гагнуурыг хоёр гараар зэрэг гагнах тул ф8 мм-ын зэс голтой хөлддөггүй кабель 80 м /2 x40/ , гүйдлийн ачаалал даах гагнуурын гар 2ш, гагнуурын баг 2ш, бусад холбогч хэрэгслүүд болно. Гагнуурын САК нь Shindaiwa болон DENUO маркийн гагнуурын САК-тай дүйцэхүйц ажиллагаатай байх шаардлагатай.

Авто механик инженер



О.Болдбаатар