

Хавсралт №1

Багц-1 1.Электровоз – СТУ 5/6 (дүйцхүйц) (батарейт зүтгүүр 1 ширхэг)

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|----|-------------------|-------------|------------------|
| 1 | Царигийн өргөн | мм | 600 |
| 2 | Татах хүч | кН | 7.06 |
| 3 | Явах ангийн хурд | км/цаг | 7 |
| 4 | Хүчдэл | ВВ | 90 |
| 5 | Батарейн багтаамж | АЦ | 330 |
| 6 | Моторын чадал | квт | 7 |
| 7 | Урт | мм | 3230 |
| 8 | Өргөн | мм | 996 |
| 9 | Өндөр | Мм | 1550 |
| 10 | Дугуйны диаметр | мм | 520 |
| 11 | Эргэлтийн радиус | м | 6 |

Багц-1 2.Электровоз – СТУ 2,5/6 (дүйцхүйц) (батарейт зүтгүүр 1 ширхэг)

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|----|-------------------|-------------|------------------|
| 1 | Царигийн өргөн | мм | 600 |
| 2 | Татах хүч | кН | 255 |
| 3 | Явах ангийн хурд | км/цаг | 5,1 |
| 4 | Хүчдэл | ВВ | 48 |
| 5 | Батарейн багтаамж | АЦ | 330 |
| 6 | Моторын чадал | квт | 3,5 |
| 7 | Урт | мм | 2430 |
| 8 | Өргөн | мм | 460 |
| 9 | Өндөр | Мм | 1550 |
| 10 | Дугуйны диаметр | мм | 520 |
| 11 | Эргэлтийн радиус | м | 5 |

Багц-1 3.Батарей цэнэглэгч 2 ширхэг (дүйцхүйц)

Багц-1 4.Рейльс Р-18 18 тн (дүйцхүйц)

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|-------------------|-------------|-----------------------|
| 1 | Урт | М | 6 |
| 2 | Холбох нүхний тоо | Ш | Нэг үзүүртээ 4 ширхэг |
| 3 | Өндөр | Мм | 90 |
| 4 | Суурийн өргөн | Мм | 80 |
| 5 | Толгойн өргөн | Мм | 40 |
| 6 | Холбоосны зузаан | Мм | 10 |
| 7 | Жин | Кг/м | 18 |
| 8 | Тоо ширхэг | Ш | 6 метрийн урттай 167 |

Багц-1 5.Холбогч, болт ком – 168 дүйцхүйц

Багц-1 6.Вагонетка (тэргэнцэр) модель KFU 075-6 (дүйцхүйц) 12 ширхэг

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|-----------------|-------------|------------------|
| 1 | Багтаамж | МЗ | 075 |
| 2 | Ачааны жин | кг | 1700 |
| 3 | Царигийн өргөн | мм | 600 |
| 4 | Овор хэмжээ | Мм | 1730x980x1250 |
| 5 | Жин | Кг | 500 |
| 6 | Дугуйны диаметр | мм | 600 |

Багц-1 7.Перфоратор тулгууртай УТ-28 (дүйцхүйц) 4 ширхэг

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|---------------------|-------------|------------------|
| 1 | Жин | кг | 28 |
| 2 | Урт | мм | 661 |
| 3 | Ажлын даралт | МПа | 0,63 |
| 4 | Өрөмдлөгийн диаметр | мм | 34-42 |
| 5 | Өрөмдөх гүн | м | 5 |
| 6 | Цилиндрийн | мм | 80 |

Багц-1 8. Телескоп YSP-45 (дүйцхүйц)

2 ширхэг

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|------------------------|-------------|------------------|
| 1 | Жин | кг | 44 |
| 2 | Мин өндөр | мм | 1420 |
| 3 | Мах өндөр | мм | 2170 |
| 4 | Ажлын даралт | МПа | 0,4-0,63 |
| 5 | Даралтат хийн хэрэглээ | л/с | 80-113,3 |
| 6 | Өрөмдөх гүн | м | 6 |
| 7 | Эргэлтийн давтамж | эр/мин | 350 |

Багц-1 9. Өрмийн штанг (дүйцхүйц)

100 метр

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|---------------------|-------------|---|
| 1 | Штангийн урт | м | 2м-41ш 1,6м-5ш 1,2м-5ш 0,8м-5ш |
| 2 | Усны нүхний диаметр | мм | 6 |
| 3 | Хошууны марк | | ҮТ-28 |

Багц-1 10. Өрмийн хошуу (дүйцхүйц)

300 метр

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|-------------|-------------|------------------|
| 1 | Марк | | ҮТ-28 |

Багц-1 11. Ачигч машин ZQ-17 (дүйцхүйц)

2 ширхэг

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|--------------------------|---------------------|------------------|
| 1 | Бүтээмж | м ³ /цаг | 20-30 |
| 2 | Шанаганы багтаамж | м ³ | 0,17 |
| 3 | Шанаганы өргөх өндөр | мм | 1975 |
| 4 | Царигын өргөн | мм | 600 |
| 5 | Явах хурд | м/с | 1,14 |
| 6 | Өргөх хөдөлгүүрийн чадал | кВт | 15 |
| 7 | Хөдөлгүүрийн төрөл | | хийн |
| 8 | Урт (шанаганы хамт) | мм | 2230 |
| 9 | Жин | кг | 2700 |

Багц-1 12. Компрессор 75 SCF-8

(дүйцхүйц)

2 ширхэг

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|--------------------|-------------|--------------------|
| 1 | Ажлын даралт | мпа | 0,8 |
| 2 | Хүчин чадал | м³/мин | 13,6 |
| 3 | Гадна температур | °C | +8 |
| 4 | Хөдөлгүүрийн чадал | квт | 75 |
| 5 | Жин | кг | 1360 |
| 6 | Овор хэмжээ | мм | 1260x1200x1453 |
| 7 | Дагалдах комплект | | Ресерваур 2,1м³ |

Багц-1 13. Өргөх машин JTP-1.6x1.2P (дүйцхүйц)

1 ком

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|----------------------------------|-------------|--|
| 1 | Өргөх хурд | м/с | 1,96 |
| 2 | Редукторын хурд бууруулах чадвар | | 31,5 |
| 3 | Татах хүч | кН | 45 |
| 4 | Хөдөлгүүрийн чадал | квт | 132 |
| 5 | Эргэлтийн давтамж | эр/мин | 740 |
| 6 | Дагалдах иж бүрдэл | | Барабан, редуктор, цахилгаан хөдөлгүүр хянах самбар, цахилгаан самбар, удирдлагын пульт |

Багц-1 14. Дамар (шкив) Ф-1,6м (дүйцхүйц)

1 ширхэг

Багц-1 15. Канат 21,5 мм (дүйцхүйц)

200метр

Багц-1 16. Бортого (клеть) 11 НВ 2.5А Sage #2 (дүйцхүйц)

1 ком

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|-----------------------------|-------------|---|
| 1 | Кабины хэмжээ | мм | 2700x1350x1800 |
| 2 | Чиглүүлэгчийн тоо | ш | Моно (1) |
| 3 | Даац | тн | 2,2 |
| 4 | Жин | тн | 1,2 |
| 5 | Уурхайн тэргэнцэрийн хослол | | KFU 0.75-6 |
| 6 | Дагалдах иж бүрдэл | | Кулак(суух тоноглол), түлхэгч (толкатель) |

Багц-1 17. Тормоз Cage #2 (дүйцхүйц) 1 ширхэг

Багц-1 18. Зонт (шүхэр)Cage#2 (дүйцхүйц) 1 ширхэг

Багц-1 19. Вентилятор СВМ-6м (дүйцхүйц) 3 ширхэг

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|----------------------|-------------------|------------------|
| 1 | Хөдөлгүүрийн чадал | квт | 15 |
| 2 | Эргэлтийн давтамж | эр/мин | 1450 |
| 3 | Шахах агаарын хэмжээ | м ³ /ц | 48500-51550 |
| 4 | Нийлбэр даралт | Па | 120-600 |
| 5 | Хүчдэл | В | 380 |

Багц-1 20. Вентилятор ВЦП7-40№12,5 (халаагч калориферын хослол) (дүйцхүйц)

1 ширхэг

| № | Үзүүлэлтүүд | Хэмжих нэгж | Тоон үзүүлэлтүүд |
|---|---------------------------------|-------------------|------------------|
| 1 | Вентиляторын хөдөлгүүрийн чадал | квт | 55 |
| 2 | Шахах агаарын хэмжээ | м ³ /ц | 8792-12166 |
| 3 | Агаарын даралт | Па | 3834-3529 |
| 4 | Калориферын хүчин чадал | квт | 60 |
| 5 | Гарах температур | °С | 70-80 |
| 6 | | | |

Багц-1 21.Өргөх машины угсралт, суурилуулалтын ажил

Өргөх машиныг угсарч, суурилуулах ажил (дүйцхүйц)

| № | Хийгдэх ажлууд | хоног |
|----|--|-------|
| 1 | Өргөх машины дамрыг байран дээр суурилуулна. | 1 |
| 2 | Редукторыг сууринд нь суулгана. | 1 |
| 3 | Хөдөлгүүрийг суурилуулна. | 1 |
| 4 | Холболт хийж тэнхлэгийг тохируулна. | 1 |
| 5 | Муфтан холбоо болон хурд сааруулах төхөөрөмжүүдийг суурилуулан тоноглоно. | 1 |
| 6 | Канатын дамрын буцах эргэлтээс хамгаалах шүдэн тээглүүрийг тоноглоно. / храповик / | 1 |
| 7 | Цахилгаан соронзон тормозлох төхөөрөмжийг угсарч тоноглоно. | 1 |
| 8 | Өндөр хэмжигч заагчийг угсарч суулгана. | 2 |
| 9 | Тосолгооны системийг угсарч тоноглоно. | 2 |
| 10 | Удирдлагын хянах самбарыг суурилуулж тоноглоно. | 2 |
| 11 | Хүчний хэлхээг татаж холбоно. | 2 |
| 12 | Удирдлагын нам хүчдэлийн хэлхээний сүлжээг татаж холбоно. | 2 |
| 13 | Өргөх машиныг ажилд залгаж, доргио чичиргээ, тэнхлэгийн тохируулга, тормозны ажиллагааг шалгаж нэмэлт тохируулга хийнэ. | 2 |
| 14 | Камерын хяналтын системийг угсарч тоноглоно: 00-түвшинд дахь суулгах нударга, 1150.6 метрийн түвшний нударган суух , руддворын хяналтын камеруудыг угсарч, өргөх машины оператор “0” талбайн дохиочны хянах дэлгэцүүдийг холбон ажиллуулж шалгана. | 2 |
| 15 | Коперийн үндсэн хийцийн элементүүдийн бүрэн бүтэн байдалд үзлэг хийнэ. Шаардлагатай бол хэт богино долгионы дефектоскопын үзлэг хийнэ. | 1 |
| 16 | Чиглүүлэгчүүдийн бүрэн бүтэн байдал, ажлын геометр хэмжээсүүдийг хэмжиж шалгана. | 2 |
| 17 | Металл хийц, ган бэхэлгээнүүдийн бүрэн бүтэн байдлыг шалгана. Засвар үйлчилгээ хийнэ. | 2 |

| | | |
|-------------|--|-----------|
| 18 | Шкивын талбайн бэхэлгээ, суурины ган хийцүүдийн бүрэн бүтэн байдалд үзлэг шалгалт хийж, шаардлагатай засвар үйлчилгээг зохион байгуулна. | 1 |
| 19 | Шинээр суурилуулах шкивын бэхэлгээний элементүүдийг баталсан зургийн дагуу угсарч тоноглоно. | 2 |
| 20 | Шкивыг суурилуулан маркшейдерийн хэмжилт хийж тохиргоо хийнэ. | 1 |
| 21 | Өргөх канатыг машины дамарт ороож, шкивэнд тохон доош буулгана. | 0.5 |
| 22 | Клетийг их аманд байрлуулж чиглүүлэгчид суулгана. | 1 |
| 23 | Зүүх төхөөрөмжийг тоноглоно. | 0.5 |
| 24 | Аврах парашютыг угсарч шалгана. | 0.5 |
| 25 | Клетийг өргөх канадад зүүнэ. | 1 |
| 26 | Клетийг зөөлөн явуулж чиглүүлэгч башмакын хоорондын зөвшөөрөгдсөн зазорыг /3-5 мм/ шалгана. | 0.5 |
| 27 | “0”-ийн түвшинд зөөлөвч бүхий хамгаалах дэр тавьсны дараа клетийг дээш 10 метрт өргөн аврах парашют ажиллуулж шалгана. | 0.5 |
| 28 | Их амны лацыг авч клетний оврын хэмжээснүүдэд нийцүүлэн шалгаж, шаардлагатай бүтцийн /реконструкция/ өөрчлөлт хийнэ. | 1 |
| 29 | “0”-түвшинээс доош 2 метрт буюу эхний металл хөндлөвчүүд дээр монтажны ажлын тавцан угсарна. | 1 |
| 30 | Нударганы суурыг тохируулан тоноглох | 1 |
| 31 | Удирдлагын болон ажлын цахилгаан сүлжээнд холбоно. | 1 |
| 32 | Клетний хөдөлгөөн болон зогсох, тавих үйлдлийн моментуудтай нийцүүлэн удирдлагын тохируулга хийнэ. | 1 |
| 33 | Хяналтын камерыг суурилуулж, дохиочин ба өргөх машины операторын хяналтын дэлгэцэд холбоно. | 0.5 |
| Бүгд | | 40 |

| | |
|--|-----------|
| Багц-2 1.Тэсрэх аюулгүй 3-фазын фидерный автамат (идэвхтэй ачааллын) 380в/220в | 1 ширхэг |
| Багц-2 2. Далд уурхайн соронзон салгуур ПВИД вольт/ампер 220/10 | 4 ширхэг |
| Багц-2 3. Далд уурхайн экран хамгаалалттай цахилгааны уян кабель КГЭШ ш*мм ² +1*ом 3х25+1х10 | 250 метр |
| Багц-2 4. Усны ган хоолой. Ханын зузаан т=3тт диаметр, мм ф-50 | 250 метр |
| Багц-2 5. Даралтат хийн ган хоолой. т=3тт диаметр, мм ф-100 | 200 метр |
| Багц-2 6. Бетон зуурагч. GZM-250 V=250т ³ м ³ /цаг 5÷6 | 1 ширхэг |
| Багц-2 7.Бетон зутгуурын хэв | 26 ширхэг |
| Багц-2 8.Цохилтот дрель KEN | 3 ширхэг |
| Багц-2 9. Кабель КГЭШ ш*мм ² +1*ом 3х10+1х10 | 80 метр |
| Багц-2 10, Кабель КГЭШ ш*мм ² +1*ом 3х4+1х2.5 | 100 метр |
| Багц-2 11. Кабель КГЭШ ш*мм ² +1*ом 2х2.5+1х1.5 | 300 метр |
| Багц-2 12. Кабель КГЭШ ш*мм ² +1*ом 3х4+1х1.5 | 900 метр |
| Багц-2 13. Гэрэлтүүлгийн агрегат АПШ-4 АПШ-4 | 1 ширхэг |
| Багц-2 14. Усны насос (вакум)Wilo PW-252EA м ³ /цаг, м 2,4. 14 | 3 ширхэг |