

ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ *Б.Элбэг* Д.ЭРДЭНЭТӨГС

2024 оны *01* дугаар сарын *24*



/SHINKO EH65/ маркийн турбины конденсатын насос-1ком байрлуулж, суурилуулах ажлын эзлэхүүн

2024.01.24

Д/д	Хийгдэх ажлууд	Хэмжих нэгж	Тоо хэмжээ	Тайлбар
1	Насосны суурь ухах /172x116x63/	м3	1.3	Насосны ажлын суурь байрлуулж цутгахаар хэмжээтэй суурийн нүх ухаж бэлтгэх
2	Насосны ажлын суурь байрлуулах	ш	1	Насосны ажлын суурийг байрлуулж анкерын боолтоор боох
3	Суурь цутгаж, хүчитгэх	м3	1.3	Насосны ажлын суурийн дотор талд арматур зангидан бэхэлж, цементээр доргиур тавьж М350 маркаар цутгаж хүчитгэн бат бөх болгож насос, цахилгаан хөдөлгүүрийг суурилуулж боох
4	Сорох, шахах шугамын холболт хийх	м	6	Насосны сорох шахах шугамын холболт хийж монтажлах, ачаа хөнгөлөгчийн болон нягтруулгын шугамын холболт хийх
5	Насосны ачаа хөнгөлөгч, нягтруулгын шугамын холболт хийх	м	4	
6	Цахилгаан хөдөлгүүрийн тэжээлийн кабель холбох	м	35	Ерөнхий тэжээлийн панелиас салаалж авч цахилгааны холболт
7	Цахилгаан хөдөлгүүр дангаар ажилд залгаж үзэх, цахилгаан хөдөлгүүрийн горим тохируулга, баланс хийх	ком	1	
8	Насосыг бүрэн задлаж ревиз хийх, үзлэг үйлчилгээ хийх, насосны төвлөрүүлэлт, горим тохируулга хийх			
9	Насосны тосыг бүрэн юүлж, тос тосолгоог шинээр хийж солих	л	1	
10	Насос ажилд залгаж дуу доргио, халалтыг шалгаж хэмжилт хийж 72 цаг явуулж хүлээлгэн өгөх	ш	1	Насосны ажлын зураг схем, ашиглалтын заавар дагалдуулж өгөх

Шаардлагатай материалын жагсаалт

Д/д	Материалын нэр	Хэмжих нэгж	Тоо хэмжээ	Нэгж үнэ	Нийт үнэ
1	Насос /SHINKO EH-65/	ком	1		
2	Бөмбөлгөн хаалт DN100 PN40	ш	1		
3	Бөмбөлгөн хаалт DN50 PN40	ш	1		
4	Шугам ф100мм	м	4		
5	Шугам ф50мм	м	2		
6	Шугам ф32мм	м	2		
7	Импульсын шугам ф10мм	м	2		
8	Булан ф100мм	ш	2		
9	Тройник ф50мм	ш	1		
10	Үл буцах клапан DN50 PN40	ш	1		
11	Цемент	кг	100		

12	Арматур ф12:14мм	м	12		
13	Хайрга 0.5	м3	1		
14	Фаз реле 0-80А	ш	1		
15	Пускатель 40А	ш	1		
16	Манометр	ш	2		
17	Гриндерийн ир ф150	ш	50		
18	Электрод J422	кг	5		
Нийт дүн					-

ХЯНАСАН
 ЕРӨНХИЙ ИНЖЕНЕР
 ҮТХЭЛТСИЙН ДАРГА
 ГАРГАСАН:
 ТХЦЕХИЙН ДАРГА



О.ОТГОНСҮХ
 Л.НЭРГҮЙРЕНЧИН
 Г.МӨНХ-АМГАЛАН

ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ **БАТЛАВ** Д.ЭРДЭНЭТӨГС

2024 оны 01 дугаар сарын 24



/SHINKO EH65/ маркийн турбины конденсатын насос-1 ком байрлуулж, суурилуулах ажлын эзлэхүүн

2024.01.24

Д/д	Хийгдэх ажлууд	Хэмжих нэгж	Тоо хэмжээ	Тайлбар
1	Насосны суурь ухах /172x116x63/	м3	1.3	Насосны ажлын суурь байрлуулж цутгахаар хэмжээтэй суурийн нүх ухаж бэлтгэх
2	Насосны ажлын суурь байрлуулах	ш	1	Насосны ажлын суурийг байрлуулж анкерин боолтоор боох
3	Суурь цутгаж, хүчитгэх	м3	1.3	Насосны ажлын суурийн дотор талд арматур зангидан бэхэлж, цементээр доргиур тавьж М350 маркаар цутгаж хүчитгэн бат бөх болгож насос, цахилгаан хөдөлгүүрийг суурилуулж боох
4	Сорох, шахах шугамын холболт хийх	м	6	Насосны сорох шахах шугамын холболт хийж монтажлах, ачаа хөнгөлөгчийн болон нягтруулгын шугамын холболт хийх
5	Насосны ачаа хөнгөлөгч, нягтруулгын шугамын холболт хийх	м	4	
6	Цахилгаан хөдөлгүүрийн тэжээлийн кабель холбох	м	35	Ерөнхий тэжээлийн панелиас салаалж авч цахилгааны холболт
7	Цахилгаан хөдөлгүүр дангаар ажилд залгаж үзэх, цахилгаан хөдөлгүүрийн горим тохируулга, баланс хийх	ком	1	
8	Насосыг бүрэн задлаж ревиз хийх, үзлэг үйлчилгээ хийх, насосны төвлөрүүлэлт, горим тохируулга хийх			
9	Насосны тосыг бүрэн юулж, тос тосолгоог шинээр хийж солих	л	1	
10	Насос ажилд залгаж дуу доргио, халалтыг шалгаж хэмжилт хийж 72 цаг явуулж хүлээлгэн өгөх	ш	1	Насосны ажлын зураг схем, ашиглалтын заавар дагалдуулж өгөх

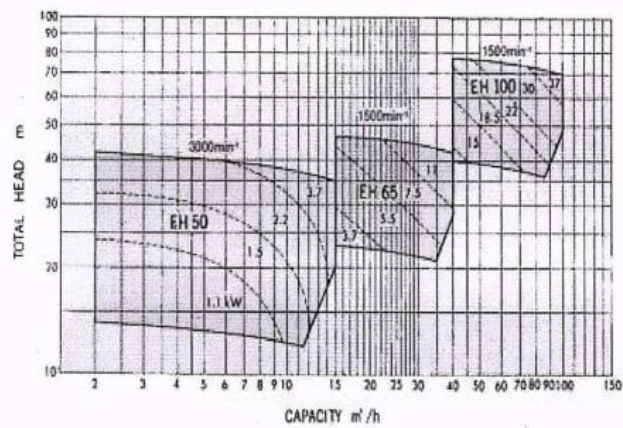
Шаардлагатай материалын жагсаалт

Д/д	Материалын нэр	Хэмжих нэгж	Тоо хэмжээ	Нэгж үнэ	Нийт үнэ
1	Насос /SHINKO EH-65/	ком	1		
2	Бөмбөлгөн хаалт DN100 PN40	ш	1		
3	Бөмбөлгөн хаалт DN50 PN40	ш	1		
4	Шугам ф100мм	м	4		
5	Шугам ф50мм	м	2		
6	Шугам ф32мм	м	2		
7	Импульсын шугам ф10мм	м	2		
8	Булан ф100мм	ш	2		
9	Тройник ф50мм	ш	1		
10	Үл буцах клапан DN50 PN40	ш	1		
11	Цемент	кг	100		

GENERAL CHARACTERISTICS

Item	Model	EH 50	EH 65	EH 100
Number of stages		1	2	2
Rotation		Clockwise when viewed from the driver		
Suction bore (mm)		65	125	200
Discharge bore (mm)		50	65	100
Ball bearings		6306VV + 6307VV	6307	6309
Service life (hr)		20000	60000	60000
Amount of LO filled (l)		Not necessary	0.6	1.0
Cooling water required (m ³ /h)		Not required	1.0	1.4
Stuffing box seal		Gland packing or mechanical seal		
Weight with baseplate (kg)		90	380	690

50Hz



ХЯНАСАН:

ЕРӨНХИЙ ИНЖЕНЕР

БОЛОВСРУУЛСАН:

ТХЦЕХИЙН ДАРГА

О.ОТГОНСҮХ

Г.МӨНХ-АМГАЛАН