



2024 ОНЫ ХӨРӨНГӨ ОРУУЛАЛТЫН АЖЛЫН ТӨЛӨВЛӨГӨӨНД ТУСГАГДСАН
ЗӨӨВРИЙН ӨӨР ДЭЭРЭЭ КОМПРЕССОРТОЙ САК, ПЛАЗМА ЗҮСЭГЧ АППАРАТНЫ
ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

Үндсэн шаардлага:

- Нийлүүлэгч компани нь тухайн зөөврийн өөр дээрээ компрессортой сак, плазма зүсэгчийн аппарат тусгай тоноглолтой харьцах, ажиллуулах зааварчилгаа өгнө.
- Нийлүүлэгч компани нь зөөврийн сак, плазма зүсэгчийн аппаратны сэлбэгийн агуулахтай, эд анги нийлүүлэх, засвар үйлчилгээг хийж гүйцэтгэх бүрэн чадамжтай, өөрийн эзэмшилийн засварын төвтэй байна.
- Засвар үйлчилгээ болон сэлбэг, эд ангийн ном, ашиглалтын үеийн гарын авлагаар бүрэн хангана. /хэвлэмэл, файл/

1. Зөөврийн өөр дээрээ компрессортой сак ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ	
Захиалагчийн шаардсан техникийн тодорхойлолт	
1. Ерөнхий үзүүлэлт	1.1 Төхөөрөмжийн ажиллагаа
	1.2.1 Гагнуур
	1.2.2 Цахилгаан үүсгүүр
2. Хөдөлгүүр	1.2.3 Хийн компрессор
	1.3 Овтор хэмжээ: Урт*Өргөн*Өндөр
	1.3.1 1765мм*724мм*1168мм-ээс ихгүй.
	1.4 Жин
	1.4.1 980кг-аас ихгүй
3. Гагнуур	2.1 Чадал
	2.1.1 60морины хүчээс багагүй
	2.2 Төрөл
	2.2.1 Усан хөргөлттэй, 4 цилиндртэй дизель хөдөлгүүртэй байна
	2.3 Эргэлт
3. Гагнуур	2.3.1 1200-2000эрг/мин хооронд байна
	2.4 Дууны түвшин
	2.4.1 80дБ(А)-аас ихгүй
	2.5 Түлшний сав
	2.5.1 100л-ээс ихгүй
3. Гагнуур	3.1 Гүйдэл
	3.1.1 2 гагнуурчин гагнаад: 400А-аас багагүй
	3.2 Гүйдэл
	3.2.1 1 гагнуурчин гагнаад: 800А-аас багагүй
3. Гагнуур	3.3 Тасралтгүй ажиллагаа
	3.3.1 40°C-т 90%-иас багагүй
3. Гагнуур	3.4 Хүчдэл
	3.4.1 50В/тогтмол/-оос ихгүй

	3.5 Үйлдлүүд	3.5.1 Stick (SMAW) 3.5.2 MIG (GMAW) 3.5.3 FLUX-CORED (FCAW) 3.5.4 PULSED MIG (GMAW-P)
3. Гагнуур	3.5 Үйлдлүүд	3.5.5 DC TIG (GTAW) 3.5.6 SUBMERGED ARC (SAW) 3.5.7 STUD WELDING – ½ INCH (13MM) 3.5.8 AIR CARBON ARC (CAC-A)
4. Цахилгаан Үүсгүүр	4.1 Хэвийн чадал/380В/ 4.2 Дээд чадал/380В/ 4.3 Хэвийн чадал/220В/ 4.4 Дээд чадал/220В/	4.1.1 20кВт-аас багагүй 4.2.1 27кВт-аас багагүй 4.3.1 12кВт-аас багагүй 4.4.1 15кВт-аас багагүй
5. Хийн компрессор	5.1 Төрөл 5.2 Бүтээл 5.3 Даралт 5.4 Компрессорын тосны савны хэмжээ	5.2.1 Шурган /Rotary Screw/ 5.3.1 1.1м ³ /мин-аас багагүй, 40cfm-ээс багагүй 5.4.1 7бар-аас багагүй, 100psi-аас багагүй 5.5.1 3л-ээс багагүй, 4л-ээс ихгүй
Нэмэлт шаардлага	<p>Нийлүүлэх бараа бүтээгдэхүүний бүтээц, эд анги түүний иж бүрдлийн чанарын гэрчилгээ, баталгаат хугацааг заасан үйлдвэрлэгчийн техникийн паспорт дагалдах бусад бичиг баримт заавал байх шаардлагатай.</p> <p>Нийлүүлэх бараа бүтээгдэхүүнд техникийн үзлэг шалгалт хийгдээгүй, эсвэл үл зөвшөөрөгдөх согог бүхий хийц, нийлүүлэх, хэрэглэхийг хориглоно.</p> <p>Үйлдвэрлэсэн газар нь олон улсын стандарт ISO стандартын шаардлагуудыг хангасан чанарын сертификаттай байна.</p> <p>Олон улсын стандарттаар хүлээн зөвшөөрөгдсөн шинэ материал, бүтээгдэхүүнийг эрх бүхий мэргэжлийн байгууллагын дүгнэлтийг үндэслэн хэрэглэж болно.</p> <p>Үндсэн тоноглолтын ашиглалтын заавар нь Монгол хэл дээр байна.</p>	
2. Плазма зүсэгчийн аппарат ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ		
Ерөнхий үзүүлэлт	Гаралтын гүйдэл Зүсэх зузаан Carbon steel: 40мм Stainless steel: 40мм Aluminum: 30мм Copper: 10мм	15-100А 0.1-40мм 40мм 40мм 30мм 10мм

	Тасралтгүй ажиллагааны горим	60%
	Оролтын хүчдэл:	380В/50гц
	Оролтын чадал:	13.8квт /cutting/ 15.9квт /gouging/
	Овор хэмжээ	290x606x559mm
	Жин	48кг
Нэмэлт шаардлага	Нийлүүлэх бараа бүтээгдэхүүний бүтээц, эд анги түүний иж бүрдлийн чанарын гэрчилгээ, баталгаат хугацааг заасан үйлдвэрлэгчийн техникийн паспорт дагалдах бусад бичиг баримт заавал байх шаардлагатай.	
	Нийлүүлэх бараа бүтээгдэхүүнд техникийн үзлэг шалгалт хийгдээгүй, эсвэл үл зөвшөөрөгдөх согог бүхий хийц, нийлүүлэх, хэрэглэхийг хориглоно.	
	Үйлдвэрлэсэн газар нь олон улсын стандарт ISO стандартын шаардлагуудыг хангасан чанарын сертификаттай байна.	
	Олон улсын стандарттаар хүлээн зөвшөөрөгдсөн шинэ материал, бүтээгдэхүүнийг эрх бүхий мэргэжлийн байгууллагын дүгнэлтийг үндэслэн хэрэглэж болно.	
	Үндсэн тоноглолын ашиглалтын заавар нь монгол хэл дээр байна.	

Хянасан: ДСАЗҮА-ны дарга

Ж.Батмөнх

АAYA-ны дарга

Х.Очирпүрэв

ДСАЗҮА-ны ахлах инженер

А.Бүрэнболд

Техникийн тодорхойлолт

бичсэн: ДСАЗҮА-ны засварын инженер

АAYA-ны механик инженер

З.Энхболд

Б.Оргилсайхан