

БАТЛАВ
 СУРГУУЛИЙН ЗАХИРАЛ
 Э. АМАРТҮВШИН
 2024 оны 09 сарын 09 өдөр

**ЦАХИЛГААНЧИН МЭРГЭЖЛИЙН ХИЧЭЭЛИЙН ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ДАДЛАГА ХИЙХ БАРАА
МАТЕРИАЛЫН ТЕХНИКИЙН ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА**

№	Чадамжийн нэгж	Материалын нэр	ширхэг	тоо	Техникийн ерөнхий шаардлага
1	ЧЭ:Цахилгаан гэрэлтүүлэг угсрах , ЧЭ: Гадна талбайн гэрэлтүүлэг угсрах	Гэрлийн шил	ш	20	сүүн гэрэл
2		Суурьтай потрон	ш	20	энгийн
3		Унтраалга сэлгэн залгагчтай	ш	20	3 ба 4н замынх
4		Унтраалганы суурь	ш	20	
5		Энгийн унтраалга	ш	20	
6		Цагаан дөрвөлжин хропны хайрцаг	ш	20	
7		Хугацааны реле	ш	20	ORT- M2 IEK
8		цагийн реле	ш	20	NKG TIME SWITCH CHNT
9		фото реле	ш	20	ФР- 602 IEK
10		Розетка	ш	20	Socket
11		далдлагч	ш	20	
12		утас холбох клем	ш	50	ЗНИ- 10
13		утас багцлагч	уут	10	
14		Холболтын утас	м	200	ПВ 5 x1.5
15	ЧЭ:Барилгын цахилгааны самбар угсрах , ЧЭ: Цахилгаан хөдөлгүүрийг хэлхээнд холбох	Соронзон залгуур	ш	20	NC1 - 25 CHNT
16		Удирдлагын кноп	ш	20	LA-38
17		Кнопны хайрцаг	ш	20	
18		дохионы гэрэл	ш	20	AD26B-22D/S LED
19		төгсгөвч	уут	3	1.5мм
20		холболтын утас	м	200	ПВ 1x1.5
21		1 Фаз автомат	ш	20	BA47-29 C16
22		2 фаз автомат	ш	20	BA47-29 C25
23		3 фаз автомат	ш	20	BA47 -29 C40
24		Дифференциал автомат	ш	20	АД 14 C63
25		мэдрэгч	ш	20	ACTIVE INFRARED SENSOR
26		дулааны реле	ш	20	NR-2-25

27		тоолуур	ш	20	тарифт 380 в тарифт 220в
28		хязгаарын унтраалга	ш	20	LX19-001
29	ЧЭ: Цахилгааны засвар үйлчилгээ хийх , Гадна цахилгаан хангамжийн угсралт хийх	Сурагч тестер	ш	20	
30		тасдагч бахь	ш	20	
31		нэмэх хасах аптерка	ш	20	
32		хэрээ хошуут бахь	ш	20	
33		Цахилгаан хөдөлгүүр	ш	2	АНР одоос гурвалжин
34		PLS logo	КОМ	4	6ED1052-1FB08-OBA1Siemens

ХЯНАСАН:

СУРГАЛТЫН АЛБАНЫ

МЭРГЭЖЛИЙН ТЭНХИМИЙН

Б.СН

Батням

Н.ЧИМИДДОРЖ

Г.БАТНЯМ

ТООЦООЛОЛ ХИЙСЭН:

ЦАХИЛГААНЧИН МЭРГЭЖЛИЙН

И.М.У




Н.ТУЛГА



**ГАГНУУРЧИН МЭРГЭЖЛИЙН ХИЧЭЭЛИЙН ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ДАДЛАГА ХИЙХ БАРАА МАТЕРИАЛЫН
ТЕХНИКИЙН ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА**

№	Чадамжийн нэр	Материалын нэр	Хэмжих нэгж	Тоо ширхэг	Техникийн ерөнхий шаардлага
1	Цахилгаан гар нуман гагнуураар бага нүүрстөрөгчит ганг гагнах	Солонгос HYUNDAI	боодол	50	ISO9001 S-6013.G 2.6 голтой
		Солонгос HYUNDAI	боодол	50	ISO9001 S-7018.G голтой
		Электрод	Боодол	122	ISO9001 J422 2.5,3 голтой
		Ширэмний электрод	кг	22	ISO9001 S-7018.G голтой
		Хөнгөн цагааны электрод	кг	14	ISO9001 S-7018.G голтой
2	Хийн гагнуураар бага нүүрстөрөгчит ганг таазнаас бусад байрлалд гагнах	Ацетелин (15хүүхэд)	баллон	3	Орос хугацаа нь хүчинтэй байх
		Хүчилтөрөгч (15хүүхэд)	баллон	3	Орос хугацаа нь хүчинтэй байх
		Суултын утас	кг	125	5кг ISO9001 стандарт хангасан байх
3	Хагас автомат гагнуураар орон зайн бүх байрлалд гагнах (PA, PB, PC, PF, PD, PG, PE)	Нүүрс хүчлийн хий (15хүүхэд)	баллон	3	Монгол
		Дамартай зэс утас (15хүүхэд)	ш	60	5кг ISO9001 стандарт хангасан байх S71T 0.8,1мм голтой
4	Аргон нуман гагнуураар орон зайн бүх байрлалд гагнах (PA, PB, PC, PF, PD, PG, PE)	Аргон хий (15хүүхэд)	баллон	3	Монгол
		Суултийн утас	кг	65	5кг ISO9001 стандарт хангасан байх
		Вольфрамон электрод	ш	120	5кг ISO9001 стандарт хангасан байх
5	Металыг хүчилтөрөгч - ацетилен, ацетиленийг орлох хий, шингэнээр зүсэх	Таслагчийн ир	ш	488	Цагаан мортой
		Таслагчийн ир /том/	ш	61	Цагаан мортой
		Плазм зүсэгчийн хошуу	ш	250	10 ш ком хошуу
6	Гагнуурын ажилд бэлтгэх	Лист төмөр (15хүүхэд)	м2	62	0.4 мм зузаантай байх
		Кв төмөр 40x40	м	300	0.3 мм зузаантай байх
		Плоса төмөр 5-н	м	300	0.5 мм зузаантай байх

ХЯНАСАН:

СУРГАЛТЫН АЛБАНЫ МЕНЕЖЕР  Н.ЧИМИДДОРЖ
 МЭРГЭЖЛИЙН ТЭНХИМИЙН АРГА ЗҮЙЧ  Г.БАТНЯМ
ТООЦООЛОЛ ХИЙСЭН:
 ГАГНУУРЧИН МЭРГЭЖЛИЙН БАГШ  Д.МӨНХБАТ