

## БАРАА МАТЕРИАЛЫН ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

1. Бараа материалын нэр: ажлын дугуй KLLA-90-AK  
 2. Барааны нөөцийн дугаар /ДЦС-4/: 1103030201  
 3. Барааны ерөнхий шаардлага:

№	Техникийн өгөгдөл	Үзүүлэлт	Нэмэлт шаардлага	Дүйцүүлэх нэршил
<b>Салхилуур /PGF/-ын үндсэн үзүүлэлт</b>				
1	Эргэлтийн тоо	1500 эрг/мин		
2	Зарцуулалт	39,48 м³/сек		
4	Даралт	78 мбар /өсөлтөөр/		
5	Голын чадал	378 кВт		
6	Инерцийн момент	1000кг/м²		
7	Ангилал	Төвөөс зугтах хүчний		
8	Хөдөлгүүрийн чадал	450 кВт		
<b>Ажлын бие</b>				
1	Ажлын бие	Үнс, халуун утааны хийн холимог		
2	Үнсний агууламж	1,28 гр/м³	Нүүрсний шаталтын процессоос үүссэн утааны хийдэх үнсний агууламжтай	
3	Ажлын биеийн температур /max/	≤ +450°C	Халуун тэсвэрлэмж сайн	
4	Ажлын биеийн даралт	P=7ата		
5	Ажлын биеийн элээх шинж чанар	Цахиурын исэл /SiO₂/ 50%-с дээш, Хөнгөнцагааны исэл /Al₂O₃/ 10% г.м өндөр элэгдүүлэх чанар бүхий материалууд агуулсан үнс бүхий өндөр температуртай утааны хийнд удаан хугацаанд ажиллах, элэгдэлд тэсвэртэй байх.		
<b>Ажлын дугуй</b>				
1	Хийц	Үндсэн болон туслах дисктэй, 9-н ширхэг хүрээтэй, ажлын дугуй голын үзүүрт бэхлэгдсэн	Ажлын дугуйг хийх технологийг харуулсан нарийвчилсан ажлын зургийг тендерийн материалд ирүүлэх	
2	Үндсэн ба туслах дискны материал			Үйлдвэрлэгч тохиромжтой материалын
3	Ажлын хүрээмн материал	<b>S690QL</b>	Химийн найрлага, механик шинж чанарыг нотлох бичиг баримтыг тендерийн материалд ирүүлэх	марк захиалагчид санал болгож болно
4	Элэгдэлд тэсвэртэй хэсгийн материал	Хромын карбидын агуулга 50 %-аас багагүй байх, Элэгдэлд онцгой тэсвэртэй	Үнс утааны хий, өндөр халуунд удаан хугацаанд ажиллах, элэгдэлд тэсвэртэй байх	
5	Элэгдэлд тэсвэртэй хэсгийн хатуулаг	<b>58-65HRC</b>	Хатуулаг ашиглалтын явцад тогтвортой хадгалагдаж байх	
6	Элэгдэлд тэсвэртэй хэсгийн хийц	Зурагт заагдсан гадаргууд Шавах болон тусгай хавтангаар бүрэх технологийг санал болгож болох	Технологийг нотолсон бичиг баримтыг тендерийн материалд ирүүлэх	
7	Элэгдэлд тэсвэртэй хэсэг	Элэгдэлд тэсвэртэй хуягны хэсэгт гагналт, хатуулгаас шалтгаалсан цууралт ан цав жижгээр байж болох боловч хуягны нийт талбайн хэмжээгээр хөндлөн цууралт хагаралт байж болохгүй.		
8	Нийт жин	≤ 1357 кг	Ихгүй байх	
9	Ажиллах хугацаа	20000 цаг	Ажиллагааны явцад 4000 цаг тутамд элэгдлийн эрчимээс шалтгаалж сэргээн засварлах технологи, бичиг баримтыг тендерийн материалд ирүүлэх	
<b>Гагнуурын технологийн шаардлага</b>				
1	Гагнуурын бэлтгэл ажил, гагнах технологи	WPS+WPSp технологийг хангасан байх.	Гагнуурын аргачлалыг нотолсон бичиг баримтыг тендерийн материалд ирүүлэх	

	Албан тушаал	Нэр	Дугаарын үсэг	<b>ажлын дугуй KLLA-90-AK</b>	
Баталсан	ЕИ	П.Болдбаатар		<b>Нөөцийн дугаар 1103030201</b>	Хуудас № 1
Хянасан	СХА дарга	Г.Галбадрах			Хуудасны тоо 2
Боловсруулсан	ЗЦ-н ЗИ	О.Мөнхбат			



2	Гагнуурын шалгалт	Үл задэх болон, задэх сорилт механик шалгалт заавал хийх /MDT, RT/	Шалгалт хийх аргачлалыг нотолсон бичиг баримтыг тендерийн материалд ирүүлэх
3	Гагналтаас үүссэн дотоод хүчдэлийг арилгах	Дулааны болон доргмоны аргаар хийх аль ч технологийг санал болгож болно	Технологийг нотолсон бичиг баримтыг тендерийн материалд ирүүлэх

4. Барааг нийлүүлэх үед зайлшгүй ирүүлэх дагалдах баримт бичиг:

№	Дагалдах баримт бичиг	Шаардлагатай эсэх
1	Үйлдвэрлэгчийн чанарын стандартын сертификат	Шаардлагатай
2	Холбогдох үзлэг, туршилтын баталгаажилтыг нотолсон бичиг баримт	Шаардлагатай
3	Ажлын дугуйны химийн найрлага-марк, механик шинж чанарыг тодорхойлсон баталгаажсан тайлан, бичиг баримт	Шаардлагатай
4	Гагнуурын технологийг техникийн зурагт заавал тусгасан байх, гагнуурын шалгалт хийсэн, дулаан боловсруулалт хийж дотоод хүчдэл арилгасан тухай баталгаажсан тайлан, бичиг баримт	Шаардлагатай
5	Ажлын дугуйнд тэнцүүрэг хийсэн баталгаажсан тайлан, бичиг баримт	Шаардлагатай
6	Ажлын дугуйны хийцийн технологийг зааж тэмдэглэсэн баталгаажсан ажлын зураг	Шаардлагатай
7	Бүтээгдэхүүний гадаргуу болон түүний сав баглаа боодол дээр үйлдвэрлэгчийн нэр, серийн дугаар, ажлын параметр, материалын марк, үйлдвэрлэсэн гэх мэт шаардлагатай мэдээллүүд хэвлэмэл /цохисон/ байдлаар тэмдэглэгдсэн байх.	Шаардлагатай

5. Хийцийн ерөнхий тойм, бүдүүвч ажлын зургийг хавсралтаар хүргүүлэв.

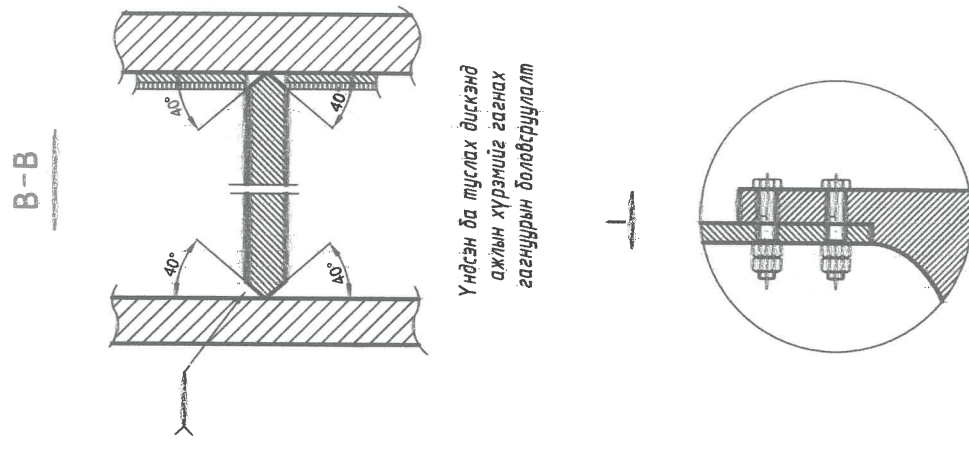
6. Ерөнхий шаардлага, тойм бүдүүвч ажлын зурагтай холбоотой асуулт, тодруулгыг үйлдвэрлэгчийн зүгээс захиалагч /ДЦС-4 ТӨХК/-аас албан ёсны хүсэлт гарган авч болно.

	Албан тушаал	Нэр	ажлын дугуй KLLA-90-AK	
Баталсан	ЕИ	П.Болдбаатар	Нөөцийн дугаар 1103030201	
Хянасан	СХА дарга	Г.Галбдрах		Хуудас № 1
Боловсруулсан	ЗЦ-н ЗИ	О.Мөнхбат		Хуудасны тоо 2





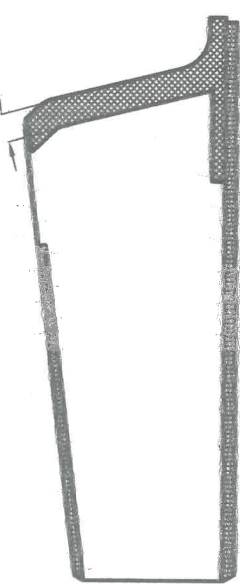
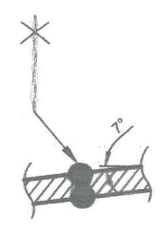
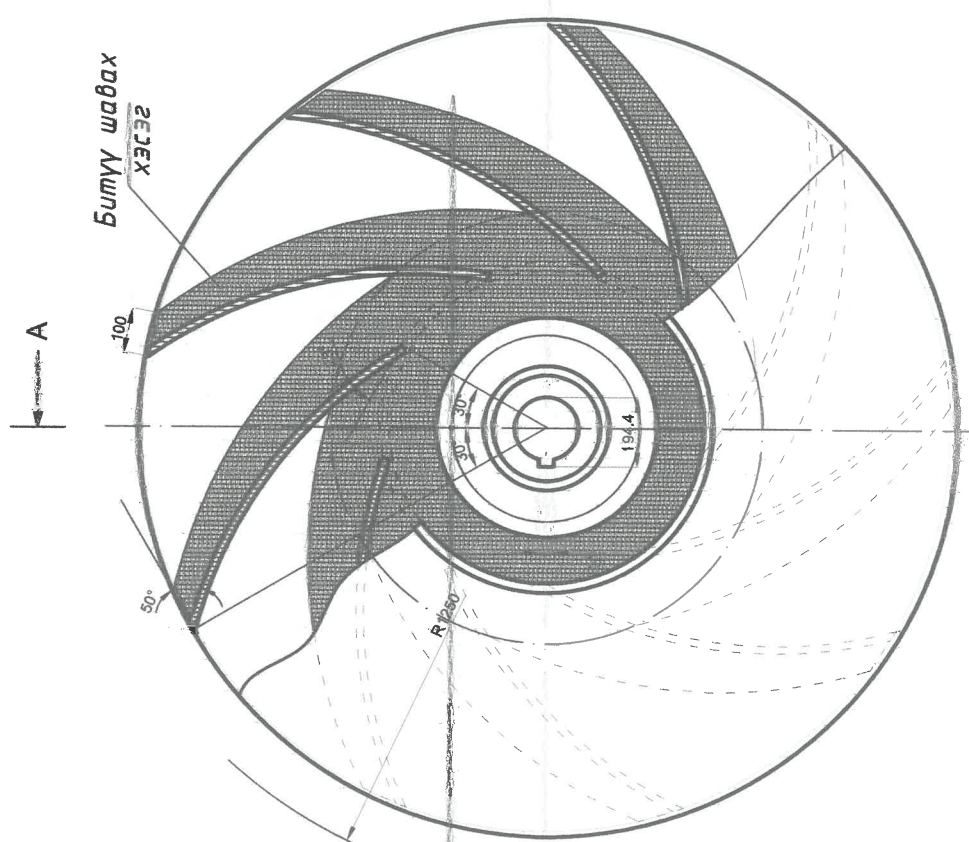
A B C D E F G H



Үндсэн да туслах дискэнд  
ажлын хүрэмийг загнах  
гагнуурын боловсруулалт

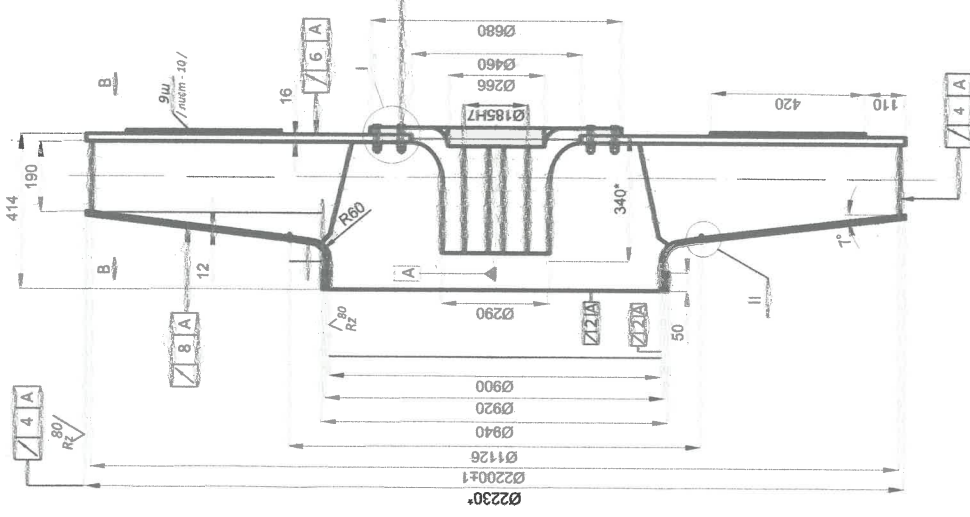
Сурьцааг үндсэн дисктэй холдох

Битүү шавхах  
ХЭСЭЭ



Ажлын хүрэмийг хүчлэгээр нэмж шавхах хэсэг

A-A



A

A

X

II

II

Z

X

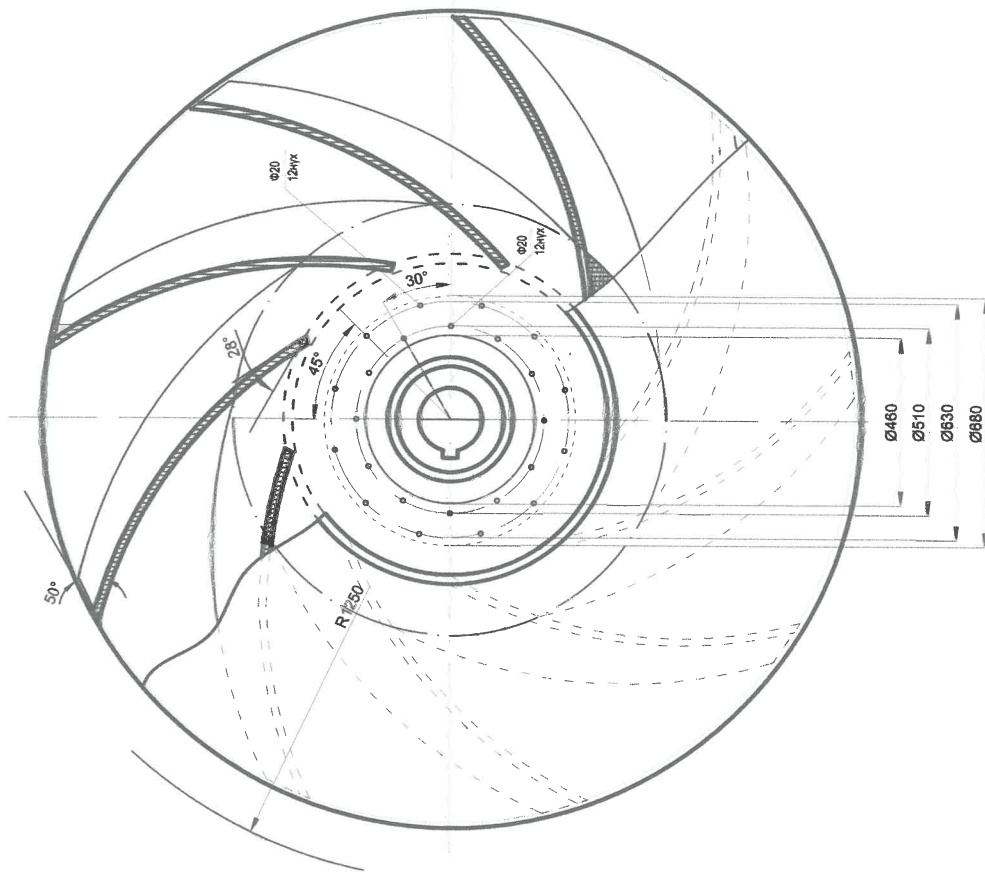
A B C D E F G H



Стулицыг туслах дисктэй холдох  
гагнуурын боловсруулалт

Тайлбар: Ажлын дугуурыг хийцийн санал

СХА	387СХ	Материал:	Уг шат:	А3	
Бүтээгч:	СХА дүрэг	Масштаб:	М1:5	Огноо:	2022
Шалгах:	СХА дүрэг	Г.Галбаатар	Хууас:	Б.Хууас	2
Хянах:	313 мянган	О.Мөнхбат	Хууас:	Б.Хууас	1
Гүйцэтгэх:	СХА мянган	П.Мягмарсүрэн	Хууас:	Б.Хууас	2



Тайлбар: Ажлын дугуйны хийцийн санал



СХА: 387СХ		Материал: А3	
34-510804030101.02		Үе шат: 2022	
PGF-1.4 Ажлын дугуй		Масштаб: М1:5	
Бүтээгч: СХА дара	Г.Галбарал	Огноо: 2022	Бүлэг хуудас: 2
Шалгах: СХА дара	О.Мөнхбат	Хуудас: 2	2
Хянагч: ЗЛЗ мөнгөн	Л.Мянгарсран		
Гүйцэтгэгч: СХА мөнгөн			