

БАТЛАВ, ББЭХС ТӨХК-ИЙН
ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ



Ажлын тоо хэмжээ : 110 кВ-ын элегаз таслуур 3 ком

110 кВ-ын 3 туйлт элегаз таслуурын техникийн шаардлага

№	Төрөл		Үзүүлэлт
I. Ерөнхий үзүүлэлт			
1	Таслуурын төрөл		Элегаз
2	Приводны төрөл		3-туйлт
3	Номиналь хүчдэл /кВ/		145
4	Стандарт		IEC 62271-100
5	Суурилуулалт		Гадаа
6	Өндөржилт (м)		1800
7	Орчны температур (°C)		+50, -50
8	Чичирхийллийг тэсвэрлэх чадвар (g)		0.5
9	Салхины хурд (м/сек)		≤69
10	Мөсжилтийн зузаан (мм)		10
11	Зөвшөөрөгдөх хүчдэл (кВ)		145
12	Зөвшөөрөгдөх давтамж (Hz)		50
13	Д.Т.Д 1000м- хүртэлх өндөржилтөд тэсвэрлэх хүчдэл	Газар хүртэл (кВ)	275
		Таслах үеийн хүчдэл (кВ)	275+70
14	Аянгын импулсын хүчдэл 1000м	Газар хүртэл (кВ)	650
		Таслах үеийн хүчдэл (кВ)	650+70
15	Д.Т.Д 1000м- хүртэлх өндөржилтөд импулсын тэсвэрлэх хүчдэл	Газар хүртэл (кВ)	N/A
		Таслах үеийн хүчдэл (кВ)	N/A
16	Зөвшөөрөгдөх гүйдэл (A)		3150
17	Үндсэн хэлхээний контактын эсэргүүцэл (μΩ)		≤40
18	Богино залгааны үеийн зөвшөөрөгдөх гүйдэл (kA)		40/100(50Hz);
19	Богино залгааны тэсвэрлэх гүйдэл (kA/сек)		40/4
20	Богино залгааг таслах хамгийн их гүйдэл (kA)		100(50Hz)
21	Богино залгааны үзүүлэлт (kA)		L75: 30; L90: 36
22	Гүйдлээр дамжих температурын өсөлт		≤65K
23	Терминалийг түр зогсоох хэт ачааллын алдаа: Оргил утгын / өсөлтийн үнэлгээ		249кВ; 2кВ/μs
24	Үйлдлийн дараалал		0-0.3s-CO-3min-CO;
25	Дуу чимээ		≤ 110dB
26	Залгах/таслах хугацаа		≤40ms; 20-25ms
27	Таслах/Хэвтээ/Цахилалтын хугацаа		≤40ms; ≥300ms; ≤25ms
28	2 фаз дээрх залгах/ таслах хугацаа		≤5ms; ≤3ms
29	Механик тэсвэрлэлт		M2, 10000 удаа
30	Хий (20°C, abs.)	Хэвийн ажиллагааны үеийн хийн даралт	0.80Mpa; 0.70Mpa
31	50Hz, -50°C	Хий хаагдах даралт	0.62Mpa; 0.60Mpa
		Хийн хийт жин	4kg SF6 + 3kg CF4
32	Жилд хий алдагдах хамгийн их хувь		0.50%

33	Ашиглалтын өмнөх хамгийн их усны агууламж (V / V)		150mL/L
34	Ашиглалтын хугацаа		30 жил
35	Засварын хугацаа		$\sum n \times I^2 = 20000$
II. Механизм			
36	Материал/ Зузаан		Ган хавтан AL & zinc; 1.5мм
37	Өнгөний код		RAL7032;
38	Хамгаалалтын зэрэг		IP55
39	Залгах ороомог	Дугаар/ Чадал/ ашиглалтын хүчдэл	1; ≤ 200 W; 80%-110%
		Зөшөөрөгдөх хүчдэл/Гүйдэл: 220VDC/1A; 110VDC/2A; 125VDC/2A; 48VDC/5.85A; 60VDC/3.75A	*220VDC, залгах ороомог тус бүр 5 ширхэг нөөц дагалдуулах
40	Таслах ороомог	Дугаар/ Чадал/ ашиглалтын хүчдэл	2; ≤ 200 W; 65%-120%
		Зөшөөрөгдөх хүчдэл/Гүйдэл: 220VDC/1A; 110VDC/2A; 125VDC/2A; 48VDC/5.85A; 60VDC/3.75A	*220 VDC, таслах ороомог тус бүр 5 ширхэг нөөц дагалдуулах
41	Мото	Хүчдэл: 220~250VDC; 110~130VDC; 220~250VAC; 110~130VAC; 48VDC; 60VDC	*220 VDC
		Чадал/ Пүрш цэнэглэгдэх хугацаа	900 W; ≤ 15 s
42	Халаагч	Хүчдэл: 220~254VAC; 110~127VAC	220 VAC
43	Туслах контактор	Нөөц контакторын тоо	12NC+12NO
		Байнгын гүйдэл / Таслах гүйдэл	20A; 4A, 20ms
III. Угсралтын үзүүлэлтүүд			
44	Тусгаарлагч	Шаазангийн өнгө: Бор эсвэл саарал	Бор
		Цэнэг гулсах зай	4585 mm
		Гадаргуугаар гүйдэл нэвчих зай	4500 mm
45	Өндөр хүчдэлийн холболт/Материалууд NEMA 4 holes +IEC 9 holes; AL alloy		NEMA 4 Нүх +IEC 9 Нүх
46	Туйл хоорондын алслалт (халуун аргаар цайрдсан)		Хөнлөвчтэй 2 багана: 1750 mm; 2000 mm
47	Тусгаарлагч болон газрын доод хэсгийн хоорондох зай		2503

48	Шаталсан температурын сэргээлтийн нягтрал		ROYE; 20 mA
49	Холболтын ачаалал (динамик)	Босоо	3000N
		Хэвтээ хөндлөн	3000N
		Хэвтээ урт	3000N
50	Туйл хоорондын алслалт (халуун аргаар цайрдсан)		Хөнлөвчтэй 2 багана: 1750 mm; 2000 mm

2. Тусгай заалт:

- a. Шинээр суурилуулах таслуурын ашиглалтын заавар нь Монгол, Англи хэл дээр дэлгэрэнгүй байх.
- b. Орчны температурын хувьд +40 – 40 градуст ажиллах чадвартай байна.
- c. Үйлдвэрийн туршилт, хэмжилтийн протоколтой байх.
- d. Элегаз таслуурын залгах, таслах ороомог тус бүрээс 5 ширхэг нөөц ороомог дагалдуулж хүлээлгэн өгөх.
- e. Суурилуулах тоног төхөөрөмжүүд нь 2024 оноос хойш үйлдвэрлэгдсэн шинэ төхөөрөмж байх.
- f. Нэмэлт халаагуурын тен дагалдуулах.
- g. Таслуур бүр /квадрат/ хий шахагч шланк билинзтай байх.
- h. SF-6 хий дагалдуулах /Баллон/
- i. ББЭХС ТӨХК-ийн агуулахад хүлээлгэн өгөх.

Хянасан: Ерөнхий инженер

Боловсруулсан: АЗХ-ийн дарга

Ц.Тооройхүү

С.Ганзориг