



ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

Нийлүүлэх Шатахуун нь MNS 217:2006, MNS 216:2006 стандартуудыг хангасан байх бөгөөд дараах шаардлагыг хангасан байна. Үүнд:

АВТОМАШИНЫ БЕНЗИН АИ-92 /MNS 217:2006/

ДД	Үзүүлэлтүүд	Зөвшөөрөгдөх хэмжээ	Стандарт
		АИ-92	
1	Моторын аргаар тодорхойлсон октаны тоо, багагүй	83.0	ГОСТ 511
2	Шинжилгээний аргаар тодорхойлсон октаны тоо, багагүй	92.0	ГОСТ 8226
3	15°С дахь кинематик зууралдлага, сСт	725-780	ГОСТ Р51069-97
4	1дм ³ бензин дэхь хар тугалганы хэмжээ, г, ихгүй	0.01	NMS 335-1983
5	1дм ³ бензин дэхь хар маргенцийн агуулга, г, ихгүй	-	
6	100см ³ бензин дэхь давирхайны бодит хэмжээ, мг, ихгүй	5.0	NMS 477-1996
7	Бензиний нэгж масст оногдох хүүхрийн хэмжээ, %, ихгүй	0.05	NMS 470-1980
8	Бензиний индукцийн үе, мин, багагүй	360	ГОСТ 4039
9	Нэгж эзэлхүүнд оногдох бензолын хэмжээ, %, ихгүй	5.0	ГОСТ 29040
10	Зэс хавтгай туршилт	Тэсвэртэй	NMS 326-2005
11	Өнгө, гадна төрх	Тунгалаг, цэвэрхэн	

ДИЗЕЛЬ ТҮЛШ /MNS 216:2006/

ДД	Үзүүлэлтүүд	Зөвшөөрөгдөх хэмжээ	Стандарт
1	Цетон тоо, багагүй	45	MNS 229-1960
2	Найрлагын бүрэлдхүүн, С ⁰ дээшгүй -50% нэрэгдэх температур -96% нэрэгдэх температур.	280 360	MNS 3450-2000
3	25 ⁰ С дахь кинематик зууралдлага, сСт	3.0-6.0	MNS 480-1983
4	Царцах температур С ⁰ , дээшгүй Сэрүүн бүсэд Хүйтэн бүсэд	-10	MNS 3192-1996
5	Булингартах температур С ⁰ дээшгүй Сэрүүн бүсэд Хүйтэн бүсэд	-5	MNS 3594-1983
6	Битүү тагшинд тодорхойлсон дүрсхийн асах температур С ⁰ доошгүй /ердийн зориулалттай дизелд хөдөлгүүр/	40	MNS 333-1983
7	Нийт хүхрийн хэмжээ, % ихгүй I бүлэг II бүлэг	0.2 2.5	MNS 337-1983
8	Меркаптаны хүхрийн нийт хэмжээ, % ихгүй	0.01	MNS 3627-1983
9	Хүхэрт ус төрөгчийн хэмжээ, %	байхгүй	MNS 3627-1983
10	Зэс хавтгайн туршилт	Тэсвэртэй	MNS 326-1985
11	Усанд уусдаг хүчил, шүлтийн хэмжээ, %	байхгүй	MNS 324-1983
12	100см түлшинд байх давирхайн бодит хэмжээ, мг, ихгүй	40	MNS 477-1983
13	Хүчиллэг чанар, 100см түлшинд нэгдэх иодын хэмжээ, г ихгүй	5	MNS 334-1996
14	Иодын тоо, 100г түлшинд нэгдэх иодын хэмжээ, г ихгүй	6	MNS 3500-1983

15	Үнслэг, % ихгүй	0.01	MNS 3501-1983
16	10%-ийн үлдэгдэлийн коксжилт, % ихгүй	0.30	MNS 336-1983
17	Шүүгдэх чадварын коэффициент	3	ГОСТ 19006-73
18	Механик хольцын хэмжээ, %	Байхгүй	MNS 3697-1984
19	Усны хэмжээ, %	Байхгүй	MNS 332-1996
20	20° С дахь хувийн жин, кг/м3, ихгүй	860	MNS 481-1988
21	Шүүгдэх температурын хязгаар, °С	-5	MNS 332-1996

Техникийн тодорхойлолтод дурдсан нийлүүлэгдэх бараа, материал, тэдгээрийг турших стандарт, кодыг уг стандарт буюу кодын тухайн үед мөрдөгдөж буй хувилбарт тодорхойлсноор хэрэглэнэ. Үндэсний стандарт, кодыг заасан тохиолдолд түүнтэй дүйцэх, эсхүл түүнээс илүү чанартай олон улсын хэмжээнд хүлээн зөвшөөрөгдсөн бусад стандарт, кодыг хүлээн зөвшөөрнө. Тухайн үйлдвэрлэсэн улсаас өөр улсад үйлдвэрлэсэн бараа нийлүүлэх тохиолдолд үйлдвэрийн холбогдох зураг схем, техникийн шаардлага, чанар стандартын шаардлагыг хангаж байгааг нотолсон бичиг заавал ирүүлнэ.

БОЛОВСРУУЛСАН:

ЭДИЙН ЗАСАГЧ



А.ХИШИГЗУЛ