



ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

Тос, тосолгооны материал ерөнхий шаардлага

Тос, тосолгооны материал нь дараахь үндсэн шаардлага хангасан байна. Үүнд:

1. Тос, тосолгооны материалын техникийн үзүүлэлт нь олон улсын стандарт шаардлагад нийцсэн байна.
2. Нийлүүлэх тос, тосолгооны материал нь олон улсын болон үндсэний стандартад тохирсон, тэдгээрээс давуу үзүүлэлтэй байж болох ба зөрүү өртгийг тооцохгүй.
3. Нийлүүлэх бүтээгдэхүүний дээжийг итгэмжлэгдсэн лабораторид шинжлүүлсэн шинжилгээний дүнг хавсаргана.
4. Зах зээлд тос, тосолгооны материалын хомсдол үүссэн нөхцөлд, нийлүүлэгч тал гэрээний үйл ажиллагааг тасралтгүй үргэлжлүүлэх, хангах нөөцтэй байна. Үүнийг батлана.
5. Тосолгооны материал нь цаг агаарын аль ч нөхцөлд тохирсон, орц найрлага, зөвшөөрөгдөх хэмжээнд байна.
6. Тос, тосолгооны материал нь олон улсад хүлээн зөвшөөрөгдсөн зориулалтын савлагаатай, хаяг, шошготой, тоо хэмжээ, сав, баглаа боодол бүрэн, аюулгүй ажиллагааны бүх шаардлагыг хангасан байна.

Товуд /өндөр даралтын/ ISO 6743-9	Бүх төрлийн машин, механизмд тохирох
Гидрийн шингэн /шар/ ISO 6743/4 HM	БНХАУ, Япон, ОХУ, Солонгос, Европ улсад үйлдвэрлэсэн хүнд даацын машин, механизмд тохирох
Хүнд даацын хөдөлгүүрийн хөргөлтийн шингэн /тосол -50/	Ашиглах орчны температур -50 градусаар багагүй
Дизел хөдөлгүүрийн зуны тос 15w-40	Япон, Солонгос, Европ улсад үйлдвэрлэсэн хүнд даацын машин, механизмд тохирох Дизель масло зун
Дизел хөдөлгүүрийн өвлийн тос 10w-30	Япон, Солонгос, Европ улсад үйлдвэрлэсэн хүнд даацын машин, механизмд тохирох Дизель масло өвөл
Тормозны шингэн DOT-4	бүх төрлийн машин механизмд таарах
ATF/ автомат кропны шингэн/	
Тап	

Стандарт: Тос тосолгооны материал нь MNS 4633 -2006 стандарт аргачлалд нийцсэн. ГОСТ 23652-79, ГОСТ 28084 стандарттай дүйцэхүйц стандарттай байна.

ТОС, ТОСОЛГООНЫ МАТЕРИАЛЫН ТЕХНИКИЙН ҮЗҮҮЛЭЛТ

1. Хөдөлгүүрийн тосны техникийн үзүүлэлт: ГОСТ23652-79 дүйцэхүйц байна.

№	Үзүүлэлтийн нэр	Норм
1	40 ⁰ С үеийн кинематик зууралдалт, мм ² /с, мужид	70,00+115,000
2	Хүчлийн тоо 1г тосон дахь мг КОН, багагүй	0,05
3	Чөлөөт байдал %, ихгүй	0,005
4	Хүхэрлэг нефтийн эзлэх хүхрийн хувь хэмжээ %, ихгүй	1,1
5	Жинд эзлэх механик хольцын хувь хэмжээ %, ихгүй	Байхгүй
6	Жинд усны эзлэх хувь хэмжээ %, ихгүй	Ул мөр
7	20 ⁰ С дэх нягтрал кг/м ³ , ихгүй	910,0
8	15 ⁰ С дэх нягтрал кг/м ³ , ихгүй	
9	Өтгөрөх температур ⁰ С ихгүй	-15
10	Колориметрийн ЦНТ дэхь өнгө ЦНТ-ийн нэгж, ихгүй	4,5
11	Задгай орчинд (зууханд) тодорхойлсон авалцан асах температур ⁰ С багагүй	225
12	Исэлдэлтийг эсэргүүцэх тогтвор: исэлддэг тосны хүчлийн тоог нэмэгдүүлэх үед 1г тосонд мг КОН, ихгүй, Давирхайг ихэсгэх %, ихгүй	0,40 3,0
13	Сонголттой цэвэрлэгээний тосон дахь уусгагчийн агуулга	байхгүй

2. Тоноглол, эд ангийн тосолгооны материалын техникийн үзүүлэлт:

№	Үзүүлэлтийн нэр		Норм
1	100 ⁰ С үеийн кинематик зууралдалт 0 ⁰ С үеийн кинематик зууралдалт, ихгүй	MNS 3995-2010 дүйцэхүйц	7,50+8,50 1200
2	Зууралдалтын индекс, багагүй	MNS 6189-2010 дүйцэхүйц	93
3	Жинд эзлэх механик хольцын хувь хэмжээ %, ихгүй	ГОСТ28084 дүйцэхүйц	0,015
4	Жинд усны эзлэх хувь хэмжээ %, ихгүй		Ул мөр
5	Задгай орчинд (зууханд) тодорхойлсон авалцан асах температур ⁰ С багагүй		207
6	Өтгөрөх температур ⁰ С ихгүй		-25
7	Нарийн нимгэн хавтгай дахь тугалганаас үүсэх		10

	зэврэлтийн хэмжээ г/м ² ихгүй		
8	Шүлтийн тоо 1г тосон дахь мг КОН, багагүй		4,2
9	Чөлөөт сульфат %, ихгүй		0,95
10	25 цагийн туршид тундас үүсэх үеийн индукцийн тогтвортой байдал		тогтвортой
11	85:15-ийн харьцаагаар шингэрүүлэх үеийн колориметрийн ЦНТ дэхь өнгө ЦНТ-ийн нэгж, ихгүй		3,5
12	20 ^o С дэхь нягтрал г/см ³ , ихгүй		0,9050
13	15 ^o С дэхь нягтрал г/см ³ ,		
14	Жинд эзлэх идэвхтэй элементүүдийн хувь хэмжээ %, ихгүй Кальци Цайр Фосфор		0,16 0,090 0,090

БОЛОВСРУУЛСАН:

ХОТ ТОХИЖИЛТЫН ГАЗАР ОНӨААТҮГ-ЫН ХОББХ-ИЙН
МЭРГЭЖИЛТЭН



Ц.НЭРГҮЙ