

БАРАА МАТЕРИАЛЫН ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

1. Бараа материалын нэр: Алх 110Г13Л М1000401-01.006
 2. Барааны нөөцийн дугаар /ДЦС-4/: 1002010102
 3. Барааны ерөнхий шаардлага:

| | Техникийн өгөгдөл | Үзүүлэлт | Нэмэлт шаардлага | Дүйцүүлэх нэршил |
|---|------------------------|--------------------------|---|------------------|
| 1 | Агрегат тоноглолын нэр | Молотка дробилки СМД-98Б | ГОСТ 2176-77 ГОСТ 7090-72 ГОСТ 977-88 ГОСТ 2009-55 | |
| 2 | Үйлдвэрлэлийн нэр | Молоток 1000401-01.006 | | |
| 3 | Үйлдвэрлэх арга | Цутгуурын хийц | | |
| 4 | Жин | 46±0.3кг | | |
| 5 | Материал | Сталь 110Г13Л | | |

4. Тусгай шаардлага:

а. Химийн найрлага:

| Гангийн төрөл | Химийн элементүүд, % | | | | | | | | |
|---------------|----------------------|---------|-----------|-----|-----|------|------|------|----|
| | C | Si | Mn | Cr | Ni | Cu | S | P | Fe |
| 110Г13Л | 0.9-1.4 | 0.8-1.0 | 11.5-15.0 | 1.0 | 1.0 | 0.30 | 0.05 | 0.12 | 83 |

б. Механик туршилт:

| Гангийн төрөл | Б _{0.2} МПа /Урсалтын хязгаар/, | Б _в МПа /Бат бөхийн хязгаар/, | δ /Суналт/, % | Хатуулаг, НВ |
|---------------|---|---|---------------|-----------------|
| 110Г13Л | 360-380 | 654-830 | 34-53 | 170...229 |

с. Дулаан боловсруулалт:

Цутгуурын дараа 1050-1100°C температурт дулаан боловсруулалт хийгдсэн байх.

д. Чанарын шалгалт:

Үйлдвэрлэгчийн зүгээс үл эвдэх сорилын аргаар шалгалт хийгдсэн байх.

е. Техникийн зураг:

Энэ техникийн тодорхойлолтын хавсралт дах техникийн зургийн дагуу геометр хэмжээ, хэлбэр, жин, гадаргуугийн цэвэршил алдаагүй үйлдвэрлэгдсэн байх.

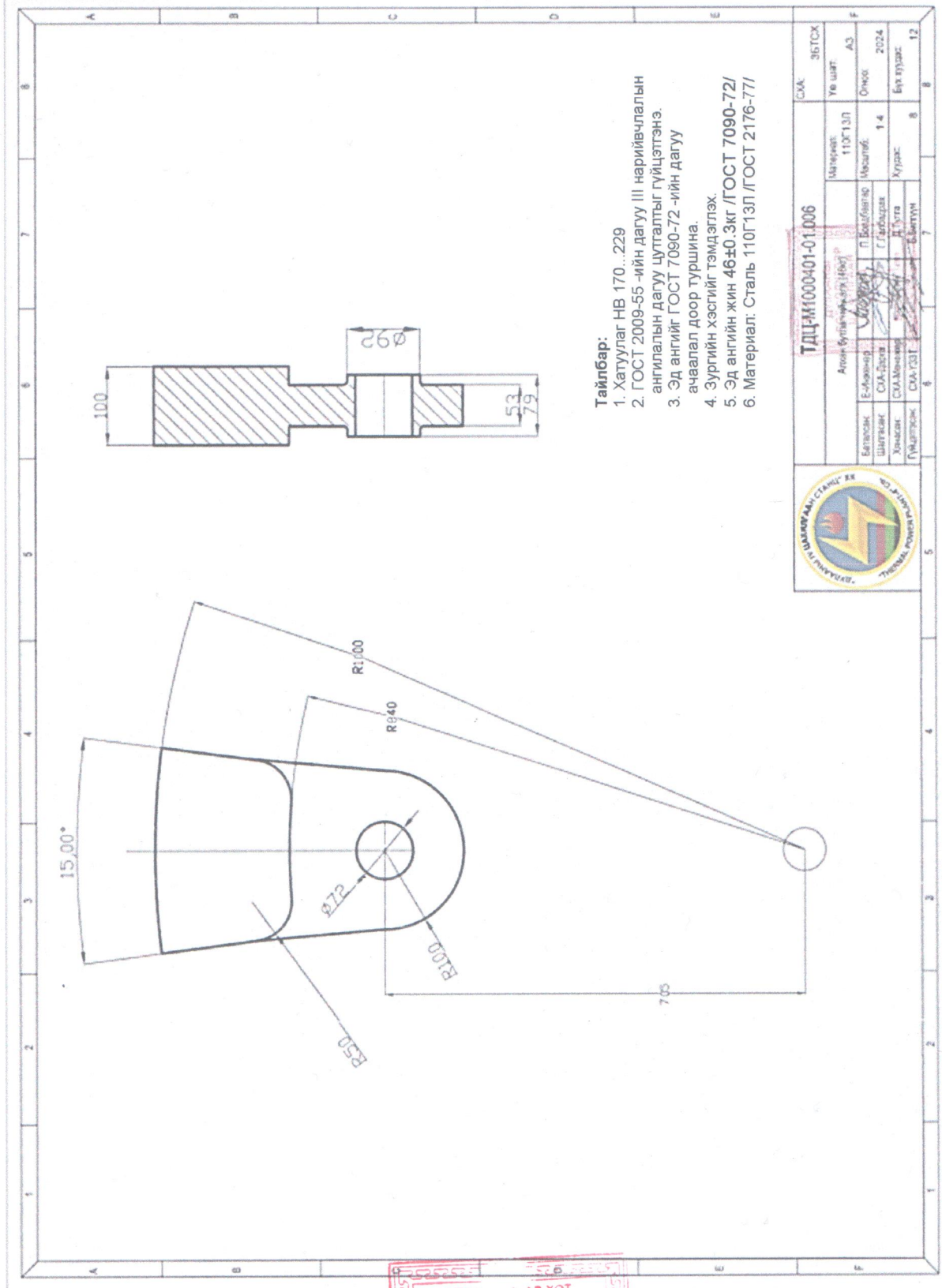
5. Зайлшгүй шаардлагатай дагалдах баримт бичиг:

| № | Дагалдах баримт бичиг | Шаардлагатай эсэх |
|---|---|-------------------|
| 1 | 7090-72 стандартын шаардлагыг хангаж байгааг баталгаажуулсан итгэмжлэгдсэн лабораторийн дүгнэлт. /Алх бүрээр/ | Шаардлагатай |
| 2 | ГОСТ 977-88 стандартын шаардлагыг хангаж байгааг баталгаажуулсан баримт бичиг | Шаардлагатай |
| 3 | Алхны хатуулга, найрлага техникийн шаардлагыг хангаж байгааг баталгаажуулсан итгэмжлэгдсэн лабораторийн дүгнэлт. /Алх бүрээр/ | Шаардлагатай |
| 4 | Дулаан боловсруулалтыг технологийн дагуу хийж гүйцэтгэсэн анхан шатны батгаажсан тэмдэглэл. | Шаардлагатай |
| 5 | Геометр хэлбэр, хэмжээ, жин, гадаргуугийн цэвэршилт (Rz800) зэрэг нь техникийн тодорхойлолтын шаардлагад нийцэж байгааг баталгаажуулсан акт. /Алх бүрээр/ | Шаардлагатай |
| 6 | Чанарын шаардлагын /6-р сар буюу 1'000'000тн нүүрс бутлах/ үзүүлэлтийг хангахыг баталгаажуулсан баримт бичиг. | Шаардлагатай |

| | Албан тушаал | Нэр | Гарын үсэг | Алх 110Г13Л М1000401-01.006 | |
|---------------|--------------|--------------|------------|-----------------------------|----------------|
| Баталсан | ЕИ | П.Болдбаатар | | Нөөцийн дугаар | Хуудас № 1 |
| Боловсруулсан | ТДЦ-н ЗИ | П.Цогтбаяр | | 1002010102 | Хуудасны тоо 2 |



6. Техникийн зураг:



- Тайлбар:**
1. Хатуулаг НВ 170...229
 2. ГОСТ 2009-55 -ийн дагуу III нарийвчлалын ангилалын дагуу цутгалтыг гүйцэтгэнэ.
 3. Эд ангийг ГОСТ 7090-72 -ийн дагуу ачаалал доор туршина.
 4. Зургийн хэсгийг тэмдэглэх.
 5. Эд ангийн жин 46 ± 0.3 кг /ГОСТ 7090-72/
 6. Материал: Сталь 110Г13Л /ГОСТ 2176-77/

| | | | |
|-------------------------|--------------|-----------|-------|
| ТДЦ-М1000401-01.006 | | СХА: | 3БТСХ |
| Агийн бүлэг/хэлтэс/ноёд | Материал: | Үе шат: | А3 |
| Бэлтгэл: | 110Г13Л | Огноо: | 2024 |
| Сэлэмжлэгч: | П.Болдбаатар | Хуудас: | 8 |
| Шалгах: | СХА-дугаар | Бүрэлдэх: | 12 |
| Хөшөө: | СХА-дугаар | | |
| Гүйцэтгэгч: | СХА-дугаар | | |



| | | | | |
|---------------|--------------|--------------|--------------------|-----------------------------|
| | Албан тушаал | Нэр | Гарын үсэг | Алх 110Г13Л М1000401-01.006 |
| Баталсан | ЕИ | П.Болдбаатар | <i>[Signature]</i> | Нөөцийн дугаар |
| Боловсруулсан | ТДЦ-н ЗИ | П.Цогтбаяр | <i>[Signature]</i> | 1002010102 |
| | | | | Хуудас № 1 |
| | | | | Хуудасны тоо 2 |

