

1	2	3	4	5	6	7	8
Ажлын зургийн үндсэн бүрдлийн жагсаалт							
Д/д	Зургийн нэр	Зургийн маяг	Хуудас	дугаар			
1	Барилга дүтээц	ББ					
2	Дэд өртөө	ДӨ					
ДӨ маягийн ажлын зургийн жагсаалт							
Д/д	Зургийн нэр	Тайлбар					
1	Ерөнхий өгөгдөл. Тайлбар.	А3					
2	Материалын түүвэр /КТП-9/	А3					
3	Материалын түүвэр /КТП-10/	А3					
4	Буулгах ажлын түүвэр.	А3					
5	КТП-9 дэд өртөөний нэг шугамын бүдүүвч	А3					
6	КТП-10 дэд өртөөний нэг шугамын бүдүүвч	А3					
7	0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /КТП-9/	А3					
8	0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /КТП-10/	А3					
9	0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /кабелийн давхар/	А3					
10	0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /ПСУ-11/	А3					
Иш татсан болон хавсаргасан материалын жагсаалт							
Тэмдэглэгээ	Нэр	Тайлбар					
	<u>Иш татсан баримт бичиг</u>						
БД 43-101-03	Цахилгаан байгууламжийн дүрэм						
MNS 3757-16 : 2015	Цахилгаан тоног, төхөөрөмж, гүйдэл дамжуулагчийн таних тэмдэглэгээ. Ерөнхий шаардлага						

Тайлбар

- Уг зураг төслийг 2022 оны 08-р сарын 31-ны өдрийн Т22.0489-01 /2022-260-ХО/ тоот зураг төсөл боловсруулах даалгаврыг үндэслэн холбогдох норм дүрмийн дагуу хийж гүйцэтгэв.
- БҮ-н НБХ-н 2, 3-р секцийн өргөтгөлтэй холбоотойгоор технологийн тоног төхөөрөмжийн хамт иж бүрдэл нийлүүлэгдэх 2х2500кВА чадалтай, IEC олон улсын стандартын шаардлага хангасан АББ фирмийн иж бүрдмэл дэд өртөөг КТП-9, КТП-10 дэд өртөөнд суурилуулахаар төлөвлөв.
- Тус дэд өртөөн /КТП-9, КТП-10/-ний 0,4кВ-н гаралтын шүүгээ /ПЗ, П8/-с ПСУ-11-д суурилуулах тоног төхөөрөмжийн хамт иж бүрдэл нийлүүлэгдэж дүү Siemens фирмийн хуваарилах самбарууд 11-МС-01, 11-МС-02, 12-МС-01, 12-МС-02-н оролтуудыг шинээр шинээр суурилуулах дэд өртөөний 0,4кВ-н гаралтуудаас АВВ фирмийн эсвэл түүнтэй дүйцхүйц олон улсын стандартын шаардлага хангасан хатуу шинээр тэжээнэ.
- Газардуулгыг Цахилгаан байгууламжийн дүрэм БД43-101-03*/12 (Бүлэг 1.6 Газардуулга ба цахилгааны аюулгүй байдлын хамгаалалтын арга хэмжээ)-н дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Бүх угсралтын ажлыг Цахилгаан байгууламжийн дүрэм /БД 43-101-03/, Цахилгаан техникийн ажил /БНБД 3.05.06.90/-н дагуу мэргэжлийн байгууллагаар хийлгэж гүйцэтгэнэ.

Зөвшөөрөлцсөн:

БҮ-н ерөнхий инженерийн орлогч
Эрчим зүйн албаны дарга

БҮ-н НБХ-н ахлах цахилгаанчин

Ц.Намжилдорж
О.Бадмаараг

	"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.					
	Ерөнхий өгөгдөл. Тайлбар.					Үе шат: А.3
	Захирал З.Е.И	Д.Тамир Т.Намсрайсүрэн	ЕГ Шифр: 11.04.140	Масштаб:	Огноо: 2024.02	
	Тэргүүлэх инж. Шалгасан Гүйцэтгэсэн	Д.Болормаа Д.Болормаа Т.Золбаяр	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ДӨ	Хуудас: 1	Бүх хуудас: 10

А3

Материалын түүвэр /КТП-9/

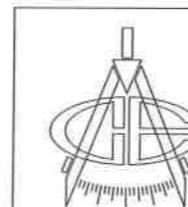
Д/д	Нэр	Маяг	Хэмж. нэгж	Тоо	Нэг бүрийн жин. кг	Тайлбар
1	Дотор суурилуулах зориулалттай 2х2500кВА чадалтай иж бүрдмэл дэд өртөө. Үүнд:		Иж бүрдэл	1		
	-Тосон трансформатор 2500/6/0,4кВ үзүүлэлт: Dyn11, х.х-1830Вт, к.э-21200Вт, к.э-6,5%, 5084кг		ш	2	5600	
	0,4кВ-н секц холбогчийн шүүгээ. Хэмжээ:2200х1000х800мм		Иж бүрдэл	1		
	-0,4кВ-н оруулгын шүүгээ. Хэмжээ:2200х1000х800мм		Иж бүрдэл	2		
	-0,4кВ-н худаарилах шүүгээ: Хэмжээ:2200х800х600мм		Иж бүрдэл	4		
2	Швеллер С14 L=3м		ш	4	12,3	Трансформаторын суурь

Материалын түүвэр /КТП-9/

Д/д	Нэр	Маяг	Хэмж. нэгж	Тоо	Нэг бүрийн жин. кг	Тайлбар
1	Тусгаарлагатай магистрал ээс ШИН, 125х360мм, 3200А		Иж бүрдэл			
2	Шулуун шин, L=3м		ш	7	972.1	
3	Шулуун шин, L=2м		ш	4	370.32	
4	Шулуун шин, L=1м		ш	3	138.87	
5	Шулуун шин, стандарт дус		м	4.5	208.3	
6	Хэвтээ эргэлт		ш	2	62.56	
7	Босоо эргэлт		ш	10	310.28	
8	Эхлэлийн хайрцаг		ш	4		
9	Холболтын хайрцаг		ш	7		
10	Шалны бэхэлгээ		ш	4		
11	Тусгаарлагатай магистрал ээс ШИН, 125х280мм, 2500А		Иж бүрдэл			
12	Шулуун шин, L=3м		ш	6	598	
13	Шулуун шин, L=2м		ш	5	332.2	
14	Шулуун шин, L=1м		ш	2	66.44	
15	Шулуун шин, стандарт дус		м	7.5	249.15	
16	Хэвтээ эргэлт		ш	5	62.56	
17	Босоо эргэлт		ш	10	250.24	
18	Эхлэлийн хайрцаг		ш	4		
19	Холболтын хайрцаг		ш	7		
20	Шалны бэхэлгээ		ш	4		
21	Шинийг таазнаас бэхлэх бэхлэгч		Иж бүрдэл	20		

Тайлбар

1. Стандарт дус хэмжээгээр захиалагдах шулуун шиний нарийвчилсан хэмжээг уг ажлыг гүйцэтгэгч шинийг үйлдвэрлэх үед нарийвчлан тодруулах шаардлагатай.



"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.

Материалын түүвэр. /КТП-9/

Үе шат: А.3

Захирал
З.Е.И
Тэргүүлэх инж.
Шалгасан
Гүйцэтгэсэн

Д.Тамир
Т.Намсрайсүрэн
Д.Болормаа
Д.Болормаа
Т.Золбаяр

ЕГ Шифр:
11.04.140

ТГ Шифр:

Масштаб:

Зургийн дугаар:
ДӨ

Огноо:
2024.02

Хуудас: 2
Бүх хуудас: 10

Материалын түүвэр /КТП-9/

Д/д	Нэр	Маяг	Хэмж. нэгж	Тоо	Нэг бүрийн жин. кг	Тайлбар
1	Дотор суурилуулах зориулалттай 2х2500кВА чадалтай иж бүрдмэл дэд өртөө. Үүнд:		Иж бүрдэл	1		
	-Тосон трансформатор 2500/6/0,4кВ үзүүлэлт: Dyn11, х.х-1830Вт, к.э-21200Вт, к.э-6,5%, 5084кг		ш	2		
	0,4кВ-н секц холбогчийн шүүгээ. Хэмжээ:2200х1000х800мм		Иж бүрдэл	1		
	-0,4кВ-н оруулгын шүүгээ. Хэмжээ:2200х1000х800мм		Иж бүрдэл	2		
	-0,4кВ-н хуваарилах шүүгээ: Хэмжээ:2200х600х600мм		Иж бүрдэл	4		
2	Швеллер С14 L=3м		ш	4	12,3	Трансформаторын суурь

Материалын түүвэр /КТП-10/

Д/д	Нэр	Маяг	Хэмж. нэгж	Тоо	Нэг бүрийн жин. кг	Тайлбар
1	Тусгаарлагатай магистрал ээс ШИН, 125х360мм, 3200А, Үүнд:		Иж бүрдэл			
2	Шулуун шин, L=3м		ш	7	927.1	
3	Шулуун шин, L=2м		м	5	463	
4	Шулуун шин, L=1м		м	3	138.87	
5	Шулуун шин, стандарт дус		м	7	324	
6	Хэвтээ эргэлт		ш	2	62.56	
7	Босоо эргэлт		ш	8	250.24	
8	Эхлэлийн хайрцаг		ш	4		
9	Холболтын хайрцаг		ш	12		
10	Шалны бэхэлгээ		ш	4		
11	Тусгаарлагатай магистрал ээс ШИН, 125х280мм, 2500А, Үүнд:		Иж бүрдэл			
12	Шулуун шин, L=3м		ш	10	996.6	
13	Шулуун шин, L=2м		ш	3	199.32	
14	Шулуун шин, L=1м		ш	3	99.66	
15	Шулуун шин, стандарт дус		м	5.45	181	
16	Босоо эргэлт 400х400мм		ш	8	62.56	
17	Босоо эргэлт 800х400мм		ш	2	250.24	
18	Эхлэлийн хайрцаг		ш	4		
19	Холболтын хайрцаг		ш	16		
20	Шалны бэхэлгээ		ш	4		
21	Шинийг таазнаас бэхлэх бэхлэгч		Иж бүрдэл	20		

Тайлбар

1. Стандарт дус хэмжээгээр захиалагдах шулуун шиний нарийвчилсан хэмжээг уг ажлыг гүйцэтгэгч шинийг үйлдвэрлэх үед нарийвчлан тодруулах шаардлагатай.



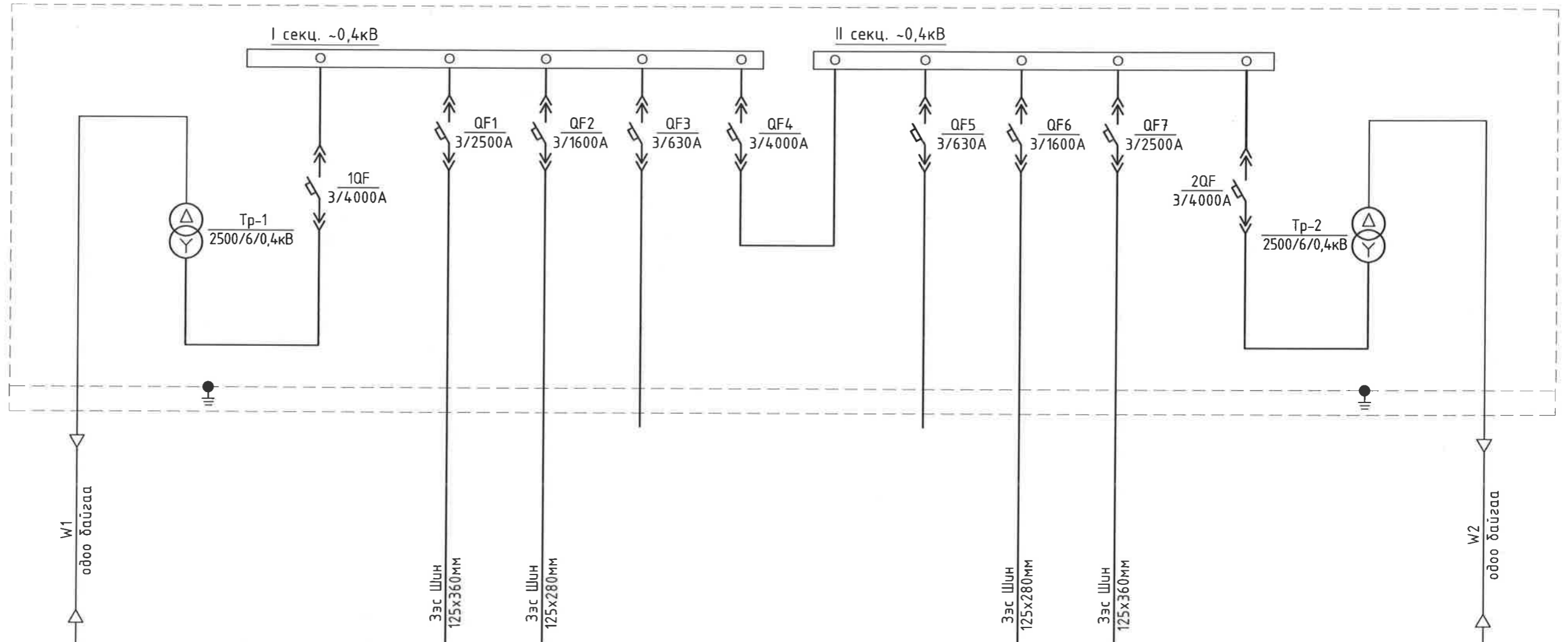
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.

Материалын түүвэр. /КТП-10/

Үе шат: А.3

Захирал З.Е.И	Д.Тамир	ЕГ Шифр: 11.04.140	Масштаб:	Огноо: 2024.02
Тэргүүлэх инж. Шалгасан Гүйцэтгэсэн	Т.Намсрайсүрэн Д.Болормаа Д.Болормаа Т.Золбаяр	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ДӨ	Хуудас: 3
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ ЗТХ				Бүх хуудас: 10

КТП-9 дэд өртөөний нэг шугамын бүдүүвч.



Шүүгээний нэр	6кВ-н оруулга №1	Tr-1	0,4кВ-н оруулгын шүүгээ	0,4кВ-н гаралт	0,4кВ-н гаралт	Нөөц	0,4кВ-н секц холбогчийн шүүгээ	Нөөц	0,4кВ-н гаралт	0,4кВ-н гаралт	0,4кВ-н оруулгын шүүгээ	Tr-2	6кВ-н оруулга №2
Шүүгээний №	-		П1	П2	П3	П4	П5	П6	П7	П8	П9		-
Хэвийн хүчдэл, В	-	6000/400	380	380	380	380	380	380	380	380	380	6000/400	-
Хэвийн гүйдэл, А	-	-	4000	2500	1600	630	4000	630	1600	2500	4000А	-	-
Гаралтын №	-	-	-	ПСУ-11 /11-МС-01/	ПСУ-11 /11-МС-02/	-	-	-	ПСУ-11 /11-МС-02/	ПСУ-11 /11-МС-01/	-	-	-

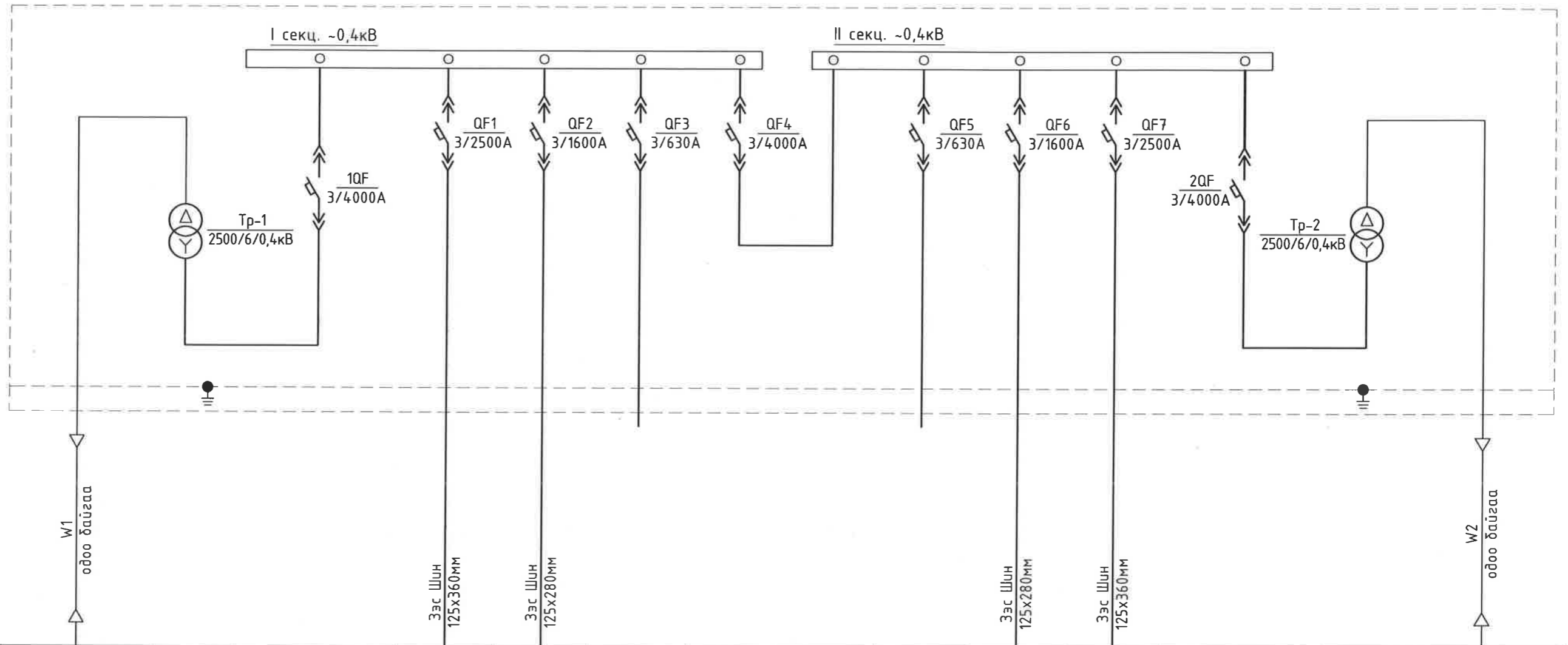
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.

КТП-9 дэд өртөөний нэг шугамын бүдүүвч.


Захирал	Д.Тамир	ЕГ Шифр:	11.04.140	Масштаб:	Огноо:
З.Е.И	Т.Намсрайсүрэн	ТГ Шифр:		Зургийн дугаар:	Хуудас:
Тэргүүлэх инж.	Д.Болормаа			ДӨ	Бүх хуудас:
Шалгасан	Д.Болормаа				5
Гүйцэтгэсэн	Т.Золбаяр				10

Үе шат: **А.3**

КТП-10 дэд өртөөний нэг шугамын бүдүүвч.



Шүүгээний нэр	6кВ-н оруулга №1	Tr-1	0,4кВ-н оруулгын шүүгээ	0,4кВ-н гаралт	0,4кВ-н гаралт	Нөөц	0,4кВ-н секц холбогчийн шүүгээ	Нөөц	0,4кВ-н гаралт	0,4кВ-н гаралт	0,4кВ-н оруулгын шүүгээ	Tr-2	6кВ-н оруулга №2
Шүүгээний №	-		П1	П2	П3	П4	П5	П6	П7	П8	П9		-
Хэвийн хүчдэл, В	-	6000/400	380	380	380	380	380	380	380	380	380	6000/400	-
Хэвийн гүйдэл, А	-	-	4000	2500	1600	630	4000	630	1600	2500	4000А	-	-
Гаралтын №	-	-	-	ПСУ-11 /12-МС-01/	ПСУ-11 /12-МС-02/	-	-	-	ПСУ-11 /12-МС-02/	ПСУ-11 /12-МС-01/	-	-	-



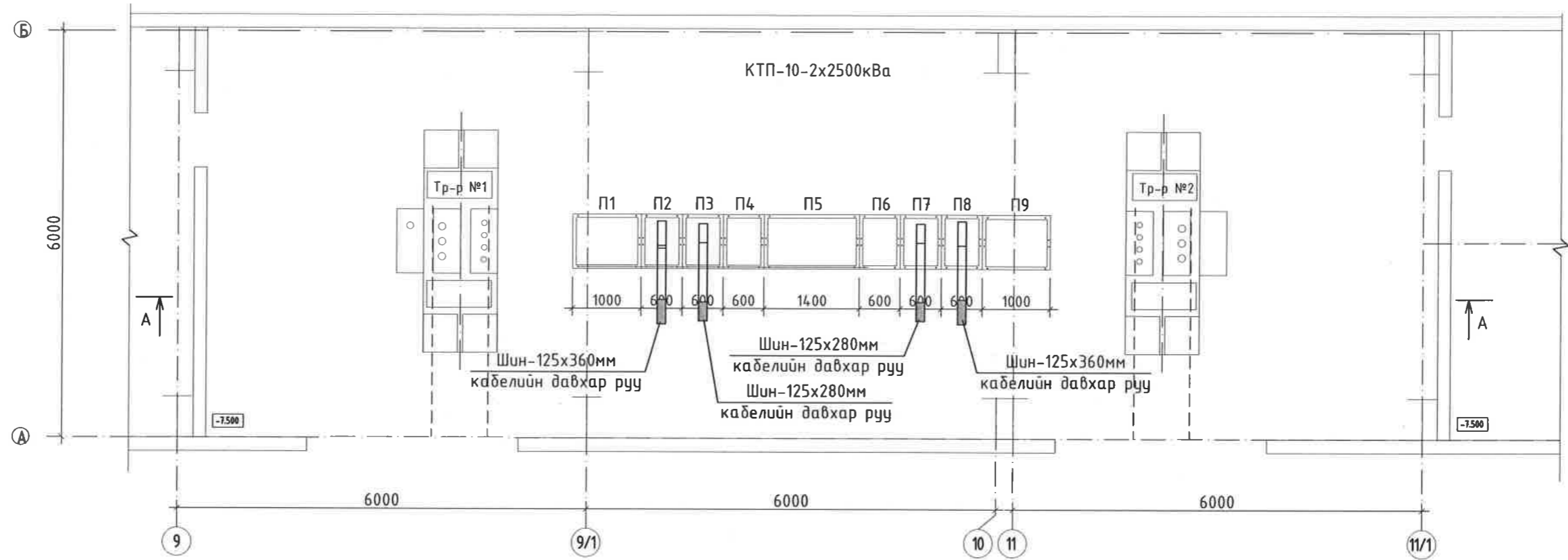
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.

КТП-10 дэд өртөөний нэг шугамын бүдүүвч.

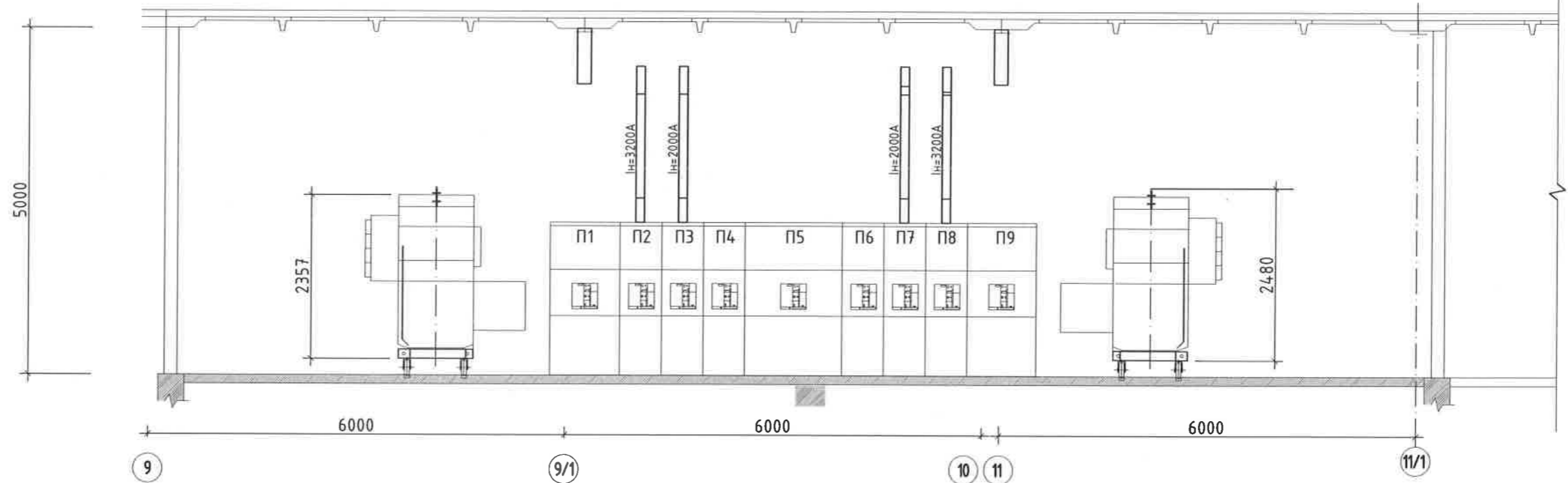
Ye шат: А.3

Захирал З.Е.И	<i>[Signature]</i>	Д.Тамир	ЕГ Шифр: 11.04.140	Масштаб:	Огноо: 2024.02
Тэргүүлэх инж.	<i>[Signature]</i>	Д.Болормаа	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ДӨ	Хуудас: 6
Шалгасан Гүйцэтгэсэн	<i>[Signature]</i>	Д.Болормаа Т.Золбаяр			

0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /КТП-9/.



Огтлол А-А



"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.				
0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /КТП-9/.				Үе шат: А.3
Захирал З.Е.И	<i>[Signature]</i> Д.Тамир	ЕГ Шифр: 11.04.140	Масштаб: М1:75	Огноо: 2024.02
Тэргүүлэх инж. Шалгасан Гүйцэтгэсэн	<i>[Signature]</i> Д.Болормаа <i>[Signature]</i> Д.Болормаа <i>[Signature]</i> Т.Золбаяр	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ДӨ	Хуудас: 7
				Бүх хуудас: 10



"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ
ЗТХ

1

2

3

4

5

6

7

8

A

B

C

D

E

F

1

2

3

4

5

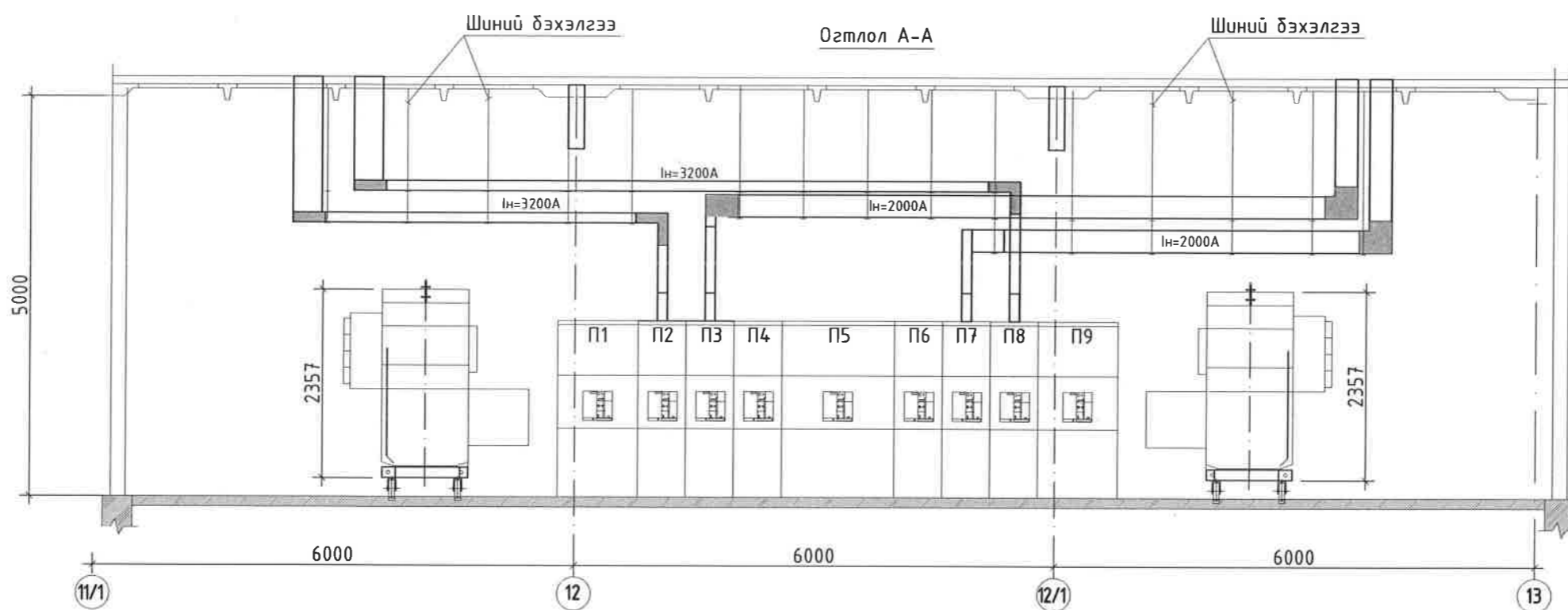
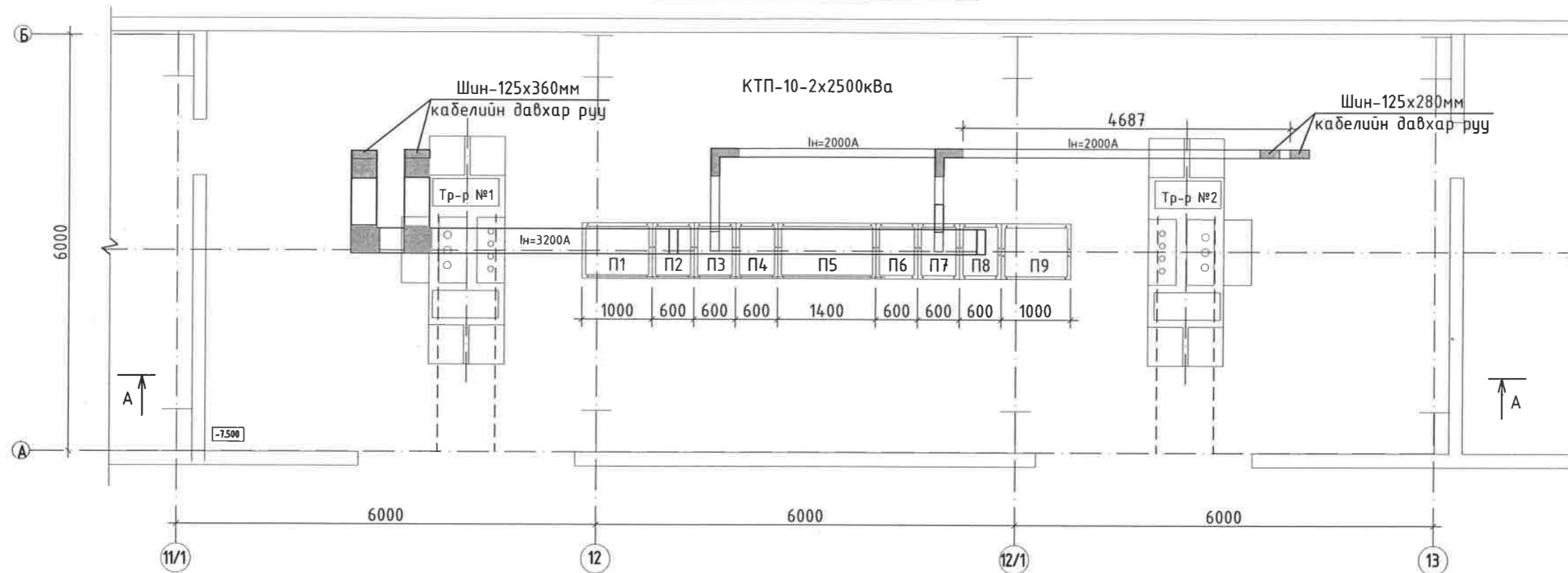
6

7

8

A.3

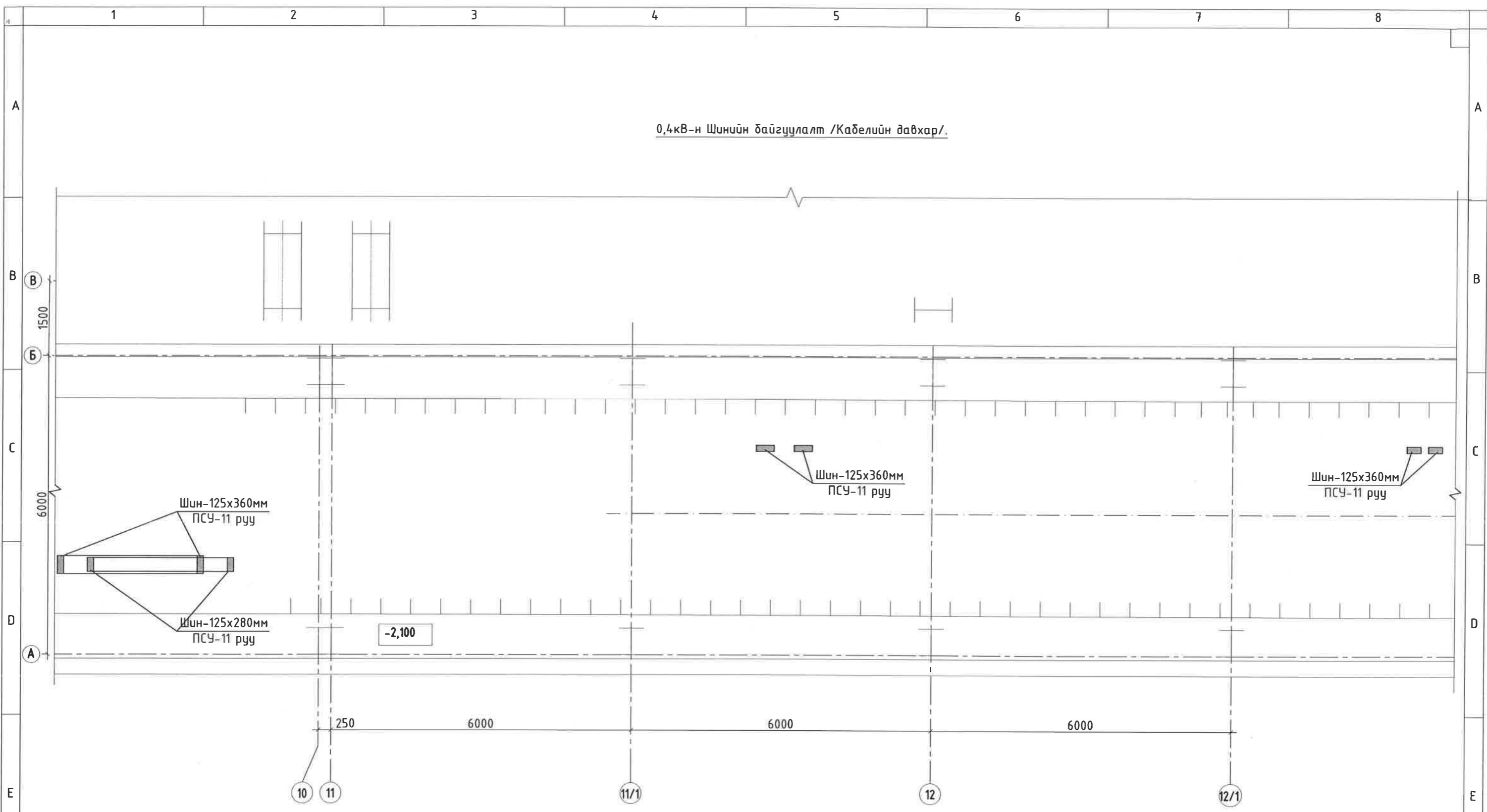
0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /КТП-10/.




"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.				
0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /КТП-10/.				Үе шат: А.3
Захирал З.Е.И	Д.Тамир	ЕГ Шифр: 11.04.140	Масштаб: М1:75	Огноо: 2024.02
Тэргүүлэх инж. Шалгасан	Д.Болормаа	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ДӨ	Хуудас: 8
Гүйцэтгэсэн	Т.Золбаяр			

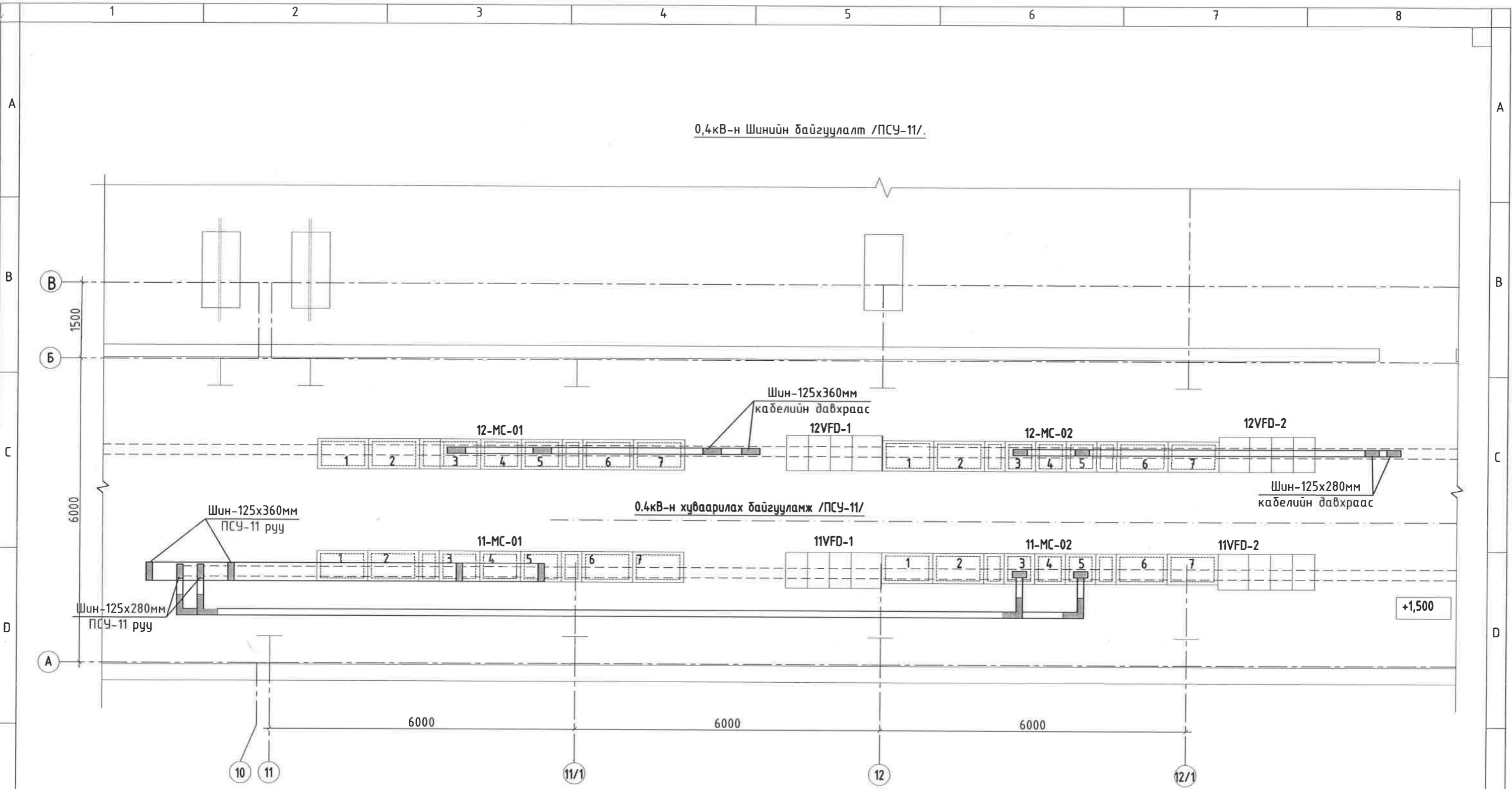


0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /Кабелийн давхар/.



	"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.					
	0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /Кабелийн давхар/.				Үе шат: А.3	
	Захирал З.Е.И	<i>[Signature]</i>	Д.Тамир Т.Намсрайсүрэн	ЕГ Шифр: 11.04.140	Масштаб: М1:75	Огноо: 2024.02
	Тэргүүлэх инж. Шалгасан Гүйцэтгэсэн	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	Д.Болормаа Д.Болормаа Т.Золбаяр	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ДӨ	Хуудас: 9 Бүх хуудас: 10

0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /ПСУ-11/.



	"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. БҮ. НБХ. Хам баяжуулалтын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.			
	0,4кВ-н Шинийн байгуулалт /ПСУ-11/.			Үе шат: А.3
	Захирал З.Е.И	Д.Тамир	ЕГ Шифр: 11.04.140	Масштаб: М1:75
	Тэргүүлэх инж. Шалгасан Гүйцэтгэсэн	Т.Намсрайсүрэн Д.Болормаа Д.Болормаа Т.Золбаяр	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ДӨ
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ ЗТХ				Огноо: 2024.02
				Хуудас: 10
				Бүх хуудас: 10