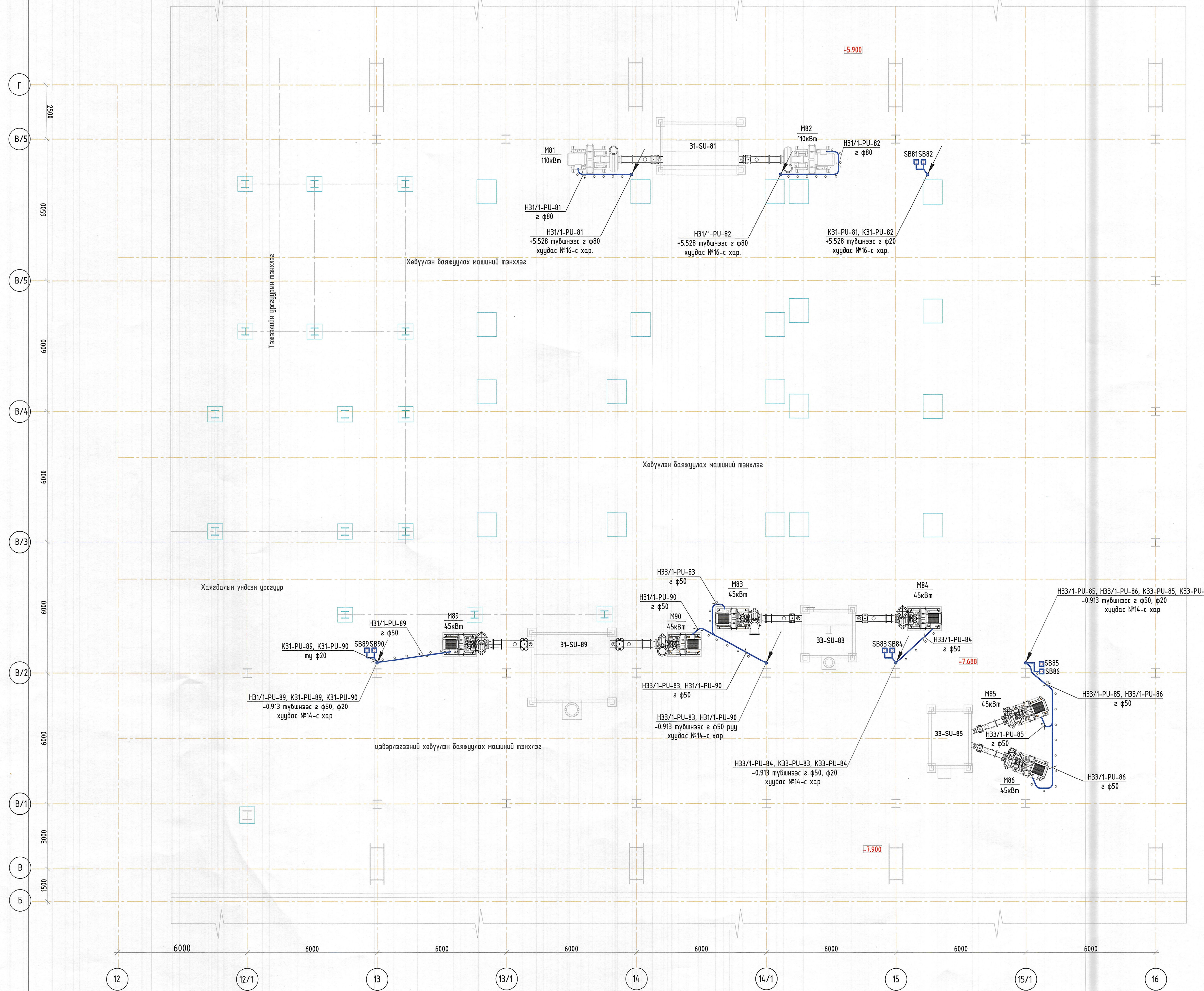


-5.900 -7.500 түвшний хүчит төхөөрөмжийн байгуулалт

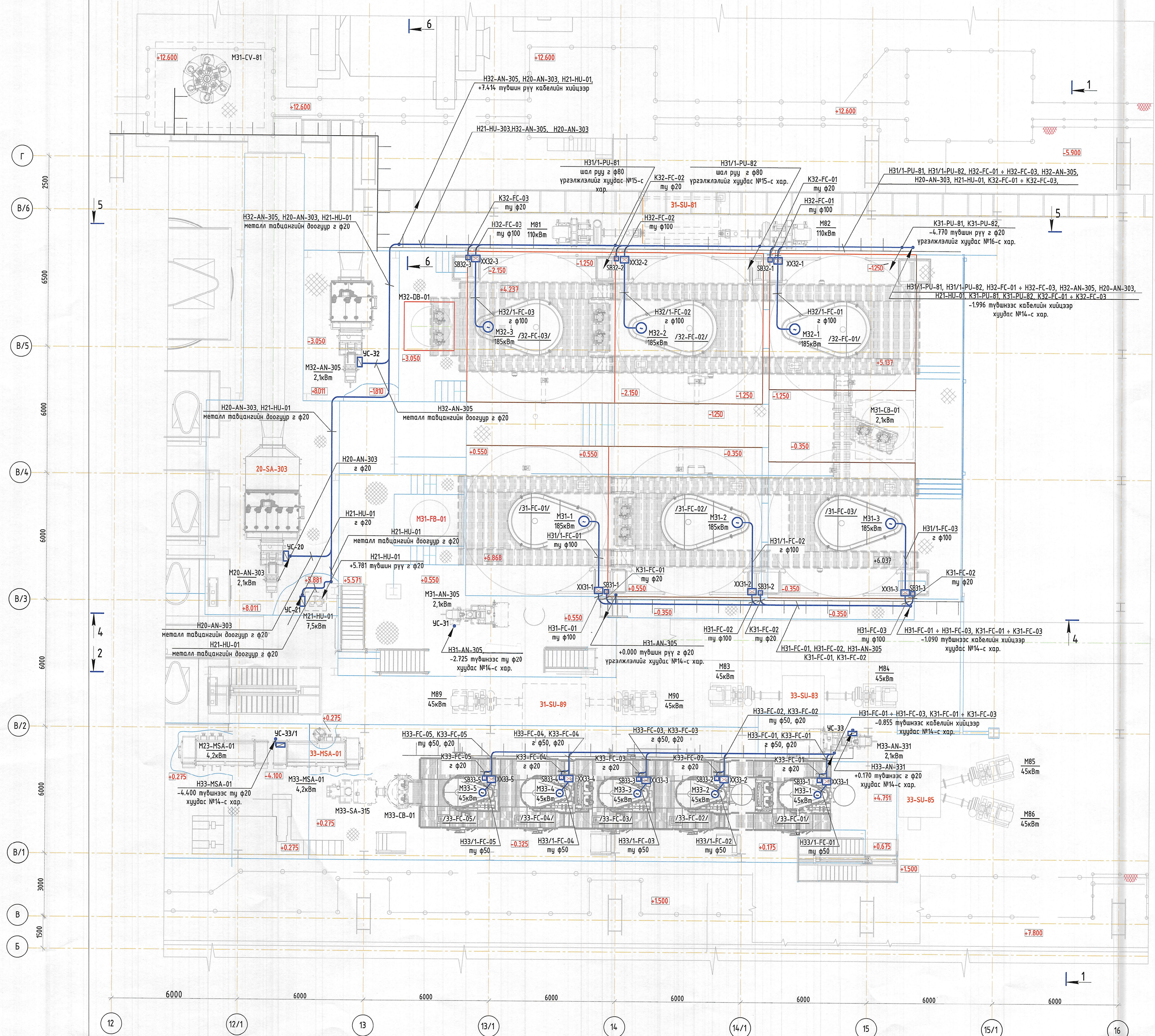


1. Энэ хуудсыг ХТ1-20-а ХТ1-24 хуудсандтай хамт үс.
2. Кабелийн хийцүүдийн цэсралтын түвшинг огтлоос хар.
3. Кабелийн хийцүүдийн цэсралтын явцад ус, агаарын болон технологийн шугам хоолойтой давхцах, огтлолцох, хүндэрл гарч трасс болон түвшин өөрчлөгдөх тохиолдолд зохиогч болон захиалагч талын хүмүүстэй зөвшилцөх хэрэгтэй.

ЗӨВШӨӨРӨЛЦСӨН		
ТХ	<i>[Signature]</i>	Б.Эрдэнэбаяр
ТХ-1	<i>[Signature]</i>	Б.Эрдэнэбаяр
ТХ-2	<i>[Signature]</i>	Б.Эрдэнэбаяр
ТХ-3	<i>[Signature]</i>	Б.Бямбацэцэг
ТХ-4	<i>[Signature]</i>	Б.Бямбацэцэг
ББ-1	<i>[Signature]</i>	Ц.Хатамбаатар
ББ-2	<i>[Signature]</i>	Ц.Хатамбаатар
ББ-3	<i>[Signature]</i>	Ц.Хатамбаатар
ГБ	<i>[Signature]</i>	Х.Галхүү
ГБ-1	<i>[Signature]</i>	Х.Галхүү
ГБ-2	<i>[Signature]</i>	Х.Галхүү
ГБ-3	<i>[Signature]</i>	Д.Тээшбаяр
ДӨ	<i>[Signature]</i>	Т.Золбаяр
ТА	<i>[Signature]</i>	Б.Ганшишгэд

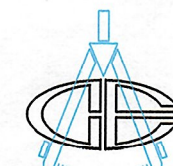
		"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ Баяжуулах үйлдвэр Нунтаглан Баяжуулах Хэсэг, Хам баяжуулахын 2, 3-р секцийн шинэчлэл.		Үе шал: А.3	
-5.900, -7.500 түвшний хүчит төхөөрөмжийн байгуулалт.					
Захирал	Д.Тамир	ЕГ Шифр	11.04.14/0	Масштаб	M1:100
З.Э.И	Т.Намсрайсүрэн	ТГ Шифр	Эрлийн дугаар	Хуудас	Бүх
Таргуулах инж.	Д.Болормаа		ХТ-1	15	22
Шалгаасан	Д.Болормаа				
Гүйцэтгэсэн	Х.Балцэцэг				

-0.350 -1.250, +6.750 түвшний хүчим төхөөрөмжийн байгуулалт



- Энэ хуудсыг ХТ1-20-а ХТ1-24 хуудсандтай хамт үз.
- Кабелийн хийцүүдийн угсарлын түвшинг осллоос хар.
- Кабелийн хийцүүдийн угсарлын явцад ус, агаарын болон технологийн шугам хоолойтой дайцах, огтлолох, хүндрэл гарч трасс болон түвшин өөрчлөгдөх тохиолдолд зохиогч болон захиалагч талын хүмүүстэй зөвшилцөх хэрэгтэй.

ЗӨВШӨӨРӨЛЦӨН	
ТХ	Б.Эрдэнэбаяр
ТХ-1	Б.Эрдэнэбаяр
ТХ-2	Б.Эрдэнэбаяр
ТХ-3	Б.Бямбацэцэг
ТХ-4	Б.Бямбацэцэг
ББ-1	Ц.Хатанбаатар
ББ-2	Ц.Хатанбаатар
ББ-3	Ц.Хатанбаатар
ГБ	Х.Галхүү
ГБ-1	Х.Галхүү
ГБ-2	Х.Галхүү
ГБ-3	Д.Тэгшбаяр
ДӨ	Т.Золбаяр
ТА	Б.Ганцшээд

	"Эрдэнэт үйлдвэр" ТҮҮГ, Баяжуулах үйлдвэр. Нунтаглан баяжуулах Хэсэг, Хам баяжуулах тэн 2, 3-р секцийн шинэчлэл.		-0.350, -1.250, +6.750 түвшний хүчим төхөөрөмжийн байгуулалт.		Үе шал: А3
	Захирагч Э.Э.И Таргуулах иж. Шалгаасан Гүйцэтгэсэн	Д.Тамир Т.Нанрайсүрэн Д.Болормаа Д.Болормаа Ж.Батцэцэг	ЕГ Шифр: 11.04.140 ТГ Шифр:	Масштаб: М1:100 Зургийн дугаар: Хуудас	Огноо: 2024.02.27 Бүх: 16 ХТ-1: 22