

БАТЛАВ  
ИРГЭНИЙ НИСЭХИЙН ЕРӨНХИЙ ГАЗРЫН  
ДАРГА Ч.МӨНХТУЯА

2024 оны 06-р сарын 05-ний өдөр

ГИДРАНТ ХАВХЛАГЫН /ШАТАХУУН ХАНГАЛТЫН АЛБА/  
ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

Улаанбаатар хот

## 1. ЕРӨНХИЙ ЗҮЙЛ

Энэхүү техникийн тодорхойлолтод “Чингис хаан” олон улсын нисэх буудал дахь шатахуун хангамжийн байгууламжид ашиглагдах шатахууны гидрант хавхлагад тавигдах техникийн шаардлага болон тоо хэмжээг тусгасан болно.

## 2. ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА

Шатахууны гидрант хавхлага нь “ EI 1584 4<sup>th</sup> Edition Four-inch hydrant system Components and Arrangements ” стандартын дагуу үйлдвэрлэсэн байна.

### 2.1. Гидрант хавхлагад тавигдах шаардлага

- 2.1.1. Гидрант хавхлага нь 2023 оноос хойш үйлдвэрлэгдсэн, шинэ байх;
- 2.1.2. Яаралтай ослын үед хийн хавхлаг хаах татуургатай байх (Emergency Air Release Assembly)
- 2.1.3. Үйлдвэрлэгчийн ашиглалт, суурилуулалтын заавартай байх;
- 2.1.4. Үйлдвэрийн хайрцаг сав, баглаа боодолтой байх;

### 2.2. Гидрант хавлаганы тоо хэмжээ, үзүүлэлт

Доорх үзүүлэлтийг хангасан байна.

Д/д	Үзүүлэлт	Тоо хэмжээ
2.2.1	Нийлүүлэгдэх гидрант хавлаганы техникийн үзүүлэлтүүд доорх шаардлагыг хангасан эсхүл “CLA-VAL 352GF-4ALS4”-тай дүйцэх хавхлага байна.Хавсралт 01 -Биеийн материал -API тохируулагч -Хийн клапан -Poppet -Бүлүүр -Жийрэг -Тоосны тагтай -Зэврэлтээс хамгаалах	1 ш

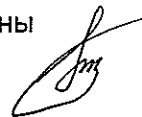
-Уян төмөр ба зэвэрдэггүй гангаар хийсэн их биетэй-	Хөнгөн цагаан ороогүй
--Яаралтай үед хийн хавхлагыг хаах ослын татуургатай. (Emergency Air Release Assemble)	
-13 инчийн диаметртэй гидрантын худагт таарна.	
-Ашиглалтын температур	-40С - +80С
-Нийт өндөр	11.84 инч (301 мм)
-90% урсгалыг нээх хугацаа	5-10 секунд
-Урсгалын хурдад хаагдах хугацаа	
1189 GPM (4500 л/мин)	3-5 секунд
1200 GPM (4542 л/мин)-с хэтрэх	34.2 GPM (129 л/мин)
-1189 GPM (4500 л/мин)	
үед даралтын уналт	23.5 PSI
-Тооцоот даралт	275PSI
-Ашиглалтын даралт	-1.5PSI - 200PSI хүртэл

### 3. ХҮЛЭЭН АВАХ

- 3.1. ИНЕГ-ын даргын тушаалаар томилогдсон бараа хүлээн авах комисс нь техникийн тодорхойлолтын дагуу техникийн үзүүлэлт болон иж бүрдлийг шалгаж, хүлээн авах актыг үйлдсэнээр хүлээн авсанд тооцно.
- 3.2. Нийлүүлэгч нь үйлдвэрийн болон тээвэрлэлтээс үүдэлтэй үүссэн гэмтлийг бүрэн хариуцах, зөрчлийг арилгах.
- 3.3. Баталгаат засварын хугацаа нь бараа хүлээн авах комисс гарын үсэг зурж, хүлээн авснаас хойш 36 сар байна.
- 3.4. "Чингис хаан" олон улсын нисэх буудлын Шатахуун хангалтын албанд нийлүүлэх.

Техникийн тодорхойлолт бэлтгэсэн:

Иргэний нисэхийн үндэсний төвийн харьяа  
Газрын тусгай үйлчилгээ, шатахуун хангалтын албаны  
Техник үйлчилгээ, засварын инженер,  
Үнэлгээний хорооны дарга:



Ж.Энхбадрах

"Сэтгэл зүй судалгаа, мэдээллийн төв"  
Төрийн бус байгууллагын гишүүн,  
Үнэлгээний хорооны гишүүн:

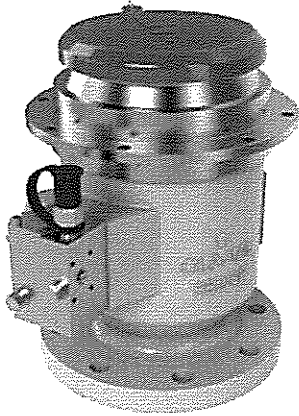


Г.Одончимэг

Иргэний нисэхийн үндэсний төвийн  
Хөрөнгө оруулалт, захиалагчийн албаны  
Худалдан авах ажиллагааны тасгийн мэргэжилтэн,  
Үнэлгээний хорооны нарийн бичиг:



А.Баянжаргал

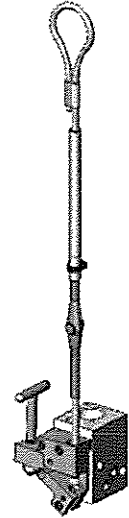


- Complies with Specification 1584 Fourth Edition
- Body of Ductile Iron and Stainless Steel – No Aluminum
- Stainless Steel Piston
- Multiple Options for Pilot Operations
- Optional Emergency Air Release Lanyard for the Pneumatic Pilots
- Operating Temperature: -40 to +180 F (-40 to 80C)
- Fits Within 13 Inch Diameter Pits
- Optional Excess Flow Shut-off
- Dust Cap
- Three Year Warranty

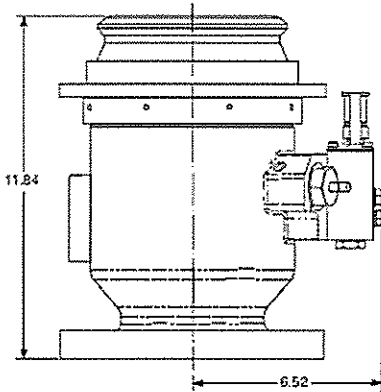
The Model 352GF Hydrant Pit Valve is a piston style, pilot operated on / off valve designed for use in aircraft refueling hydrant systems. The Model 352GF Hydrant Pit Valve can be ordered with either a manual deadman pilot or a pneumatic deadman pilot. When fitted with a pneumatic pilot, an optional emergency air release lanyard for manual override can be added to provide a way to close the pit valve even with deadman air pressure actively applied.

The outlet of the Model 352GF Hydrant Pit Valve can be connected to by any 4 inch API hydrant pit coupler, such as the Cla-Val Model 351GF-15 Hydrant Coupler and 353GF Pressure Control Coupler. It complies with the requirements of EI Specification 1584 Fourth Edition. The upper API body of the Model 352GF Hydrant Pit Valve is made of hardened stainless steel. The lower body is made of ductile iron. Aluminum is not used for these critical pressure containing components.

It incorporates a servicing valve which allows for the removal of the pilot for service without the need to de-pressurize the delivery system.



Emergency Air Release Assembly



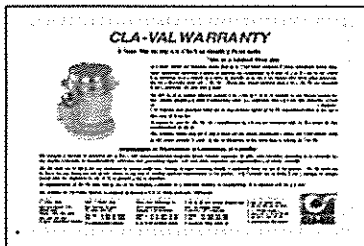
**General Information**

Overall Height	11.84-inches (301mm)
Opening Time to 90% Flow	5 to 10 seconds
Closing Time from 1189 GPM (4500 l/min)	3 to 5 seconds
Overshoot from 1200 GPM (4542 l/min)	34.2 GPM (129 l/min)
Pressure Drop at 1189 GPM (4500 l/min)	23.5 PSI
Design Pressure	275psi
Operating Pressure	-1.5psi to 200psi (consult factory for operating pressures over 200 psi)

**Materials Specification**

Body Material	Ductile Iron ASTM A536 65-45-12
API Adapter	Stainless Steel (Grade 410 - hardened to Brinell 345/665)
Pilot Valve	Aluminum or Stainless Steel
Seals	Nitrile and Fluorocarbon
Poppet	Hard Anodized Aluminum
Piston	Stainless Steel
Dust Cap	Polyurethane Company
Corrosion Protection	Electroless Nickel-Plated to MIL-C-25047 (4 to 6mm penetration)

**Warranty: Three Years**



**Ordering Information**

Option letters and numbers may be combined with the basic unit, except as noted, to customize the valve to fit specific installation requirements.

Option	Description
4	Pit Valve 4" Inlet ANSI 150
6	Pit Valve 6" Inlet ANSI 150
A	Air / Fuel Pilot
AD	Air Pilot with Defuel
M	Manual Pilot
AL	Air Pilot with Override
S4	Stone Guard 4" with Snap Ring
S6	Stone Guard 6" with Snap Ring
I	20 Mesh Strainer 4" and 6"

**Ordering Example**

**Model # 352GF-4ALS4**

Standard pit valve with 4" inlet flange ANSI 150 with pneumatic operated pilot valve and lanyard override s/w stone guard on inlet

