



ХЯНАЛТ СУДАЛГАА ШИНЖИЛГЭЭНИЙ
ИТГЭМЖЛЭГДСЭН ЛАБОРАТОРИ



Лаборатори № TL 89

Элсэн конусын аргаар газар дээр нь хөрсний нягтрал тодорхойлох туршилт MNS ASTM D 1556:2002					
Лабораторын дугаар :	24/N-4				
Шинжлүүлсэн байгууллагын нэр :	"Алтанбальш"ХХК				
Материалын зориулалт :	Далан				
Объектын нэр :	УБ хот, Хан-Уул дүүрэг, Мишээлийн зүүн талын 320м зам				
Орд газрын байршил :	Айдсын давааны баруун талын карьер				
Шинжилсэн огноо :	2024.06.16				
Байршил :		0+080 Баруун	0+140 Төв	0+240 Зүүн	
Конусыг элсээр дүүргэсэн жин	A	8513	8605	9025	
Туршсны дараах конустай элсний жин	B	4424	4320	3905	
Хэрэглэсэн элсний жин	A-B=C	4089	4285	5120	
Жижиг конусан дахь элсний жин	D	843.3	843.3	843.3	
Нүхэн дэх элсний жин	C-D=E	3245.7	3441.7	4276.7	
Элсний нягт	F	1.542	1.542	1.542	
Нүхнээс гарсан нойтон хөрс	G	4542	4719	5825	
Нойтон нягт (г/см ³)	G/E*F=W	2.158	2.114	2.100	
Талбай дээрх чийг (%)		1.8	2	2.1	
Ухсан нүхний гүн, (мм)		150	150	150	
Хуурай нягт (г/см ³)	W/(100+m)*100=H	2.120	2.073	2.057	
Хуурай үеийн хамгын их нягт (г/см ³)		2.194	2.194	2.194	
Нягтралын хувь (%)	H/MDD*100	96.61	94.48	93.76	

Туршилт гүйцэтгэсэн лабораторийн инженер / Б.Сэргэлэнбаяр /



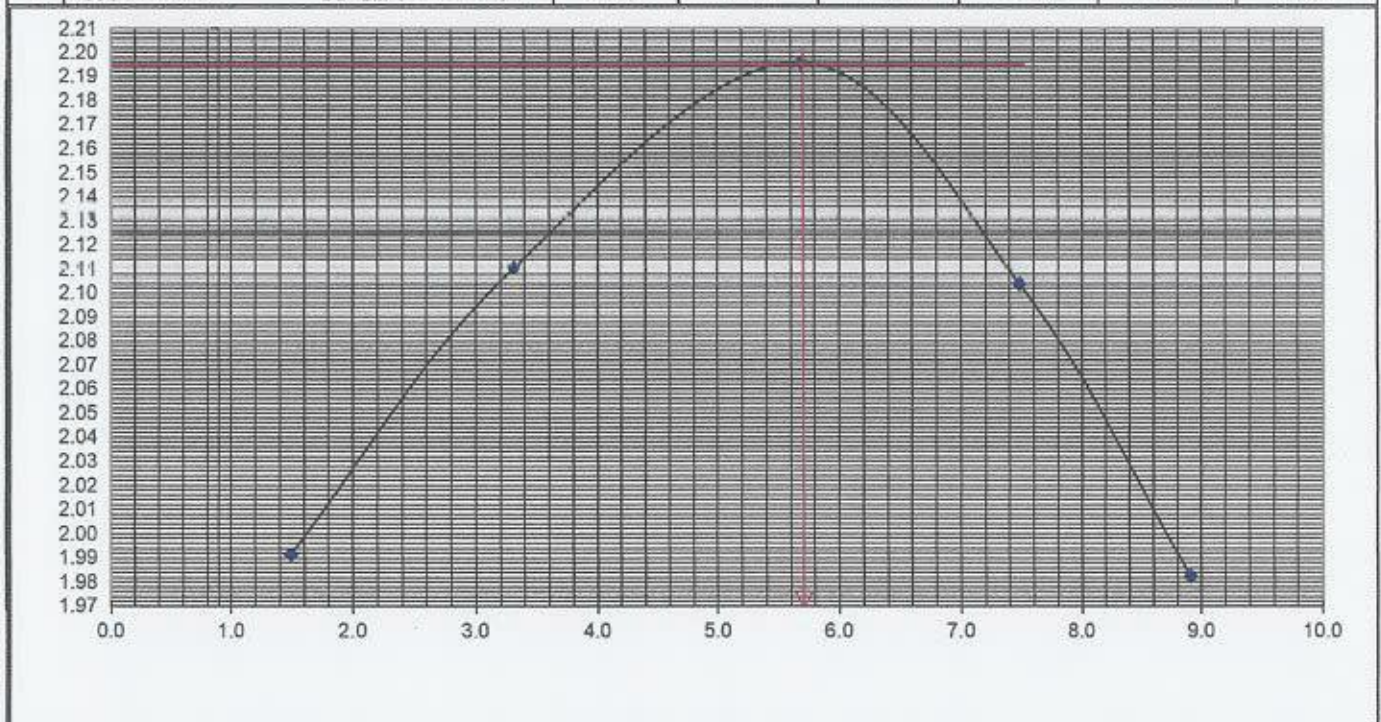


Лаборатори № TL 89

ХӨРСИЙГ НЯГТРУУЛАХ ТУРШИЛТ

Лабораторийн дугаар : 24/264
 Дээж ирүүлсэн байгууллагын нэр : "Алтанбальш"ХХК
 Материалын зориулалт : Далан
 Объектын нэр : УБ хот, Хан-Уул дүүрэг, Мишээлийн зүүн талын 320м зам
 Орд газрын байршил : Айдсын давааны баруун талын карьер
 Дээж авсан хүний нэр, албан тушаал : Болроо
 Дээж хүлээн авсан огноо : 2024.06.16
 Шинжилсэн огноо : 2024.06.16

Хэвний эзэлхүүн $V_m, 2103\text{cm}^3$				Алхны жин 4.54кг				
№	Туршилтын дугаар			1	2	3	4	5
1	Хэвийн жин W_m	г		4620	4620	4620	4620	4620
2	Хэв+ нягтруулсан хөрсний жин W	г		8870	9205	9500	9375	9160
3	Савны дугаар	№		15	23	56	18	60
4	Савны жин W_1	г		11.7	10.9	12.2	11.7	14.3
3+	Сав+нойтон хөрсний жин W_2	г		86.30	91.90	84.60	102.20	81.50
6	Сав+ Хуурай хөрсний жин W_3	г		85.20	89.30	80.70	95.90	76.00
7	Нойтон нягт $\rho_m = (W - W_{III}) / V_{III}$	г/см ³		2.021	2.180	2.320	2.201	2.159
8	Чигийн хувь $w = (W_2 - W_3) 100 / (W_3 - W_1)$	%		1.50	3.32	5.69	7.48	8.91
9	Хуурай нягт $\rho_d = \rho_m / (1 + w/100)$	г/см ³		1.991	2.110	2.195	2.104	1.982



Графикаас үзэхэд :

Хуурай үеийн хамгийн их нягт -

2.195 г/см³

Чигийн тохиромжтой агуулалт -

5.69 %