

Үлгэрлэг хөдөлгөөн  
2022 он



Инженер ..... Э.Нямсүрэн  
Заруулагч ..... Б.Манлай



ХОВД АЙМАГ, ЖАРГАЛАНТ СУМ  
"ХОВД ДУЛААНЫ СТАНЦ" ТӨХ-НИЙ ДУЛААНЫ СТАНЦЫН ХҮЧИН  
ЧАДЛЫГ ЗЭМВТ НЭМЭГЛДҮҮЛЭХ ӨРЛӨТӨЛИЙН БАРИЛГЫН ЯНДАН  
(баруун дүгээвэр бб)

Төслийн дугаар: ЕТ Шурф: КЗ-2022.09.08

БАРИЛГЫН ЗУРАГ ТӨСЛИЙН "КАРКАС ЗУРАГ" ХХК  
/Хаяг: Үлгэрлэг хөдөлгөөн, Сүхбаатар дүүрэг, 2-р хороо, 11-р дугуйн өргөмжлөл/  
Утас : 976-7000 0899, e-mail: info.karkaszurg@gmail.com



Дугаар	Нэр	Хувьдасны марк	Талбар
1	Зүрсүйн жагсаалт, Талбар дүүж	ББ-01	
2	Сурсийн дэргэдүгээс, аргамшгийн	ББ-02	
3	Материалын мүүдэр	ББ-03	
4	Аянга эсвэл гал зогсоох дэргэдүгээс	ББ-04	
5	Мөмөл яндангийн дэргэдүгээс	ББ-05	
6	Мөмөл яндангийн ганкор домны дэргэдүгээс	ББ-06	
7	Шам мадандангийн дэргэдүгээс	ББ-07	
8	Яндангийн гэдэс дэргэдүгээс	ББ-08	
9	Талдандангийн гэрэл гэрэл дэргэдүгээс	ББ-09	

Талбар  
 1-Хөд аюулгүйн 42Мбм-ийн дугаарын станицын яндангийн зүгээс. Барууны талын дүүж  
 Монгол улс, Хөд хом.  
 2-Барууны өндөр 8,25м, Ган мөмөр хувцад зориулагдсан яндаа.  
 Үндсэн дүгээс  
 1-ДСДс тонон захиралын харьяа хооронд дэргэдүгээс зүгээс мөмөл ажны зэрэг  
 2-Бүтээгдэхүүн хоорондын мэдээлэл дугаар унжирдугуулаагдсан дэргэдүгээс.  
 Дүгээсний пар хурт  
 Нүсрүүний аюулгүй дэргэдүгээс гэрэл гэрэл дүүж донон аянга эсвэл гэрэл  
 сүсэм.  
 Хүндэнүүн үүсдэг  
 Хүндэнүүн оргилга  
 Энэ мөмөлд хүндэнүүн эх үүсвэрийн зүүрийн зүүхнаас мэжээл (400В 50Гц)  
 ЗР-VV22-0.6/1кV маркунууд каде нь мэжээнууд оргилгийн хувцад хувцад хувцад хувцад  
 Аянга эсвэл гэрэл дэргэдүгээс  
 Төгсч III дүгээс хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад  
 3-Аянга хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад хувцад  
 5-Төмөр шугаман дэргэдүгээс 12-нь дүмбэр шугаман дэргэдүгээс 12-нь дүмбэр шугаман дэргэдүгээс  
 6-Бүтээгдэхүүн хоорондын мэдээлэл дугаар унжирдугуулаагдсан дэргэдүгээс.  
 7-Зүрсүйн жагсаалт дэргэдүгээс  
 8-Аянга эсвэл гэрэл дэргэдүгээс  
 9-Төмөр шугаман дэргэдүгээс

	Инженер	Э.Нямсүрэн	Э.Нямсүрэн	Ховд Аймаг, Жаргалант сум "Ховд дундны станц" төхөөрөлдөгч газар таслах үйлдвэр Ховд аймаг, Жаргалант сум "Ховд дундны станц" төхөөрөлдөгч газар таслах үйлдвэр	Үе шат: АЗ
	Төлөөлөгч	Э.Нямсүрэн	Э.Нямсүрэн		Жаргалант сум "Ховд дундны станц" төхөөрөлдөгч газар таслах үйлдвэр
	Шаарцсан	Э.Нямсүрэн	Э.Нямсүрэн		Жаргалант сум "Ховд дундны станц" төхөөрөлдөгч газар таслах үйлдвэр
Хувьдасны марк		ББ-01	Хувьдасны марк	ББ-01	Хувьдасны марк
Огноо:		2022	Огноо:	2022	Огноо:
Масштаб:		М1:100	Масштаб:	М1:100	Масштаб:
Э.Шифр:		КЗ-2022 09 08	Э.Шифр:	КЗ-2022 09 08	Э.Шифр:

Б

Д

С

Б

А

Б

Д

О

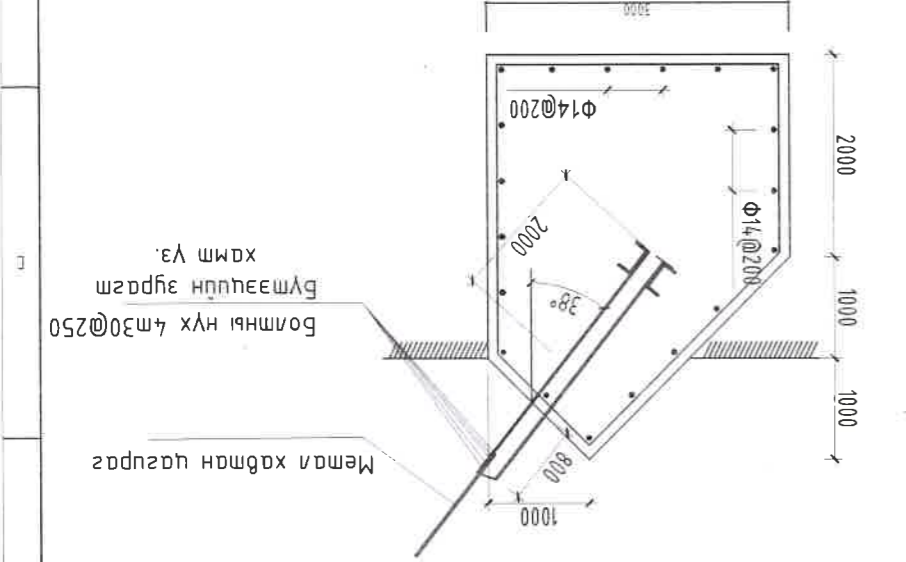
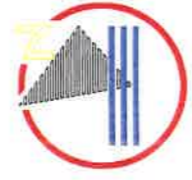
С

Б

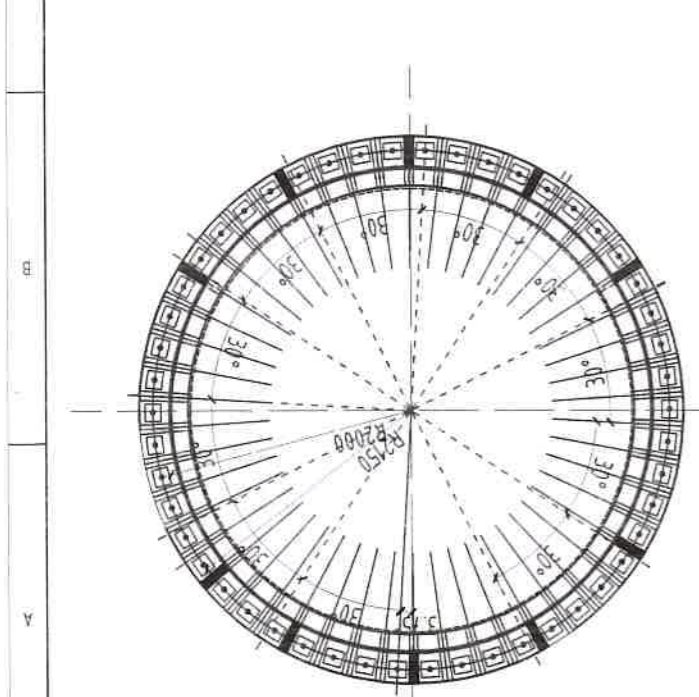
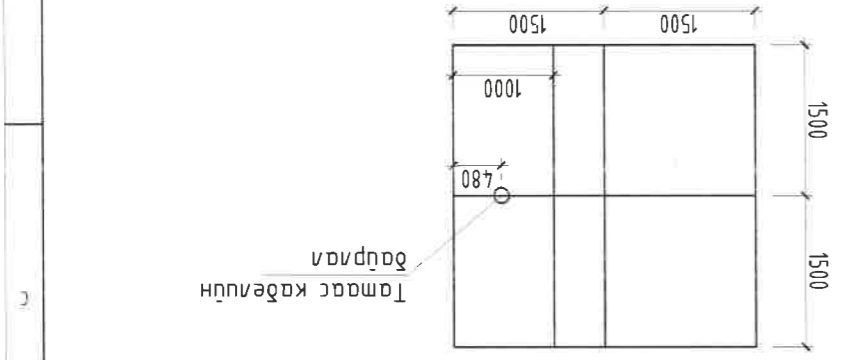
А



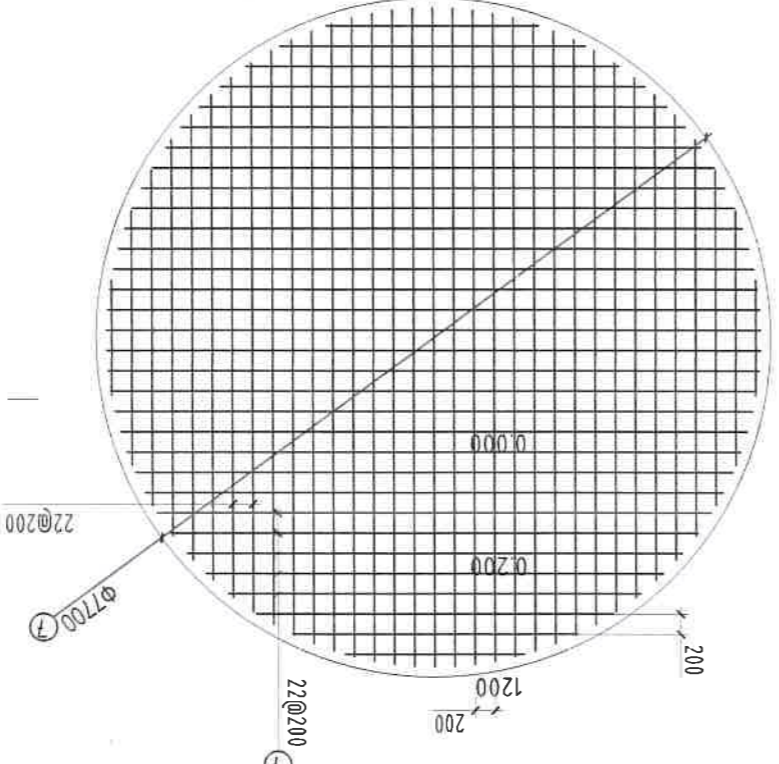
Инженер	Э.Намсүрэн	Т.Шуфр:	М1:150	Огноо:	2022
Гүйцэтгэсэн	Э.Намсүрэн	КЗ-2022.09.08	Масштаб:	Хугацаа:	09
Шалгагсан	Б.Мянгалу	Т.Шуфр:	ББ-02	Хугацаа:	09



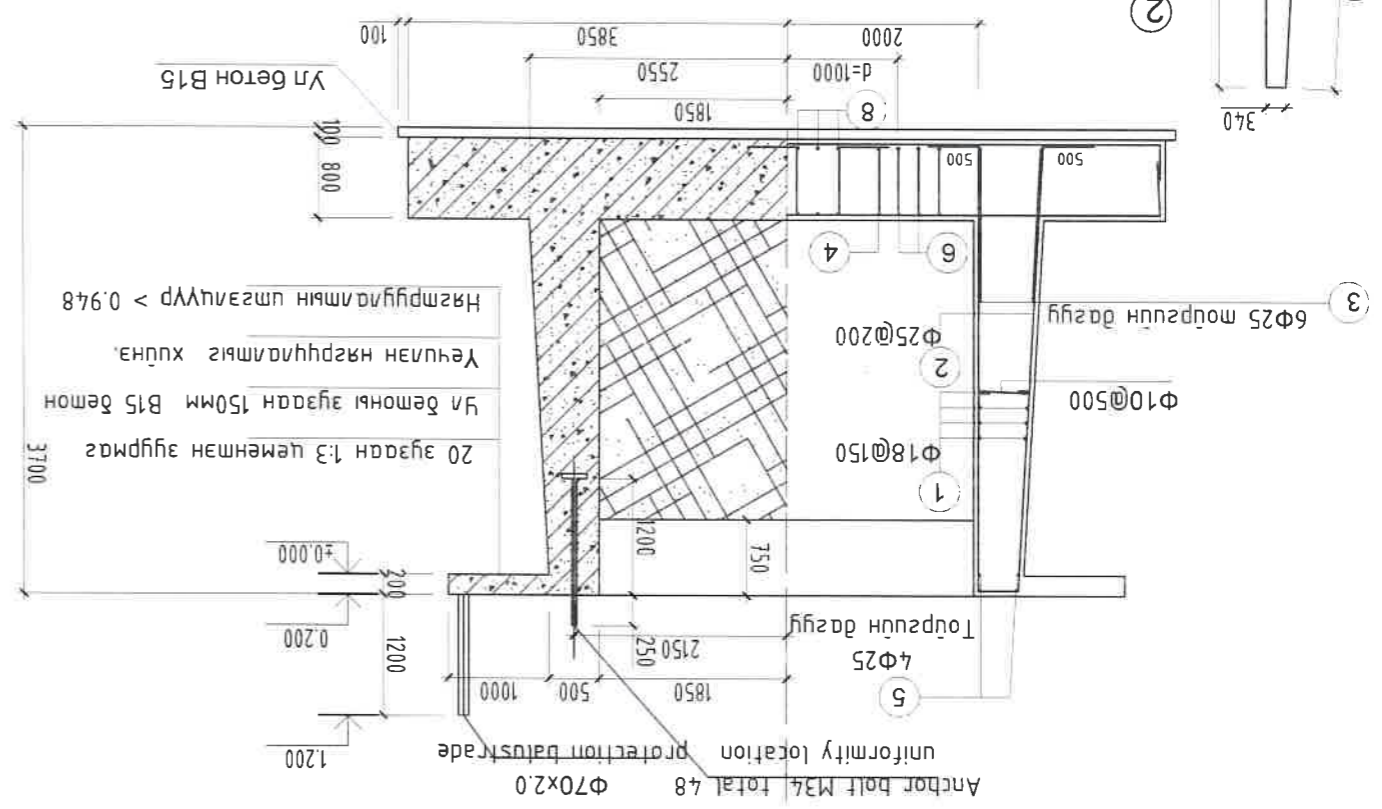
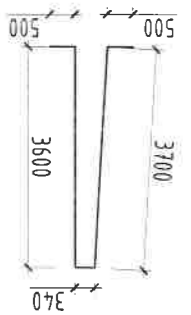
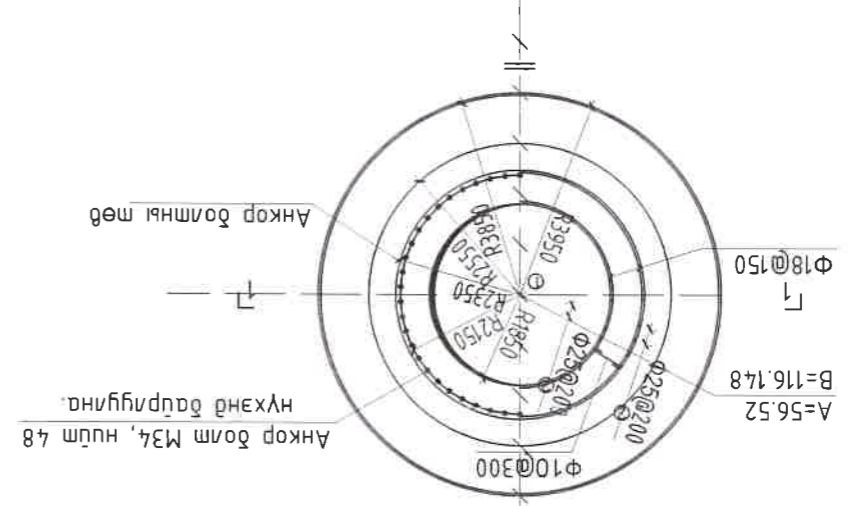
Foundation plan of steel cable



Upper Steel bar of bottom slab



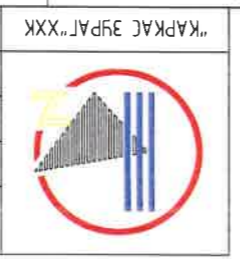
Foundation plan of Steel Chimney



Анкор болт М34, нийм 48  
 Φ70x2.0  
 uniformity location protection balustrade  
 5  
 4Φ25  
 Төгсгөлийн дэвсгэр  
 1  
 Φ18@150  
 2  
 Φ25@200  
 3  
 6Φ25 мөргөлийн дэвсгэр  
 4  
 500  
 500  
 8  
 d=1000  
 2000  
 3850  
 2550  
 1850  
 100  
 100  
 800  
 1200  
 750  
 1200  
 2150  
 250  
 1850  
 500  
 1000  
 1200  
 3700  
 3600  
 500  
 340

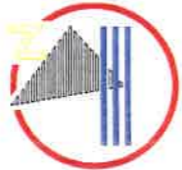
Item	No	Диаметр D (mm)	Длина L (mm)	Жуң (kg)	
Арматура	1	Φ18	1450 AVG length	39	
	2	Φ25	5640	73	
	3	Φ25	15386 AVG length	6	
	4	Φ22	3210	127	
	5	Φ25	1445 AVG length	4	
	6	Φ22	12560 AVG length	20	
	7	Φ22	4960	80	
	8	Φ16	1240	20	
					39.2

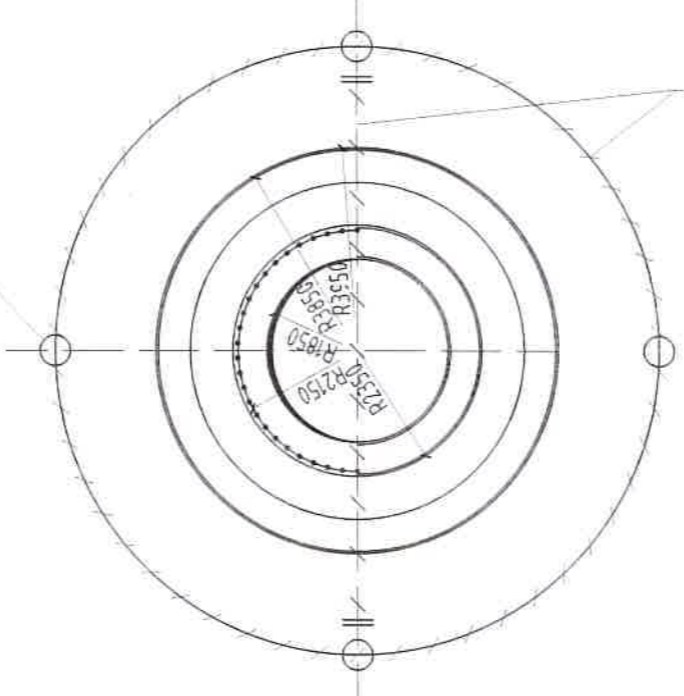
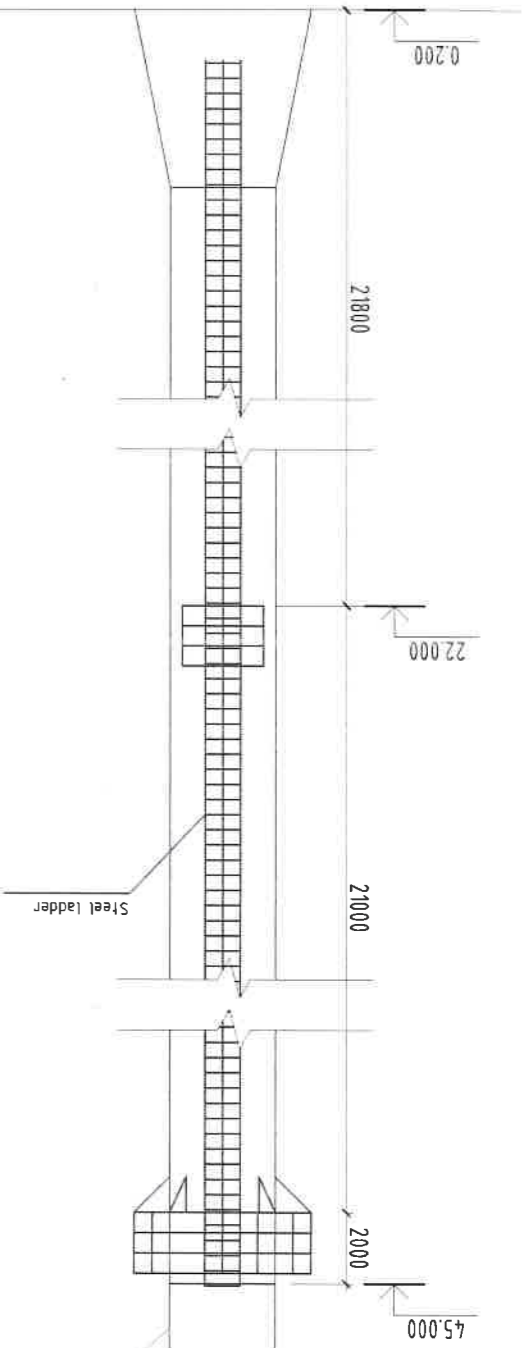
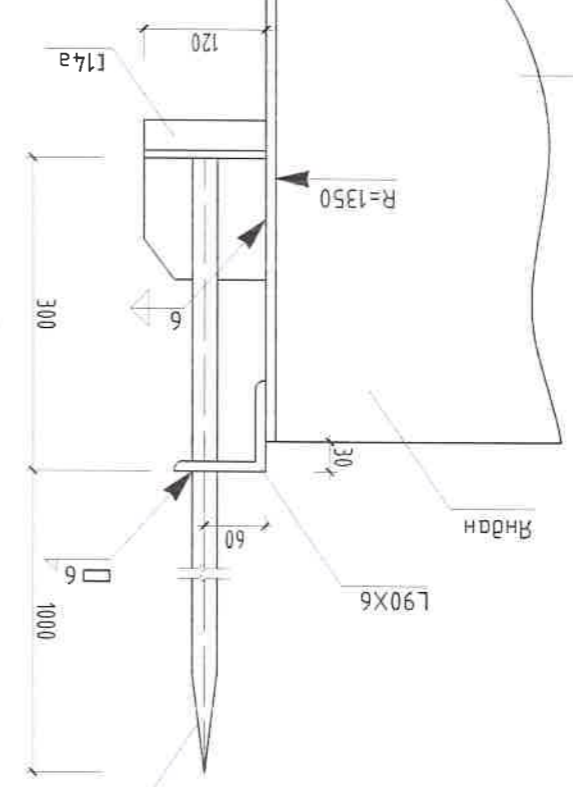
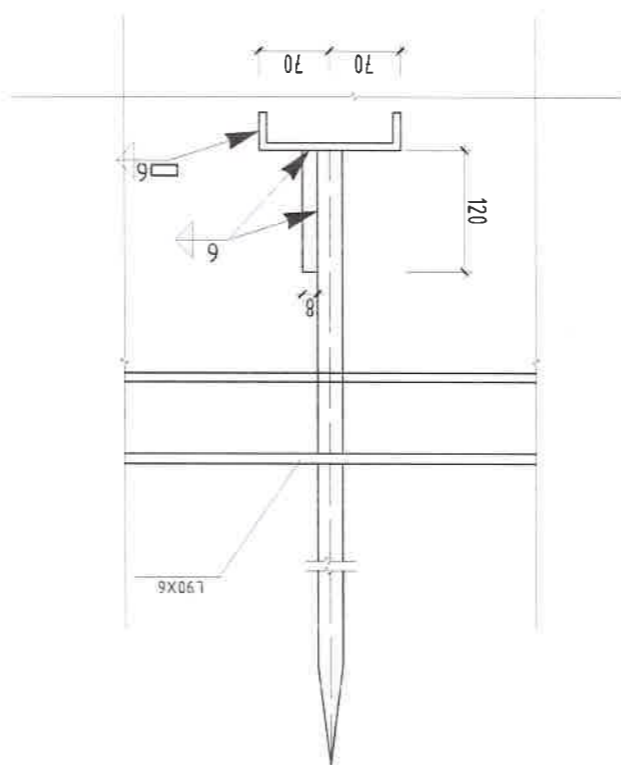
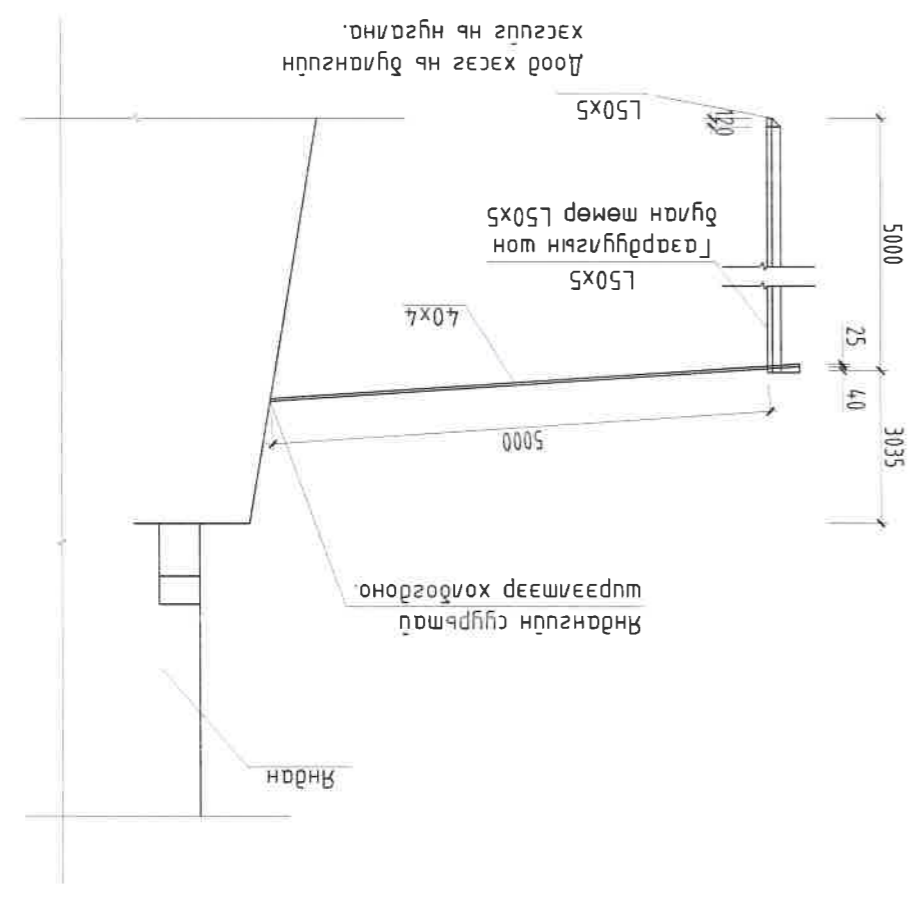
- Таңба: 1. ±0.00 нүктесінен өлшеу 50.41 мм қана.
2. Әңгілеу жүргізу ерекшеліктері мен құрылыс нормаларына сәйкес жүргізілуі тиіс.
3. Құрылыс жүргізу кезінде бетонның құрамы мен қалыңдығына назар аудару қажет.
4. Құрылыс жүргізу кезінде бетонның құрамы мен қалыңдығына назар аудару қажет.
5. Құрылыс жүргізу кезінде бетонның құрамы мен қалыңдығына назар аудару қажет.
6. Әңгілеу мәселесінде қажет болғанда, құрылыс жүргізу кезінде бетонның құрамы мен қалыңдығына назар аудару қажет.
7. Металл арматура элементтерінің құрылыс жүргізу кезінде бетонмен бірге жұмыс істеуі қажет.
8. Құрылыс арматурасының қалыңдығы мен қалыңдығына назар аудару қажет.



Ховд Аймақ. Жарганаңт сым. "Ховд дүлаһаны станция" төх-уби		Мамаруаһын шүүбар		Үе шам: А3
Инженер	Э.Һамсүран	Масштаб:	М1:100	Оған: 2022
Құрастыраң	Э.Һамсүран	Е.Г.Шифр:	КЗ-2022 09 08	
Шығарған	Б.Мампау	Т.Г.Шифр:	ББ-03	Хүбаһ: 09



Хугацаа: 09	Зургийн дугаар: 55-04	Т.Г.Шуфр:	Б.МАНЛАЦ	Шаргалсан	"КАРКАС ЭЭРАГ" ХХК
Огноо: 2022	Масштаб: М1:150	КЗ-2022.09.08	Э.НЭМСҮРЭН	Гүйцэтгэсэн	
Үе шат: А.3	Аянга эвдлүүлдэгчдийн бэлтгэл				



Ф25 (төсгөлцүг үзүүрлэг)  
-40x4 Шүтсэгсэг мөмөл  
өргөн -1.5м

Гаргуйлгын шон  
өргөн -0.8м гүн-1.5м

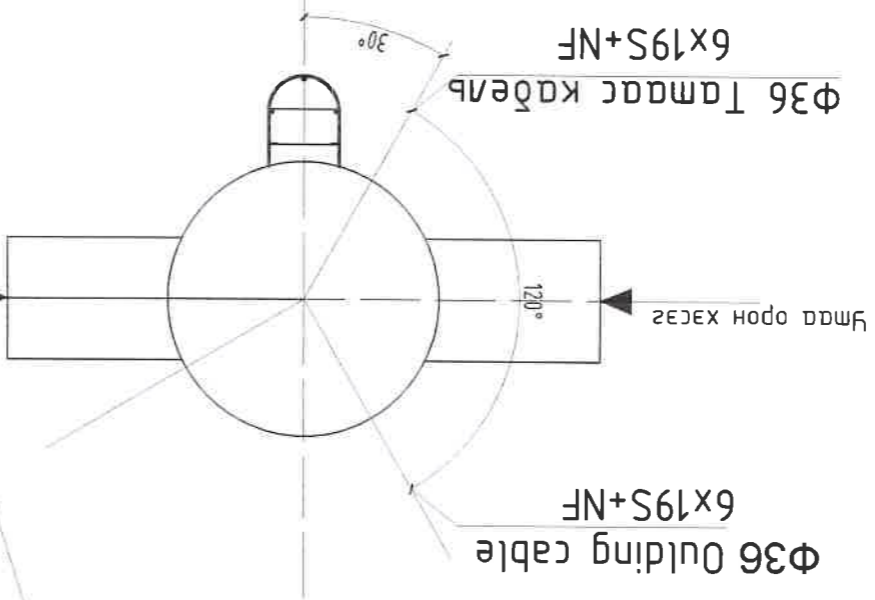
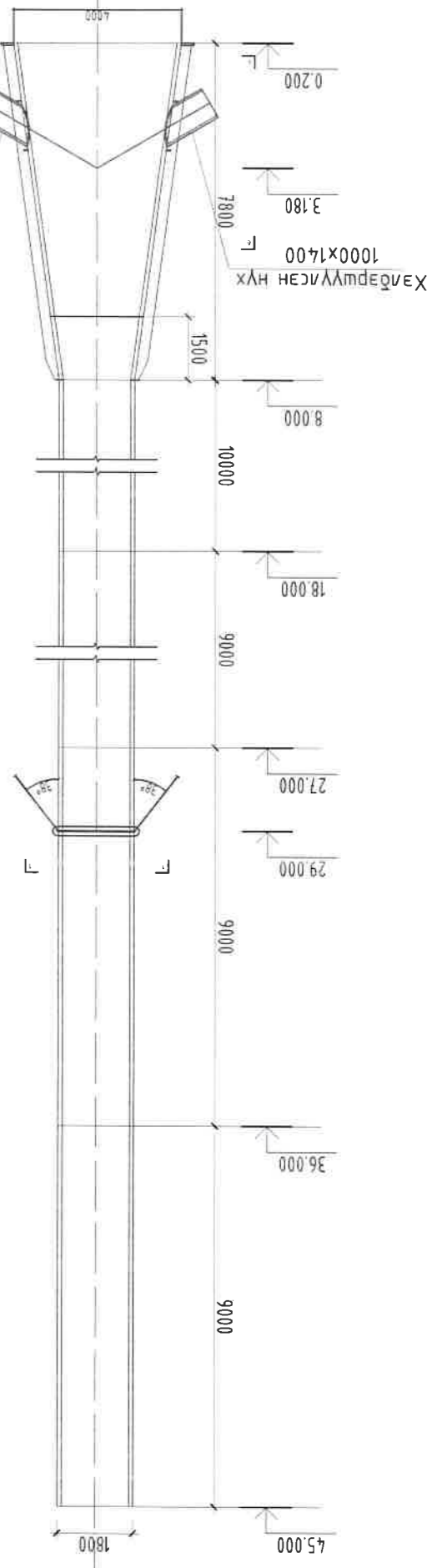
Аянга эвдлүүлдэгч  
өргөн -1.5м гүн-1.5м

Аянга эвдлүүлдэгчдийн бэлтгэл

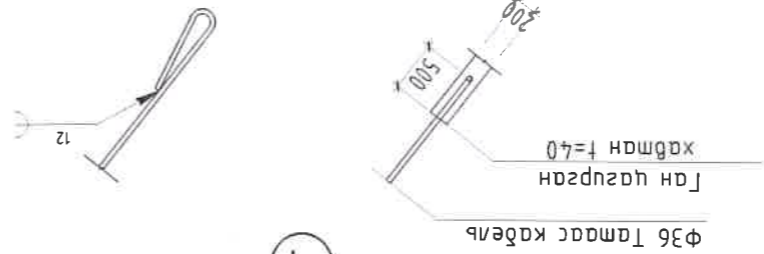
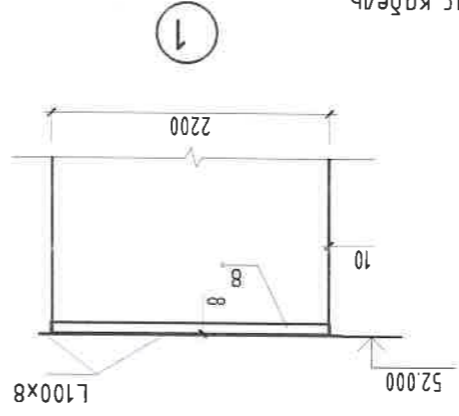
Гаргуйлгын шон

Метал яндангийн твшуш

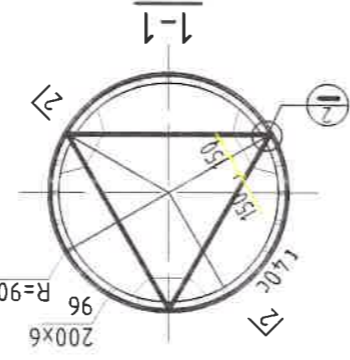
Уурын зуухны чуслэл



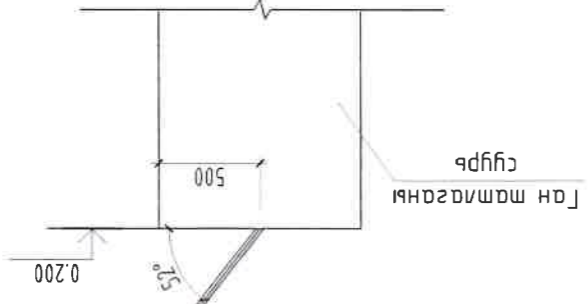
Метал яндангийн дэвгүлэмт



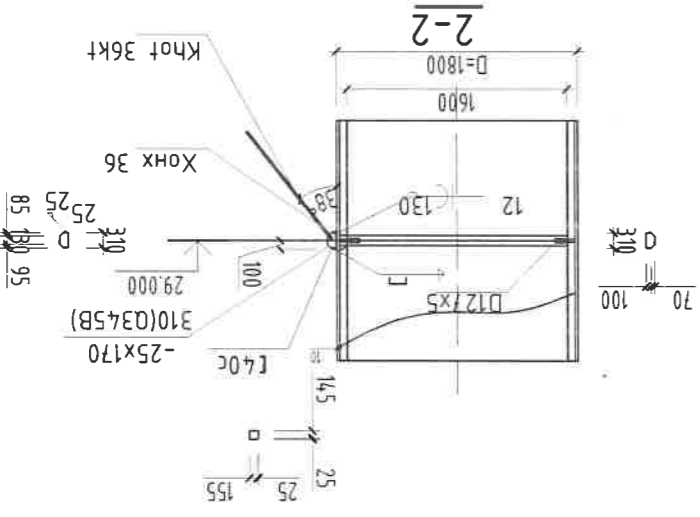
Φ36 Тамаас кабель 6x19S+NF



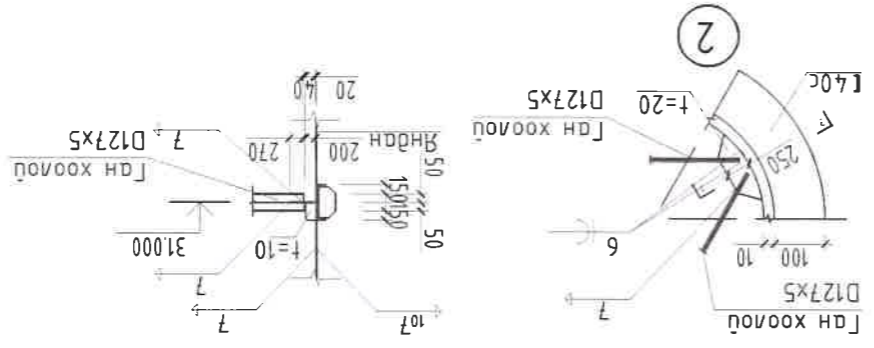
Метал хавтангийн тамгага троссны дөмөл



Тамгага троссны дөмөл М-1



3-3

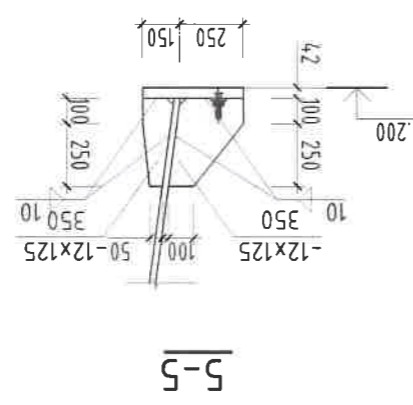
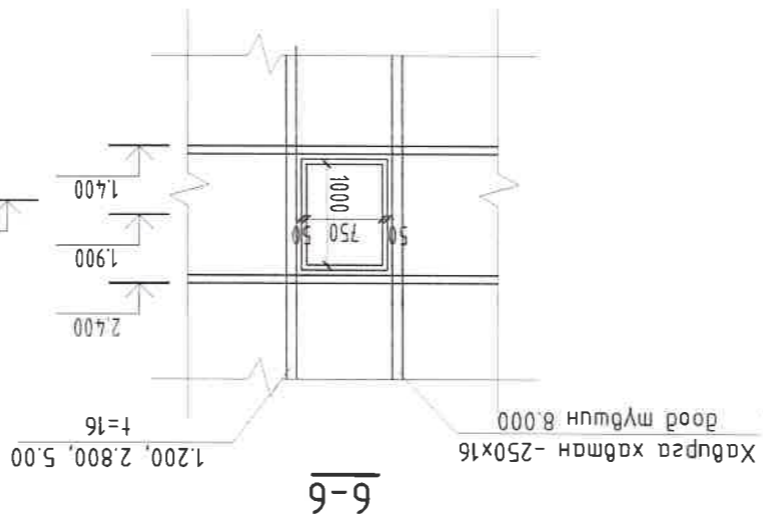
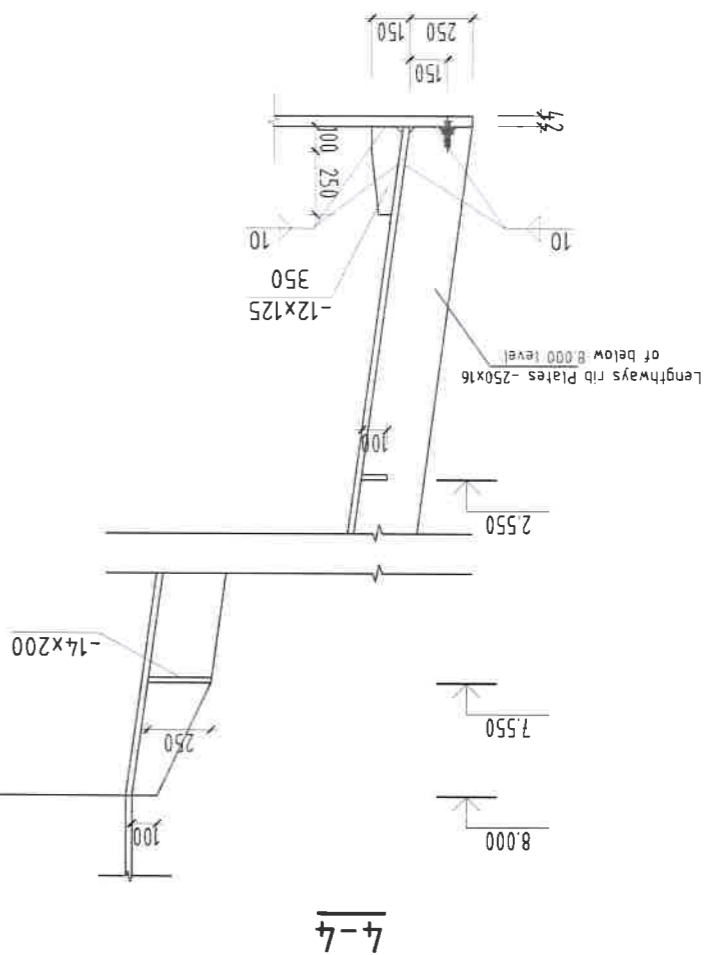
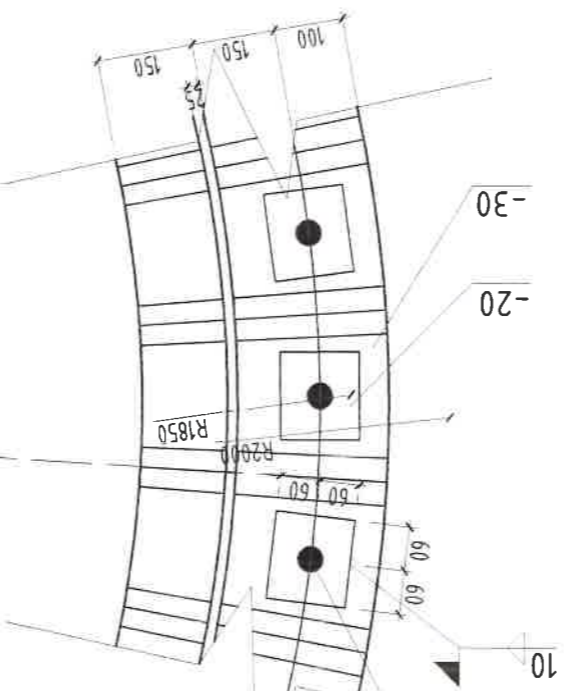
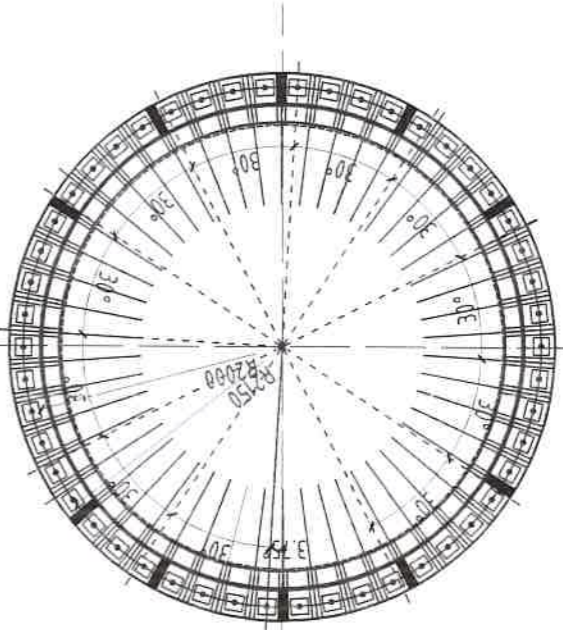


"КАРКАС ЗРПА" ХХК  
 Инженер Э.Нямсүрэн  
 Түвшмэсэн Э.Нямсүрэн  
 Шагссан Б.Мянгалу  
 Т.Г.Шифр: КЗ-2022.09.08  
 Масштаб: М1:150  
 Огноо: 2022  
 Хугацаа: 55-05  
 09

Ховд Аймагт Жаргалант Сум "Ховд Дундгай Станц" Төхк-цүн  
 Дундгай Станцын Хүчин Чадлыг Зэмблэх Зэмэглүүлэх Өргөтгөлийн Барилгын Яндан  
 Метал яндангийн дэвгүлэмт  
 Үе шам: А.3

Мемал яндангын анкор болтны дэлгэцлэл

48-M34 Хавтангын доор  
хүн хангаг



"КАРКАС ЭРАГ" ХХК

Шалгарсан

Гүйцэтгэсэн

Инженер

Б.МАНГАУ

Э.НАМСҮРЭН

Э.НАМСҮРЭН

Т.Г.Шифр:

КЗ-2022 09 08

Е.Г.Шифр:

Эргэлтийн дугаар:

М1:150

Масштаб:

Хугацаа:

09

Огноо:

2022

Мемал яндангын анкор болтны дэлгэцлэл

ХОВД АИМАГТ ЖАРГАЛАНТ С/М "ХОВД ДУЛААНЫ СТАНЦ" ТӨХ-УОН ДУЛААНЫ СТАНЦЫН ХҮЧИН ЧАДЛЫГ ЗӨМӨЛХӨН НЕМЭЛГҮҮЛЭХ ӨРГӨТӨЛИЙН БАРИЛГЫН ЯНДАН

Хугацаа:

09


Огноо:

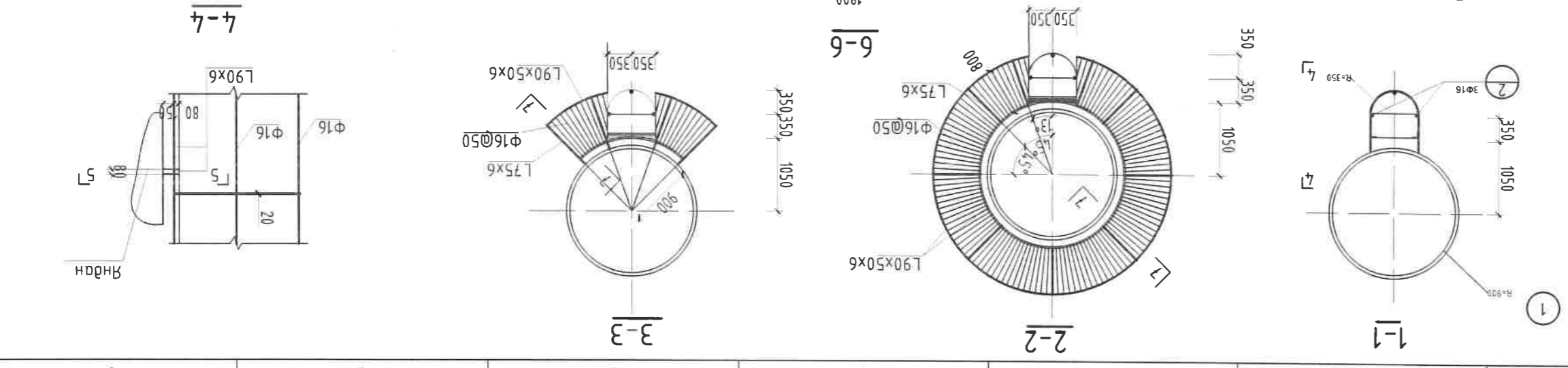
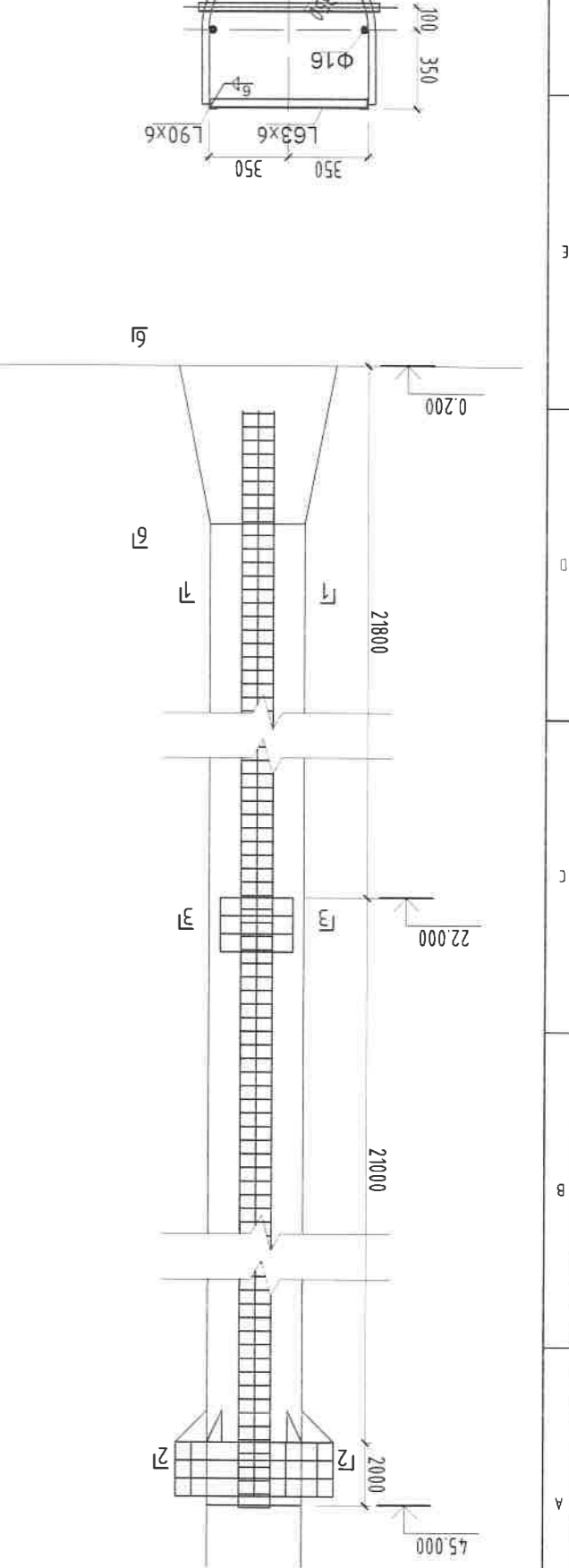
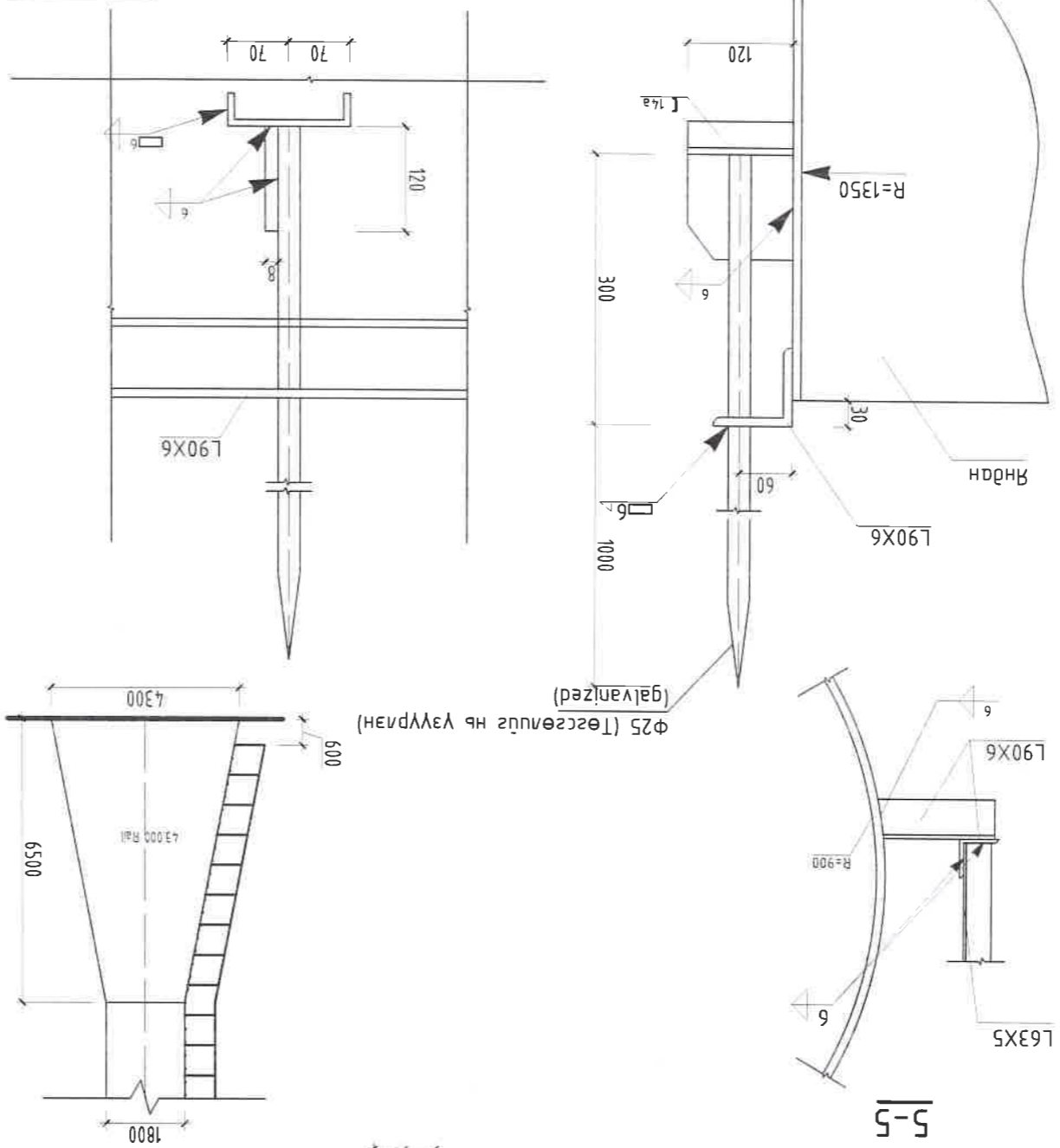
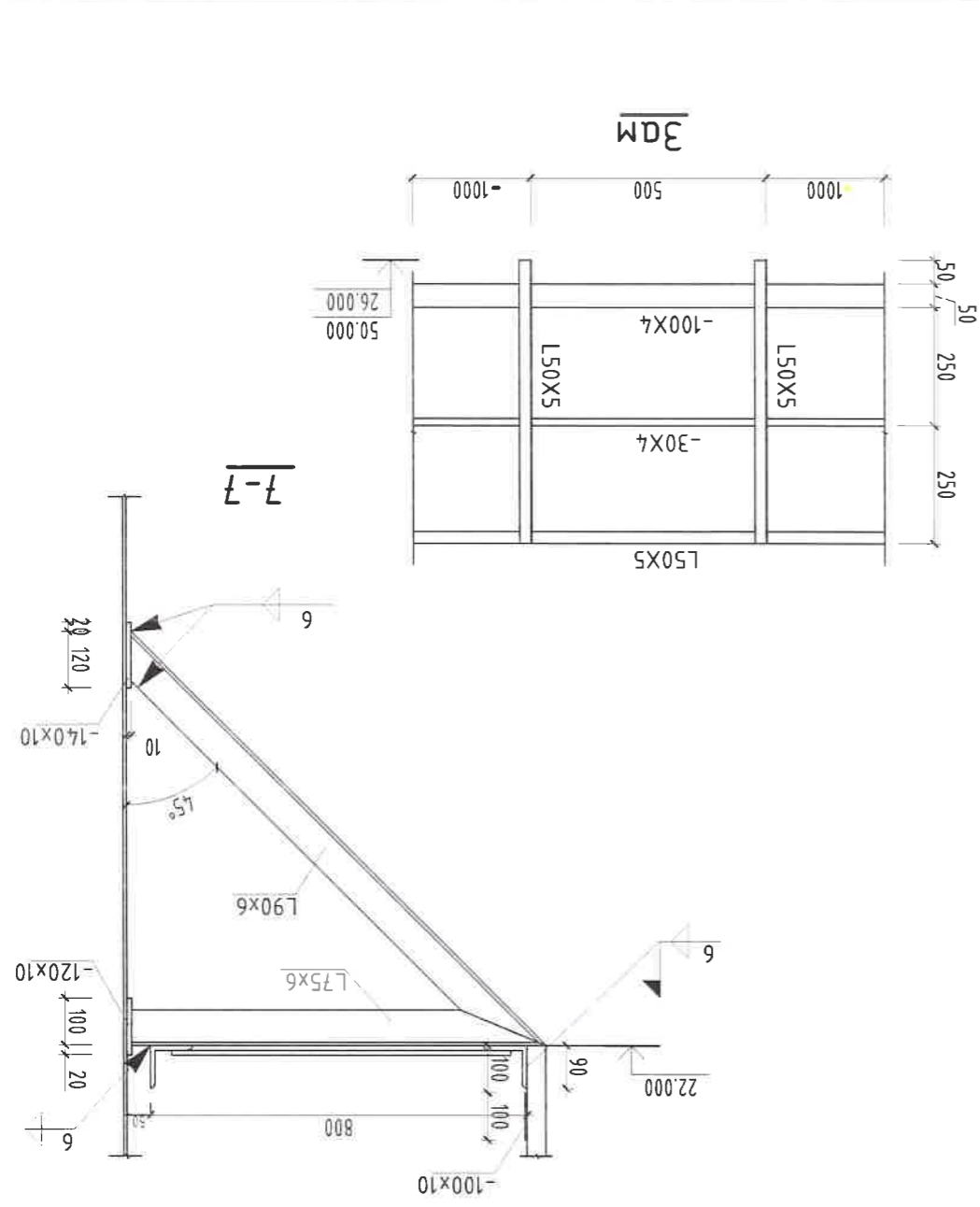
2022

Үе шам:

А.Э



Ховд аймагт Жаргалант сум "Ховд дугааны станц" төхөөрөмжийн барилгын үндэсний төлөвлөгөөний хэсэг		Шам барууны талд байрлах		Инженер		"КАРКАС ЭРПАГ" ХХК	
Хугацаа: 09	Зургийн дугаар: ББ-07	Т.Шуур: Э.Манаид	Э.Нямсүрэн	Гуцрагч: Э.Нямсүрэн	Шалгарсан: Э.Нямсүрэн		
Огноо: 2022	Масштаб: М1:150	Э.Шуур: КЗ-2022.09.08	Э.Нямсүрэн	Э.Нямсүрэн	Э.Нямсүрэн		
Үе шам: А.3	Шам барууны талд байрлах						



Шам барууны талд байрлах

Steel Ladder Cable fixing Schematic Plan



Таблица 1. Технические характеристики электродов для сварки алюминия.

1. Марка: ER49-1, ER50-6. Диаметр: 2,8 мм.

2. Классификация: ER49-1, ER50-6. Диаметр: 2,8 мм.

3. Диаметр: 2,8 мм.

4. Диаметр: 2,8 мм.

5. Диаметр: 2,8 мм.

6. Диаметр: 2,8 мм.

7. Диаметр: 2,8 мм.

8. Диаметр: 2,8 мм.

Таблица 2. Технические характеристики электродов для сварки алюминия.

1. Марка: ER49-1, ER50-6. Диаметр: 2,8 мм.

2. Классификация: ER49-1, ER50-6. Диаметр: 2,8 мм.

3. Диаметр: 2,8 мм.

4. Диаметр: 2,8 мм.

5. Диаметр: 2,8 мм.

6. Диаметр: 2,8 мм.

7. Диаметр: 2,8 мм.

8. Диаметр: 2,8 мм.

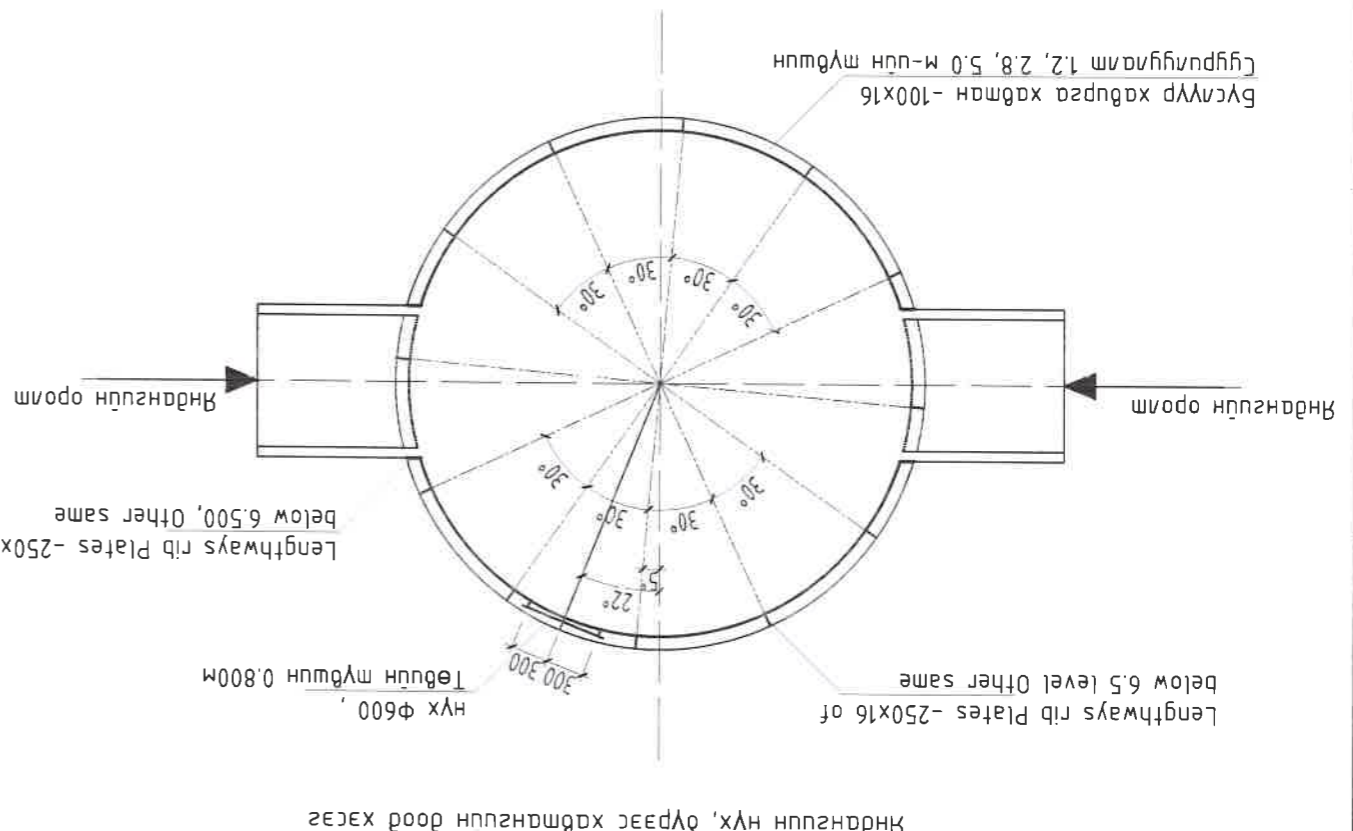


Таблица 3. Технические характеристики электродов для сварки алюминия.

1. Марка: ER49-1, ER50-6. Диаметр: 2,8 мм.

2. Классификация: ER49-1, ER50-6. Диаметр: 2,8 мм.

3. Диаметр: 2,8 мм.

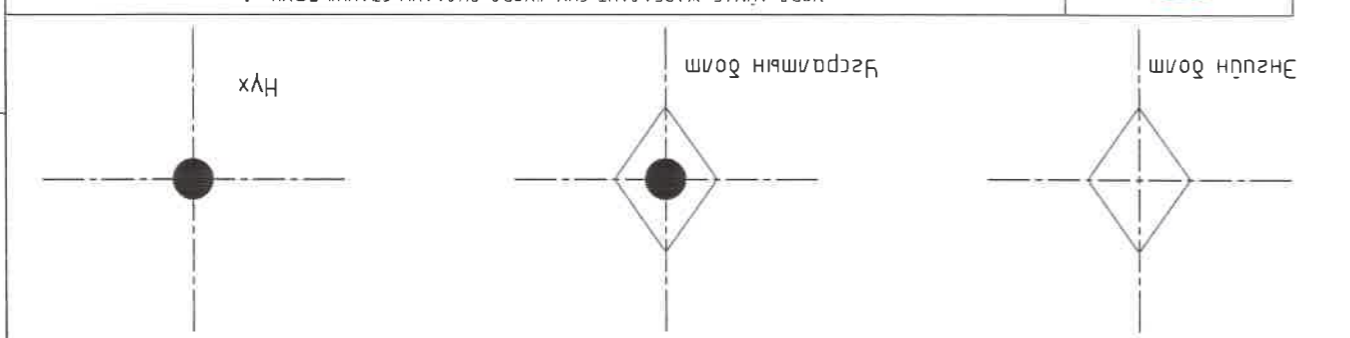
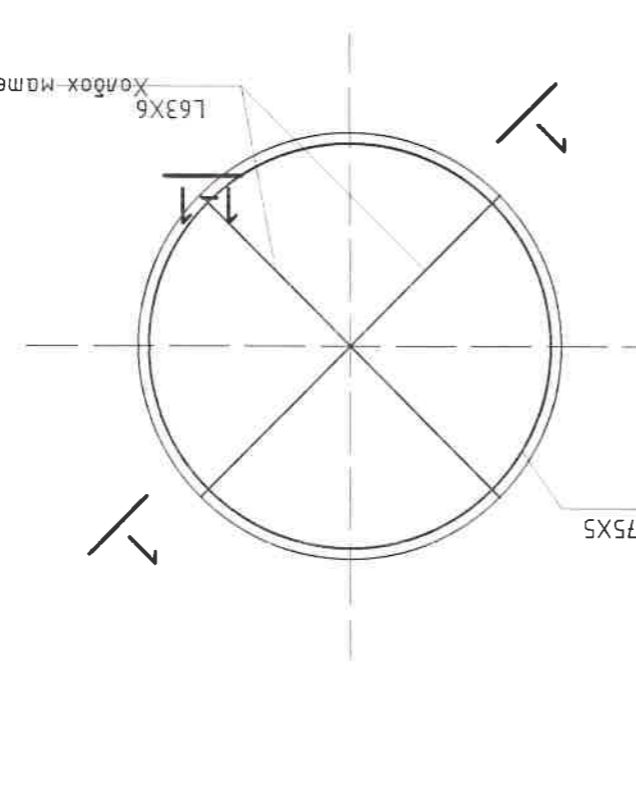
4. Диаметр: 2,8 мм.

5. Диаметр: 2,8 мм.

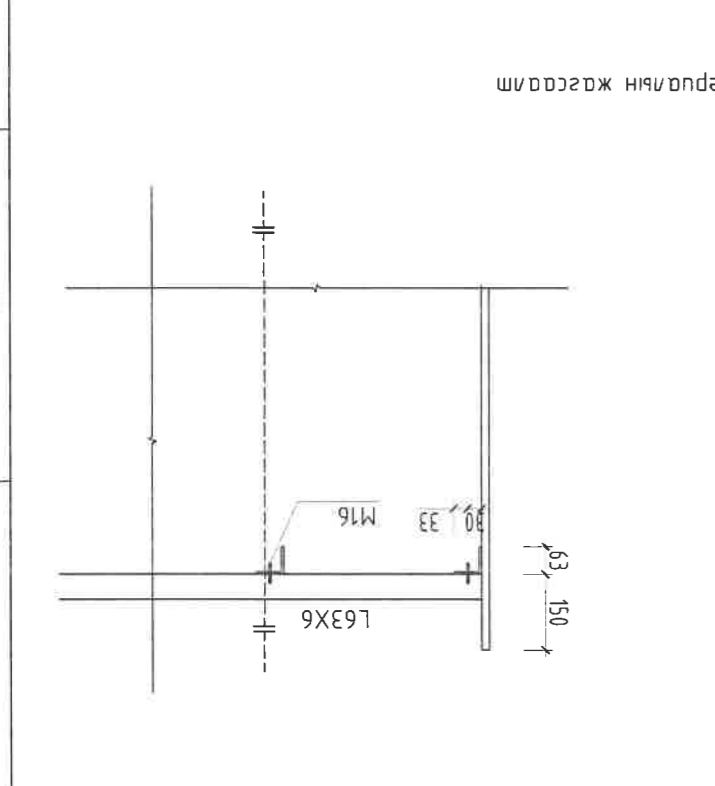
6. Диаметр: 2,8 мм.

7. Диаметр: 2,8 мм.

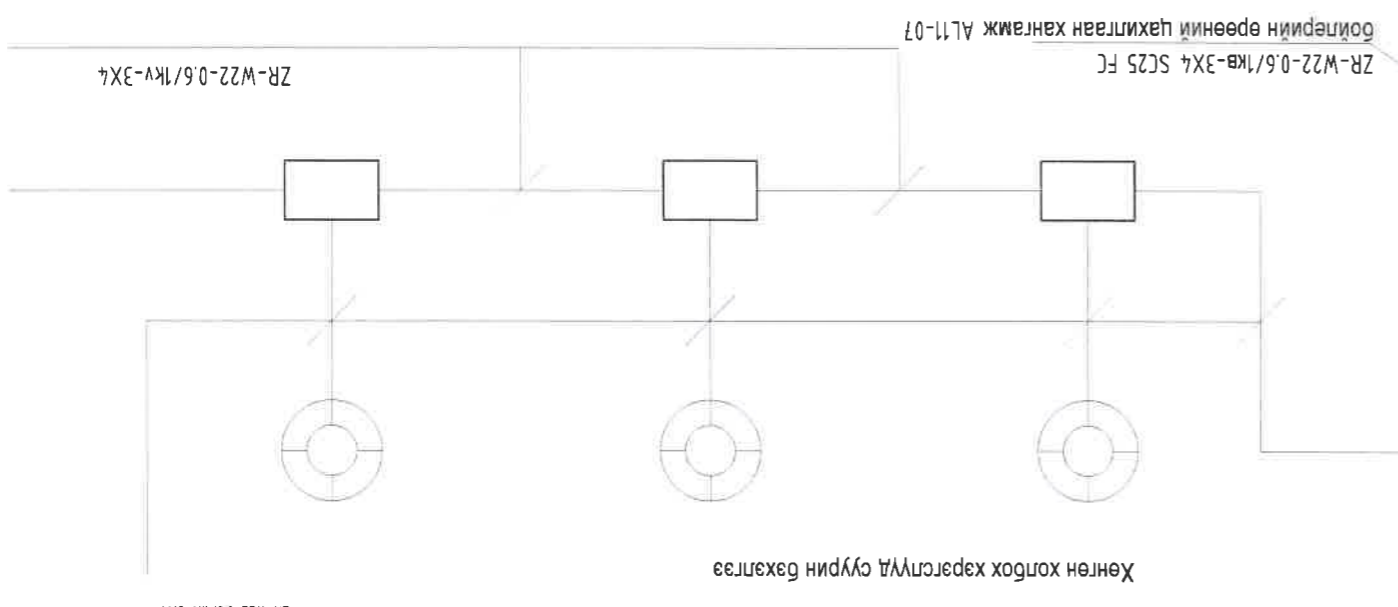
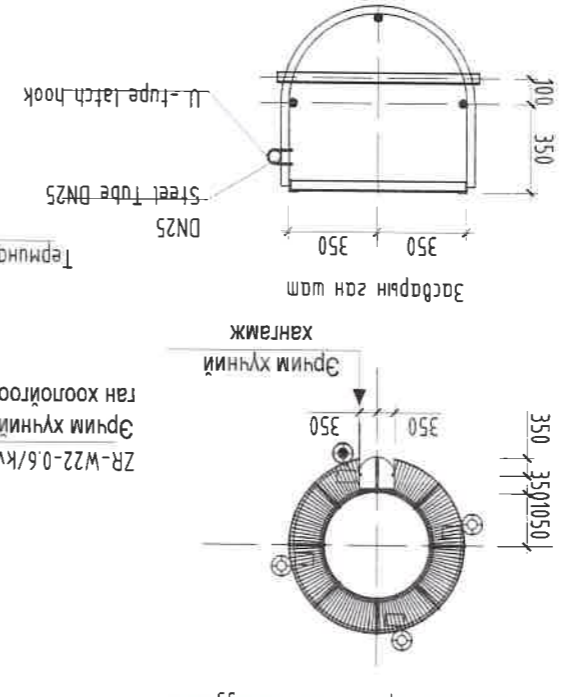
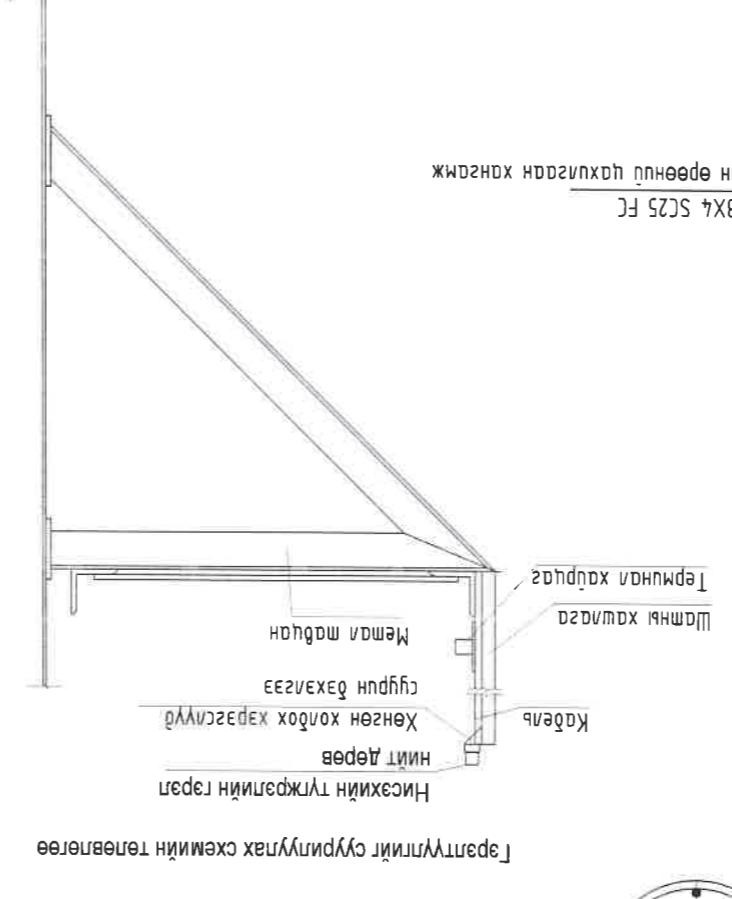
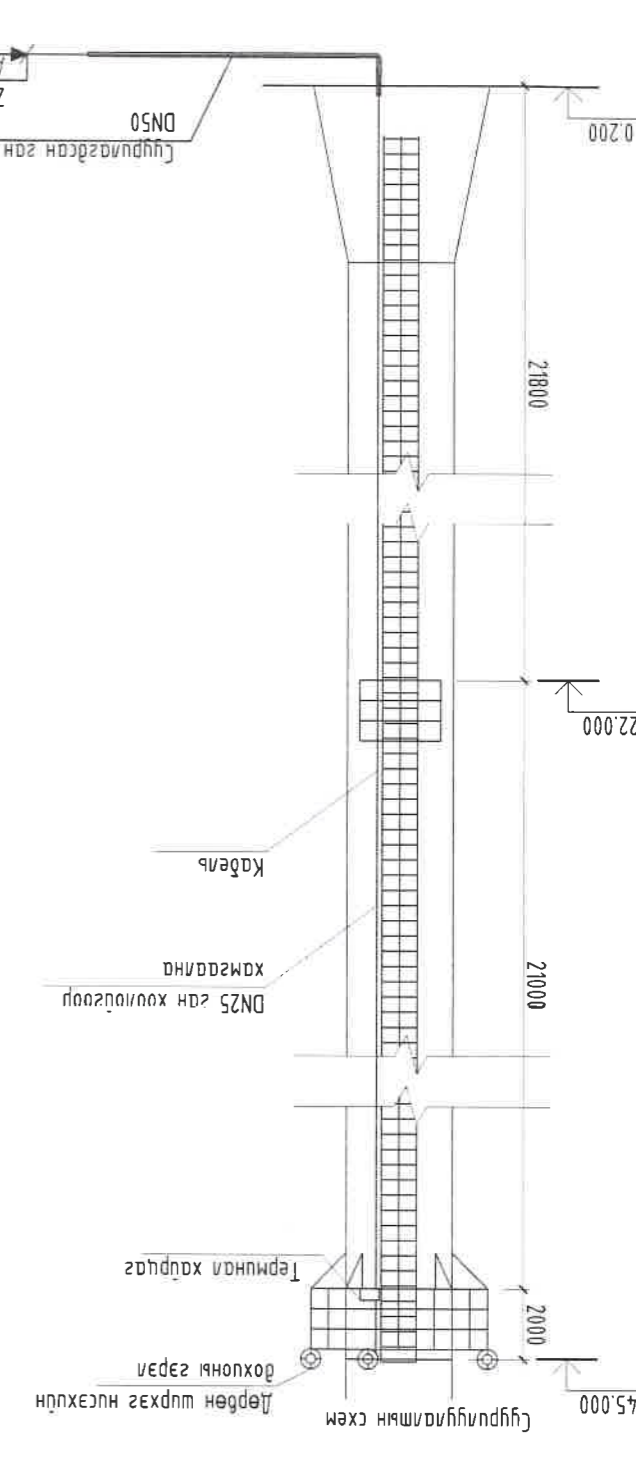
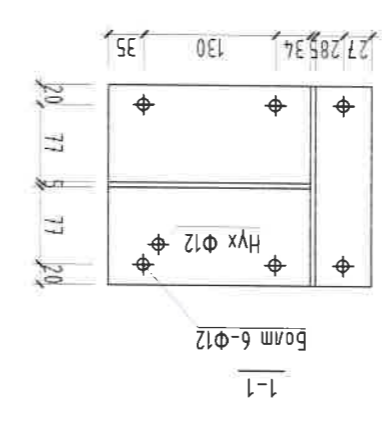
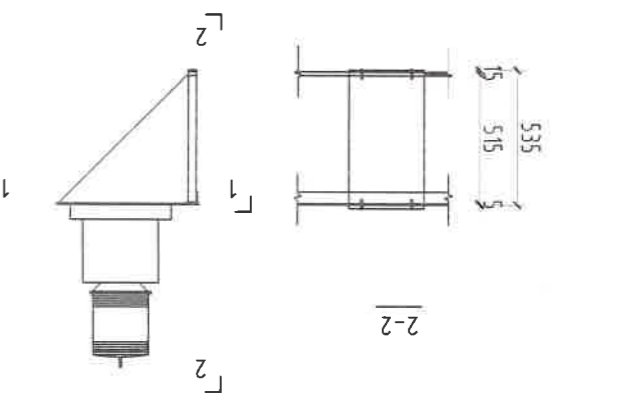
8. Диаметр: 2,8 мм.



Марка	Материал	Ширину шва	Деталь
ER49-1, ER50-6	Алюминий	2,8 мм	НУХ
ER49-1, ER50-6	Алюминий	2,8 мм	Сварочный шов
ER49-1, ER50-6	Алюминий	2,8 мм	Элементный дощик



Исполнитель	И.И.И.	Инженер	К.И.К.
Проверено	П.П.П.	Главный инженер	К.И.К.
Масштаб	1:1	Электрод	К.И.К.
Электрод	Э.И.И.	Инженер	К.И.К.
Дата	08.09.2022	Инженер	К.И.К.
В.И.И.	В.И.И.	Инженер	К.И.К.
С.И.И.	С.И.И.	Инженер	К.И.К.
Л.И.И.	Л.И.И.	Инженер	К.И.К.
З.И.И.	З.И.И.	Инженер	К.И.К.
Б.И.И.	Б.И.И.	Инженер	К.И.К.
А.И.И.	А.И.И.	Инженер	К.И.К.



Тэрминал хэргээс да кабелийн холбогч нь ус нэвтрээгүй түрхлээгээр бүтээгдсэн байх ёстой.  
 1-Тэрминал хэргээс кабелийн холбогч нь ус нэвтрээгүй түрхлээгээр бүтээгдсэн байх ёстой.  
 2-Табангийн гэрэмтлүүлгийн кабелиг сан шатны шугуйгуйг мэдүүлэн бэрүүлэнэ.  
 3-Ус хий дамжуулах хоолой.  
 4-Гэрэмтлүүлгийн мохруулыгын дотоод төхөөрөмжд хамарсан нүүдлүрднэгэн гэрэл цахилгаан хянагч сугуйгуйгнэ.  
 5-10м-ээс ихгүй эвдл хөндлөнмн хэргээс, терминал хэргээс, кабелийн шав дахь хар мугсагатай кабелийн хоолойг саяа хэргээс шадаргаатай (цахилгаан хөндлөнмн хэргээс) нийтнэв дахь эвдл дамжуулах боломжтой).

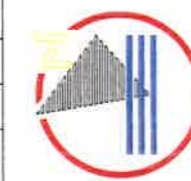
### Тогтвортой аргаар хөндөх хэрэгсэлүүд зурга

№	Нэр	Тогрохойлолт	Нэгж
1	Ас хяналтын үндсэн гарал	PLZ-3JL/II	1ш
2	Ас саалын гарал	PLZ-3JL/II	2ш
3	Усны хамгаалалттай удирдлагын самбар		3ш
4	Нусгийн дохионы гэрэл Холдайн хавтан ган хавтан		4ш

Ховд Аймагт Жаргалант сум "Ховд дундны станц" Төх-цүн дундны станцын хүйн чадлыг зэмблэх өргөтгөлийн барилын яндан

Табангийн гэрэмтлүүлгийн бэйгуйлим

Ховд Аймагт Жаргалант сум "Ховд дундны станц" Төх-цүн дундны станцын хүйн чадлыг зэмблэх өргөтгөлийн барилын яндан



"КАРКАС ЭПАГ" ХХК

Шаргасан

Инженер Э.Нямсүрэн

Түвшгээсэн

Б.Манлай

Э.Нямсүрэн

Т.Г.Шуфр: KZ-2022 09 08

Э.Г.Шуфр: М1:150

Хугацаа: 09

Эгнээ: 2022

Масштаб: