

"СТРУКТУР ПРОЕКТ" ХХК  
Хаяг: УБ-хот, БГД-ийн 26-р хороо, Хас  
мөнх мөв, 201 тоот  
Утас: 88048886; 91914788  
u-мэйл: bayarendenebold@gmail.com



"STRUCTURE PROJECT" LLC  
Address: Khas Munkh center #201, 26th Sub-district,  
Bayangol district, Ulaanbaatar, Mongolia  
Call phone: +976 88048886; 91914788  
e-mail: bayarendenebold@gmail.com

ЕГ Шифр: MSL-24-04-10

ТГ Шифр: СП-15/2024-09

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум. "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ

# ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

(ажлын зураг)  
БАРИЛГА БҮТЭЭЦИЙН ХЭСЭГ-ББ

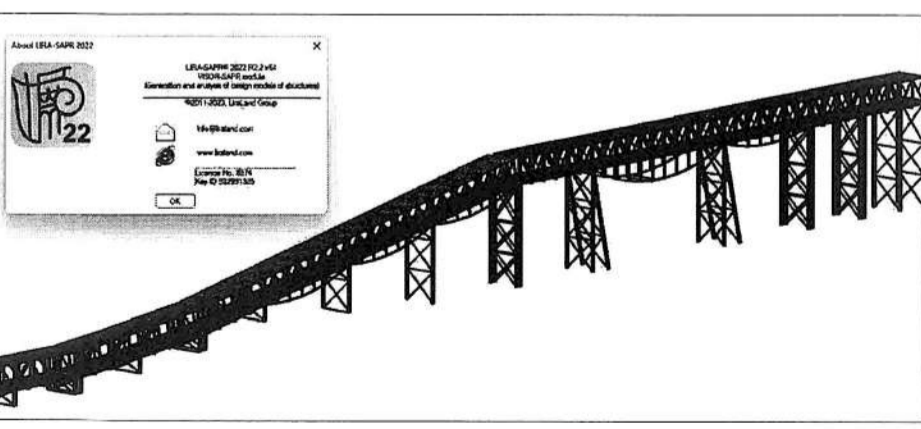


"СТРУКТУР ПРОЕКТ" ХХК-ИЙН ЗАХИРАЛ: ..... /Б.Эрдэнэболд /

ЕРӨНХИЙ ИНЖЕНЕР: ..... /Э.Даваахүү /

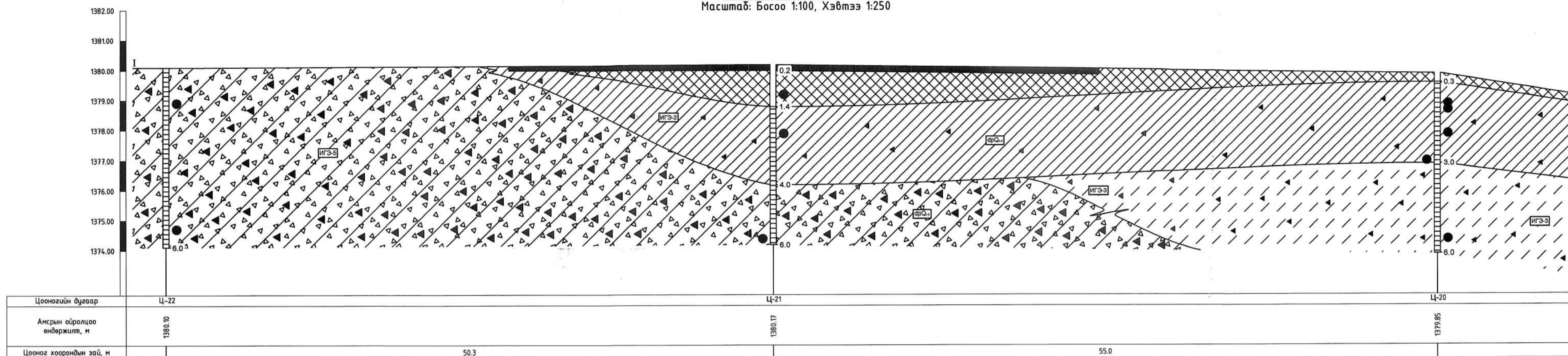
ИНЖЕНЕР: ..... /Э.Одхүү /



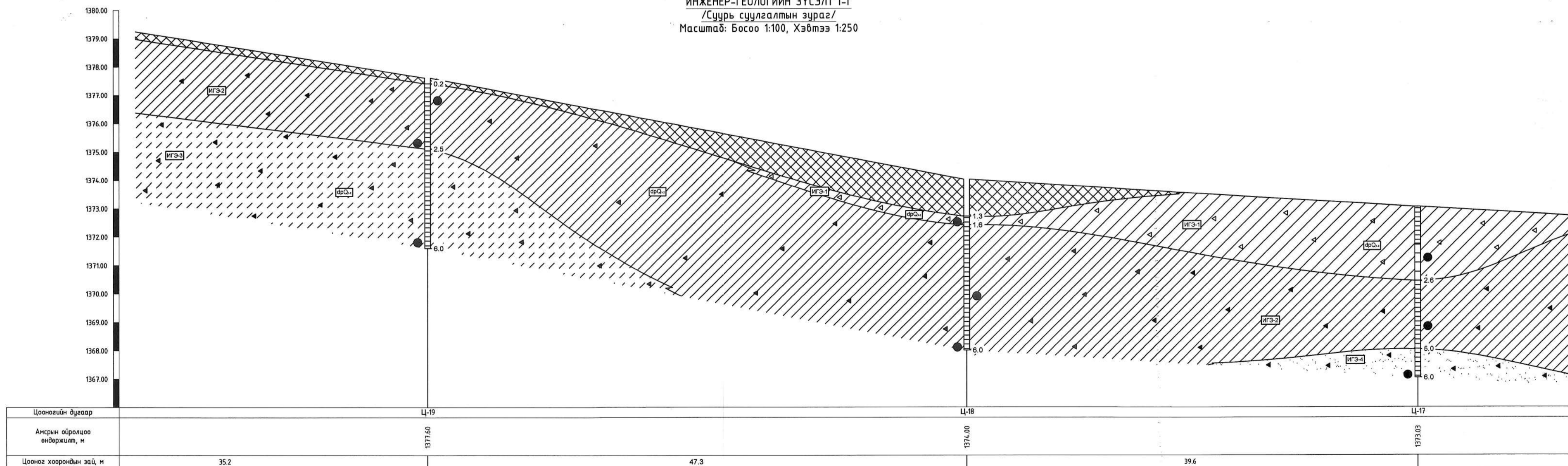
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18																																																																																																																																																																																																
<b>ЗҮРГИЙН ЖАГСААЛТ</b>				<b>ТАЙЛБАР БИЧИГ</b>																																																																																																																																																																																																													
A	Зургийн хуудасны дугаар	Зургийн нэр													Барилаа барих талбайн цаг уурын үндсэн үзүүлэлт: -Гадна агаарын тооцооны температур -29.3 <sup>0</sup> C -Цасны ачаалал/ 50 кг/м <sup>2</sup> -Салхины ачаалал/5 жил, 10 жил, 20 жил/ 33.0 м/с, 34.0 м/с, 42.0 м/с -Газар хөдөлгөөний балл 7 балл /500 жил/, 8 балл /2500 жил/, -Төлөвлөх буй барилгын үндсэн системийг "БНБД 22-01-21" нормын хүсэлтээр М7-ын дагуу холбоотой, ган каркасын системээр төсөлжөж, ЛИРА-САПР програмар тооцоон. Үзэ номрын холбоотойх заалтуудыг үндэслэн барилга бүтээцийн ажлын зэргэ төслийг боловсруулав. Үзэ барилаа бүтээцийн зэргэ төслийг инженер геологийн "ТАВАН ҮНДЭС" ХХК-д хийсэн архив №2865 дугаартай инженер геологийн дүгнэлтийг үндэслэн боловсруулав. БАРИЛГА: БНБД 20-01-11 үндэслэн үзэ барилгын харццлагын зэрэглэл нь 1-р зэрэглэлийн буюу онц чухал барилга байгууламжид орно. Тус байгууламж нь метал татамгаар хийгдсэн галерай байгууламж болно. БАЙШИЛ: Төлөвлөж буй үйлдвэрийн зориулалттай барилга нь Орхон аймгийн Баян-Өндөр сумын Чулын баяжуулах Эрбэнэт үйлдвэрийн баяжуулах хэсэгт байрлана. ГЕОМОРФОЛОГИ: Судалгааны талбайн байгалийн тогтоц нь эвдээдэн техноген үйл ажиллагаанд өртсөн. Газрын газраа нь баруун црдаасаа зүүн хойш бага зэрэг хэвдэй тогтоцтой бөгөөд асгамал депоноор тэвшлсэн байна. Судалгааны талбайн орчимд уурхайн карьер, хаягдал болон хуудрын ооолог, хийнэл нуур байх ба эдгээрийн хэмжээ, жил урхз тусан тонорсон. Судалгааны талбайн хэмжээнд төлөвлөж буй байгууламжийн төлөвлөлт болон ашиглалтад нөлөөлөх өөр инженер-геолог, физик-геолог, геодинамикийн үзэгдэл, үйл явц үүсээгүй байна. ГИДРОГЕОЛОГИЙН НӨХЦӨЛ: Судалгааны талбайд 2023 оны 07-р сарын 21-ээс 26-ны өдрүүдэд өрмөсөн 6.0-30.0 м гүнтэй өрмөлгөөр үл хөрсний үл улрэзгүй. Хөрсний үл нь шавларга үл хөрсөнд агуулагдаах үз бөгөөд тэжээлж нь хүр тундасны ұстай холбоотойгоор хэлбэлзэнэ. БУУРЬ ХӨРСНИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ: БЕТОН ХУЧААС: Бетон хучаас нь газрын газарзгы 0.1 м-ийн зузаантайгаар жигд хучиж тогтоосон. АСГАМАЛ ХӨРС: Бор саарал өнгөийн барилгын хаягдал агуулсан хайрган асгамал хөрс газрын газарзгыг 0.1-1.8 м-ийн зузаантайгаар жигд хучиж тогтоосон. ИГЭ-1 ХАЙРГА АГУУЛСАН ШАВРАНЦАР ҮЛ ХӨРС: ИГЭ-2 ХАЙРГАРХАГ ШАВРАНЦАР ҮЛ ХӨРС: ИГЭ-3 ХАЙРГАРХАГ ЭЛСЭНЭРЭЛ ҮЛ ХӨРС: ИГЭ-4 ХАЙРГАРХАГ ЭЛСЭН ҮЛ ХӨРС: ИГЭ-5 ШАВРАНЦАР ЧИГХЭЭСТЭЙ ХАЙРГАН ҮЛ ХӨРС:																																																																																																																																																																																																		
				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="1"></th> <th colspan="1">Индекс</th> <th colspan="1">Хэнжих нэгж</th> <th colspan="1">Хайрга агуулгын шавранцар үл хөрс</th> <th colspan="1">Хайргархаг шавранцар үл хөрс</th> <th colspan="1">Хайргархаг аг элсэнцэр үл хөрс</th> <th colspan="1">Хайргархаг элсэн үл хөрс</th> <th colspan="1">Шавранцар чигээжээтэй хайрган үл хөрс</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">ФИЗИК ШИНЖ ЧАНАРЫН ҮЗҮҮЛЭЛТ:</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Байгалийн чиг</td> <td colspan="1">W</td> <td colspan="1">нэгж</td> <td colspan="1">0.206</td> <td colspan="1">0.132</td> <td colspan="1">0.026</td> <td colspan="1">0.06</td> <td colspan="1">0.081</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Урсгалтын хязгаар</td> <td colspan="1">W<sub>l</sub></td> <td colspan="1">нэгж</td> <td colspan="1">0.316</td> <td colspan="1">0.259</td> <td colspan="1">0.182</td> <td colspan="1">-</td> <td colspan="1">0.221</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Аргалтын/Имрээдэлийн хязгаар</td> <td colspan="1">W<sub>p</sub></td> <td colspan="1">нэгж</td> <td colspan="1">0.208</td> <td colspan="1">0.166</td> <td colspan="1">0.123</td> <td colspan="1">-</td> <td colspan="1">0.136</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Чян налархайн тоо</td> <td colspan="1">f<sub>p</sub></td> <td colspan="1">нэгж</td> <td colspan="1">0.108</td> <td colspan="1">0.093</td> <td colspan="1">0.059</td> <td colspan="1">-</td> <td colspan="1">0.085</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Эрдсийн нягт буюу хувиын жин</td> <td colspan="1">ρ<sub>s</sub></td> <td colspan="1">гр/см<sup>3</sup></td> <td colspan="1">2.72</td> <td colspan="1">2.72</td> <td colspan="1">2.68</td> <td colspan="1">2.64</td> <td colspan="1">2.72</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Хөрсний нягт буюу эзлэхүүн жин</td> <td colspan="1">ρ</td> <td colspan="1">гр/см<sup>3</sup></td> <td colspan="1">2.02</td> <td colspan="1">2.06</td> <td colspan="1">2.06</td> <td colspan="1">2.07</td> <td colspan="1">2.15</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Хатуу хэсгийн нягт</td> <td colspan="1">q</td> <td colspan="1">гр/см<sup>3</sup></td> <td colspan="1">1.68</td> <td colspan="1">1.82</td> <td colspan="1">2.01</td> <td colspan="1">2.02</td> <td colspan="1">1.99</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Субшил</td> <td colspan="1">n</td> <td colspan="1">%</td> <td colspan="1">38.21</td> <td colspan="1">33.07</td> <td colspan="1">25.17</td> <td colspan="1">23.58</td> <td colspan="1">26.56</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Субшилйн илгэлцүүр</td> <td colspan="1">e</td> <td colspan="1">нэгж</td> <td colspan="1">0.623</td> <td colspan="1">0.496</td> <td colspan="1">0.337</td> <td colspan="1">0.309</td> <td colspan="1">0.363</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Чийглэгийн зэрэг</td> <td colspan="1">Sr</td> <td colspan="1">нэгж</td> <td colspan="1">0.88</td> <td colspan="1">0.71</td> <td colspan="1">0.20</td> <td colspan="1">0.22</td> <td colspan="1">0.58</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Консистенци</td> <td colspan="1">I<sub>c</sub></td> <td colspan="1">нэгж</td> <td colspan="1">+0-0.22</td> <td colspan="1">+0-0.13</td> <td colspan="1">+</td> <td colspan="1">-</td> <td colspan="1">-0</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="8" style="text-align: center;">ХӨРСНИЙ МЕХАНИК ШИНЖ ЧАНАРЫН ҮЗҮҮЛЭЛТҮҮД:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="1">Зууралдалтын хүч</td> <td colspan="1">Нормальд Тооцоо</td> <td colspan="1">32.8 кПа</td> <td colspan="1">42 кПа</td> <td colspan="1">21.0 кПа</td> <td colspan="1">2 кПа</td> <td colspan="1">26 кПа</td> <td colspan="1">17.3 кПа</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Доноод үрэлтийн өнцөг</td> <td colspan="1">Нормальд Тооцоо</td> <td colspan="1">21.3<sup>0</sup></td> <td colspan="1">25.5<sup>0</sup></td> <td colspan="1">30.0<sup>0</sup></td> <td colspan="1">43<sup>0</sup></td> <td colspan="1">43<sup>0</sup></td> <td colspan="1">34.7<sup>0</sup></td> </tr> <tr> <td colspan="1">Хэв гажилтын модуль</td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1">23.5 МПа /235кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">30.5 МПа /305кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">32 МПа /320кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">45 МПа /450кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">38.5 МПа /385кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1"></td> </tr> <tr> <td colspan="1">Хөрсний тооцооны эсрэгүүцэл</td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1">270 кПа /2.7кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">300 кПа /3.0кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">300 кПа /3.0кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">600 кПа /6.0кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1">400 кПа /4.0кг/см<sup>2</sup></td> <td colspan="1"></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="8" style="text-align: center;">ХӨРСНИЙ ШИРХЭГИЙН БҮРЭЛДЭХҮҮН:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="1">Хайр, хайрга</td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1">%</td> <td colspan="1">22.2%</td> <td colspan="1">31.5%</td> <td colspan="1">31.0%</td> <td colspan="1">34.8%</td> <td colspan="1">54.8%</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Элс</td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1">%</td> <td colspan="1">38.4%</td> <td colspan="1">34.5%</td> <td colspan="1">46.5%</td> <td colspan="1">53.6%</td> <td colspan="1">28.1%</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Тоос</td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1">%</td> <td colspan="1">25.6%</td> <td colspan="1">22.4%</td> <td colspan="1">13.2%</td> <td colspan="1">8.3%</td> <td colspan="1">10.3%</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Шавар</td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1">%</td> <td colspan="1">13.8%</td> <td colspan="1">11.6%</td> <td colspan="1">9.3%</td> <td colspan="1">3.3%</td> <td colspan="1">6.8%</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Чулырын хөдөлтийн норматив гүн, /м/</td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1"></td> <td colspan="1">2.12м</td> <td colspan="1">2.12м</td> <td colspan="1">2.57м</td> <td colspan="1">2.72м</td> <td colspan="1">3.02м</td> </tr> </tbody> </table>															Индекс	Хэнжих нэгж	Хайрга агуулгын шавранцар үл хөрс	Хайргархаг шавранцар үл хөрс	Хайргархаг аг элсэнцэр үл хөрс	Хайргархаг элсэн үл хөрс	Шавранцар чигээжээтэй хайрган үл хөрс	ФИЗИК ШИНЖ ЧАНАРЫН ҮЗҮҮЛЭЛТ:								Байгалийн чиг	W	нэгж	0.206	0.132	0.026	0.06	0.081	Урсгалтын хязгаар	W <sub>l</sub>	нэгж	0.316	0.259	0.182	-	0.221	Аргалтын/Имрээдэлийн хязгаар	W <sub>p</sub>	нэгж	0.208	0.166	0.123	-	0.136	Чян налархайн тоо	f <sub>p</sub>	нэгж	0.108	0.093	0.059	-	0.085	Эрдсийн нягт буюу хувиын жин	ρ <sub>s</sub>	гр/см <sup>3</sup>	2.72	2.72	2.68	2.64	2.72	Хөрсний нягт буюу эзлэхүүн жин	ρ	гр/см <sup>3</sup>	2.02	2.06	2.06	2.07	2.15	Хатуу хэсгийн нягт	q	гр/см <sup>3</sup>	1.68	1.82	2.01	2.02	1.99	Субшил	n	%	38.21	33.07	25.17	23.58	26.56	Субшилйн илгэлцүүр	e	нэгж	0.623	0.496	0.337	0.309	0.363	Чийглэгийн зэрэг	Sr	нэгж	0.88	0.71	0.20	0.22	0.58	Консистенци	I <sub>c</sub>	нэгж	+0-0.22	+0-0.13	+	-	-0	ХӨРСНИЙ МЕХАНИК ШИНЖ ЧАНАРЫН ҮЗҮҮЛЭЛТҮҮД:								Зууралдалтын хүч	Нормальд Тооцоо	32.8 кПа	42 кПа	21.0 кПа	2 кПа	26 кПа	17.3 кПа	Доноод үрэлтийн өнцөг	Нормальд Тооцоо	21.3 <sup>0</sup>	25.5 <sup>0</sup>	30.0 <sup>0</sup>	43 <sup>0</sup>	43 <sup>0</sup>	34.7 <sup>0</sup>	Хэв гажилтын модуль		23.5 МПа /235кг/см <sup>2</sup>	30.5 МПа /305кг/см <sup>2</sup>	32 МПа /320кг/см <sup>2</sup>	45 МПа /450кг/см <sup>2</sup>	38.5 МПа /385кг/см <sup>2</sup>		Хөрсний тооцооны эсрэгүүцэл		270 кПа /2.7кг/см <sup>2</sup>	300 кПа /3.0кг/см <sup>2</sup>	300 кПа /3.0кг/см <sup>2</sup>	600 кПа /6.0кг/см <sup>2</sup>	400 кПа /4.0кг/см <sup>2</sup>		ХӨРСНИЙ ШИРХЭГИЙН БҮРЭЛДЭХҮҮН:								Хайр, хайрга		%	22.2%	31.5%	31.0%	34.8%	54.8%	Элс		%	38.4%	34.5%	46.5%	53.6%	28.1%	Тоос		%	25.6%	22.4%	13.2%	8.3%	10.3%	Шавар		%	13.8%	11.6%	9.3%	3.3%	6.8%	Чулырын хөдөлтийн норматив гүн, /м/			2.12м	2.12м	2.57м	2.72м	3.02м
	Индекс	Хэнжих нэгж	Хайрга агуулгын шавранцар үл хөрс	Хайргархаг шавранцар үл хөрс	Хайргархаг аг элсэнцэр үл хөрс	Хайргархаг элсэн үл хөрс	Шавранцар чигээжээтэй хайрган үл хөрс																																																																																																																																																																																																										
ФИЗИК ШИНЖ ЧАНАРЫН ҮЗҮҮЛЭЛТ:																																																																																																																																																																																																																	
Байгалийн чиг	W	нэгж	0.206	0.132	0.026	0.06	0.081																																																																																																																																																																																																										
Урсгалтын хязгаар	W <sub>l</sub>	нэгж	0.316	0.259	0.182	-	0.221																																																																																																																																																																																																										
Аргалтын/Имрээдэлийн хязгаар	W <sub>p</sub>	нэгж	0.208	0.166	0.123	-	0.136																																																																																																																																																																																																										
Чян налархайн тоо	f <sub>p</sub>	нэгж	0.108	0.093	0.059	-	0.085																																																																																																																																																																																																										
Эрдсийн нягт буюу хувиын жин	ρ <sub>s</sub>	гр/см <sup>3</sup>	2.72	2.72	2.68	2.64	2.72																																																																																																																																																																																																										
Хөрсний нягт буюу эзлэхүүн жин	ρ	гр/см <sup>3</sup>	2.02	2.06	2.06	2.07	2.15																																																																																																																																																																																																										
Хатуу хэсгийн нягт	q	гр/см <sup>3</sup>	1.68	1.82	2.01	2.02	1.99																																																																																																																																																																																																										
Субшил	n	%	38.21	33.07	25.17	23.58	26.56																																																																																																																																																																																																										
Субшилйн илгэлцүүр	e	нэгж	0.623	0.496	0.337	0.309	0.363																																																																																																																																																																																																										
Чийглэгийн зэрэг	Sr	нэгж	0.88	0.71	0.20	0.22	0.58																																																																																																																																																																																																										
Консистенци	I <sub>c</sub>	нэгж	+0-0.22	+0-0.13	+	-	-0																																																																																																																																																																																																										
ХӨРСНИЙ МЕХАНИК ШИНЖ ЧАНАРЫН ҮЗҮҮЛЭЛТҮҮД:																																																																																																																																																																																																																	
Зууралдалтын хүч	Нормальд Тооцоо	32.8 кПа	42 кПа	21.0 кПа	2 кПа	26 кПа	17.3 кПа																																																																																																																																																																																																										
Доноод үрэлтийн өнцөг	Нормальд Тооцоо	21.3 <sup>0</sup>	25.5 <sup>0</sup>	30.0 <sup>0</sup>	43 <sup>0</sup>	43 <sup>0</sup>	34.7 <sup>0</sup>																																																																																																																																																																																																										
Хэв гажилтын модуль		23.5 МПа /235кг/см <sup>2</sup>	30.5 МПа /305кг/см <sup>2</sup>	32 МПа /320кг/см <sup>2</sup>	45 МПа /450кг/см <sup>2</sup>	38.5 МПа /385кг/см <sup>2</sup>																																																																																																																																																																																																											
Хөрсний тооцооны эсрэгүүцэл		270 кПа /2.7кг/см <sup>2</sup>	300 кПа /3.0кг/см <sup>2</sup>	300 кПа /3.0кг/см <sup>2</sup>	600 кПа /6.0кг/см <sup>2</sup>	400 кПа /4.0кг/см <sup>2</sup>																																																																																																																																																																																																											
ХӨРСНИЙ ШИРХЭГИЙН БҮРЭЛДЭХҮҮН:																																																																																																																																																																																																																	
Хайр, хайрга		%	22.2%	31.5%	31.0%	34.8%	54.8%																																																																																																																																																																																																										
Элс		%	38.4%	34.5%	46.5%	53.6%	28.1%																																																																																																																																																																																																										
Тоос		%	25.6%	22.4%	13.2%	8.3%	10.3%																																																																																																																																																																																																										
Шавар		%	13.8%	11.6%	9.3%	3.3%	6.8%																																																																																																																																																																																																										
Чулырын хөдөлтийн норматив гүн, /м/			2.12м	2.12м	2.57м	2.72м	3.02м																																																																																																																																																																																																										
				<p>БОЛТ БОЛОН ЧАНГАЛАГЧ</p> <p>Б. Барилгын үндсэн дамнуурууны зөлгээс, багана-дамнуурууны холболтонд өндөр бэхжилтэй болт /10.9; 12.9 ангу/ ашиглана. Өндөр бэхжилтэй болт нь ГОСТ 52627 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын шаардлага хангасан байна. Өндөр бэхжилтэй болтонд хэрэглэх эрэг, жийрэг нь ГОСТ 52643, ГОСТ 22355 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын шаардлага хангасан байна.</p> <p>9. Ган бүтээцийн холбоосонд ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4, ГОСТ 1759.5 (эсвэл эдгээртэй дүйцэхүүц) стандартын болт, эрэг, ГОСТ 18123 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) -ын шаардлага хангах жийрэг хэрэглэнэ.</p> <p>10. Болтыг ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798 (эсвэл эдгээртэй дүйцэхүүц) стандартаас сонгож авна.</p> <p>11. Эрээгь ГОСТ 5915 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын дагуу сонгоно. 5.6 баг бэхийн ангилалтай болтонд баягт хүйтэн 5 ангилалтай эрэг, 8.8 баг бэхийн ангилалтай болтонд 6 баг бэхийн ангилалтай эрэг тус тус хэрэглэнэ.</p> <p>12. ГОСТ 11371 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын бөөрөнхий, ГОСТ 10906 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын жшүүц, ГОСТ 6402 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын стандартын нүрштэй жийрэгүүдийг хэрэглэнэ.</p> <p>13. Барилгын үндсэн рамны зангилаа, дамнуурууны зөлгээс, мөн оффисын хэсгийн багана, дамнуурууны зангилаанаас бүсэд хэсэгт 5.6 ангиын болт ашиглана.</p> <p>14. Бүх болтны нүхний хэмжээ</p> <p>Бүтээцийн зангилаа - 2мм /Болтны диаметрээс улру/ М20 болон түүнээс бага хэмжээтэй анкер болт - 2мм М24 болон түүнээс их хэмжээтэй анкер болт - 3мм</p> <p>ШИРЭЭЛТ</p> <p>15. Ган бүтээцийн ширээлэмн дараах материалыг хэрэглэнэ. Үүнд: Гар аргаар ширээ ширээлэмн МNS 4900 - 1999 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын электро, автомат болон хагас автомат ширээлэмн ГОСТ 2246 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын ширээлэмн умас, ГОСТ 9087 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын жац (фиус), ГОСТ 8050 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын нүүрсхүчлийн хий ашиглана. В.2.Гар аргаар ширээ ширээлэмн дараах электроид хэрэглэнэ.</p> <p>Үүнд : - С245 - 342А - С345 - 350А</p> <p>16. Автомат болон хагас автомат аргаар ширээ ширээлэмн дараах маркын умсыг хэрэглэнэ.</p> <p>Үүнд : - С245 - С6-08ГА - С345 - С6-10НМА эсвэл С6-08Г2С</p> <p>17. Автомат болон хагас автомат аргаар ширээ ширээлэмн дараах маркын жац (фиус) хэрэглэнэ.</p> <p>Үүнд : - С245 - АН-348-А - С345 - АН-47</p> <p>18. Ширээлэмн хэрэглэх материал, ширээлэмн технологи нь металлын түр эсэргүүцлийн умсаг хангаж дайвал зохино. Өвдөл нь үндсэн металлын түр эсэргүүцлийн умсаг багазгүй байна. Түүнчлэн хатуулаг, цохилтын зуури, ширээлэмн холбоосны харьцангуй уртсалтын үзүүлэлтүүд нормоор тогтоосон хэмжээтэй тохирч дайвал зохино.</p> <p>19. Хятад хэрэглэх байгаа тохиолдолд дараа материал нүүлүүж байгаа газраас ширээлэмн тавигдах шаардлагаг авах шаардлагагүй анхаарна уу</p> <p>3АНГИЛАА</p> <p>20. Зангилааны бүтээцүүдийн нийлж буй газаруу өвхөн суурь будагтай байх шаардлагагүй</p> <p>21. Ган бүтээцийн зангилааны тооцоо, усралт, бүтээцлэл нь БНБД, стандартын дагуу байх шаардлагагүй.</p> <p>а. Ган бүтээцийн усралтын зааварчилгааг боловсруулах. б. Хятадын ган бүтээц барилга, гүүрчин зангилаа, бүтээцлэл, усралтын стандарттай нийцэх ёстой.</p> <p>22. Ажлын талбайн хойгох шаардлагагүй болтон холбоосыг боломжтой болсон үед нэн даруу цусрах шаардлагагүй.</p> <p>23. Бүх болтон холбоосын ажлын зурга өөрөөр заагаагүй бол нэг зангилаанд хамгийн багадаа 2 болтоор холбох ёстой</p> <p>24. Ажлын зурагт тусгаагүй зөрүүлэх бүхий ган бүтээц элементүүдийг зөвшөөрөлзүйгээр цусрахагүй бөгөөд зөрүүлэх хийгдсэн элемент нь тооцооны ачааллыг хангахгүй байх ёстой</p> <p>25. Ажлын зурагт өөрөөр заагаагүй бол босоо холбоосны холболтын цаг нь дамнууруу болон баганын гол тэнхлэг дээр байх шаардлагагүй.</p> <p>УСРАЛТЫН АРГАЧЛАЛ</p> <p>1. Баганууд нь метал ибээс аль эсвэл тэвшлэгээний болт ашиглан тэвшлэх ба тэвшлэгээний шингэн бетон цугтана.</p> <p>2. Усралтын байгууллага нь ган бүтээц усралтын явц дахь бүтээцийн тогтворшил, хэв гажилт зэрэгт бүрэн харццлагаа хүлээх ба усралтын ажлыг дуусгах хүртэл аюулыг ажиглагаа, тэвшлэгээ зэргийг хангах үүднээс түр холбоос, бэхлэгээ хийх ёстой. Хэрэв усралт барилга байгууламж нь байнгын ашиглалтад буй барилга байгууламжтай зэрэгцээ тэдгээ нөхцөл усралтын байгууллага зөвлөхөөнт томог төлөөрөхийн долозшуй эрсдлээс сэргэиж (барилга, томог төлөөрөх, суурь, хана, гш) хаалт хашилт дайрцуулах шаардлагагүй бөгөөд усралтын бүхий л явцад гэмтээсэн аль эсвэл хэвийн ажиллагаа алдагдсан тохиолдолд солх шаардлагагүй.</p>																																																																																																																																																																																																													
				<p>ЕРӨНХИЙ ГАН БҮТЭЭЦИЙН ТАЙЛБАР БИЧИГ</p> <p>1. Үзэ тайлбар бичгийг бүх ажлын зурагт тусгасан ажилбар дүрт хүчин төлөвлөх өрөдөгдөх бөгөөд ямар ч тохиолдолд ажлын зураг нь ерөнхий ган бүтээцийн тайлбар бичгээс давуу эрхтэй.</p> <p>2. Бүх хэмжээс мм тэмдэглэх бөгөөд өөрөөр тусгаагүй бол түүшинг н-ээр илэрхийлнэ.</p> <p>3. Зургийг масштаблахгүй бөгөөд зөвхөн тусгасан хэмжээсийн дагуу ашиглана.</p> <p>4. Усралтын ажлыг эхлээхээс өмнө гүйцэтгээж бүх хэмжээс, түвшин болон ямар нэгэн зурагас зөрсөн, өөрчлөх шаардлагагүй зүйлсийг инженер нэгдээдэж, хянуулах шаардлагагүй</p> <p>5. Бүх ган бүтээц элементүүд ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол ГОСТ 27772-88 С245 нийцэх шаардлагагүй.</p> <p>6. Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүх плат деталуудын зузаан хамгийн багадаа 10мм байна.</p> <p>7. МАТЕРИАЛ : Барилгын ган бүтээцүүд Гост 27772 (эсвэл үүнтэй дүйцэхүүц) стандартын дараах ангиын ганг ашиглахаар тооцоб. Үүнд : - Үндсэн рамны багана, дамнууруу - С345 - Багана хоорондын босоо холбоос - С245 - Дэврийн хэвтээ холбоос - С245 - Рамны дагуу холбоос - С245 Гангийн түр эсэргүүцэл болон усралтын хязгаарын харьцаа 1.3-с бага байх болохгүй. А.3. Зураг төсөл тусгасан гантай дүйцэхүйц өөр төрлийн ган хэрэглэх тохиолдолд зураг төсөл зохиогч инженерээ зөвшөөрөл авах шаардлагагүй.</p>																																																																																																																																																																																																													
				<p>ТООЦООНЫ СХЕМ</p> <p>Барилга бүтээцийн тооцоог LIRA-SAPR2022: №932991385 номертэй түлхүүр ашиглан тооцоб.</p> <p><u>Тооцооны схемийн 3D харагдах байдал</u></p> 																																																																																																																																																																																																													
				<table border="1"> <tr> <td colspan="1">Инженер</td> <td colspan="1">Э.Даваахүү</td> <td colspan="1">Зуригчн жагсаалт, ерөнхий тайлбар бичгэ</td> <td colspan="1">Масштаб М1:200</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Инженер</td> <td colspan="1">Э.Одохүү</td> <td colspan="1">Усралтын жагсаалт, ерөнхий тайлбар бичгэ</td> <td colspan="1">Ye умн Xумдас Бүх.ху</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Гүйцэтгэгч</td> <td colspan="1">Э.Даваахүү</td> <td colspan="1">ЕГ шифр: MSL-24-04-10</td> <td colspan="1">А.3 ББ-01 53</td> </tr> <tr> <td colspan="1">Шлегалсан</td> <td colspan="1">Б.Эрэнзөвөл</td> <td colspan="1">ТГ шифр: СП-15/2024-09</td> <td colspan="1">2024 оны 09 сар</td> </tr> </table>														Инженер	Э.Даваахүү	Зуригчн жагсаалт, ерөнхий тайлбар бичгэ	Масштаб М1:200	Инженер	Э.Одохүү	Усралтын жагсаалт, ерөнхий тайлбар бичгэ	Ye умн Xумдас Бүх.ху	Гүйцэтгэгч	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 ББ-01 53	Шлегалсан	Б.Эрэнзөвөл	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар																																																																																																																																																																																
Инженер	Э.Даваахүү	Зуригчн жагсаалт, ерөнхий тайлбар бичгэ	Масштаб М1:200																																																																																																																																																																																																														
Инженер	Э.Одохүү	Усралтын жагсаалт, ерөнхий тайлбар бичгэ	Ye умн Xумдас Бүх.ху																																																																																																																																																																																																														
Гүйцэтгэгч	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 ББ-01 53																																																																																																																																																																																																														
Шлегалсан	Б.Эрэнзөвөл	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар																																																																																																																																																																																																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18																																																																																																																																																																																																



ИНЖЕНЕР-ГЕОЛОГИЙН ЗҮСЭЛТ I-I'  
/Суурь суулгалтын зураг/  
Масштаб: Босоо 1:100, Хэвтээ 1:250



ИНЖЕНЕР-ГЕОЛОГИЙН ЗҮСЭЛТ I-I'  
/Суурь суулгалтын зураг/  
Масштаб: Босоо 1:100, Хэвтээ 1:250



Таних тэмдэг

Бетон хучаас:

Асгамал хөрс: Элсэнцэр болон шавранцар чигжээстэй хайрган асгамал хөрс.

Өнгөн хөрс: Бор хүрэн өнгийн ургамлын үндэс бүхий өнгөн хөрс.

ИГЭ-1 Хайрга агуулсан шавранцар үл хөрс (dpQ<sub>1-2</sub>): Бор шаргал, бор саарлаас хар хүрэн өнгийн, хатуугаас хагас хатуу консистенцтэй, делюби-пролювийн гаралтай, хайрга агуулсан шавранцар үл хөрс.

ИГЭ-2 Хайргархаг шавранцар үл хөрс (dpQ<sub>1-2</sub>): Бор саарал, улаан хүрэн, хар хүрэн өнгийн, хатуугаас хагас хатуу консистенцтэй, делюби-пролювийн гаралтай, хайргархаг шавранцар үл хөрс.

ИГЭ-3 Хайргархаг элсэнцэр үл хөрс (dpQ<sub>1-2</sub>): Улбар шаргал өнгийн, хатуу консистенцтэй, делюби пролювийн гаралтай, хайргархаг элсэнцэр үл хөрс.

ИГЭ-4 Хайргархаг элсэн үл хөрс (dpQ<sub>1-2</sub>): Бор шаргалаас бор саарал өнгийн, бага чийгтэй, делюби пролювийн гаралтай, хайргархаг элсэн үл хөрс.

ИГЭ-5 Шавранцар чигжээстэй хайрган үл хөрс (dpQ<sub>1-2</sub>): Бор шаргалаас улбар шаргал өнгийн, хатуу консистенцтэй, делюби пролювийн гаралтай, шавранцар чигжээстэй хайрган үл хөрс.

ИГЭ-6 Хадан үл хөрсний өгөршлийн бүс (P<sub>2</sub>): Ягаан шаргалаас хар саарал өнгийн Дээд Пермийн настай, дунд зэргээс хүчтэй өгөршсөн боржин чулуун хадан үл хөрсний өгөршлийн бүс.

ИГЭ-7 Хадан үл хөрс (P<sub>2</sub>): Ягаан шаргал өнгийн Дээд Пермийн настай, боржин чулуун хадан үл хөрс.

I I' Инженер-геологийн зүсэлтийн дугаар

ИГЭ-1 Инженер геологийн элементийн дугаар

dpQ<sub>1-2</sub> Үл хөрсний нас, гарал үүслийн индекс

0.1 Цооногийн амсар

● Хөрсний дээж авсан гүн, м

30.0 Цооногийн гүн, м

Хөрсний төлөв байдал

Хайрга агуулсан шавранцар үл хөрс	Хайргархаг шавранцар үл хөрс	Хайргархаг элсэнцэр үл хөрс	Хайргархаг элсэн үл хөрс	Шавранцар чигжээстэй хайрган үл хөрс
Хатуу	Хатуу	Хатуу	Бага чийгтэй	Хатуу
Хагас хатуу	Хагас хатуу			



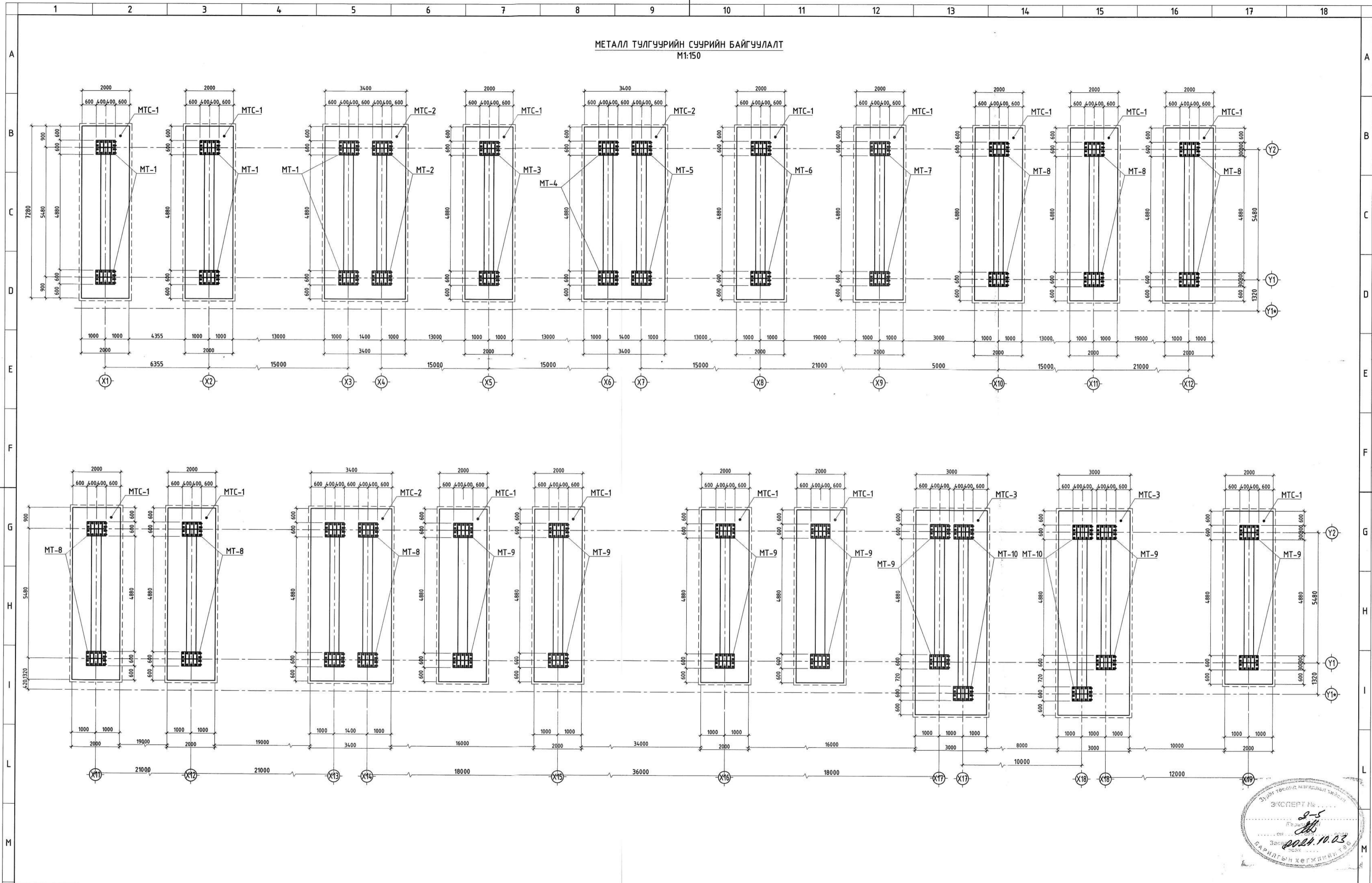
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ			
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН			
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			
Инженер	Э.Даваахүү	Инженер геологийн зүсэлт, суурь суулгалт	
Инженер	Э.Одхүү		
Гүйцэтгэсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	

ББ

Масштаб M1:200	Ye шат	Хуудас	Бүх.хү
	А.3	ББ-02	53
2024 оны 09 сар			



МЕТАЛЛ ТУЛГУУРИЙН СУУРИЙН БАЙГУУЛАЛТ  
M1:150



ТАЙЛБАР

- Уг зургийг ЕРӨНХИЙ ТАЙЛБАР БИЧИГ болон ББ-03-07 хамтаар үзнэ.
- Металл галерейн тулгуурыг эвэрлэмээс хамгаалсан бүдгээр бүдсэн байх шаардлагатай.
- Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр дат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрлээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.

ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:

Д/в	Огноо	Засвар өөрчлөлт

ЗӨВШӨӨРӨЛЦСӨН:

БА	Э.Энэрэл
ХАС	Л.Сунъяжав
ЦБУ	А.Очирбат
ХТ.ДГ	Б.Батбаяр
ХД	Т.Пурэвзаад
ТХ	Б.Батбаатар



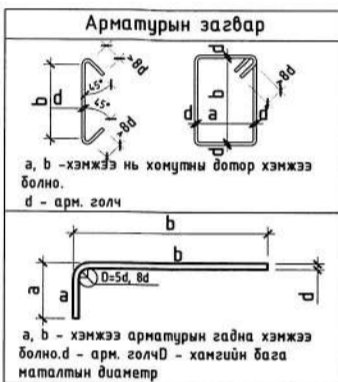
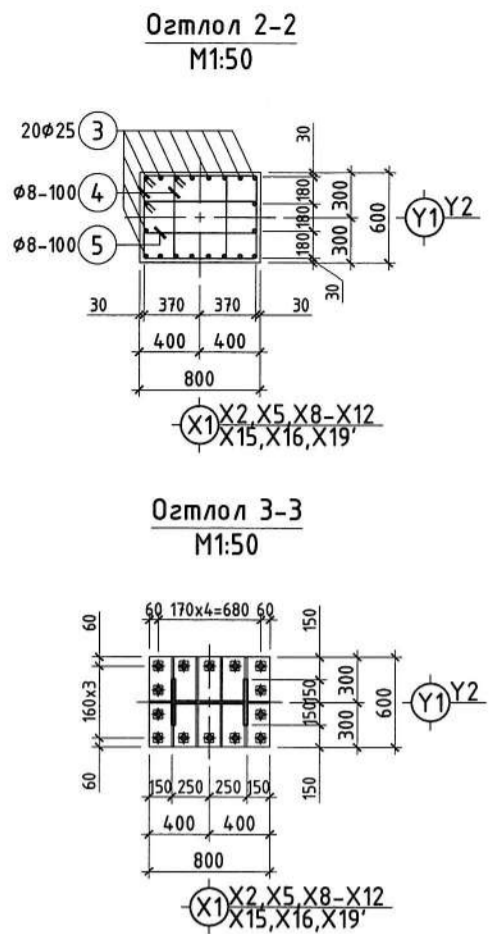
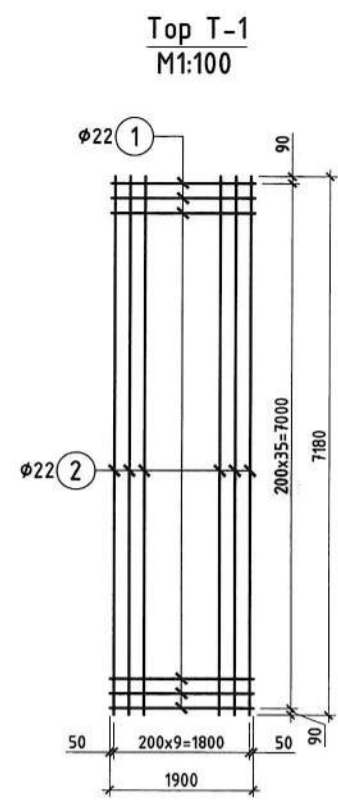
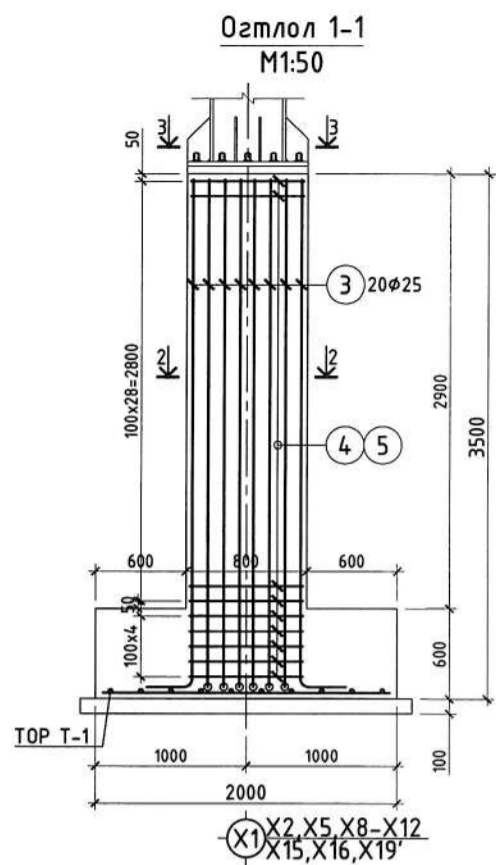
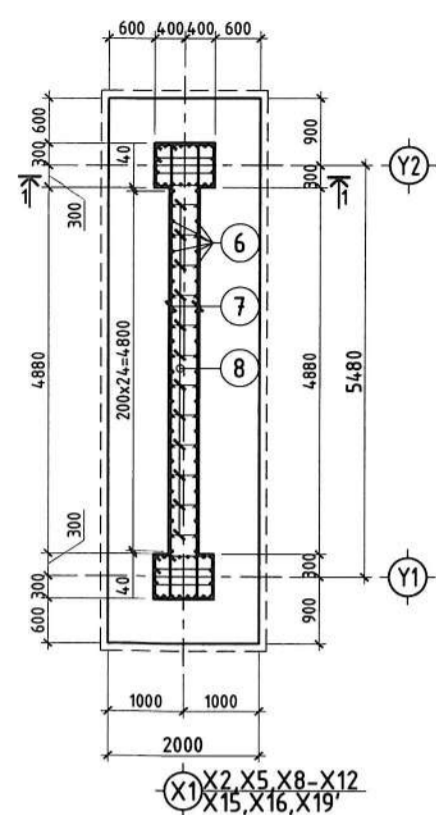
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЛИЙН ТУЧУАН  
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

Инженер	Э.Даваахүү	Галерейн металл тулгуурын төмөр бетон суурийн байгуулалт	Масштаб М1:
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Деваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 RC-03 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

ББ



МЕТАЛЛ ТУЛГУУРЫН СУУРЬ МТС-1  
M1:100



Хэсгийн тодорхойлолт /Багана/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
3		4		5	

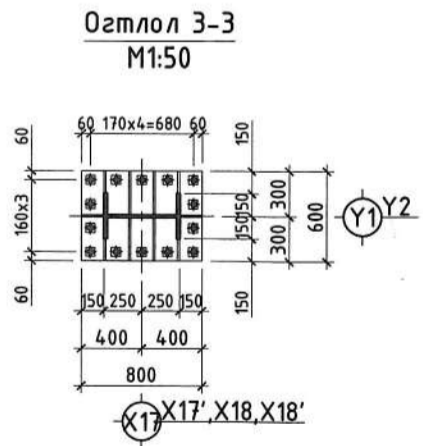
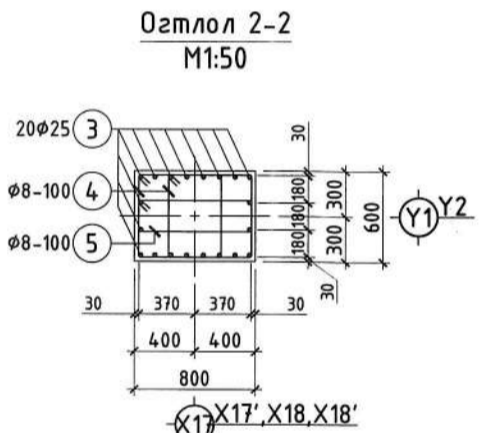
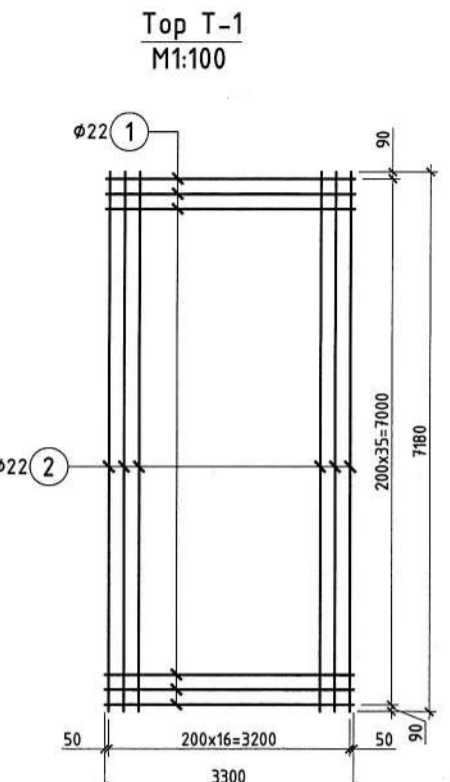
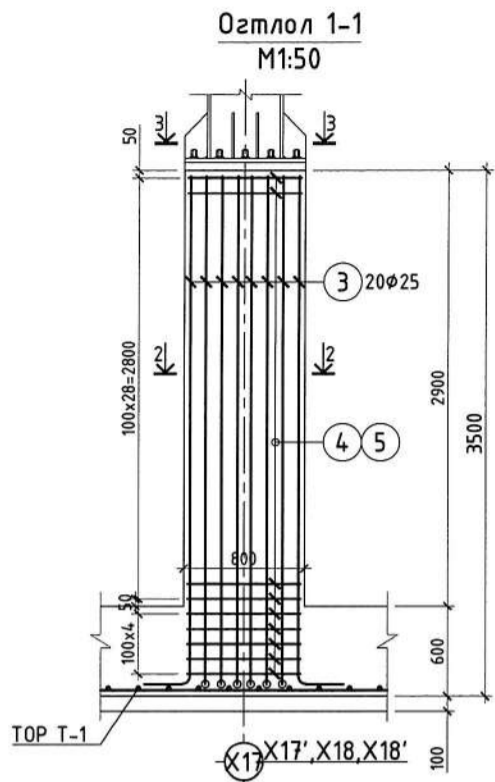
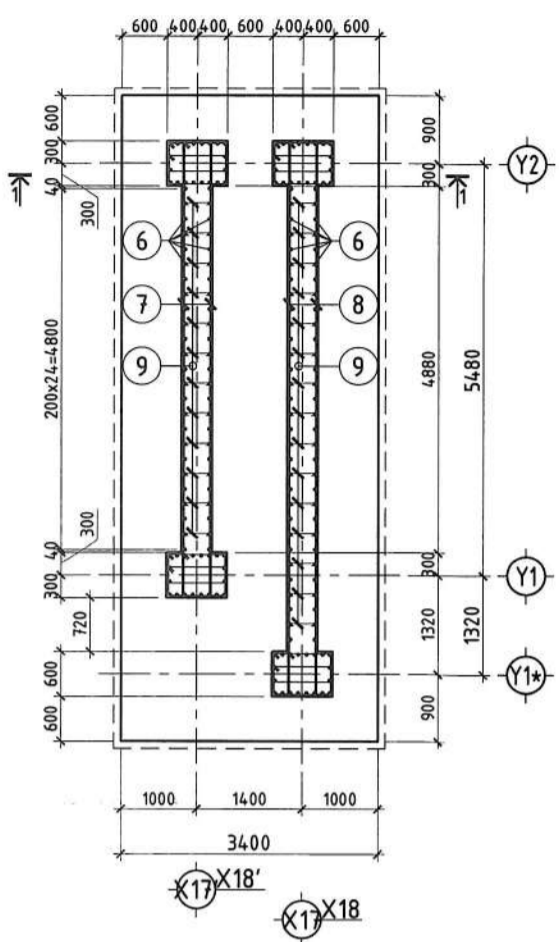
Хэсгийн тодорхойлолт /Хана/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
6		7		8	

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		
				Нэгж	Нийт	
МТС-1 тулгуурын суурийн арматур				13	418.36	5438.71
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	214.25	214.254	
Материал				Суурийн бетон В20	V= 17.19м³	223.47м³
Материал				Бэлтгэл бетон В10	V= 1.65м³	21.45м³
МТС-1 тулгуурын суурийн баганын арматур				26	382.75	9951.59
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783	
МТС-1 тулгуурын суурийн ханын арматур				13	627.63	8159.13
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	96	0.205	19.698	

МЕТАЛЛ ТУЛГУУРЫН СУУРЬ МТС-3  
M1:100



Хэсгийн тодорхойлолт /Багана/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
3		4		5	

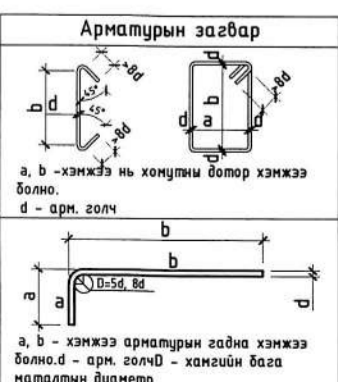
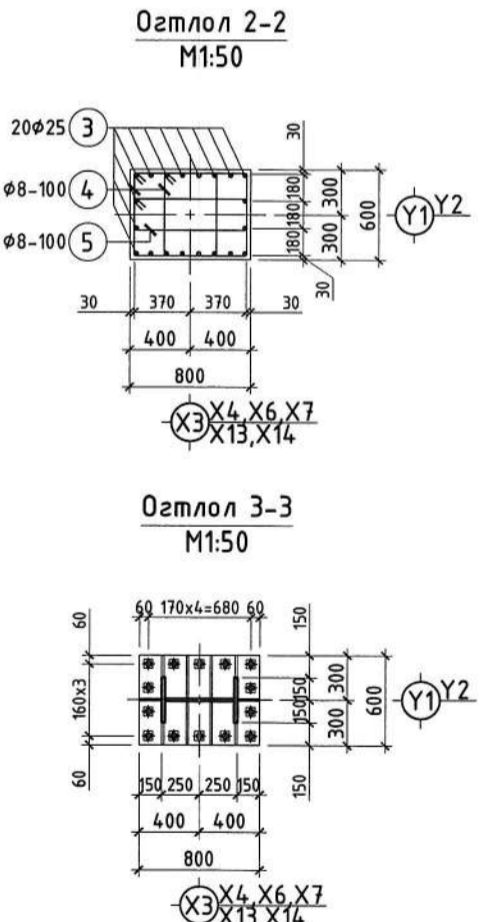
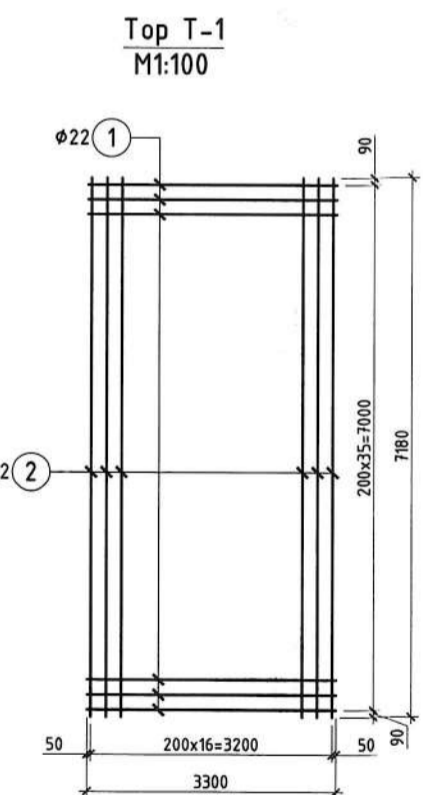
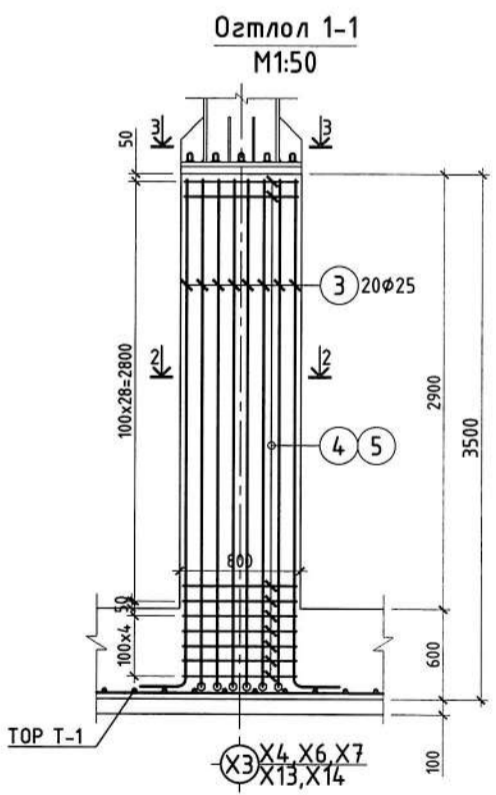
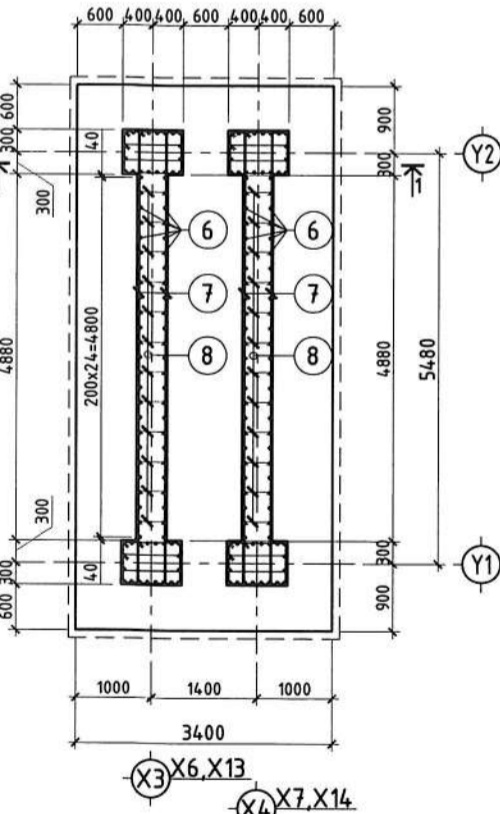
Хэсгийн тодорхойлолт /Хана/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
6		7		8	

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		
				Нэгж	Нийт	
МТС-3 тулгуурын суурийн арматур				2	718.74	1437.47
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 3300	36	9.847	354.504	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	17	214.25	364.232	
Материал				Суурийн бетон В20	V= 33.00м³	66.00м³
Материал				Бэлтгэл бетон В10	V= 2.62м³	5.24м³
МТС-3 тулгуурын суурийн баганын арматур				8	382.75	3062.03
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783	
МТС-3 тулгуурын суурийн ханын арматур				2	1396.26	2792.52
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	112	5.785	647.875	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 7630	32	12.043	385.366	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	216	0.205	44.320	

МЕТАЛЛ ТУЛГУУРЫН СУУРЬ МТС-2  
M1:100



Хэсгийн тодорхойлолт /Багана/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
3		4		5	

Хэсгийн тодорхойлолт /Хана/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
6		7		8	

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		
				Нэгж	Нийт	
МТС-2 тулгуурын суурийн арматур				3	718.74	2156.21
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 3300	36	9.847	354.504	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	17	214.25	364.232	
Материал				Суурийн бетон В20	V= 31.75м³	95.25м³
Материал				Бэлтгэл бетон В10	V= 2.46м³	7.92м³
МТС-2 тулгуурын суурийн баганын арматур				12	382.75	4593.04
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783	
МТС-2 тулгуурын суурийн ханын арматур				6	627.63	3765.75
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	96	0.205	19.698	

- ТАЙЛБАР
- Уг зургийг ББ-03-07 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл галерийн тулгуурыг зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будсан байх шаардлагагүй.
  - Металл эдлэлийн цэвэрлэлийн доолт нь өндөр дам дэхийн үзүүлэлттэй зэвдэгдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагагүй.
  - Металл хийцийн ажлыг БНД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.



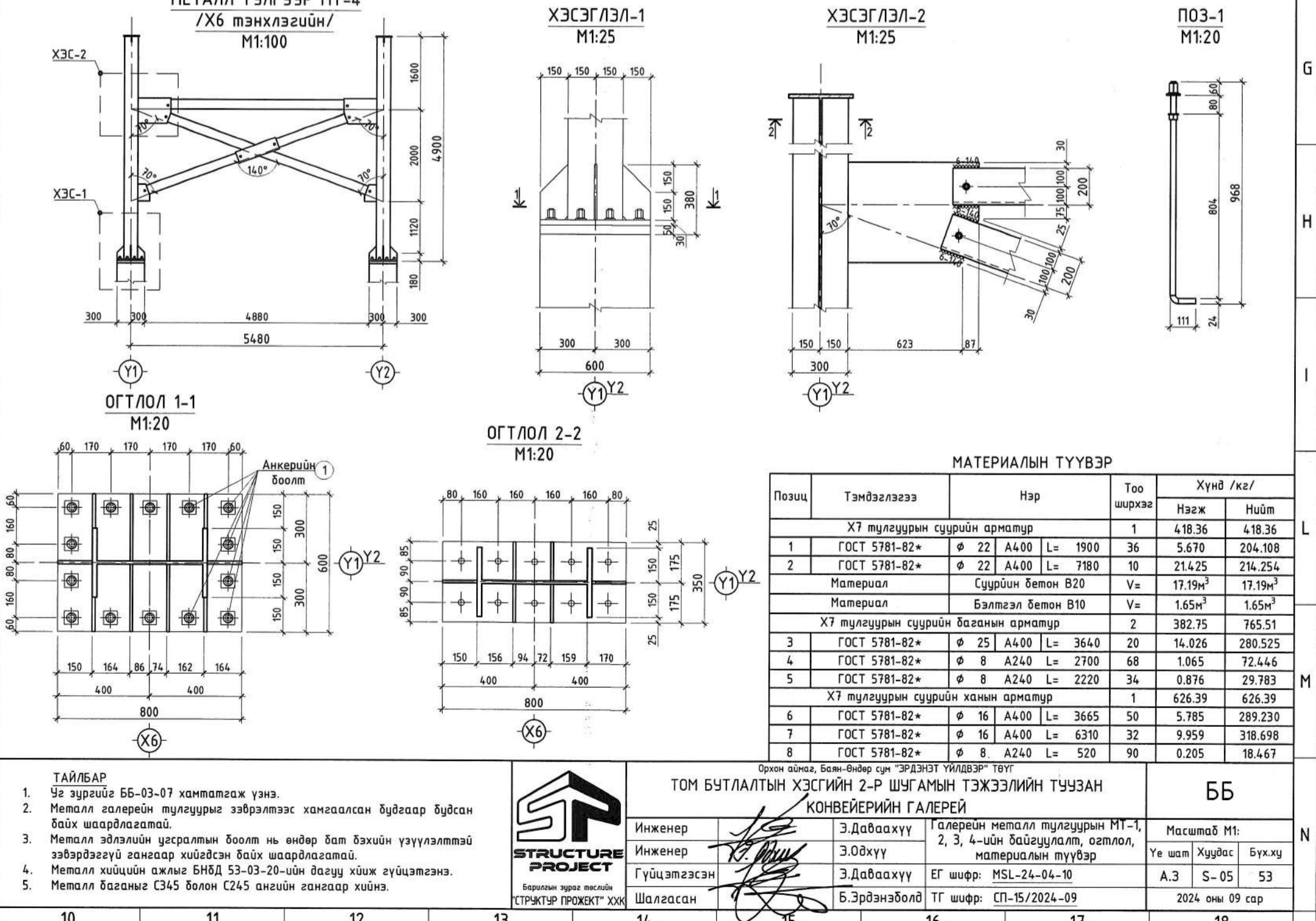
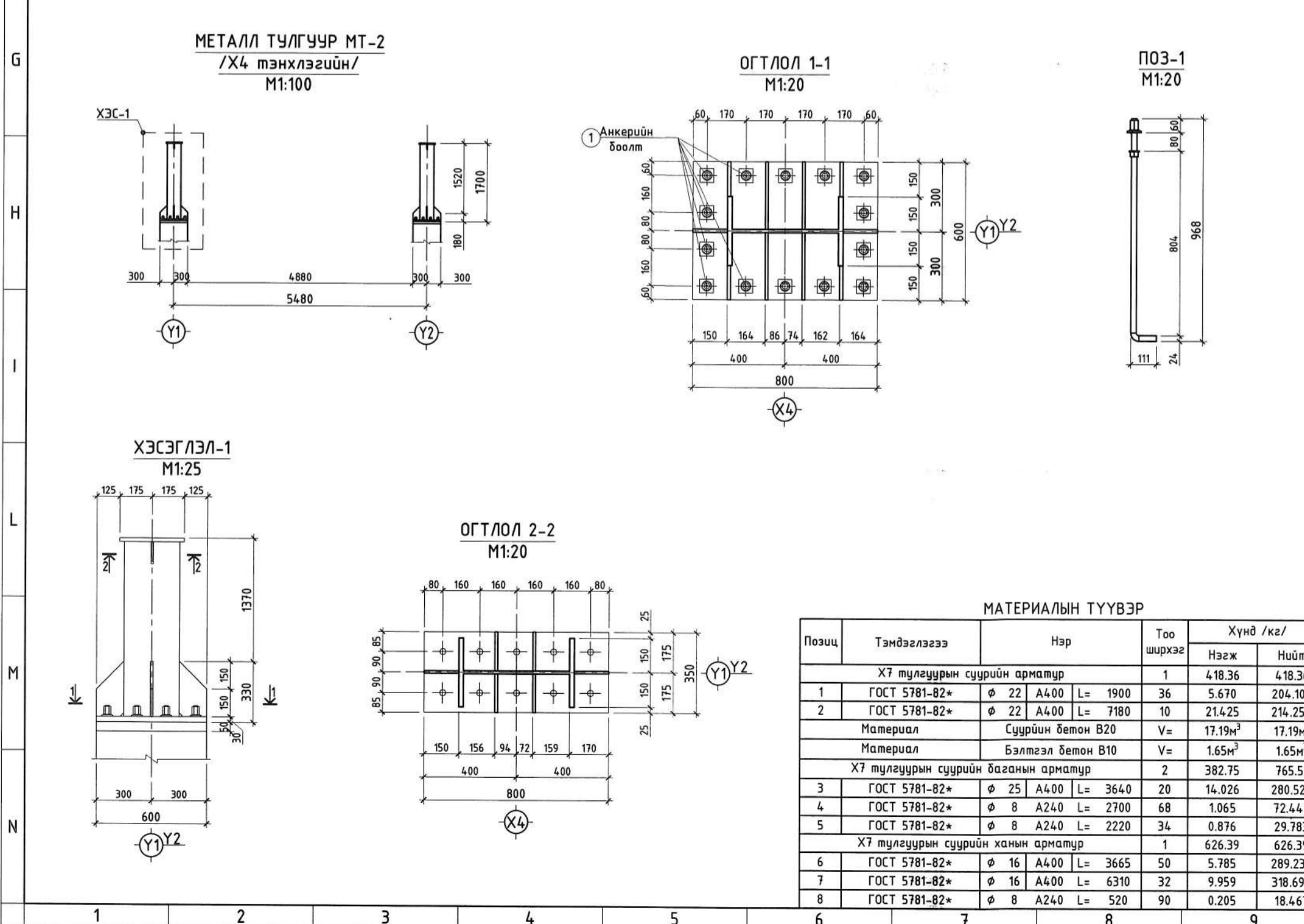
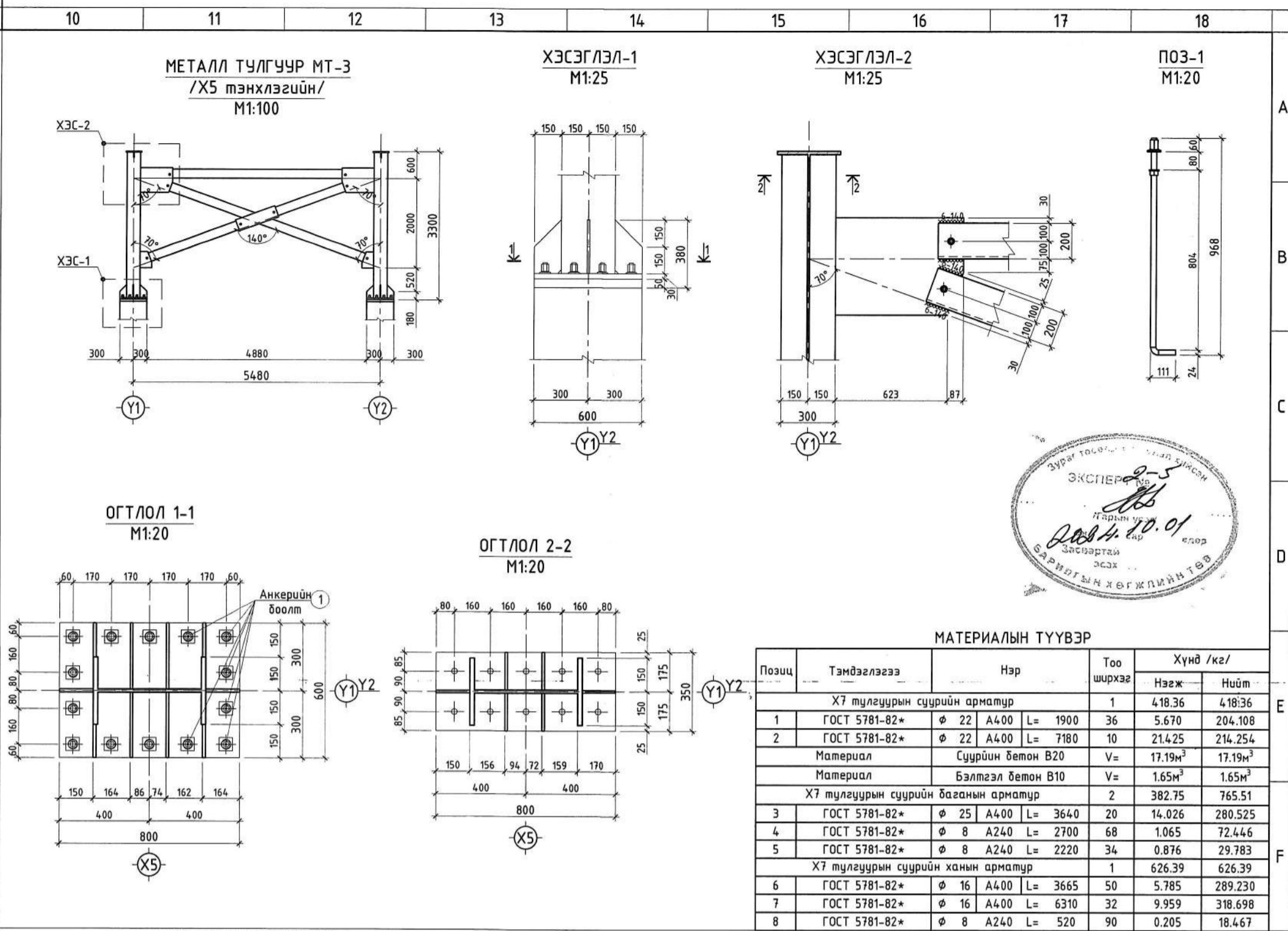
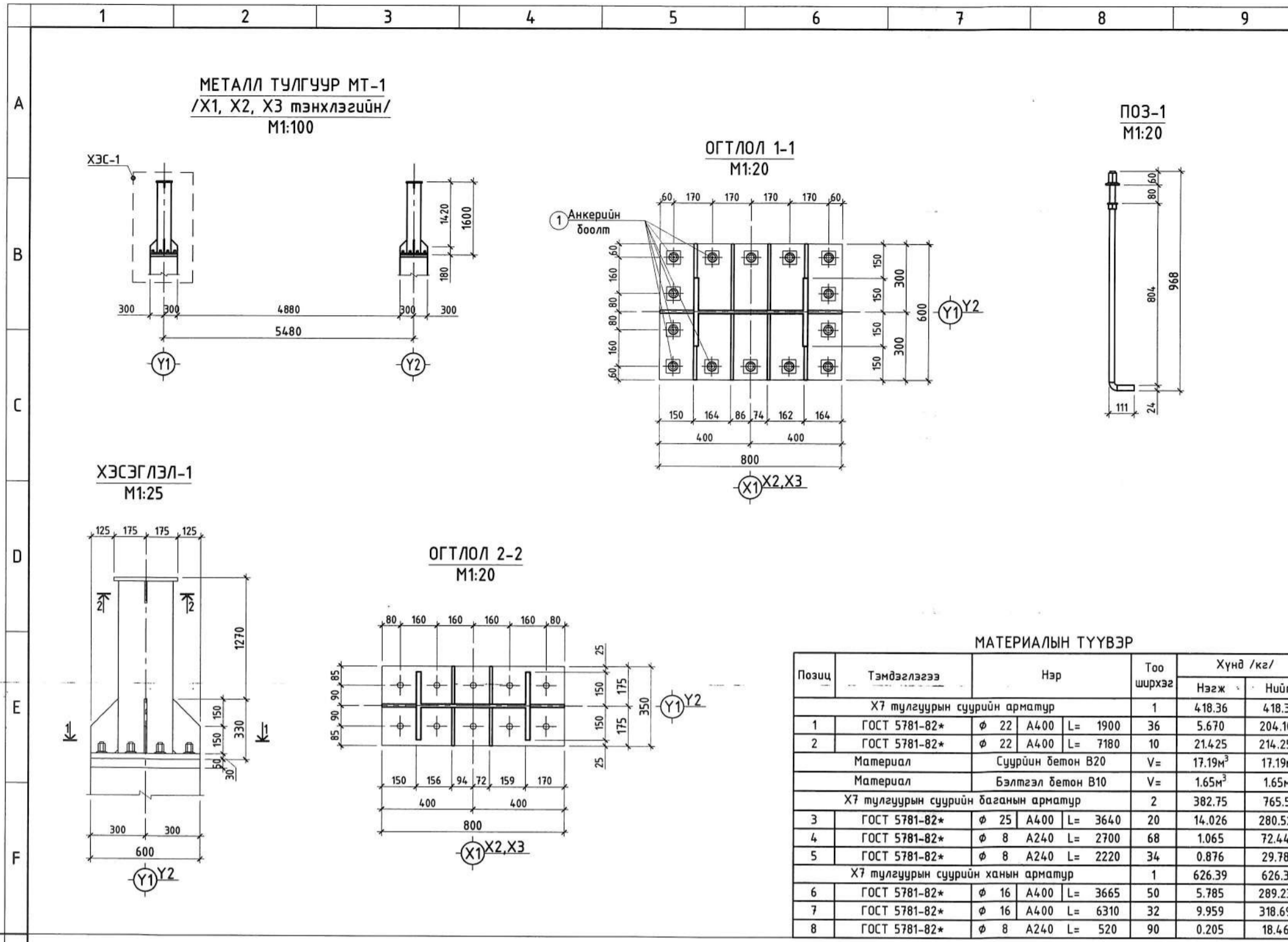
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮТ

ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧЗАН

ИНЖЕНЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

Инженер	Э.Даваахүү	Металл тулгуурын төмөр бетон суурь МТС-1, 2, 3-ын байгуулалт, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб М1:
Инженер	Э.Одхүү		Ye шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: МSL-24-04-10	А.3 РС-04 53
Шалсан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар





Позц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/	
				Нэгж	Нийт
Х7 тулгуурын суурийн арматур					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	21.425	214.254
Материал			Суурийн бетон B20	V=	17.19м³
Материал			Бэлтгэл бетон B10	V=	1.65м³
Х7 тулгуурын суурийн баганын арматур					
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783
Х7 тулгуурын суурийн ханын арматур					
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	90	0.205	18.467

Позц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/	
				Нэгж	Нийт
Х7 тулгуурын суурийн арматур					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	21.425	214.254
Материал			Суурийн бетон B20	V=	17.19м³
Материал			Бэлтгэл бетон B10	V=	1.65м³
Х7 тулгуурын суурийн баганын арматур					
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783
Х7 тулгуурын суурийн ханын арматур					
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	90	0.205	18.467

Позц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/	
				Нэгж	Нийт
Х7 тулгуурын суурийн арматур					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	21.425	214.254
Материал			Суурийн бетон B20	V=	17.19м³
Материал			Бэлтгэл бетон B10	V=	1.65м³
Х7 тулгуурын суурийн баганын арматур					
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783
Х7 тулгуурын суурийн ханын арматур					
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	90	0.205	18.467

Позц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/	
				Нэгж	Нийт
Х7 тулгуурын суурийн арматур					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	21.425	214.254
Материал			Суурийн бетон B20	V=	17.19м³
Материал			Бэлтгэл бетон B10	V=	1.65м³
Х7 тулгуурын суурийн баганын арматур					
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783
Х7 тулгуурын суурийн ханын арматур					
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	90	0.205	18.467

- ТАЙЛБАР**
- Үг зургийг ББ-03-07 хангамгаж үзнэ.
  - Металл галерейн тулгуурыг зэврэлтээс хамгаалсан будааг бүрдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл эзлэхийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвдэргээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.



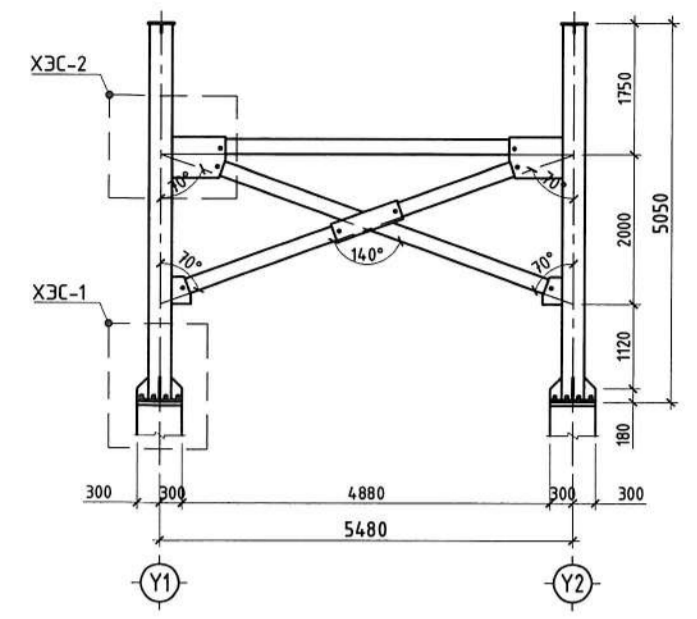
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН**  
**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер	Э.Даваахүү	Галерейн металл тулгуурын МТ-1, 2, 3, 4-ийн байгуулалт, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб М1:
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүхжү
Гүйцэтгэгсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 С-05 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

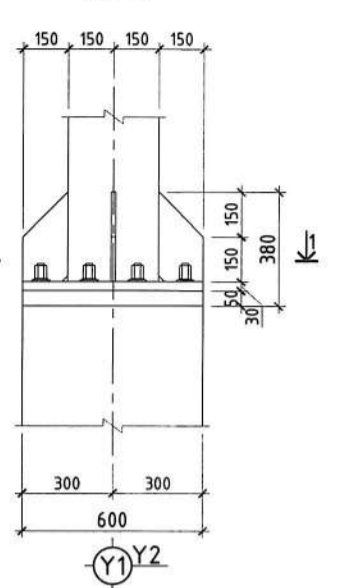
ББ



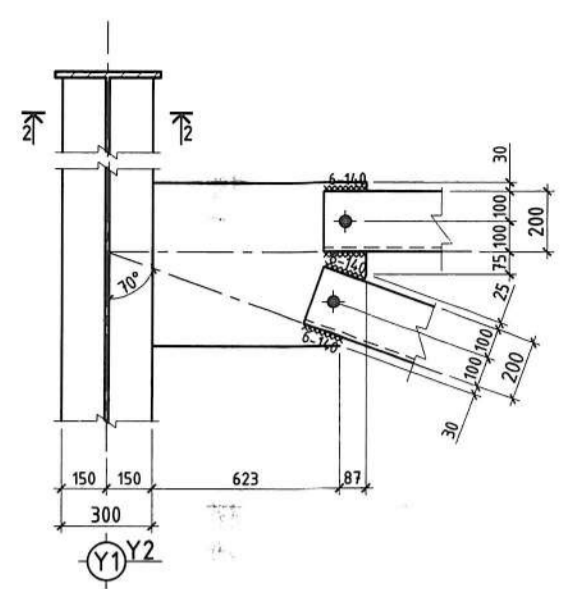
**МЕТАЛЛ ТУЛГУУР МТ-5**  
/X7 тэнхлэгийн/  
M1:100



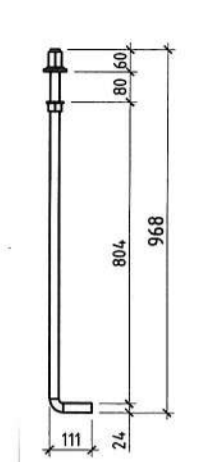
**ХЭСЭГЛЭЛ-1**  
M1:25



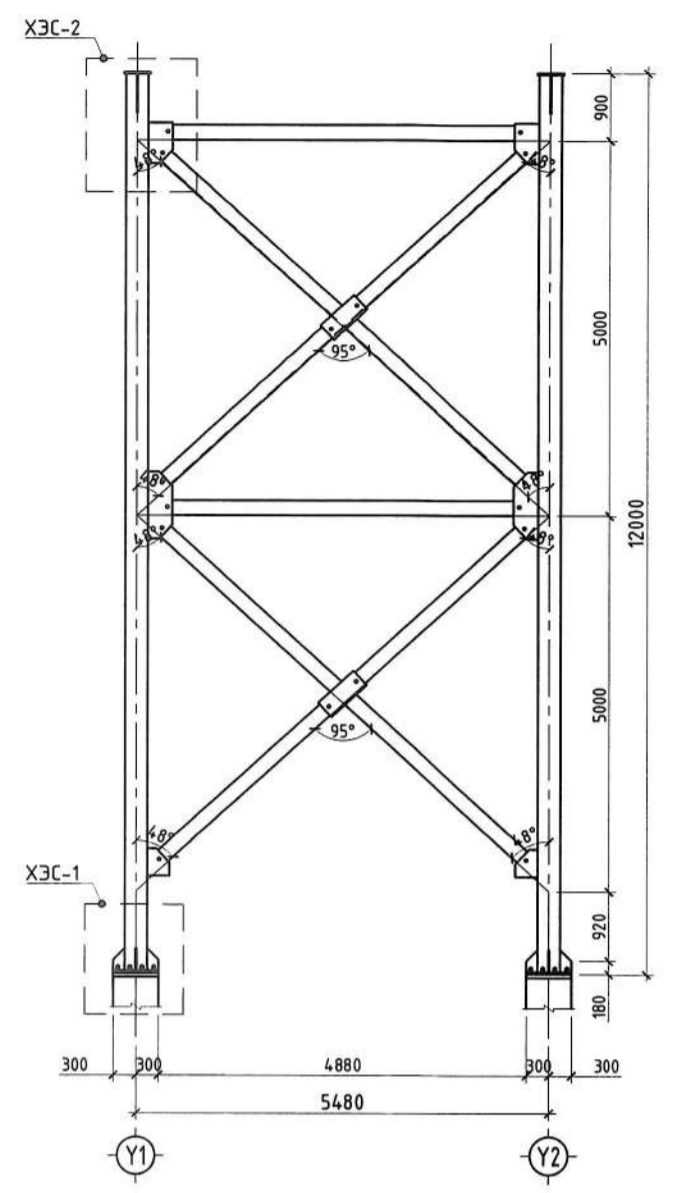
**ХЭСЭГЛЭЛ-2**  
M1:25



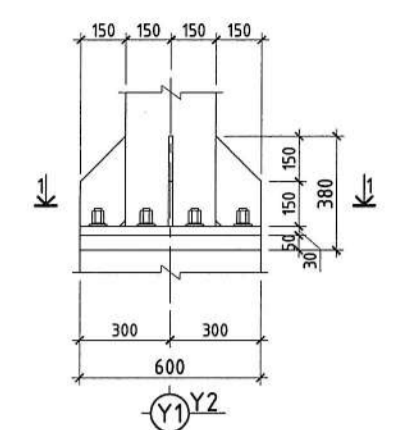
**ПОЗ-1**  
M1:20



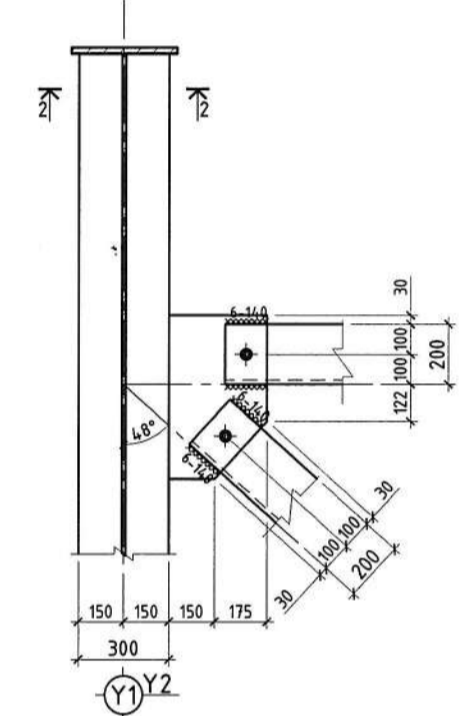
**МЕТАЛЛ ТУЛГУУР МТ-7**  
/X9, X10 тэнхлэгийн/  
M1:100



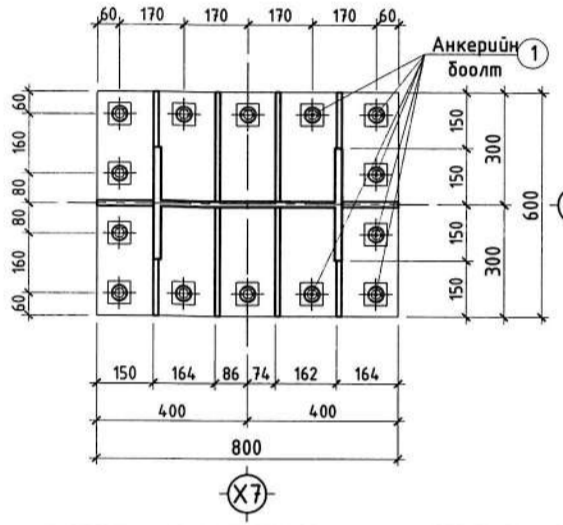
**ХЭСЭГЛЭЛ-1**  
M1:25



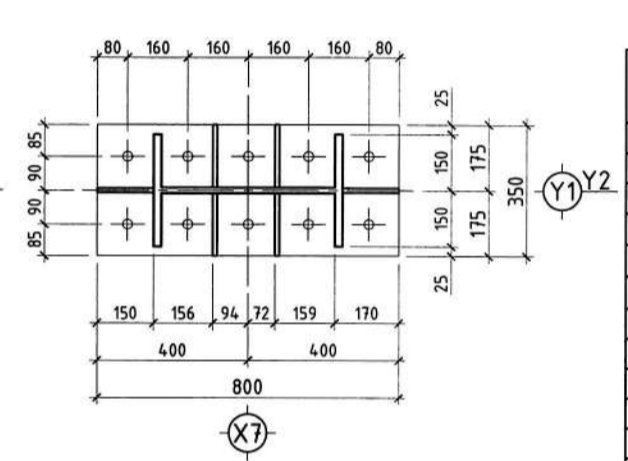
**ХЭСЭГЛЭЛ-2**  
M1:25



**ОГТЛОЛ 1-1**  
M1:20



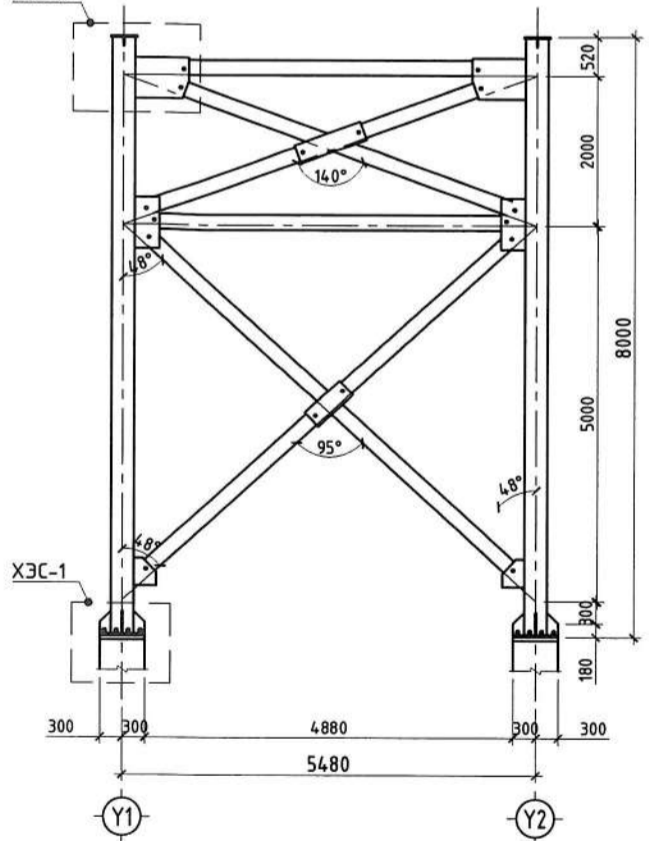
**ОГТЛОЛ 2-2**  
M1:20



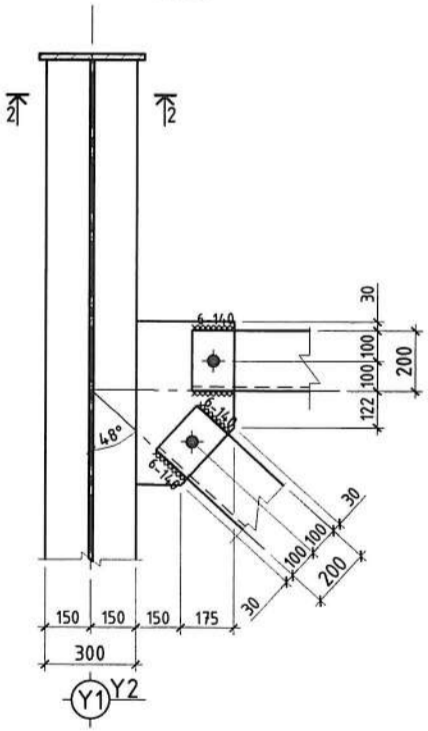
**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/	
				Нэгж	Нийт
<b>X7 тулгуурын суурийн арматур</b>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	21.425	214.254
Материал				Суурийн бетон B20	V= 17.19м³ 17.19м³
Материал				Бэлтгэл бетон B10	V= 1.65м³ 1.65м³
<b>X7 тулгуурын суурийн баганын арматур</b>					
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783
<b>X7 тулгуурын суурийн ханын арматур</b>					
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	90	0.205	18.467

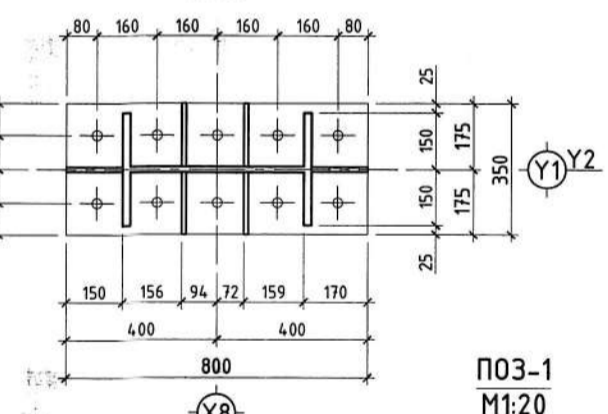
**МЕТАЛЛ ТУЛГУУР МТ-6**  
/X8 тэнхлэгийн/  
M1:100



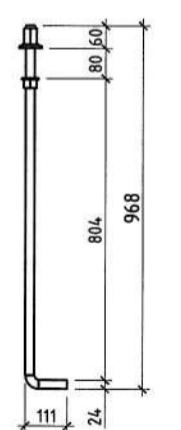
**ХЭСЭГЛЭЛ-2**  
M1:25



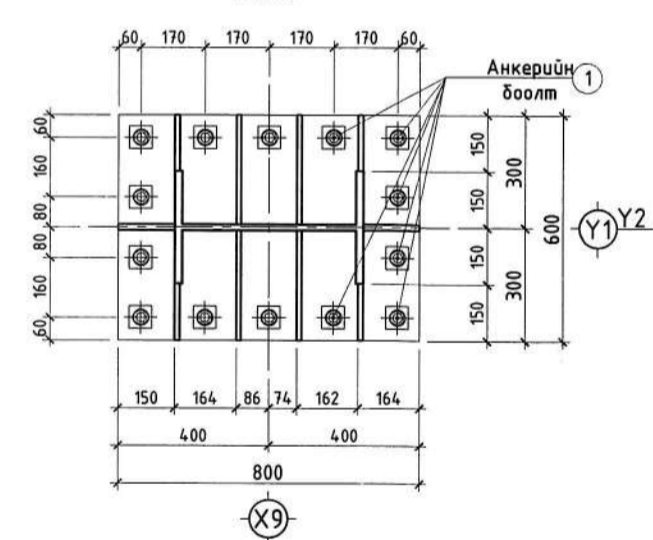
**ОГТЛОЛ 2-2**  
M1:20



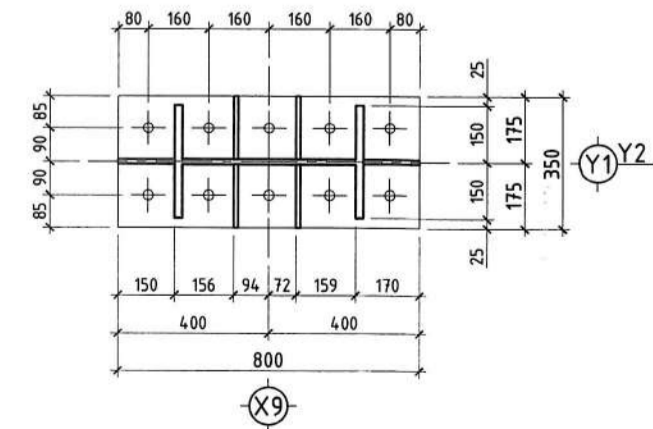
**ПОЗ-1**  
M1:20



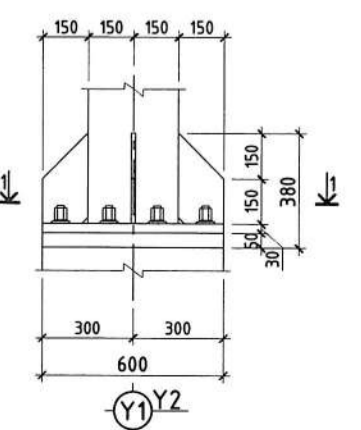
**ОГТЛОЛ 1-1**  
M1:20



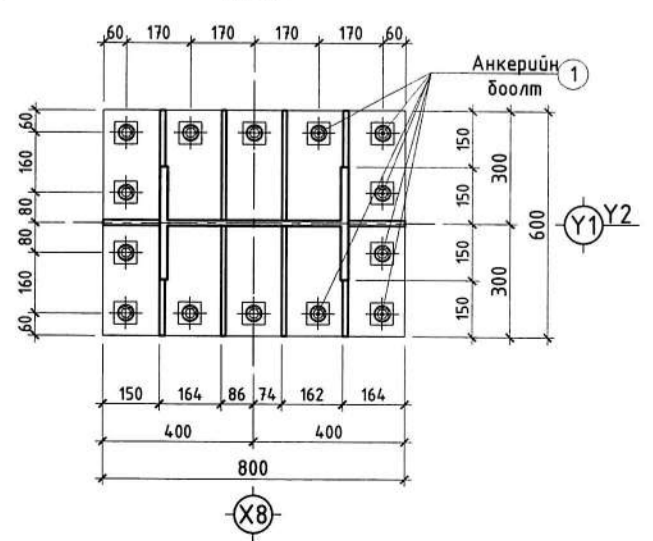
**ОГТЛОЛ 2-2**  
M1:20



**ХЭСЭГЛЭЛ-1**  
M1:25



**ОГТЛОЛ 1-1**  
M1:20



**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/	
				Нэгж	Нийт
<b>X7 тулгуурын суурийн арматур</b>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	21.425	214.254
Материал				Суурийн бетон B20	V= 17.19м³ 17.19м³
Материал				Бэлтгэл бетон B10	V= 1.65м³ 1.65м³
<b>X7 тулгуурын суурийн баганын арматур</b>					
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783
<b>X7 тулгуурын суурийн ханын арматур</b>					
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	90	0.205	18.467

**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/	
				Нэгж	Нийт
<b>X7 тулгуурын суурийн арматур</b>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 1900	36	5.670	204.108
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7180	10	21.425	214.254
Материал				Суурийн бетон B20	V= 17.19м³ 17.19м³
Материал				Бэлтгэл бетон B10	V= 1.65м³ 1.65м³
<b>X7 тулгуурын суурийн баганын арматур</b>					
3	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 3640	20	14.026	280.525
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2700	68	1.065	72.446
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2220	34	0.876	29.783
<b>X7 тулгуурын суурийн ханын арматур</b>					
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 3665	50	5.785	289.230
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6310	32	9.959	318.698
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 520	90	0.205	18.467

- ТАЙЛБАР**
- Уг зургийг ББ-03-07 хамтаггаж үзнэ.
  - Металл галерийн тулгуурыг зэврэлтээс хамгаалсан бугаар будсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат дэхийн үзүүлэлтгүй зэвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл багануыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДЭР" ТӨҮГ  
**ТОМ БҮТЛЭЛТЭЙН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН**  
**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер	Э.Даваахүү	Галерийн металл тулгуурын МТ-5, 6, 7-ийн байгуулалт, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб М1:
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.З ББ-06 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

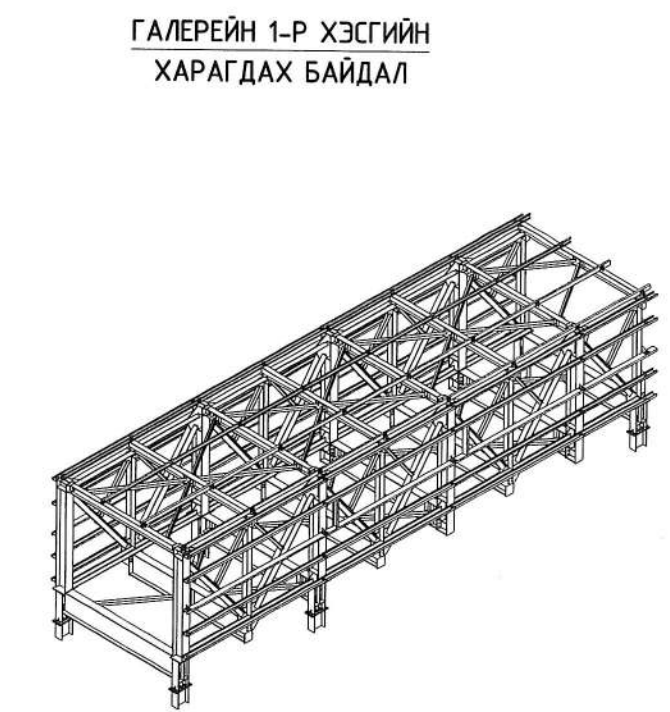
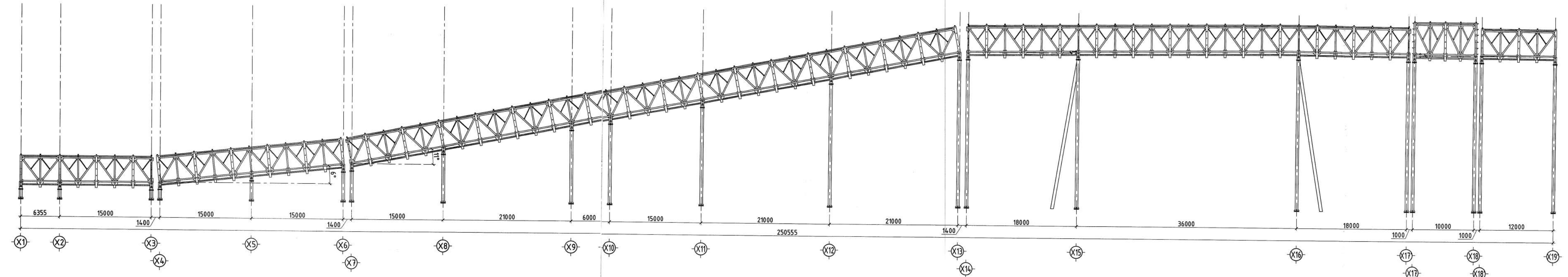




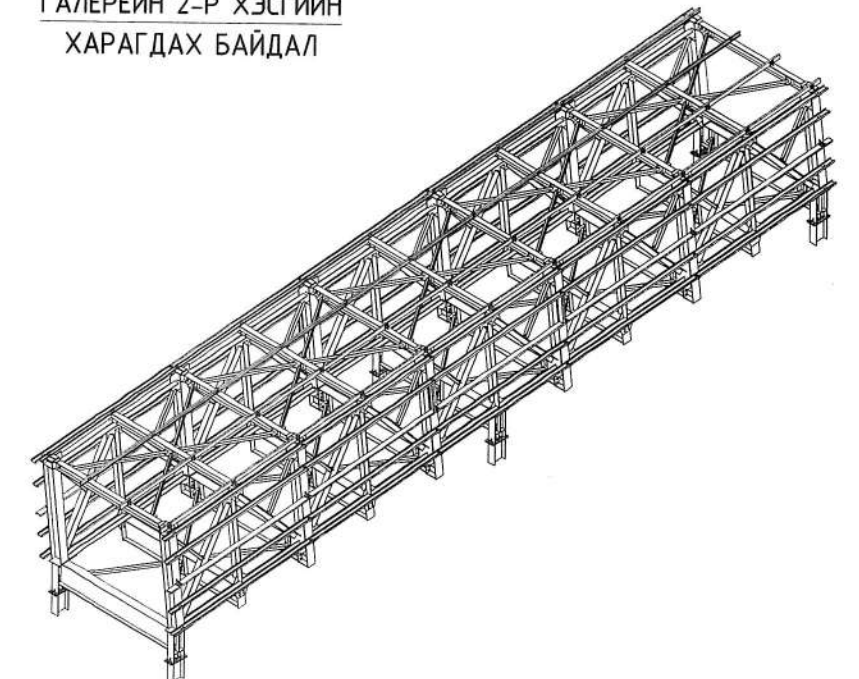




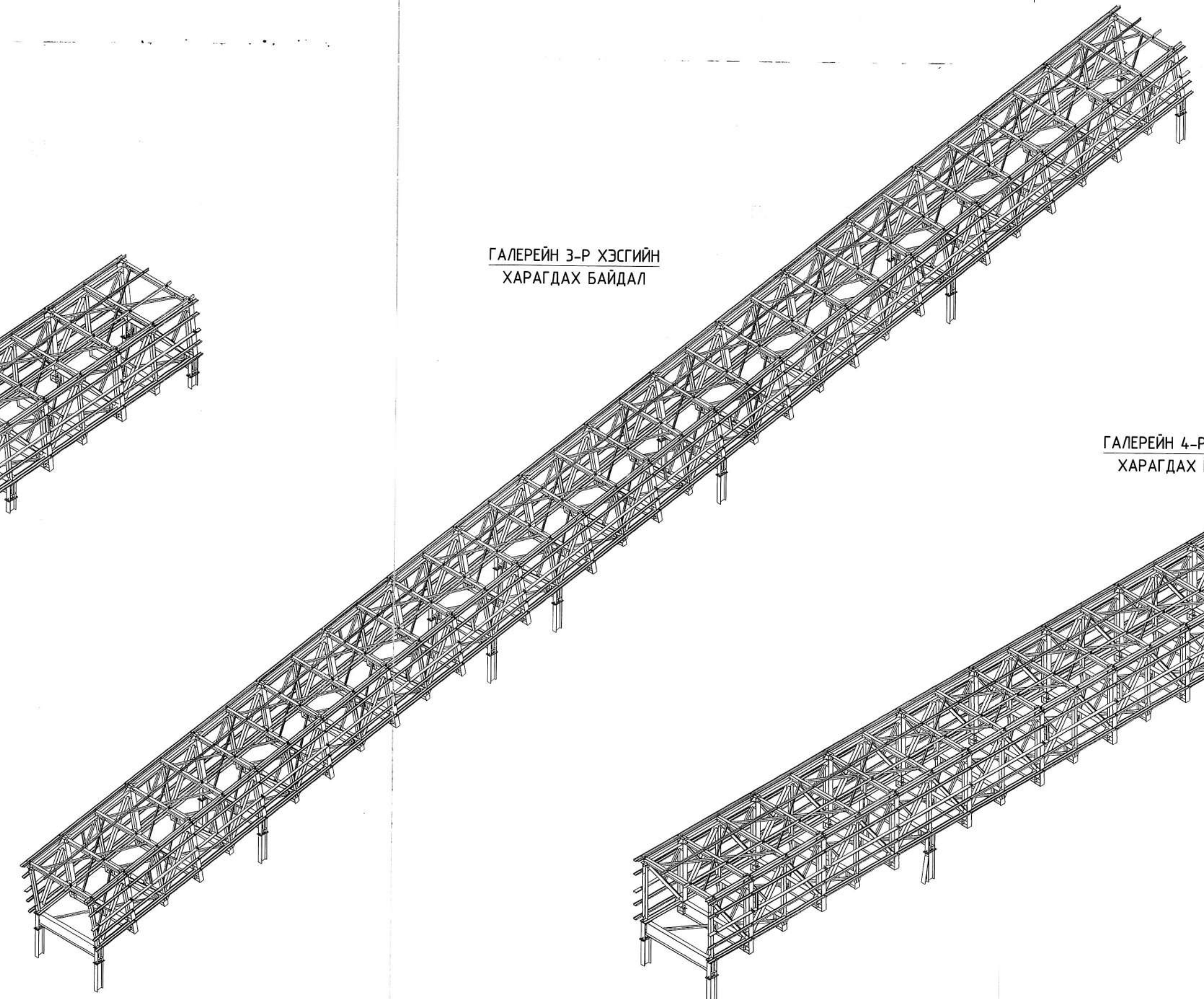
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ  
/X1-X19' мэнхлэг/ М1:400



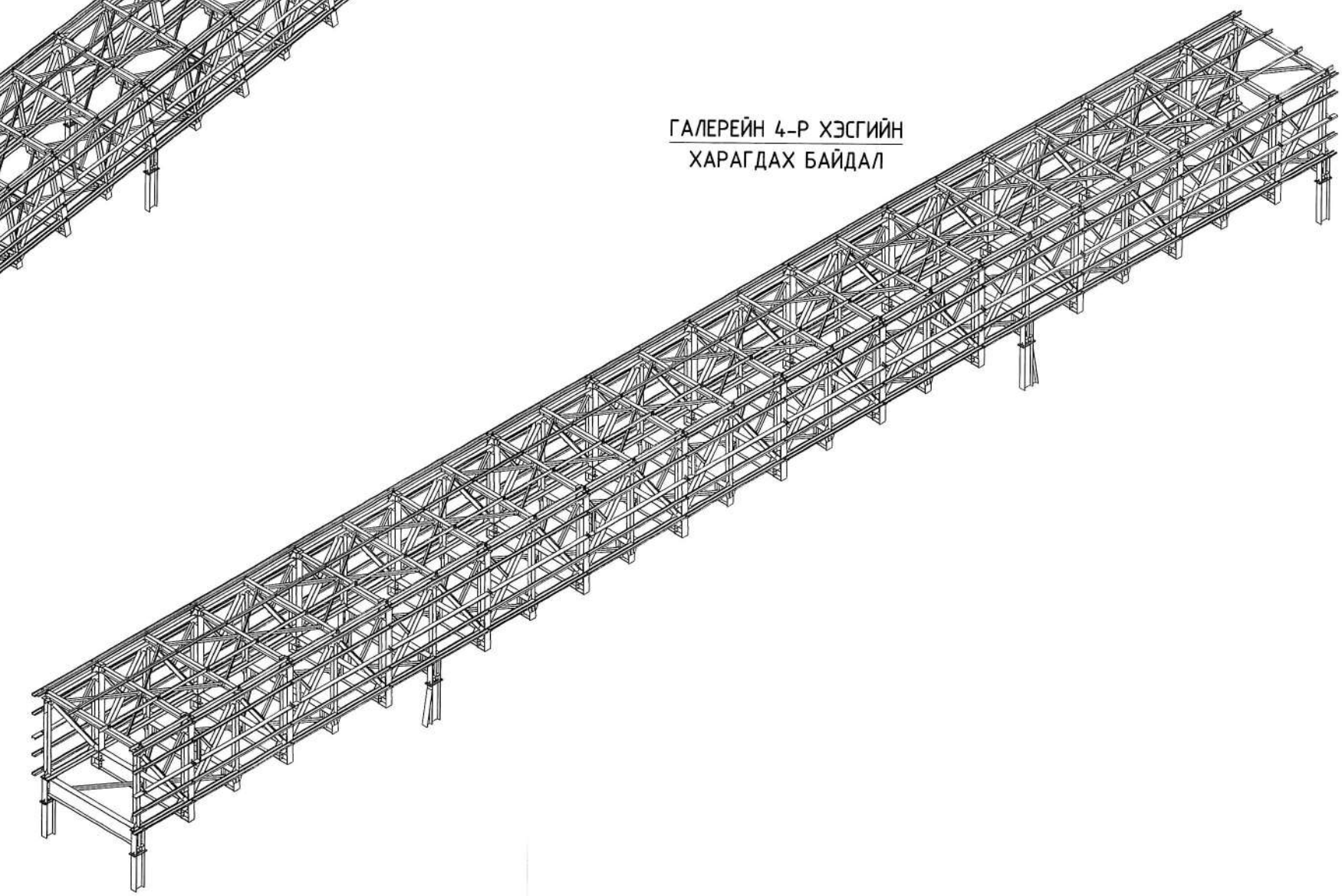
ГАЛЕРЕЙН 1-Р ХЭСГИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



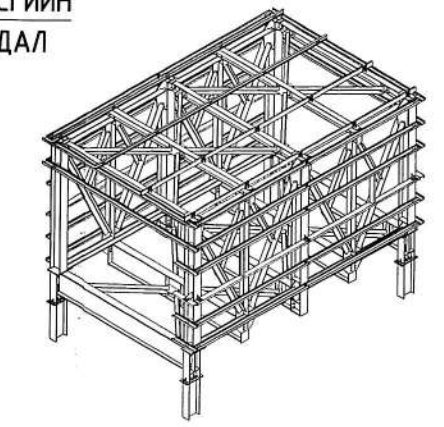
ГАЛЕРЕЙН 2-Р ХЭСГИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



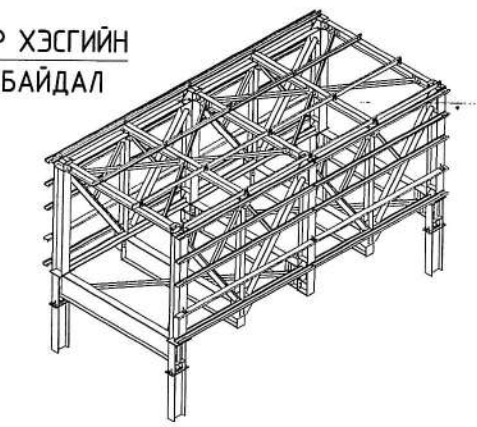
ГАЛЕРЕЙН 3-Р ХЭСГИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



ГАЛЕРЕЙН 4-Р ХЭСГИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



ГАЛЕРЕЙН 5-Р ХЭСГИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

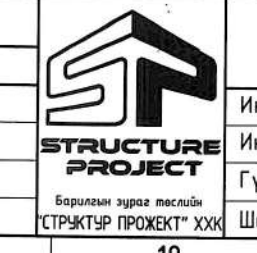


ГАЛЕРЕЙН 6-Р ХЭСГИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

- ТАЙЛБАР**
- ББ-01, 02 дүгээр өрнөгий ТAIЛБАР бичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга усралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
  - Чэ зургийг ББ-09-53 хангамжаг үзэх.
  - Металл каркасыг толгой дээр цусгарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл каркасыг эзэрлэмээс хамгаалсан дүвгээр бүрдээдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл эзлэлийн усралтын доолг нь өндөр бат дэхийн үзүүлэлттэй зэвсгэвэггүй гангаархуйлдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл каркасыг усралтын холбогдох метал бүтээцийн норм дүрнийн дагуу цусрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНВД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:

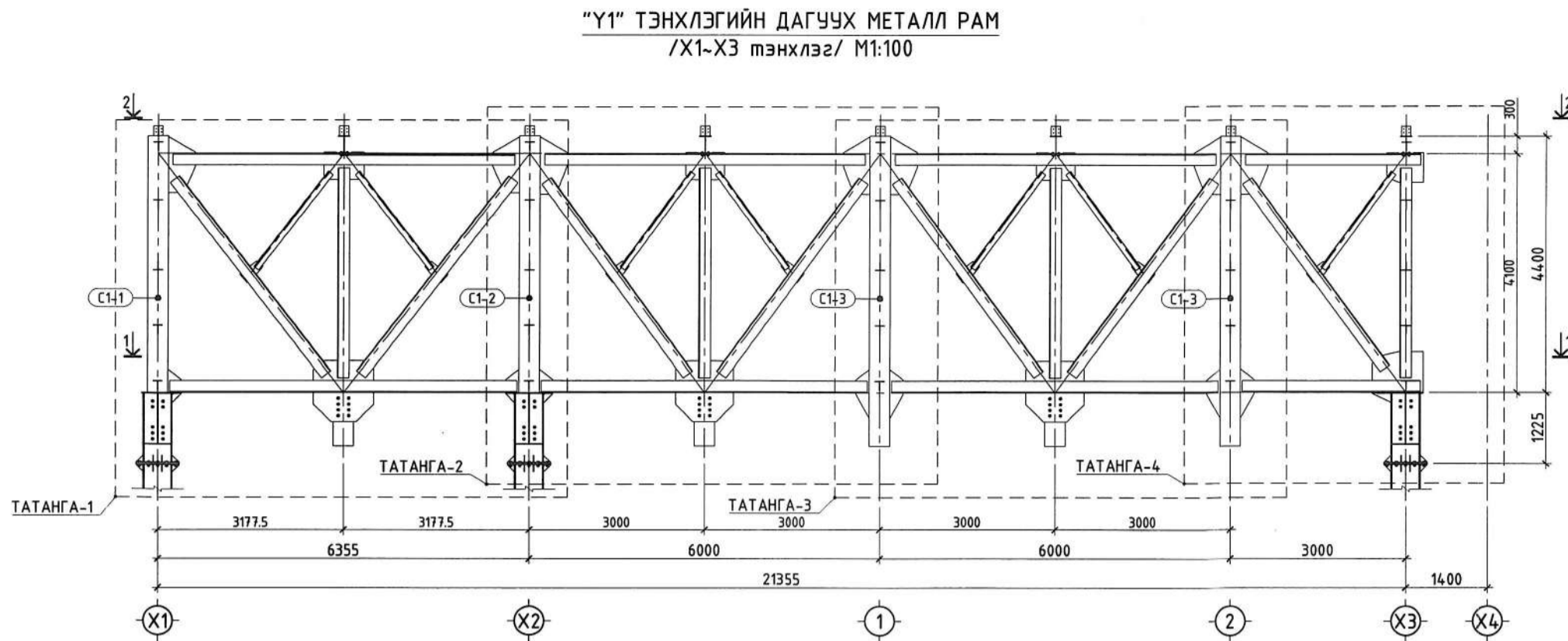
Д/а	Огноо	Засвар өөрчлөлт



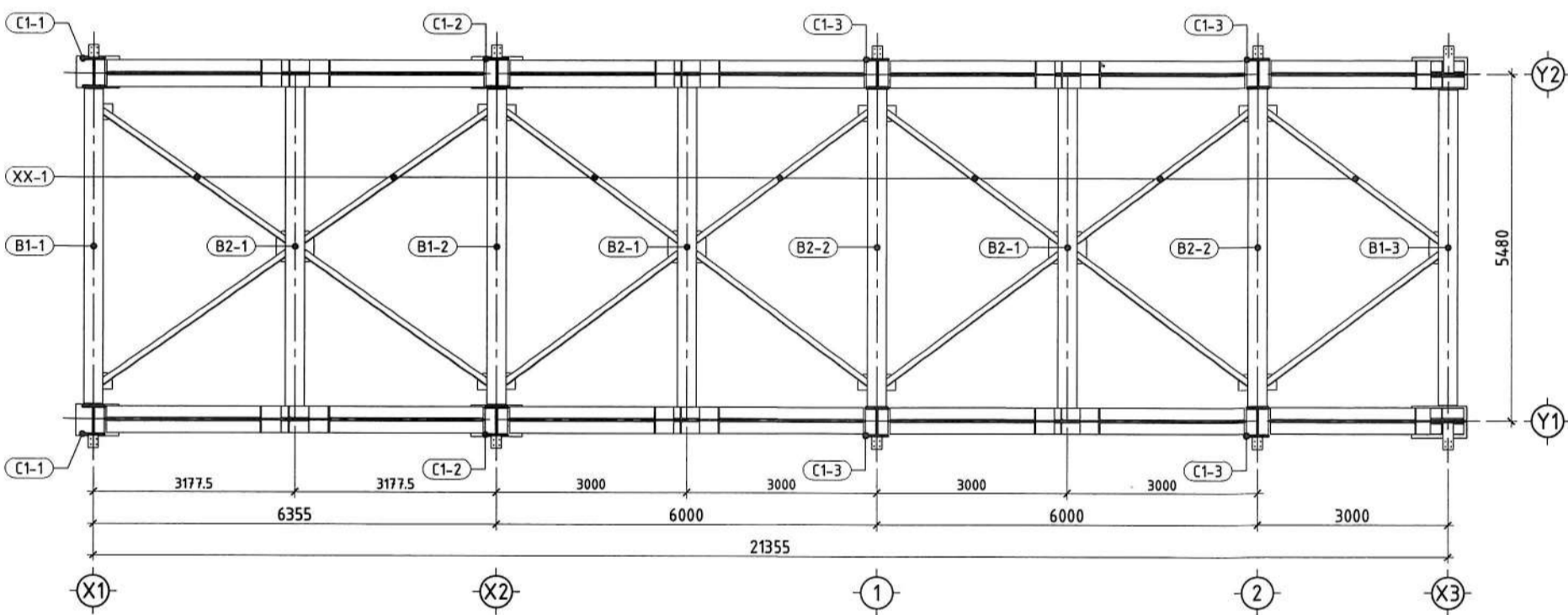
Инженер		Э.Даваахүү	Том бутлалтын хэсгийн 2-р шугамын тэжээлийн туузан конвейерийн галерей /X1-X19' мэнхлэг/	Масштаб М1:
Инженер		Э.Оюхүү	Том бутлалтын хэсгийн 2-р шугамын тэжээлийн туузан конвейерийн галерей /X1-X19' мэнхлэг/	Уе шат
Гүйцэтгэсэн		Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	Хуудас
Шалгасан		Б.Эрэнзөвөл	ТГ шифр: СП-15/2024-09	Бүх ху

ББ	Масштаб М1:
Уе шат	Хуудас
А.3	SS-08
53	2024 оны 09 сар

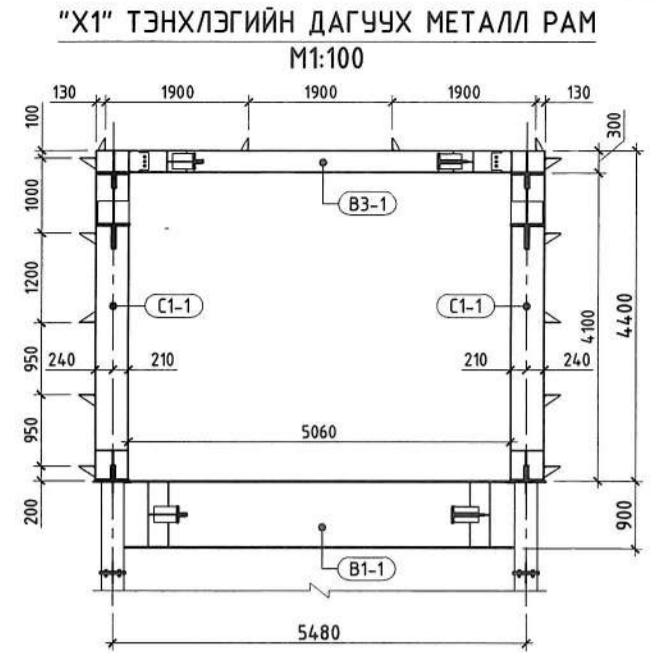
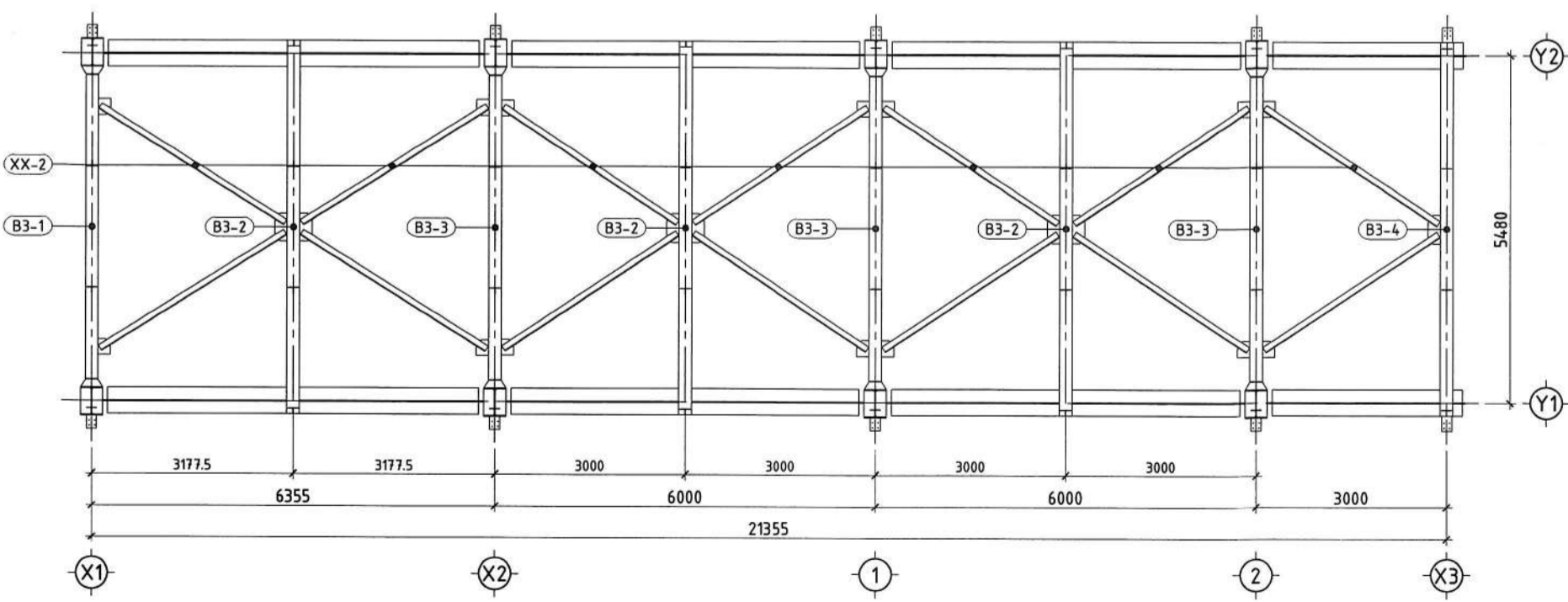




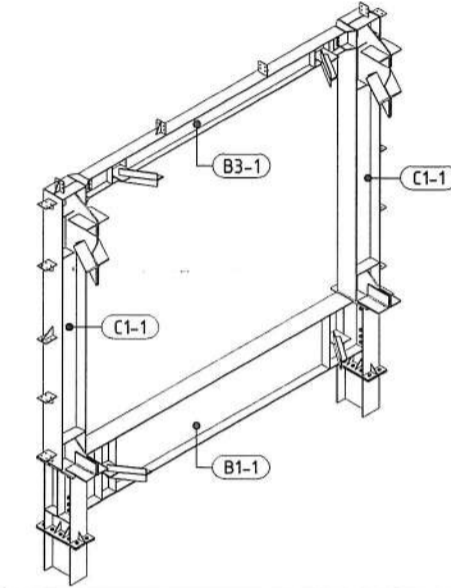
ОГТЛОЛ 1-1 М1:100  
/Галерейн доод түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



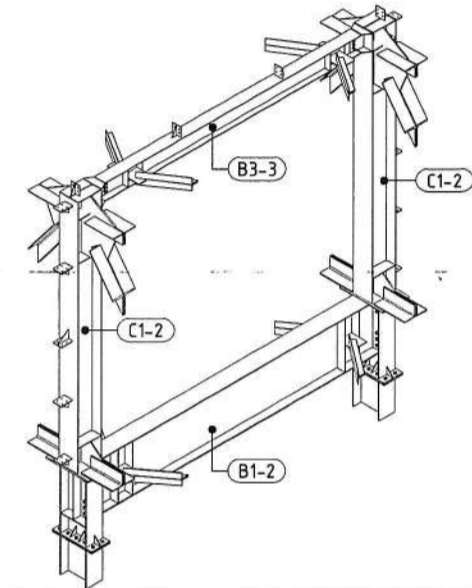
ОГТЛОЛ 2-2 М1:100  
/Галерейн дээд түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



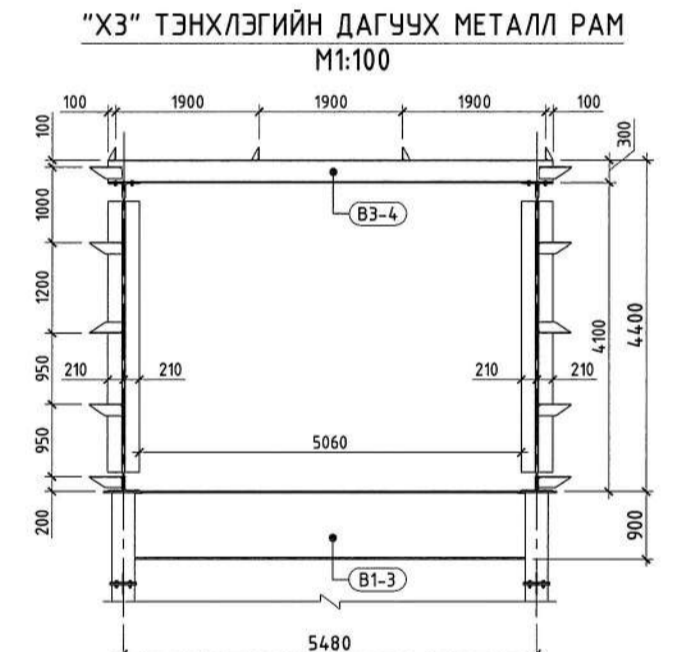
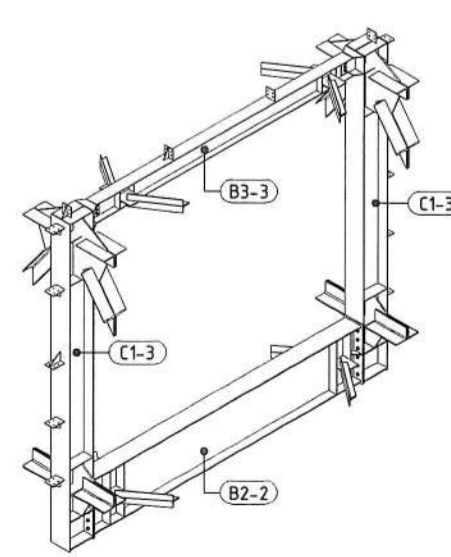
"X1" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



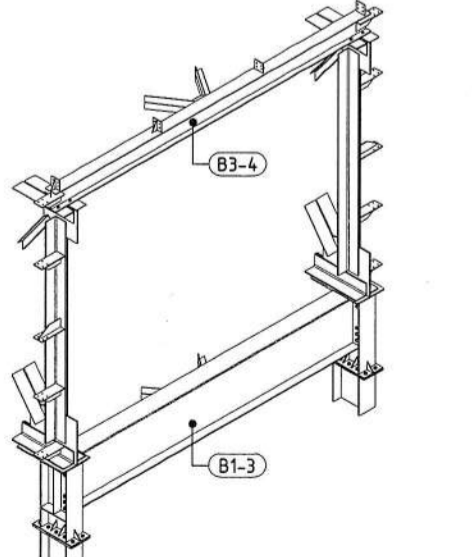
"X2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



"1, 2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



"X3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



- ТАЙЛБАР**
- ББ-01, 02 бүжү ерөнхий ТАЙЛБАР дичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга усралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
  - Уг зургийг ББ-09-16 хамтамгаж үзнэ.
  - Металл каркасыг талбай дээр цусарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл каркасыг эвэрлэмээс хамгаалсан будааг будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл зэвсгийн усралтын боолт нь өндөр дат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрлэггүй гангаархуйдсан байх шаардлагатай.
  - Металл каркасыг усралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цусрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

<b>ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:</b>		<b>ЭВШӨӨРӨЛЦСӨН:</b>			Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДЭЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУЗАН</b> <b>КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>	<b>ББ</b>
Д/а	Огноо	Засвар өөрчлөлт	БА Энэрэл ХАС Т.Цумьяажав ЦБУ А.Очирбат ХТ, ДГ Б.Батбаяр ХД Т.Пурвзагд ТХ Б.Батбаатар			



"Х1-Х3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-1 М1:25

"Х1-Х3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-2 М1:25

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

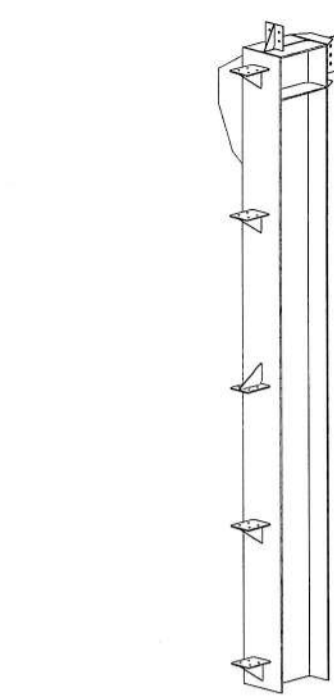
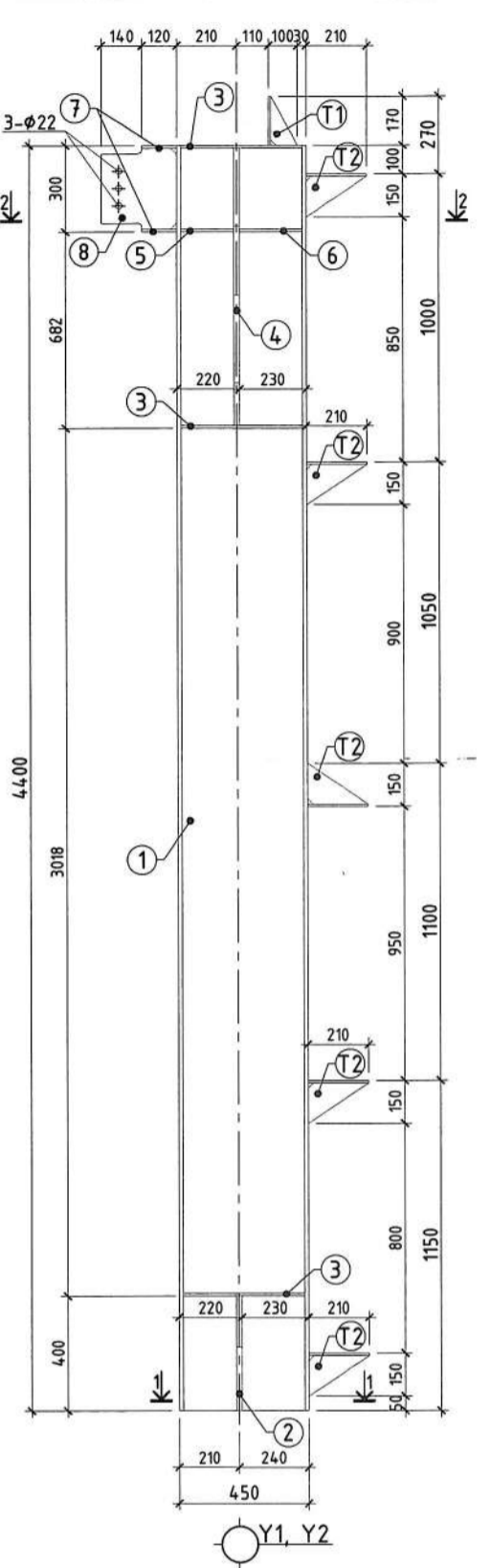
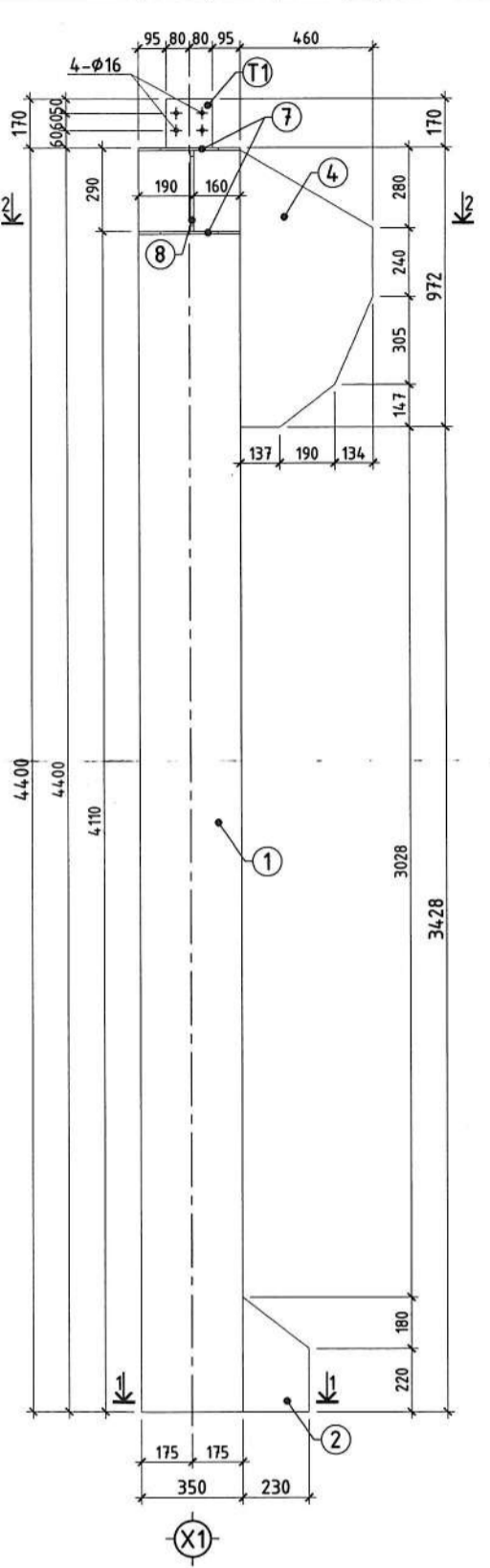
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

МЕТАЛ БАГАНА С1-1-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

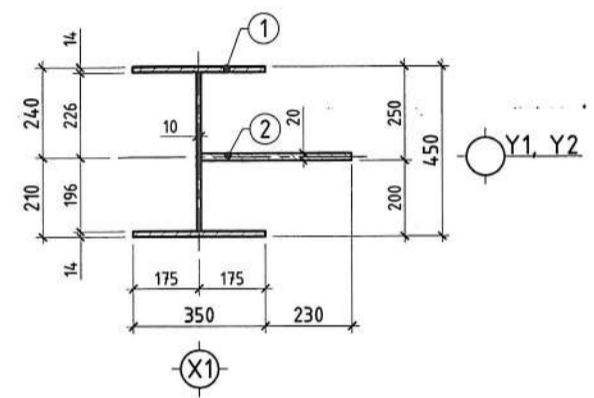
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

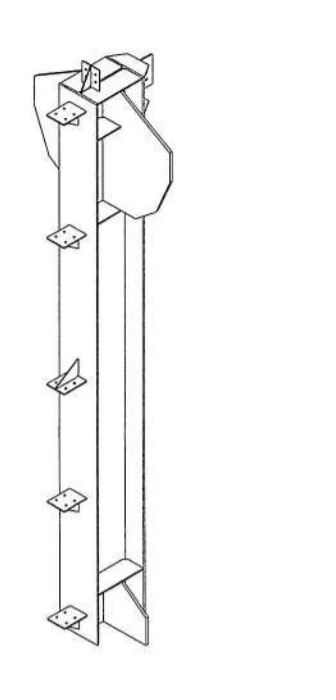
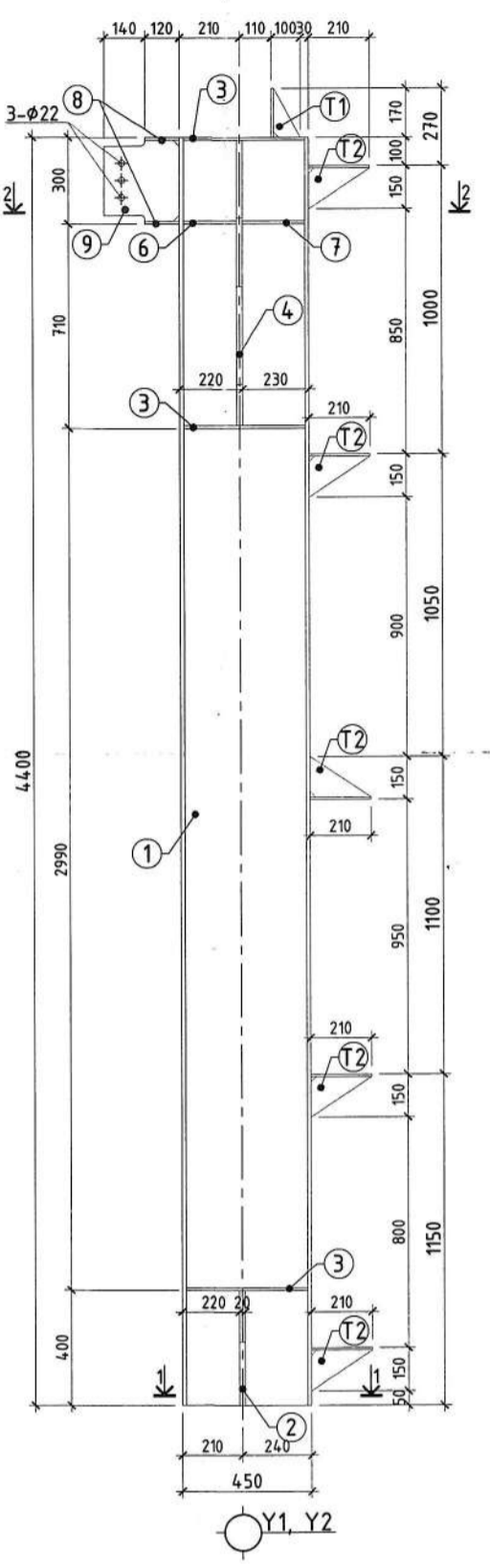
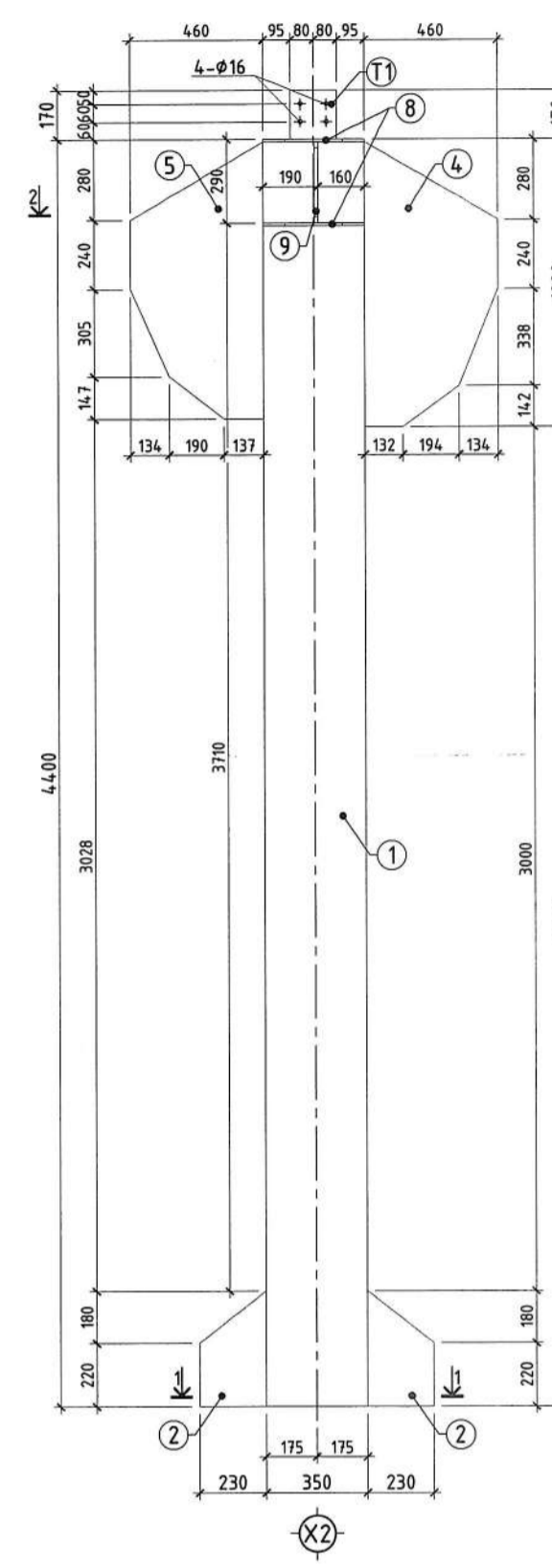
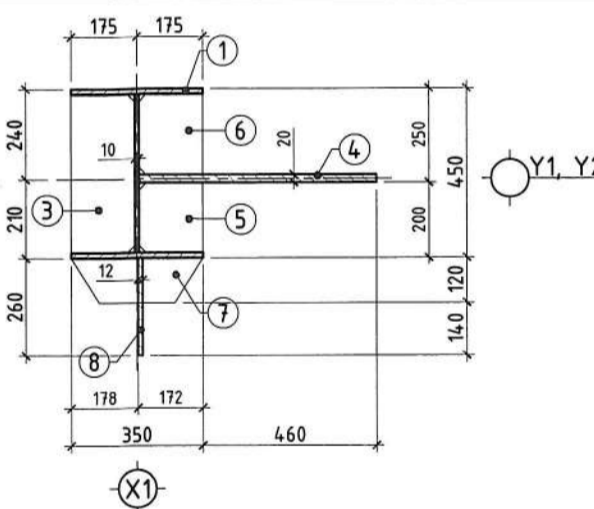
МЕТАЛ БАГАНА С1-2-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



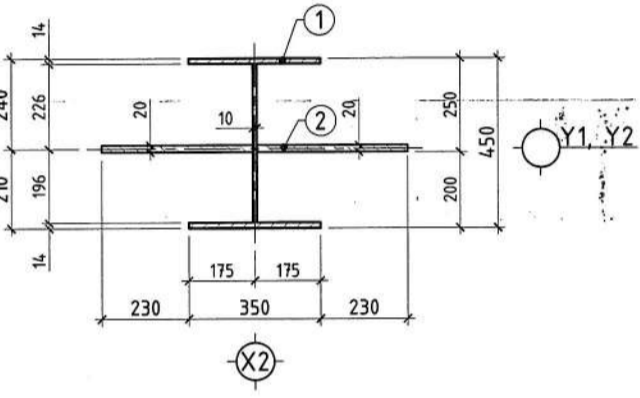
Огтлол 1-1  
М1:20



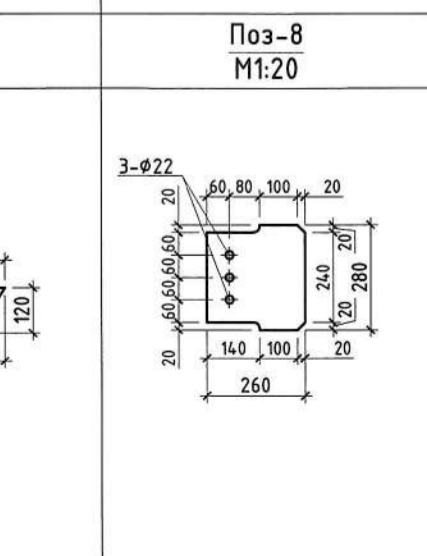
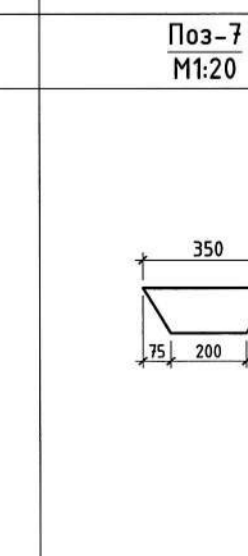
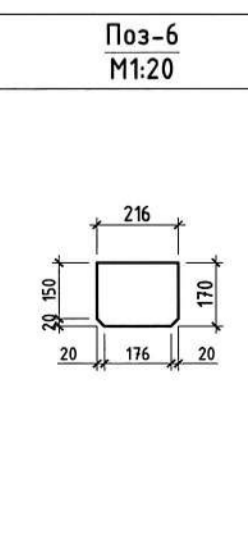
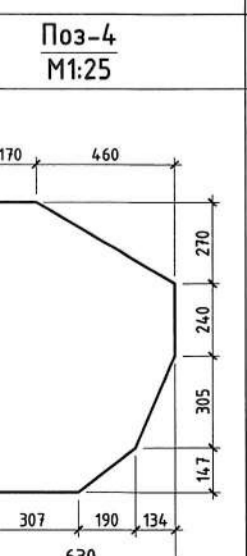
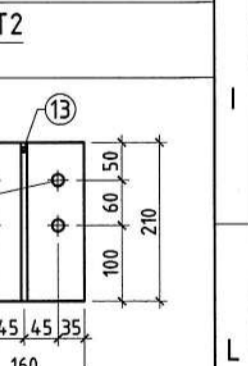
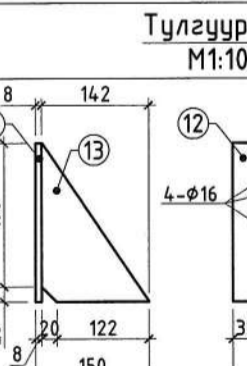
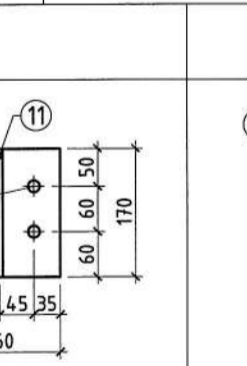
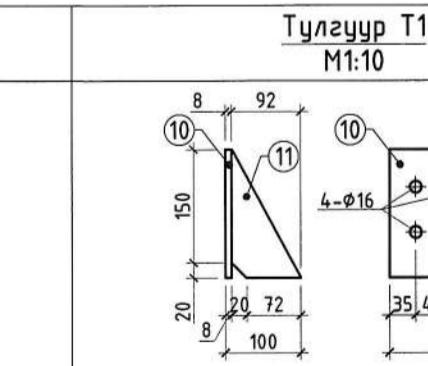
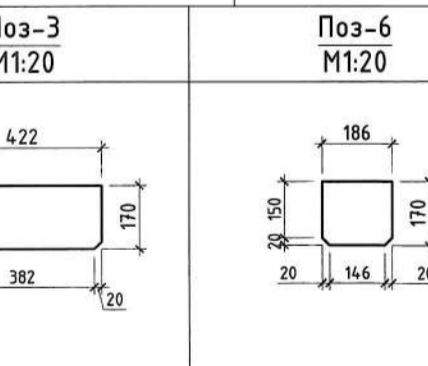
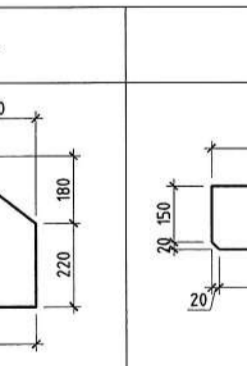
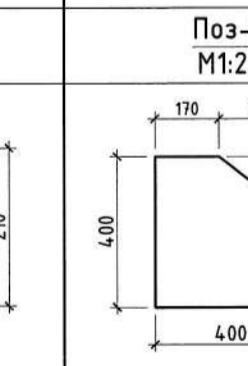
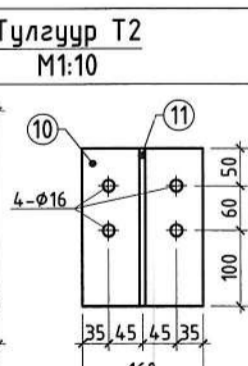
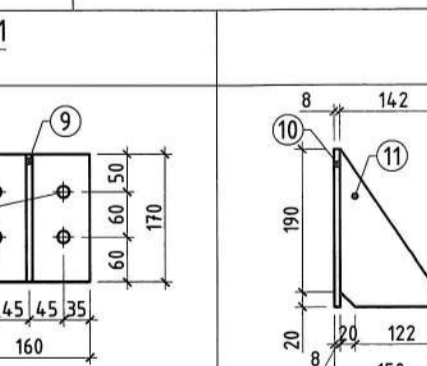
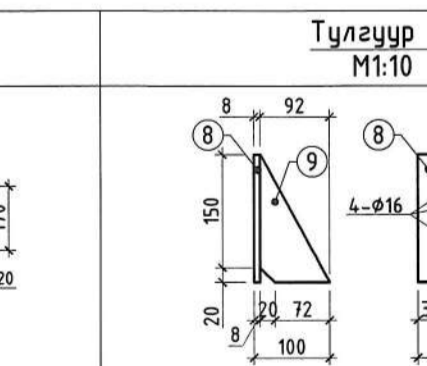
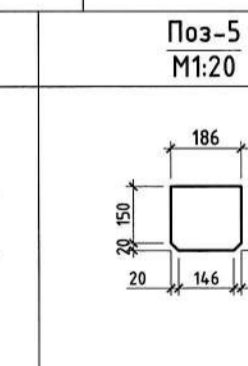
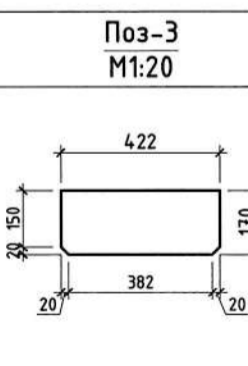
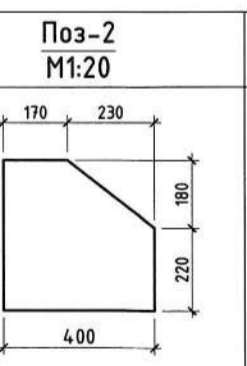
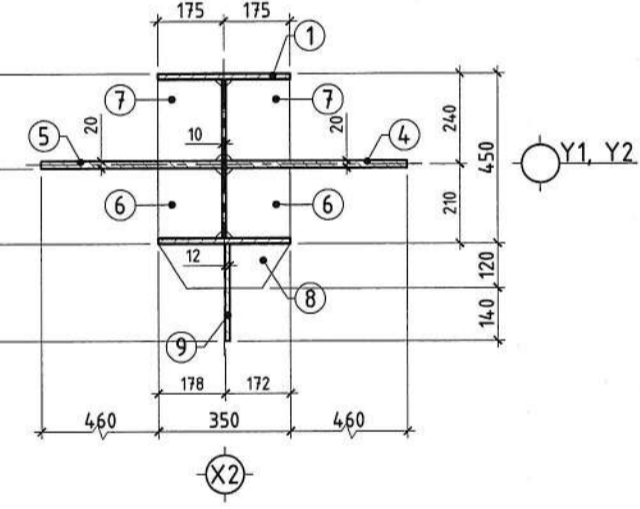
Огтлол 2-2  
М1:20



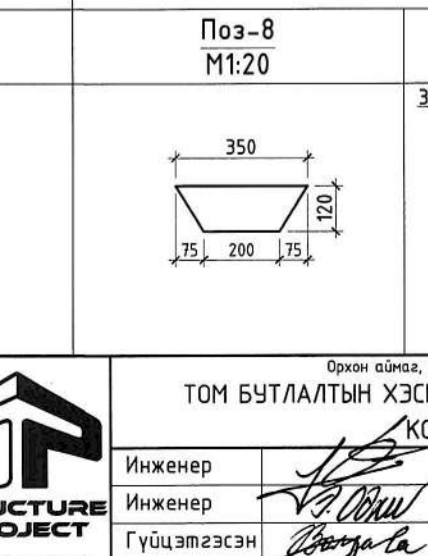
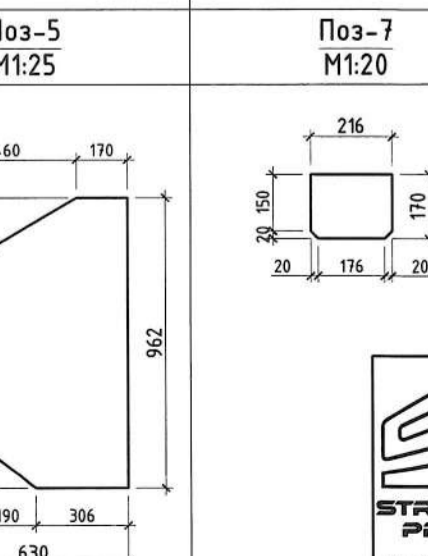
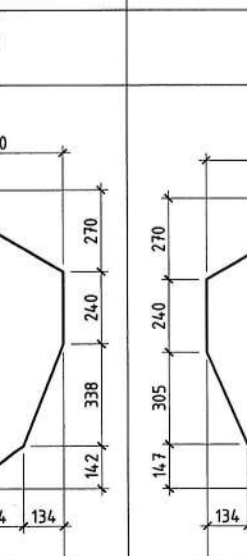
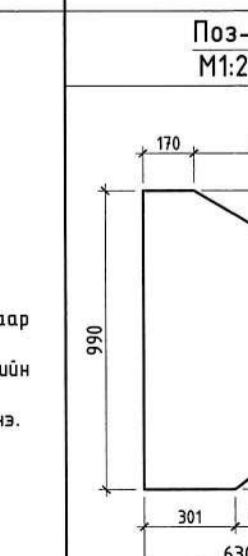
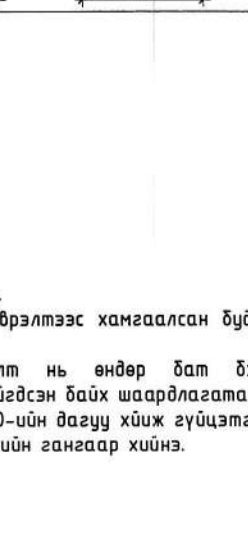
Огтлол 1-1  
М1:20



Огтлол 2-2  
М1:20



**ТАЙЛБАР**  
 1. Үз зургийг ББ-09-16 хамтатгаж үзнэ.  
 2. Металл баганыг галд тэсвэртэй, эзвэрлээс хамгаалсан бүдгээр бүдгэдсэн байх шаардлагатай.  
 3. Металл эдлэлийн цусралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.  
 4. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж зүйцэтгэнэ.  
 5. Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон айна, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮТ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭХЭЭЛИЙН ТУЧУАН**  
**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

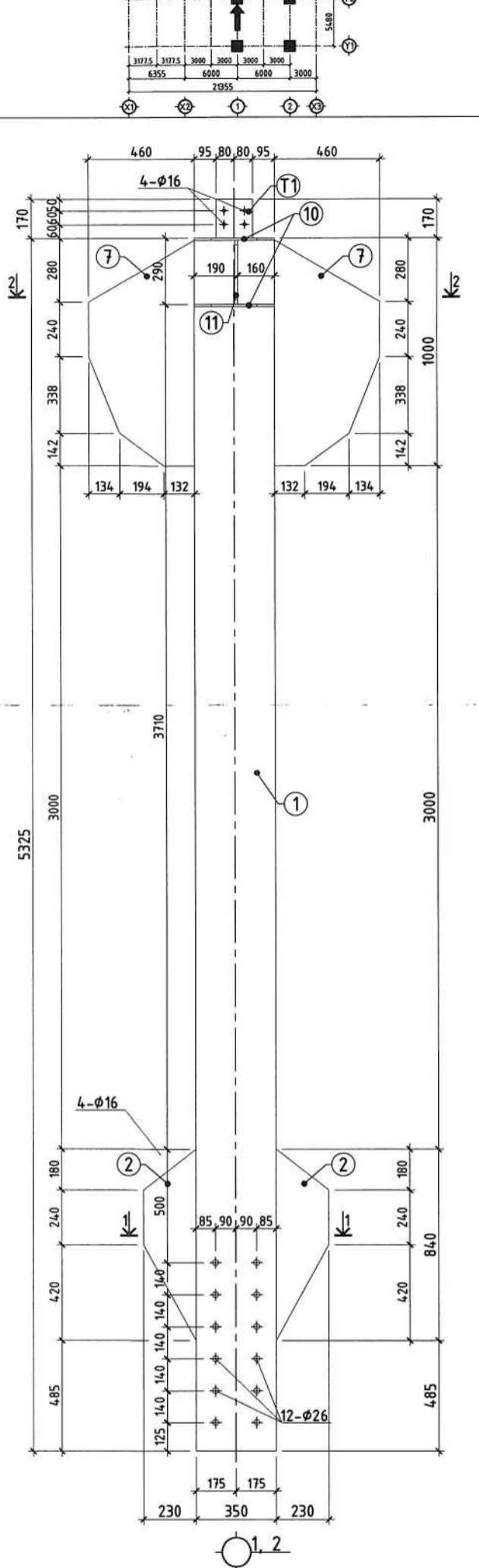
**ББ**  
 Масштаб М1:25  
 2024 оны 09 сар

	Инженер	Э.Даваахүү	"Х1-Х3" тэнхлэгийн дагуух	Масштаб М1:25
	Инженер	Э.Одхүү	"Металл багана С1-1, С1-2", огтлол,	Үе шат Хуудас Бүхжү
	Гүйцэтгэсэн	Э.Золзаяа	позиц	А.3 С-10 53
	Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

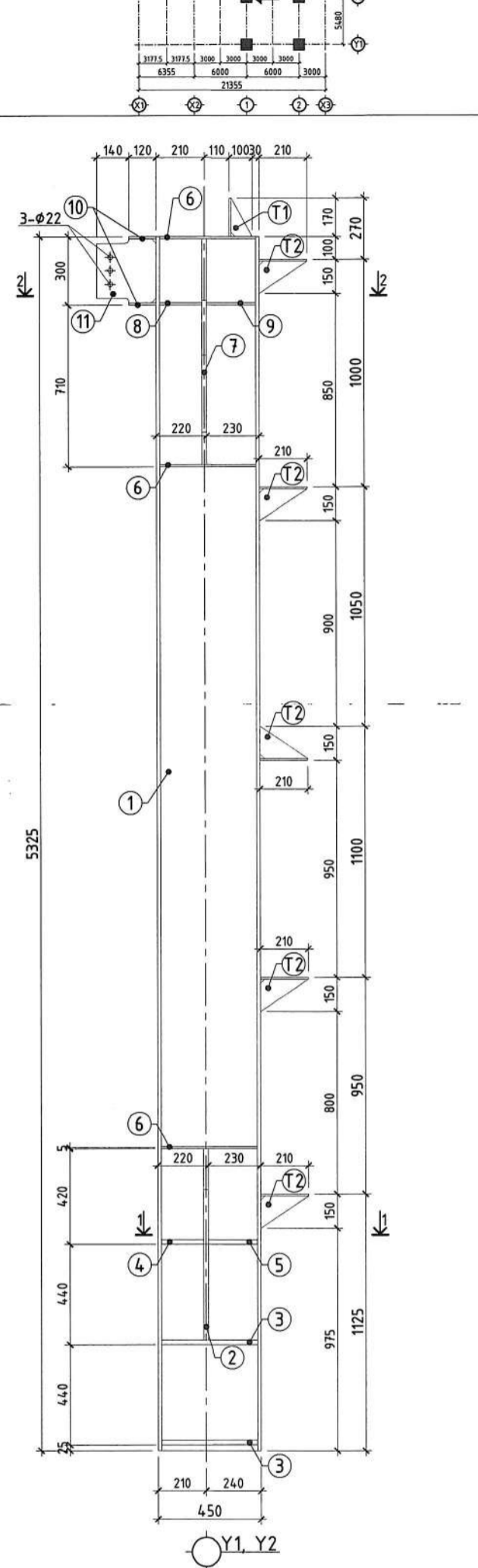


"Х1-Х3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛ БАГАНА С1-3 М1:25

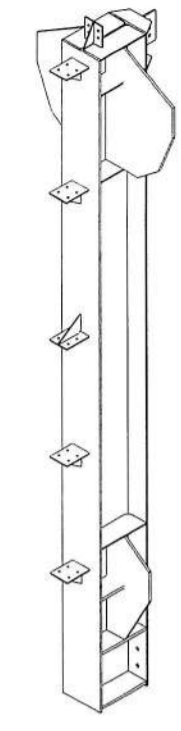
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ



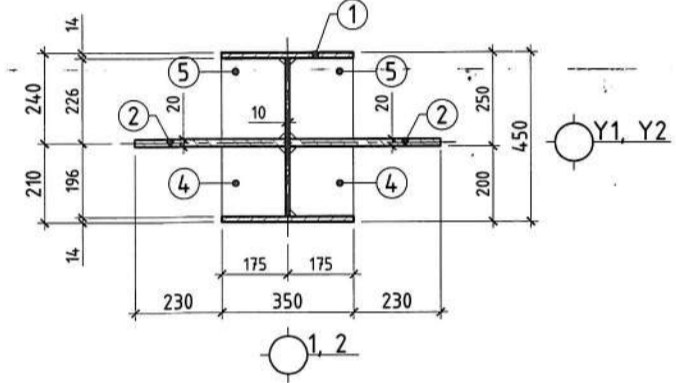
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ



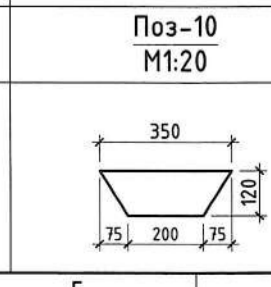
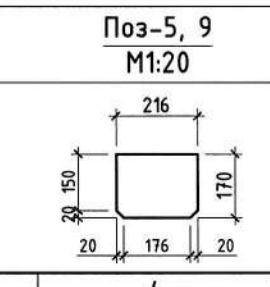
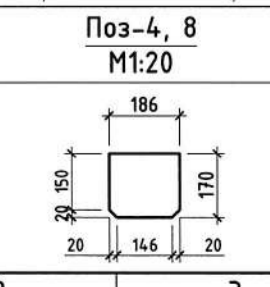
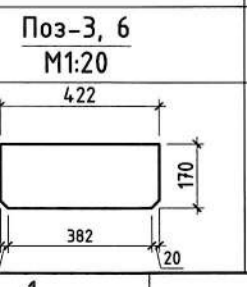
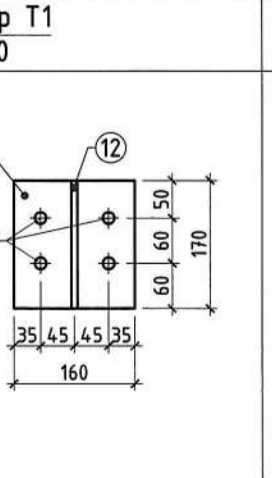
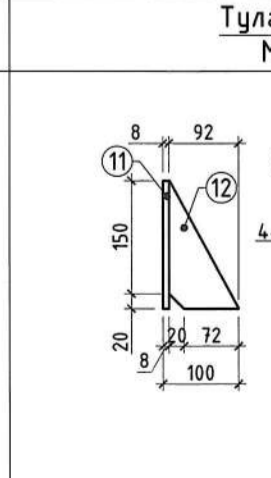
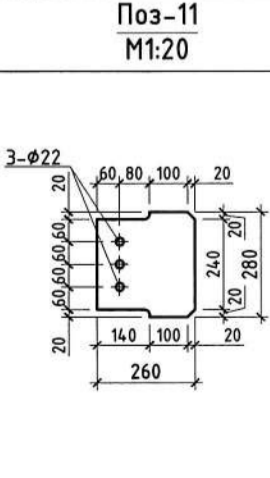
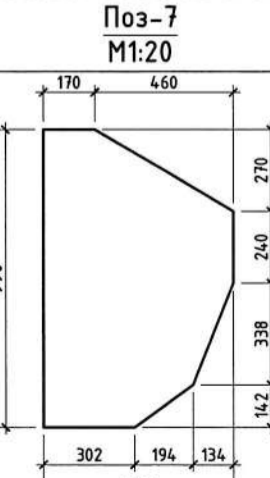
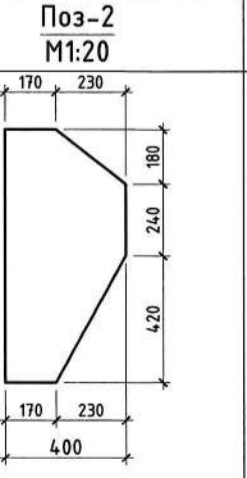
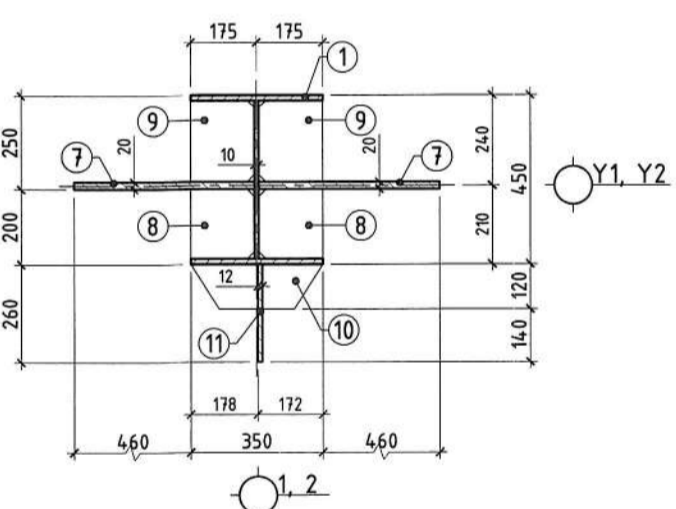
МЕТАЛ БАГАНА С1-3-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



Огтлол 1-1  
М1:20



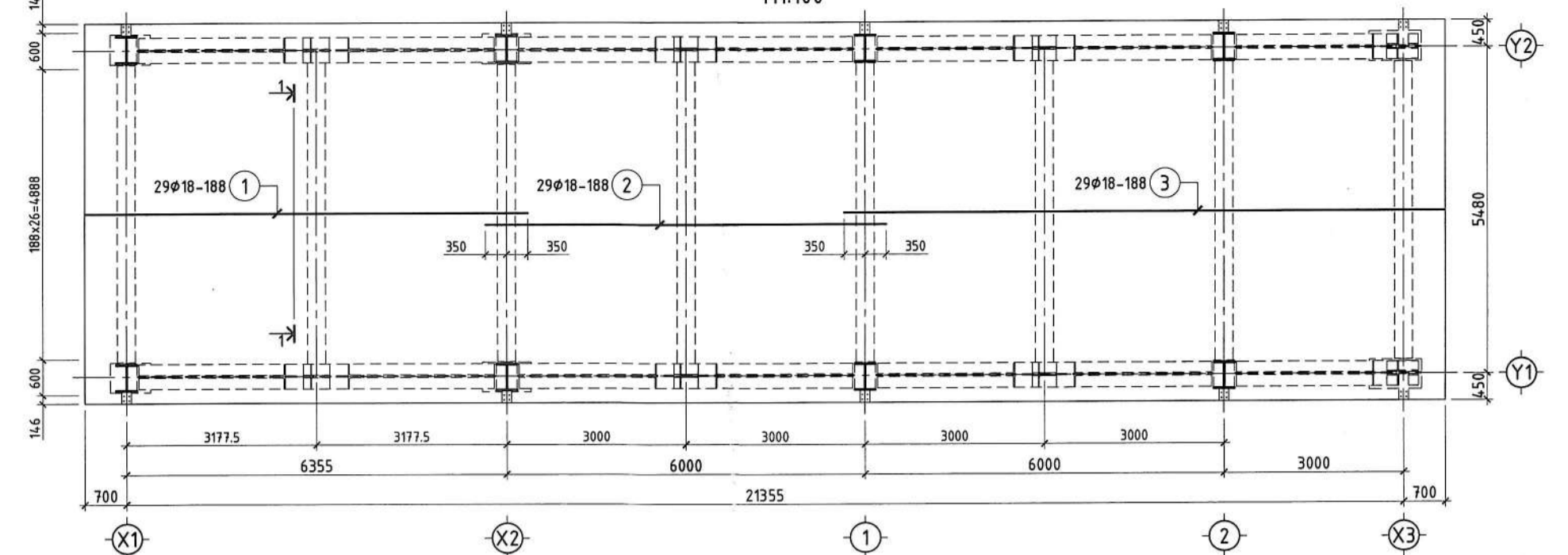
Огтлол 2-2  
М1:20



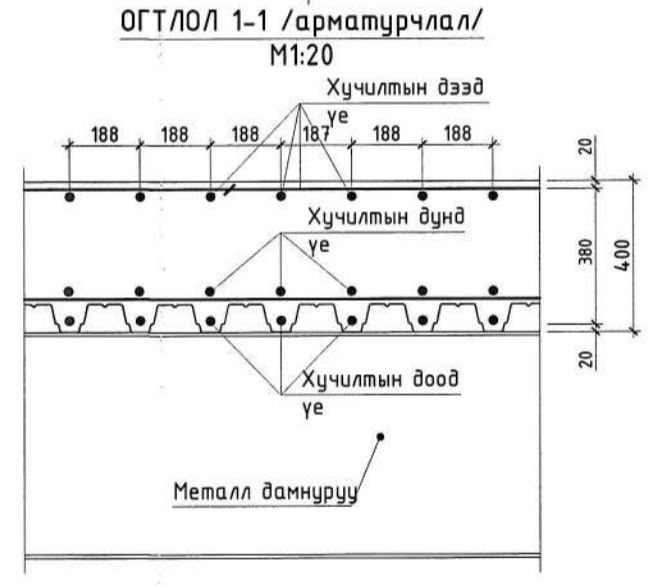
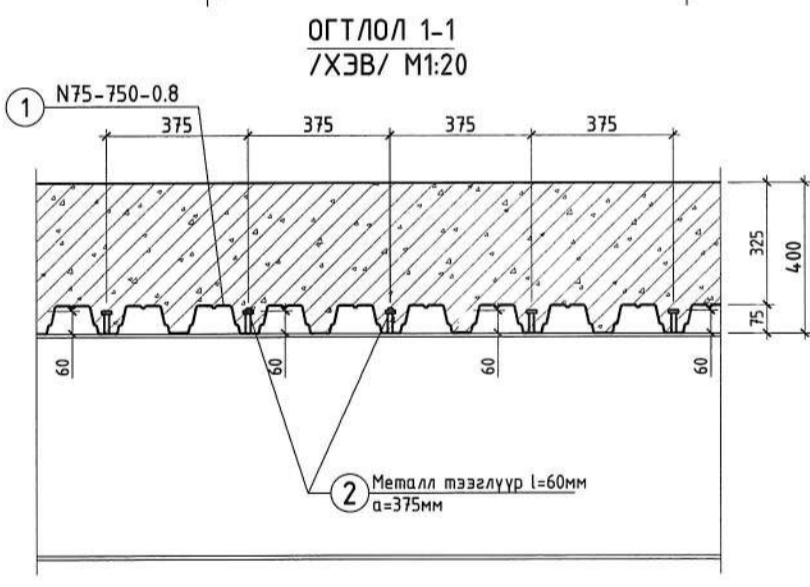
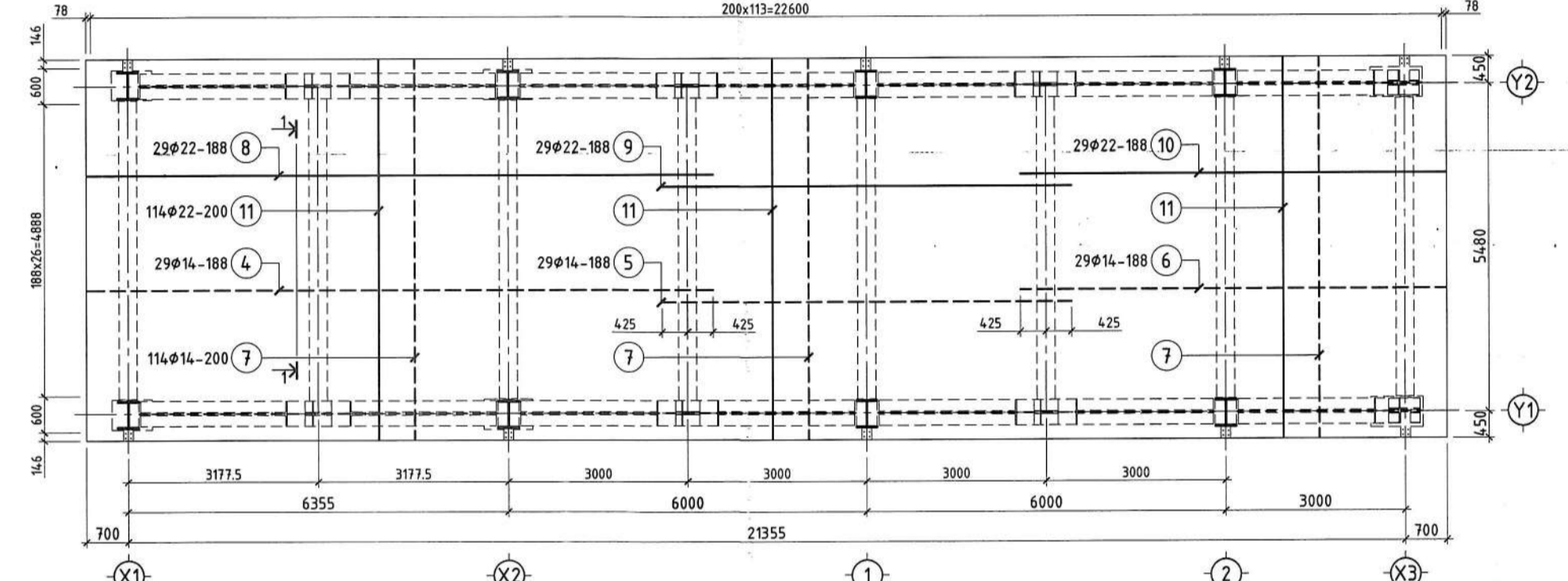
**ТАЙЛБАР**

- Үз зургийг ББ-09-16 хамтатгаж үзнэ.
- Метал баганыг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будааг дутагдсан байх шаардлагатай.
- Метал эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвдэггүй гансаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Метал баганыг С345 болон С245 ангийн гансаар хийнэ.

ХУЧИЛТ-1-ийн ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



ХУЧИЛТ-1-ийн ДУНД БОЛОН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



**Хучилтын хавтангийн материалын түүвэр**

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийм	
Хучилт-1 /ДОЛГИОНТОЙ ХАВТАН/						
1	N75-750-0.8	ГОСТ24045-94S=145.2м2	1			

**Метал тээгэлүүрийн материалын түүвэр**

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийм	
Метал тээгэлүүр						
2	Метал тээгэлүүр φ 16 Nelson H4L L=60мм	10.9	110	0.1294	14.2340	

Позц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийм	
ХУЧИЛТ-1-ИЙН АРМАТУР						
Хучилт-1-ийн доод үеийн арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 7385	29	14.752	427.812	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 6700	29	13.384	388.130	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 10300	29	20.575	596.678	
Хучилт-1-ийн дунд үеийн арматур						
4	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 10460	29	12.640	366.560	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 6850	29	8.278	240.051	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 7105	29	8.586	248.988	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 6340	114	7.661	873.393	
Хучилт-1-ийн дээд үеийн арматур						
8	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 10460	29	31.213	905.179	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6850	29	20.441	592.780	
10	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7105	29	21.202	614.847	
11	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6340	114	18.919	2156.746	
Материал			Бетон В30	V=	52.56м³	52.56м³

**ТАЙЛБАР**

- Цулгамал хучилтын хавтангийн ажлын арматурын хамааралтын үеийн бетоны зузаан 20мм байна.
- Хучилтын хавтанг металл хийцийн рамьн дамнуруутай бэхлж хавтад нь цулгана.
- Хавтангийн доод бүсний арматурыг байрлуулахдаа хувицтай металл хийцийн хувилгыг голлуудан тавьж бооно.
- Хучилтад зэвэрч мүүдсэн буюу хадагдсан арматур ашиглах, хавтанг зураг төсөлд зааснаас өөр зузаантай цулгах, бетон 70%-ийн бэхжилтээ аваагүй байхад хэв хашмалыг задлах, төмөр бетон цулгах технологийн горим зөрчих, хасах хэнд бетоны ажил явуулах зэргийг халцуу хориглоно.



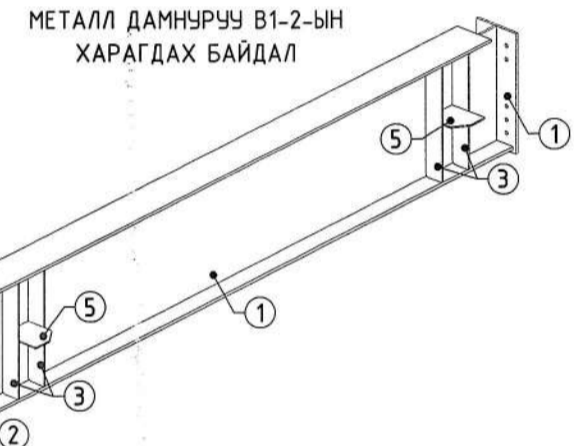
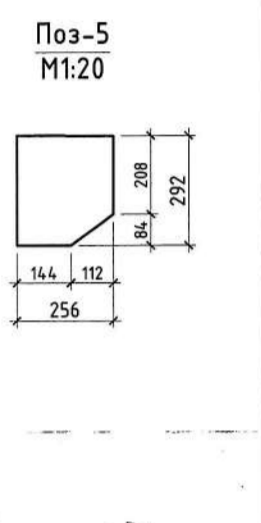
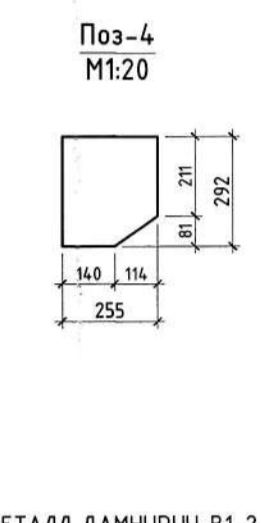
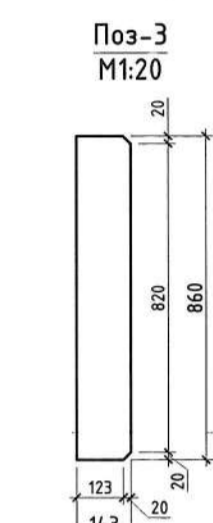
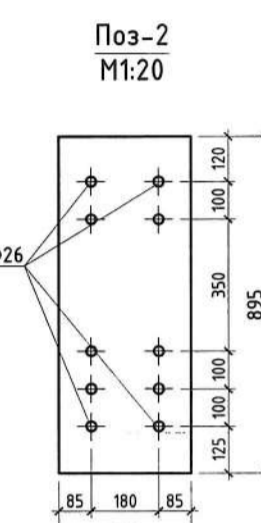
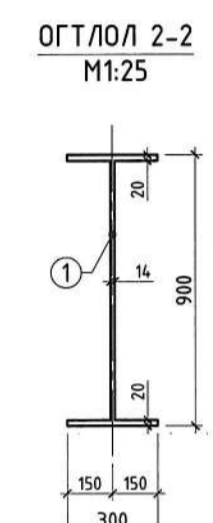
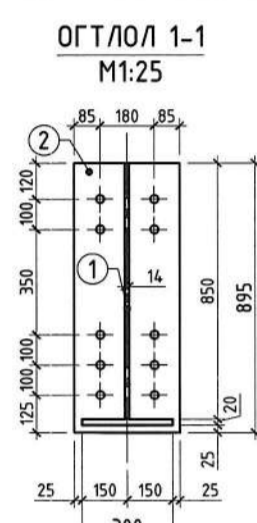
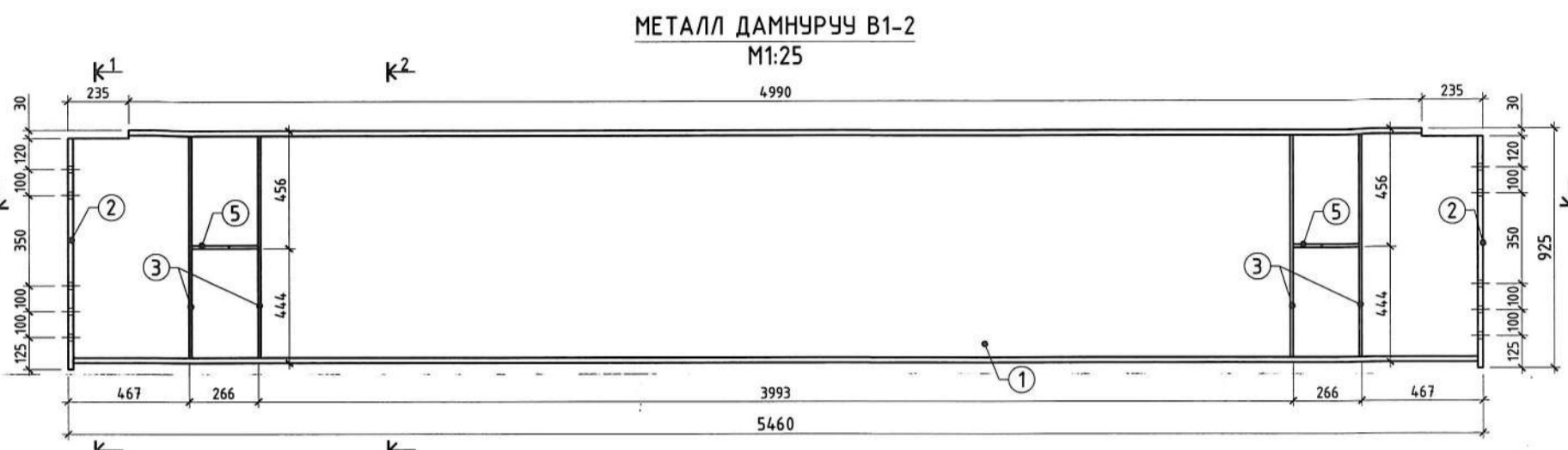
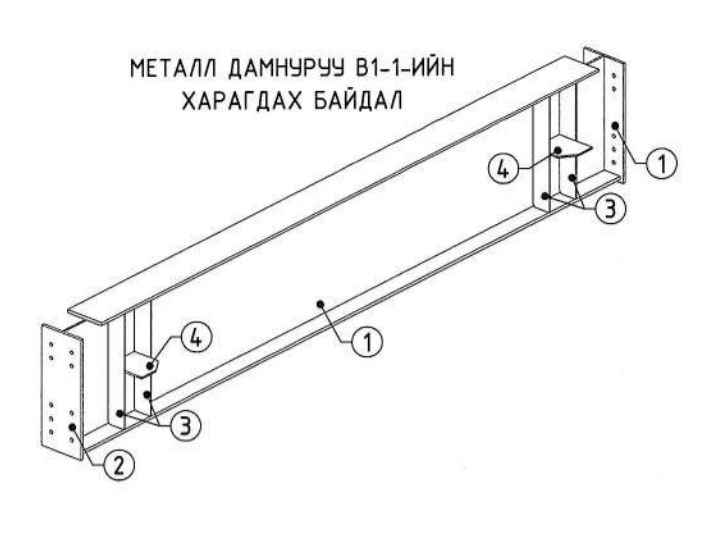
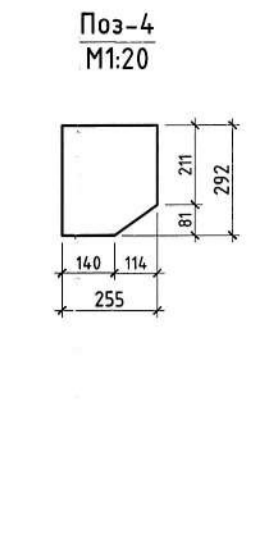
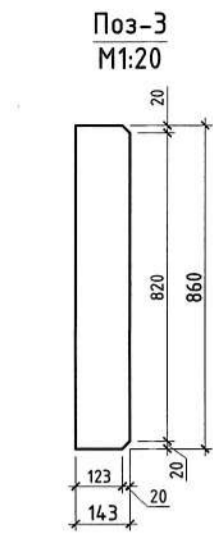
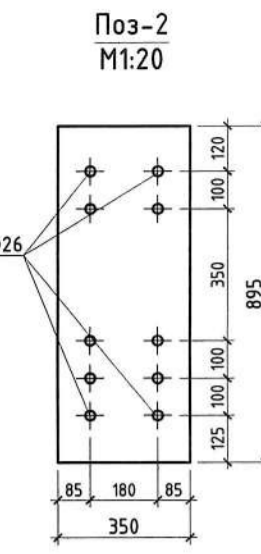
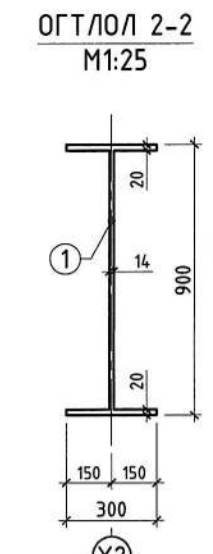
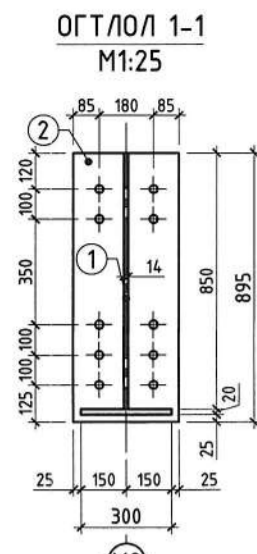
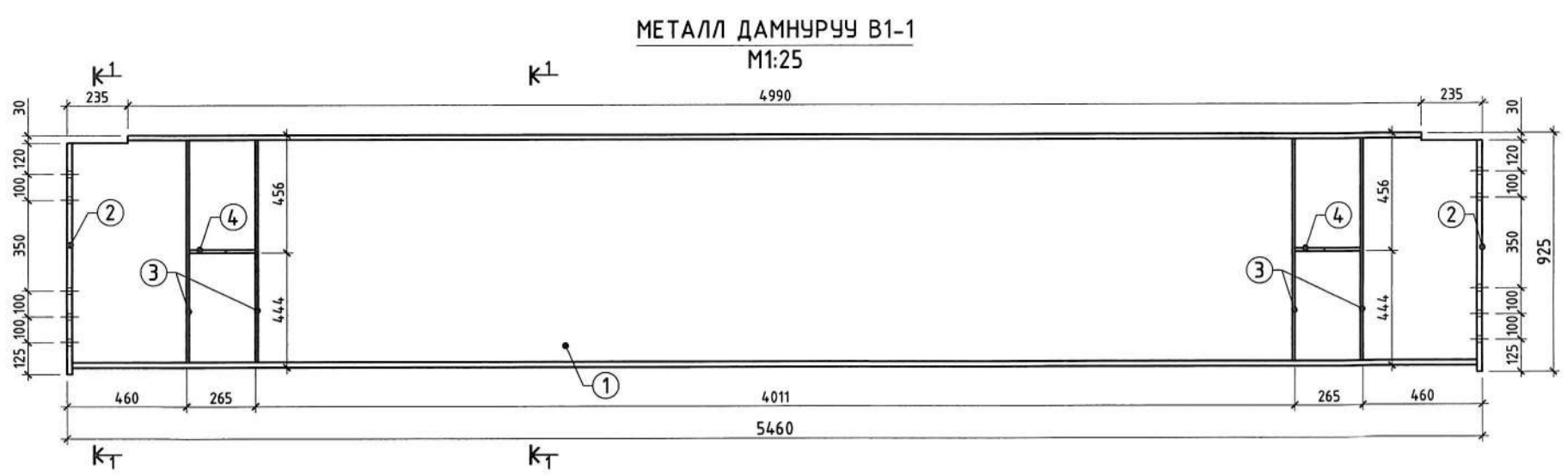
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ

**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН**

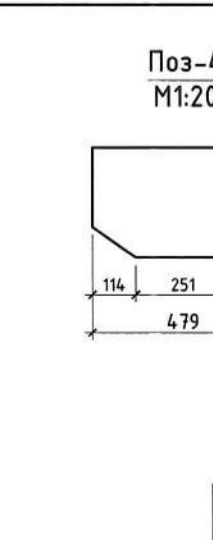
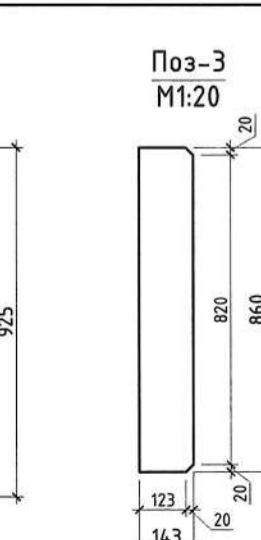
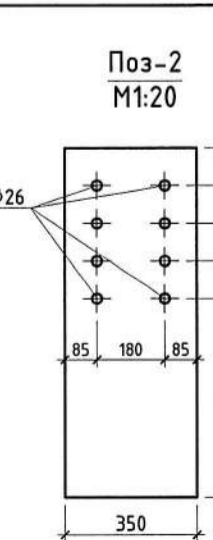
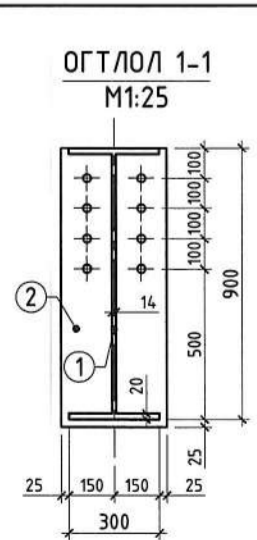
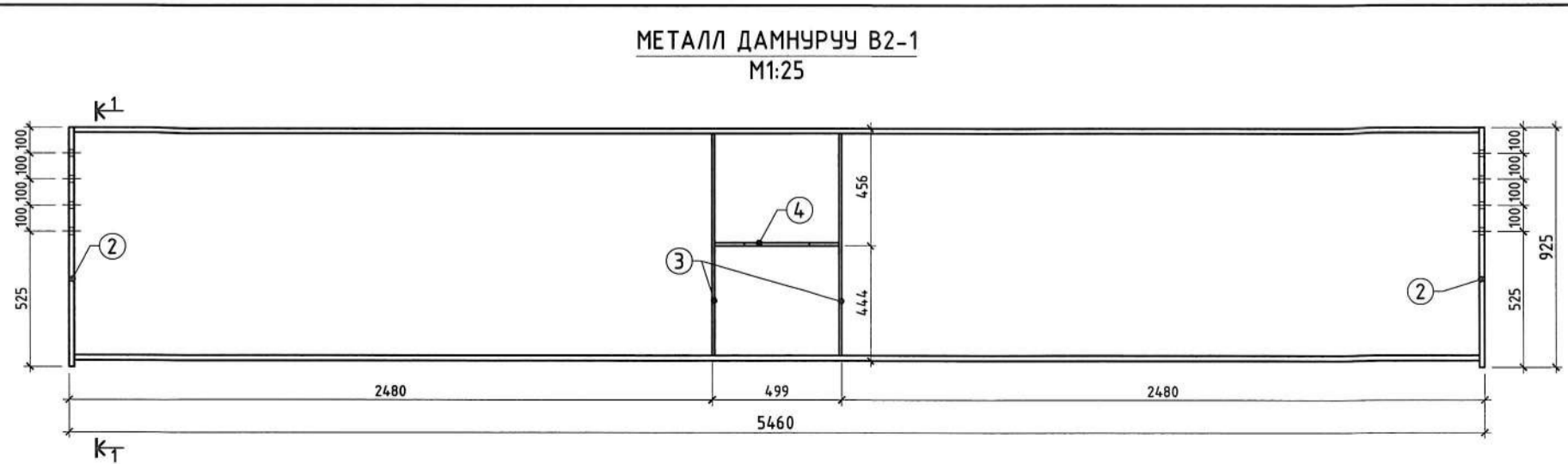
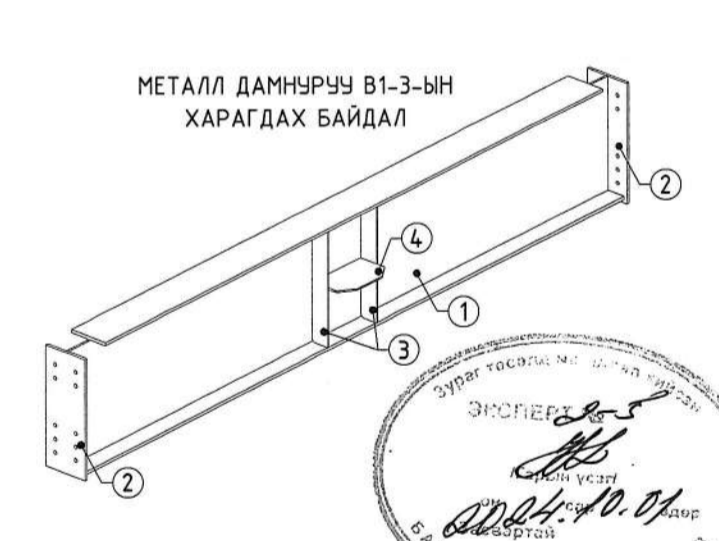
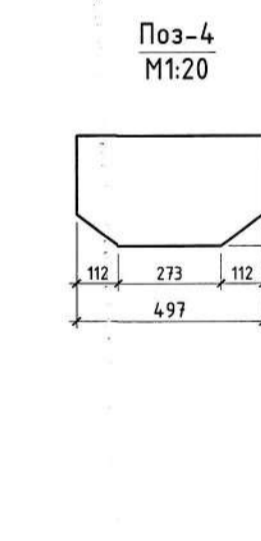
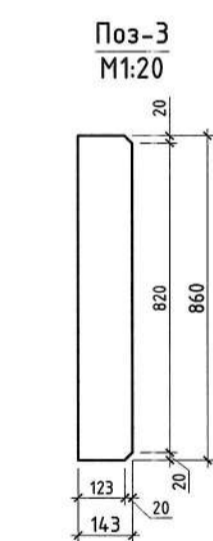
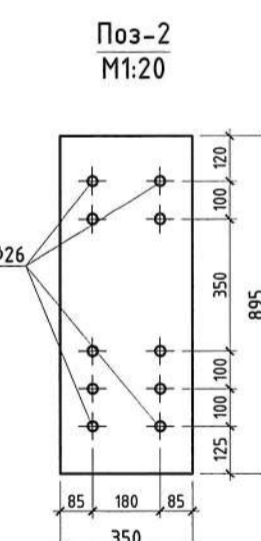
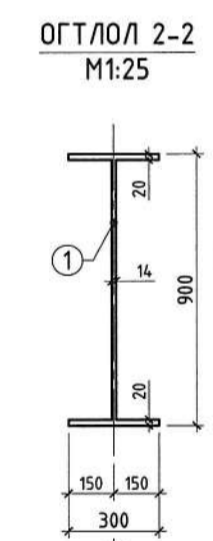
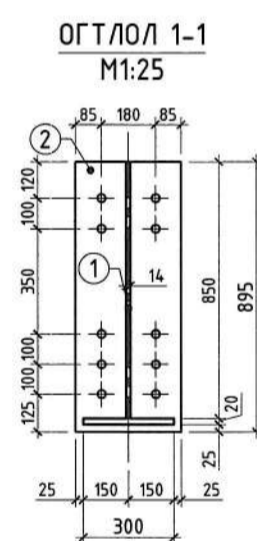
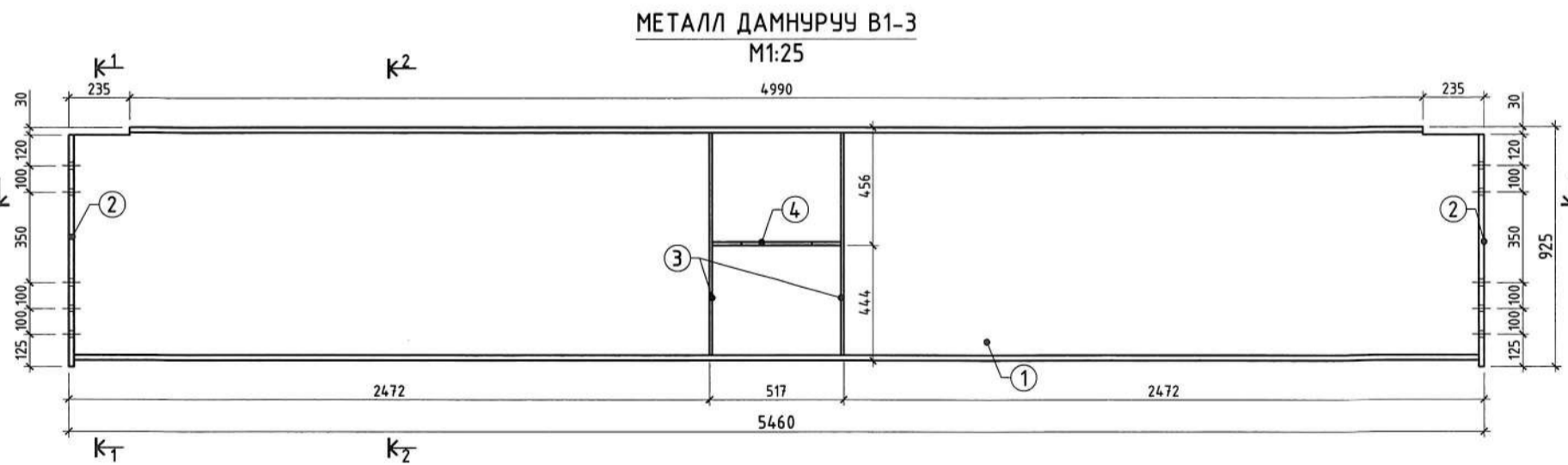
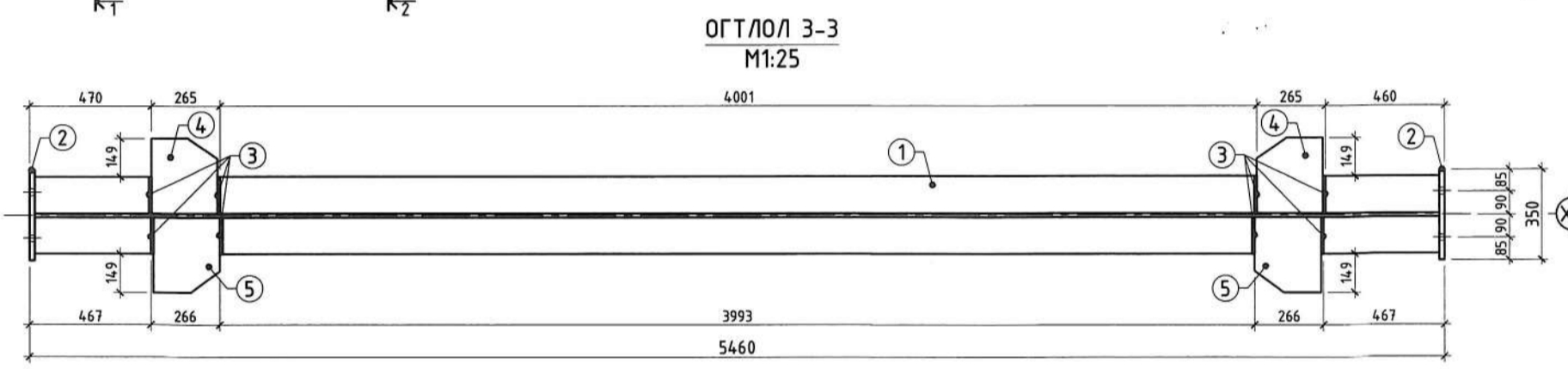
**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер	Э.Даваахүү	Х1-Х3 тэнхлэгийн дагуух "Металл багана С1-3", огтлол, позц, Хучилт-1-ийн арматурчлал	Масштаб М1:25
Инженер	Э.Одхүү		Үе шалт Хуудас Бүх ху
Гүйцэтгэсэн	Э.Золзаяа	ЕГ шифр: МSL-24-04-10	А.3 С-11 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар





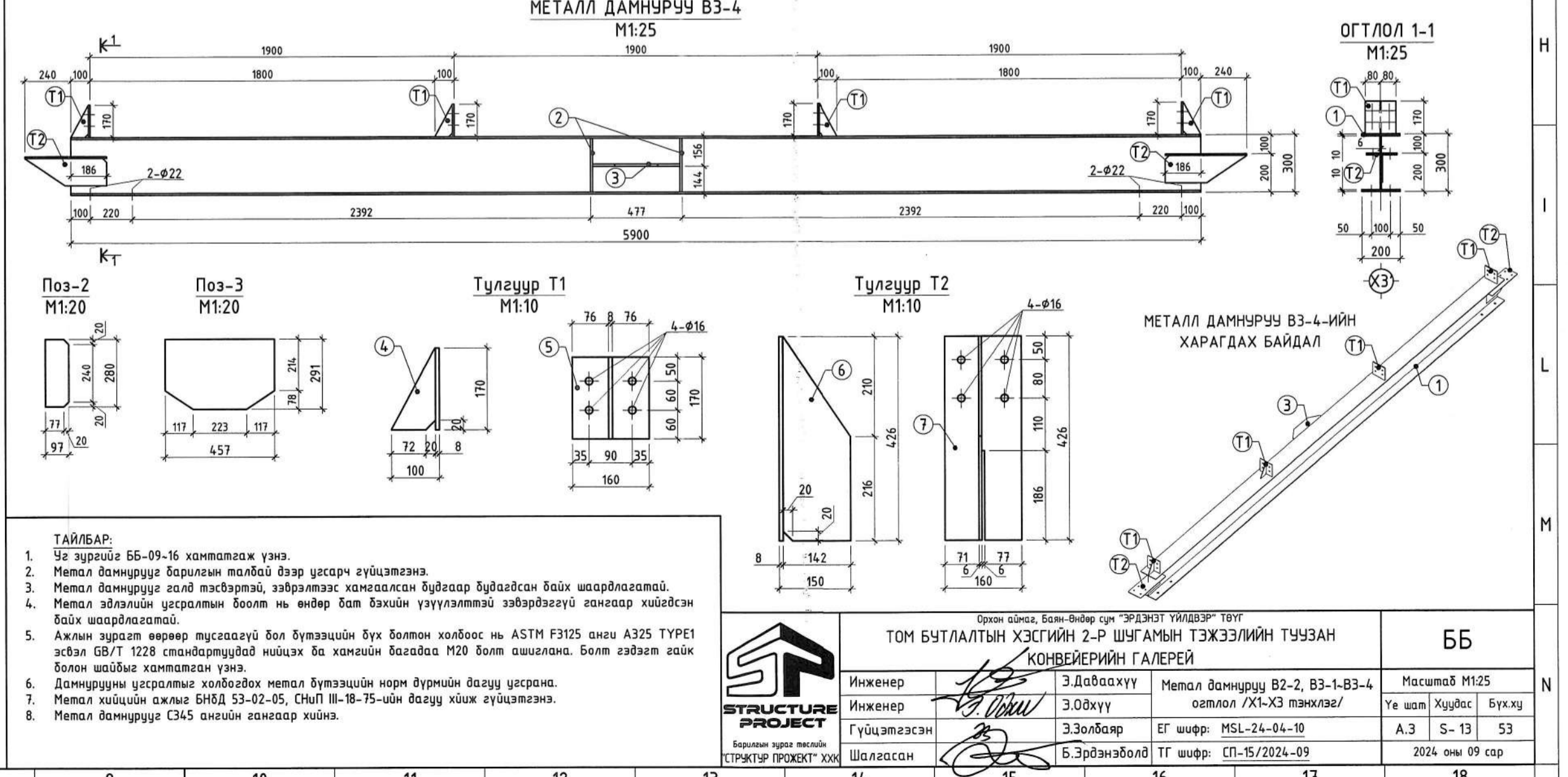
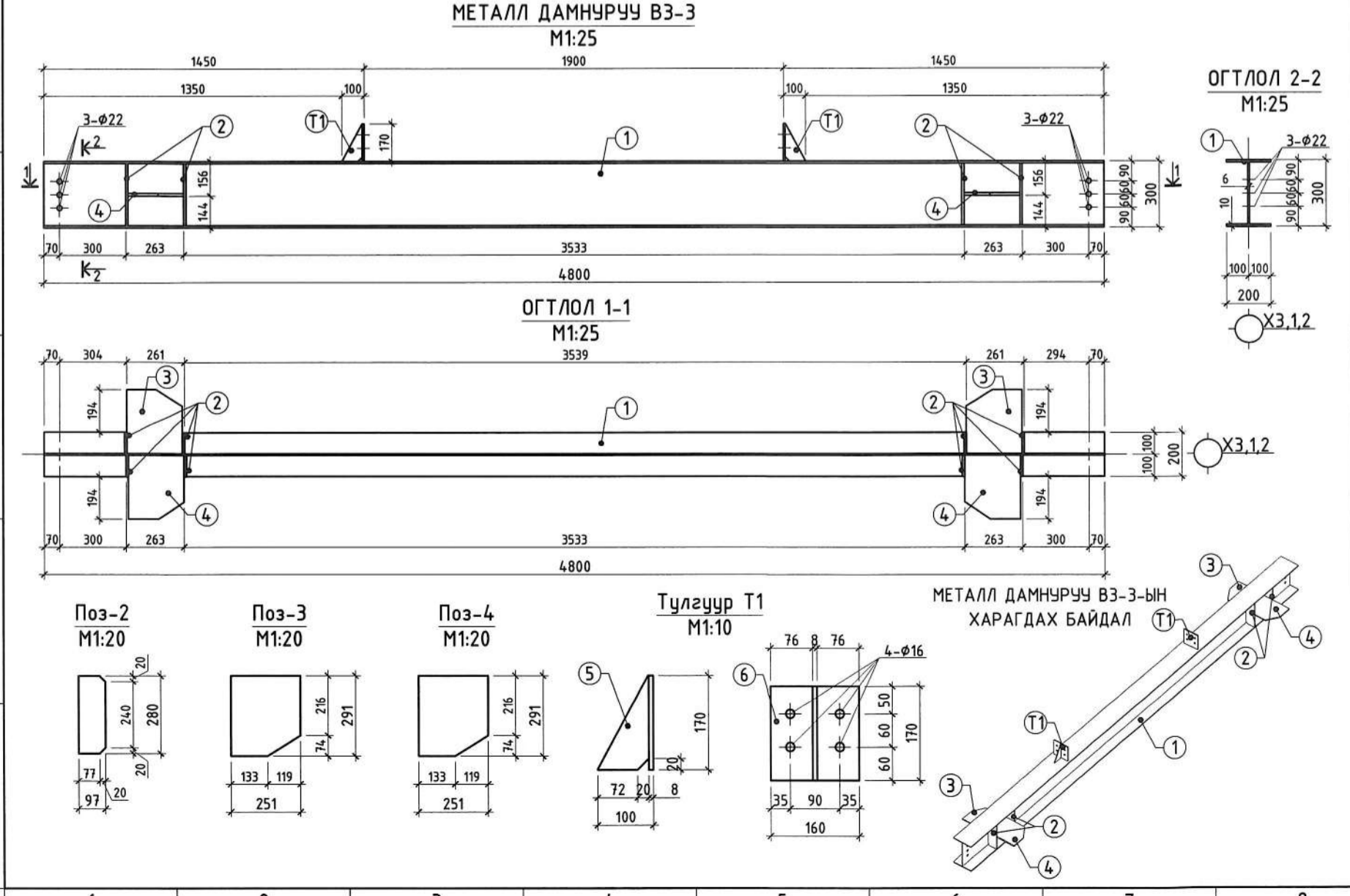
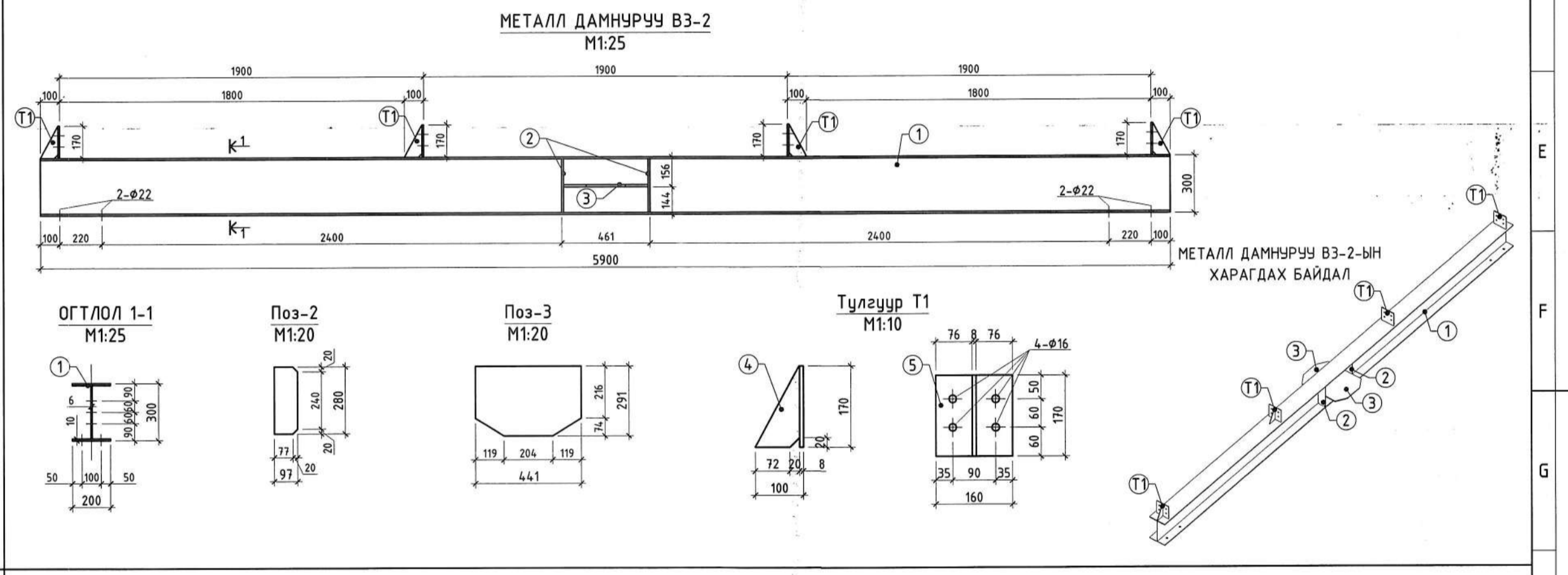
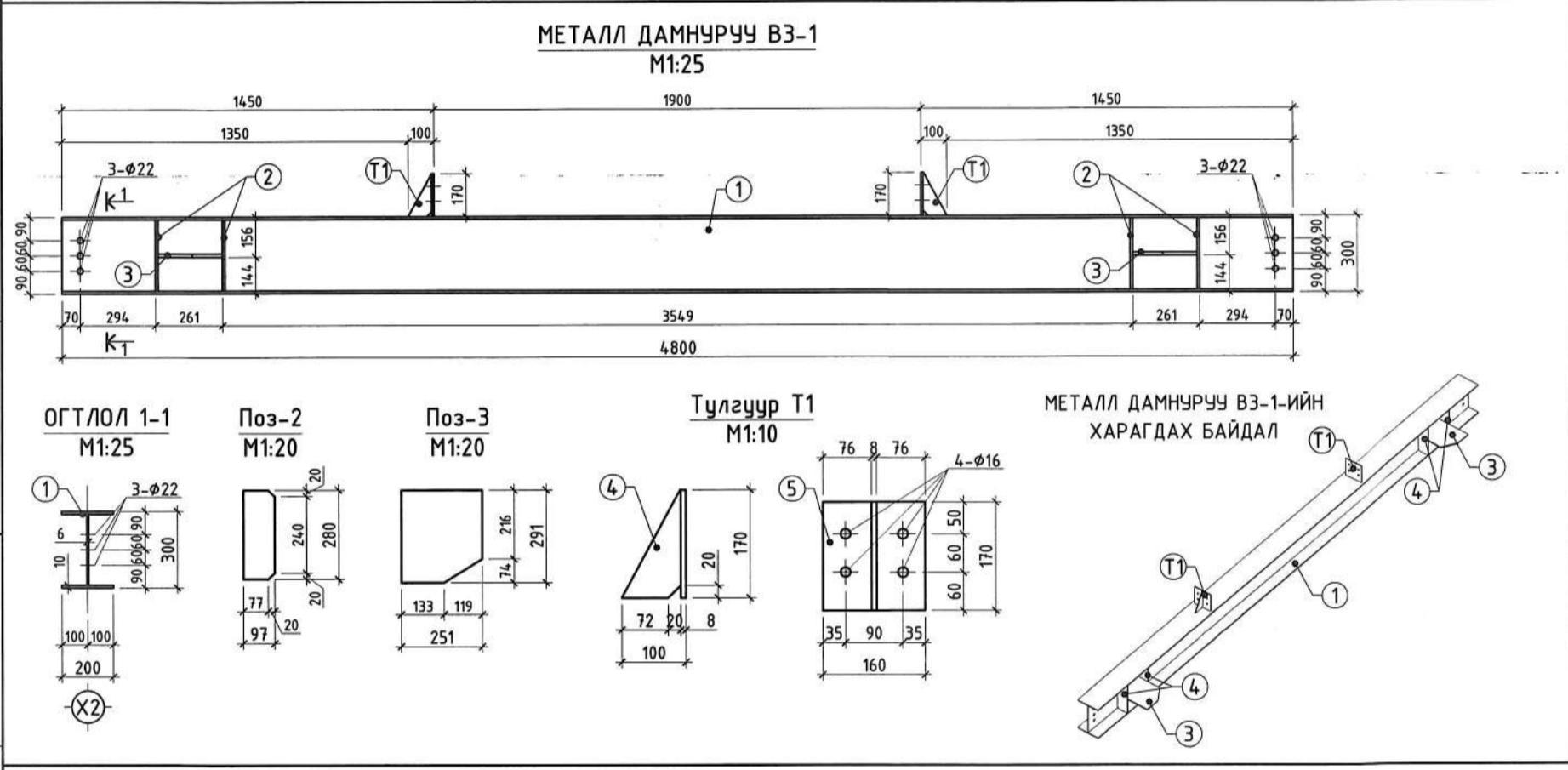
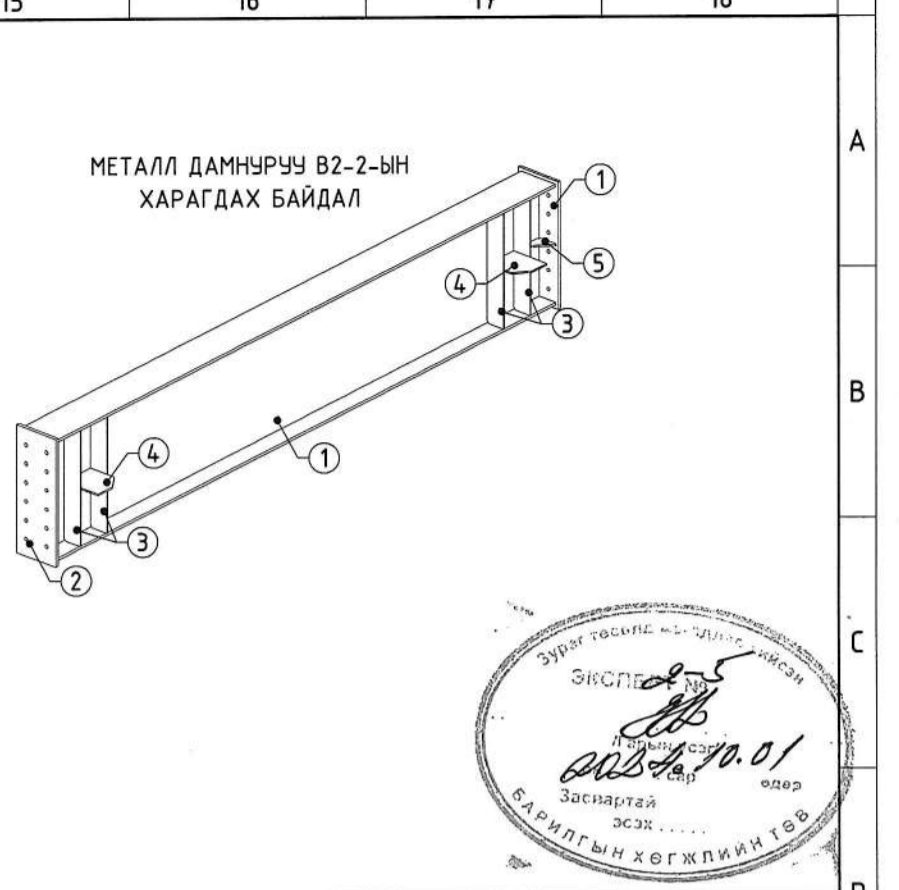
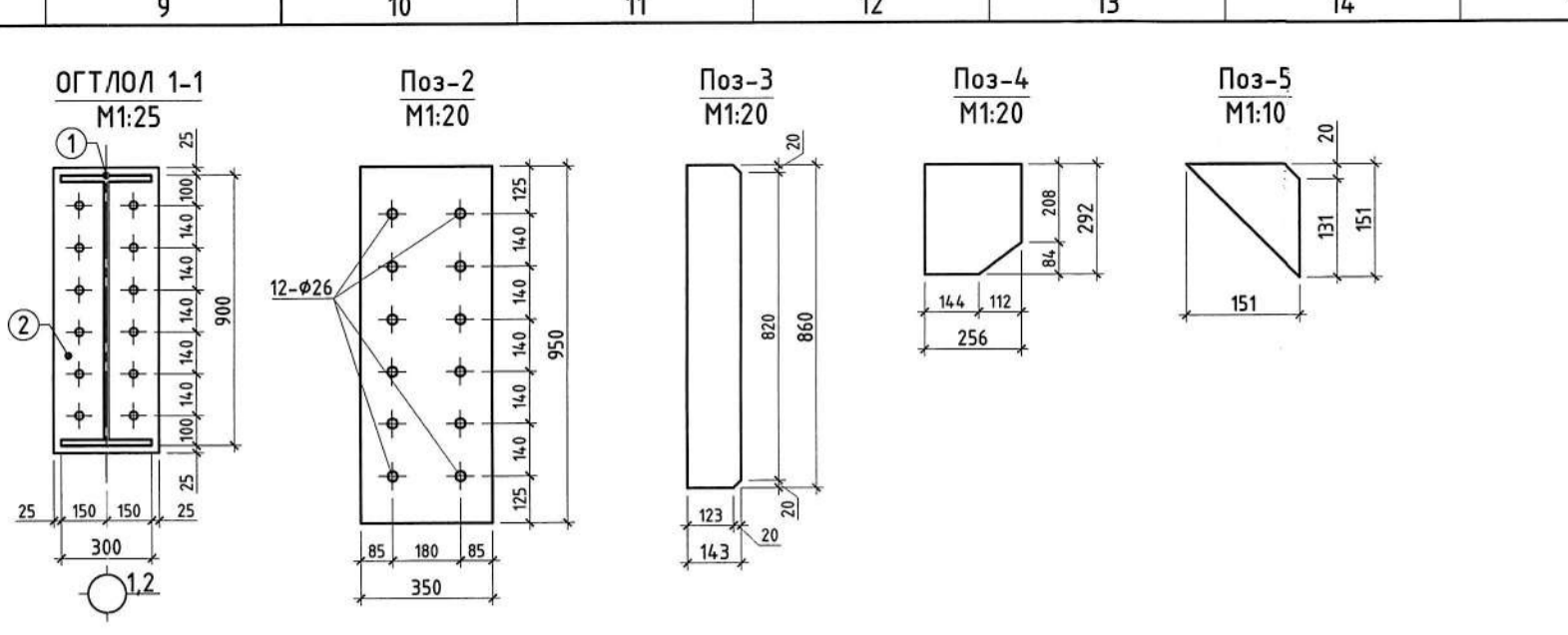
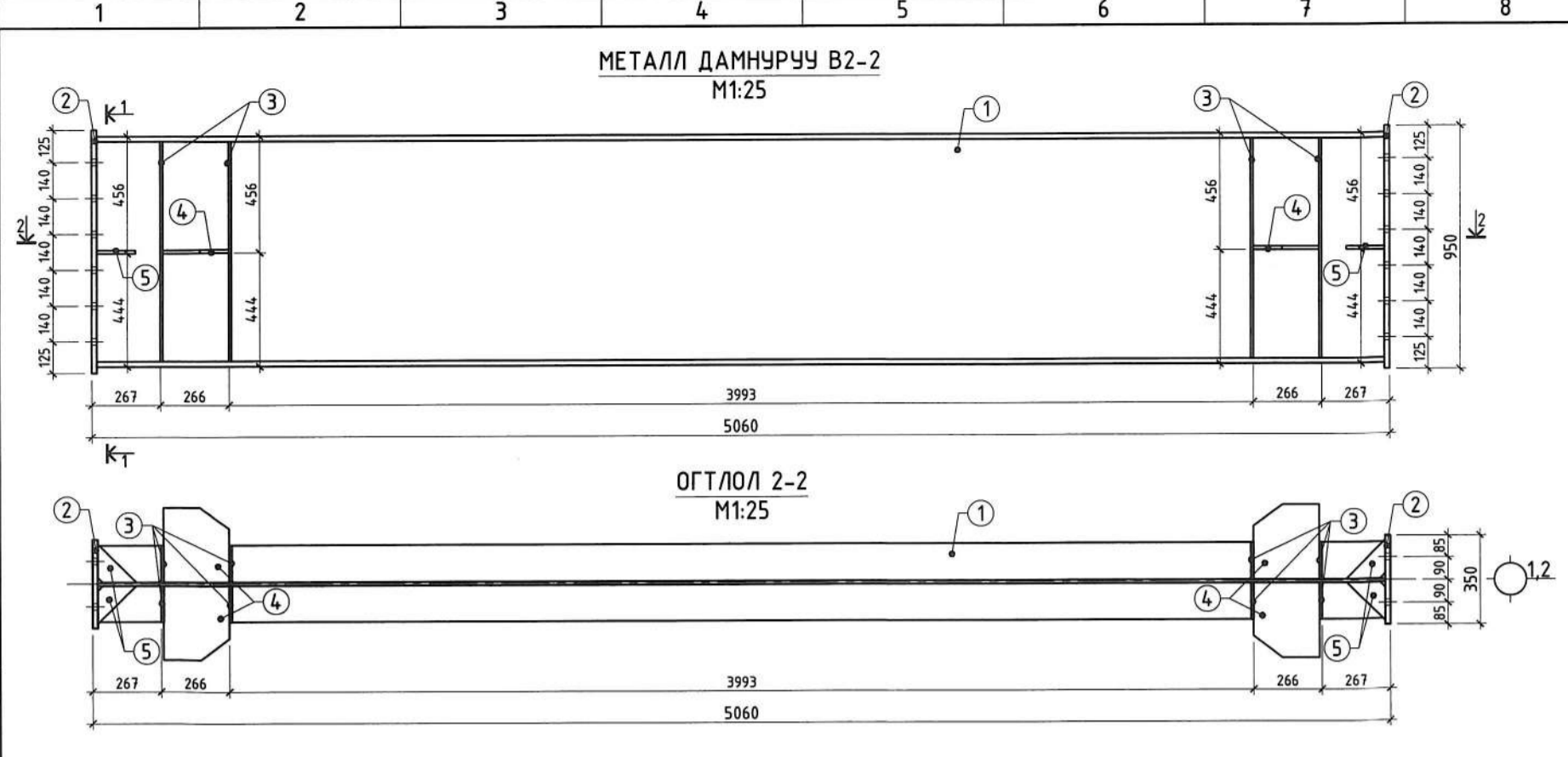
- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-16-24 хантатгаж үзнэ.
  - Метал дамнуруу дарилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будгаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги A325 TYPЕ1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх да хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Дамнурууны угсралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНД 53-02-05, СНУП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнуруу С345 ангийн гангаар хийнэ.



**ТАЙЛБАР**  
1. Уг зургийг ББ-09-16 хантатгаж үзнэ.

		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		<b>ББ</b>
		ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН		
Инженер	Э.Даваахүү	КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ		Масштаб М1:25
Инженер	Э.Одхүү	Метал дамнуруу В1-1, В1-2, В1-3, В2-1 огтлол /Х1-Х3 тэнхлэг/		Үе шат Хуудас Бүх хуу
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	EG шифр: MSL-24-04-10		А.3 S-12 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09		2024 оны 09 сар



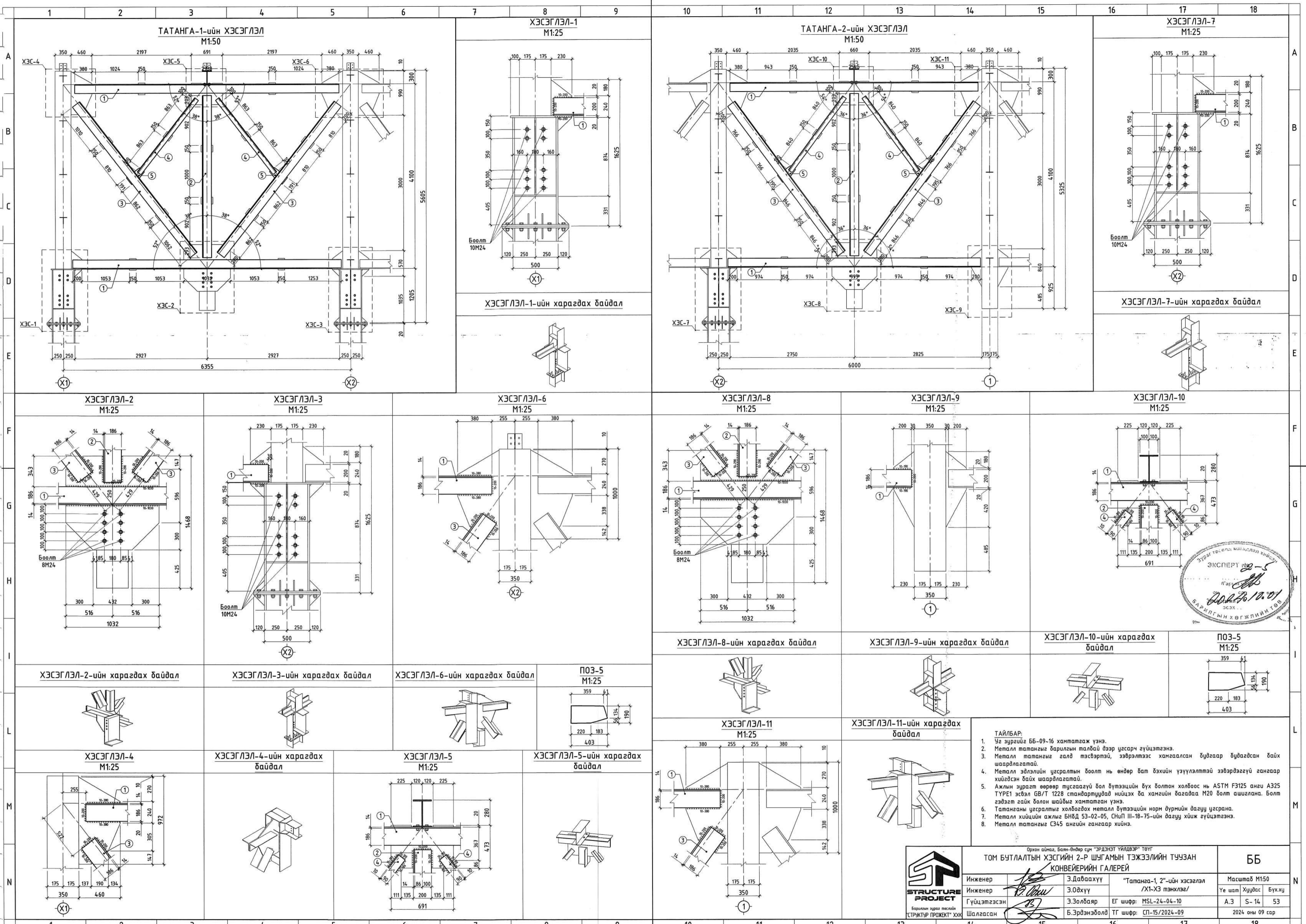


- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-09-16 хамтатгаж үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, эвэрлэмээс хамгаалсан бүдгээр будагдсан байх шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зэрэгт өөрөө тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болон холбоос нь ASTM F3125 ангү А325 ТУРЕ1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдгээт гайк болон шайбьг хамтатган үзнэ.
  - Дамнурууны угсралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсарна.
  - Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сүм "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН		ББ	
ИНЖЕНЕР		Э.Даваахүү		Метал дамнуруу В2-2, В3-1-В3-4	
ИНЖЕНЕР		Э.Одхүү		огтлол /Х1-Х3 тэнхлэг/	
ГҮЙЦЭТГЭСЭН		Э.Золбаяр		ЕГ шифр: MSL-24-04-10	
ШАЛГАСАН		Б.Эрдэнэболд		ТГ шифр: СП-15/2024-09	
Масштаб		M1:25		Масштаб M1:25	
Үе шат		Хуудас		Бүх.хү	
А.З		S-13		53	
				2024 оны 09 сар	





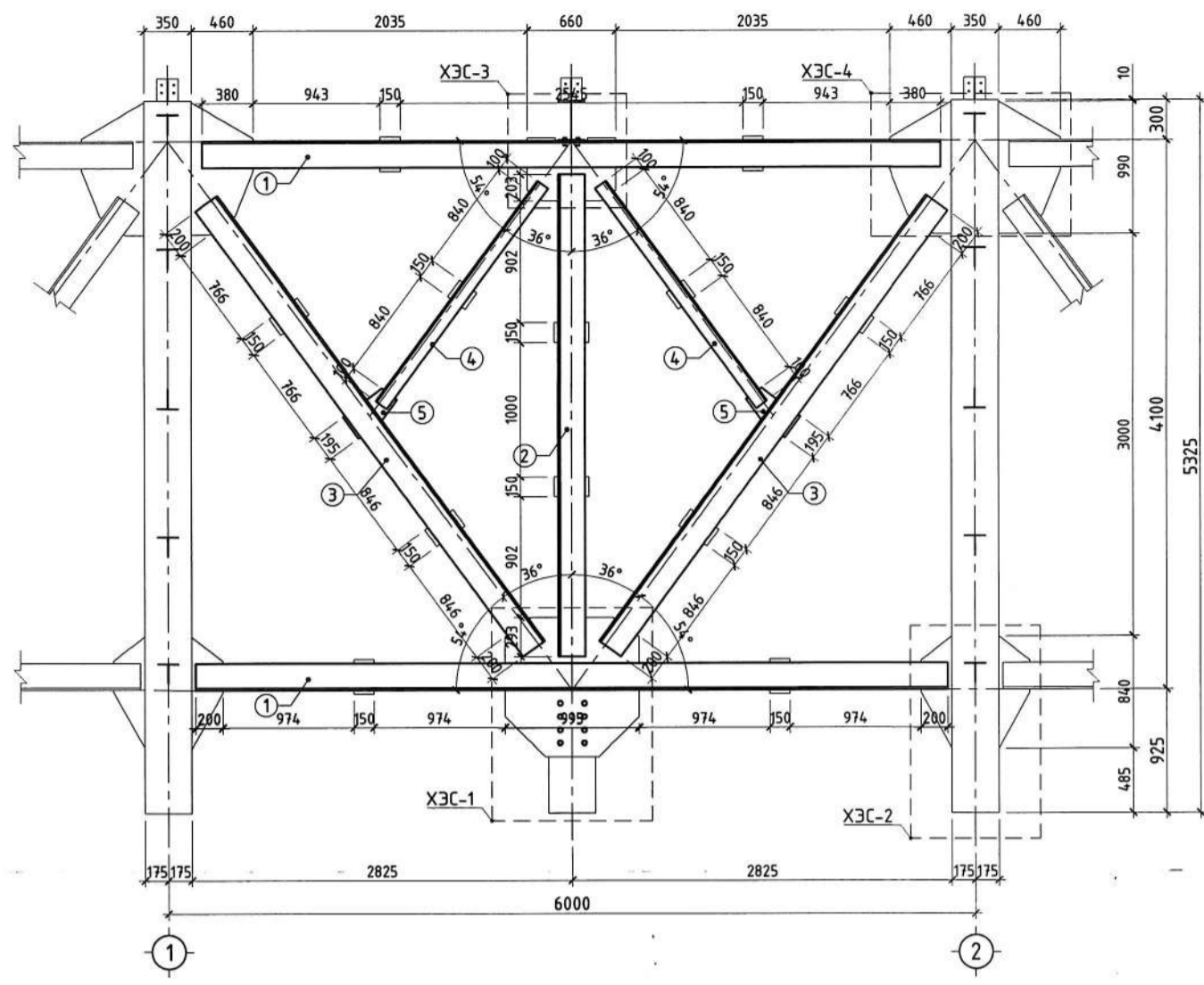
- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-09-16 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл татангын барилгын талбай дээр цэсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангын галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл элзэлийн цэсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвдэгдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зураг өөрөөр түсгээгүй бол бүтээцийн бүх болон холбоос нь ASTM F3125 анги A325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багааар M20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Татанганы цэсралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цэсрэнэ.
  - Металл хийцийн ажлыг БНВД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангын С345 ангийн гангаар хийнэ.

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		ББ	
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН			
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			
Инженер	Э.Даваахүү	"Татангана-1, 2"-ийн хэсгээл	Масштаб М1:50
Инженер	Э.Одхүү	/Х1-Х3 тэнхлэг/	Үе шал Хуудас Бүх ху
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 S-14 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

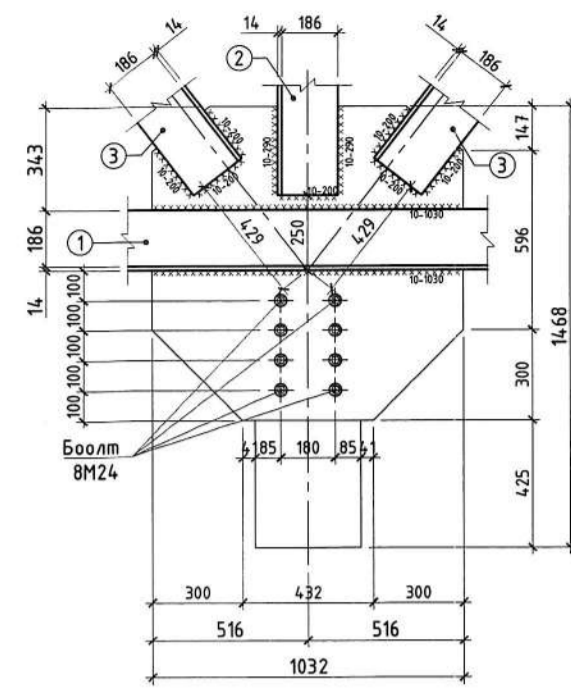




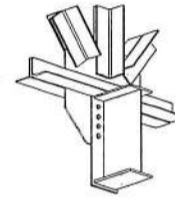
ТАТАНГА-3-ийн ХЭСЭГЛЭЛ  
M1:50



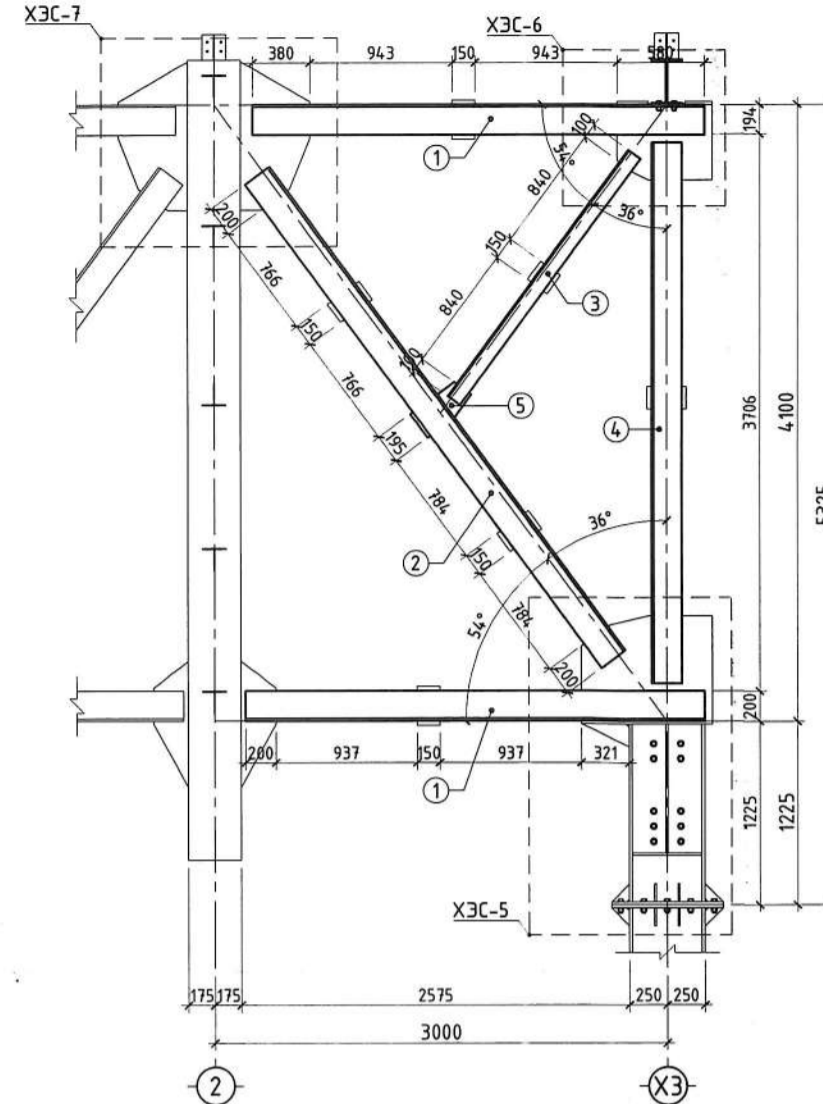
ХЭСЭГЛЭЛ-1  
M1:25



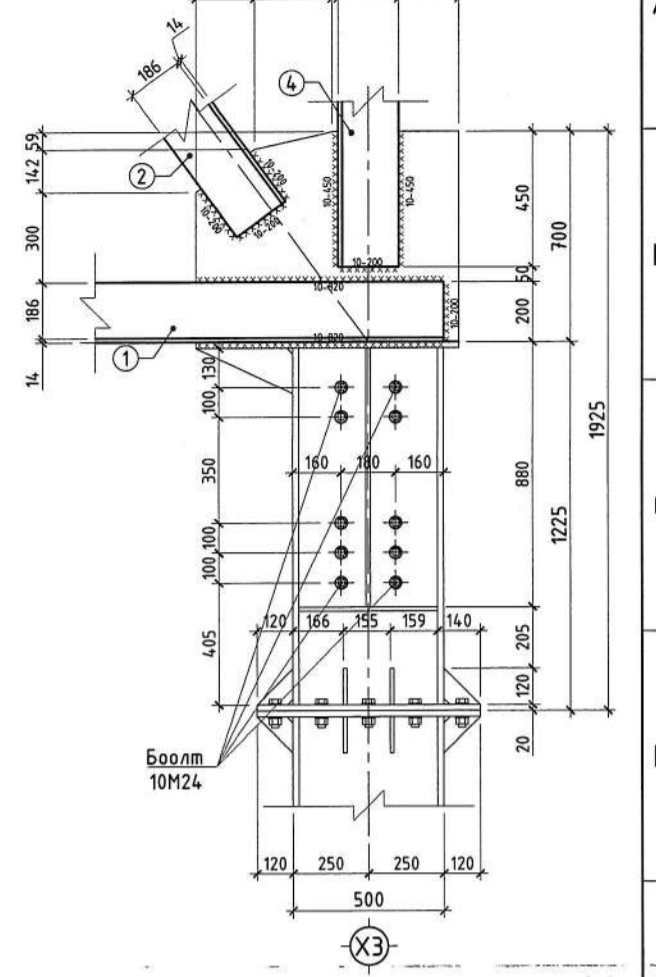
ХЭСЭГЛЭЛ-1-ийн харагдах байдал



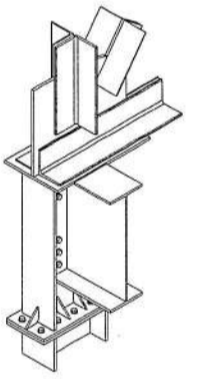
ТАТАНГА-4-ийн ХЭСЭГЛЭЛ  
M1:50



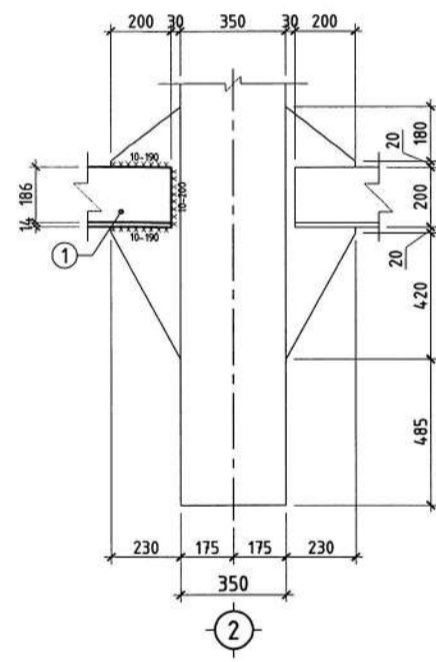
ХЭСЭГЛЭЛ-5  
M1:25



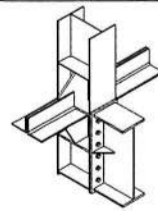
ХЭСЭГЛЭЛ-5-ийн харагдах байдал



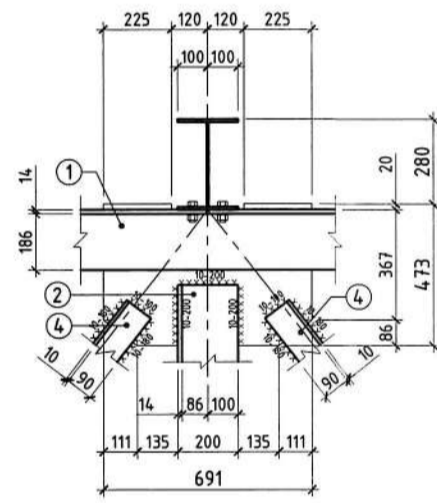
ХЭСЭГЛЭЛ-2  
M1:25



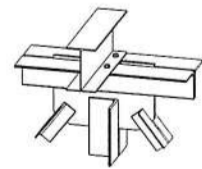
ХЭСЭГЛЭЛ-2-ийн харагдах байдал



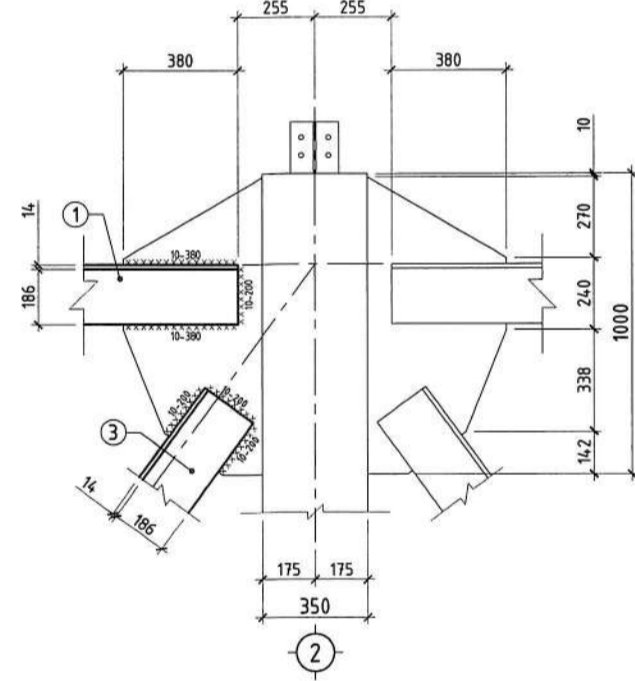
ХЭСЭГЛЭЛ-3  
M1:25



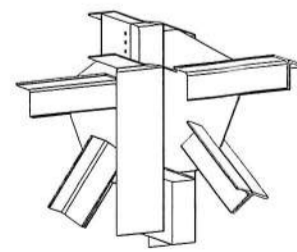
ХЭСЭГЛЭЛ-3-ийн харагдах байдал



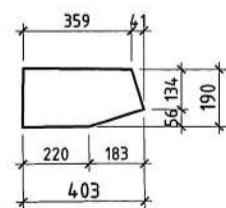
ХЭСЭГЛЭЛ-4  
M1:25



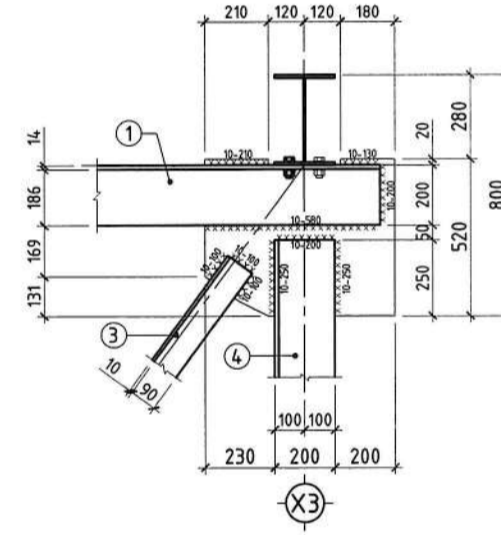
ХЭСЭГЛЭЛ-4-ийн харагдах байдал



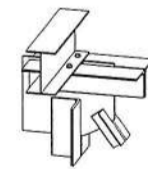
ПОЗ-5  
M1:25



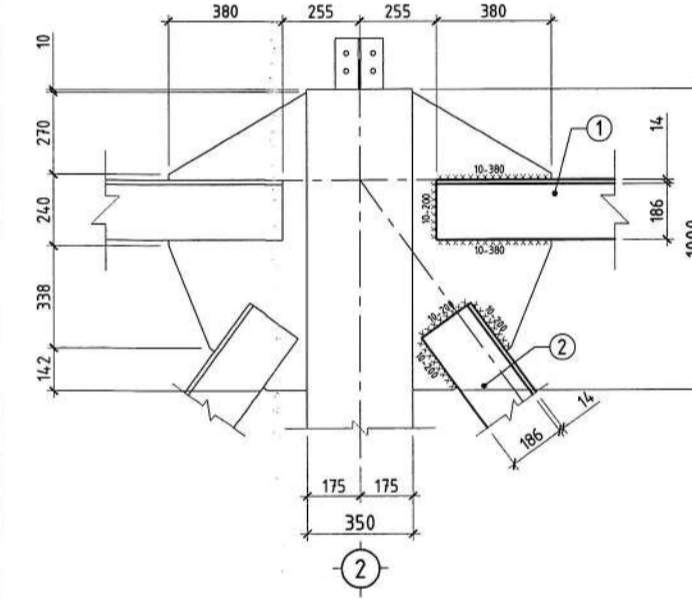
ХЭСЭГЛЭЛ-6  
M1:25



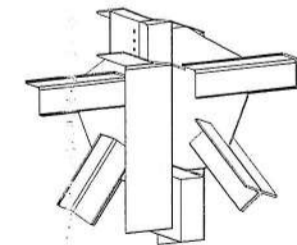
ХЭСЭГЛЭЛ-6-ийн харагдах байдал



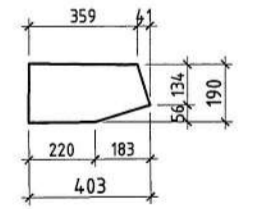
ХЭСЭГЛЭЛ-7  
M1:25



ХЭСЭГЛЭЛ-7-ийн харагдах байдал



ПОЗ-5  
M1:25



- ТАЙЛАР:**
- Уг зургийг ББ-09-16 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл татангыг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангыг галд тэсвэртэй, эзэрлэлтээс хамгаалсан будаагаар будаагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 ТҮРЕ1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайч болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Татанганы угсралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсарна.
  - Металл хийцийн ажлыг БНД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангыг С345 ангийн гангаар хийнэ.

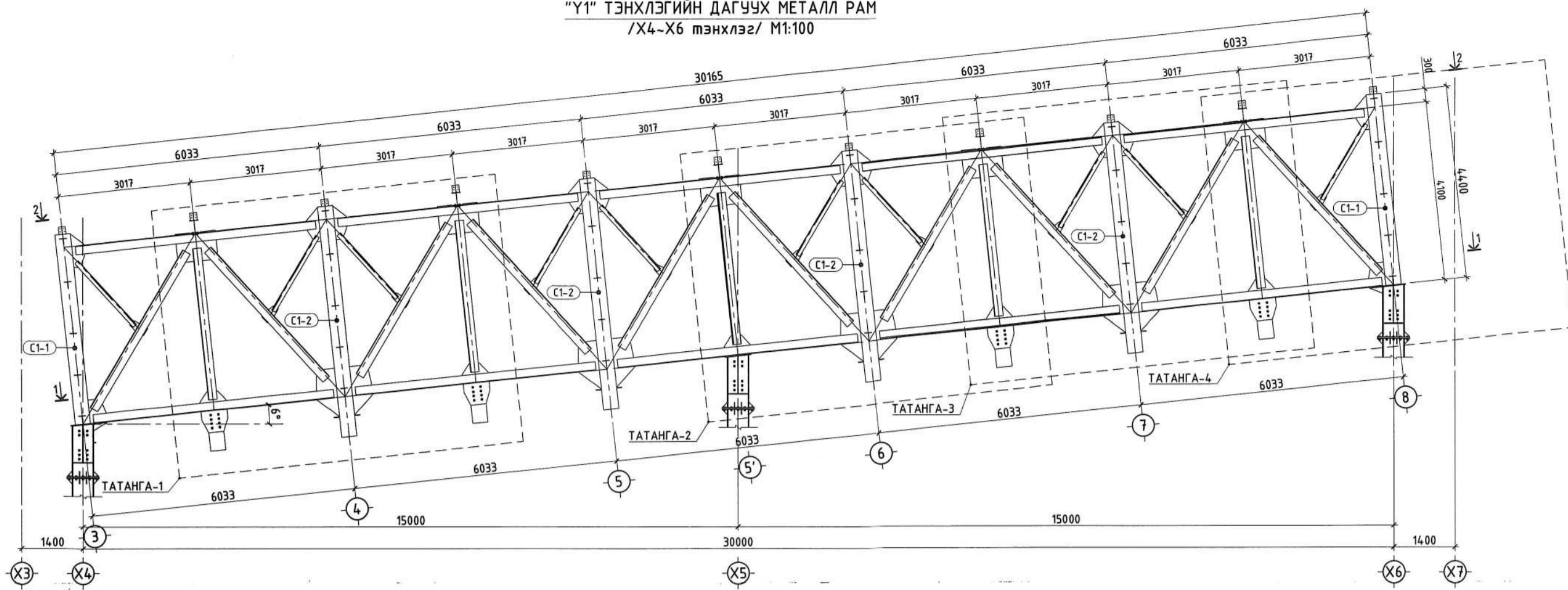
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "Эрдэнэт Үйлдвэр" ТӨҮГ		ТОМ БҮТЛЭЛТЭЙН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧЗАН		ББ	
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ					
Инженер	Э.Даваахүү	"Татанга-3, 4"-ийн хэсэглэл	Масштаб M1:50		
Инженер	Э.Одхүү	/Х1-Х3 тэнхлэг/	Үе шат	Хуудас	Бүх ху
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3	С-15	53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар		



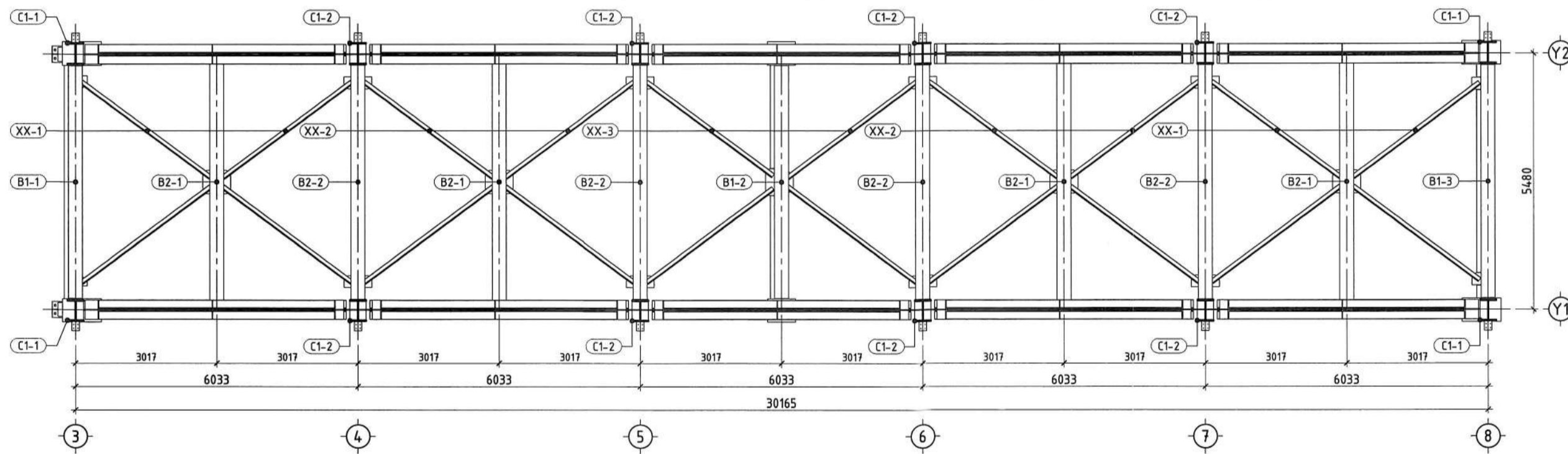




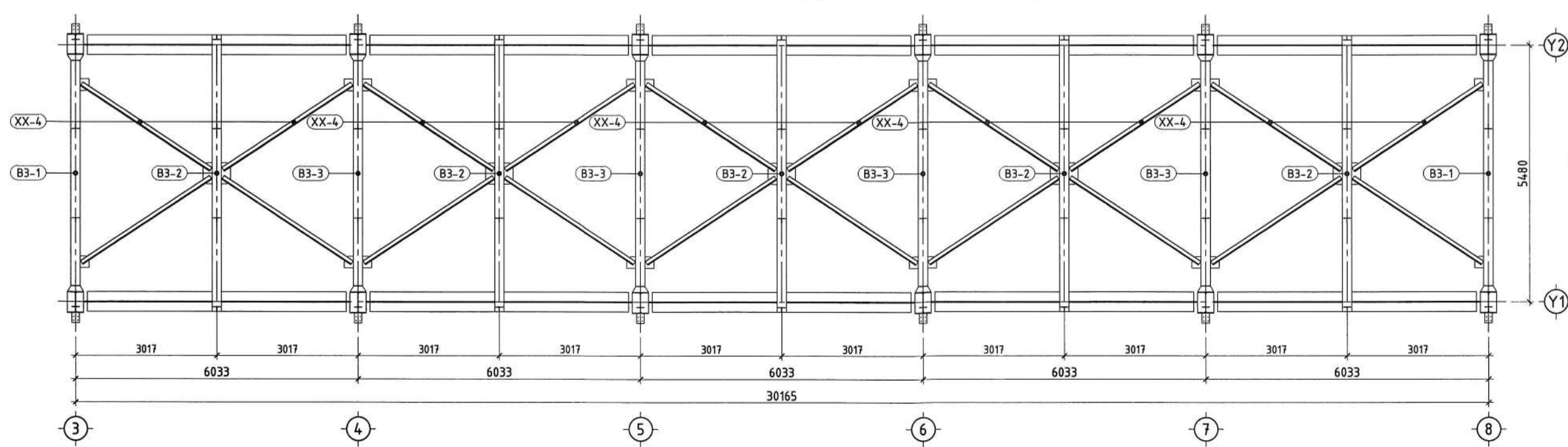
"У1" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
/X4-X6 тэнхлэг/ М1:100



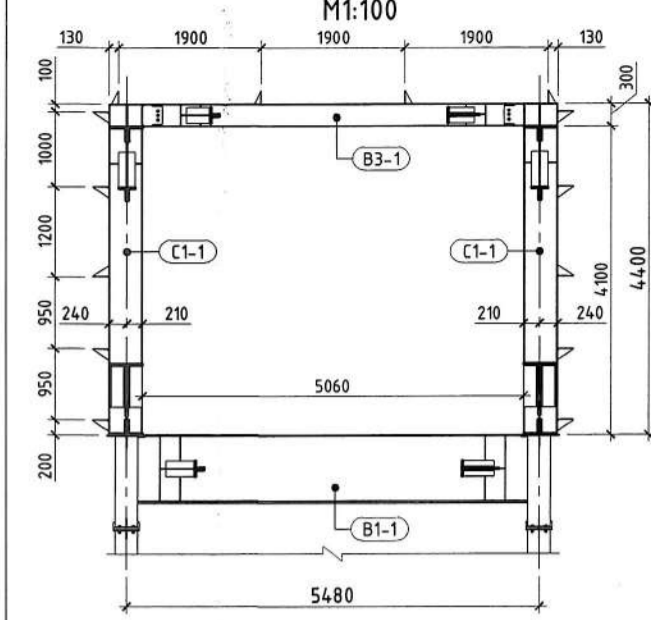
ОГТЛОЛ 1-1 М1:100  
/Галерейн доод түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



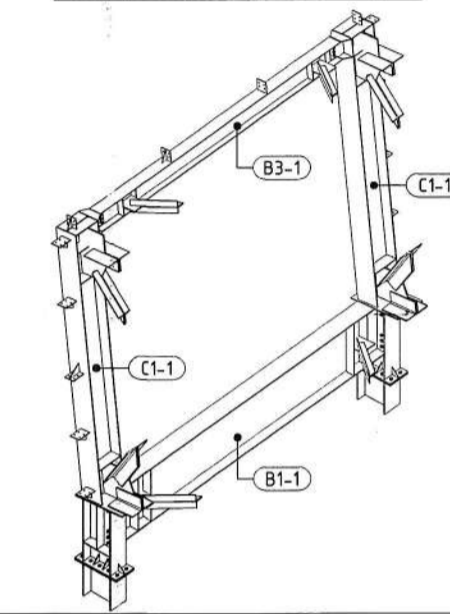
ОГТЛОЛ 2-2 М1:100  
/Галерейн дээд түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



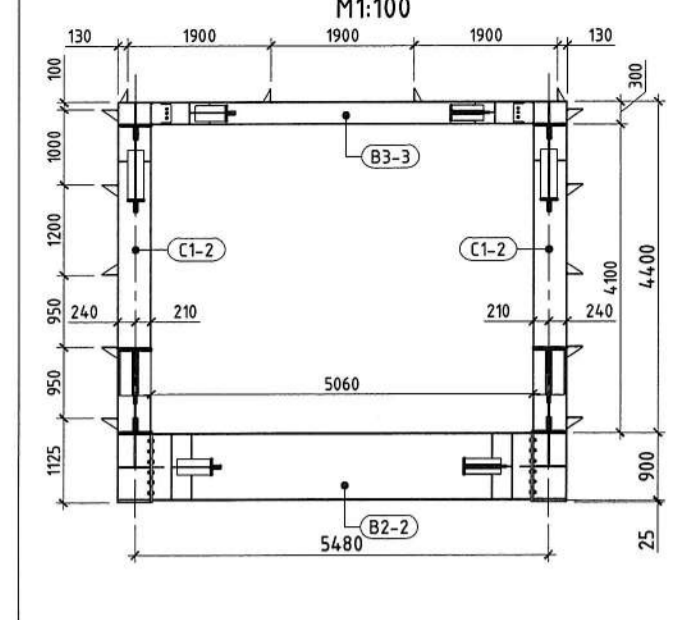
"3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
М1:100



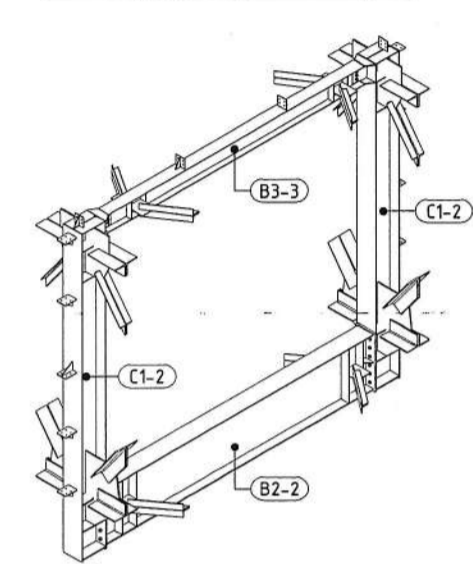
"3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



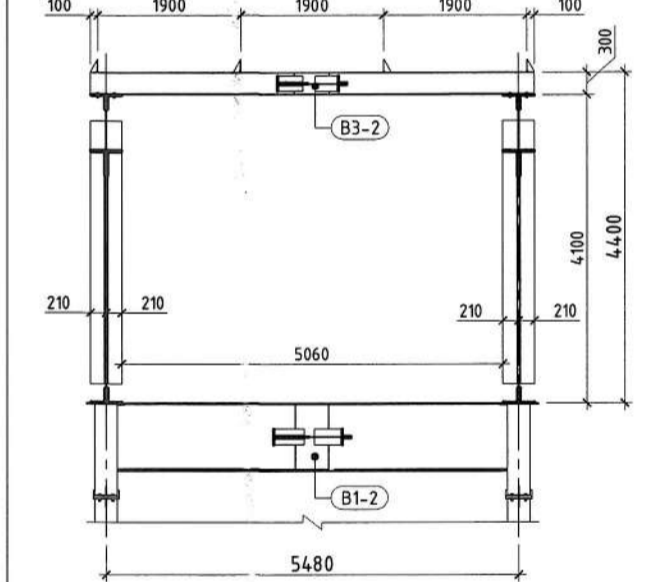
"4-7" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
М1:100



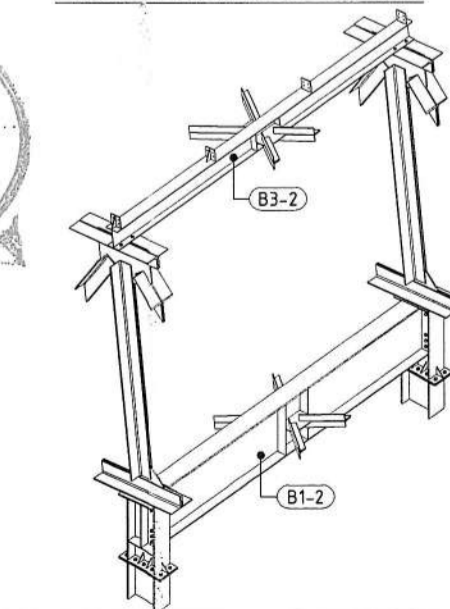
"4-7" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



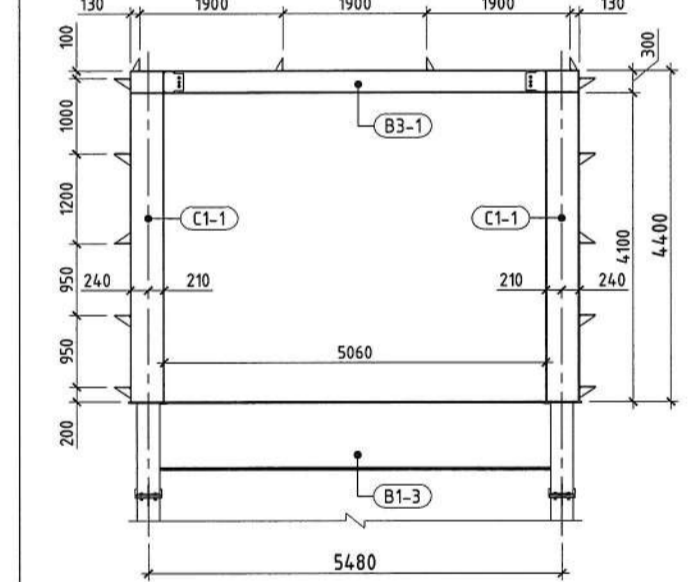
"5" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
М1:100



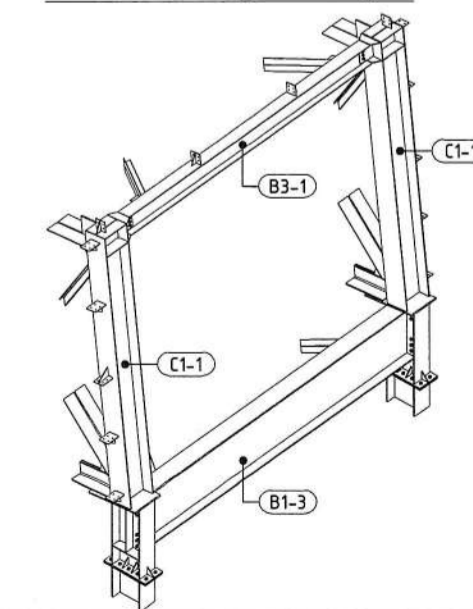
"5" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



"8" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
М1:100



"8" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



- ТАЙЛБАР**
- ББ-01; 02 бүлэг ерөнхий ТАЙЛБАР бичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга угсралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
  - Уг зургийг ББ-17-24 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл каркасыг талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл каркасыг эзвэрлээс хангагдсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрлээгүй гангаархуйгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл каркасыг угсралтын холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

**ӨӨРЧӨЛӨЛТҮҮД:**

Д/д	Огноо	Засвар өөрчлөлт

**ЗӨВШӨӨРӨЛЦСӨН:**

БА	Э.Зэнэрэл
ХАС	Л.Сумъяажав
ЦБУ	А.Очирбат
ХТ_ДГ	Б.Батбаяр
ХД	Т.Пүрэвзагд
ТХ	Б.Батбаатар

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТВҮГ  
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУУЗАН  
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

Инженер	Э.Даваажуу	"У1" тэнхлэгийн дагуух металл рам, огтлол 1-1, 2-2 /X4-X6 тэнхлэг/	Масштаб М1:100
Инженер	Э.Одхүү		Угшам Хуудас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Э.Одхүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 S-17 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар



"Х4-Х6" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛ БАГАНА С1-1 М1:25

"Х4-Х6" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛ БАГАНА С1-2 М1:25

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

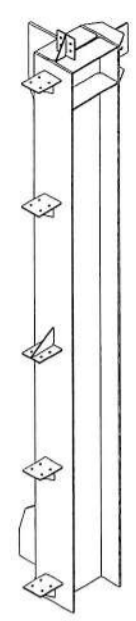
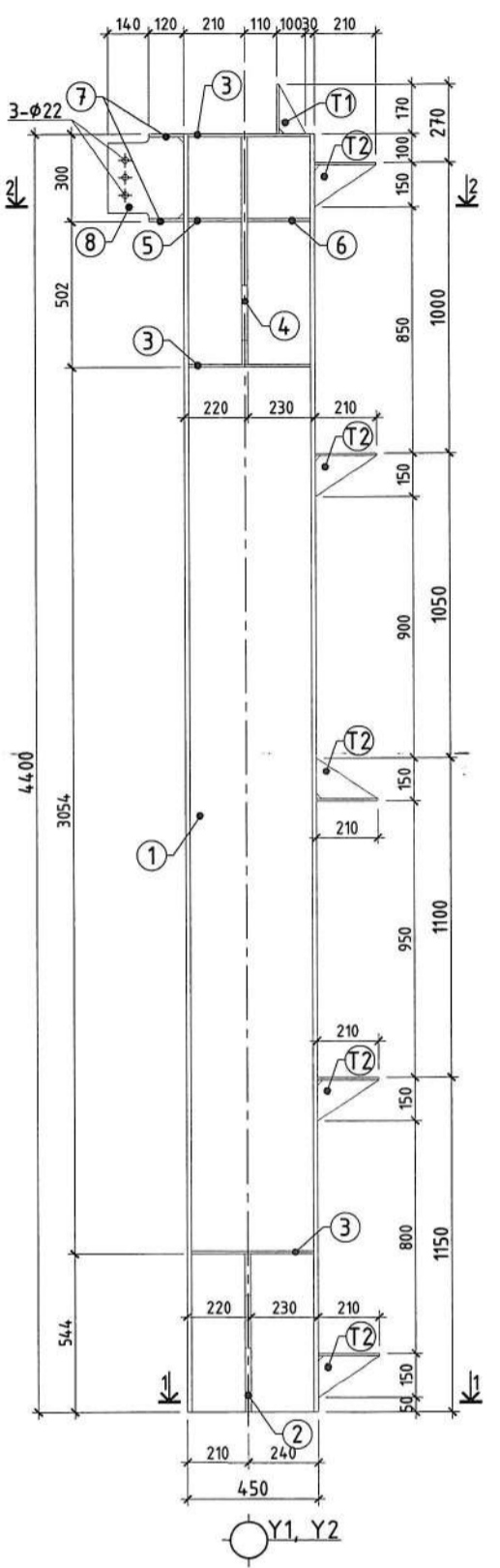
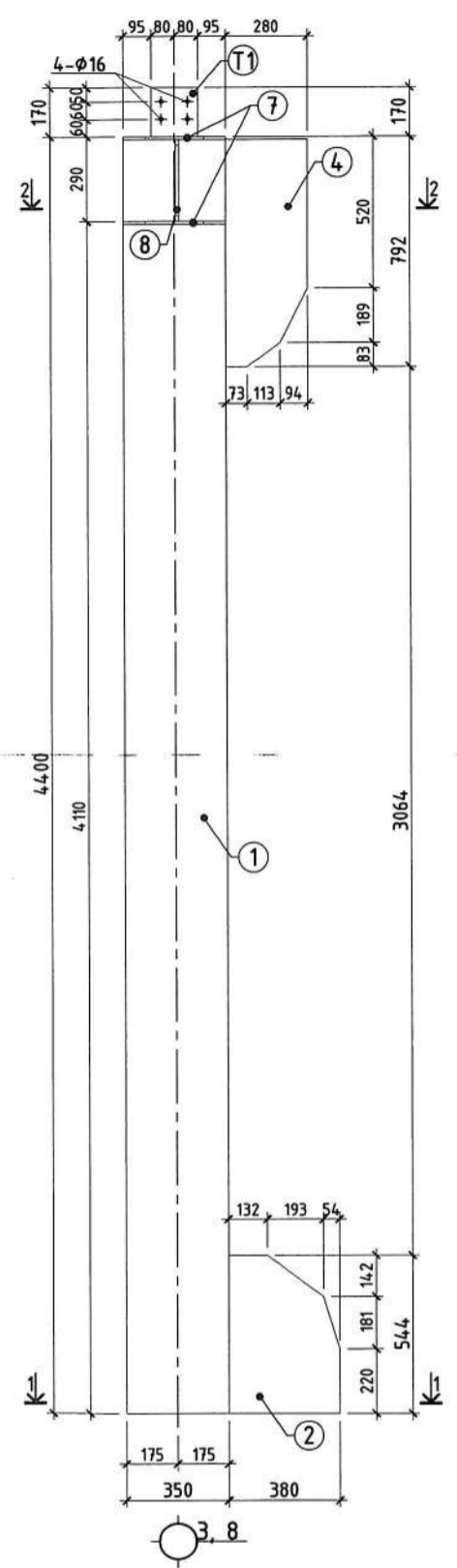
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

МЕТАЛ БАГАНА С1-1-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

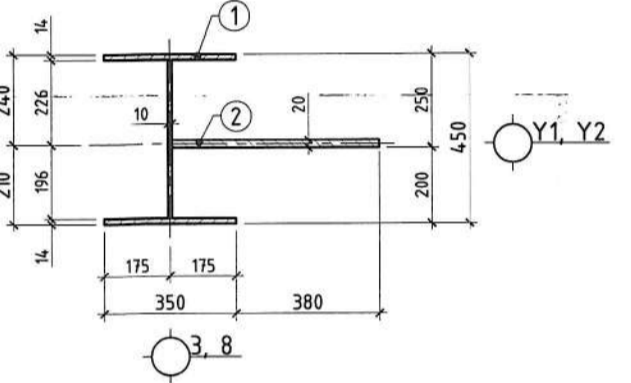
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

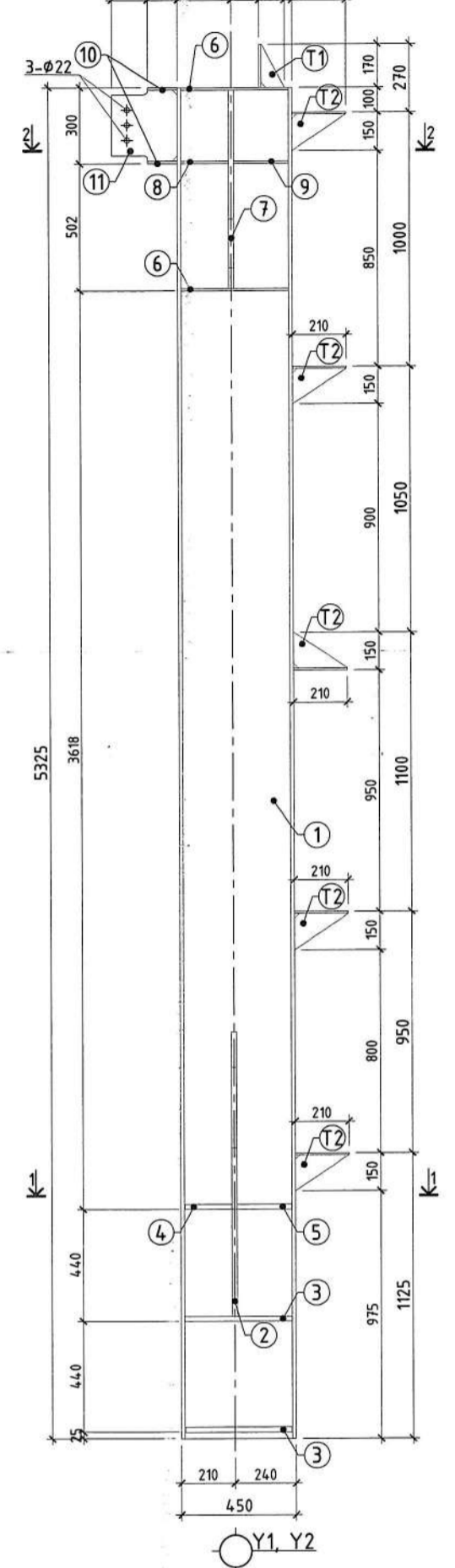
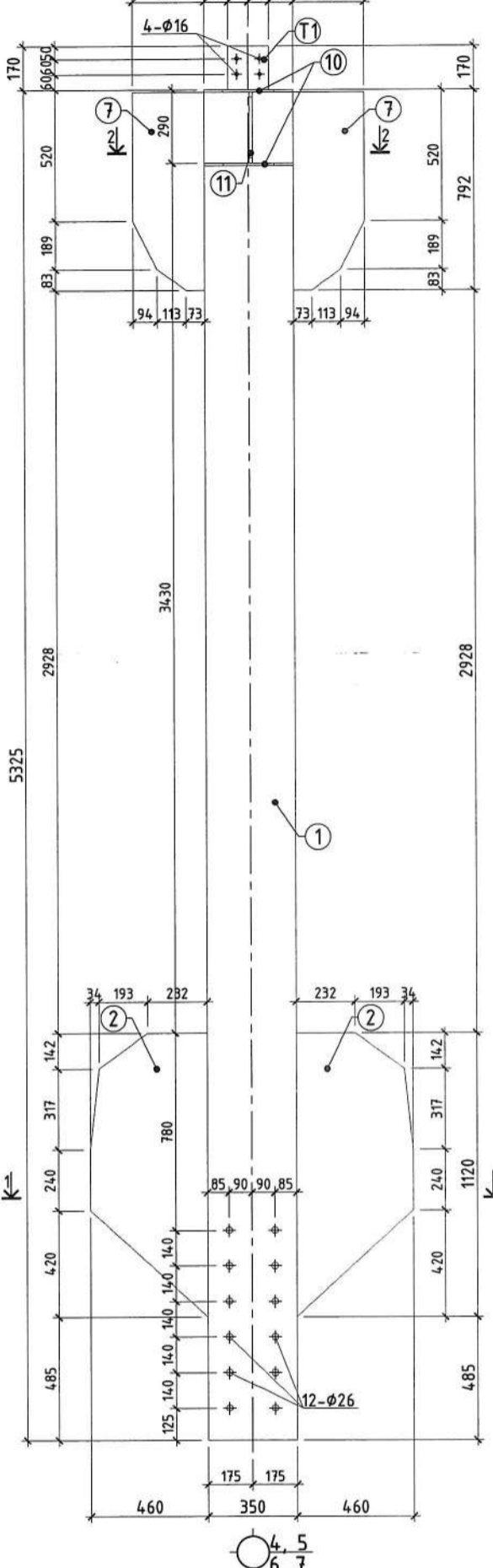
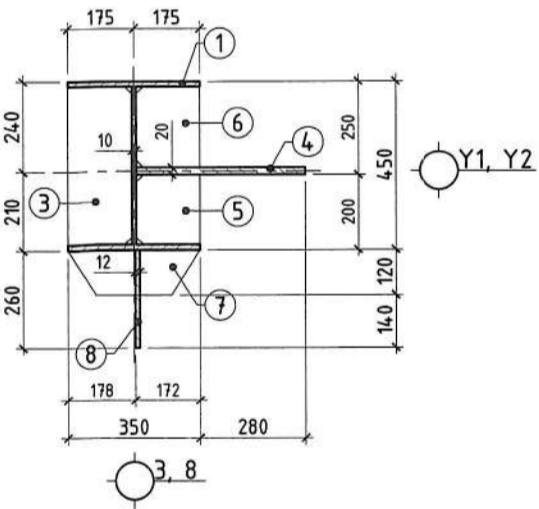
МЕТАЛ БАГАНА С1-2-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



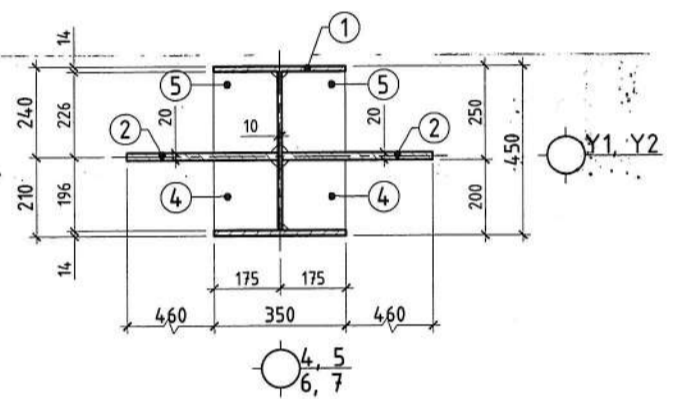
Огтлол 1-1  
М1:20



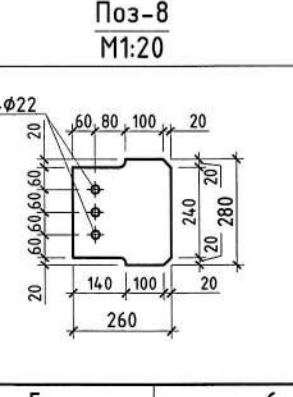
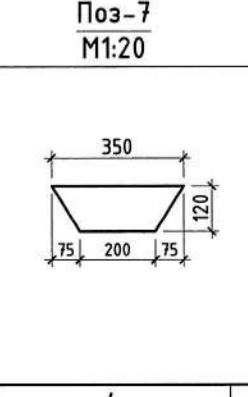
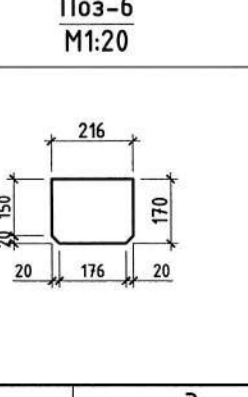
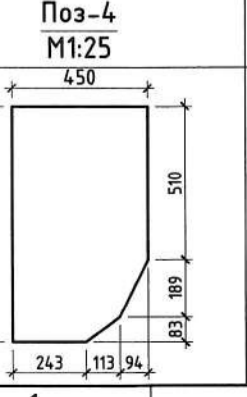
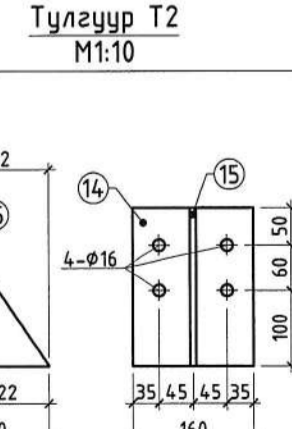
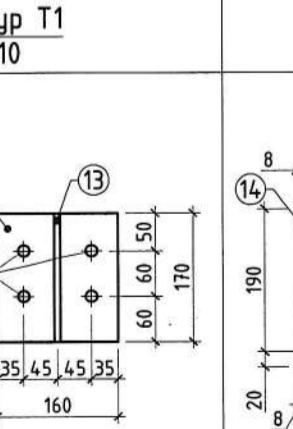
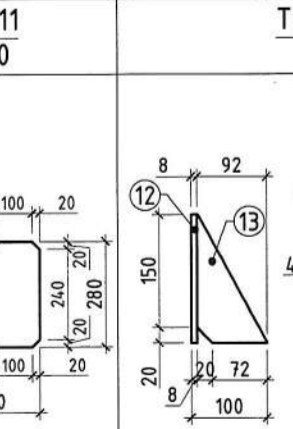
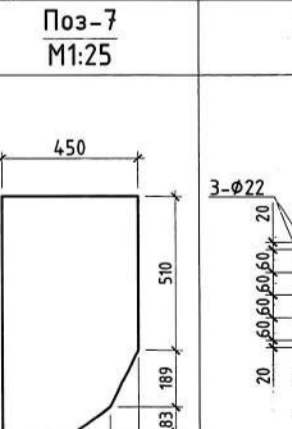
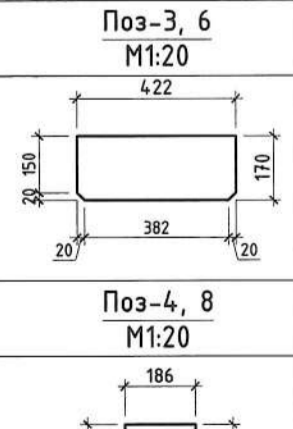
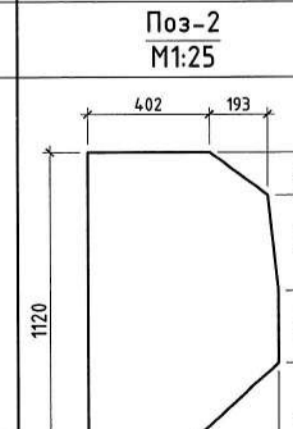
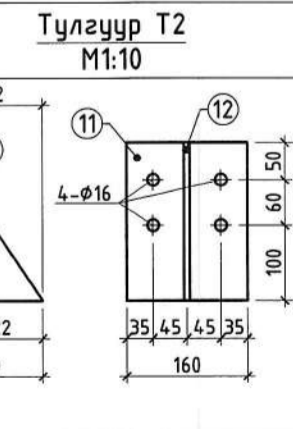
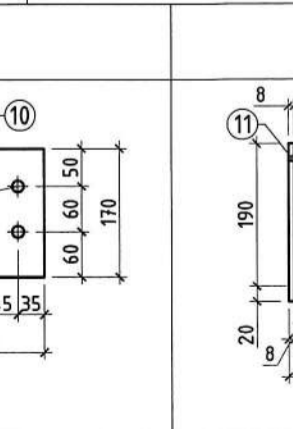
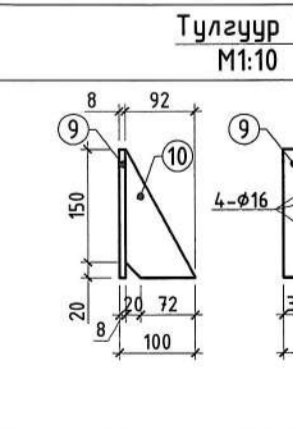
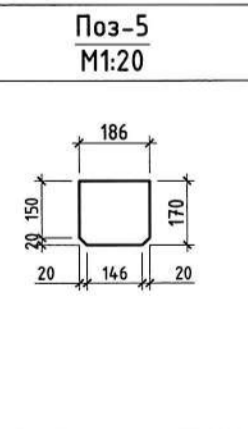
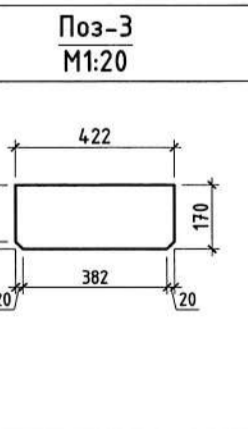
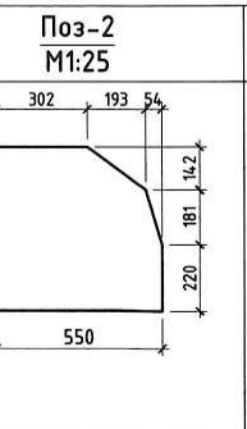
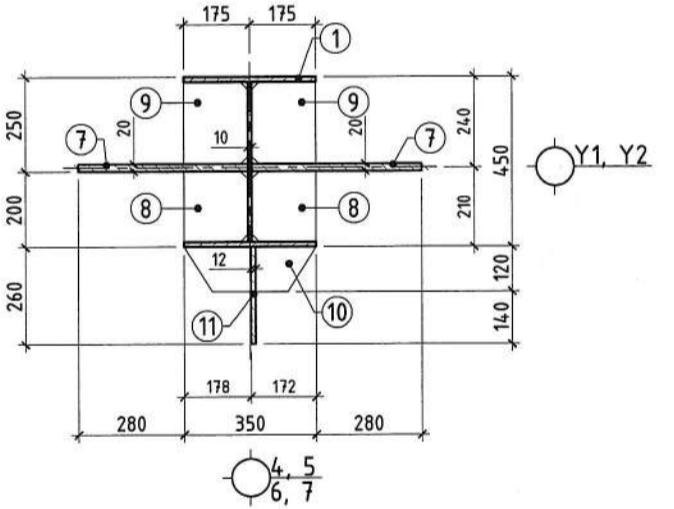
Огтлол 2-2  
М1:20



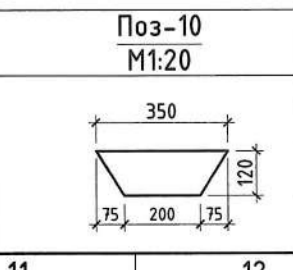
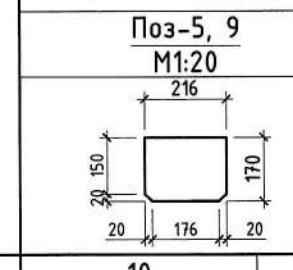
Огтлол 1-1  
М1:20



Огтлол 2-2  
М1:20

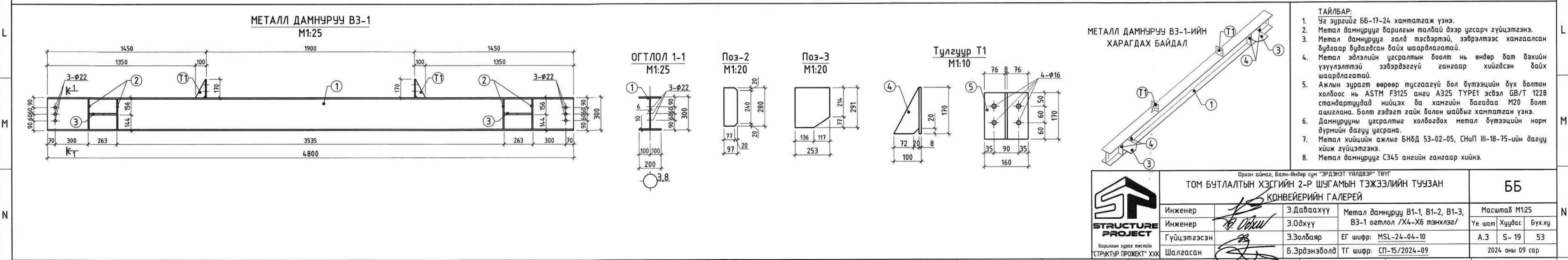
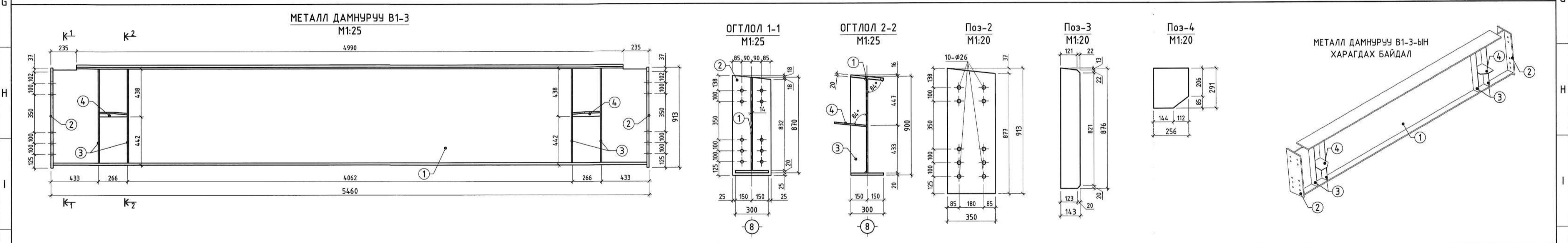
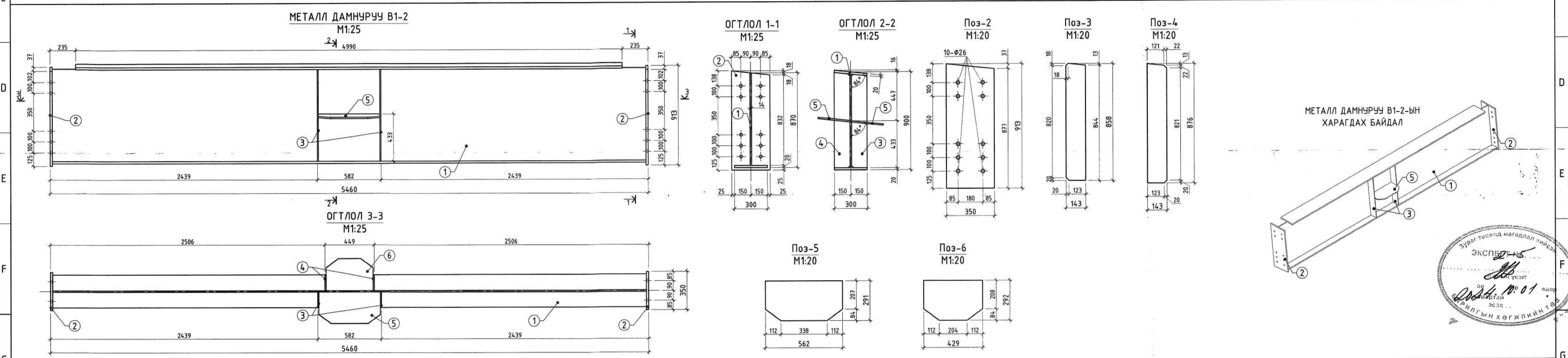
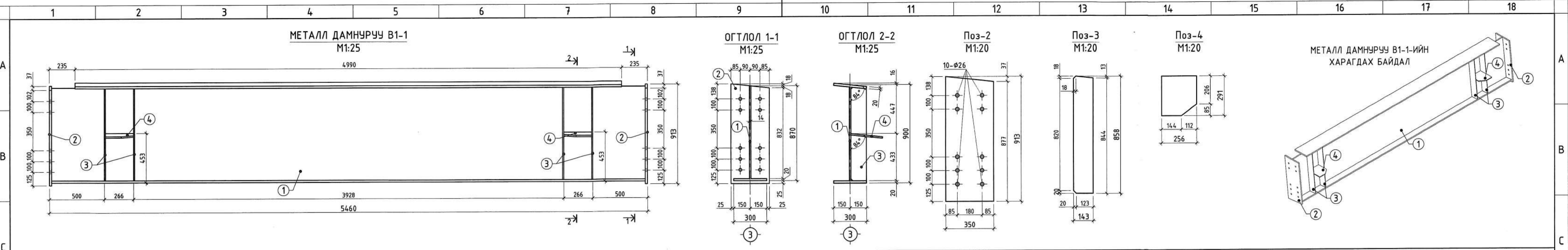


- ТАЙЛБАР**
- Уг зургийг ББ-17-24 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл баганыг галд тэсвэртэй, ээбрэлтэс хамгаалсан будгаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй ээбрэдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл хийцийн ажлыг БНД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.



ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧЗАН		КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ		ББ
Инженер	Э.Даваажуу	“Х4-Х6” тэнхлэгийн дагуу	Масштаб М1:25	
Инженер	Э.Одхүү	“Металл багана С1-1, С1-2”, огтлол, позц	Үе шат Хуудас Бүхжү	
Гүйцэтгэсэн	Э.Золдая	ЕГ шифр: МSL-24-04-10	А.3 С-18 53	
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар	



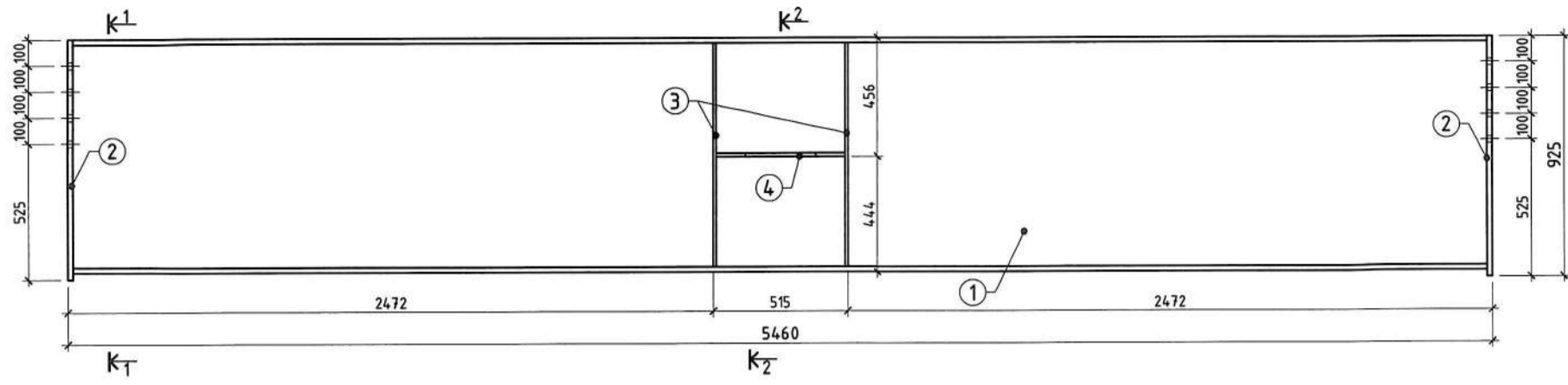


- ТАЙЛАР:**
- Уг зургийг ББ-17-24 хамтагаар үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр усарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, эзвэрлээс хамгаалсан будаагаар будагдсан дахь шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн усралтын доолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлтэй эзвэрлээгүй гангаар хийгдсэн дахь шаардлагатай.
  - Ажлын зураг өөрөө тусгааруу бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 ТУРЕ1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтаар үзнэ.
  - Дамнурууны усралтын холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу усрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.

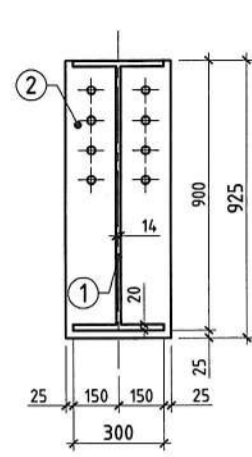
		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН</b> <b>КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>		<b>ББ</b>
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В1-1, В1-2, В1-3, В3-1 огтлол /Х4-Х6 тэнхлэг/	Масштаб М1:25	
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү	
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3	5-19 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар	



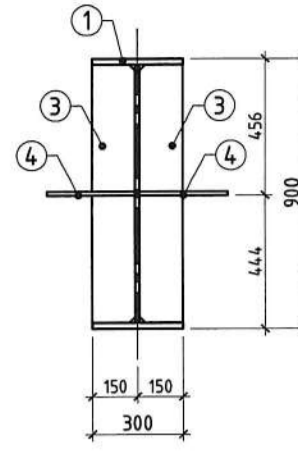
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В2-1  
М1:25



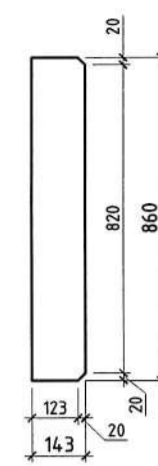
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:25



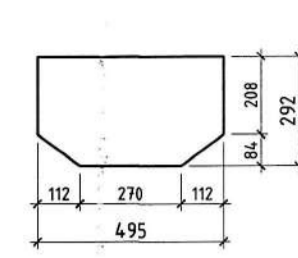
ОГТЛОЛ 2-2  
М1:25



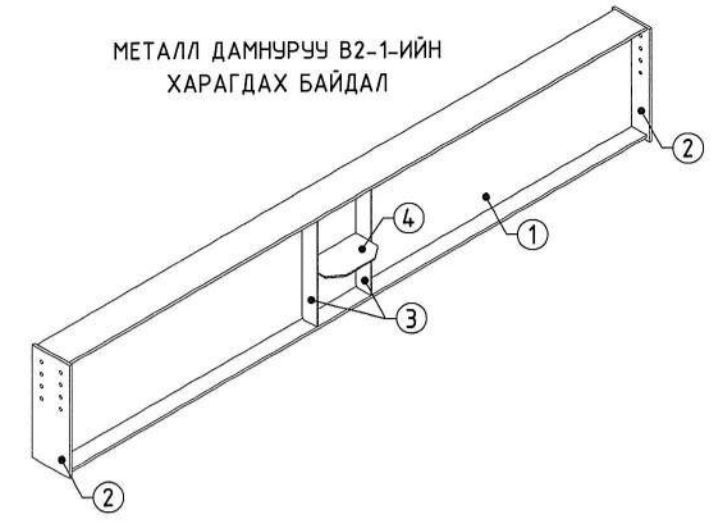
Поз-3  
М1:20



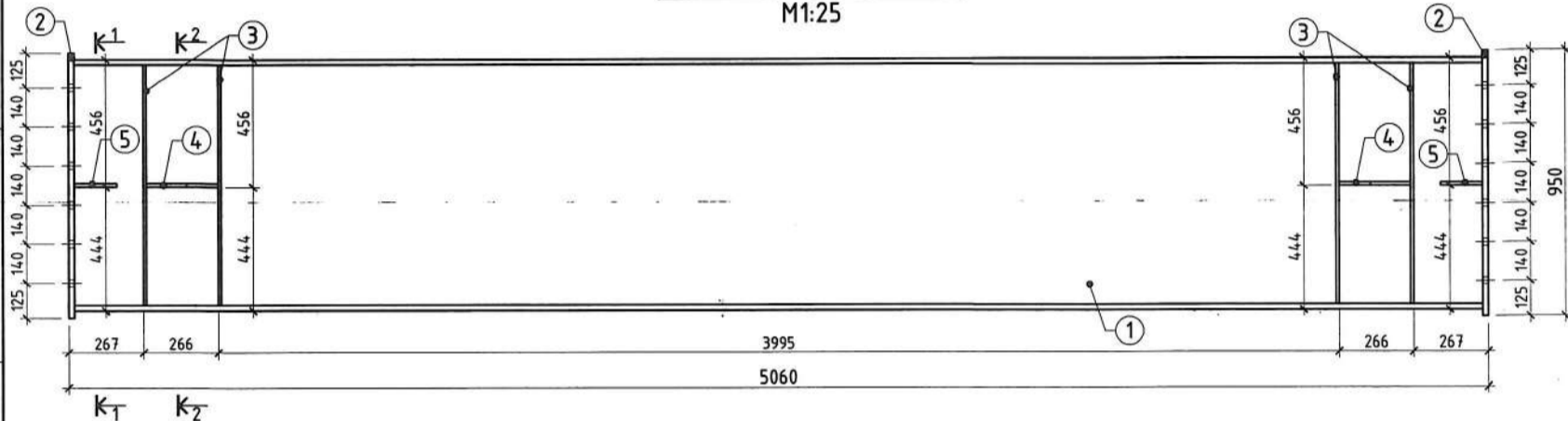
Поз-4  
М1:20



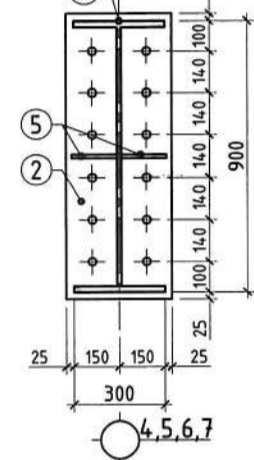
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В2-1-ИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



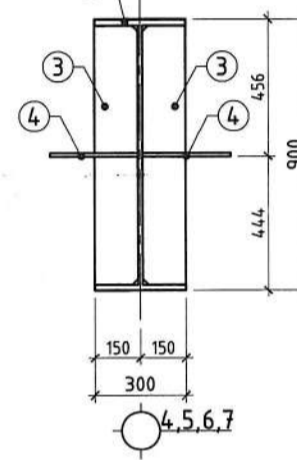
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В2-2  
М1:25



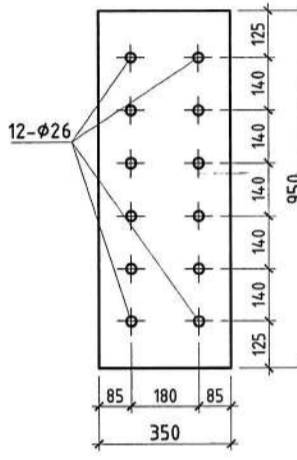
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:25



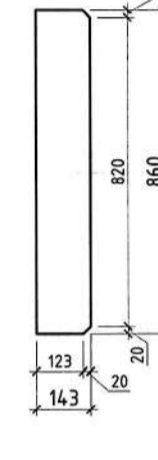
ОГТЛОЛ 2-2  
М1:25



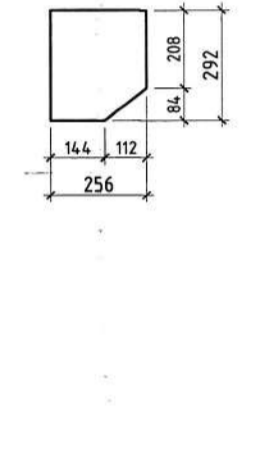
Поз-2  
М1:20



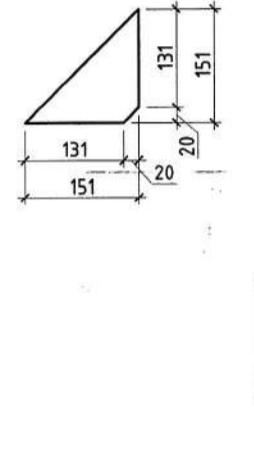
Поз-3  
М1:20



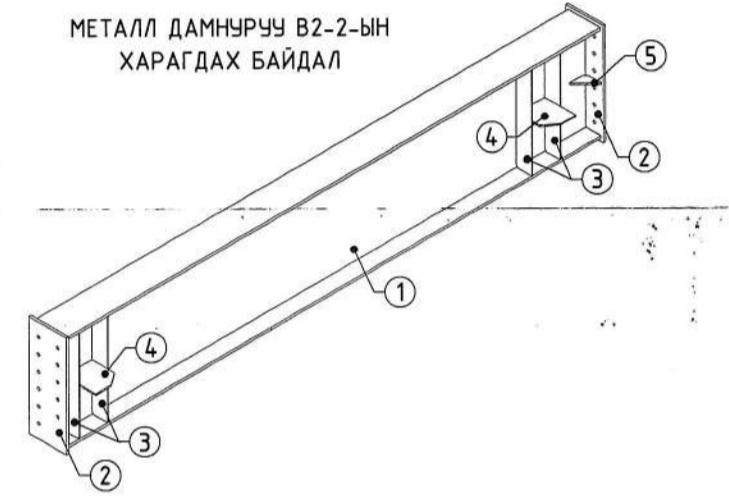
Поз-4  
М1:20



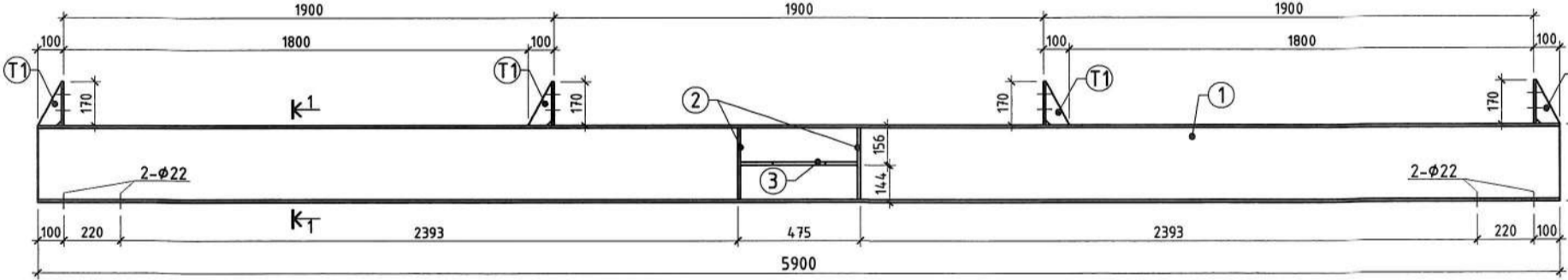
Поз-4  
М1:20



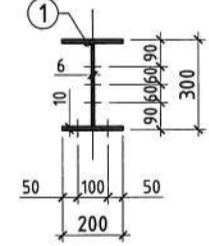
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В2-2-ИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



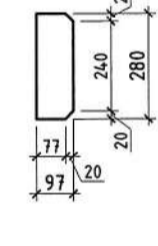
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В3-2  
М1:25



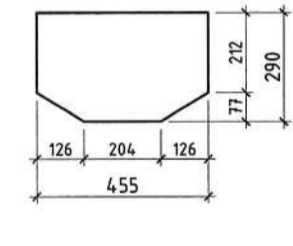
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:25



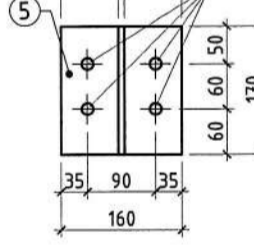
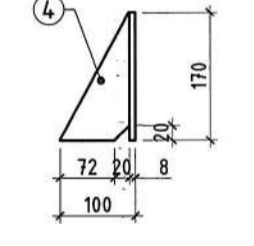
Поз-2  
М1:20



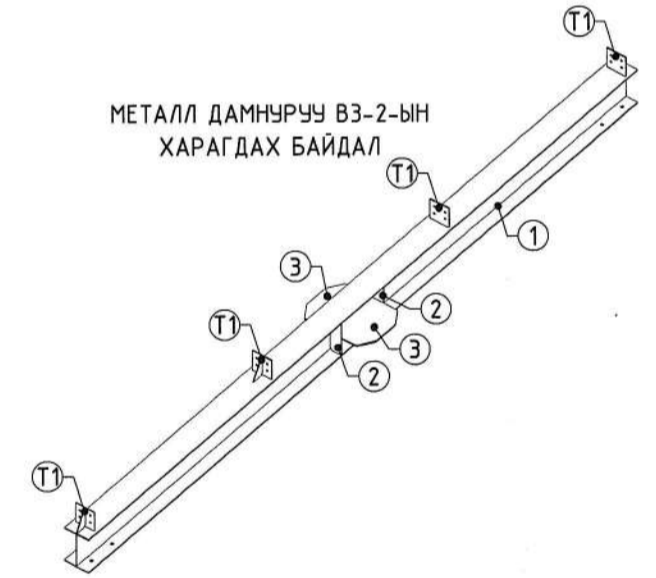
Поз-3  
М1:20



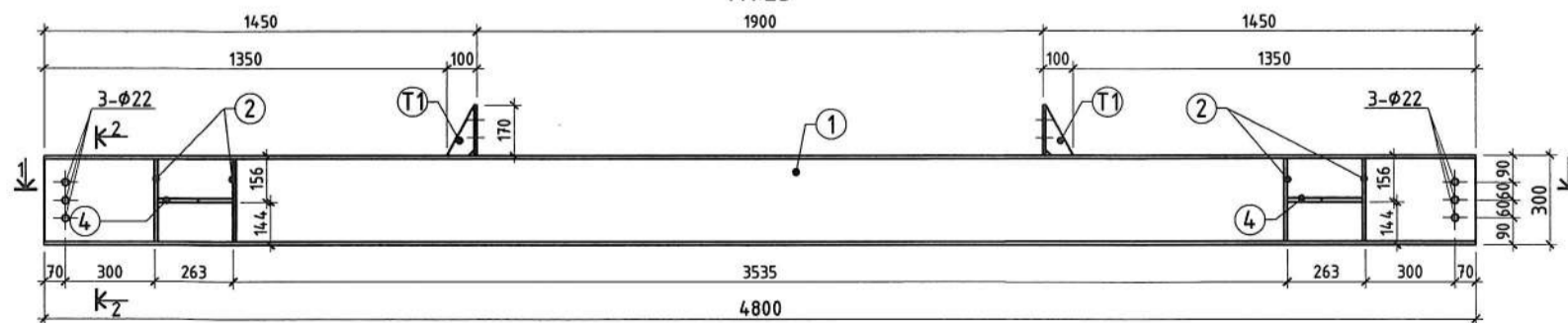
Түлгүүр Т1  
М1:10



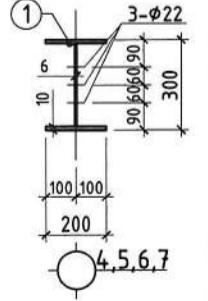
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В3-2-ИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



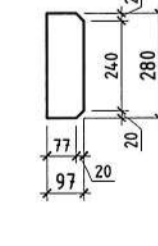
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В3-3  
М1:25



ОГТЛОЛ 2-2  
М1:25



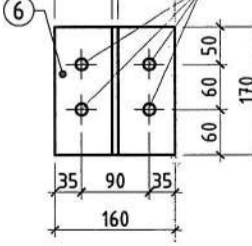
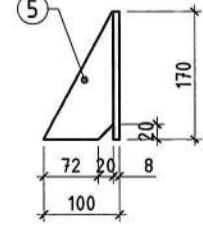
Поз-2  
М1:20



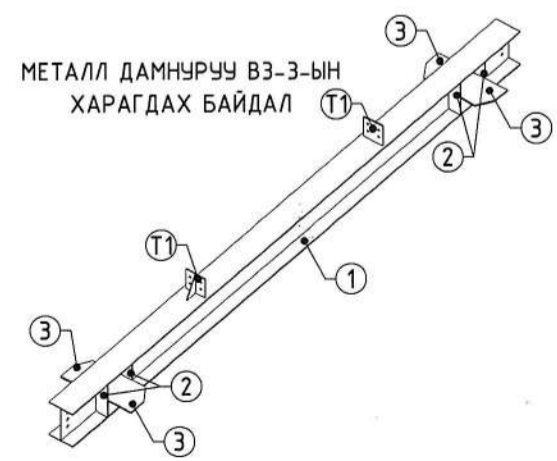
Поз-3  
М1:20




Түлгүүр Т1  
М1:10



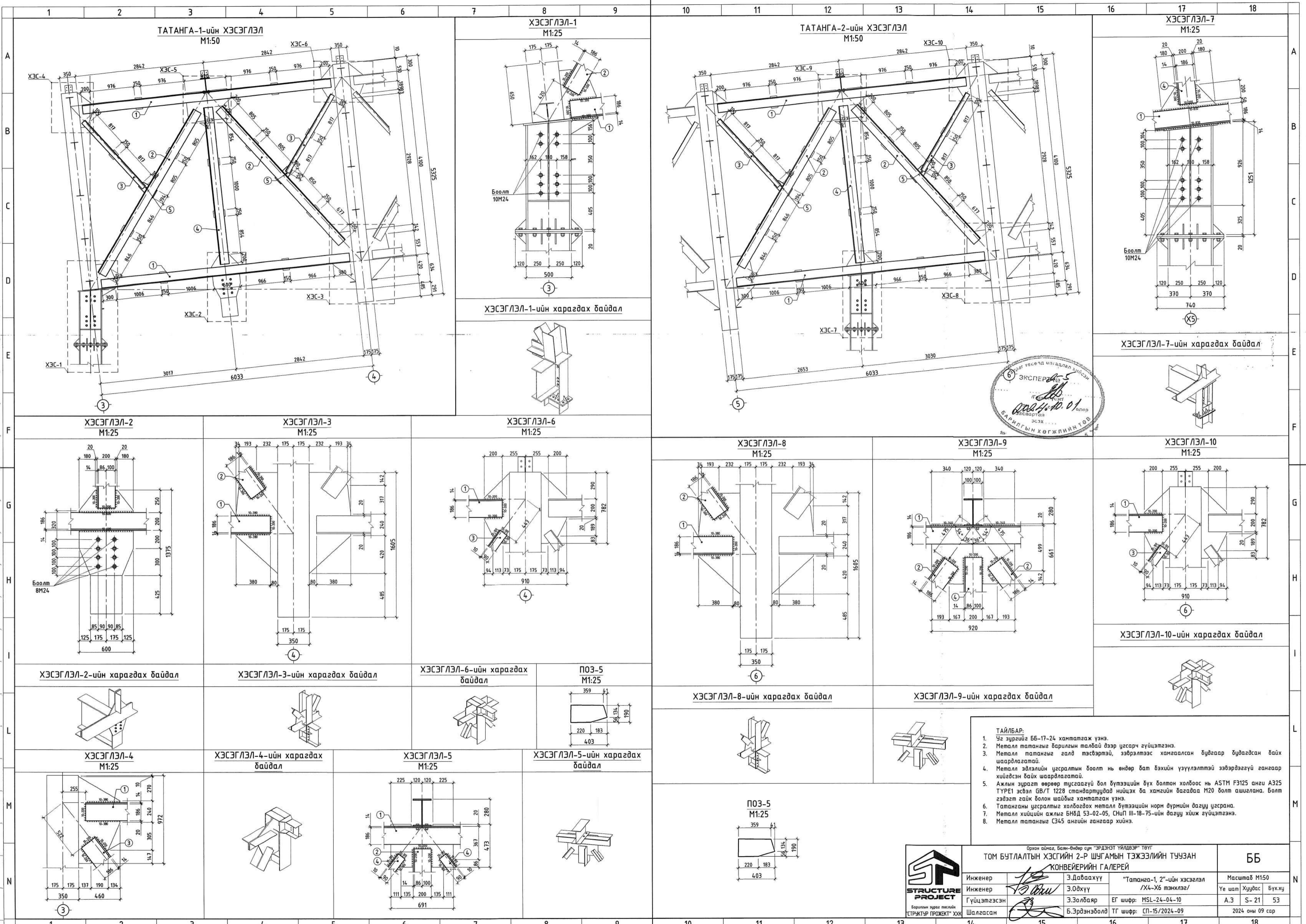
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В3-3-ИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



- ТАЙЛБАР:
1. Үг зургийг ББ-17-24 хантатгаж үзнэ.
  2. Метал дамнурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  3. Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, эсвэрлээс хамгаалсан будаар будагдсан байх шаардлагатай.
  4. Метал эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эсвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  5. Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл БВ/Т 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хантатган үзнэ.
  6. Дамнурууны угсралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  7. Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  8. Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.

		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭХЖЭЛИЙН ТУЧУАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ		ББ
		Инженер Э.Давхаахүү Инженер Э.Одхүү Гүйцэтгэсэн Э.Золбаяр Шалгасан Б.Эрдэнэболд	Метал дамнуруу В2-1, В2-2, В3-2, В3-3, огтлол /Х4-Х6 тэнхлэг/ Үе шат Хуудас Бүх.хү ЕГ шифр: MSL-24-04-10 ТГ шифр: СП-15/2024-09	



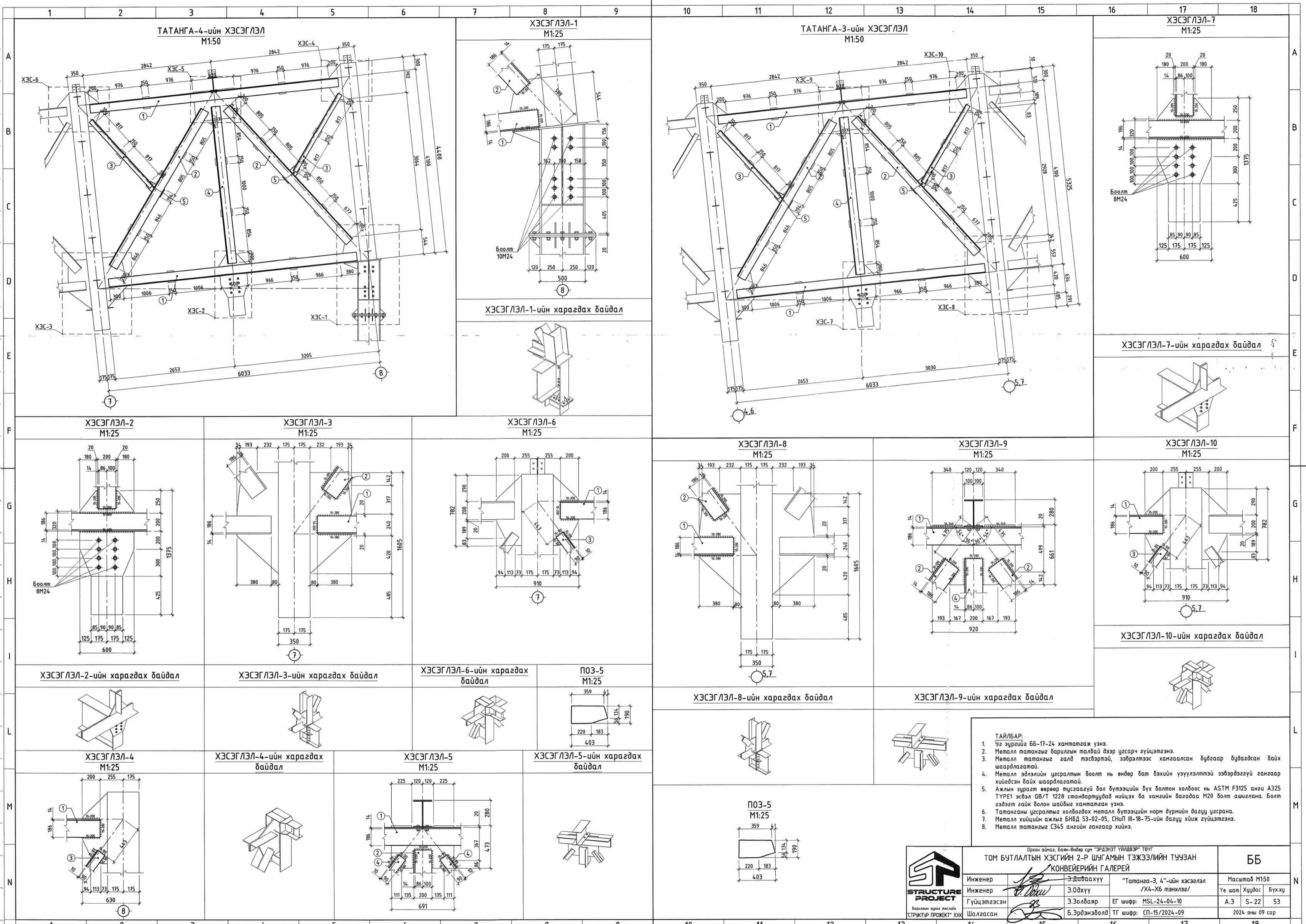


- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-17-24 хамтгааж үзнэ.
  - Металл татангыг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангыг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвдэгдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зураг өөрөө тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Татанганы угсралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсарна.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангыг С345 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮТ		ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭХЭЭЛИЙН ТУЧЗАН		ББ
ИНЖЕНЕР Э.ДАВААХҮҮ		"Татанга-1, 2"-ийн хэсгэлэл /X4-X6 тэнхлэг/		
Инженер	Э.Одхүү	Масштаб	M1:50	N
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	Үе шат	Хуудас	
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	Бүхжү	53	
Барилгын зураг төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ ХХК		ЕГ шифр:	MSL-24-04-10	2024 оны 09 сар
		ТГ шифр:	СП-15/2024-09	





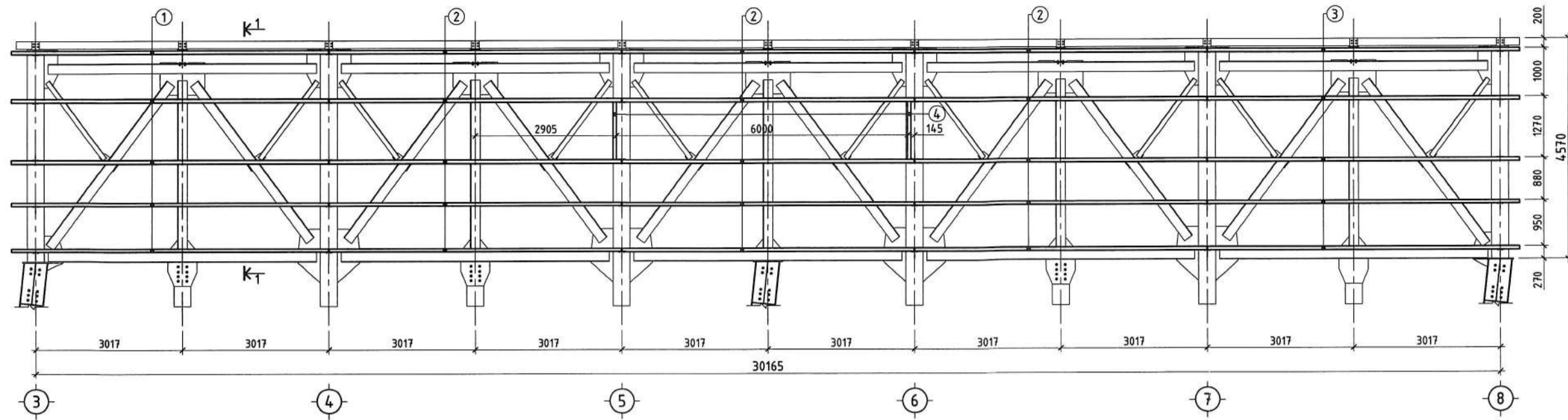
- ТАЙЛБАР:**
1. Үг зургийг ББ-17-24 хантгаж үзнэ.
  2. Металл татангыг барилгын талбай дээр усарч гүйцэтгэнэ.
  3. Металл татангыг галд тэсвэртэй, эзэрлээс хамгаалсан будгаар будагдсан байх шаардлагатай.
  4. Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрээгүү гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  5. Ажлын зурагт өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 ТҮРЕ1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багааа М20 болт ашиглана. Болт эдэгт гайч болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  6. Татанганы усралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу усрана.
  7. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  8. Металл татангыг S345 ангийн гангаар хийнэ.

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН</b> КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			<b>ББ</b>
Инженер	Э.Доржпүрэв	"Татанга-3, 4"-ийн хэсэглэл	Масштаб М1:50
Инженер	Э.Одхүү	/Х4-Х6 тэнхлэг/	Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.З S-22 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

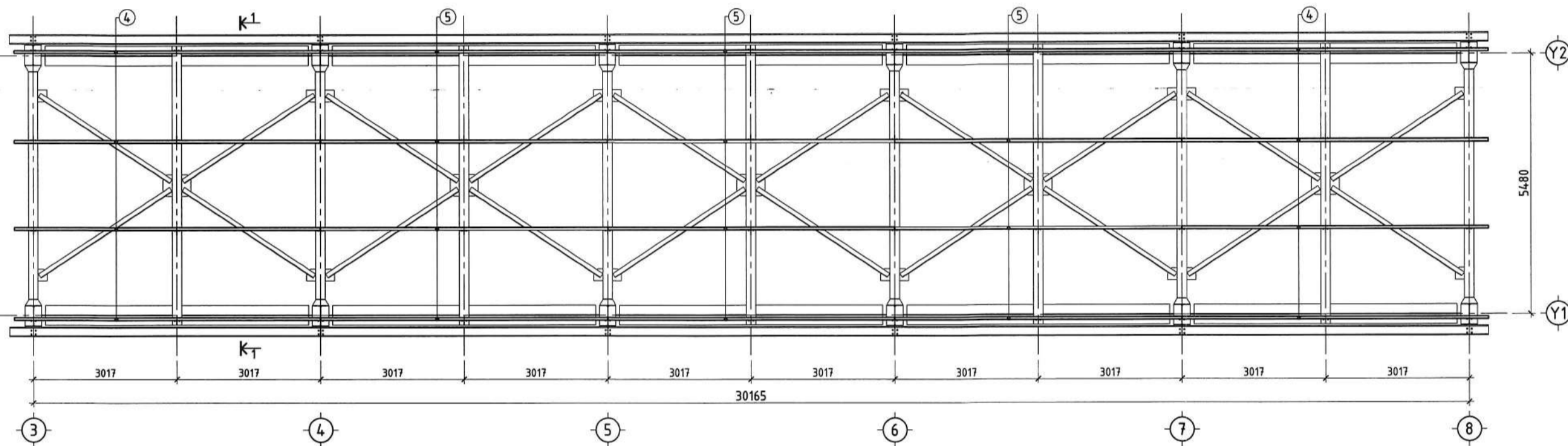




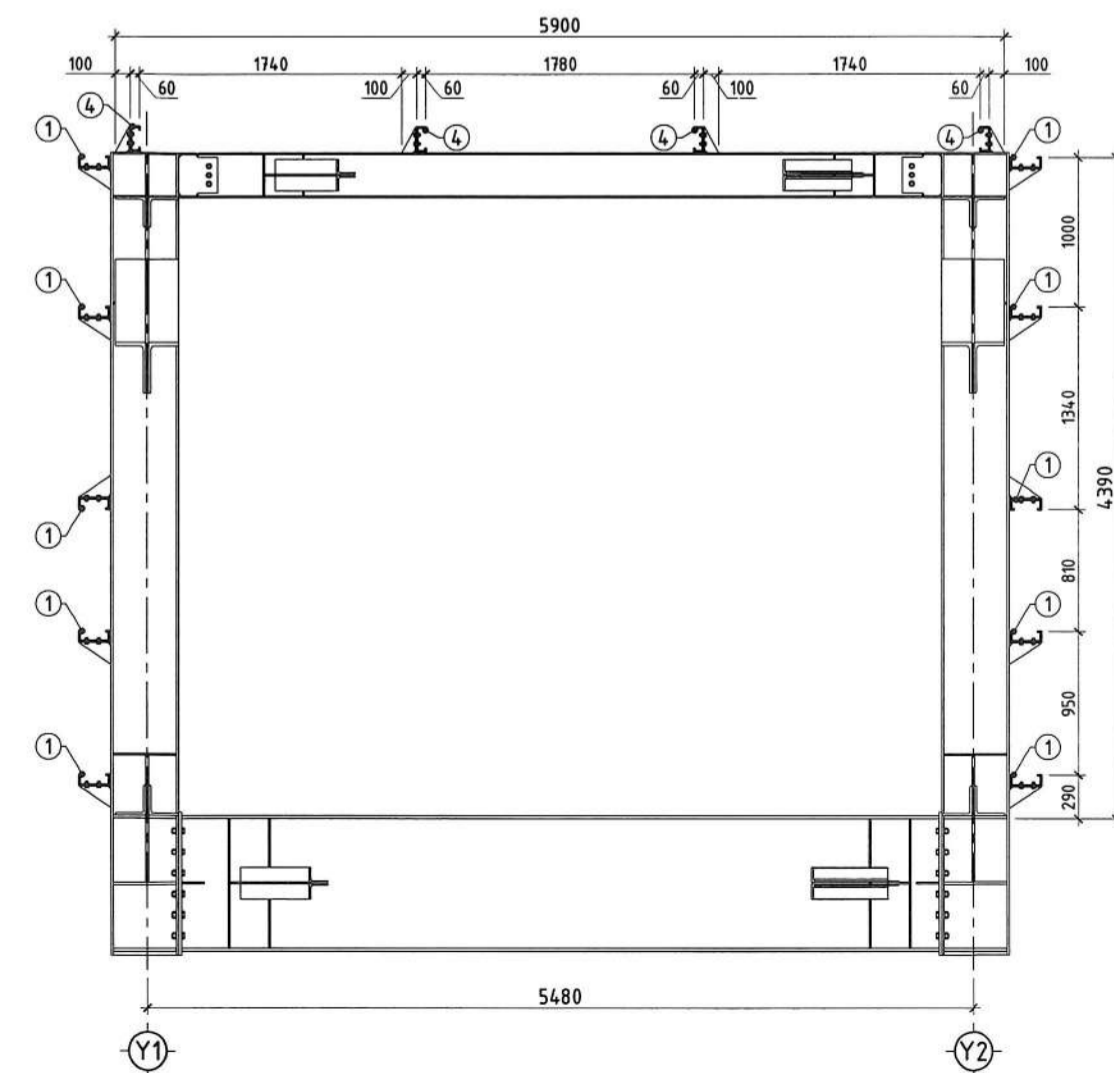
"Y1, Y2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ ХАНЫ С ДАМНУРУУ  
/X4-X6 тэнхлэг/ M1:100



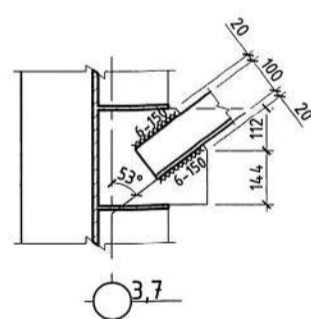
ДЭЭВРИЙН С ДАМНУРУУ  
/X4-X6 тэнхлэг/ M1:100



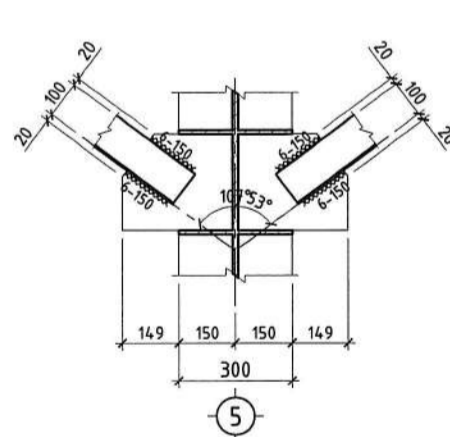
ОГТЛОЛ 1-1  
M1:50



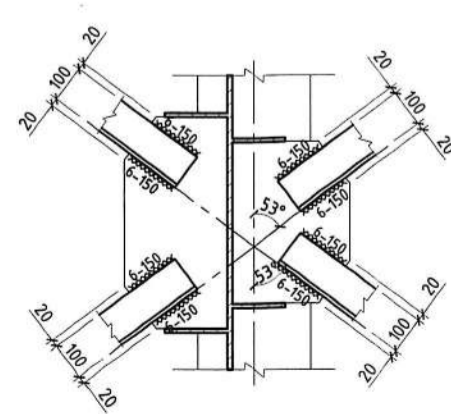
ХЭСЭГЛЭЛ-1  
M1:20



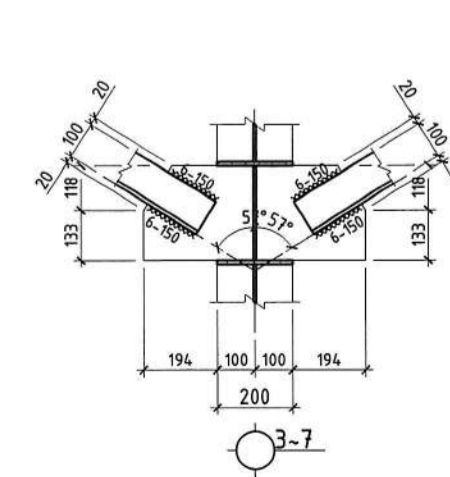
ХЭСЭГЛЭЛ-3  
M1:20



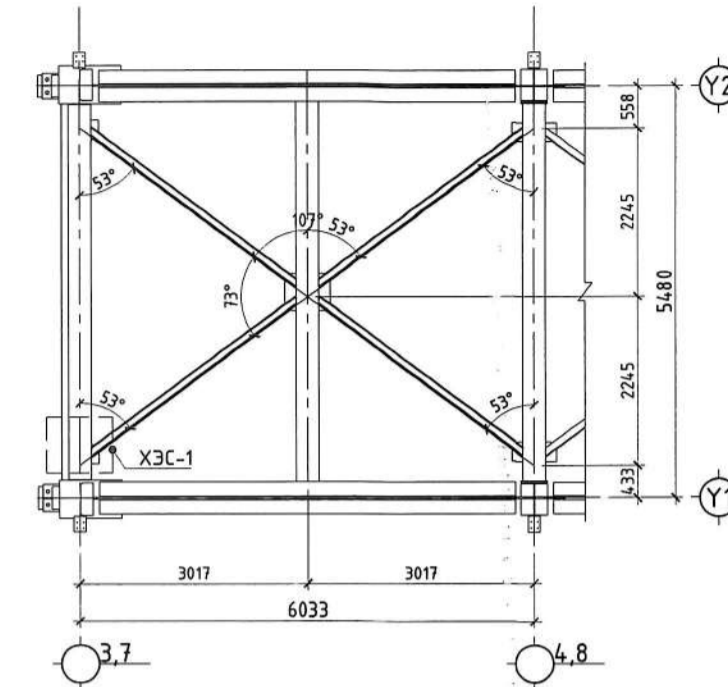
ХЭСЭГЛЭЛ-2  
M1:20



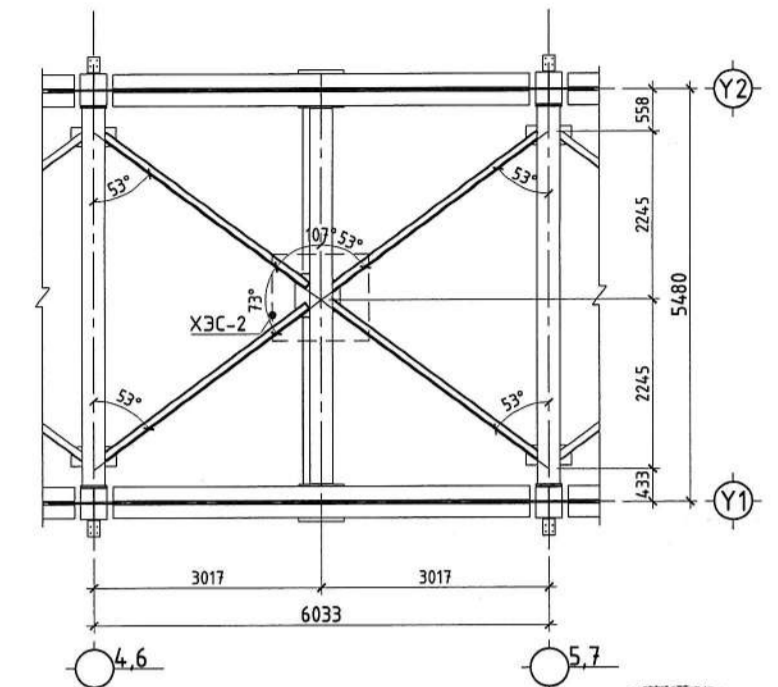
ХЭСЭГЛЭЛ-4  
M1:20



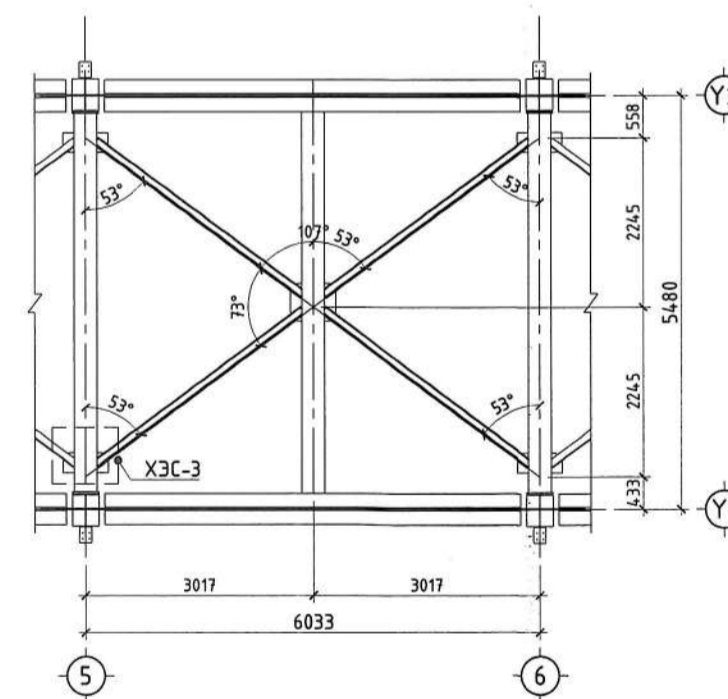
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-1  
M1:100



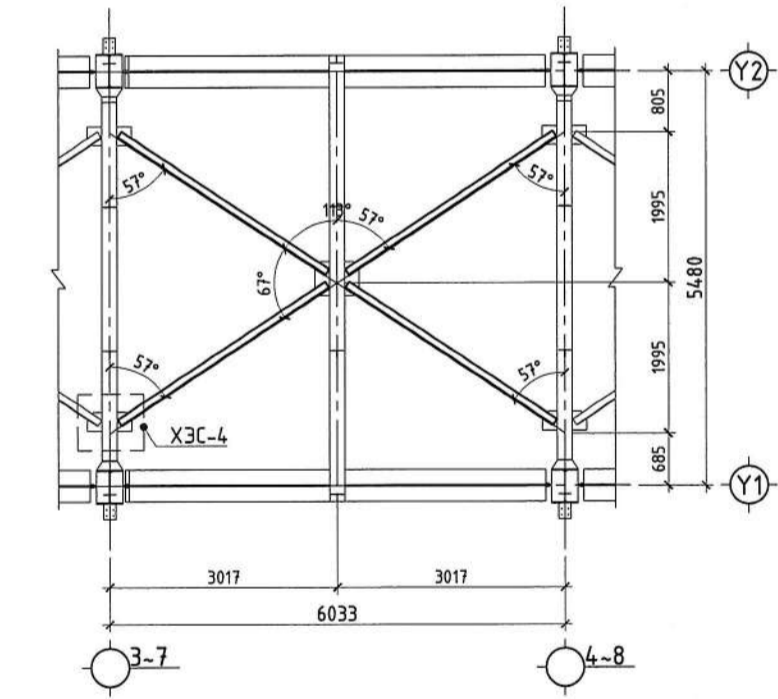
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-2  
M1:100



ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-3  
M1:100



ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-4  
M1:100



ТАЙЛАР:

1. Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр багт дэхийн үзүүлэлттэй эвэрбэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
2. Металл С дамнурууны усралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу усрана.
3. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
4. Металл С дамнурууг С245 ангийн гангаар хийнэ.

Материалын түүвэр

Марк Позиц	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
Ханын С дамнуруу						
1	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 6528 мм C245	5	48.68	243.41
2	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 6023 мм C245	15	44.92	673.75
3	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 6428 мм C245	5	47.94	239.68
4	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 1200 мм C245	2	8.95	17.90
Дээврийн С дамнуруу						
5	С 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 6428 мм C245	8	40.37	322.94
6	С 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 6023 мм C245	12	37.82	453.89

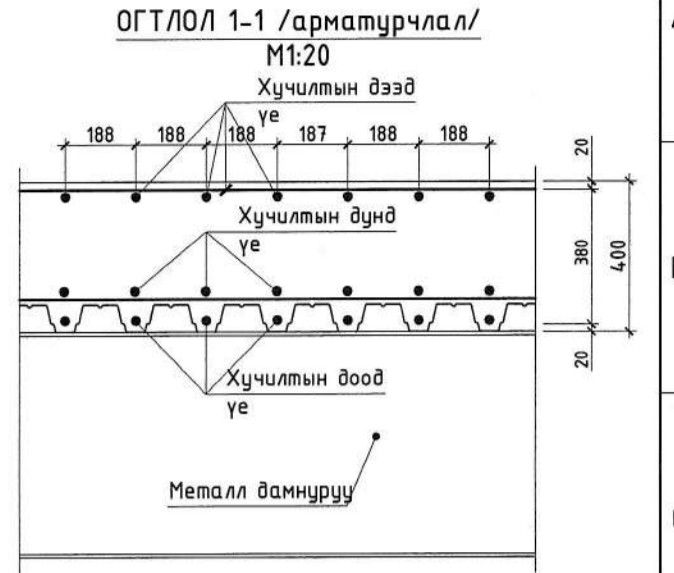
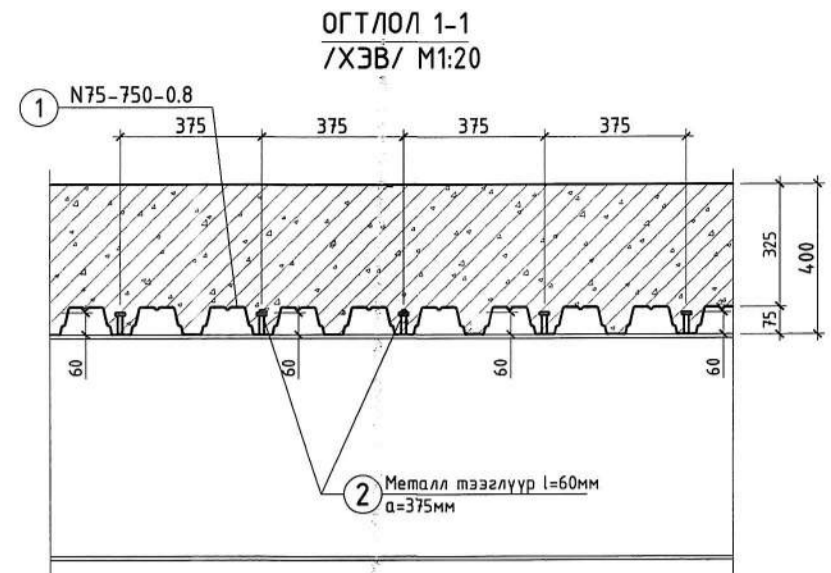
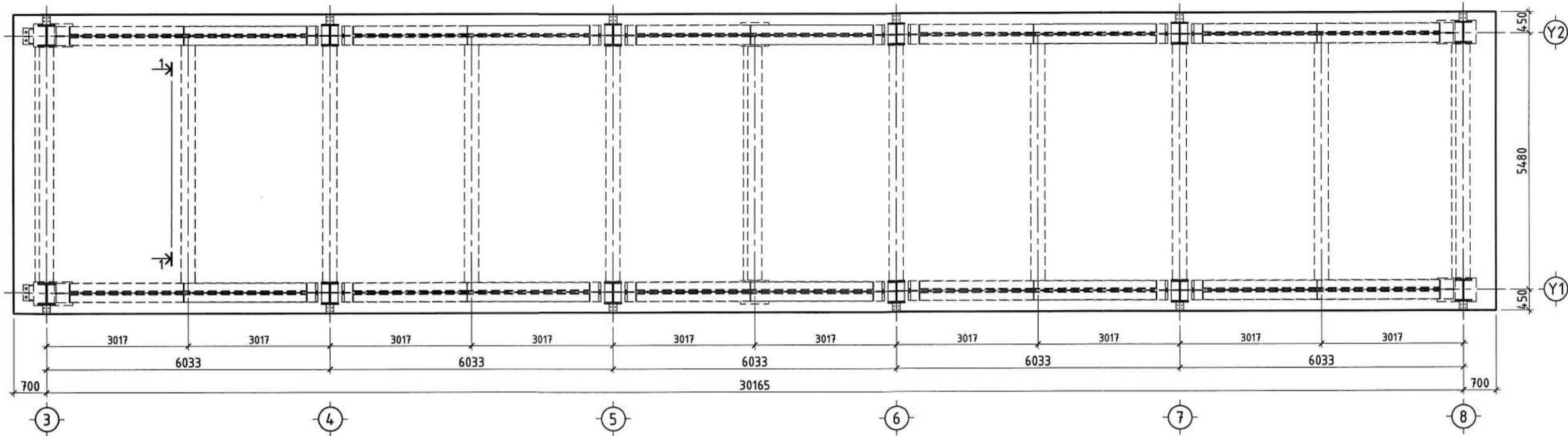


ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			ББ
Инженер	Э.Даваахүү	Холбоос, ханын С дамнуруу, дээврийн С дамнуруу, огтлол /X4-X6 тэнхлэг/	Масштаб M1:100
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндалай	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 S-23 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

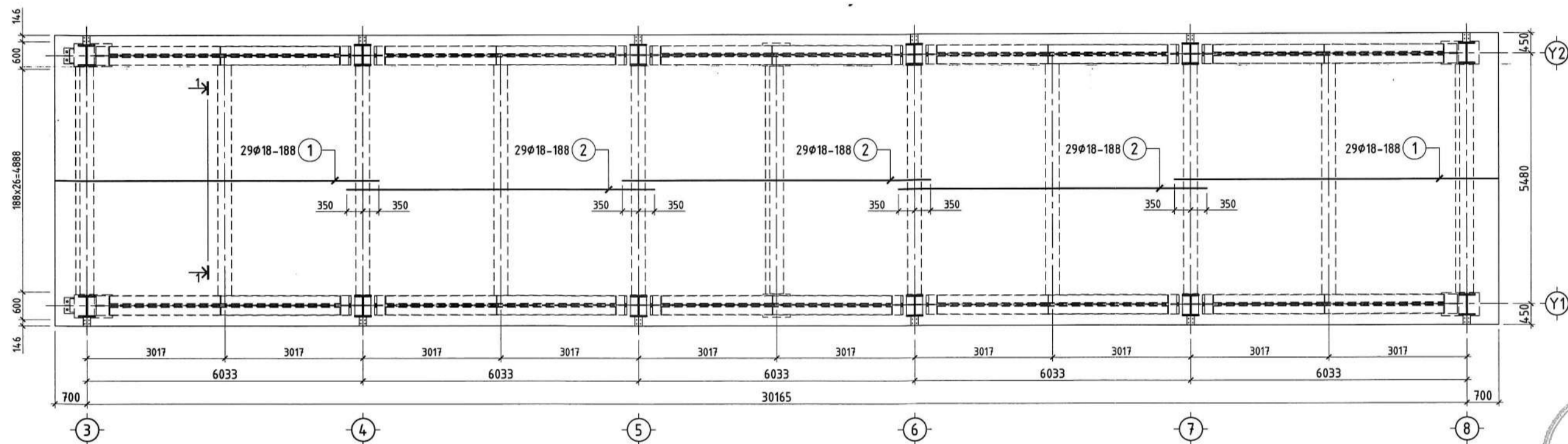




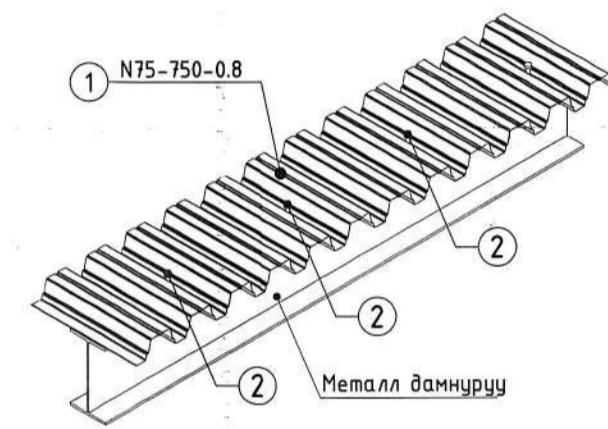
ХУЧИЛТ-2-ын БАЙГУУЛАЛ  
M1:100



ХУЧИЛТ-2-ын ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:100



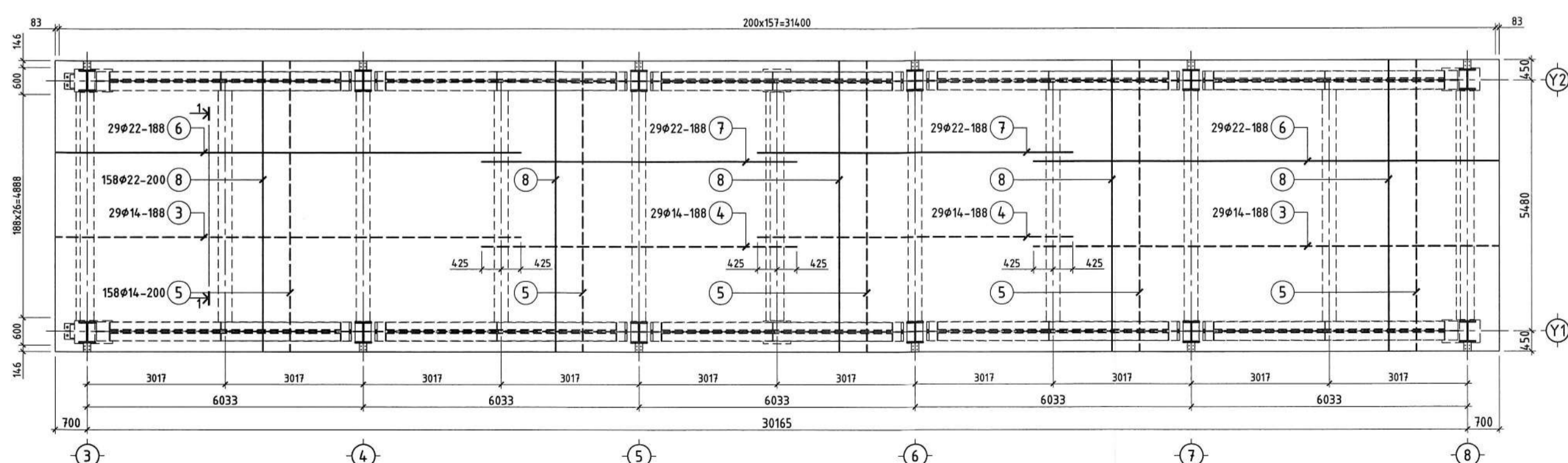
ХУЧИЛТЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



ТАЙЛБАР

- Цутгамал хучилтын хавтангийн ажлын арматурын хангаалалтын үеийн бетоны зузаан 20мм байна.
- Хучилтын хавтанг металл хийцийн рамьн дамнуруутай бэхэлж хамтад нь цутгана.
- Хавтангийн доод бүсний арматурыг байрлуулхдаа хубилтай металл хийцийн хубилыг голлуулсан тавьж дооно.
- Хучилтанд эзвэрч мүүдсэн буруу хадгалсан арматур ашиглах, хавтанг зураг төсөлд зааснаас өөр зузаантай цутгах, бетон 70%-ийн бэхжилтээ аваагүй байхад хэд хашмалыг задлах, төмөр бетон цутгах технологийн горим зөрчих, хасах хэмд бетоны ажил явуулах зэргийг халцуу хориглоно.

ХУЧИЛТ-2-ын ДУНД БОЛОН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:100



Хучилтын хавтангийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
	Хучилт-2 /ДОЛГИОНТОЙ ХАВТАН/		1			
1	N75 - 750 - 0.8	ГОСТ24045-94S=201.4 м2	1			

Металл тээглүүрийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
	Металл тээглүүр		1	19.4100	19.4100	
2	Металл тээглүүр φ 16	Nelson H4L L= 60 мм	10.9	150	0.1294	19.4100

Материалын түүвэр

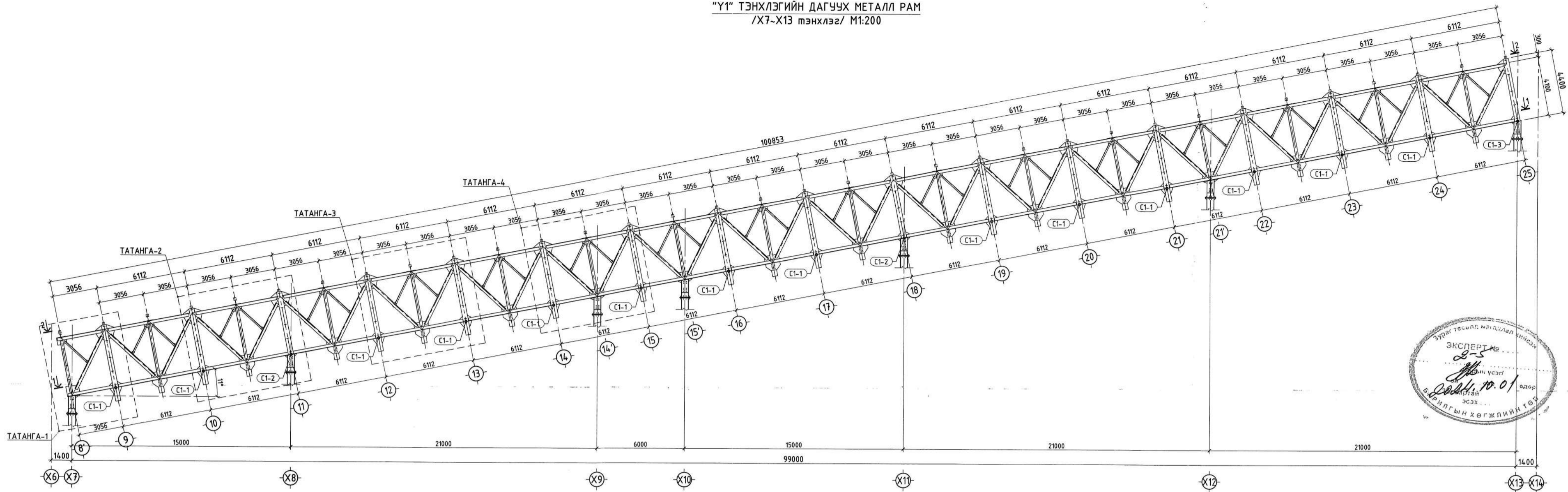
Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
	ХУЧИЛТ-2-ЫН АРМАТУР			1	10333.68	10333.68
	Хучилт-2-ын доод үеийн арматур			1	1989.31	1989.31
1	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 7060	58	14.103	817.970	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 6740	87	13.464	1171.342	
	Хучилт-2-ын дунд үеийн арматур			1	2405.14	2405.14
3	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 10155	58	12.271	711.743	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 6890	58	8.326	482.906	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 6340	158	7.661	1210.492	
	Хучилт-2-ын дээд үеийн арматур			1	5939.23	5939.23
6	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 10155	58	30.303	1757.570	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6890	58	20.560	1192.483	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6340	158	18.919	2989.174	
	Материал	Бетон В30	V=	72.91м³	72.91м³	



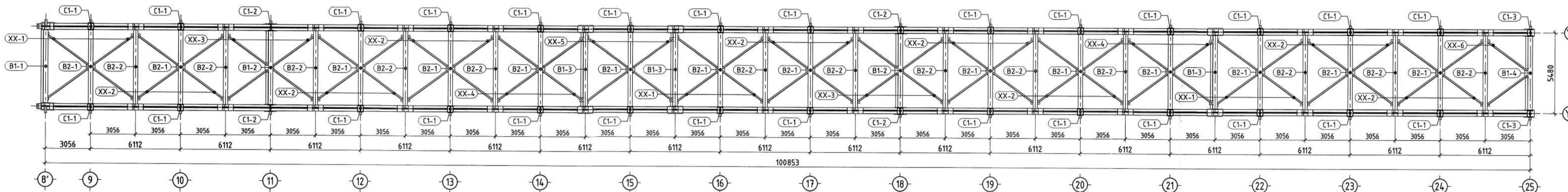
АРМАТУРЫН ПОЗ 13 88φ25-200	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ Арматур ээрүүлэг хийж буй хэсэгт Цааш чиглэлтэй матсан арматур Нааш чиглэлтэй матсан арматур	ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД: Д/д Огноо Засвар өөрчлөлт	STRUCTURE PROJECT Борлуулсан зураг төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ ХХК	Орхон аймга, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ Инженер Э.Даваахүү Инженер Э.Одхүү Гүйцэтгэгсэн Э.Золзаяа Шалгасан Б.Эрдэнэболд	ББ Масштаб M1:100 Үе шалт Хуудас Бүхж А.3 S-24 53 2024 оны 09 сар
----------------------------------	---	--	---	---	---



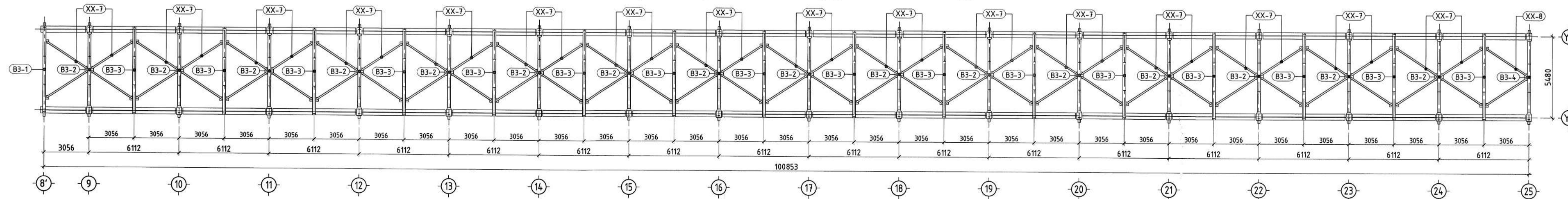
"Ү1" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
/Х7-Х13 тэнхлэг/ М1:200



ОГТЛОЛ 1-1 М1:200  
/Галерейн доод түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



ОГТЛОЛ 2-2 М1:200  
/Галерейн дээд түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/

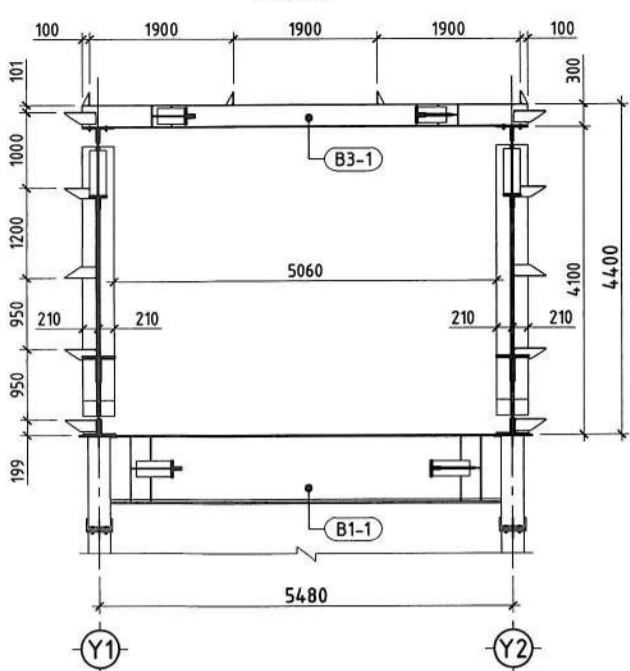


- ТАЙЛБАР**
- ББ-01, 02 бүмүү ерөнхий ТАЙЛБАР бичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга угсралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
  - Уг зургийг ББ-25-33 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл каркасыг талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл каркасыг эвэрлэлтээс хангагдсан будааг бүрдэсэн байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр дат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрлэлтгүй гангаархиогдсон байх шаардлагатай.
  - Металл каркасыг угсралтыг холбогдох металл дүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

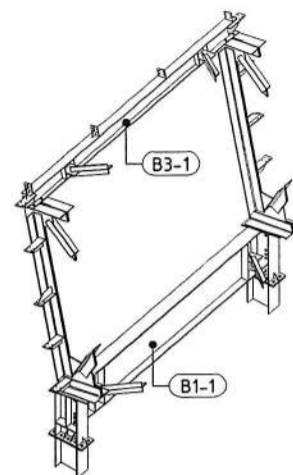
ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:		ЭВЭВӨӨРӨЛЦСӨН:		 Барилгын зургаас төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ-ХХК	Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ		<b>ББ</b> Масштаб М1:200 Үе шат Хуудас Бүх ху А.3 S-25 53 2024 оны 09 сар
Д/д	Огноо	Засвар өөрчлөлт	БА		Э.Энэрэл	Инженер	
			ХАС	Л.Сумъяажав	Инженер	Э.Давраахүү	Масштаб М1:200
			ЦБУ	А.Очирбат	Инженер	Э.Одхүү	Үе шат Хуудас Бүх ху
			ХТ, ДГ	Б.Батбаян	Гүйцэтгэгсэн	Э.Одхүү	Үе шат Хуудас Бүх ху
			ХД	Т.Пүрэвзаал	Шалгасан	Э.Одхүү	Үе шат Хуудас Бүх ху
			ТХ	Б.Батбаян	Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	Үе шат Хуудас Бүх ху



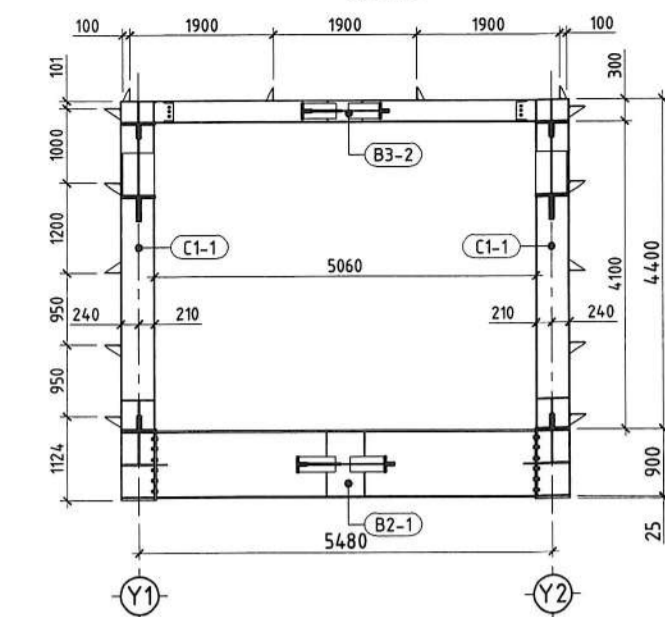
"8" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



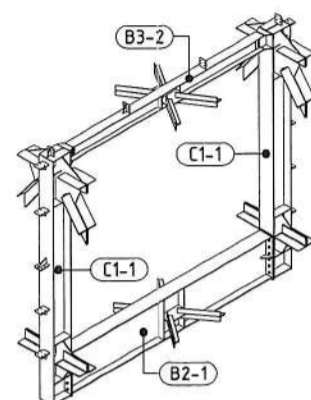
"8" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



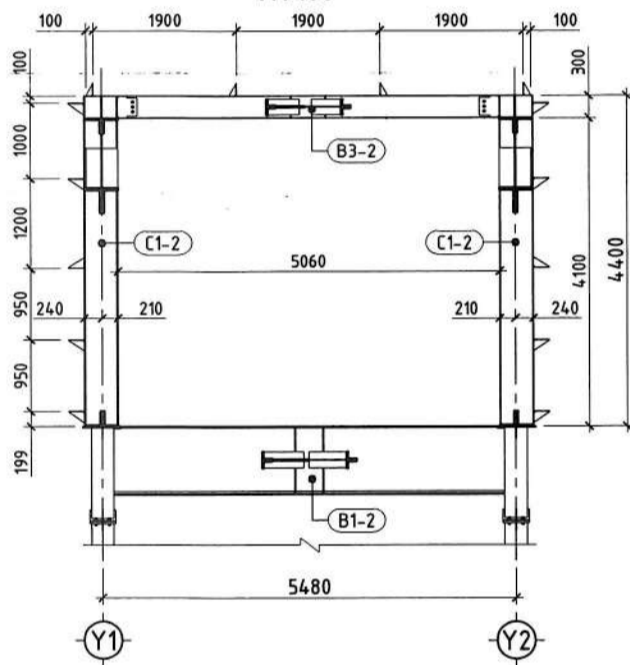
"9, 10, 12-17, 19-24" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



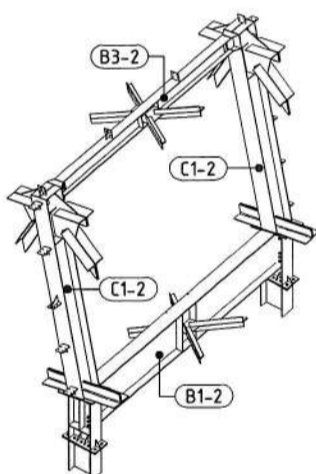
"9, 10, 12-17, 19-24" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



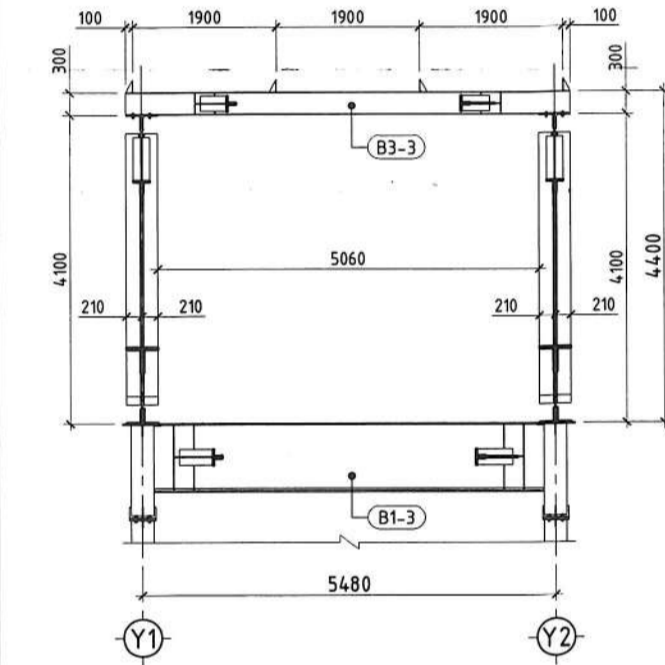
"11, 18" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



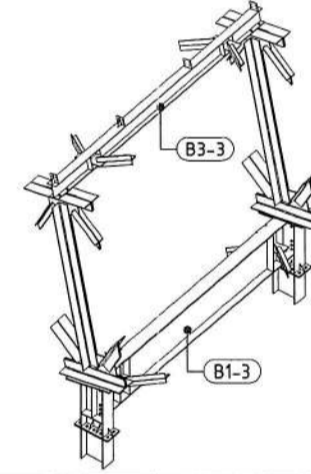
"11, 18" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



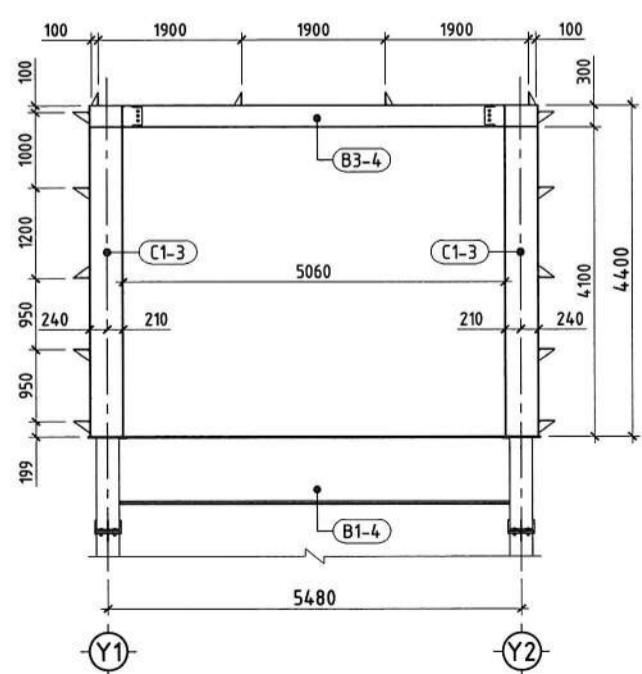
"14, 15, 21" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



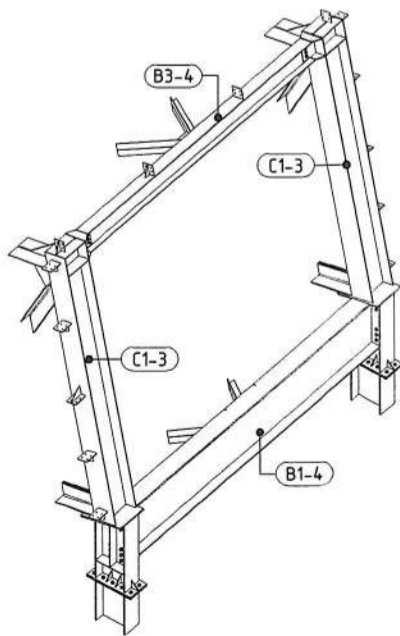
"14, 15, 21" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



"25" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100

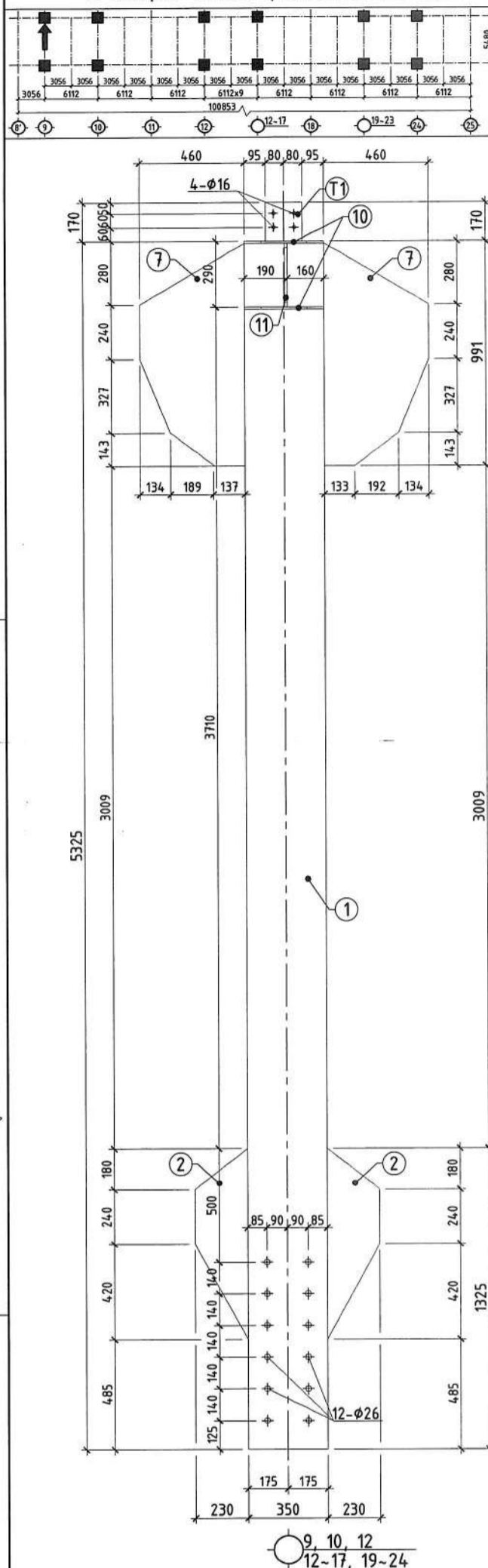


"25" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

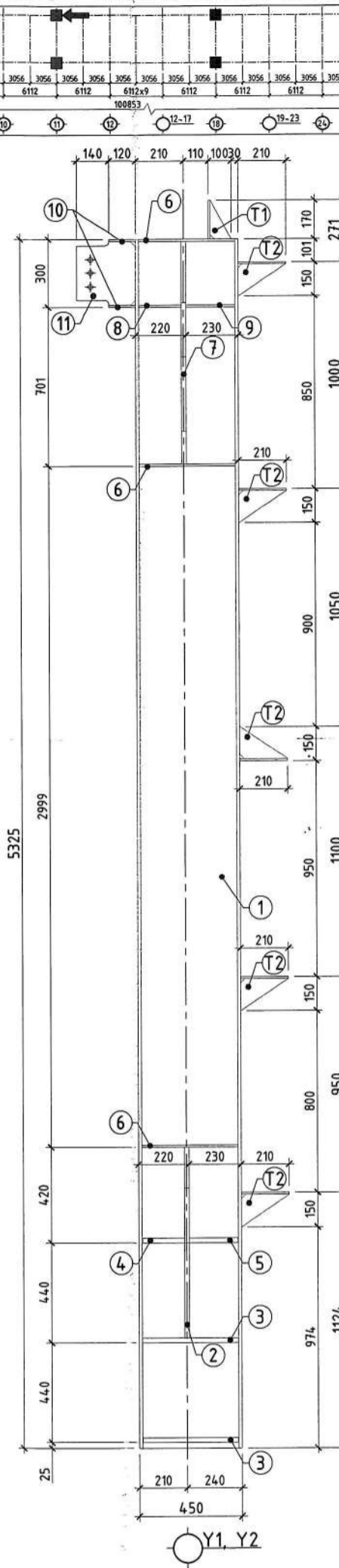


"Х7-Х13" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-3 M1:25

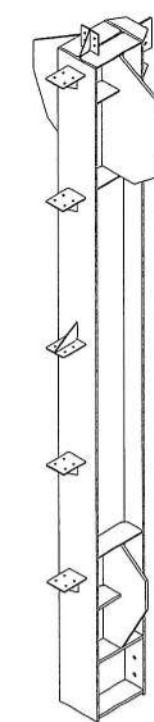
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ



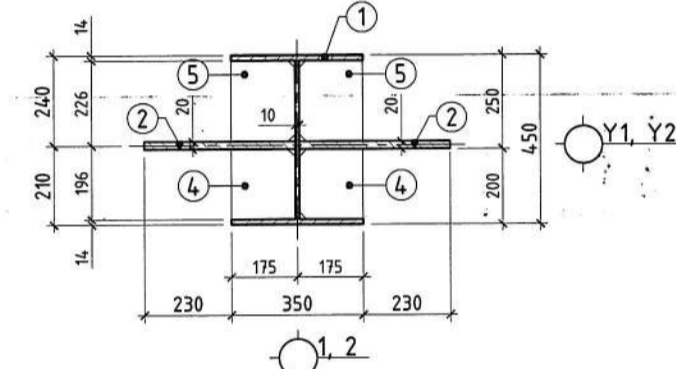
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ



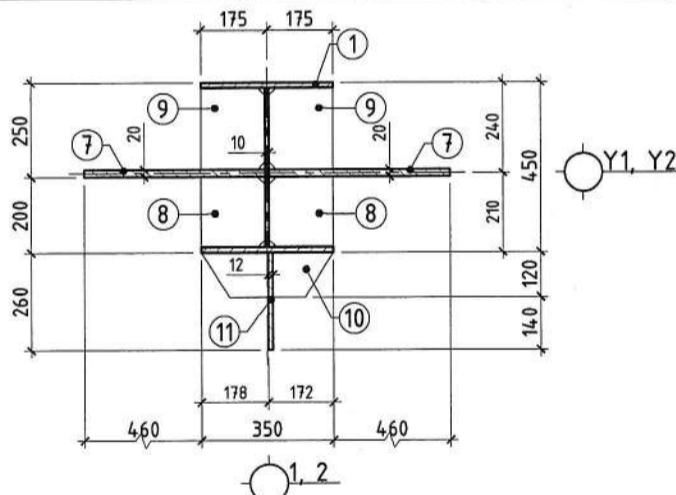
МЕТАЛ БАГАНА С1-1-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



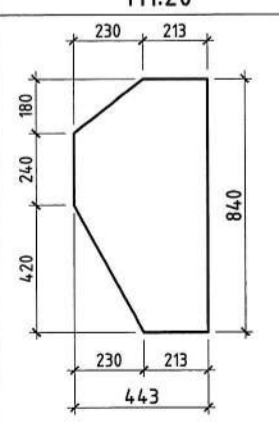
Огтлол 1-1  
M1:20



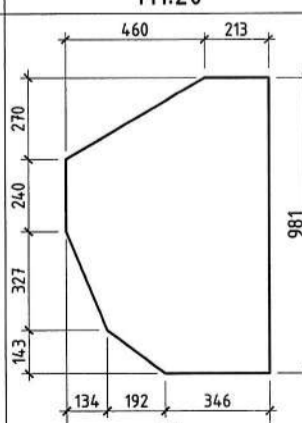
Огтлол 2-2  
M1:20



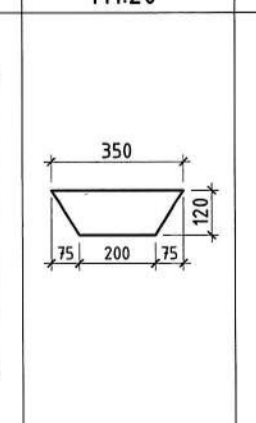
Поз-2  
M1:20



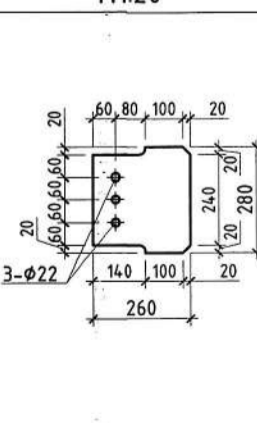
Поз-7  
M1:20



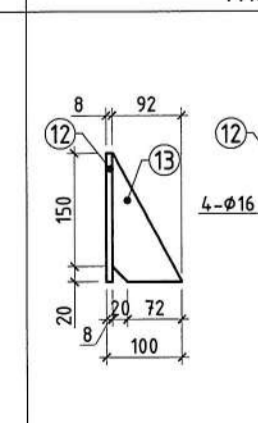
Поз-10  
M1:20



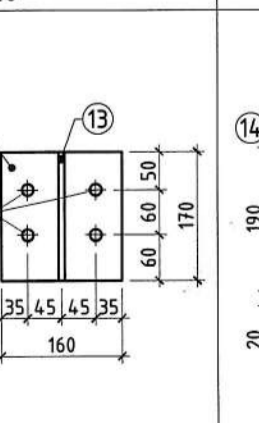
Поз-11  
M1:20



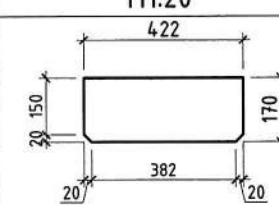
Тулгуур Т1  
M1:10



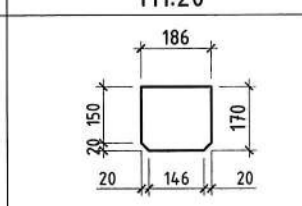
Тулгуур Т2  
M1:10



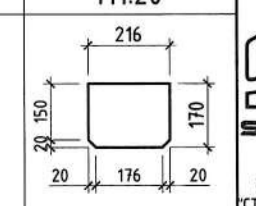
Поз-3, 6  
M1:20



Поз-4, 8  
M1:20



Поз-5, 9  
M1:20



**ТАЙЛБАР**

- ББ-02; 03 буюу ерөнхий ТАЙЛБАР бичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга угсралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
- Уг зургийг ББ-25-33 хамтамгаж үзнэ.
- Металл каркасыг талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
- Металл каркасыг зэрлэлтээс хамгаалсан бүдгээр бүдэгдсэн байх шаардлагатай.
- Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдээгүй гангаархуйгдсэн байх шаардлагатай.
- Металл каркасыг угсралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

**ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:**

Д/д	Огноо	Засвар өөрчлөлт

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧЗАН

**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

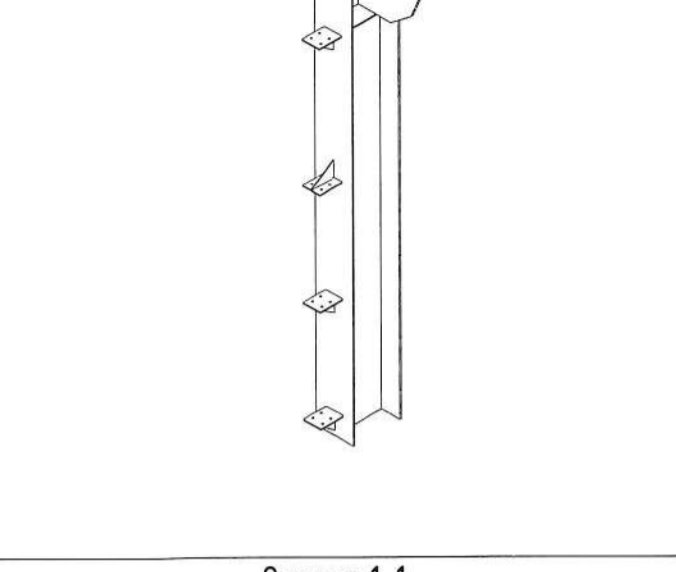
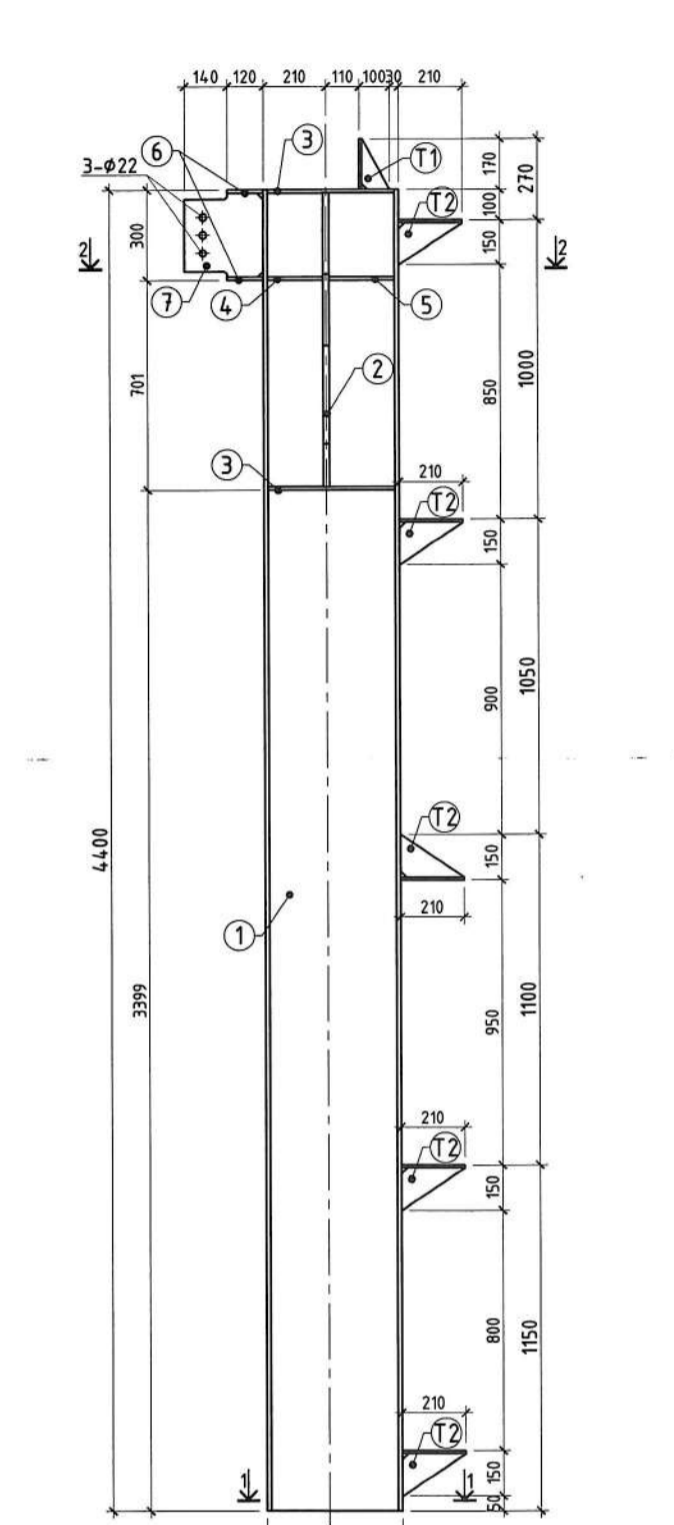
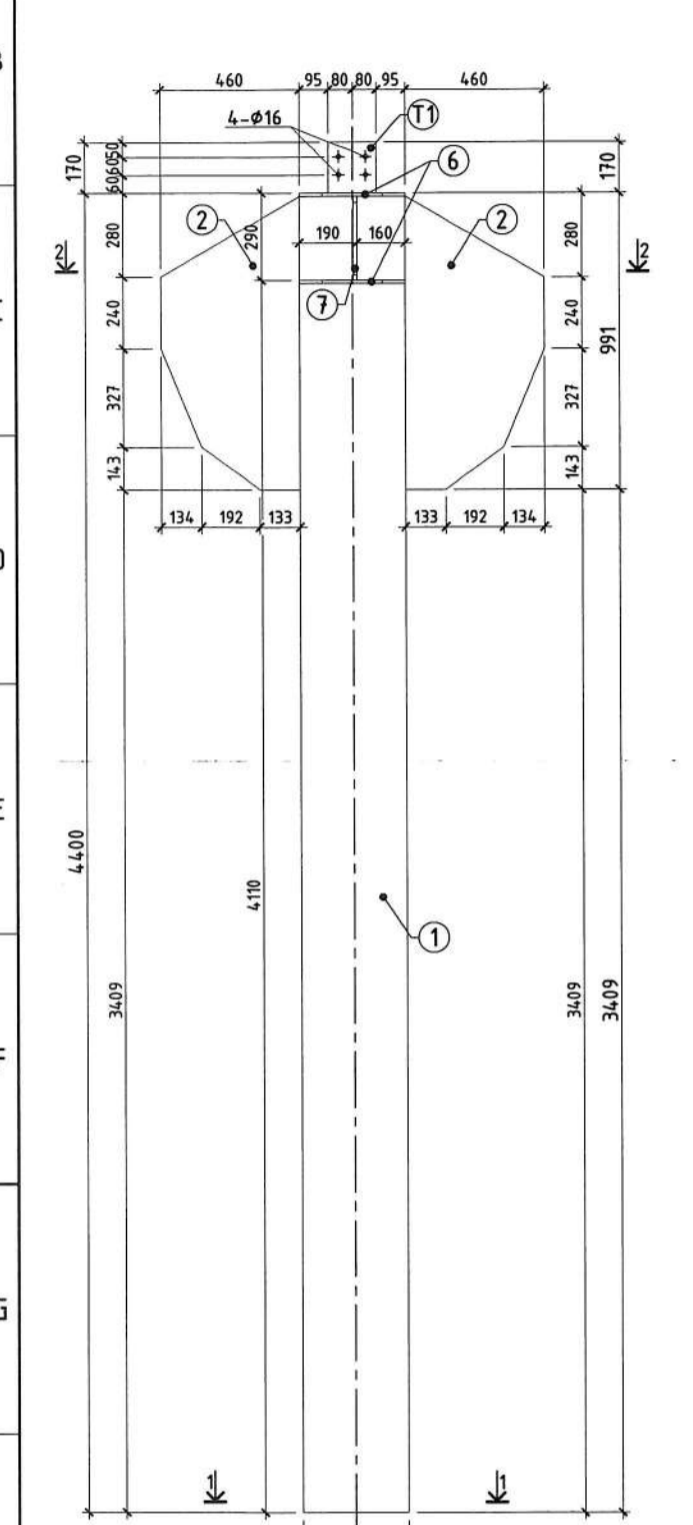
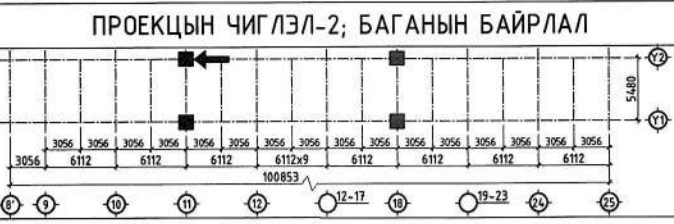
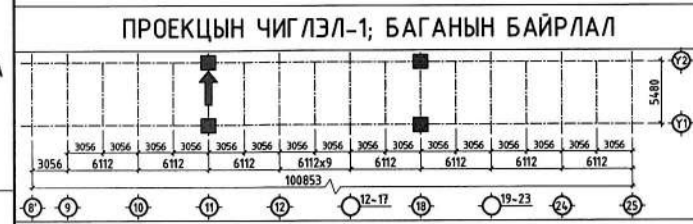
Инженер	Э.Даваахүү	"Х7-Х13" тэнхлэгийн дагуу	Масштаб M1:25
Инженер	Э.Одхүү	"Металл багана С1-1", огтлол, позц	Үе шат Хуудас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золдаяа	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 S-26 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

STRUCTURE PROJECT  
Барилгын зургийн төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ ХХК

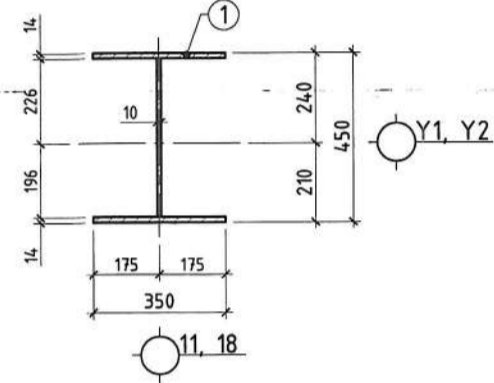


"Х7-Х13" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-2 М1:25

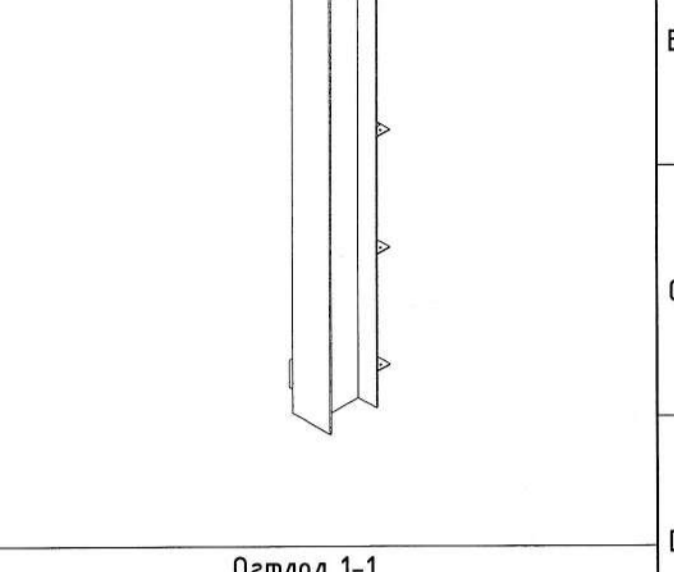
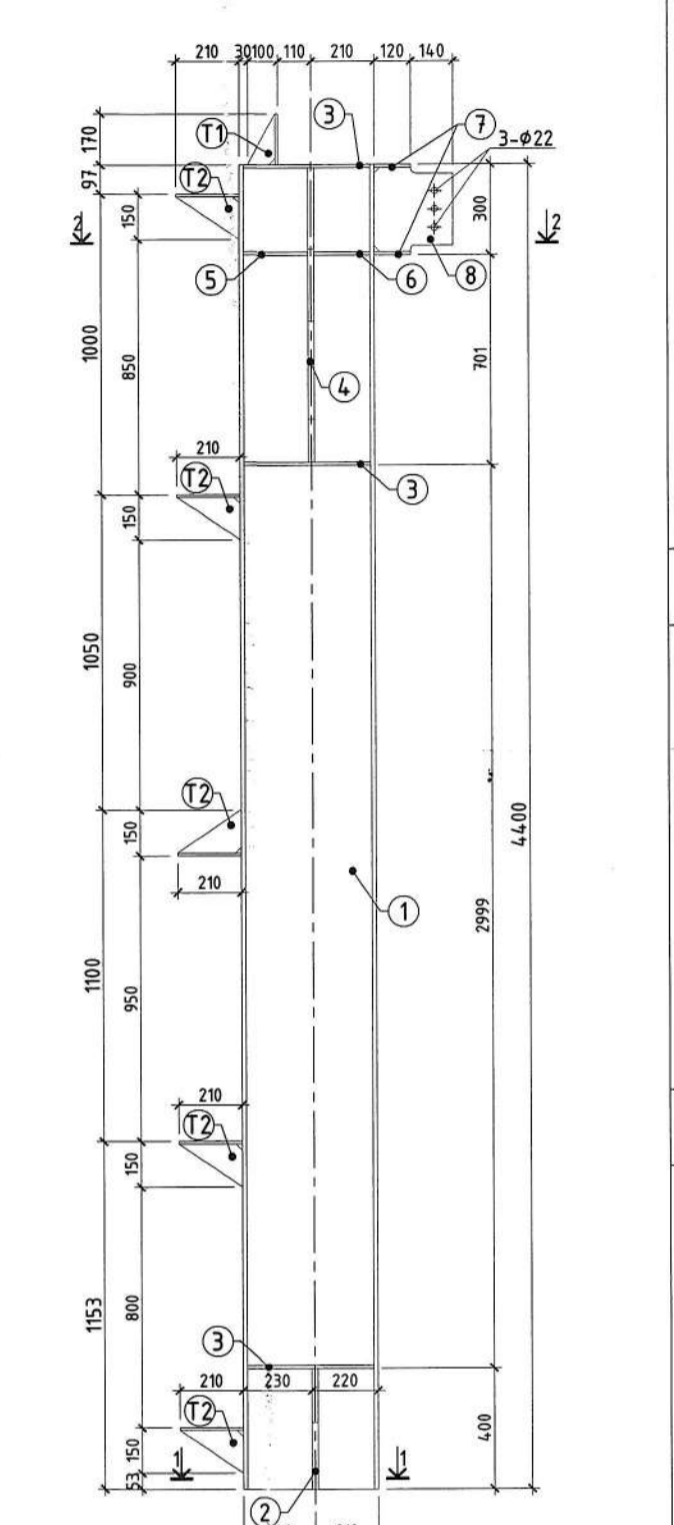
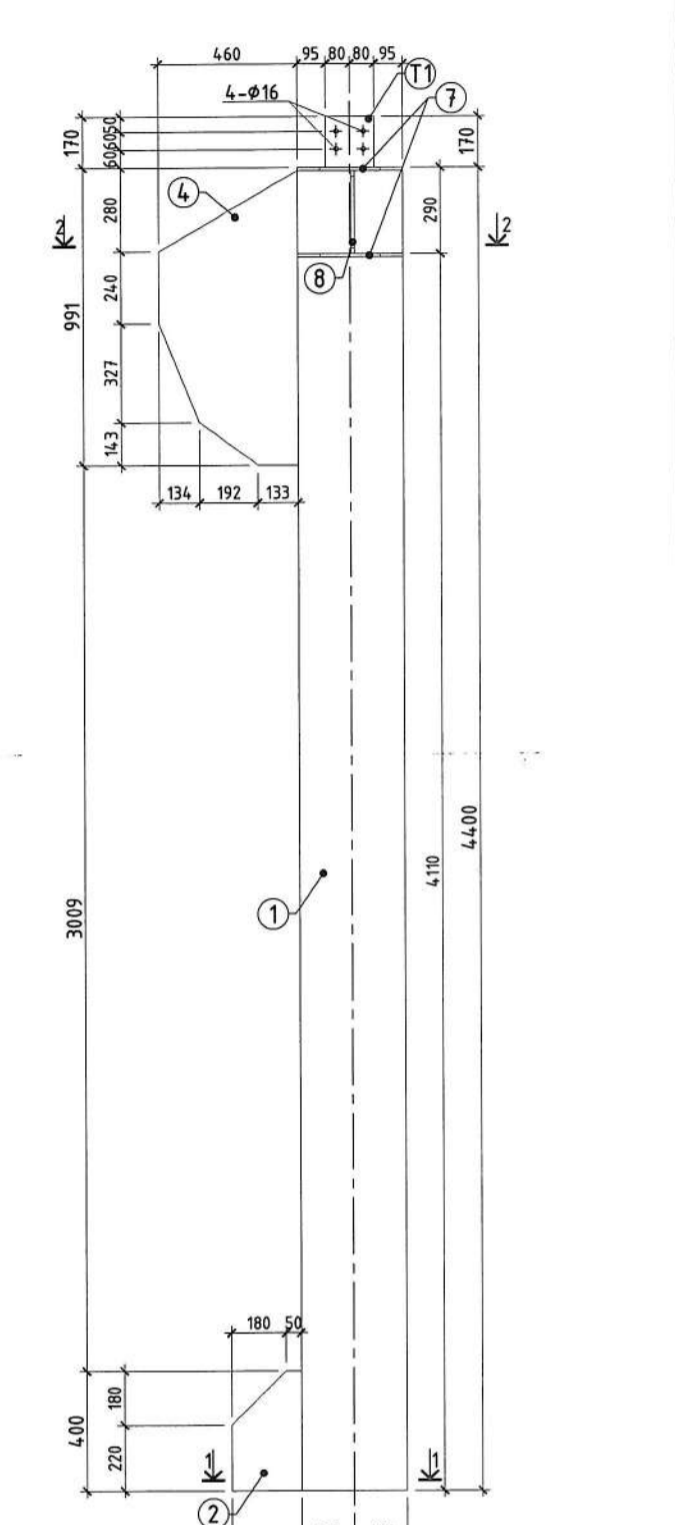
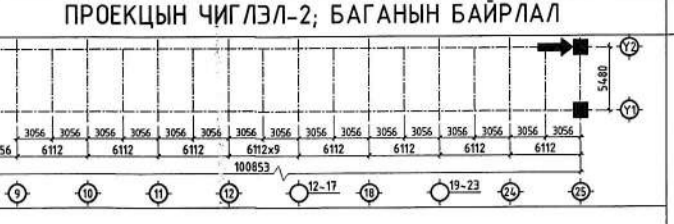
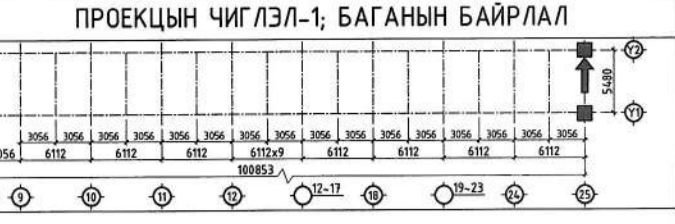
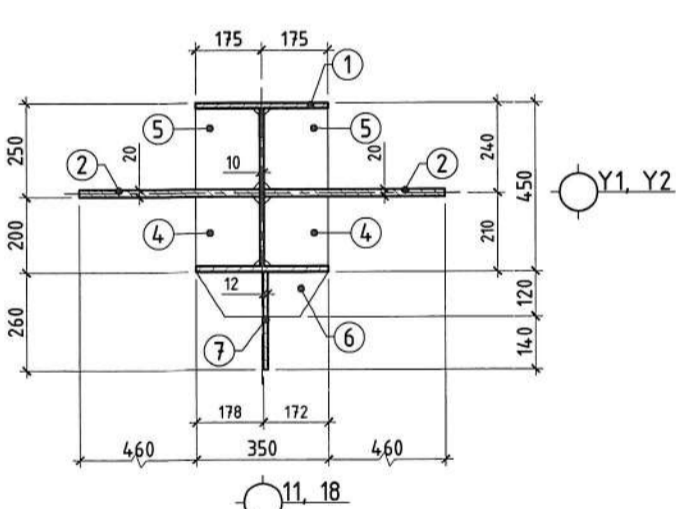
"Х7-Х13" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-3 М1:25



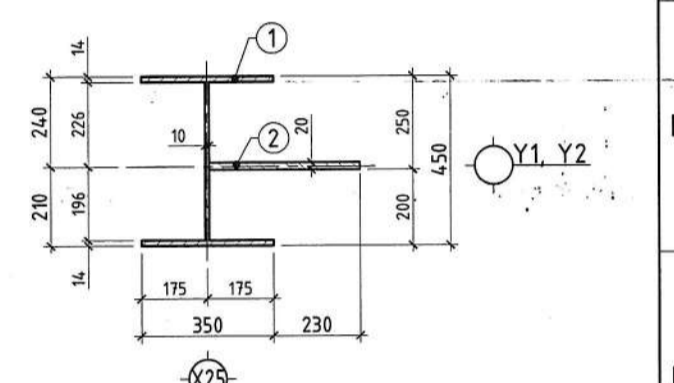
Огтлол 1-1  
М1:20



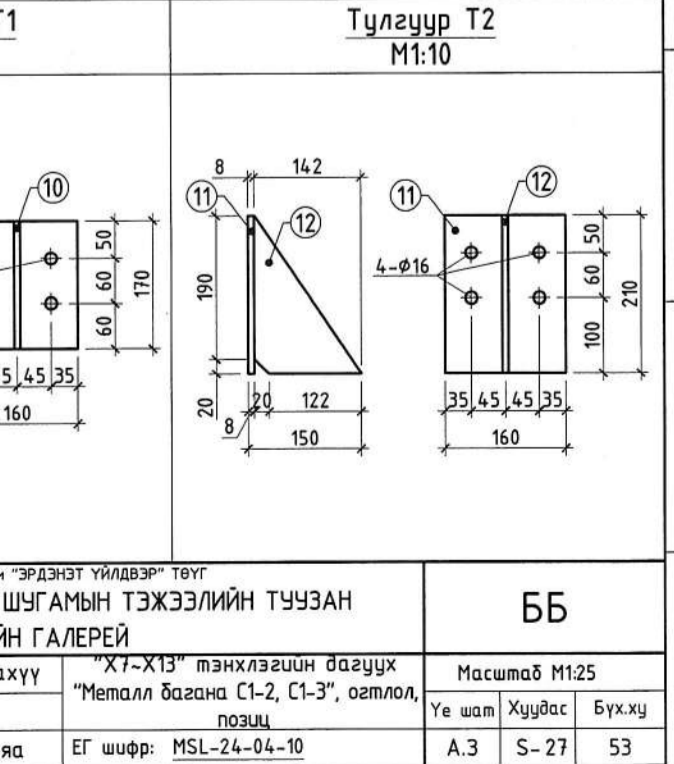
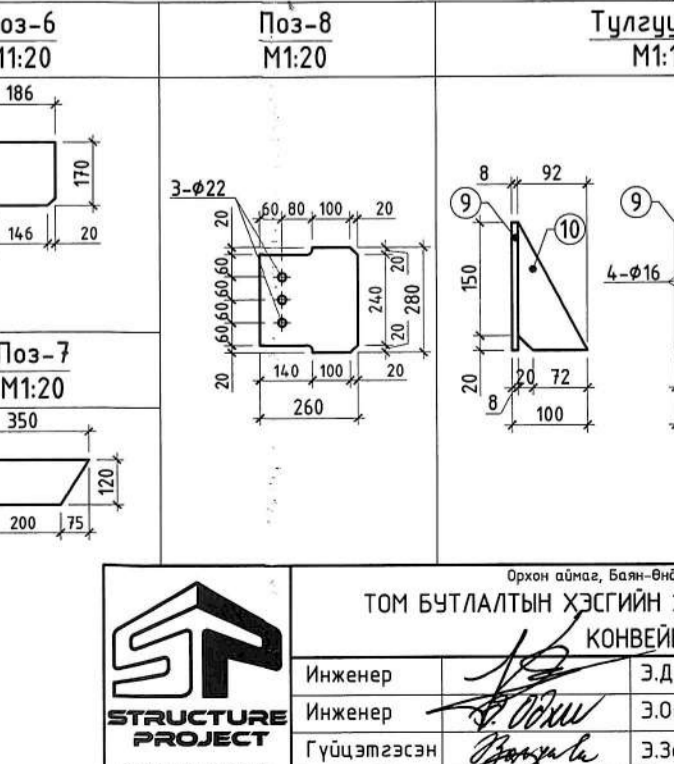
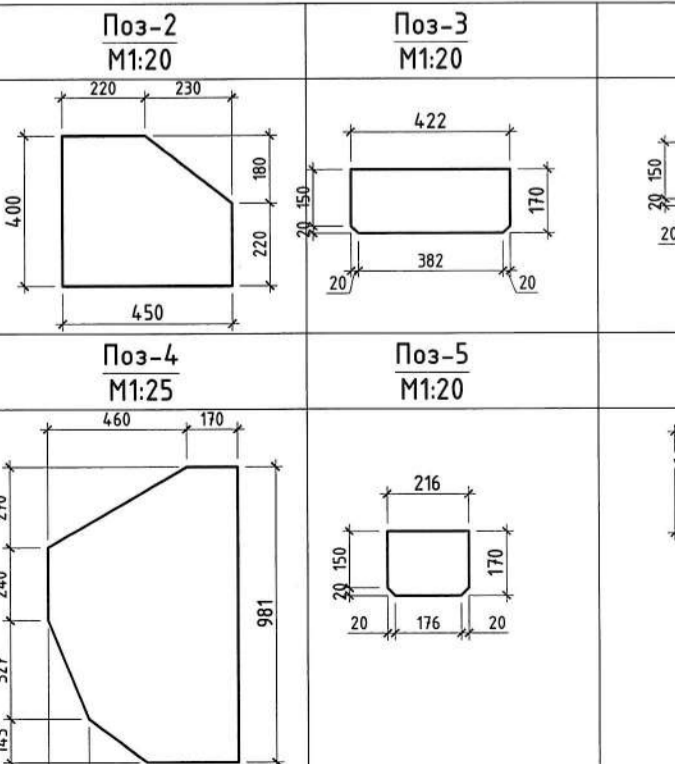
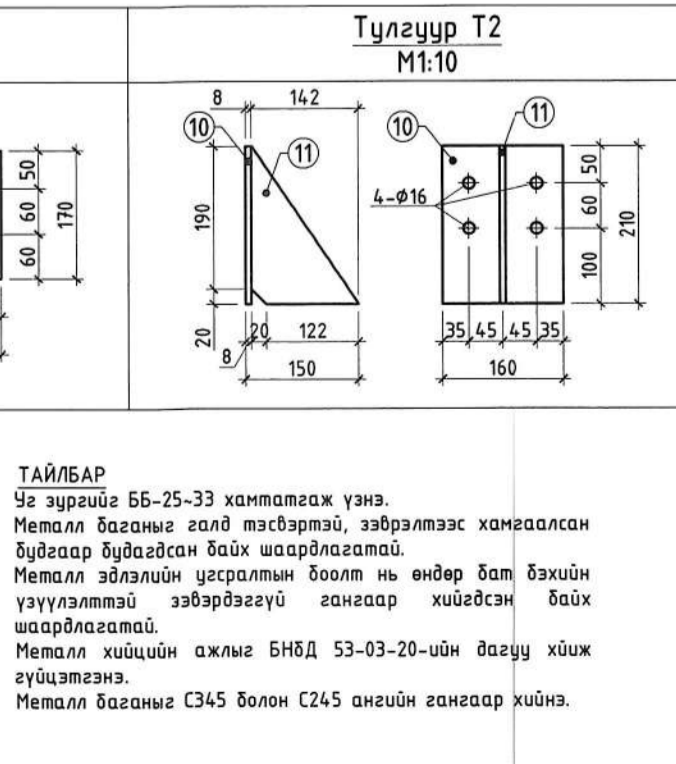
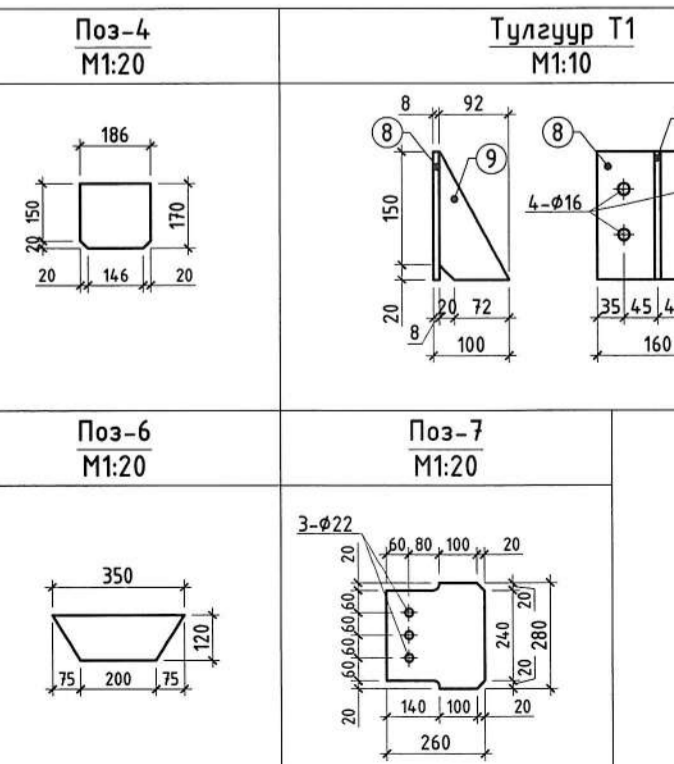
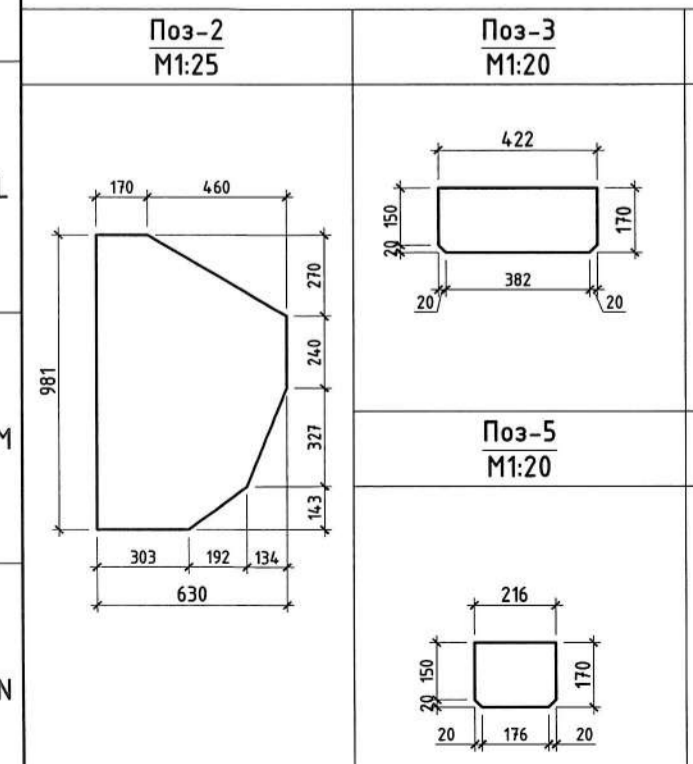
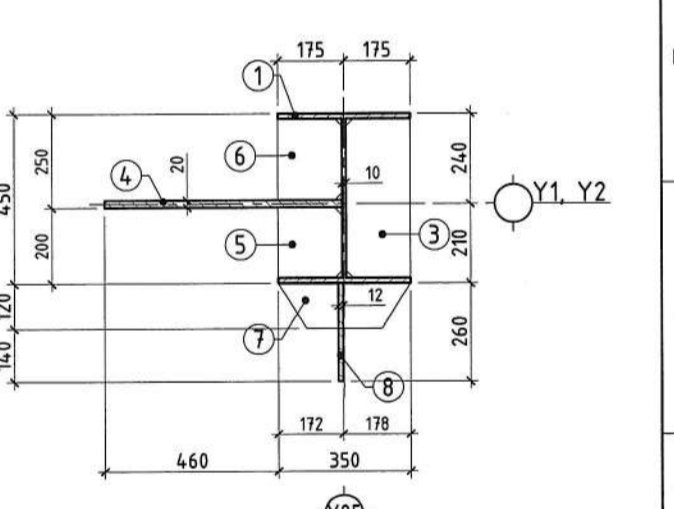
Огтлол 2-2  
М1:20



Огтлол 1-1  
М1:20



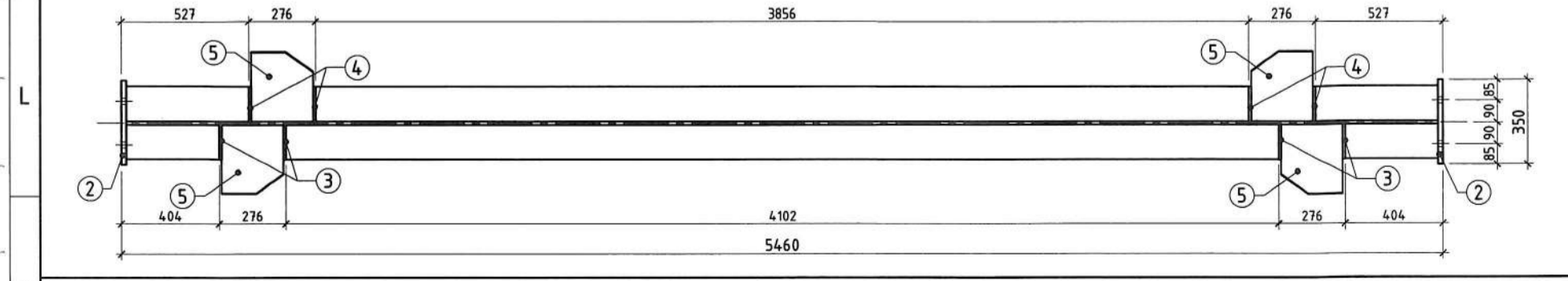
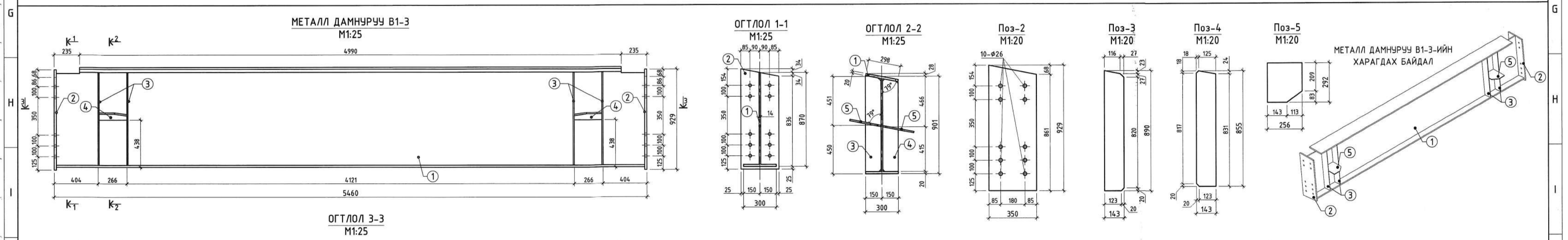
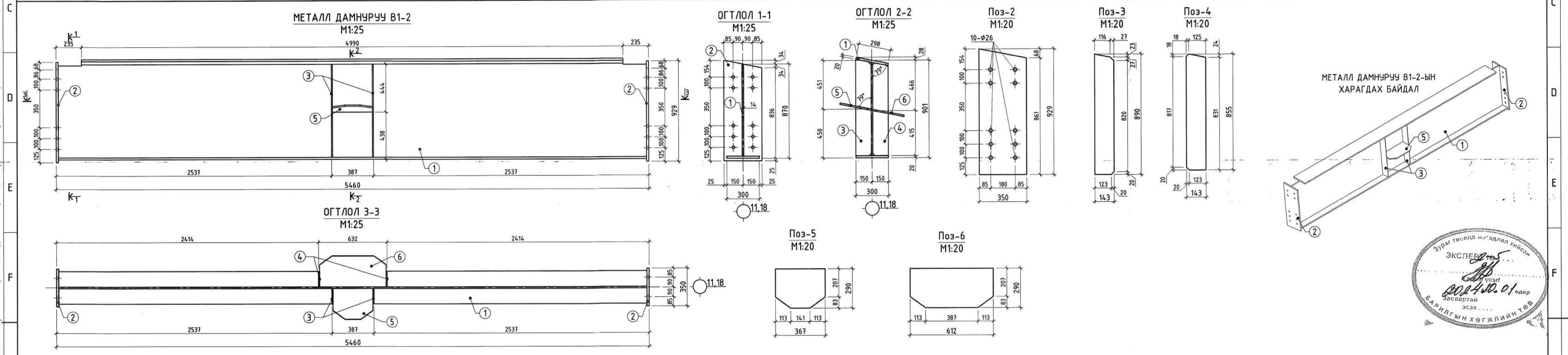
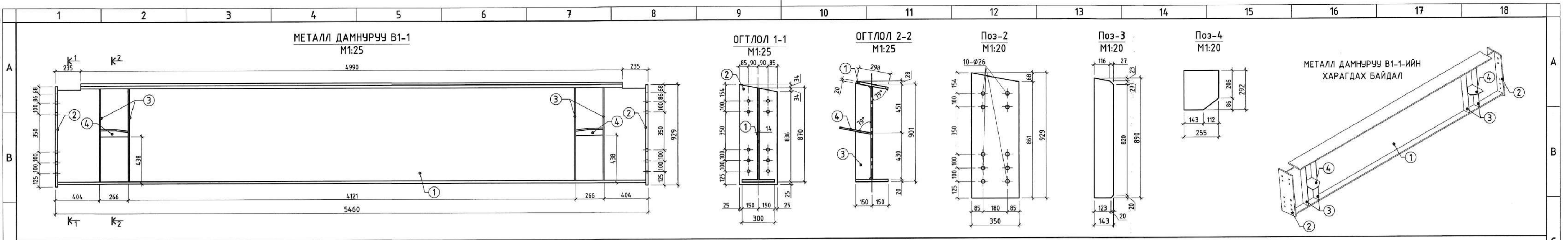
Огтлол 2-2  
М1:20



- ТАЙЛБАР**
1. Үз зургийг ББ-25-ЭЭ хамтатгаж үзнэ.
  2. Металл баганыг галд тэсвэртэй, эвэрлэмтээс хангаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
  3. Металл эдлэлийн үеэрлийн боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлтэй эвбэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  4. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  5. Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.

		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮТ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧЗАН</b> <b>КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>		<b>ББ</b>
Инженер	Э.Даваахүү	Инженер	Э.Одхүү	Масштаб М1:25
Гүйцэтгэсэн	Э.Золжая	Гүйцэтгэсэн	Э.Золжая	Үе шат Хуудас Бүх ху
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	А.3 С-27 53
Барилгын зураг төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ ХХК		ТГ шифр: СП-15/2024-09		2024 оны 09 сар





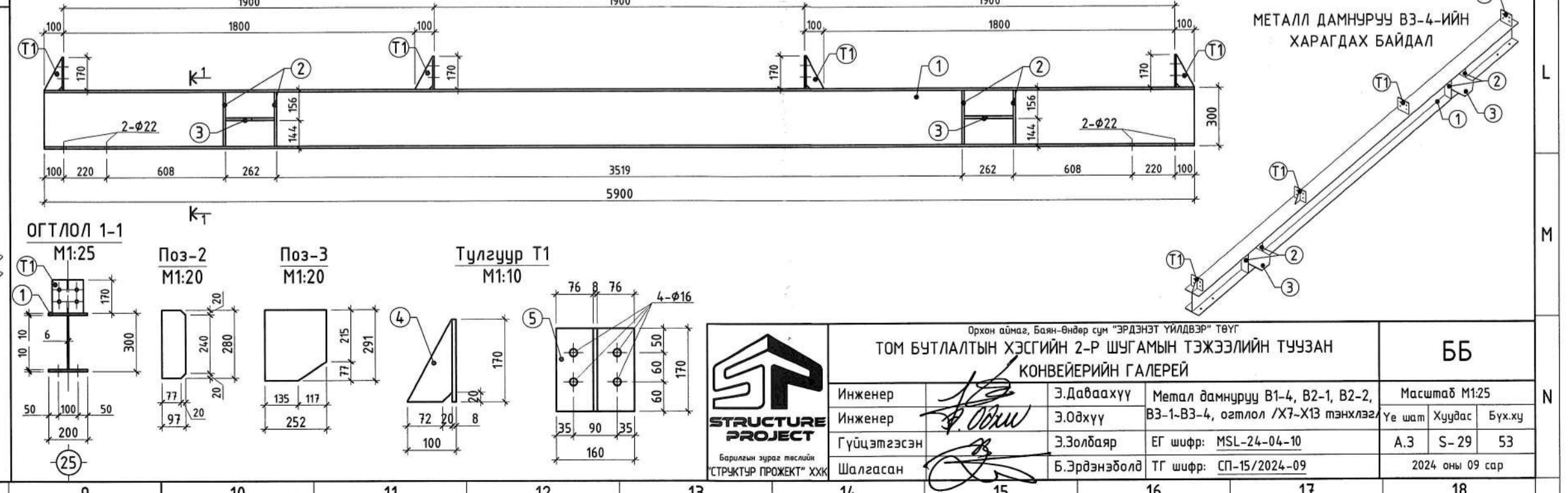
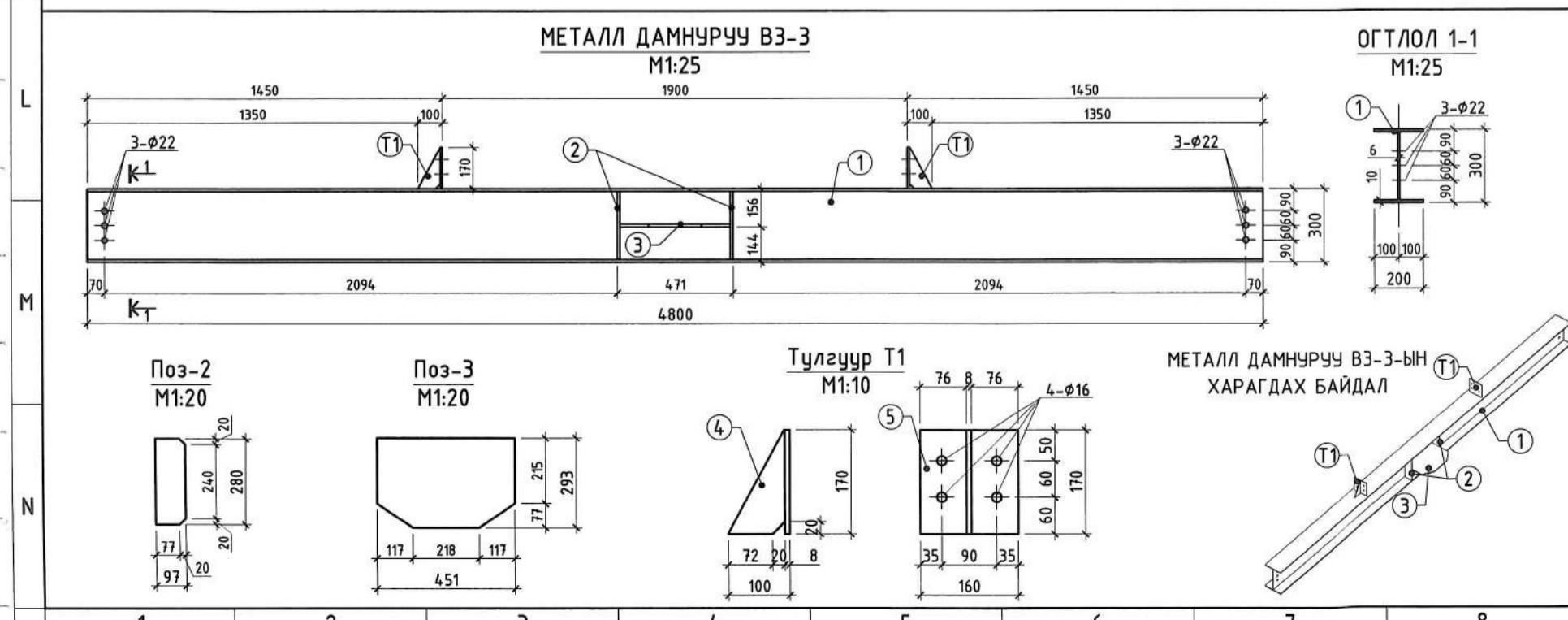
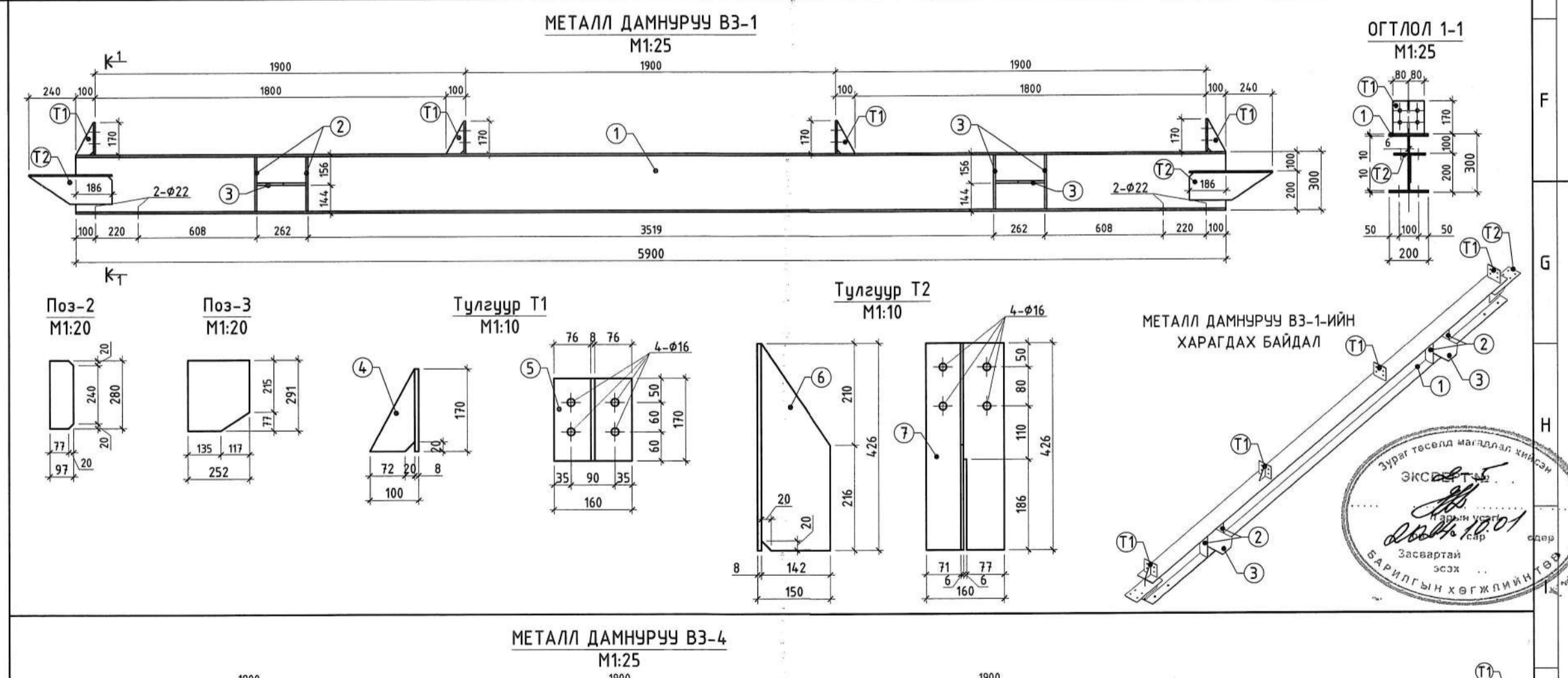
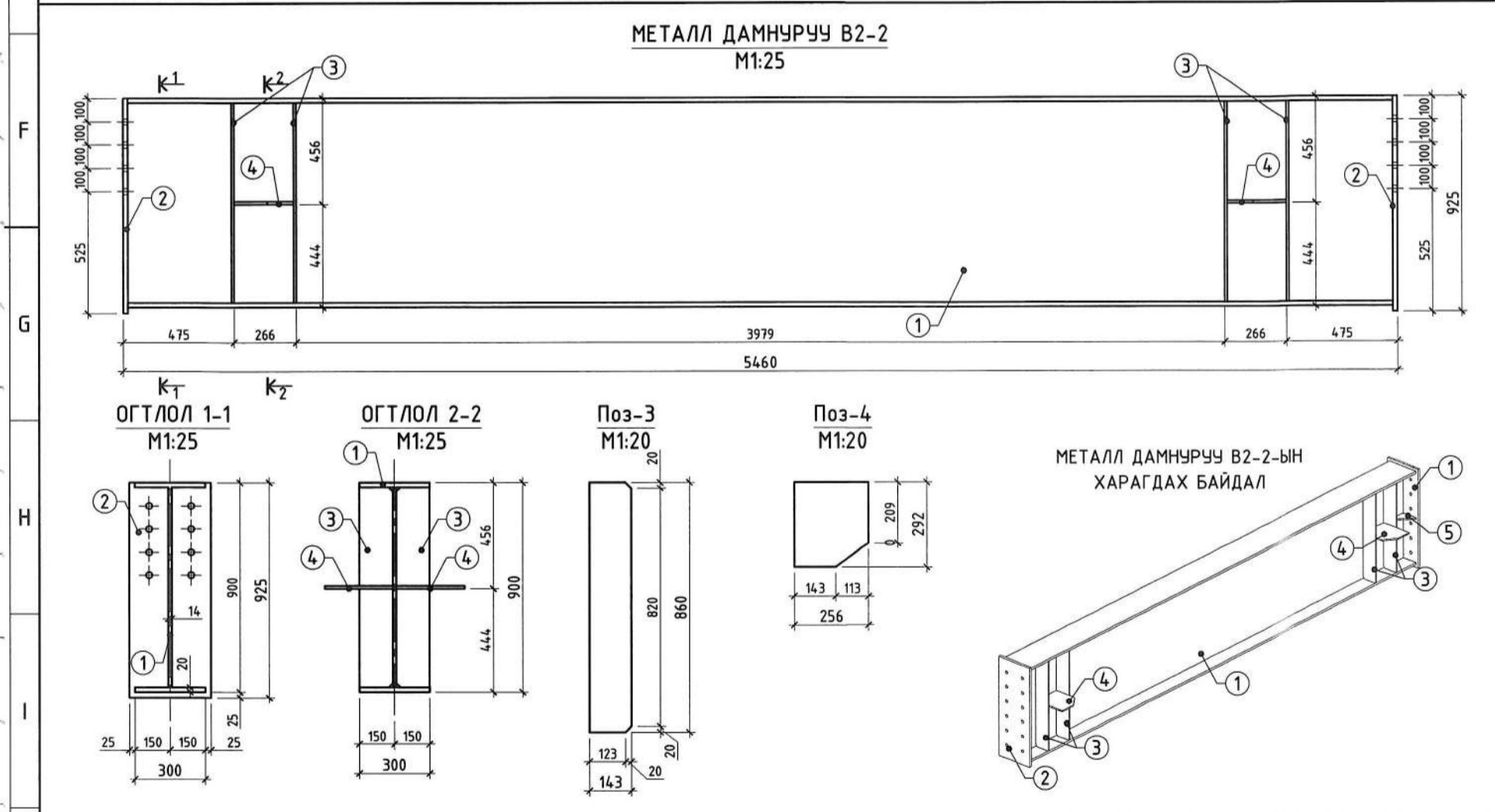
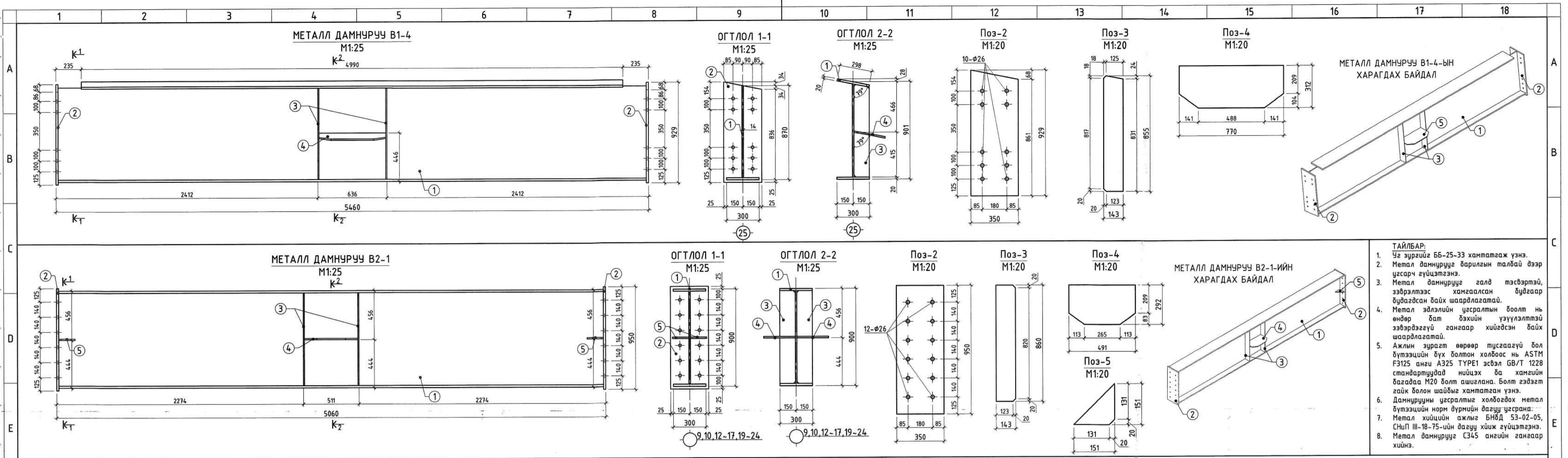
**ТАЙЛБАР:**

- Уг зургийг ББ-25-33 хамтатгаж үзнэ.
- Метал дамнууруу барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
- Метал дамнуурууг галд тэсвэртэй, эзвэрлээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
- Метал эдлэлийн угсарлын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Ажлын зурагт өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайж болон шайбыг хамтатган үзнэ.
- Дамнуурууны угсарлмыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсарна.
- Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Метал дамнуурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.

<b>STRUCTURE PROJECT</b> Барилгын зургийн төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ ХХК		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН</b> <b>КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>	<b>ББ</b>
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнууруу В1-1, В1-2, В1-3, В3-2, огтлол /Х7-Х13 тэнхлэг/	Масштаб М1:25
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 S-28 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар







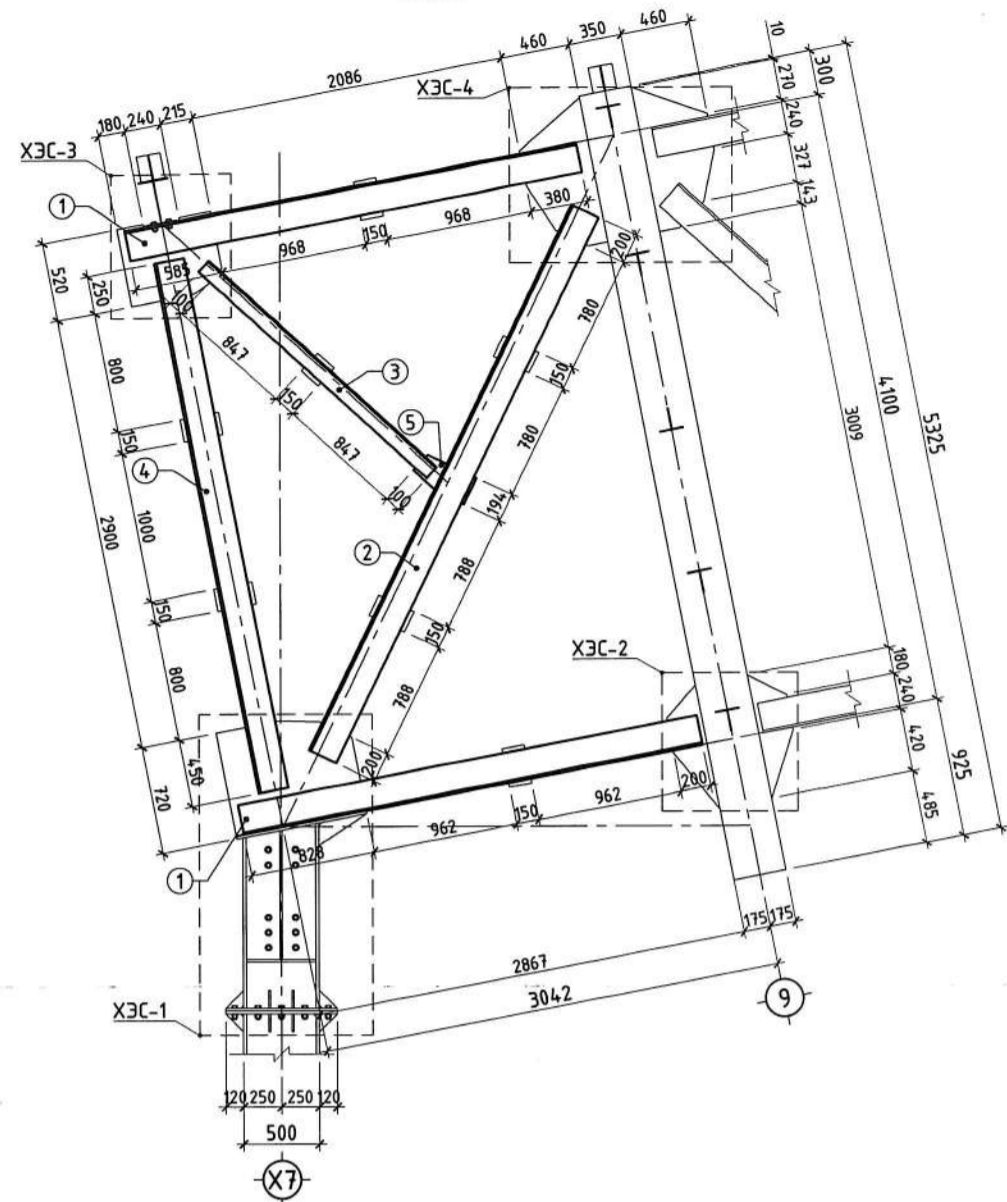
- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-25-33 хамтамгаж үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, эзвэрлээс хамгаалсан будгаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Метал эвдлэлийн угсаралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын звиргаг өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн дүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтаар үзнэ.
  - Дамнурууны угсаралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.



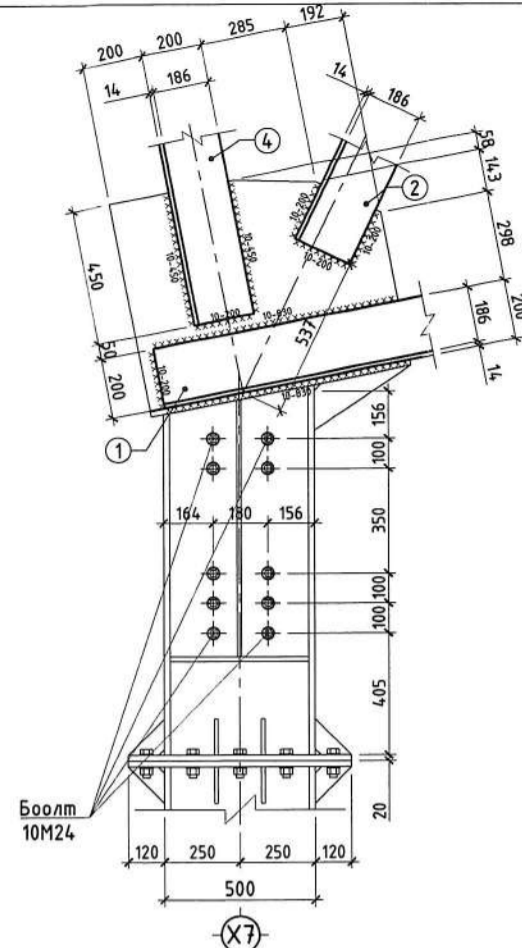
<p>Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ</p> <p><b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЦУАН</b></p> <p><b>КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b></p>			<b>ББ</b>
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В1-4, В2-1, В2-2, В3-1-В3-4, огтлол /Х7-Х13 тэнхлэг	Масштаб М1:25
Инженер	Э.Одхүү		Үг шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: МSL-24-04-10	А.3 S-29 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар



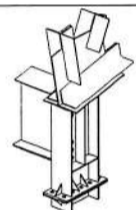
ТАТАНГА-1-ийн ХЭСЭГЛЭЛ  
M1:50



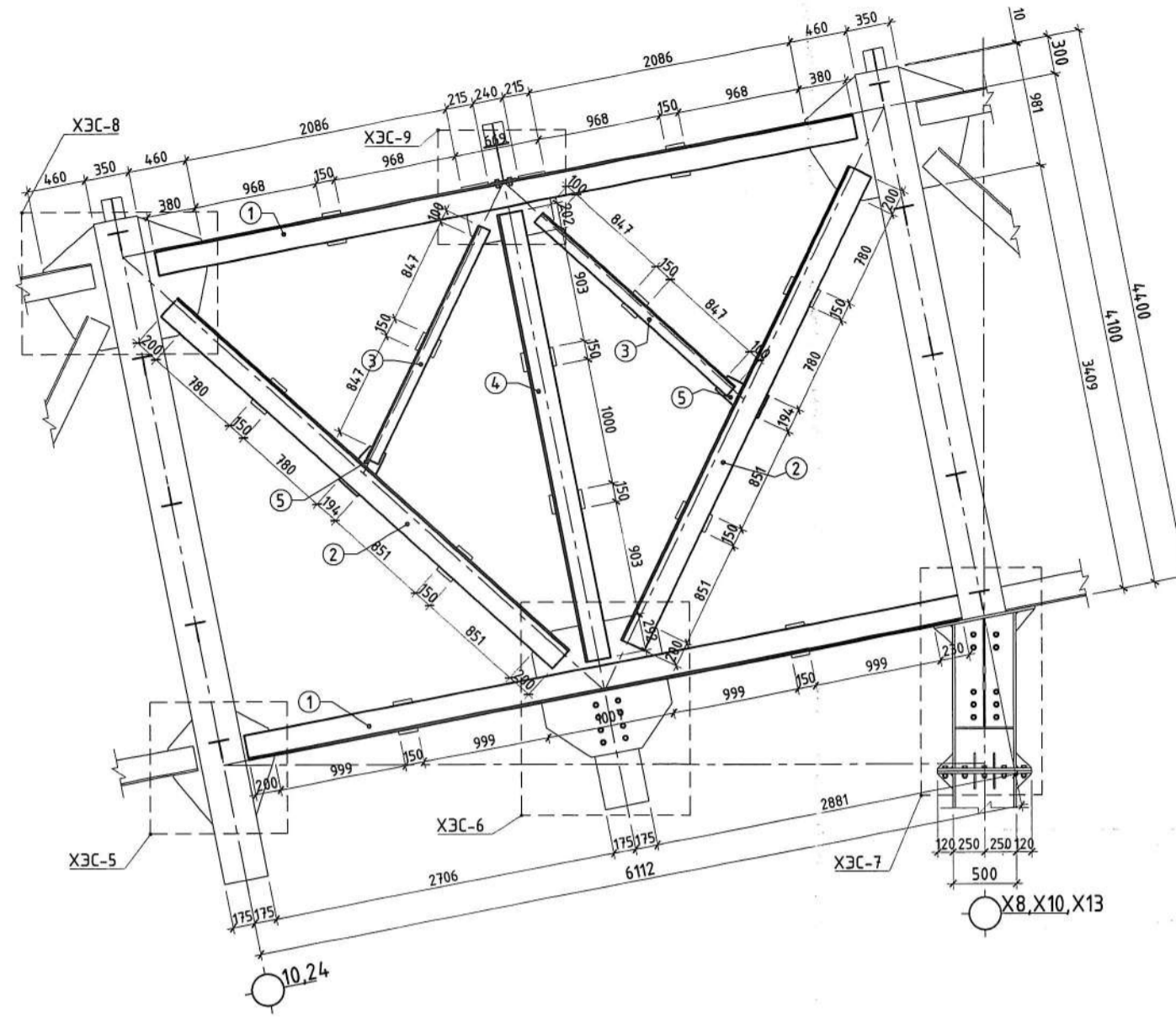
ХЭСЭГЛЭЛ-1  
M1:25



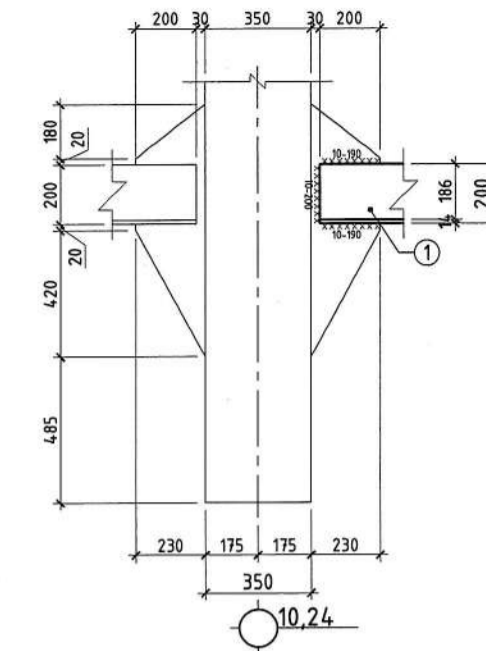
ХЭСЭГЛЭЛ-1-ийн харагдах байдал



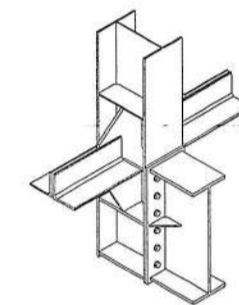
ТАТАНГА-2-ийн ХЭСЭГЛЭЛ  
M1:50



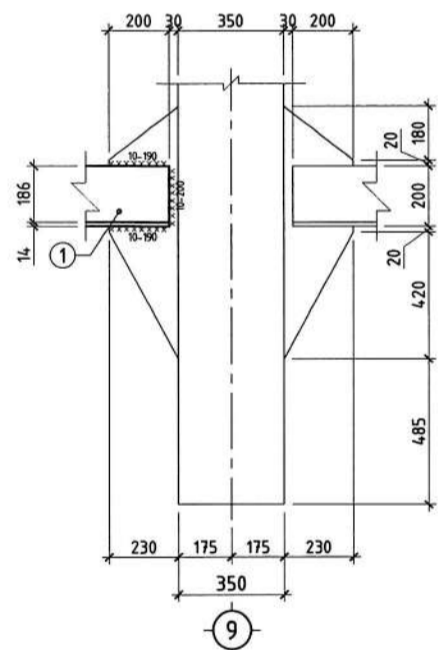
ХЭСЭГЛЭЛ-5  
M1:25



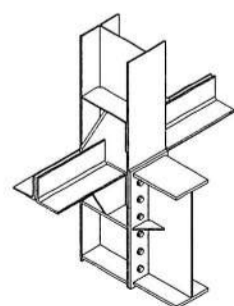
ХЭСЭГЛЭЛ-5-ийн харагдах байдал



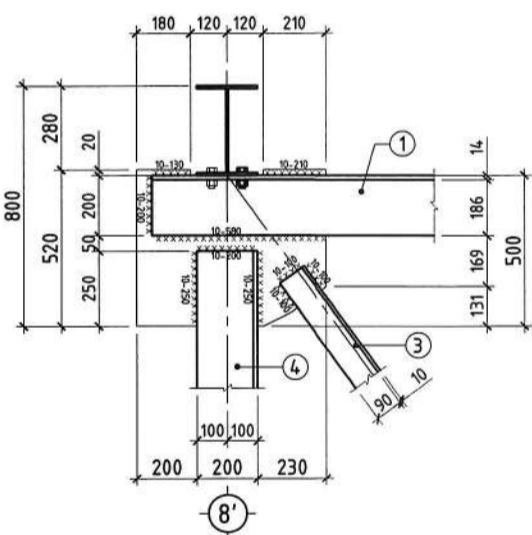
ХЭСЭГЛЭЛ-2  
M1:25



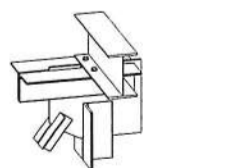
ХЭСЭГЛЭЛ-2-ийн харагдах байдал



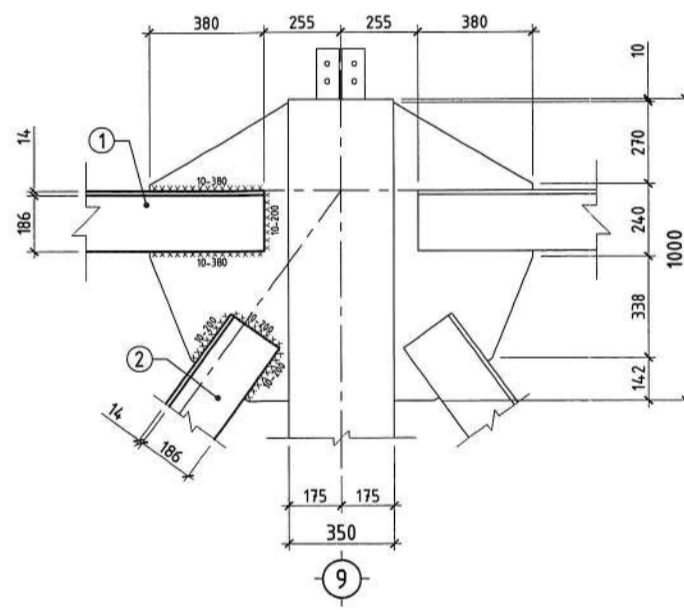
ХЭСЭГЛЭЛ-3  
M1:25



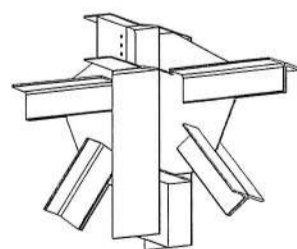
ХЭСЭГЛЭЛ-3-ийн харагдах байдал



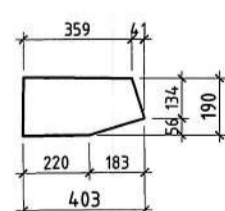
ХЭСЭГЛЭЛ-4  
M1:25



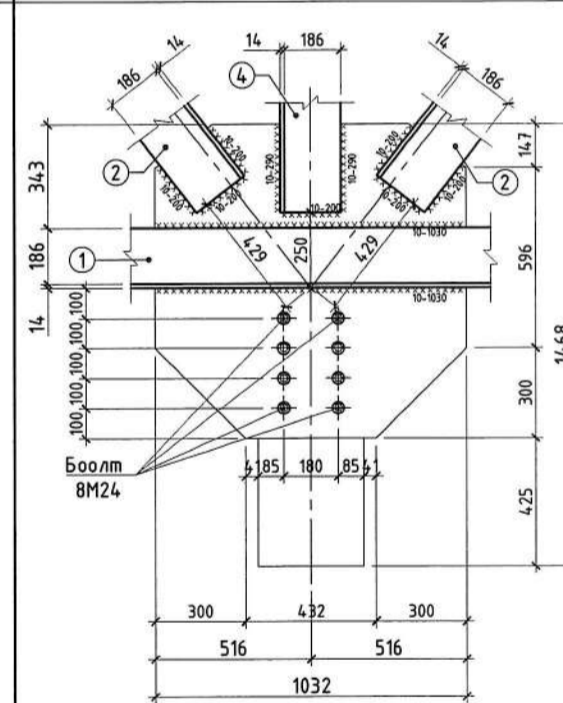
ХЭСЭГЛЭЛ-4-ийн харагдах байдал



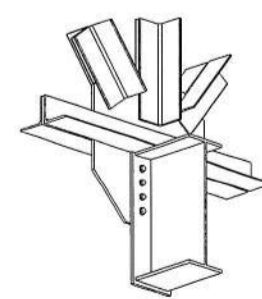
ПОЗ-5  
M1:25



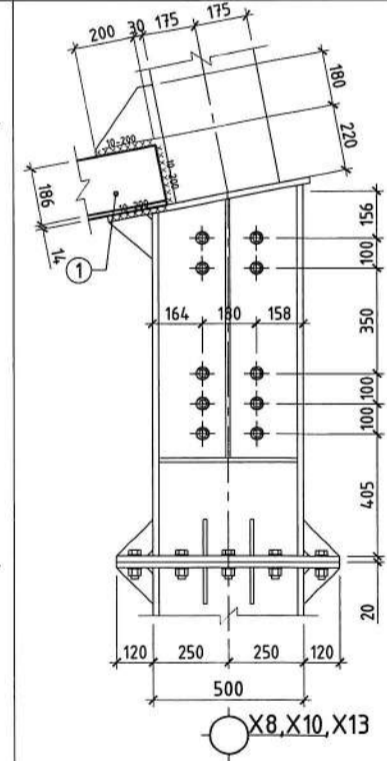
ХЭСЭГЛЭЛ-6  
M1:25



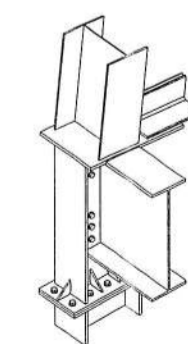
ХЭСЭГЛЭЛ-6-ийн харагдах байдал



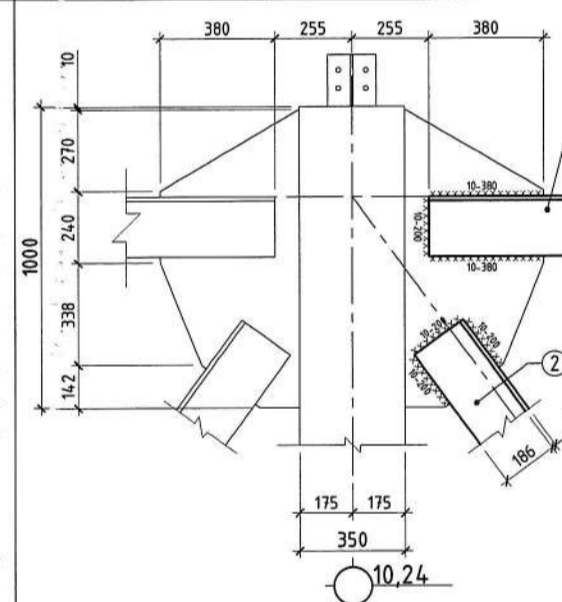
ХЭСЭГЛЭЛ-7  
M1:25



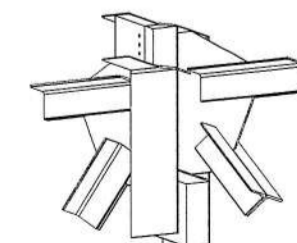
ХЭСЭГЛЭЛ-7-ийн харагдах байдал



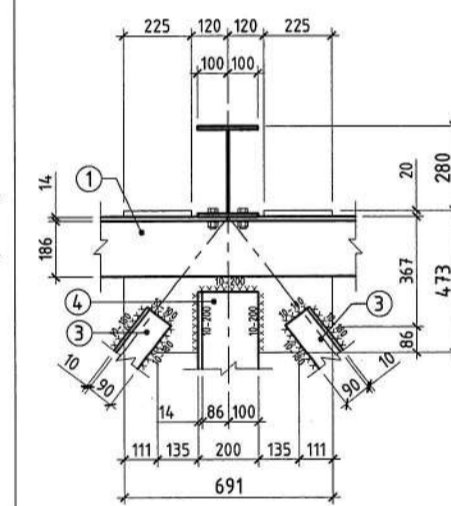
ХЭСЭГЛЭЛ-8  
M1:25



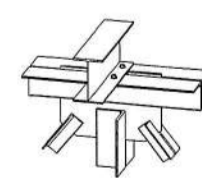
ХЭСЭГЛЭЛ-8-ийн харагдах байдал



ХЭСЭГЛЭЛ-9  
M1:25



ХЭСЭГЛЭЛ-9-ийн харагдах байдал



- ТАЙЛАР:**
- Уг зургийг ББ-25-33 хантгаж үзнэ.
  - Металл татангыг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангыг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр давт бэхийн үзүүлэлттэй зэвдэргээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн дүх болмон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартруудад нийцэх ба хангийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайж болон шайбыг хантгаж үзнэ.
  - Татанганы угсралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангыг С345 ангийн гангаар хийнэ.



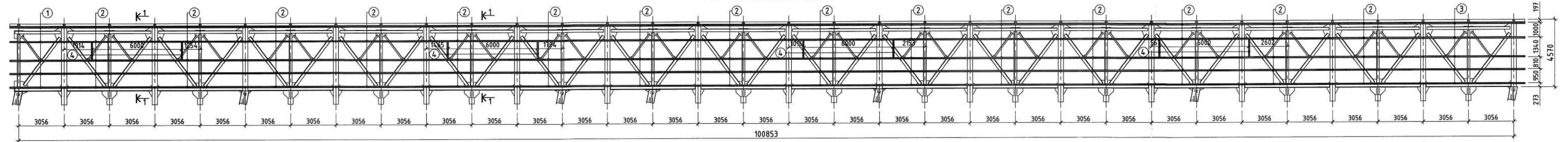
Том бутлалтын ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЛИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ		ББ
Инженер	Э.Давхаахүү	Масштаб М1:50
Инженер	Э.Одхүү	Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Эолбаяр	А.З S-30 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	2024 оны 09 сар



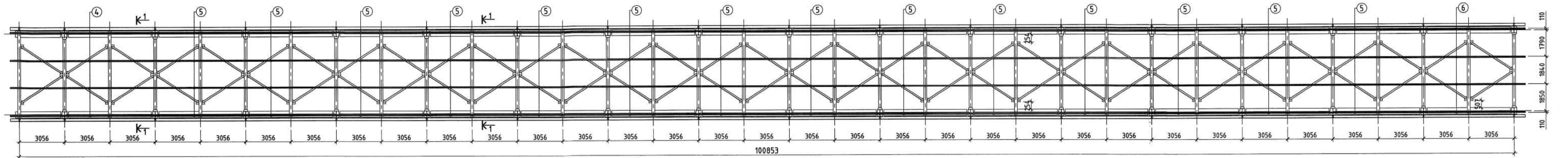




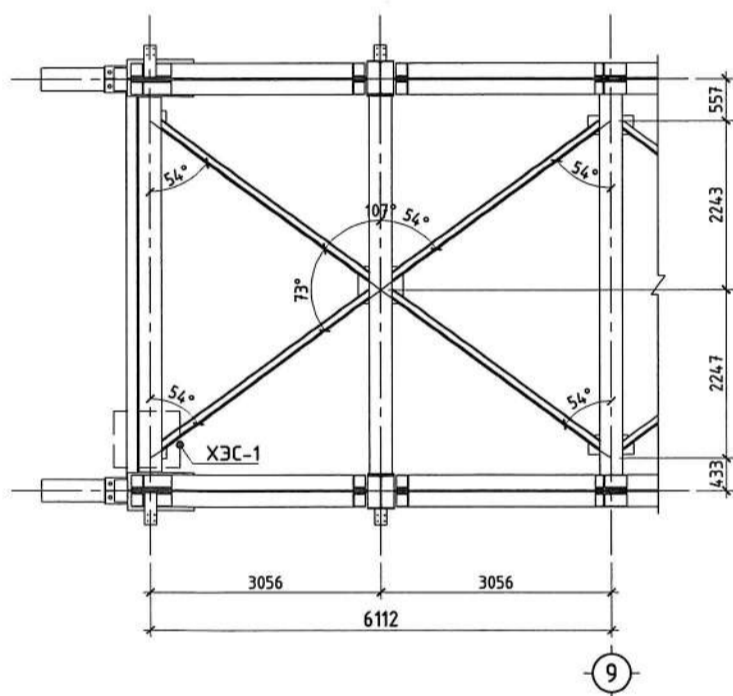
"Y1, Y2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ ХАНЫ С ДАМНУРУУ  
/X7-X13 тэнхлэг/ M1:200



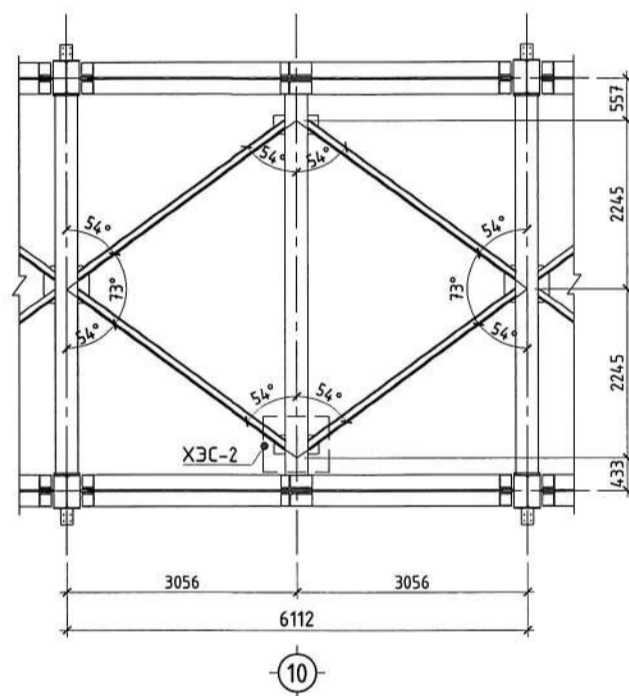
ДЭЭВРИЙН С ДАМНУРУУ  
/X7-X13 тэнхлэг/ M1:200



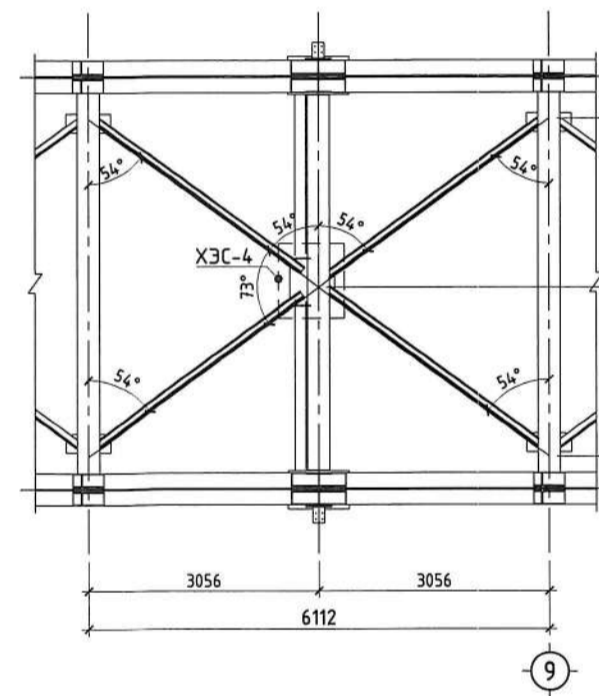
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-1  
M1:100



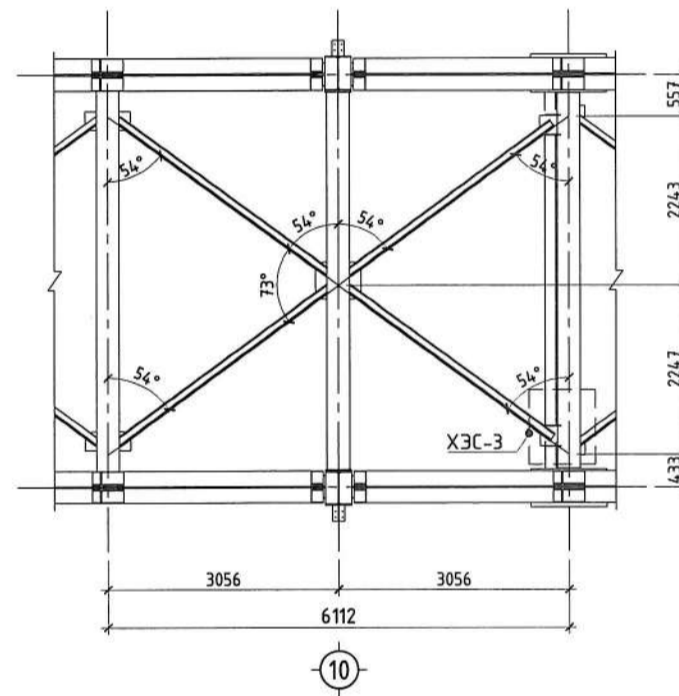
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-2  
M1:100



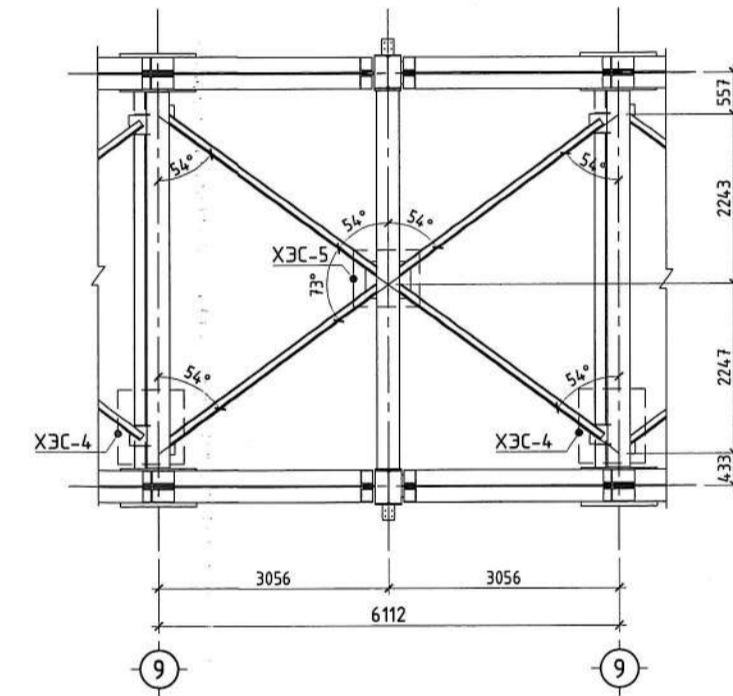
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-3  
M1:100



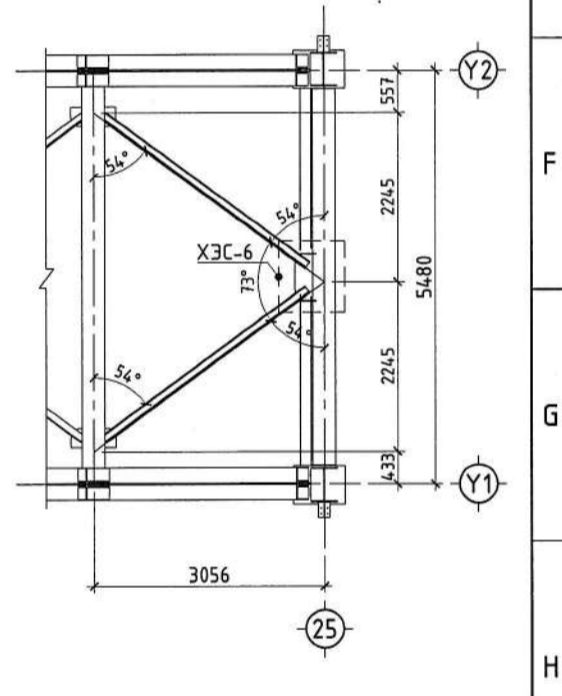
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-4  
M1:100



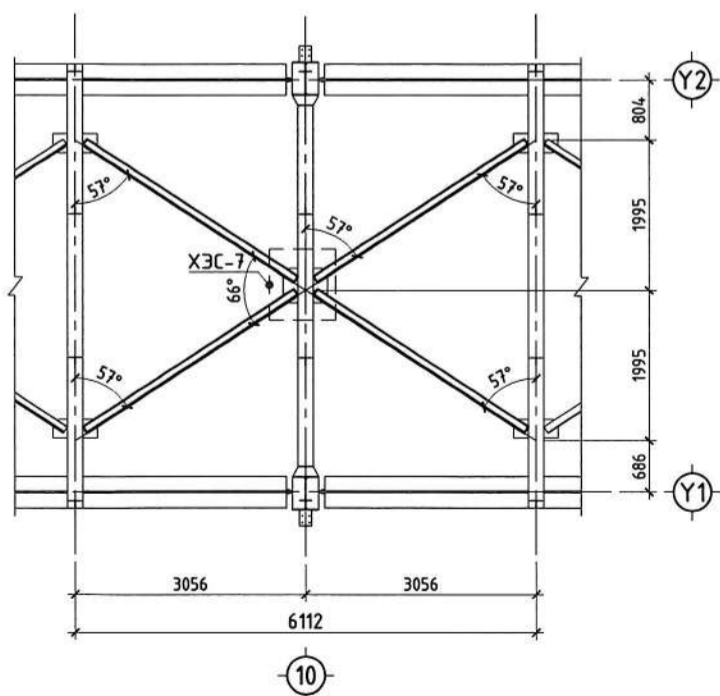
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-5  
M1:100



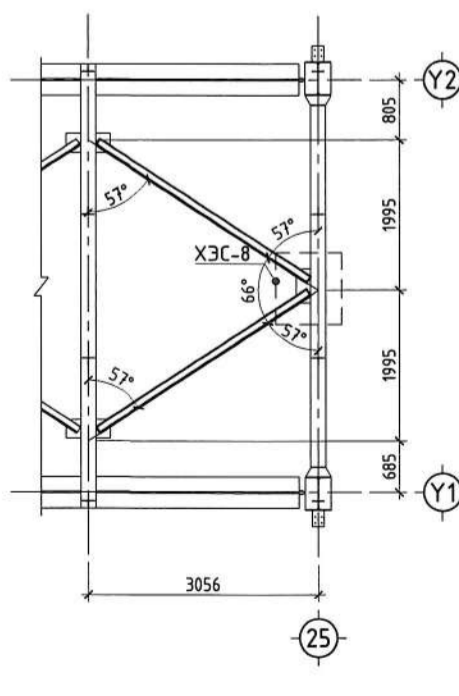
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-6  
M1:100



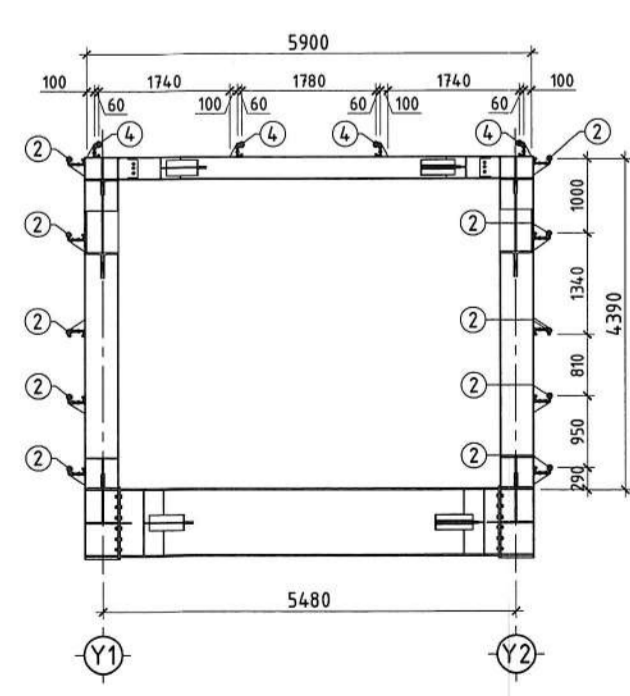
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-7  
M1:100



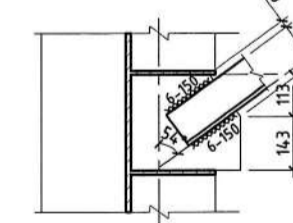
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-8  
M1:100



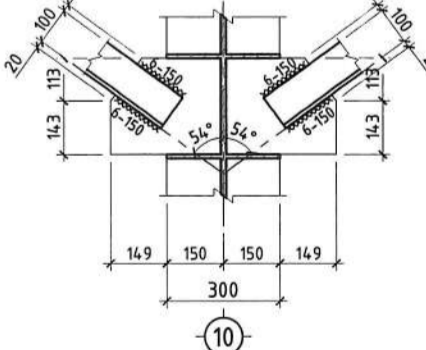
ОГТЛОЛ 1-1  
M1:100



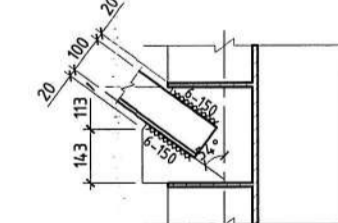
ХЭСЭГЛЭЛ-1  
M1:20



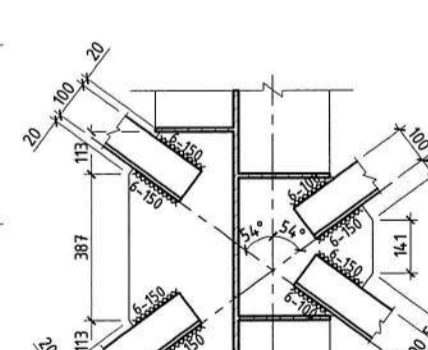
ХЭСЭГЛЭЛ-2  
M1:20



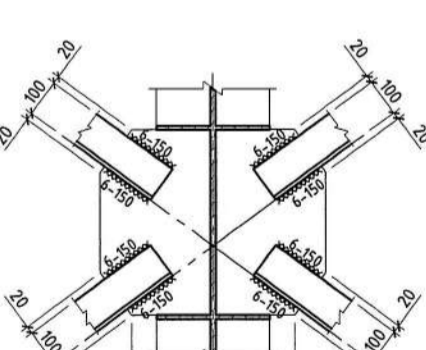
ХЭСЭГЛЭЛ-3  
M1:20



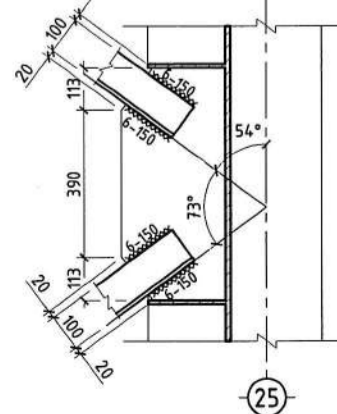
ХЭСЭГЛЭЛ-4  
M1:20



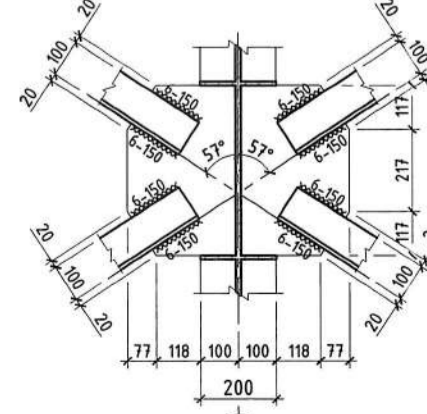
ХЭСЭГЛЭЛ-5  
M1:20



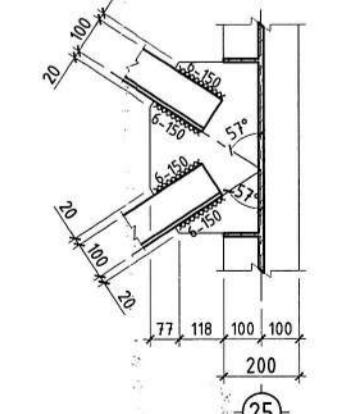
ХЭСЭГЛЭЛ-6  
M1:20



ХЭСЭГЛЭЛ-7  
M1:20



ХЭСЭГЛЭЛ-8  
M1:20



ТАЙЛБАР:

1. Металл эдлэлийн угсалтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлтэй зэвдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
2. Металл С дамнурууны угсалтмыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрнийн дагуу угсрана.
3. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
4. Металл С дамнурууг С245 ангийн гангаар хийнэ.

Материалын мүүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/	Тайлбар
			Нэгж	Нийт	
Ханын С дамнуруу					
			2	828.34	1656.68
1	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C L= 6355 мм	C245	47.39	236.96
2	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C L= 5990 мм	C245	44.67	446.70
3	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C L= 3400 мм	C245	25.36	126.78
4	С 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C L= 1200 мм	C245	8.95	17.90

Дээврийн С дамнуруу						
				1	548.50	548.50
1	С 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C L= 6450 мм	C245	4	40.51	162.02
2	С 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C L= 5990 мм	C245	4	37.62	150.47
3	С 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C L= 9395 мм	C245	4	59.00	236.00

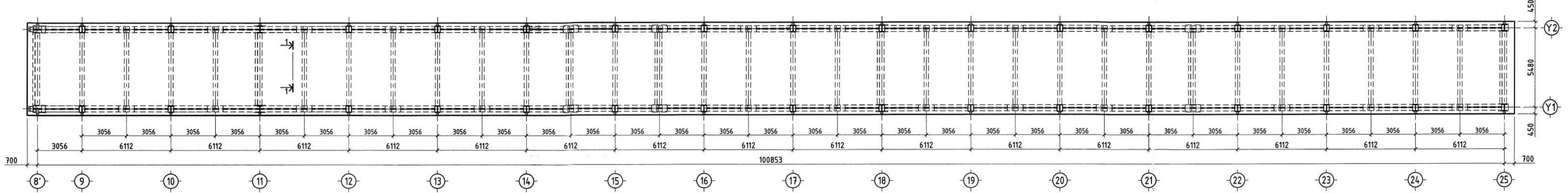


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮТ  
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН  
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

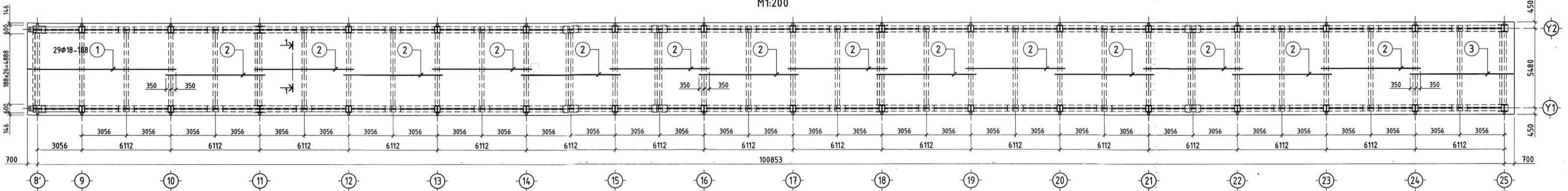
Инженер	Э.Даваахүү	Холбоос, ханын С дамнуруу, дээврийн С дамнуруу, огтлол /X7-X13 тэнхлэг/	Масштаб M1:200
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндалай	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	A.3 S-32 53
Шалгаасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар



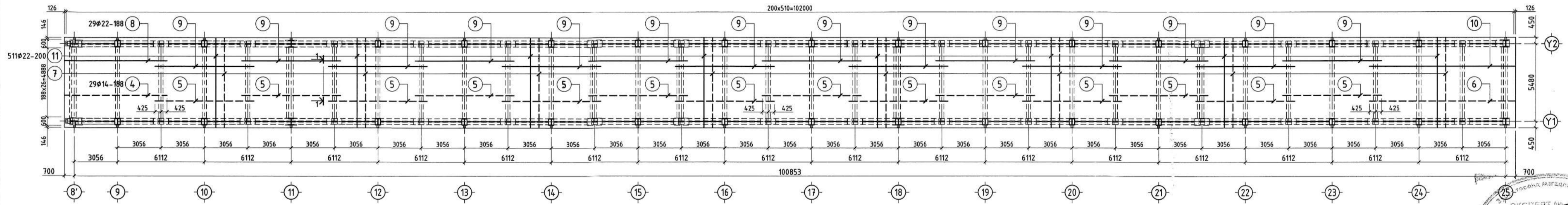
ХУЧИЛТ-3-ЫН БАЙГУУЛАЛ  
M1:200



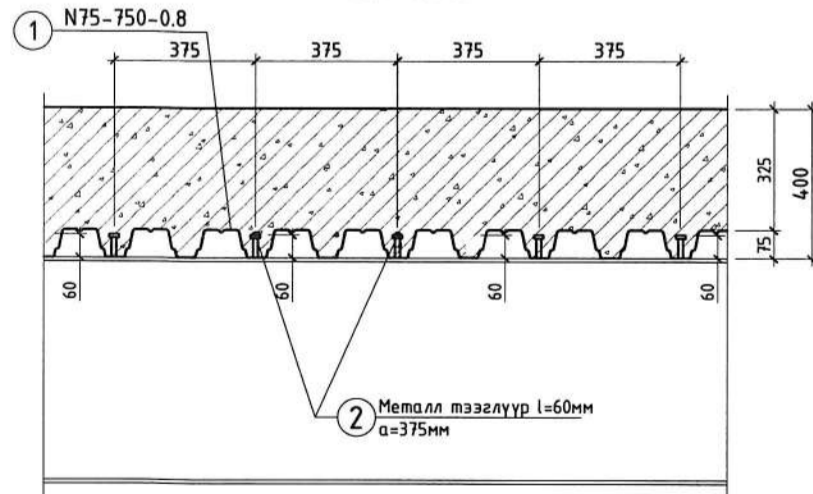
ХУЧИЛТ-3-ЫН ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:200



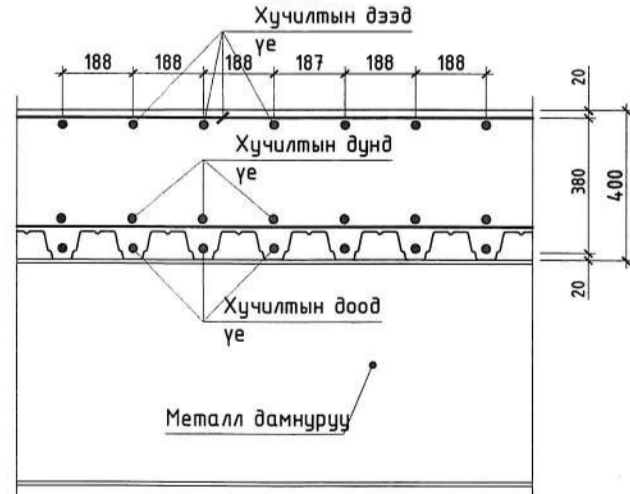
ХУЧИЛТ-3-ЫН ДУНД БОЛОН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:200



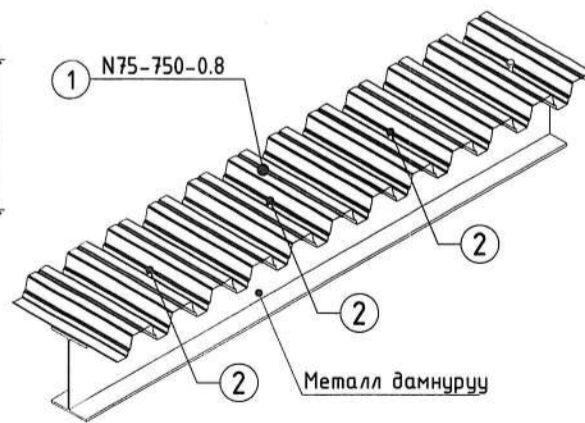
ОГТЛОЛ 1-1  
/ХЗВ/ M1:20



ОГТЛОЛ 1-1 /арматурчлал/  
M1:20



ХУЧИЛТЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



Хучилтын хавтангийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/	Тайлбар
	Хучилт-3 /ДОЛГИОНТОЙ ХАВТАН/		1		
1	N75-750-0.8	ГОСТ24045-94S=652.4м2	1		

Метал тээгүүрийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/	Тайлбар
	Метал тээгүүр		1	62.1120	62.1120
2	Метал тээгүүр φ 16 Nelson H4L L=60мм	10.9	480	0.1294	62.1120

Материалын түүвэр

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
ХУЧИЛТ-3-ЫН АРМАТУР						
		Хучилт-3-ын доод үеийн арматур	1	34098.12	34098.12	
1	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 10220	29	20.415	592.043	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 6820	406	13.624	5531.43	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 7120	29	14.223	412.461	
Хучилт-3-ын дунд үеийн арматур						
		Хучилт-3-ын дунд үеийн арматур	1	7944.48	7944.48	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 7220	29	8.725	253.018	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 6965	406	8.417	3417.139	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 10255	29	12.392	359.376	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 6340	511	7.661	3914.945	
Хучилт-3-ын дээд үеийн арматур						
		Хучилт-3-ын дээд үеийн арматур	1	19618.00	19618.00	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7220	29	21.545	624.799	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6965	406	20.784	8438.242	
10	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 10255	29	30.601	887.439	
11	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6340	511	18.919	9667.518	
Материал				V=	236.17м³	236.17м³

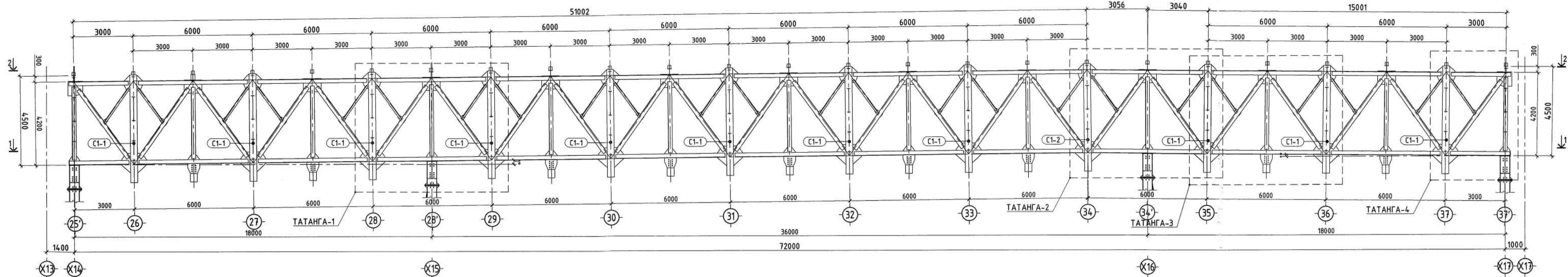
ТАЙЛБАР

- Цутгамал хучилтын хавтангийн ажлын арматурын хамгаалалтын үеийн бетоны зузаан 20мм байна.
- Хучилтын хавтанг металл хийцийн рамын данцруутай бэхлж хамтад нь цутгана.
- Хавтангийн доод бүсийн арматурыг байрлуулахдаа хубилтай металл хийцийн хубилгыг голлуулалтаар бооно.
- Хучилтанд эзвэрч мүүдсэн дуруу хадгалсан арматур ашиглах, хавтанг зураг төсөлд зааснаас өөр зузаантай цутгах, бетон 70%-ийн бэхжилтээ авсаггүй байхад хэв хашмалыг зайлах, төмөр бетон цутгах технологийн горим зөрчих, хасах хэмд бетоны ажил явуулах зэргийг хатуу хориглоно.

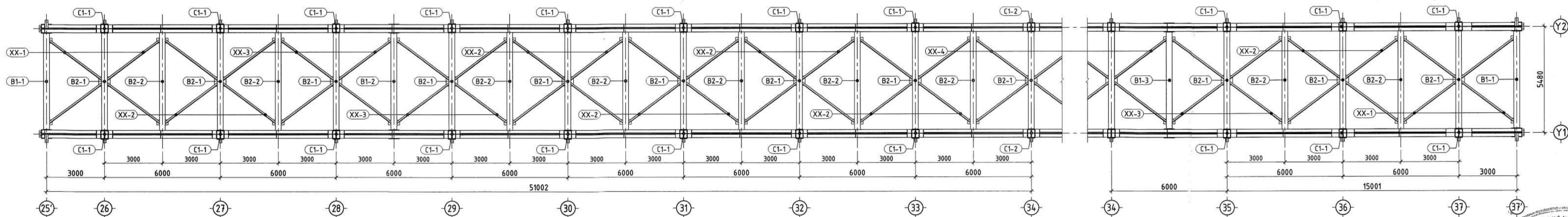
АРМАТУРЫН ПОЗ	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ	ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:			Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНТ ҮЙЛДЭР" ТӨҮТ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЛИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ	ББ Масштаб M1:200 Ye шам Хуудас Бүх.хү А.З S-33 53 2024 оны 09 сар
Арматур 88φ25-200	Арматур ээрүүлэг хийж буй хэсэгт Цааш чиглэлтэй матсан арматур Нааш чиглэлтэй матсан арматур	Д/В	Огноо			



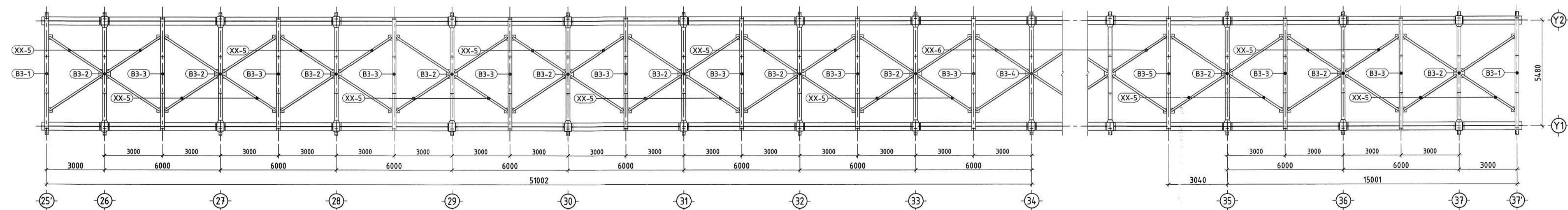
"ҮЙ" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
/X14-X17 тэнхлэг/ М1:150



ОГТЛОЛ 1-1 М1:150  
/Галерейн доод түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



ОГТЛОЛ 2-2 М1:150  
/Галерейн дээд түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



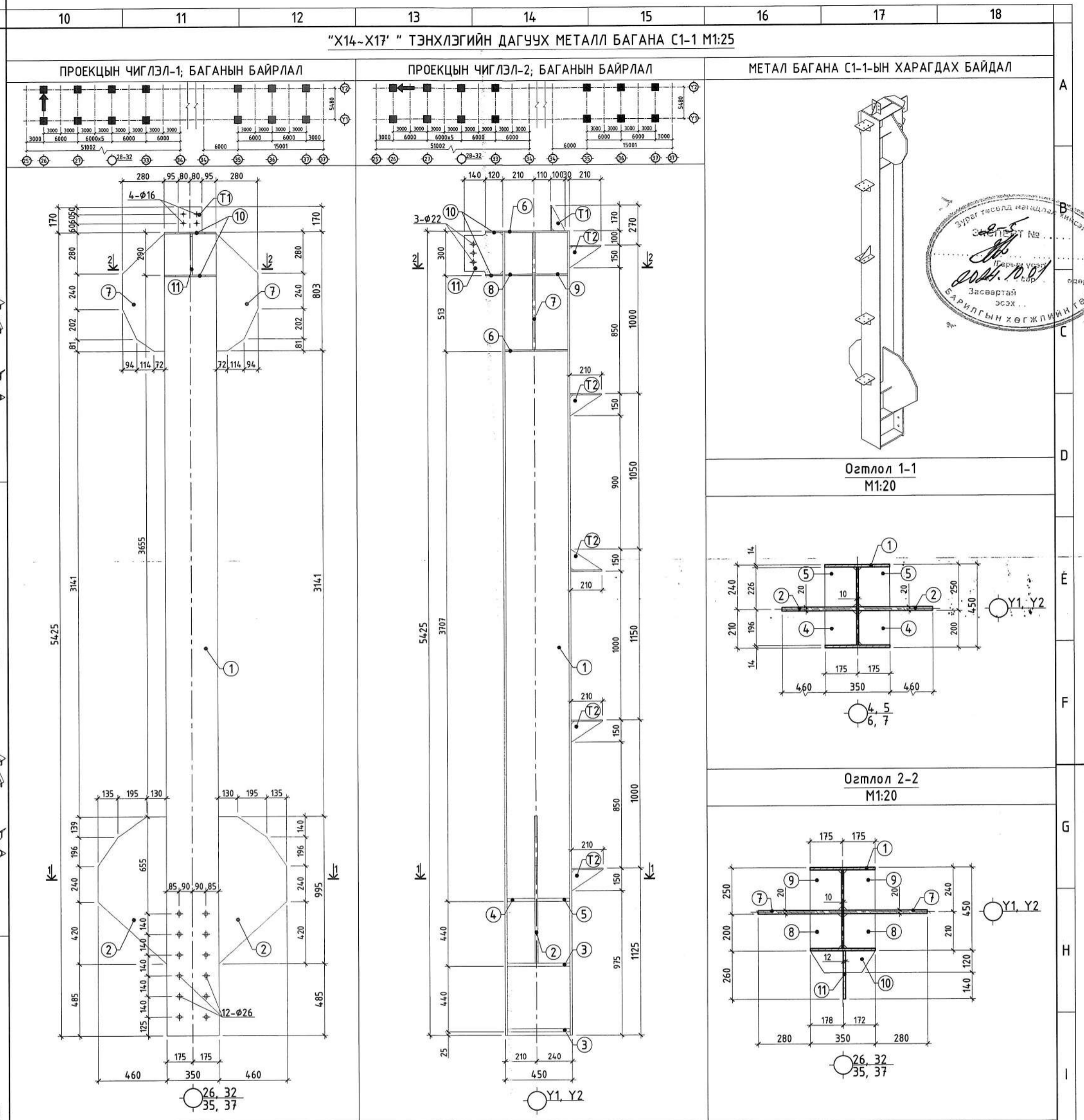
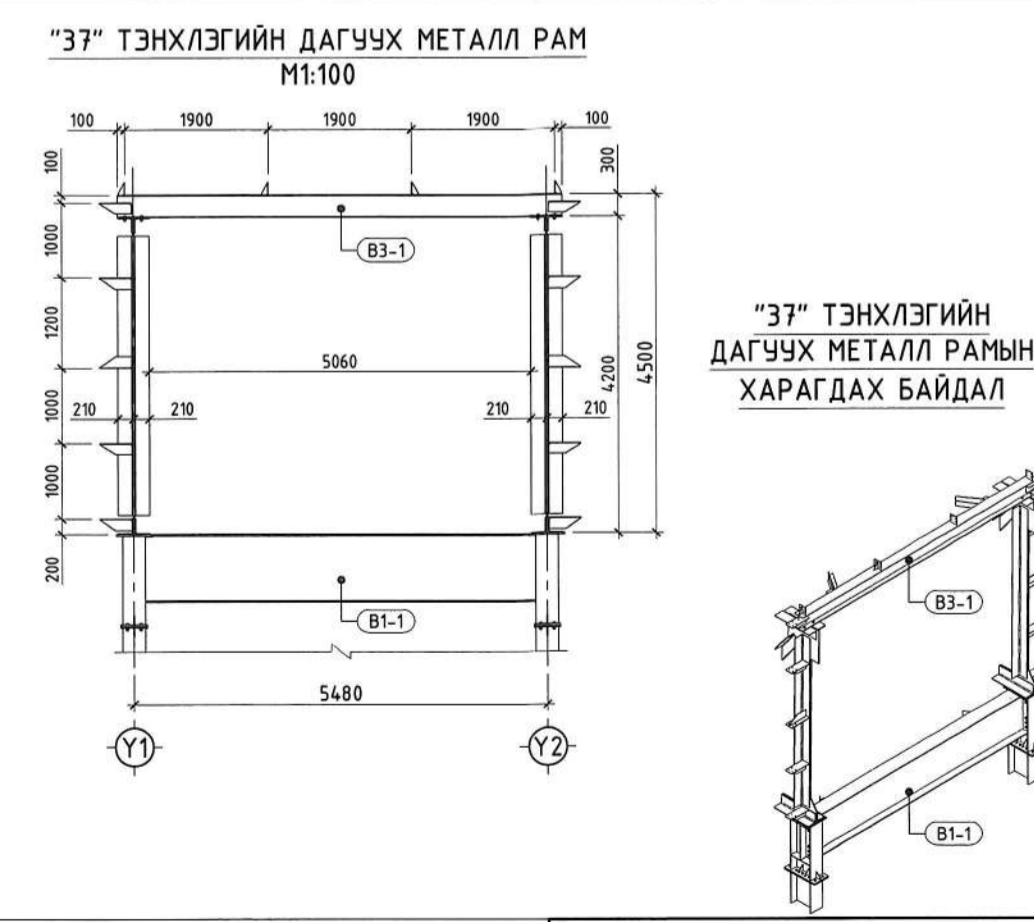
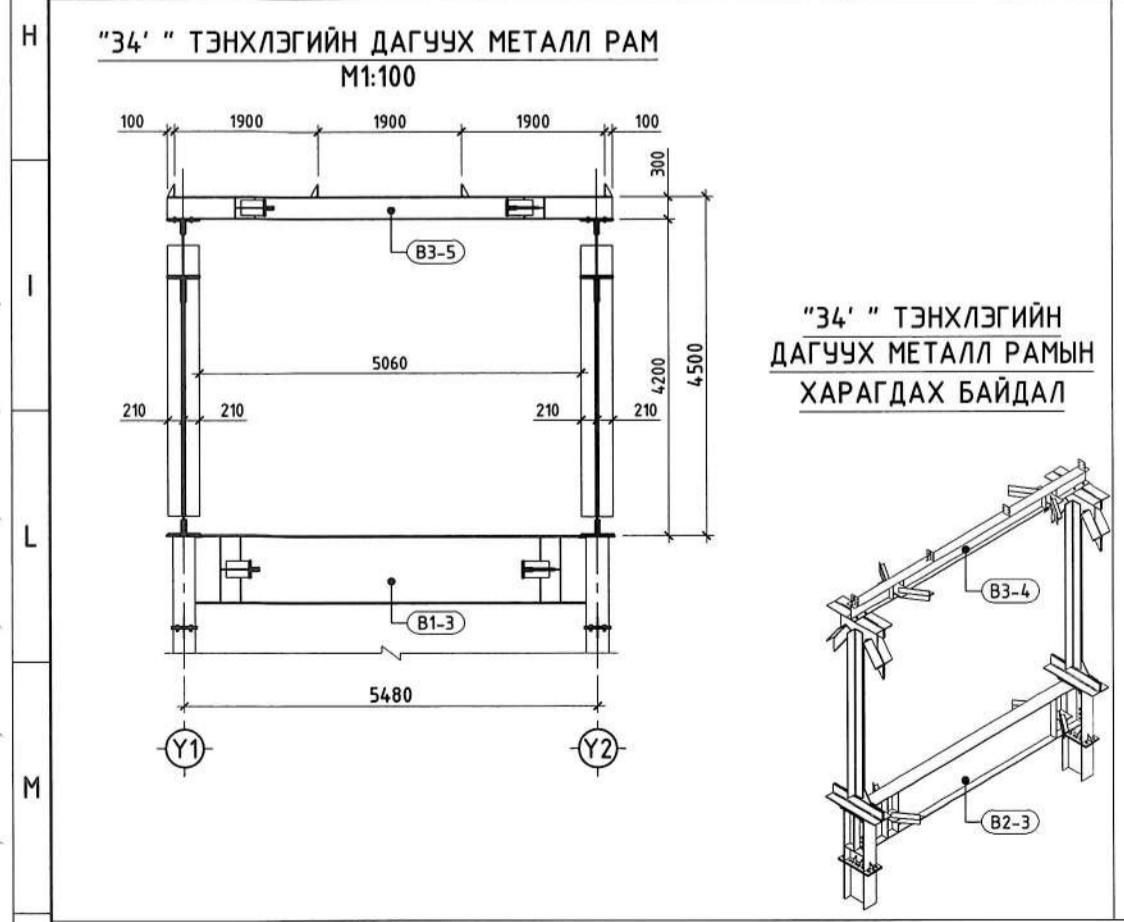
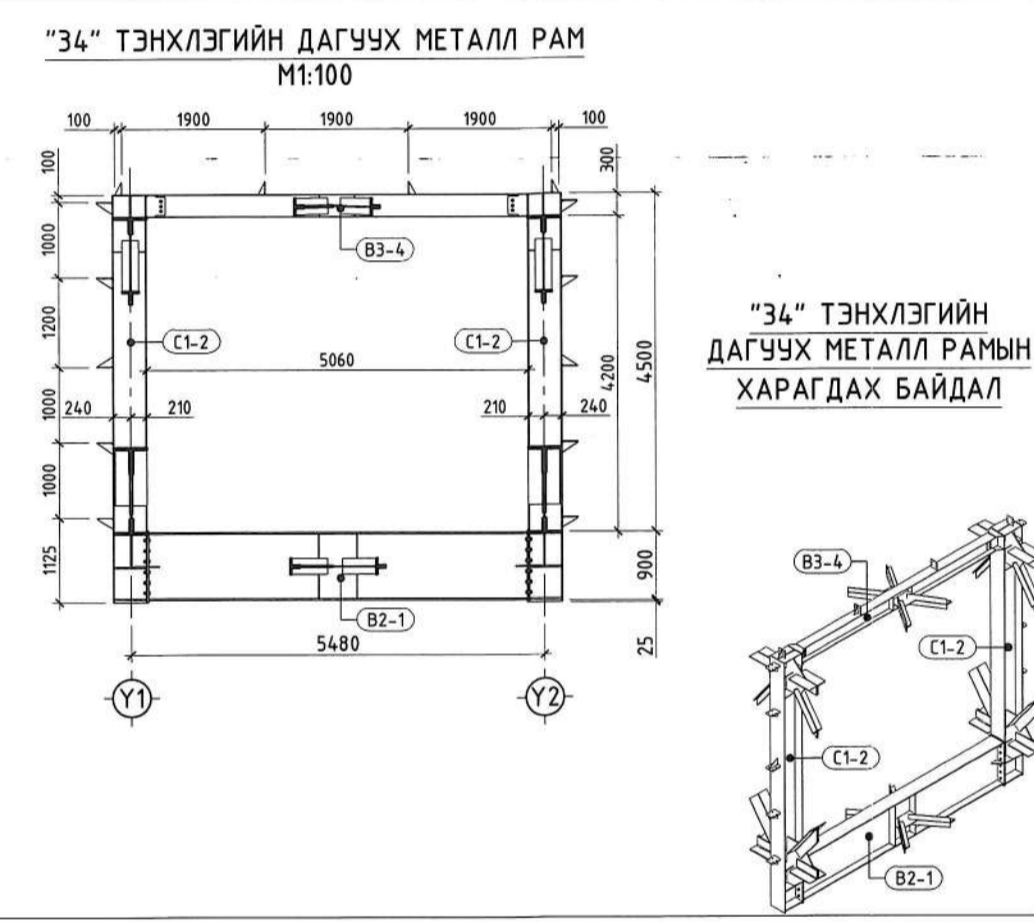
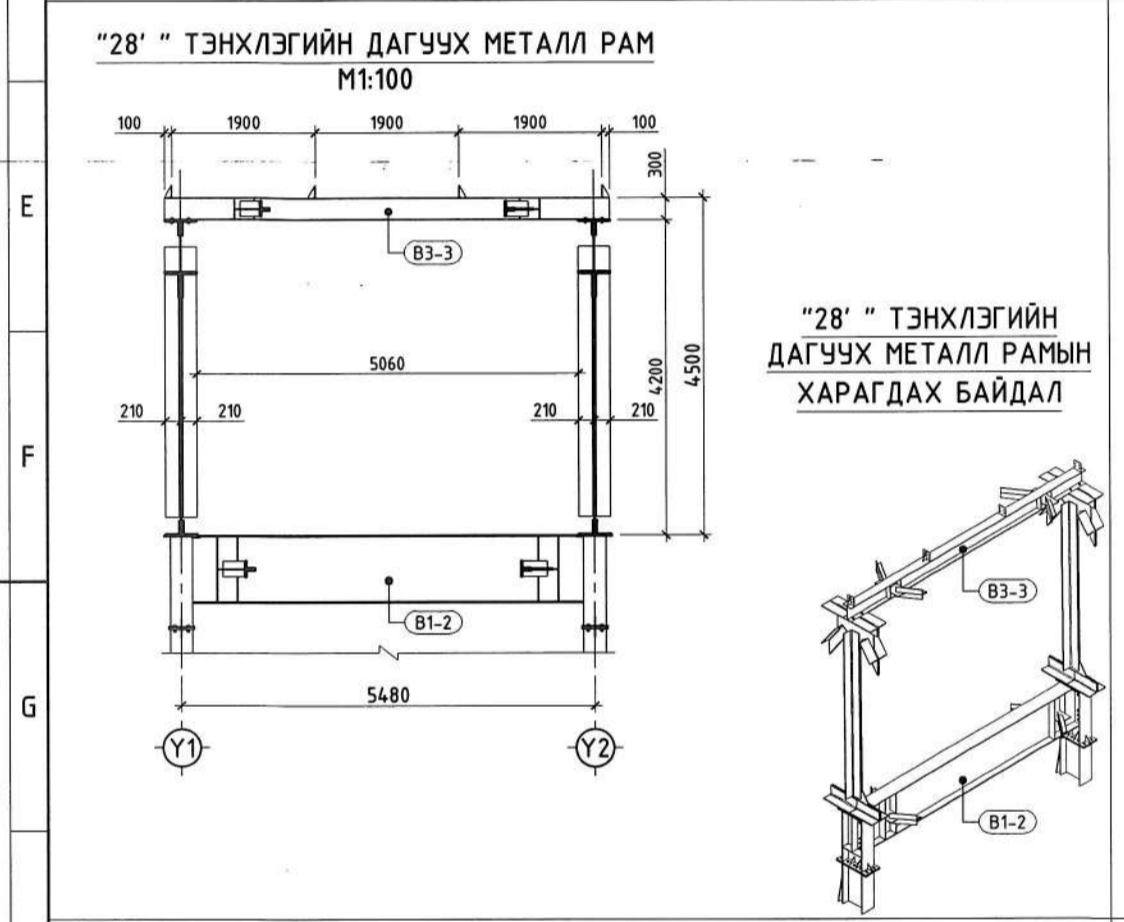
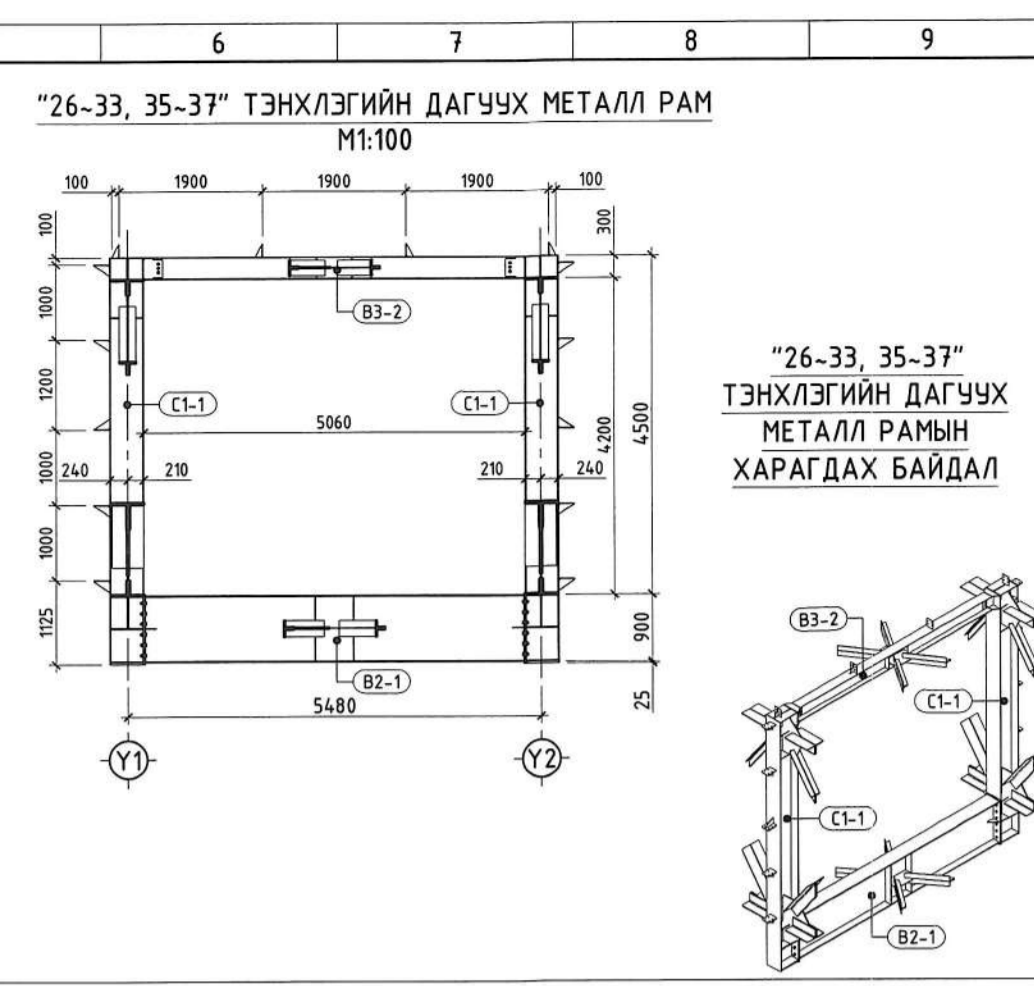
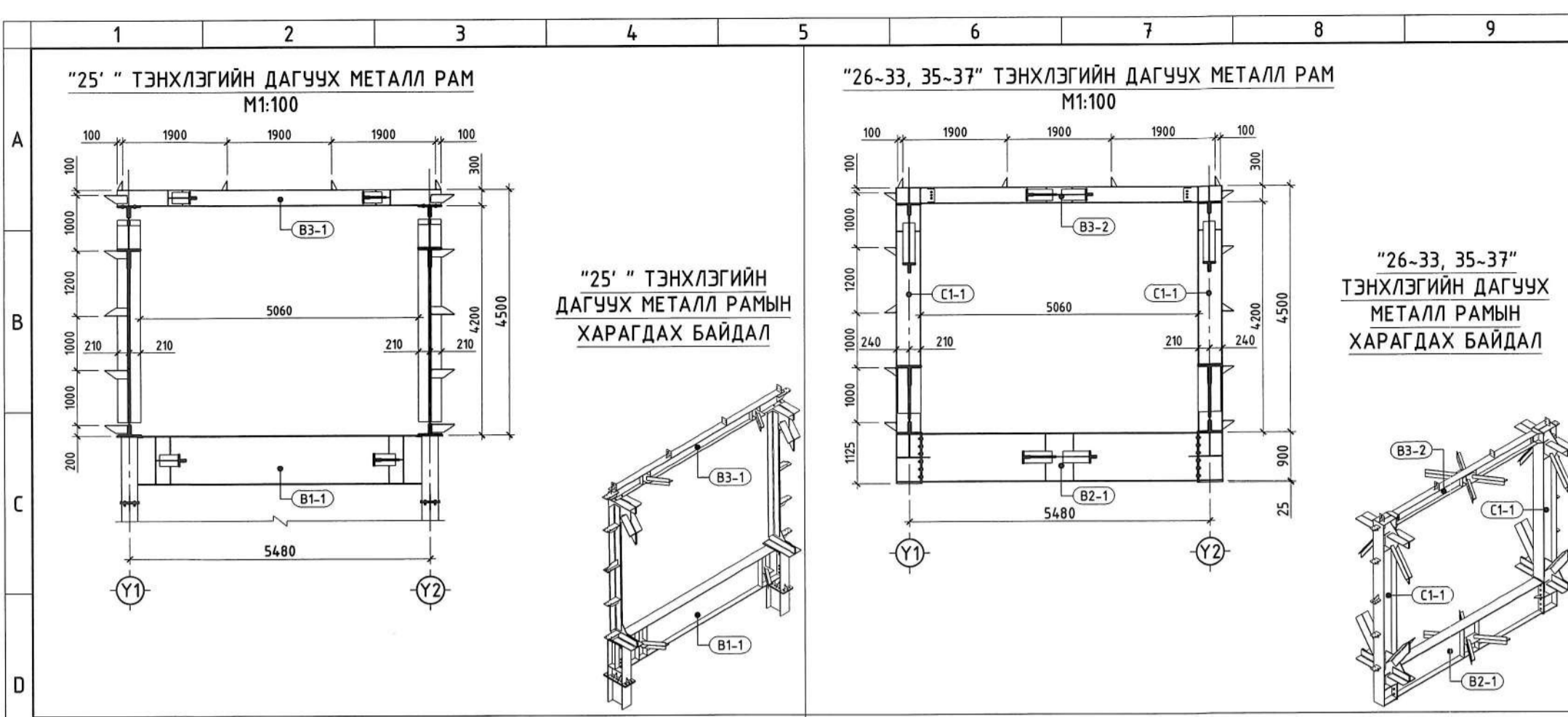
- ТАЙЛБАР**
- ББ-01; 02 буюу ерөнхий ТАЙЛБАР дичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга усралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
  - Уг зургийг ББ-34-42 хантатгаж үзнэ.
  - Металл каркасыг талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл каркасыг эвэрлэмээс хангаалсан будаагараар будагдсан дахь шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдэггүй гангаархийгдсэн дахь шаардлагатай.
  - Металл каркасыг усралтыг холбогдох металл бүтэцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:		ЗӨВШӨӨРӨЛЦСӨН:	
Д/в	Огноо	Засвар өөрчлөлт	
БА	2024		Э.Энэрэл
ХАС			Л.Сумъяажав
ЦБУ			А.Очирбат
ХТ,ДГ			Б.Батбаян
ХД			Т.Пүрэвзаад
ТХ			Б.Батбаян



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ				ББ		
Инженер	Э.Даваасхүү	"ҮЙ" тэнхлэгийн дагуух металл рам, оотлол 1-1, 2-2 /X14-X17 тэнхлэг/	Масштаб М1:150	Үе шат	Хуудас	Бүх.хү
Инженер	Э.Одхүү			А.3	S-34	53
Гүйцэтгэгсэн	Э.Одхүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-10				
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СЛ-15/2024-09				2024 оны 09 сар





**ТАЙЛБАР**

- ББ-02; 03 буюу ерөнхий ТАЙЛБАР бичигтэй сайн манилцсаны дараа барилга угсралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
- Уг зургийг ББ-34-42 хангамгаж үзнэ.
- Металл каркасыг талбай дээр цусарч гүйцэтгэнэ.
- Металл каркасыг зэврэлтээс хамгаалсан будааар будагдсан байх шаардлагатай.
- Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдээгүй гангаархуйгдсан байх шаардлагатай.
- Металл каркасыг угсралтын холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цусрана.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНУП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

**ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:**

Д/в	Огноо	Засвар өөрчлөлт

<p><b>Поз-2</b> M1:25</p>	<p><b>Поз-3, 6</b> M1:20</p>	<p><b>Поз-7</b> M1:25</p>	<p><b>Поз-11</b> M1:20</p>	<p><b>Тулгуур Т1</b> M1:10</p>	<p><b>Тулгуур Т2</b> M1:10</p>
<p><b>Поз-5, 9</b> M1:20</p>	<p><b>Поз-10</b> M1:20</p>	<p><b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭХЭЭЛИЙН ТУЦУАН</b> КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</p> <p>Инженер Э.Даваахүү Инженер Э.Одхүү Гүйцэтгэсэн Э.Эрэнбаяр Шалгасан Б.Эрдэнэболд</p> <p>Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ</p> <p>Масштаб M1:25 Үе шат Хуудас Бүх ху A.3 S-35 53 2024 оны 09 сар</p>			



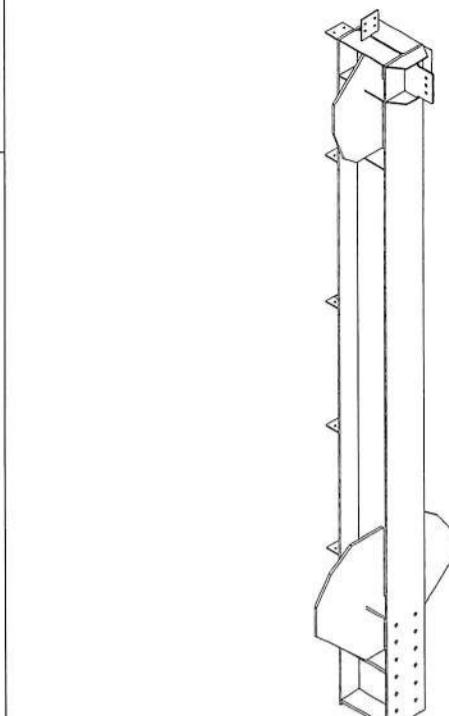
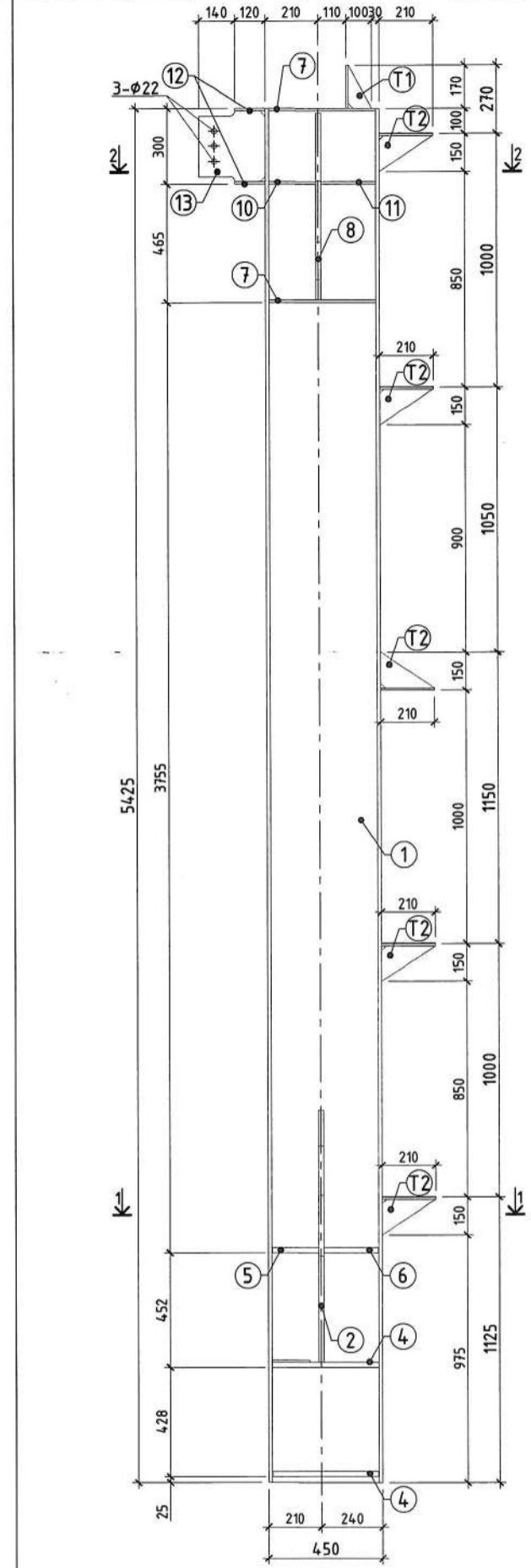
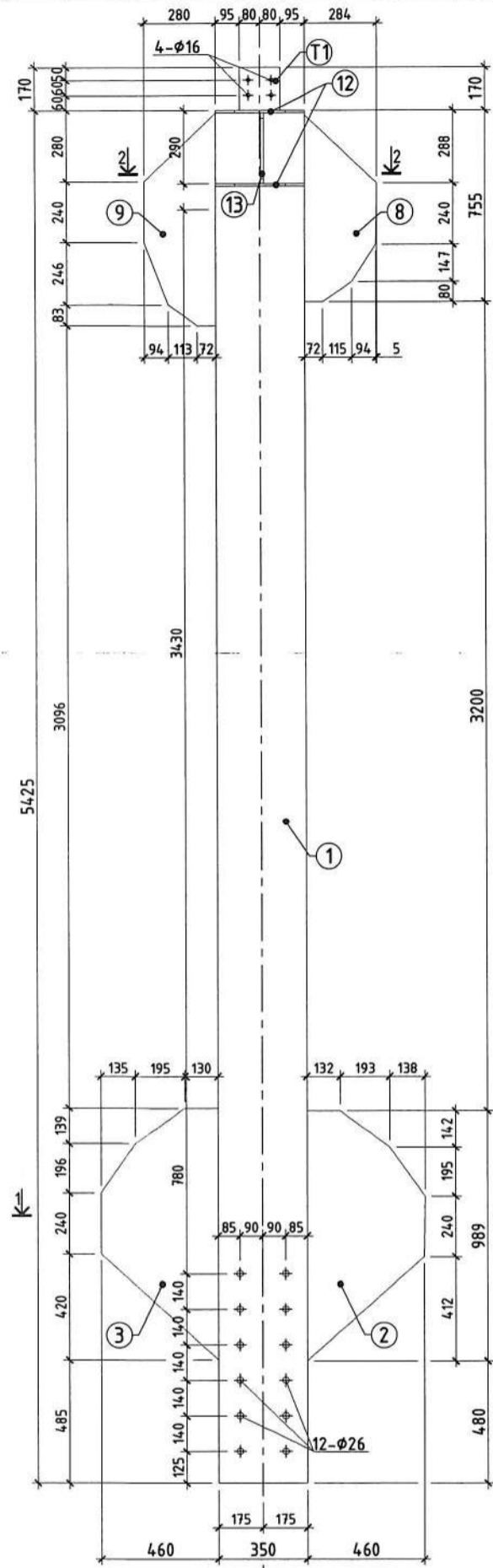


"Х14-Х17" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛ БАГАНА С1-2 М1:25

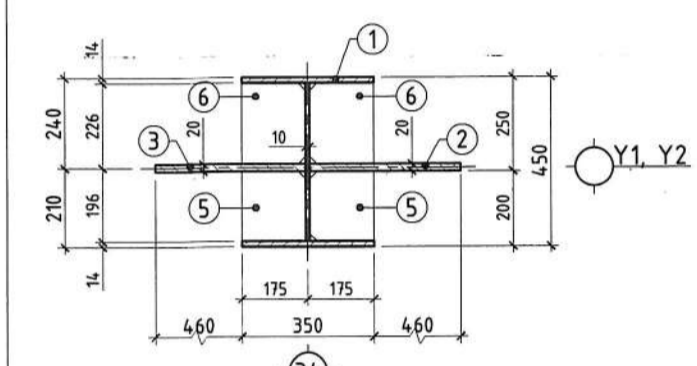
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

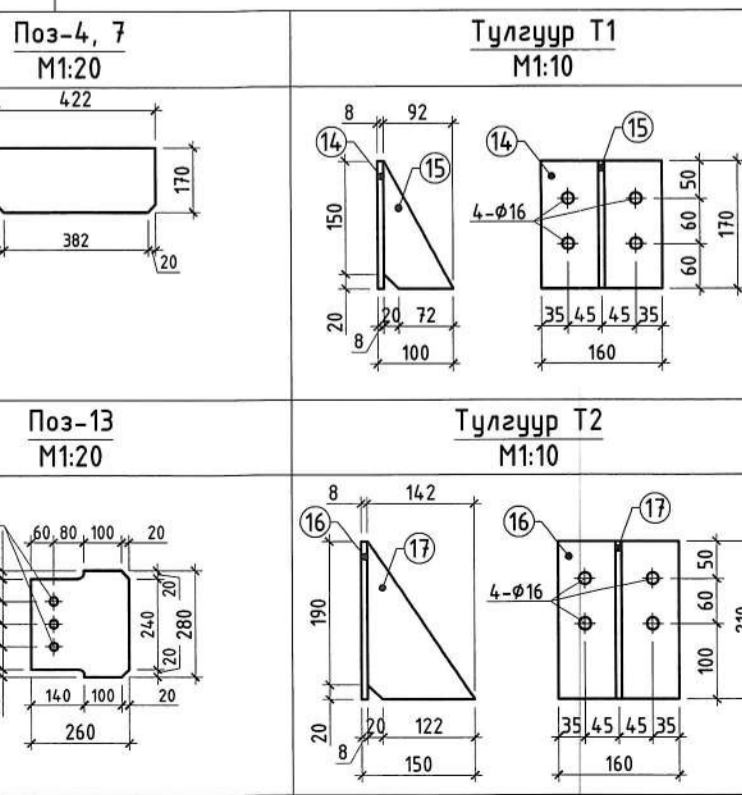
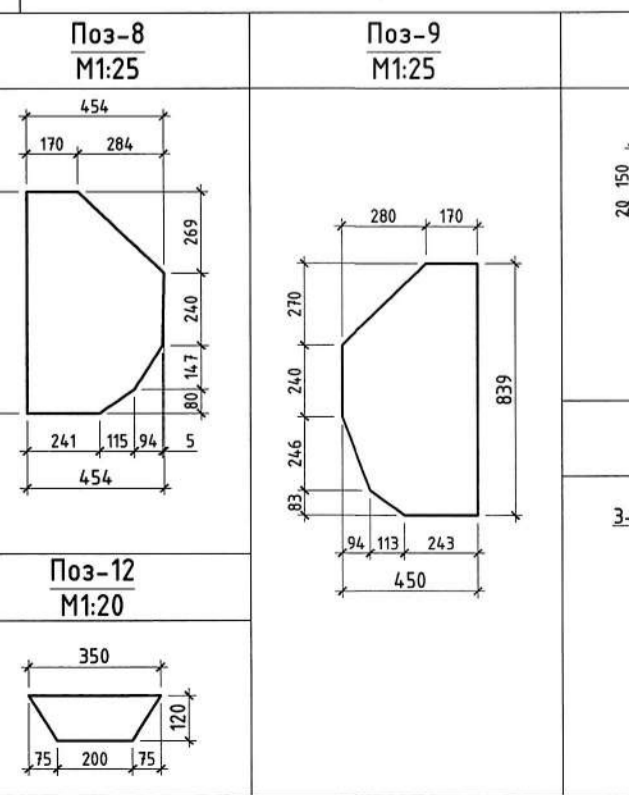
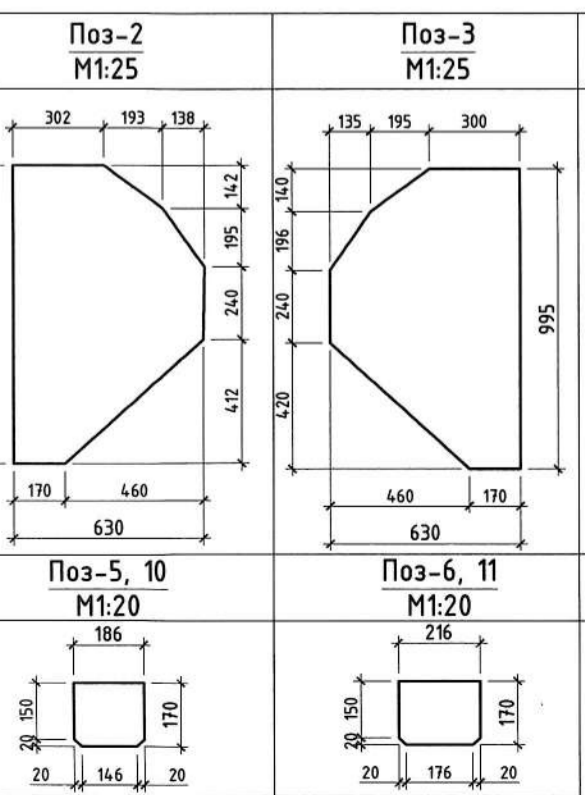
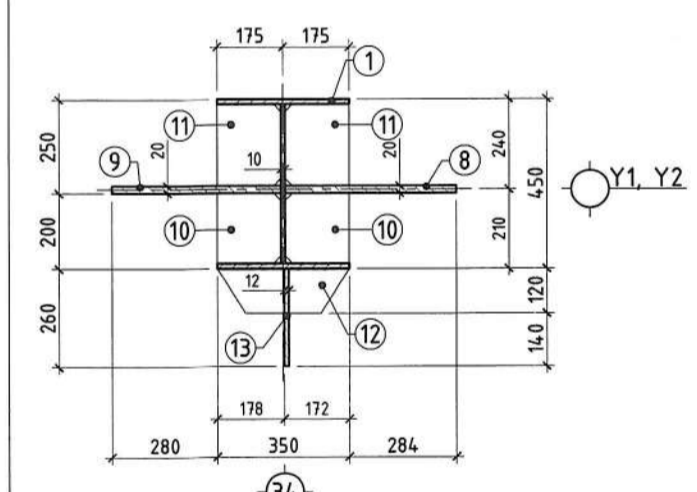
МЕТАЛ БАГАНА С1-2-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



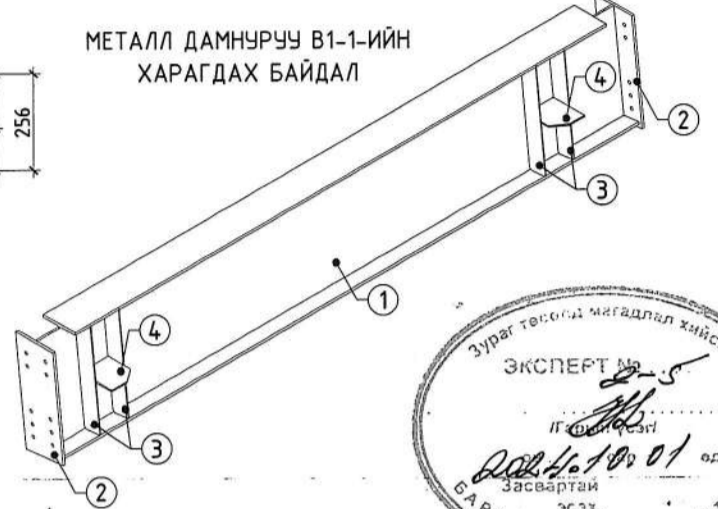
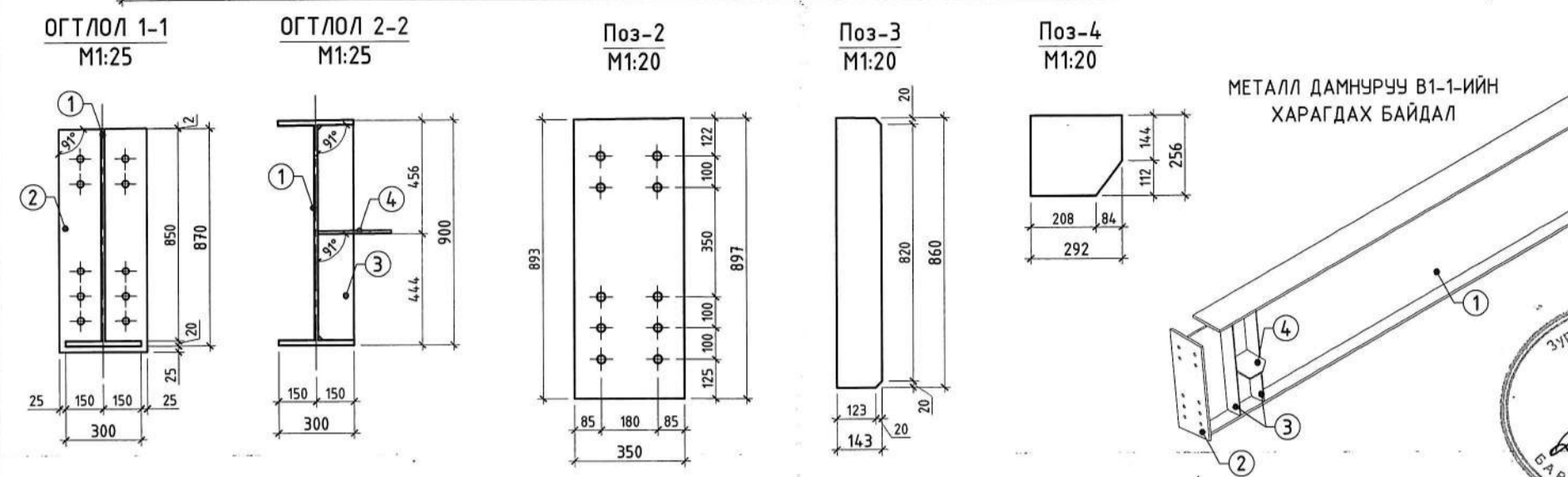
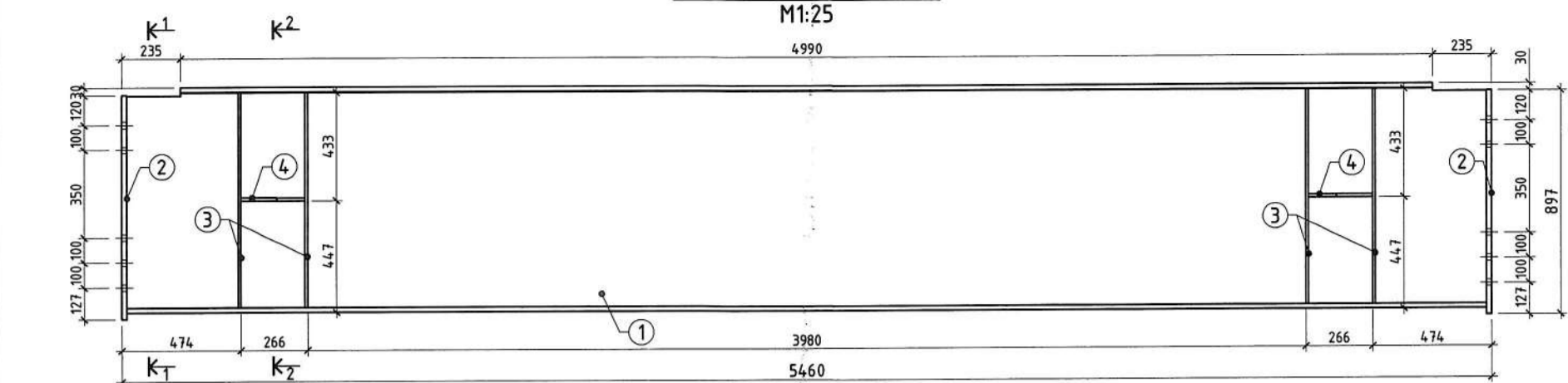
Огтлол 1-1  
М1:20



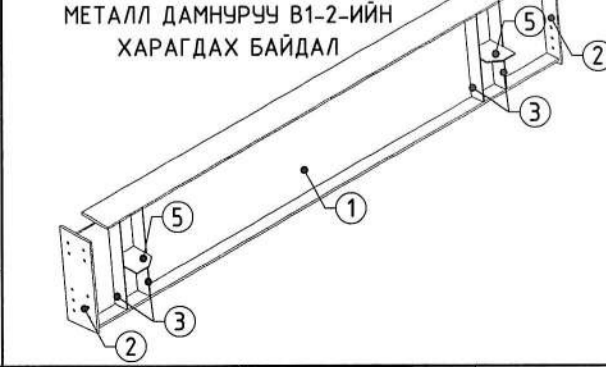
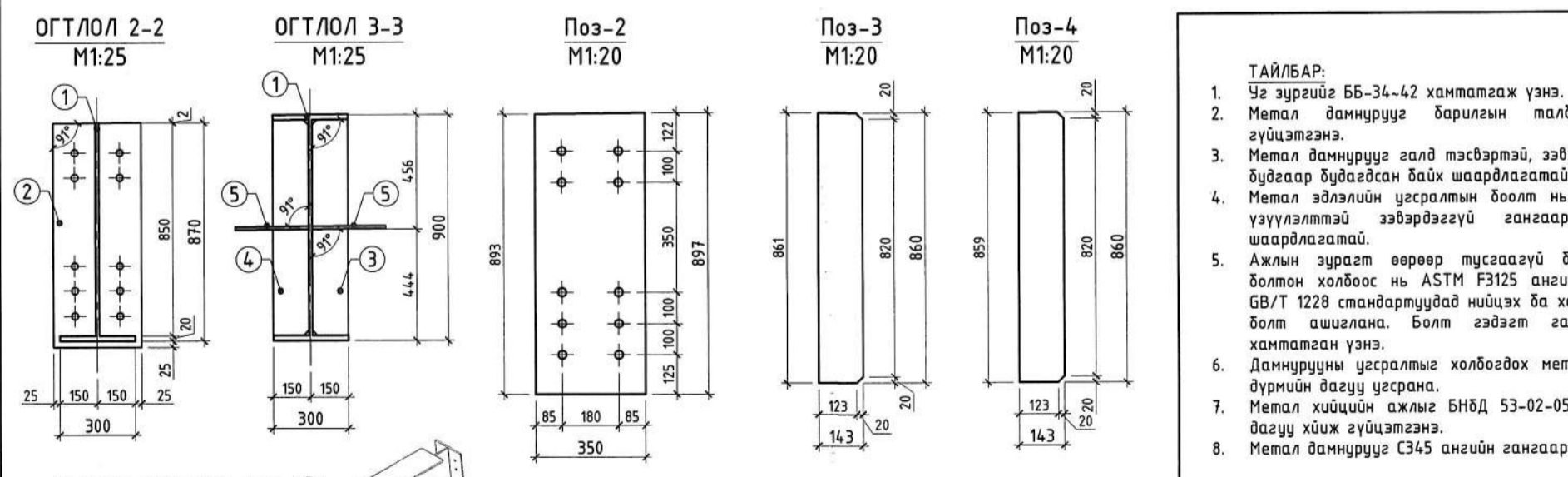
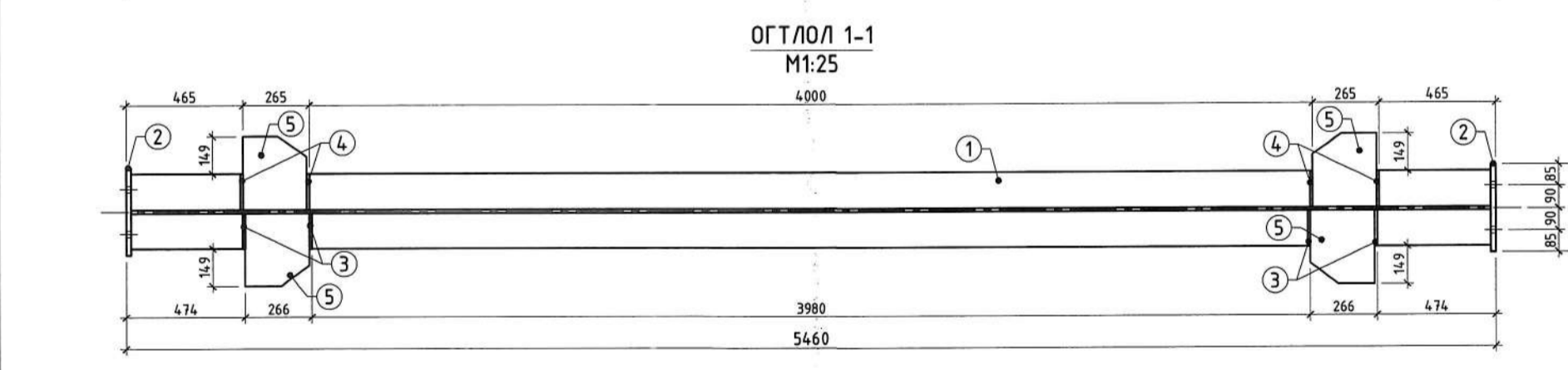
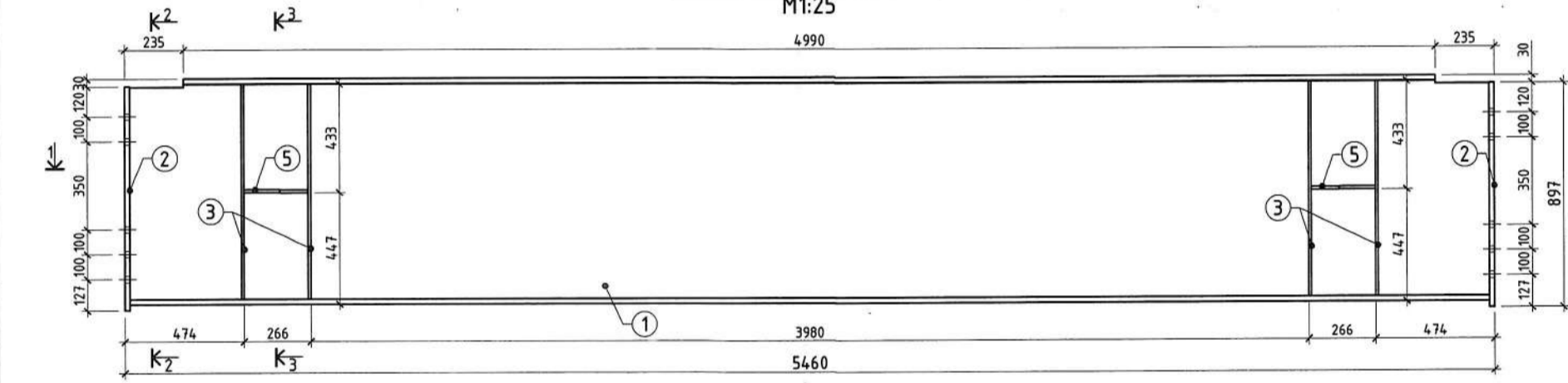
Огтлол 2-2  
М1:20



МЕТАЛ ДАМНУРУУ В1-1  
М1:25



МЕТАЛ ДАМНУРУУ В1-2  
М1:25

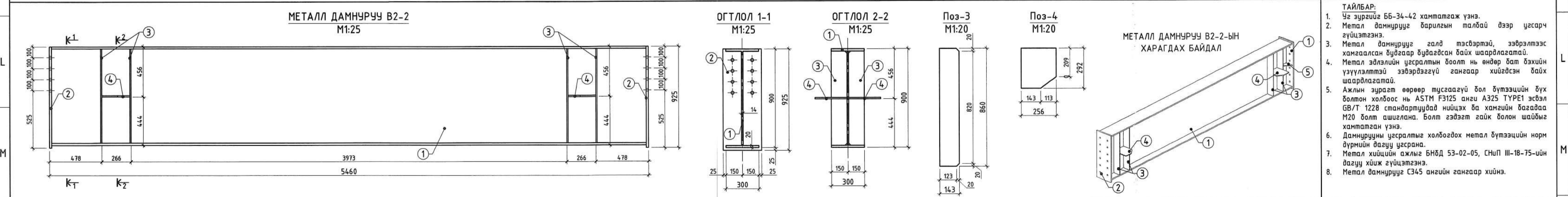
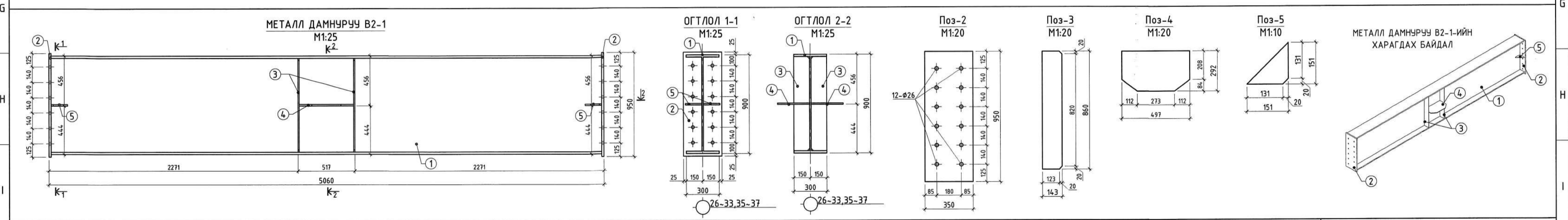
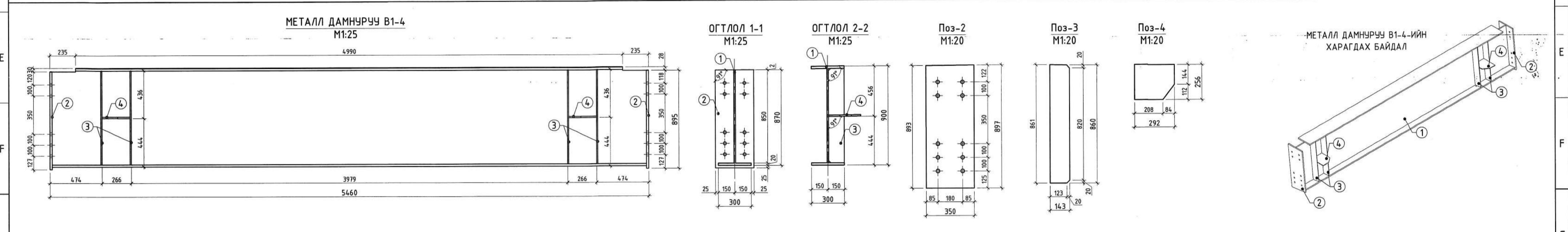
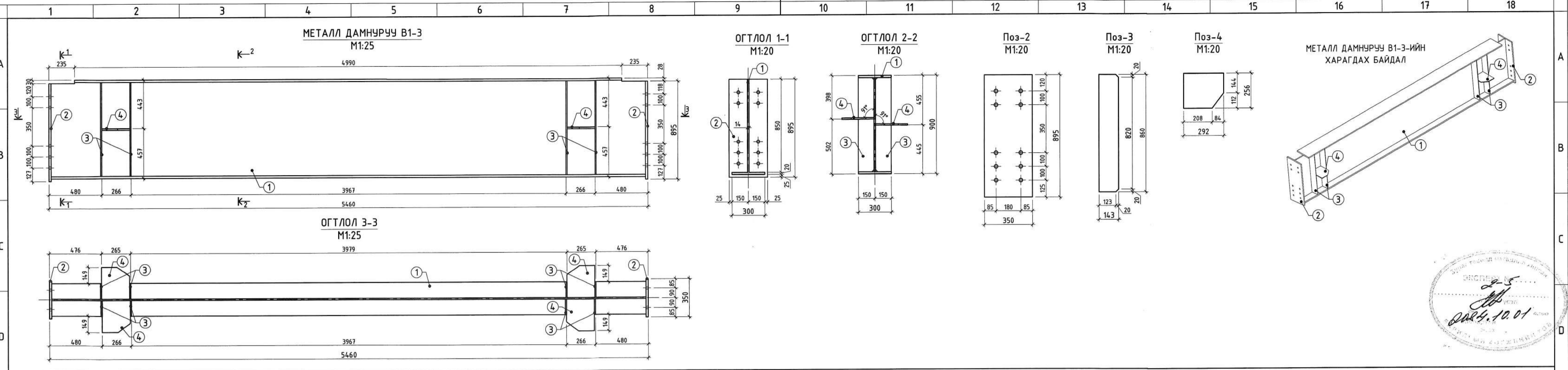


- ТАЙЛБАР:
- Уг зургийг Б5-34-42 хамтагаж үзнэ.
  - Метал дамнуурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнуурууг галд тэсвэртэй, ээвэрлээс хамгаалсан байдгаар гүйцэтгэнэ.
  - Метал эдлэлийн угсралтын доолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй ээвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зэрэгт өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 ангу А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайх болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Дамнуурууны угсралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цэвэрлэнэ.
  - Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнуурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЦУАН		ББ	
ИНЖЕНЕР		Э.Даваахүү		Масштаб М1:25	
ИНЖЕНЕР		Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү	
ГҮЙЦЭТГЭСЭН		Э.Золзаяа		А.З С-36 53	
ШАЛГАСАН		Б.Эрдэнэболд		2024 оны 09 сар	
"СТРУКТУР ПРОЕКТ" ХХК		"Х14-Х17" тэнхлэгийн дагуух "Метал багана С1-2", огтлол, позиция		Метал дамнууруу В1-1, В1-2	
		EG шифр: MSL-24-04-10		ТГ шифр: СП-15/2024-09	

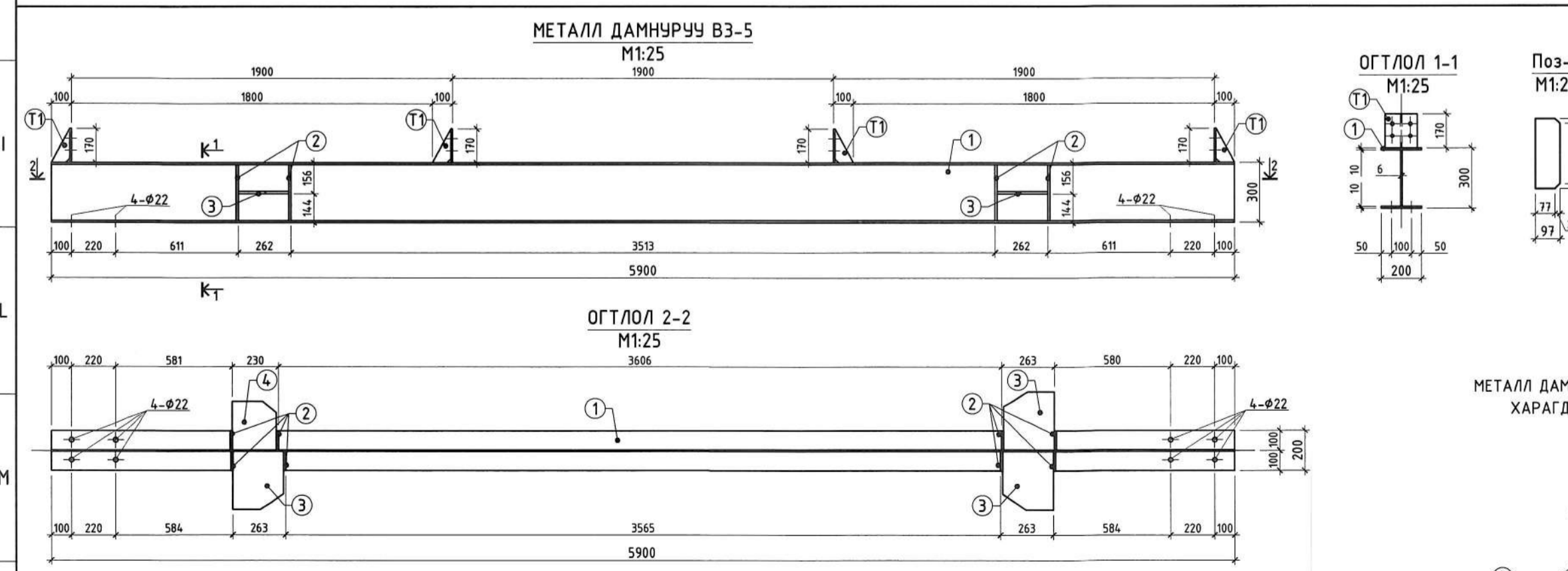
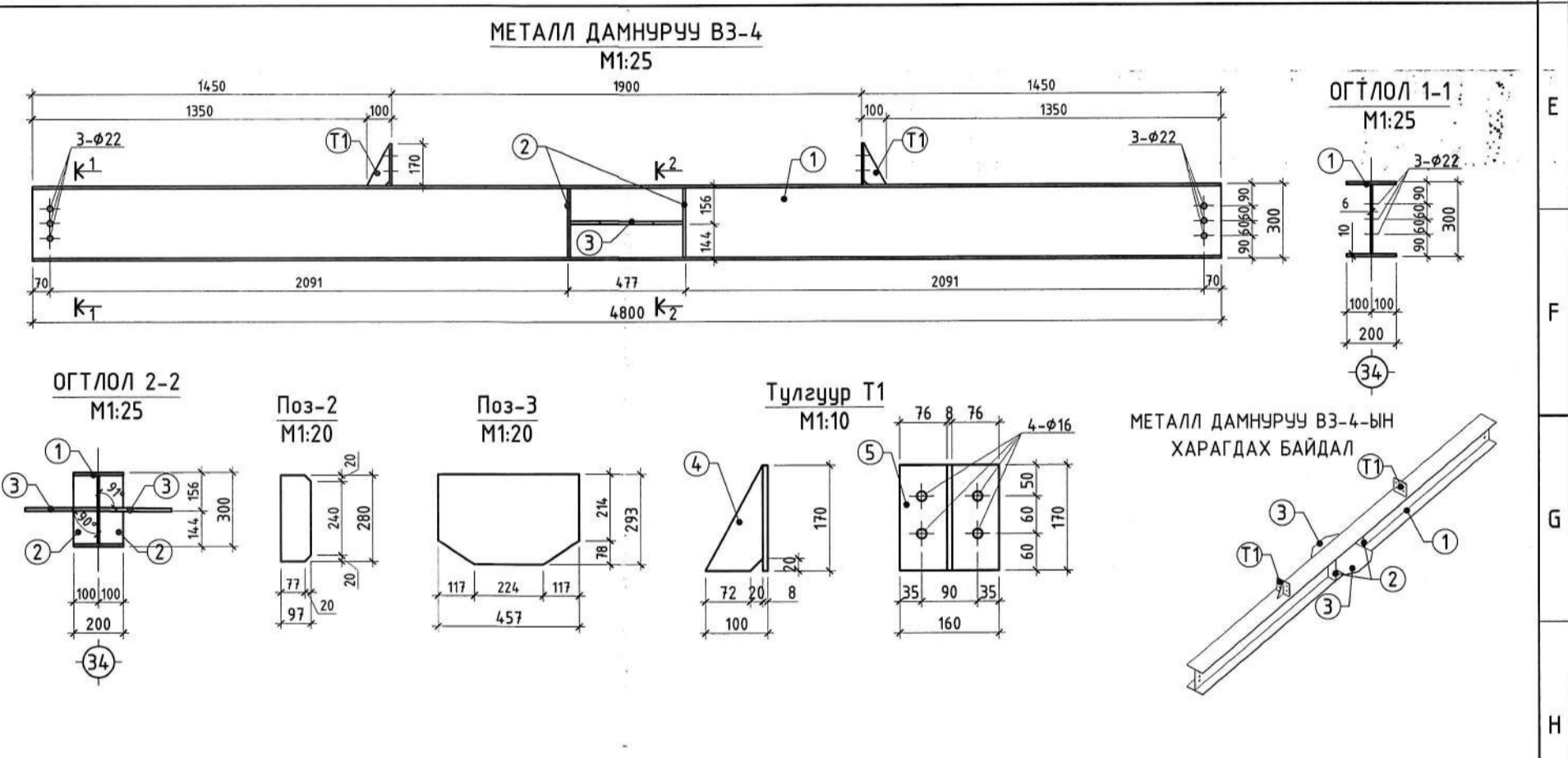
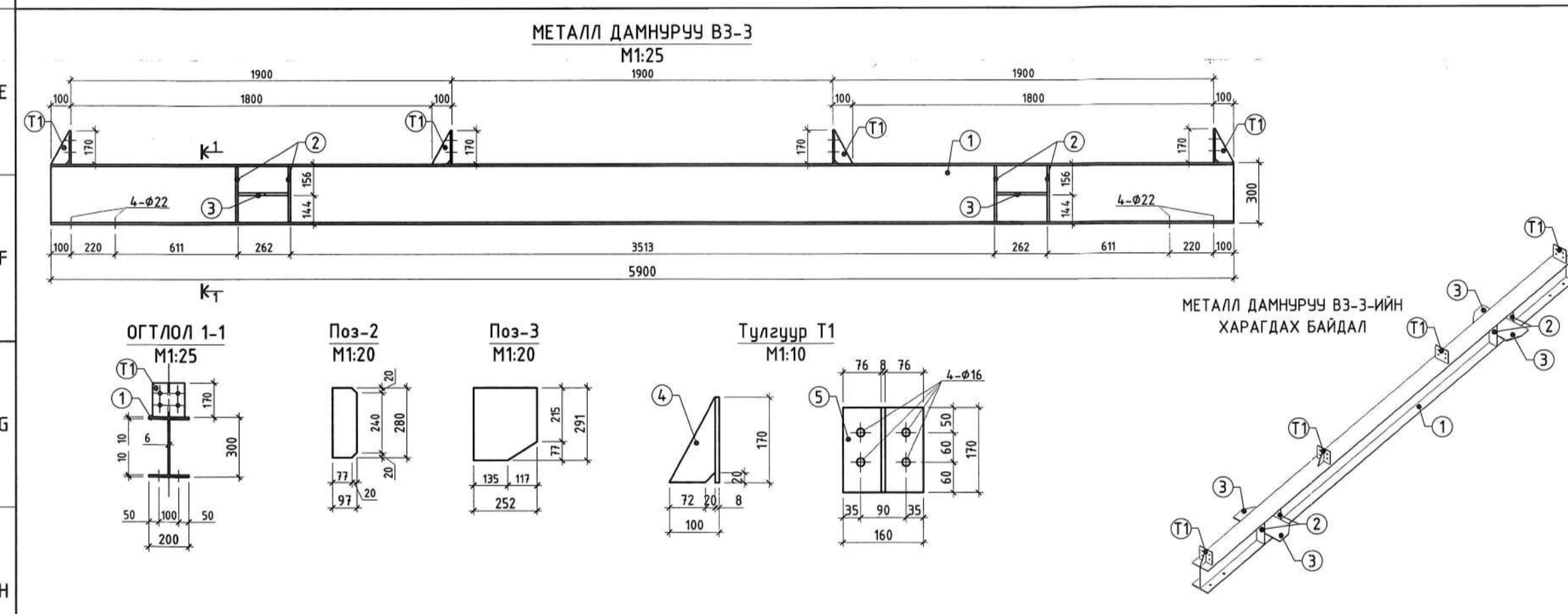
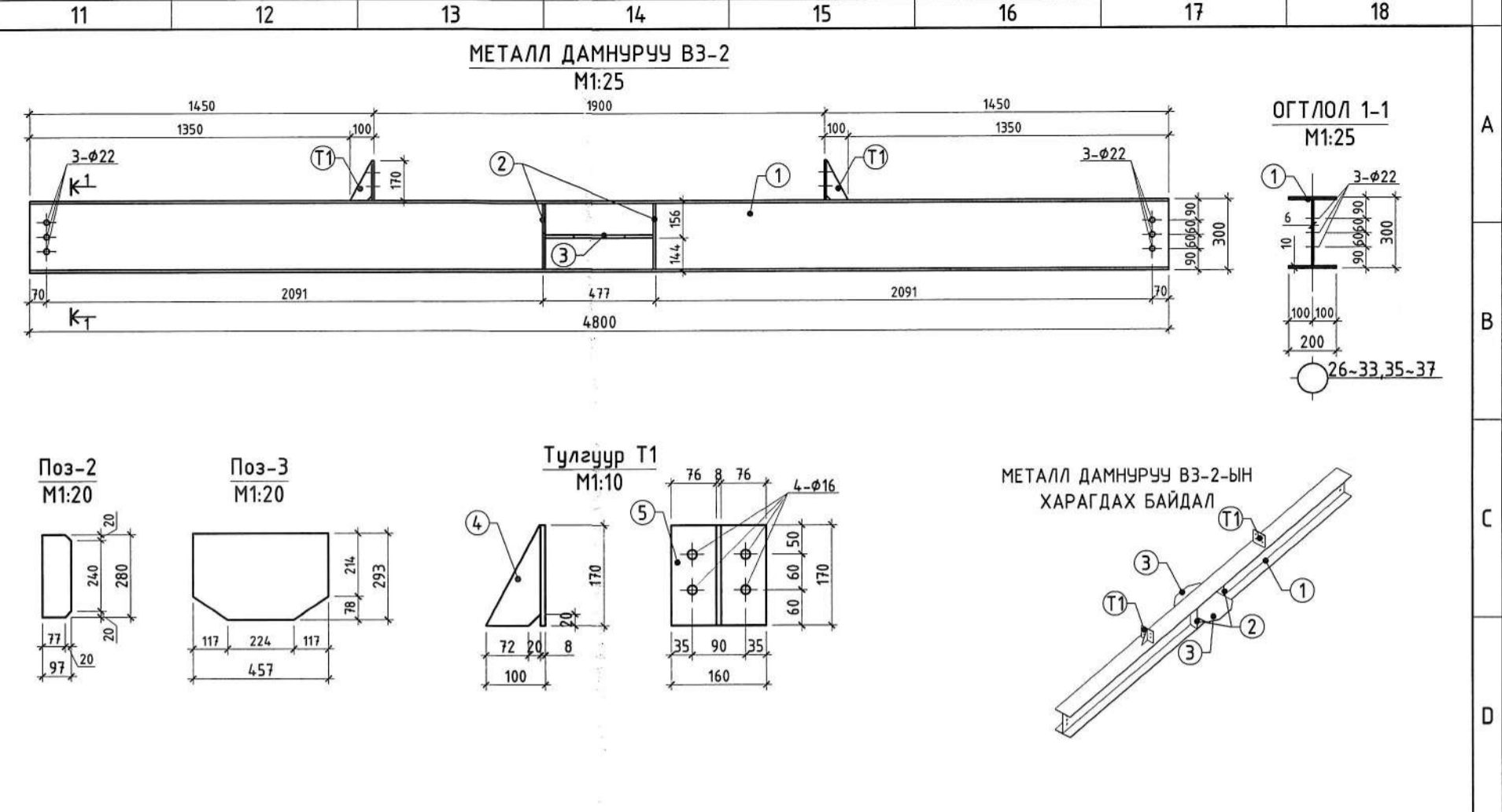
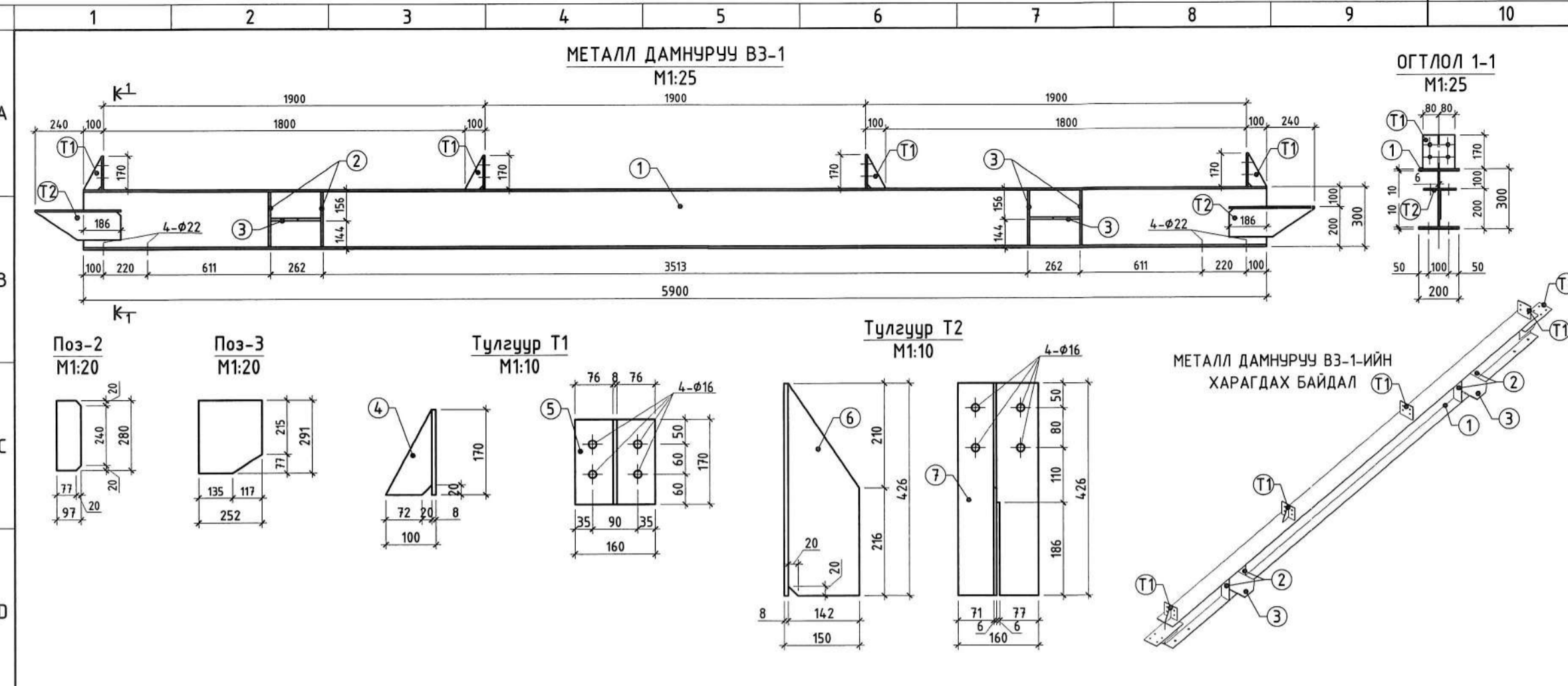




- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-34-42 хамтатгаж үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтэцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багааа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Дамнурууны угсралтыг холбогдох метал бүтэцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.

		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		<b>ББ</b>
		ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН		
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В1-3, В1-4, В2-1, В2-2 огтлол /Х14-Х17/ тэнхлэг/	Масштаб М1:100	Ye шат Хуудас Бүх ху А.3 С-37 53 2024 оны 09 сар
Инженер	Э.Одхүү			
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10		
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09		





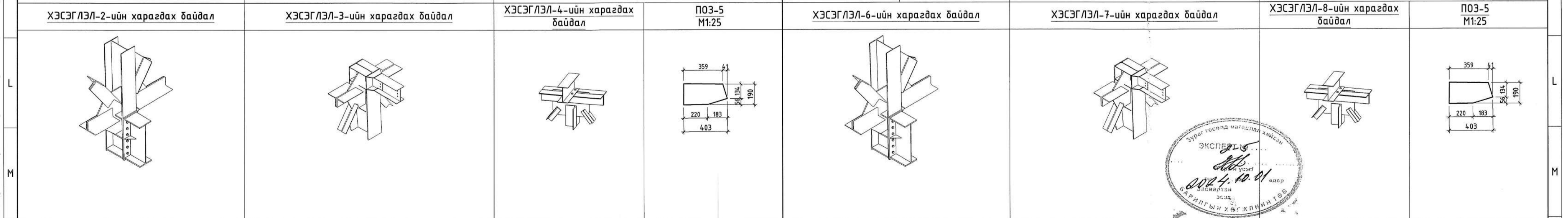
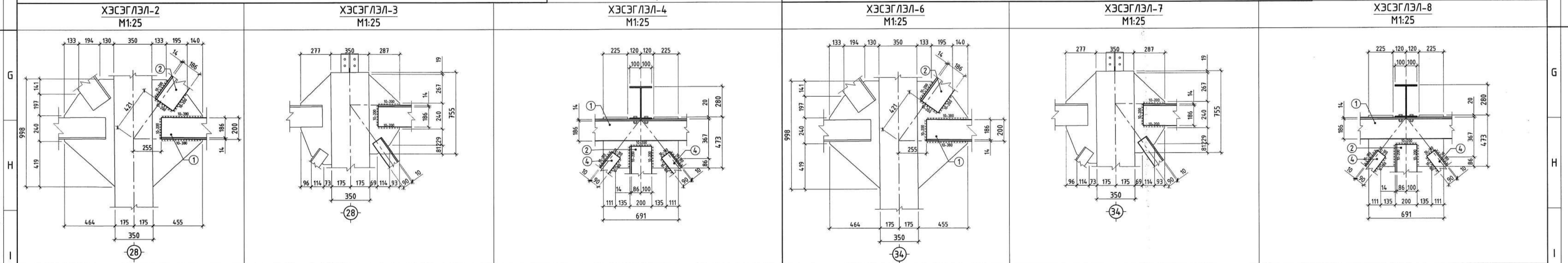
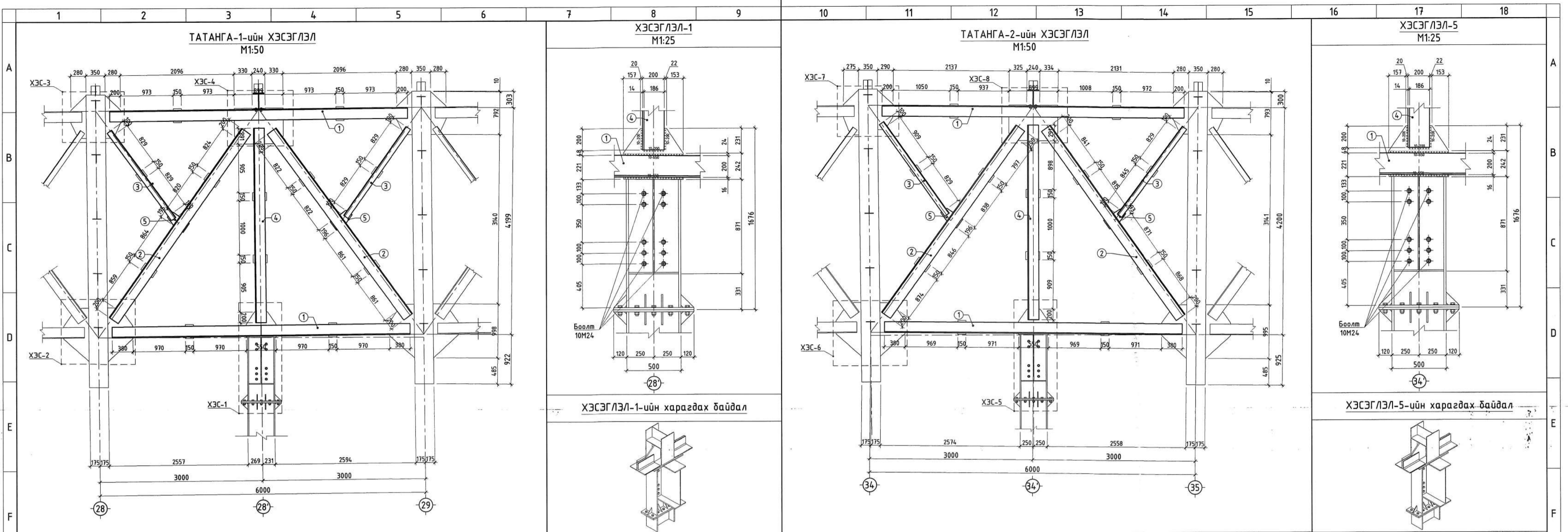
**ТАЙЛБАР:**

- Уз зургийг ББ-34-42 хантатгаж үзнэ.
- Метал дамнуурууг барилгын талбай дээр цусарч гүйцэтгэнэ.
- Метал дамнуурууг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
- Метал эдлэлийн цусралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлтэй зэвдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Ажлын зураг өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги A325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа M20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хантатгаж үзнэ.
- Дамнуурууны цусралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цусрана.
- Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Метал дамнуурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.

ЭХПЭР  
2024.10.01  
Засвартай эсэх  
БАРИЛГЫН ХӨГЖЛИЙН ТӨВ

Орхон аймга, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ														ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН		ББ					
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ														Метал дамнууруу ВЗ-1-ВЗ-5 огтлол /Х14-Х17 тэнхлэг/		Масштаб M1:100					
Инженер		Э.Даваахүү		Инженер		Э.Одхүү		Гүйцэтгэсэн		Э.Золбаяр		Шалгасан		Б.Эрдэнэболд		Үе шат		Хүүдас		Бүх ху	
										ЕГ шифр: MSL-24-04-10		ТГ шифр: СП-15/2024-09		А.3		S-38		53		2024 оны 09 сар	





**ТАЙЛАР:**

- Уг зургийг ББ-34-42 хантатгаж үзэнэ.
- Металл татангын барилгын талбай дээр усарч гүйцэтгэнэ.
- Металл татангын галд мэсвэртэй, эзэрлэтээс хамгаалсан бүдгээр бүдэгдсэн байх шаардлагатай.
- Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр давт бэхийн үзүүлэлттэй эзэрлэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Ажлын зурагт өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хангийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайч болон шайбыг хантатган үзнэ.
- Татанганы усралтын холбогдох металл бүтээцийн норм дүрнийн дагуу угсрана.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Металл татангын С345 ангийн гангаар хийнэ.

Инженер		Э.Даваахүү	"Татанга-1, 2"-ийн хэсэглэл /Х14-Х17 тэнхлэг/		Масштаб М150
Инженер		Э.Одхүү			Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн		Э.Золбаяр	ЕГ шифр: МSL-24-04-10		А.3 С-39 53
Шалгасан		Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09		2024 оны 09 сар



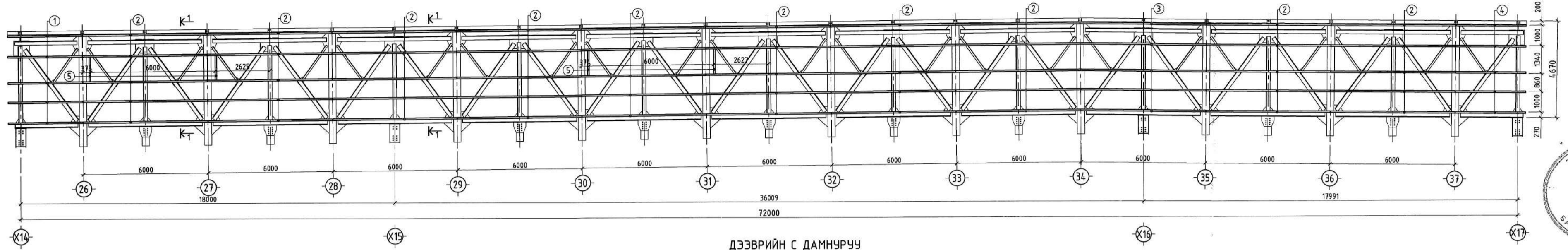
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН**  
**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**  
**ББ**



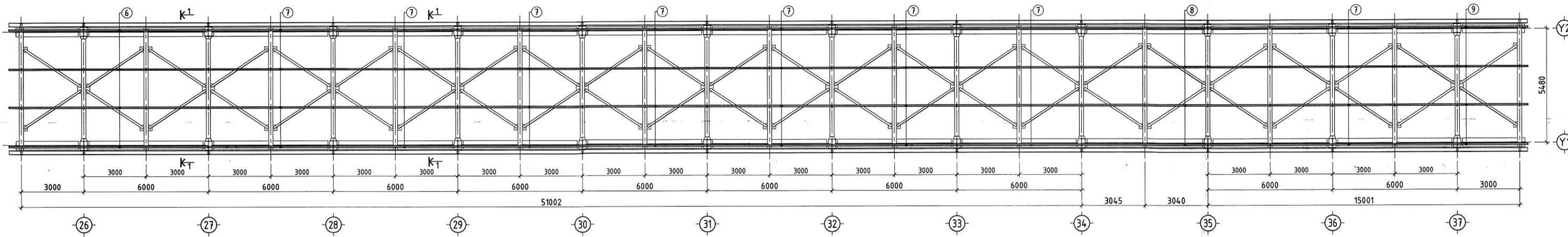




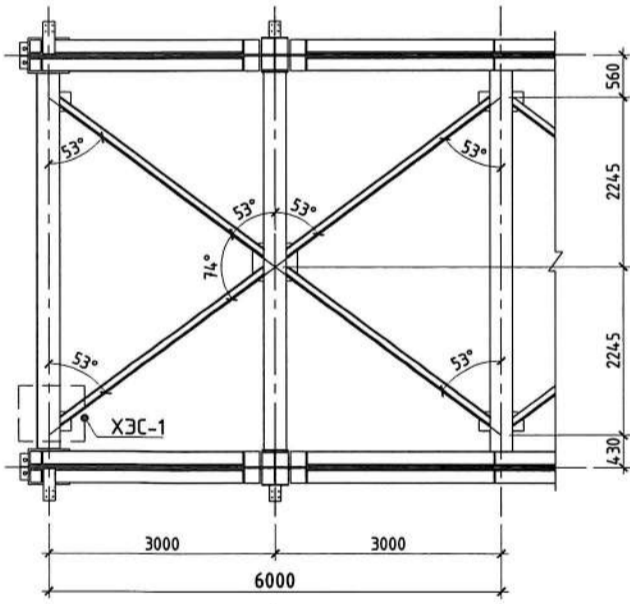
"Y1, Y2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ ХАНЫ С ДАМНУРУУ  
/X14-X17' тэнхлэг/ M1:150



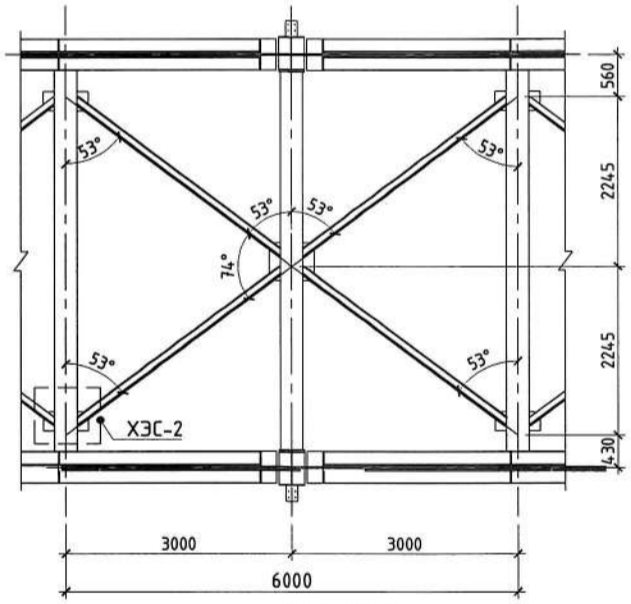
ДЭЭВРИЙН С ДАМНУРУУ  
/X14-X17' тэнхлэг/ M1:150



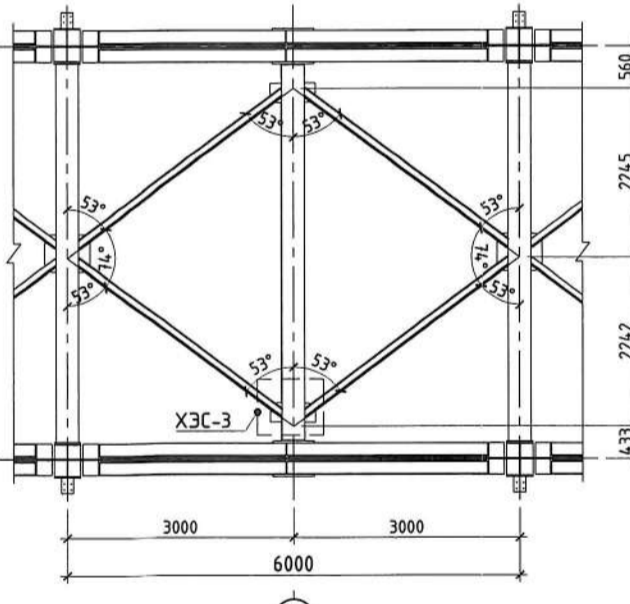
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-1  
M1:100



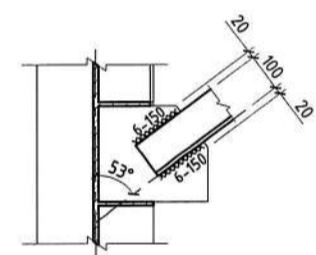
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-2  
M1:100



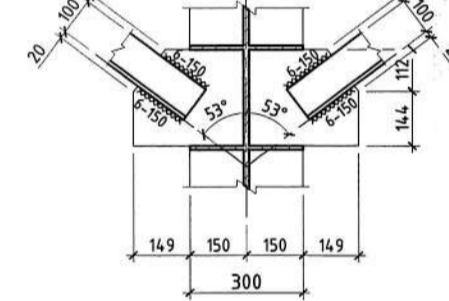
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-3  
M1:100



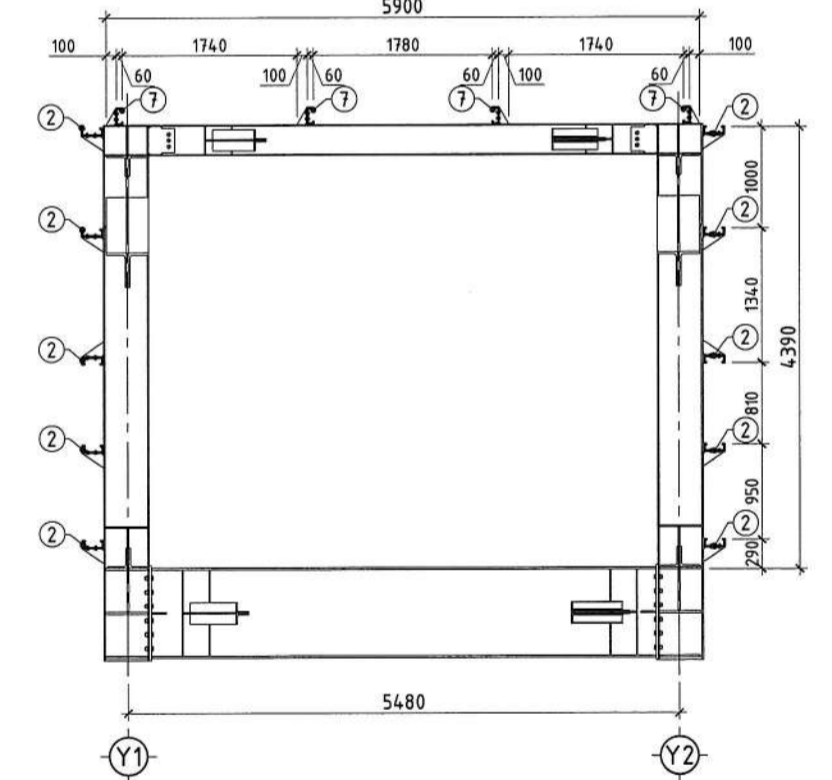
ХЭСЭГЛЭЛ-1  
M1:20



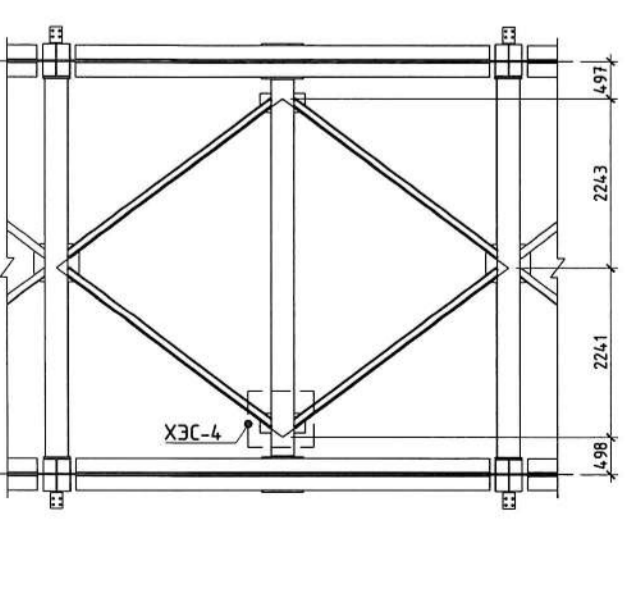
ХЭСЭГЛЭЛ-2  
M1:20



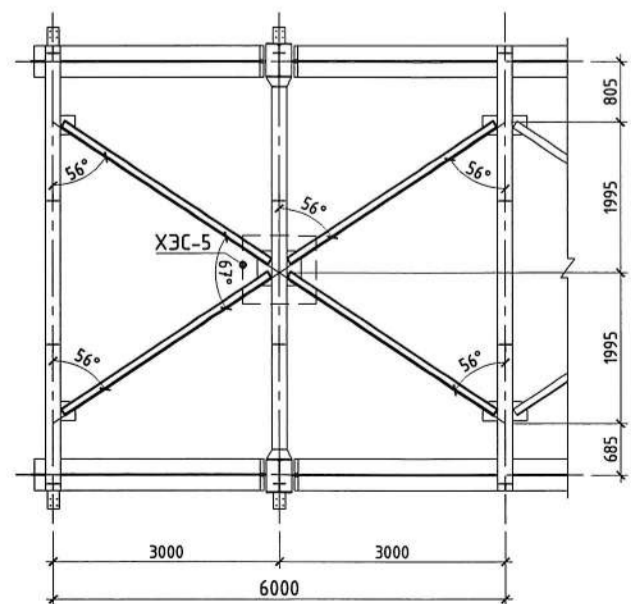
ОГТЛОЛ 1-1  
M1:75



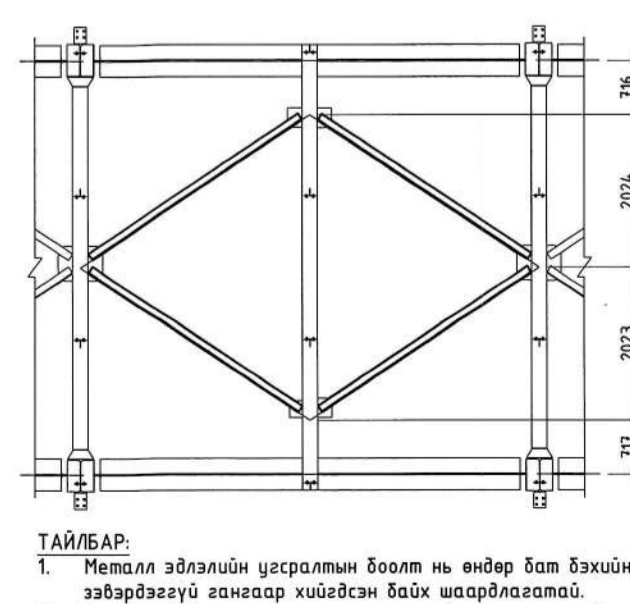
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-4  
M1:100



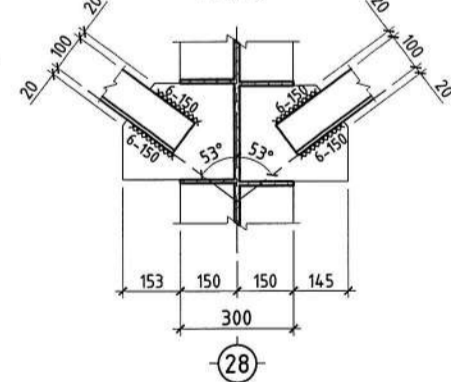
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-5  
M1:100



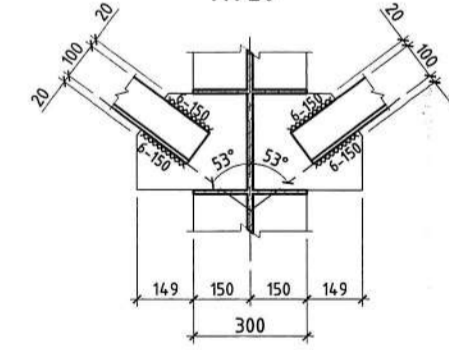
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-6  
M1:100



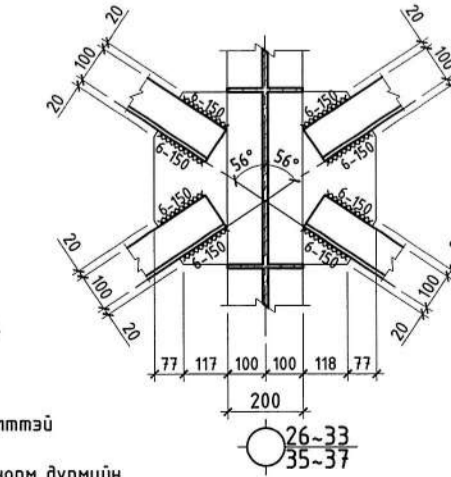
ХЭСЭГЛЭЛ-3  
M1:20



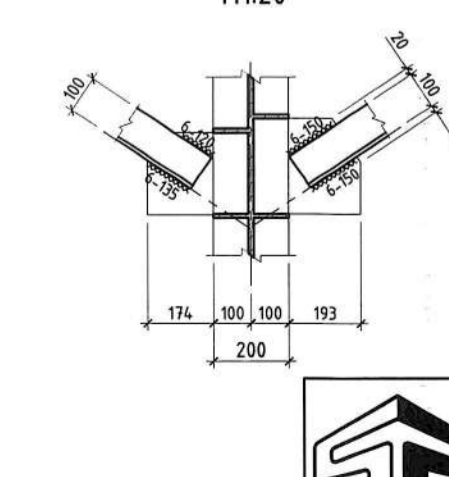
ХЭСЭГЛЭЛ-4  
M1:20



ХЭСЭГЛЭЛ-5  
M1:20



ХЭСЭГЛЭЛ-6  
M1:20



Материалын түүвэр

Марк Позиц	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхээ	Жин /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийэм	
Ханын С дамнуруу						
1	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 3591 мм	C245	5	26.78 133.90
2	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 5990 мм	C245	50	44.67 2233.52
3	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 6076 мм	C245	5	45.31 226.56
4	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 3375 мм	C245	5	25.17 125.85
5	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 1200 мм	C245	4	8.95 35.80
Дээврийн С дамнуруу						
6	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 6450 мм	C245	4	40.51 162.02
7	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 5990 мм	C245	32	37.62 1203.75
8	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 9395 мм	C245	4	59.00 236.00
9	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L = 9395 мм	C245	4	59.00 236.00

- ТАЙЛБАР:
- Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрлэгүү гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл С дамнурууны угсралтын холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл С дамнурууг С245 ангийн гангаар хийнэ.



ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН  
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

Инженер Э.Даваахүү  
Инженер Э.Одхүү  
Гүйцэтгэсэн Г.Гүндалай  
Шалгасан Б.Эрдэнэболд

Холбоос, ханын С дамнуруу, дээврийн С дамнуруу, огтлол /X14-X17' тэнхлэг/

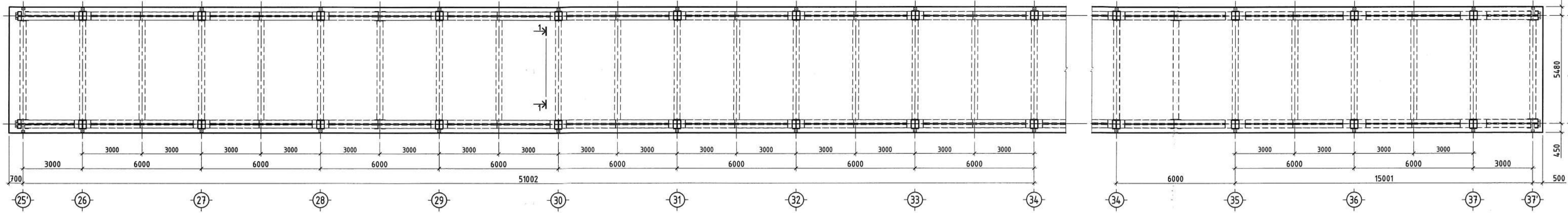
ЭГ шифр: MSL-24-04-10  
ТГ шифр: СП-15/2024-09

Масштаб M1:150  
Үе шат Хуудас Бүх.хү  
А.3 S-41 53  
2024 оны 09 сар

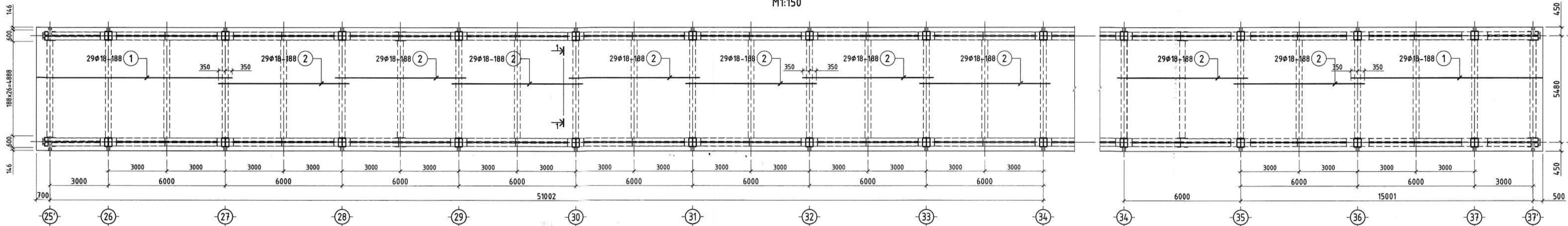
ББ



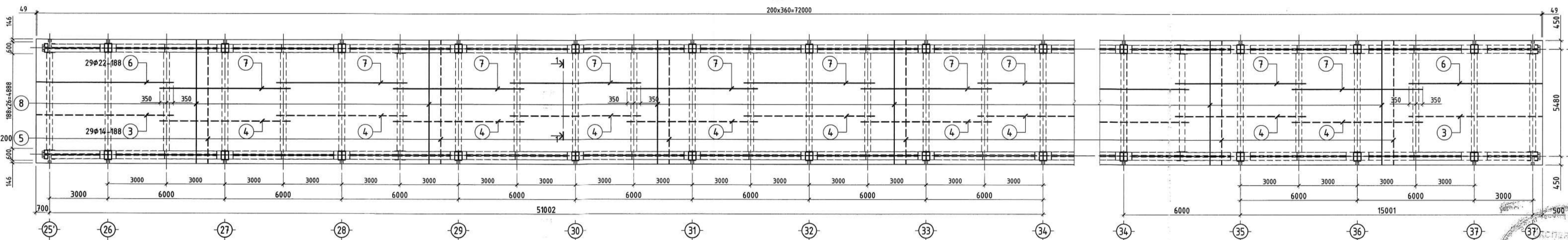
ХУЧИЛТ-4-ийн БАЙГУУЛАЛ  
M1:150



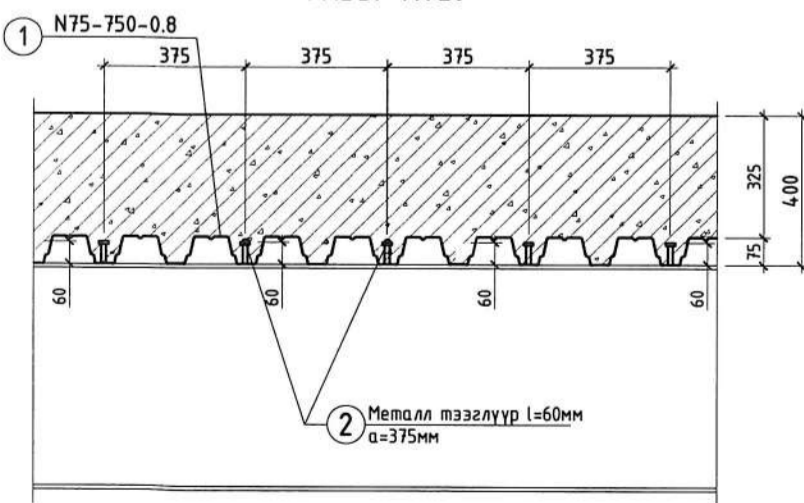
ХУЧИЛТ-4-ийн ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:150



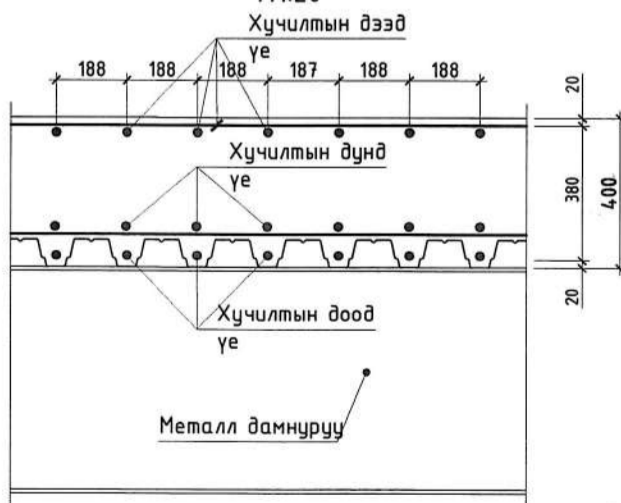
ХУЧИЛТ-4-ийн ДУНД БОЛОН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:150  
200x360=72000



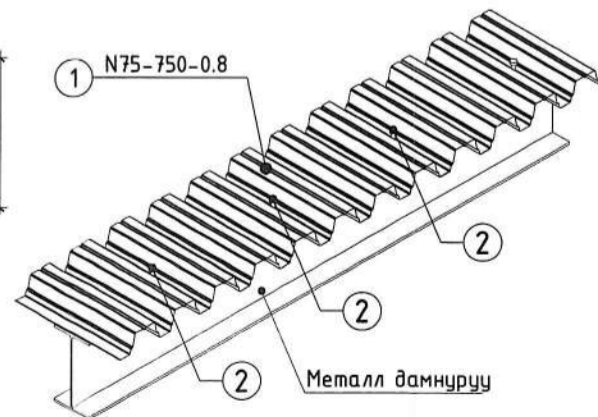
ОГТЛОЛ 1-1 /ХЭВ/ M1:20



ОГТЛОЛ 1-1 /арматурчлал/ M1:20



ХУЧИЛТЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



Хучилтын хавтангийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
	Хучилт-4 /ДОЛГИОНТОЙ ХАВТАН/		1			
1	N75-750-0.8	ГОСТ24045-94S=207.6 м2	1			

Метал тээгүүрийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
	Метал тээгүүр		1	45.2900	45.2900	
2	Метал тээгүүр φ 16 Nelson H4L L= 60 мм	10.9	350	0.1294	45.2900	

Материалын түүвэр

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
		ХУЧИЛТ-4-ИЙН АРМАТУР	1	24307.88	24307.88	
		Хучилт-4-ийн доод үеийн арматур	1	4655.24	4655.24	
1	ГОСТ 5781-82* φ 18 A400 L= 10030	58	20.036	1162.073		
2	ГОСТ 5781-82* φ 18 A400 L= 6700	261	13.384	3493.170		
		Хучилт-4-ийн дунд үеийн арматур	1	5664.58	5664.58	
3	ГОСТ 5781-82* φ 14 A400 L= 7110	58	8.592	498.326		
4	ГОСТ 5781-82* φ 14 A400 L= 6850	290	8.278	2400.513		
5	ГОСТ 5781-82* φ 14 A400 L= 6340	361	7.661	2765.744		
		Хучилт-4-ийн дээд үеийн арматур	1	13988.05	13988.05	
6	ГОСТ 5781-82* φ 22 A400 L= 7110	58	21.217	1230.559		
7	ГОСТ 5781-82* φ 22 A400 L= 6850	290	20.441	5927.798		
8	ГОСТ 5781-82* φ 22 A400 L= 6340	361	18.919	6829.694		
		Материал		В=	75.15м³	75.15м³

ТАЙЛБАР

- Цутгамал хучилтын хавтангийн ажлын арматурын хамгаалалтын үеийн бетоны зузаан 20мм байна.
- Хучилтын хавтанг металл хийцийн рамн дамнууруу бэхлэх хамтад нь цутгана.
- Хавтангийн доод бүсний арматурыг байрлуулхдаа хучилттай металл хийцийн хувицыг голдуулан тавьж бооно.
- Хучилтанд зэвэрч мүүдсэн бүрүү хавдалсан арматур ашиглах, хавтанг зрэг төсөлд зааснаас өөр зузаантай цутгах, бетон 70%-ийн бэхжилтээ авсааргүй байхад хэв хашчлалыг задлах, төмөр бетон цутгах технологийн горин зөрчих, хасах хэнд бетоны ажил явуулах зэргийг хатуу хориглоно.

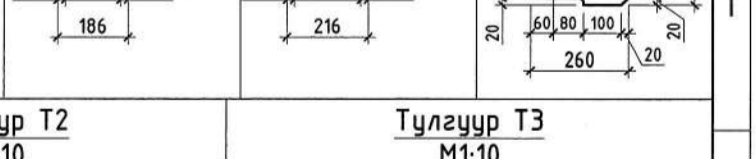
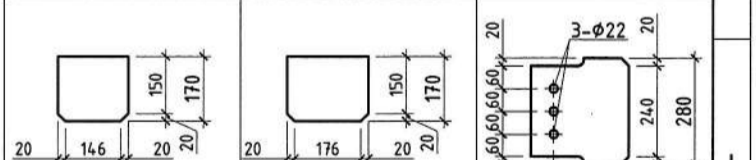
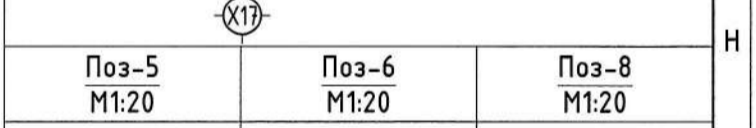
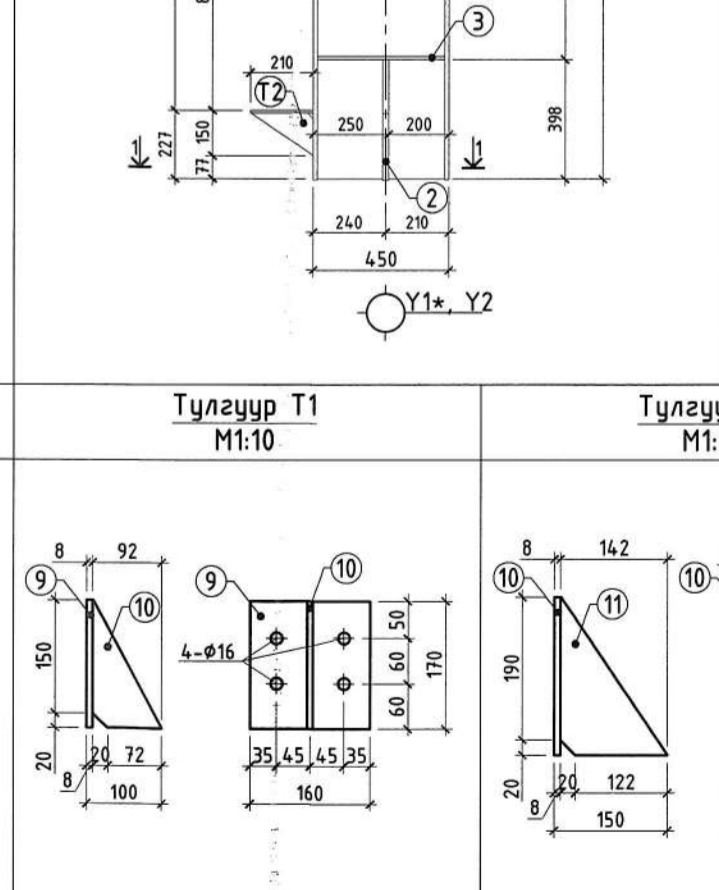
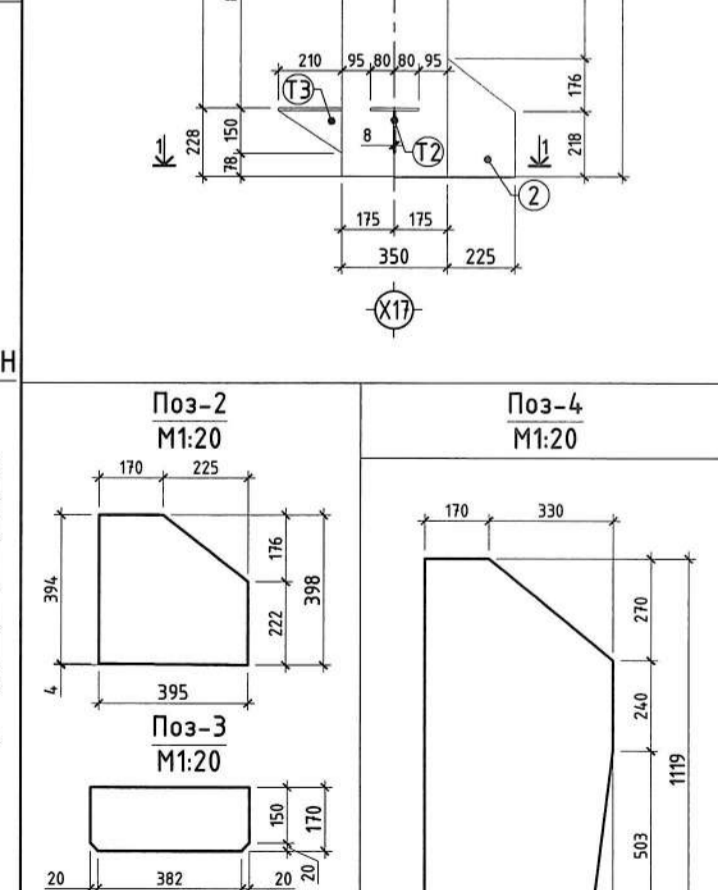
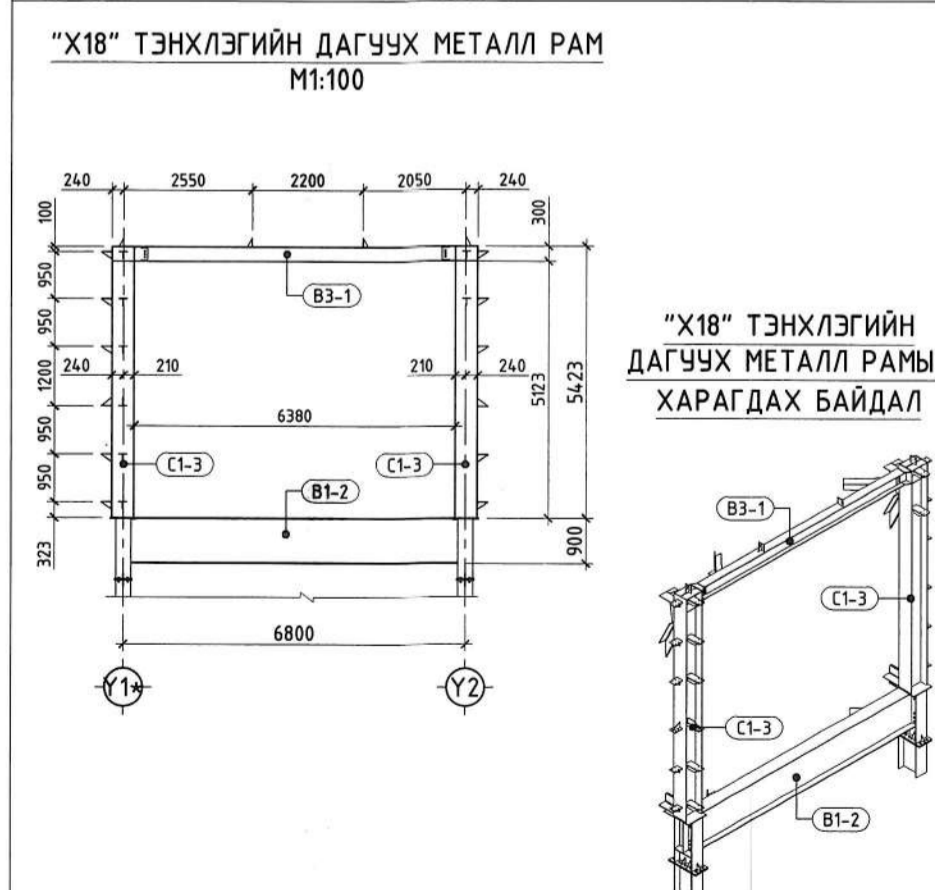
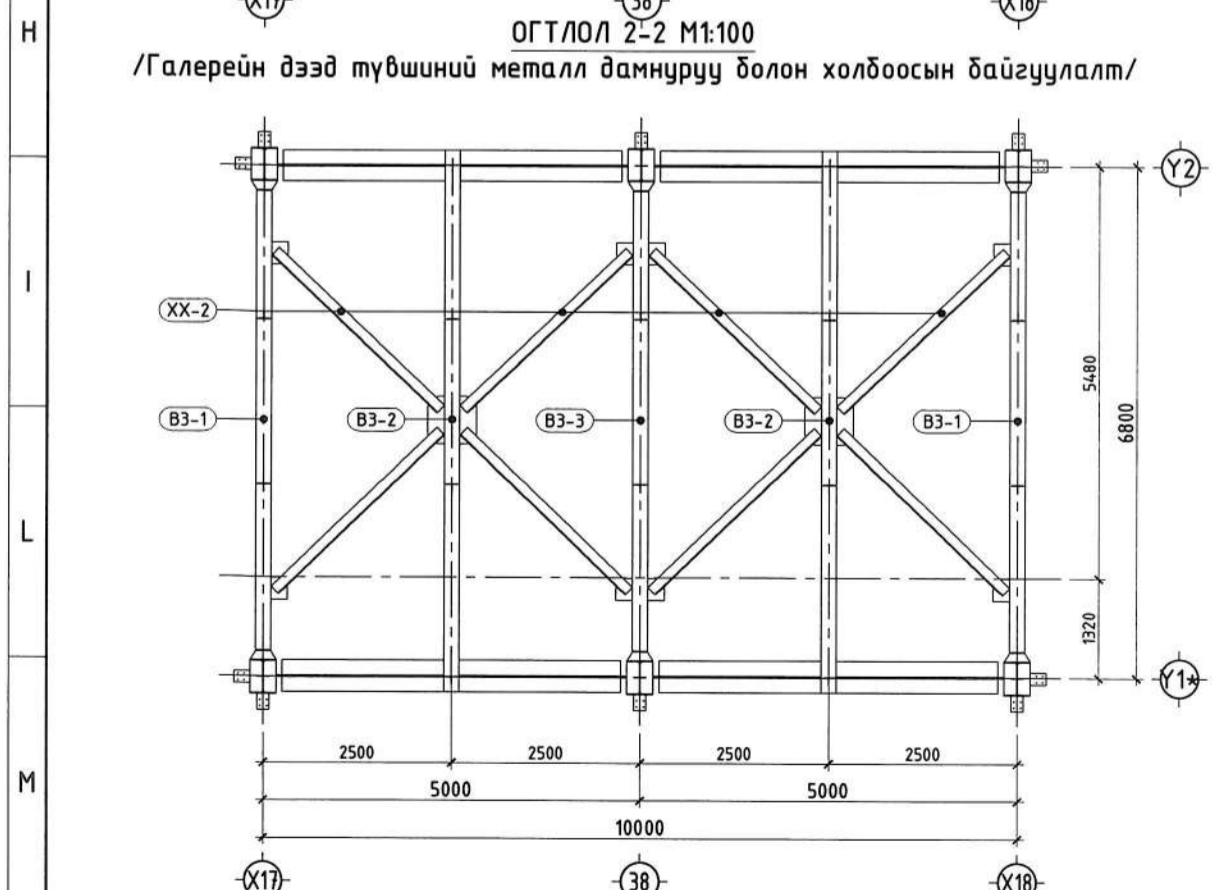
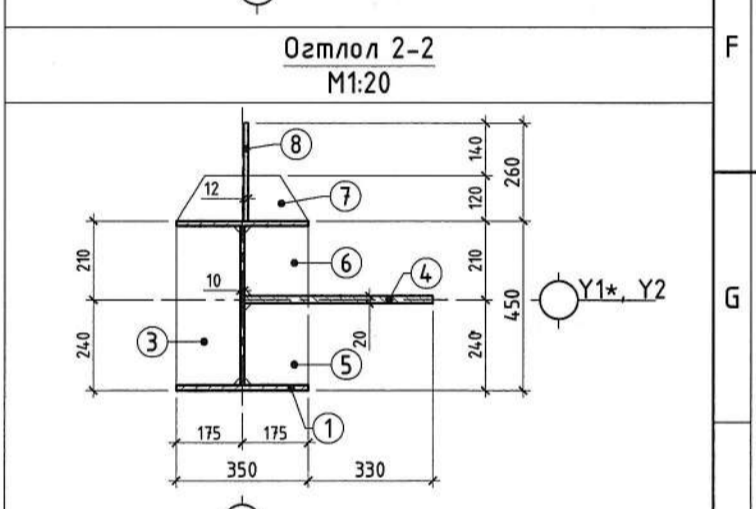
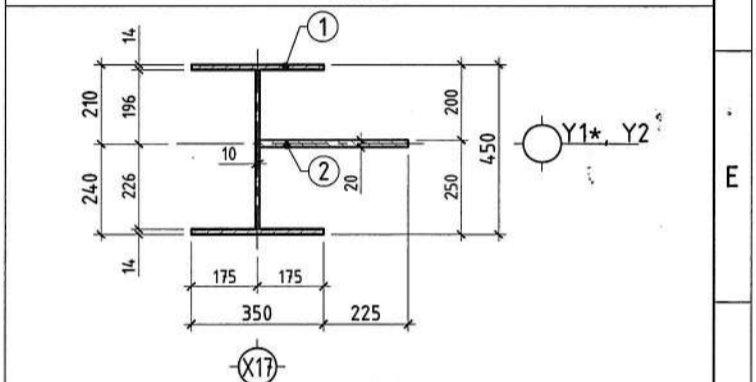
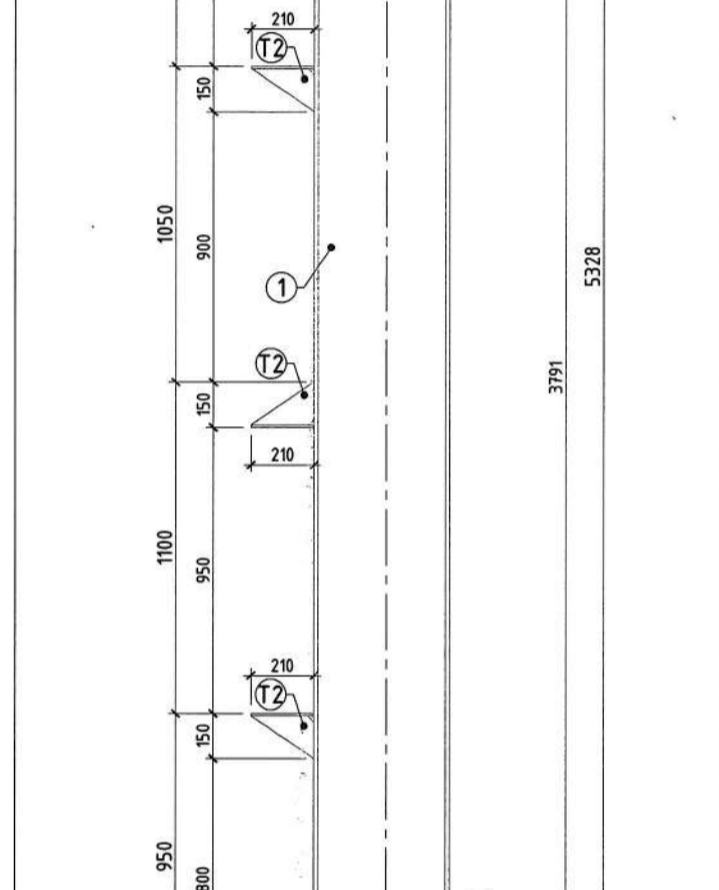
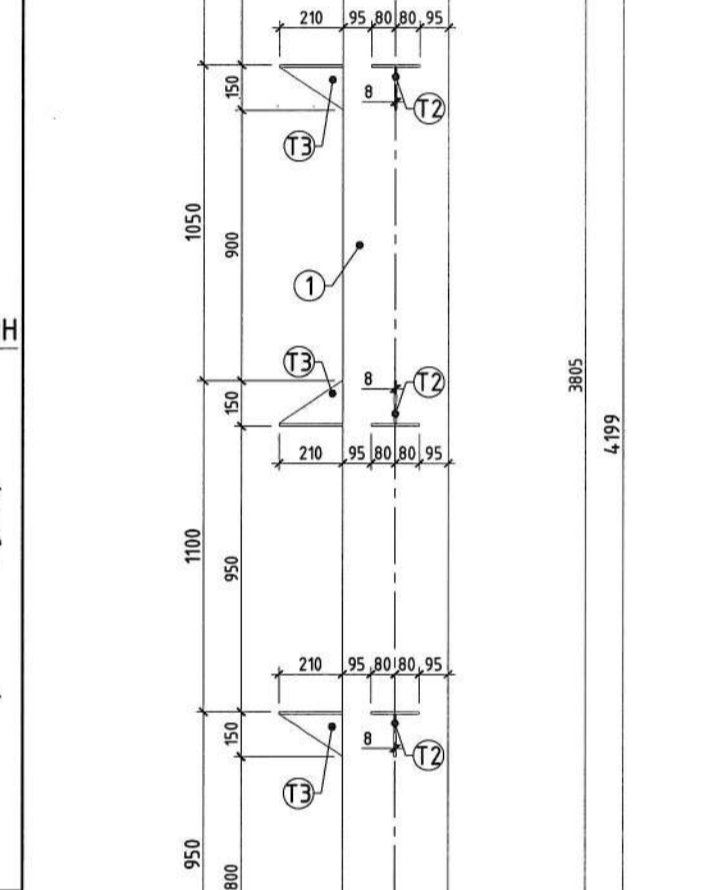
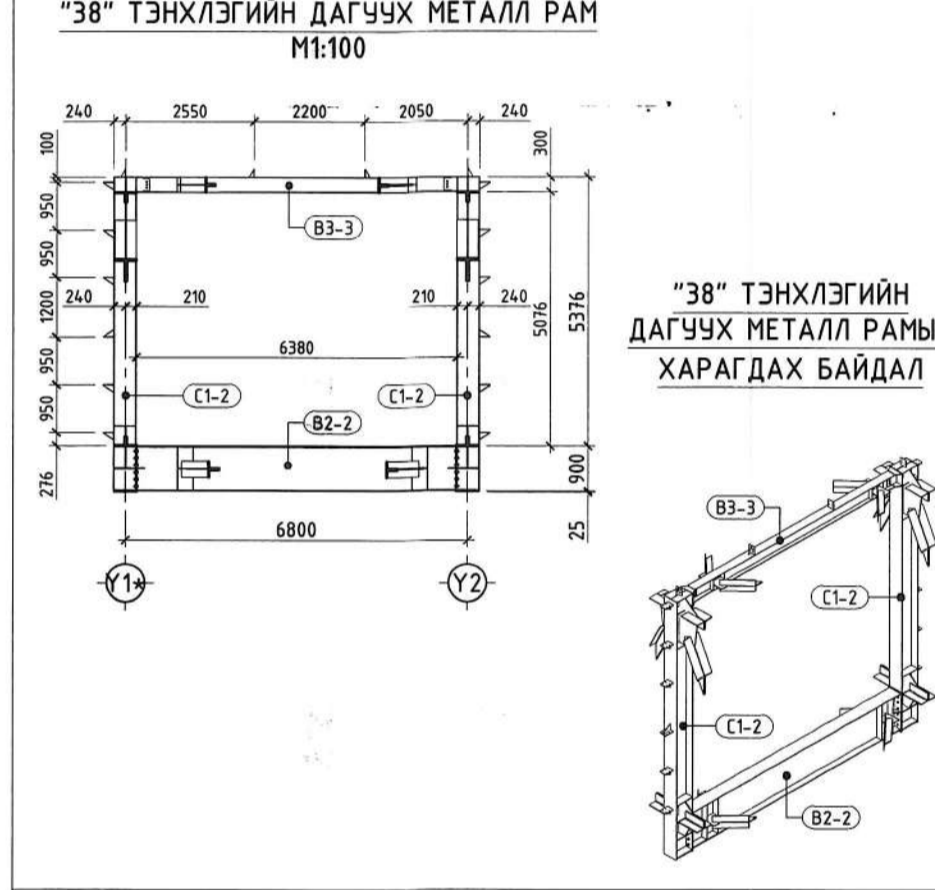
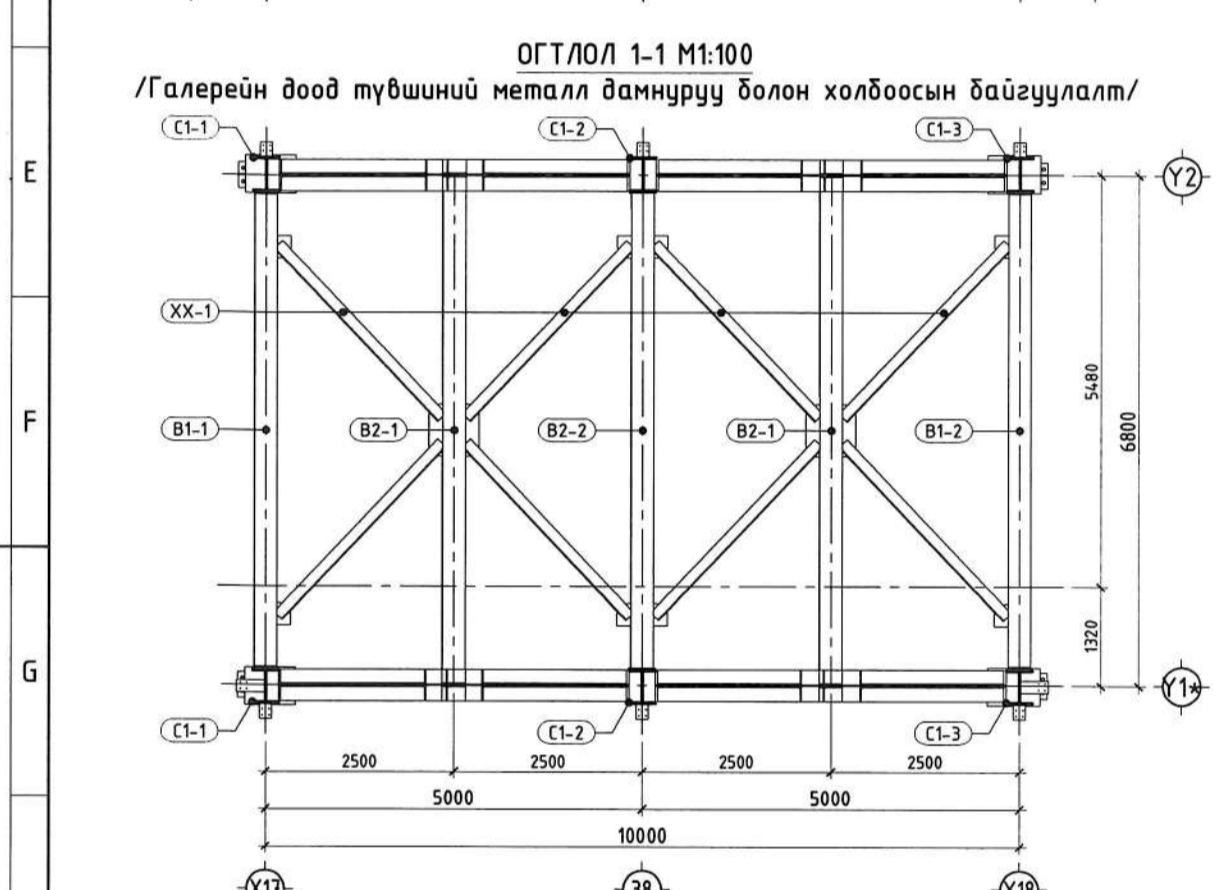
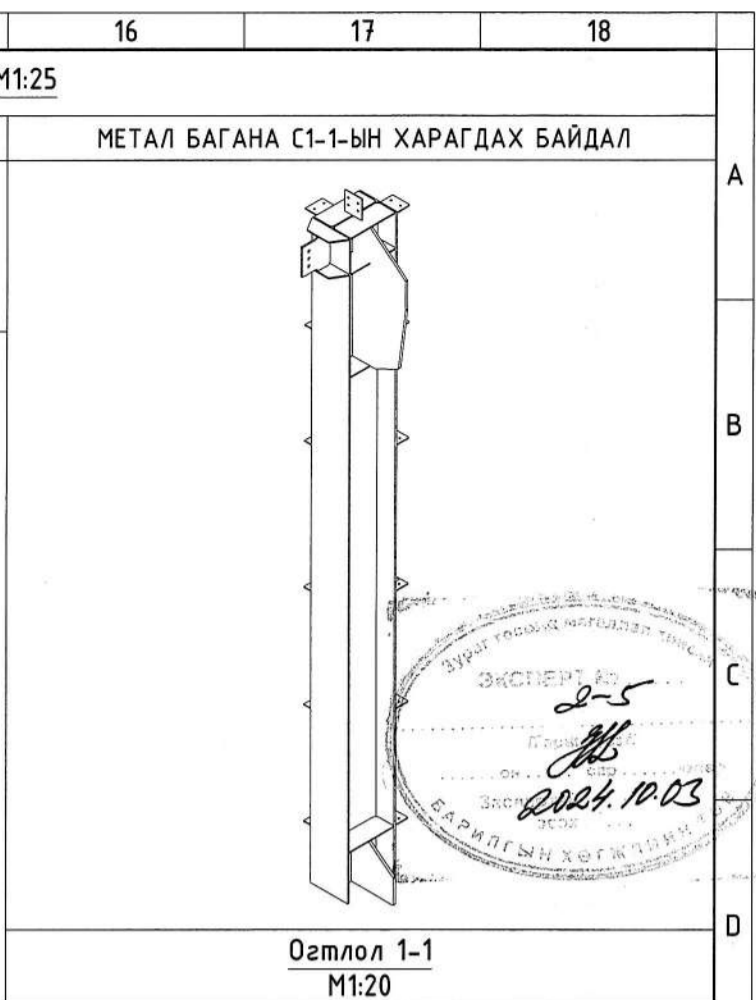
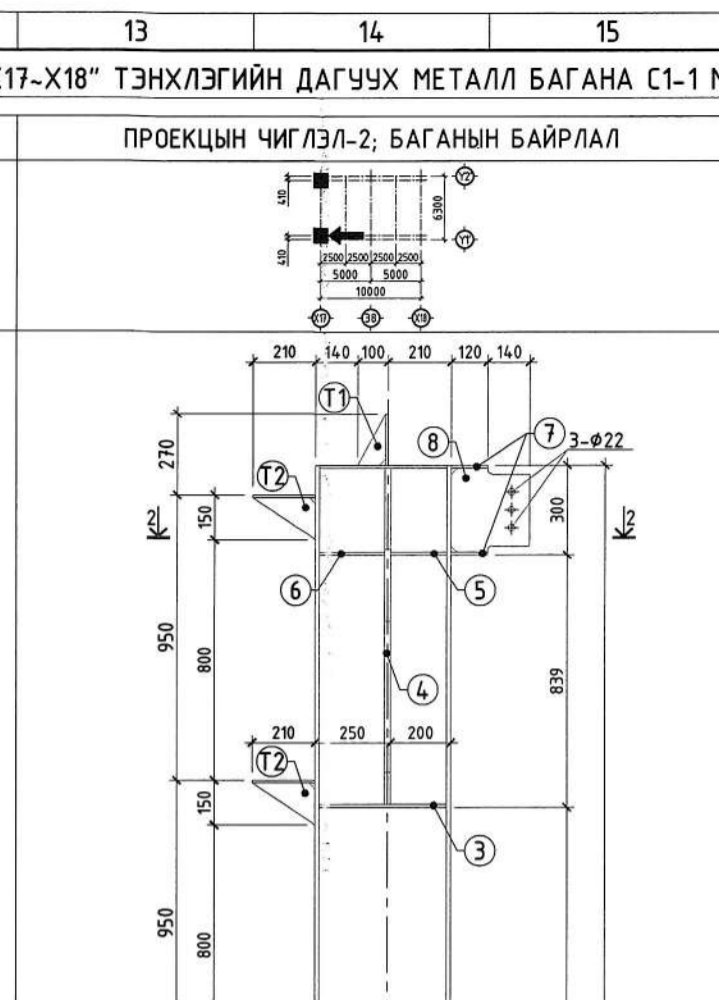
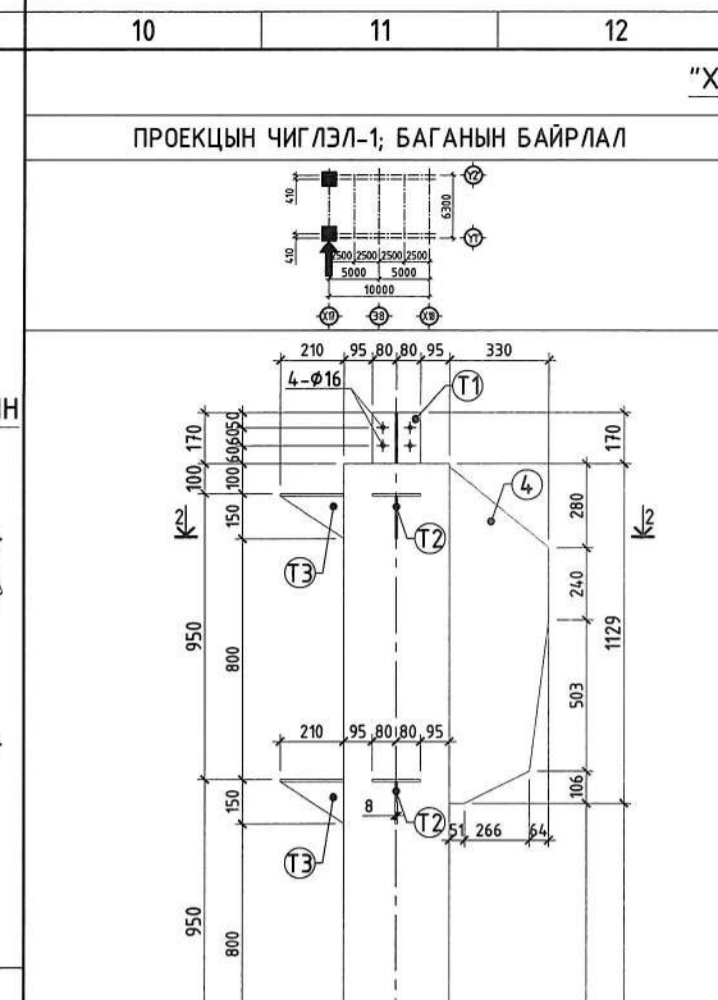
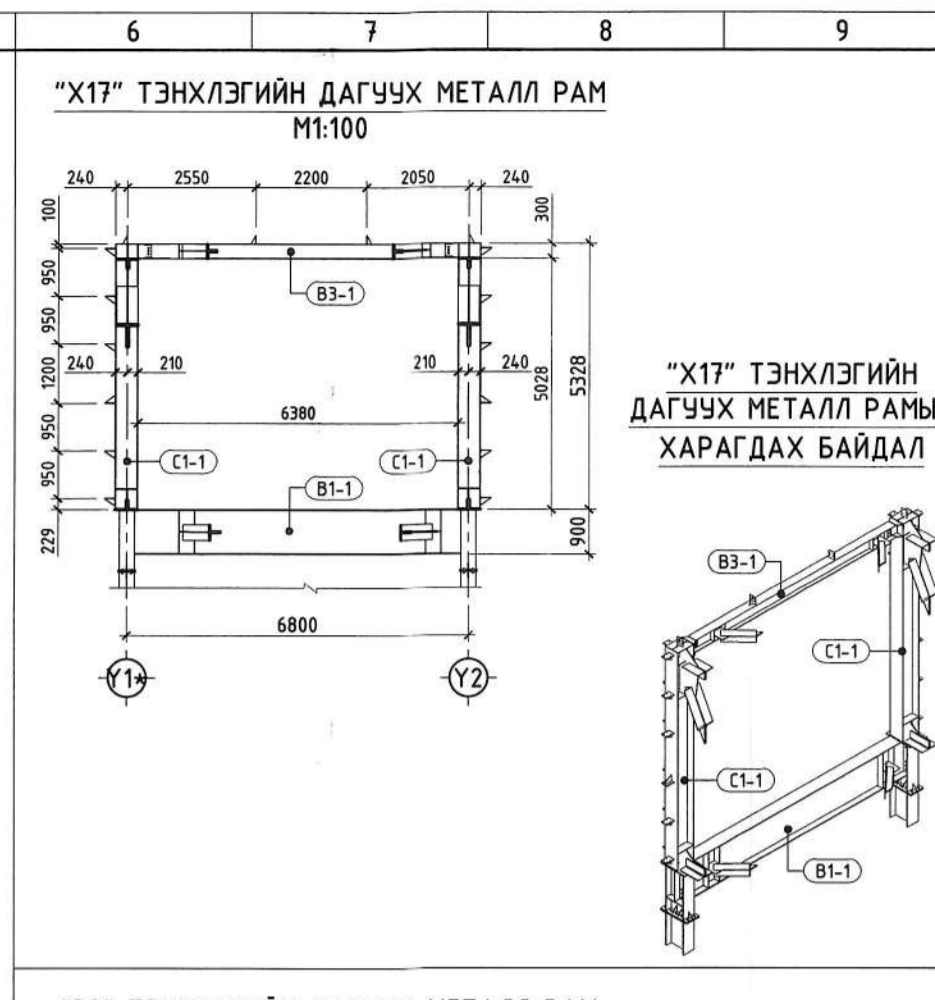
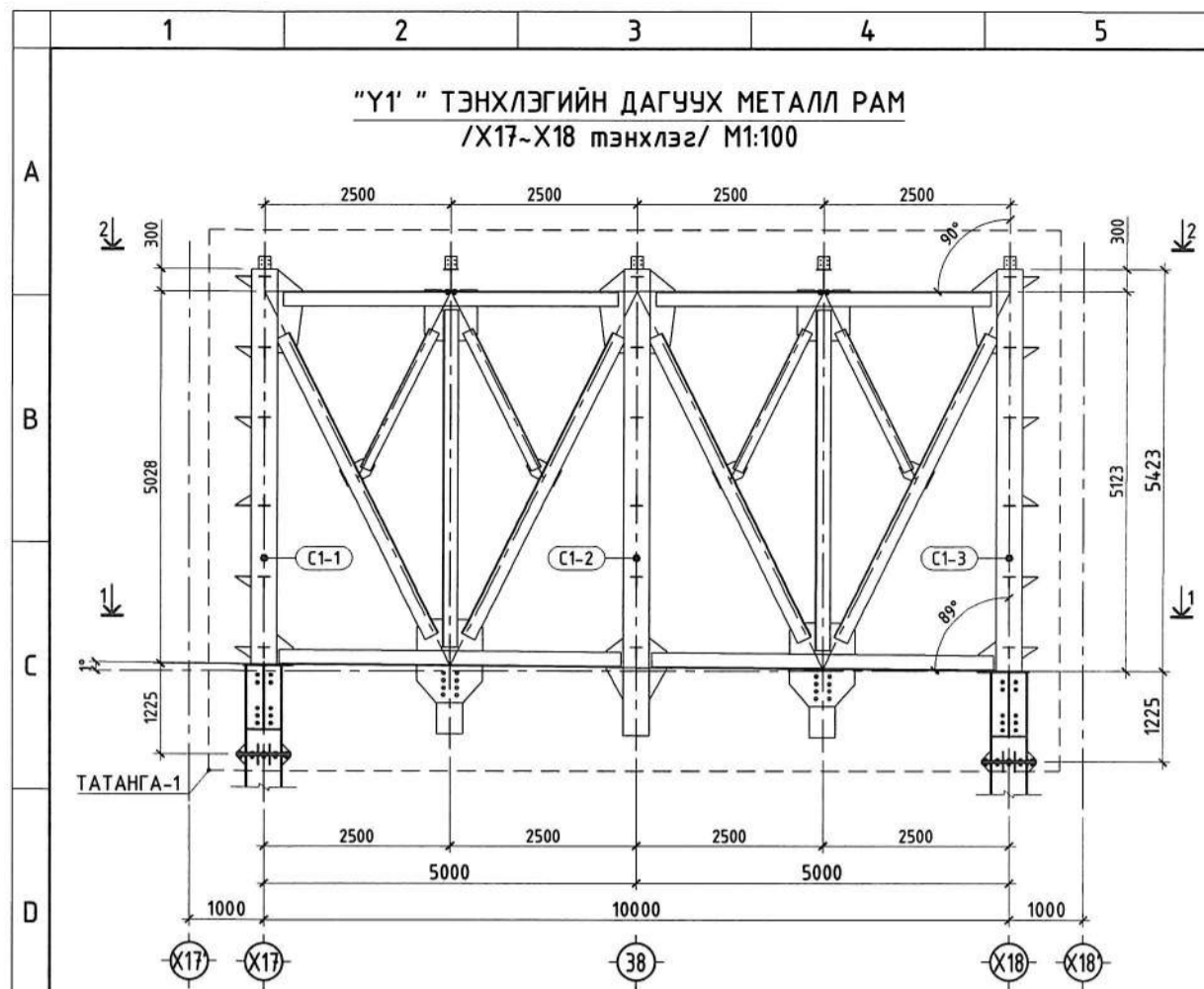
АРМАТУРЫН ПОЗ	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ	ӨӨРЧӨЛӨЛТҮҮД:
13 88φ25-200	Арматур эвэрүүлэг хийж дүй хэсэгт зэрүүлэг	Д/в Огноо
	Цааш чиглэлтэй матсан арматур	Засвар өөрчлөлт
	Нааш чиглэлтэй матсан арматур	



Инженер		Э.Даваахүү		Хучилт-4-ийн байгуулалт, огтлол, арматурчлал, материалын түүвэр		Масштаб M1:200	
Инженер		Э.Одхүү				Ye шат Хуудас Бүх.хү	
Гүйцэтгэсэн		Э.Золжая		ЕГ шифр: MSL-24-04-10		А.3 S-42 53	
Шалгасан		Б.Эрэнзэболд		ТГ шифр: СП-15/2024-09		2024 оны 09 сар	







**ТАЙЛБАР**

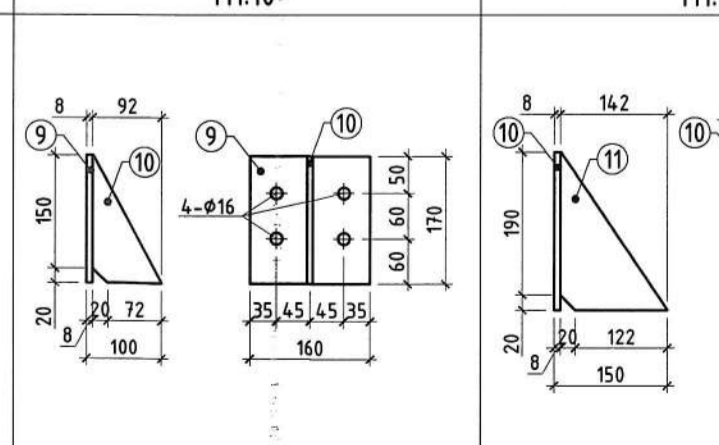
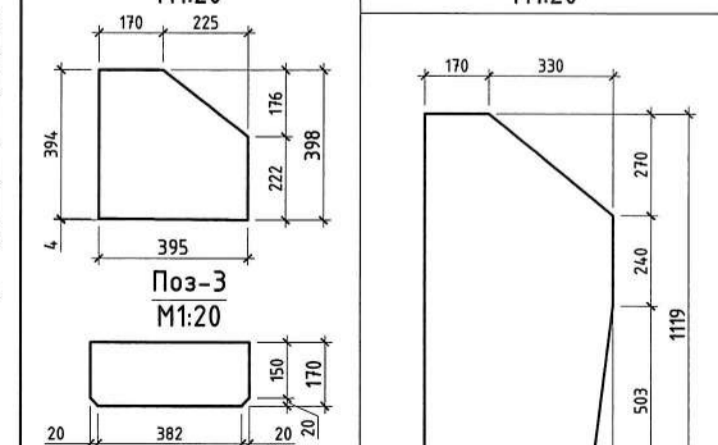
- ББ-01; 02 буюу ерөнхий ТАЙЛБАР бичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга усралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
- Уг зургийг ББ-43-48 хамтатгаж үзнэ.
- Металл каркасыг талбай дээр усарч гүйцэтгэнэ.
- Металл каркасыг зэврэлтээс хамгаалсан будааг будаагдсан байх шаардлагатай.
- Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдэгийг ангаархийдсэн байх шаардлагатай.
- Металл каркасыг усралтыг холбогдох металл бүтэцийн норм дүрмийн дагуу усарна.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

**ӨӨРЧӨЛӨЛТҮҮД:**

Д/д	Огноо	Засвар өөрчлөлт

**ЗӨВШӨӨРӨЛЦСӨН:**

БА	Э.Энэрэл
ХАС	Л.Сумъяажав
ЦБУ	А.Очирбат
ХТ, ДГ	Б.Батбаян
ХД	Т.Пурэвзагд
ТХ	Б.Батбаатар



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ

**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧЗАН**

**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

**ББ**

Инженер	Э.Даваахүү	"Y1" тэнхлэгийн дагуух металл рам, огтлол 1-1, 2-2 /X17-X18 тэнхлэг/, Металл багана С1-1	Масштаб М1:100
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золзаяа	ЕГ шифр: МSL-24-04-10	А.3 С-43 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар

STRUCTURE PROJECT  
Барилгын зурал төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ ХХК



"Х17-Х18" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛ БАГАНА С1-2 М1:25

"Х17-Х18" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛ БАГАНА С1-3 М1:25

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

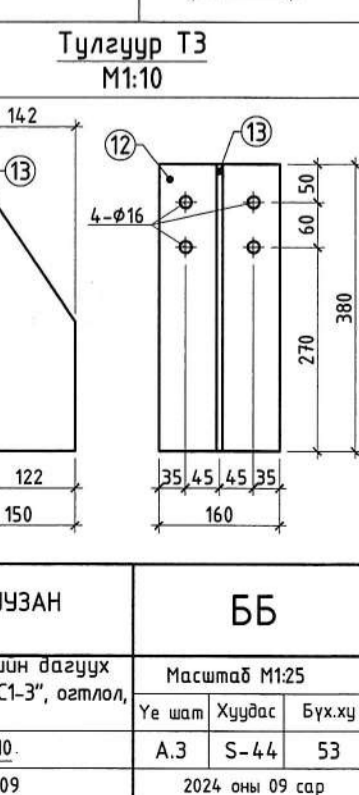
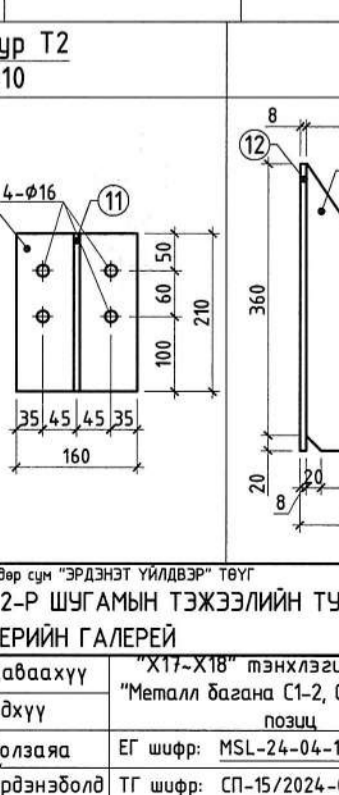
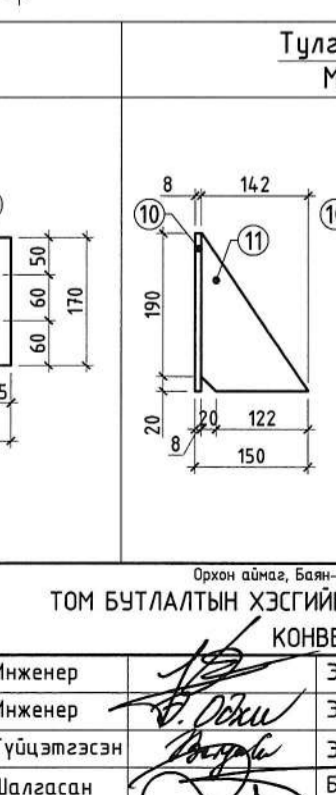
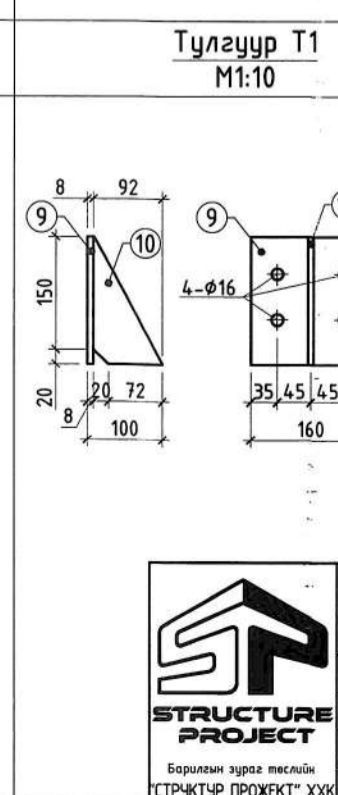
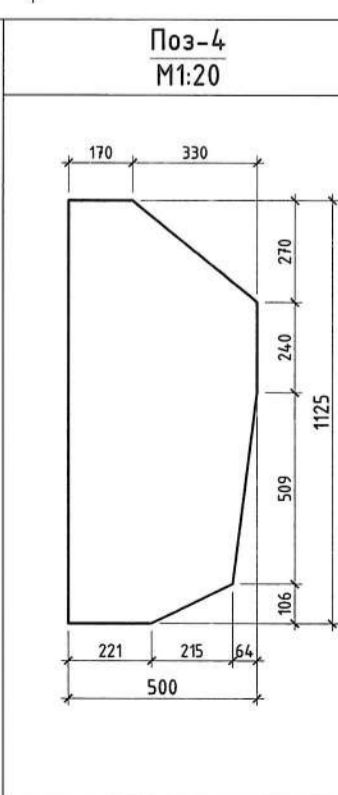
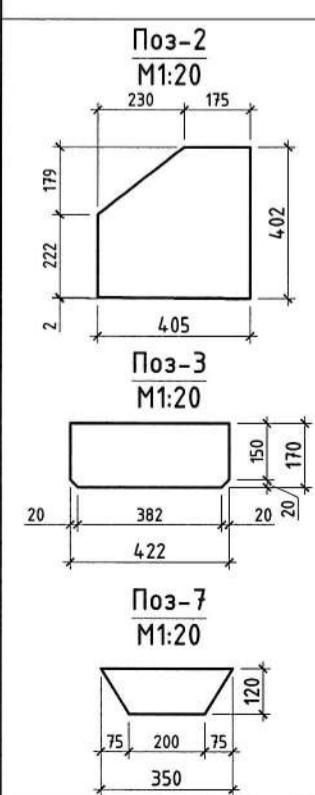
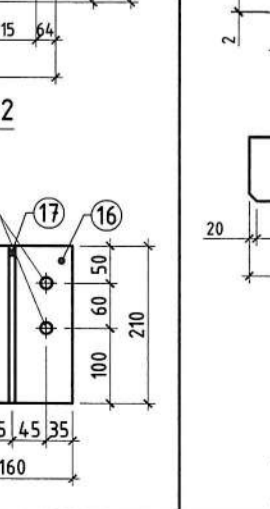
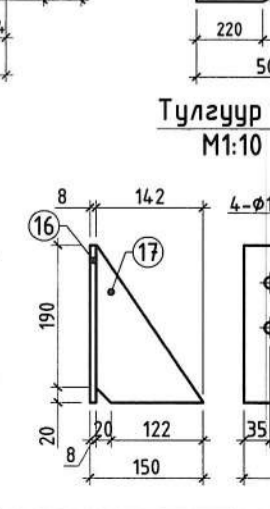
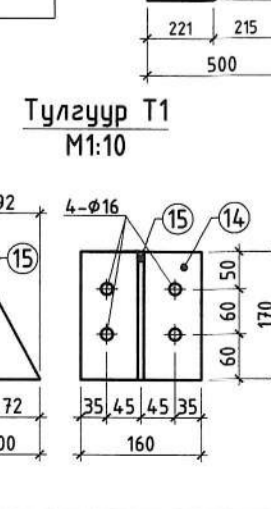
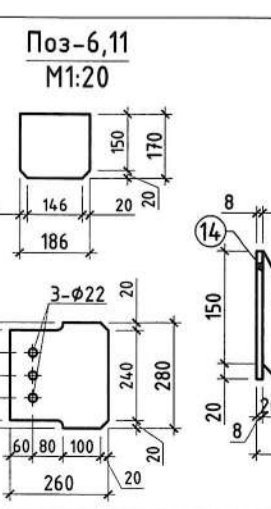
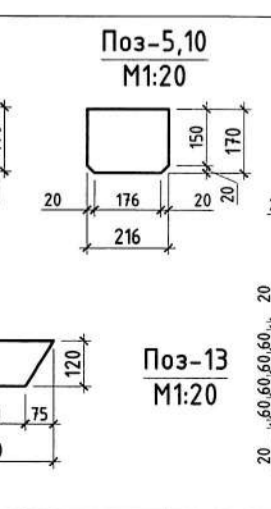
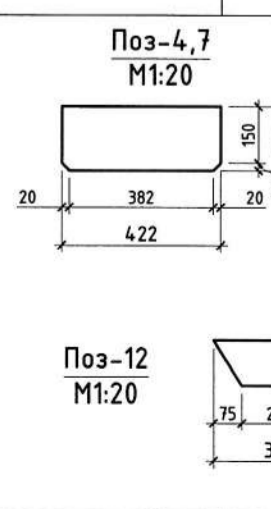
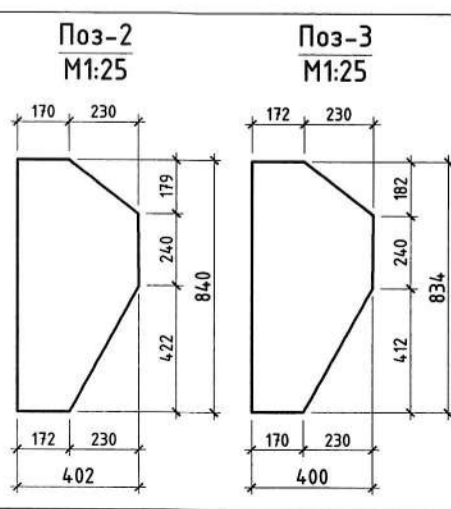
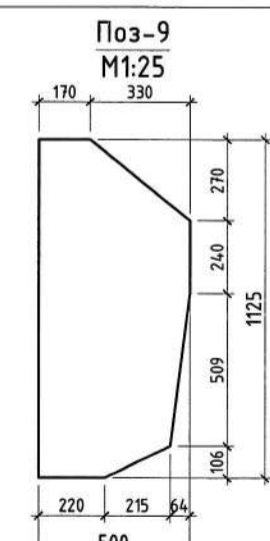
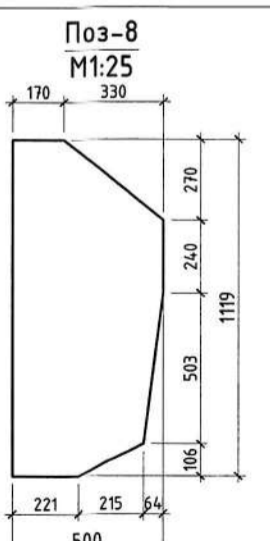
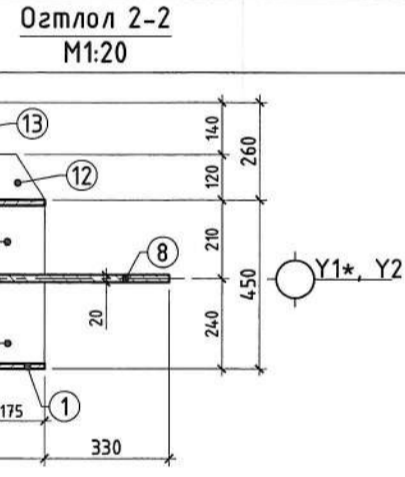
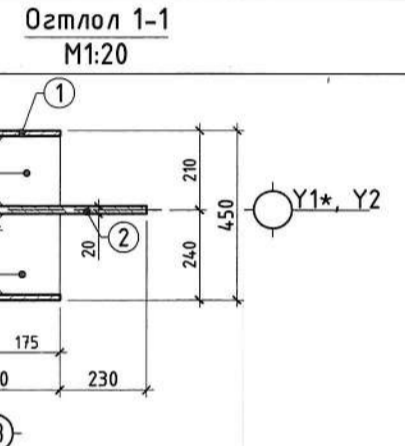
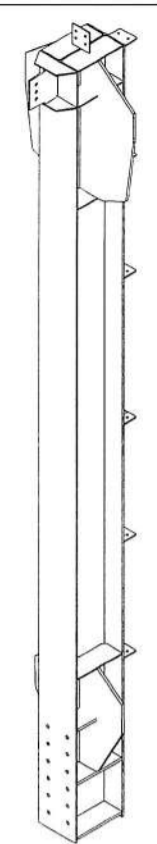
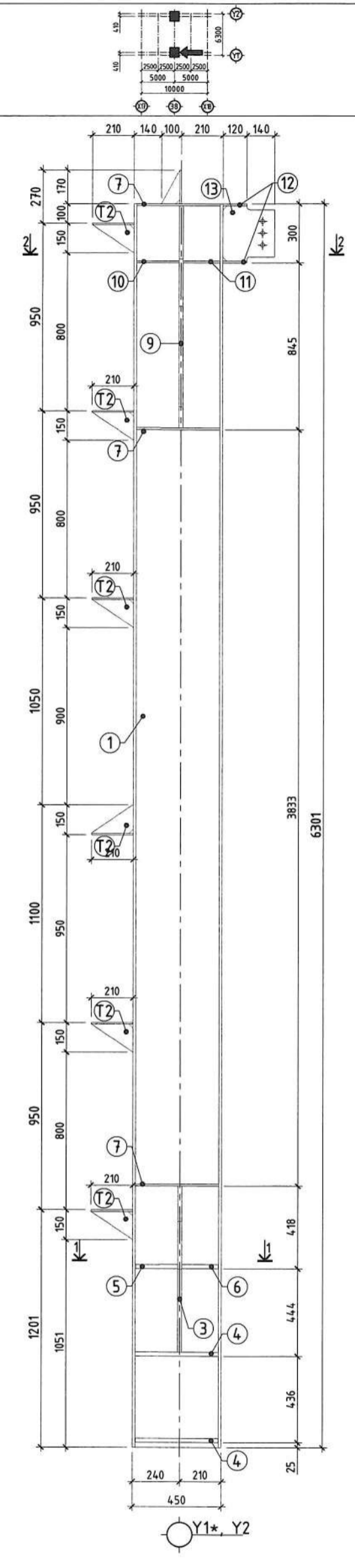
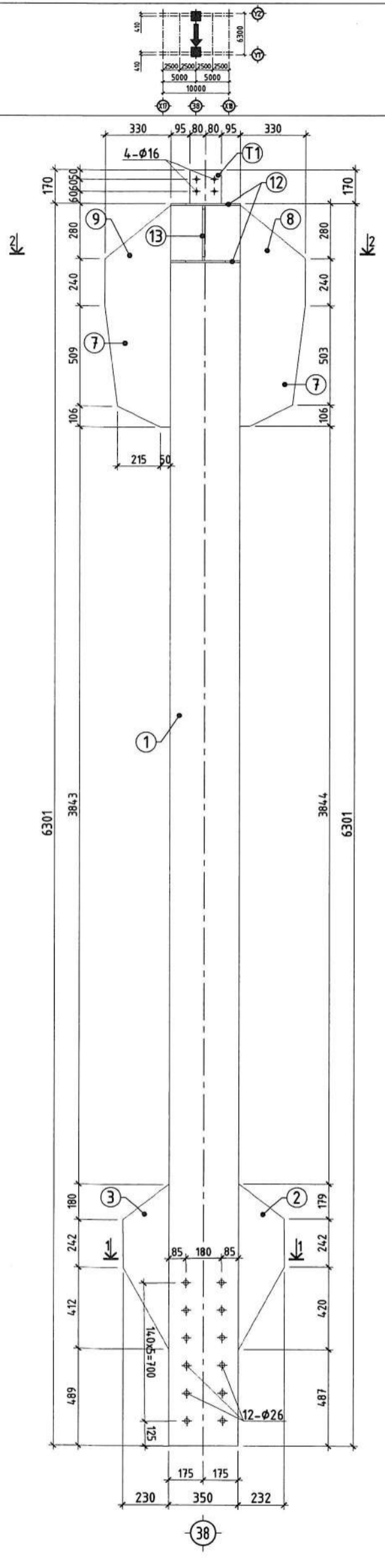
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

МЕТАЛ БАГАНА С1-2-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

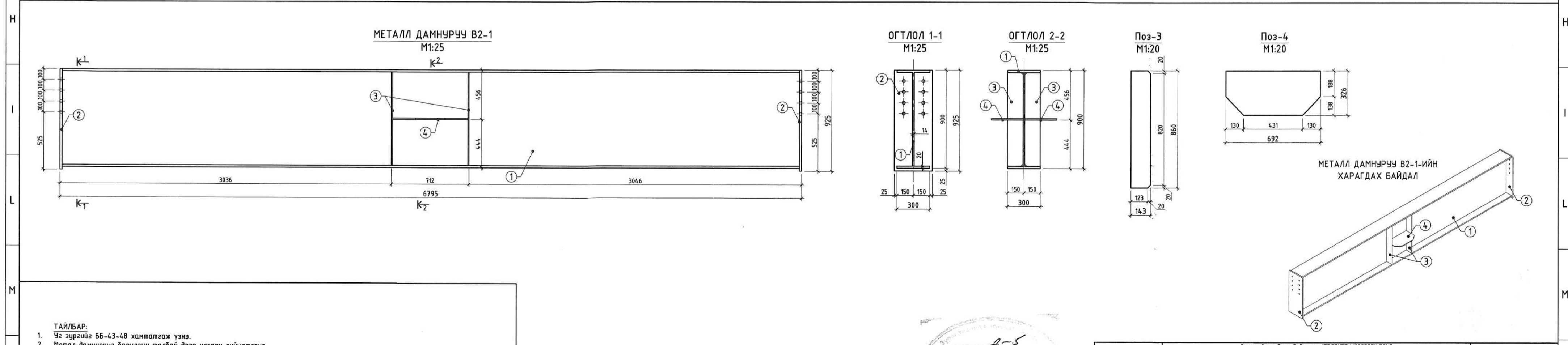
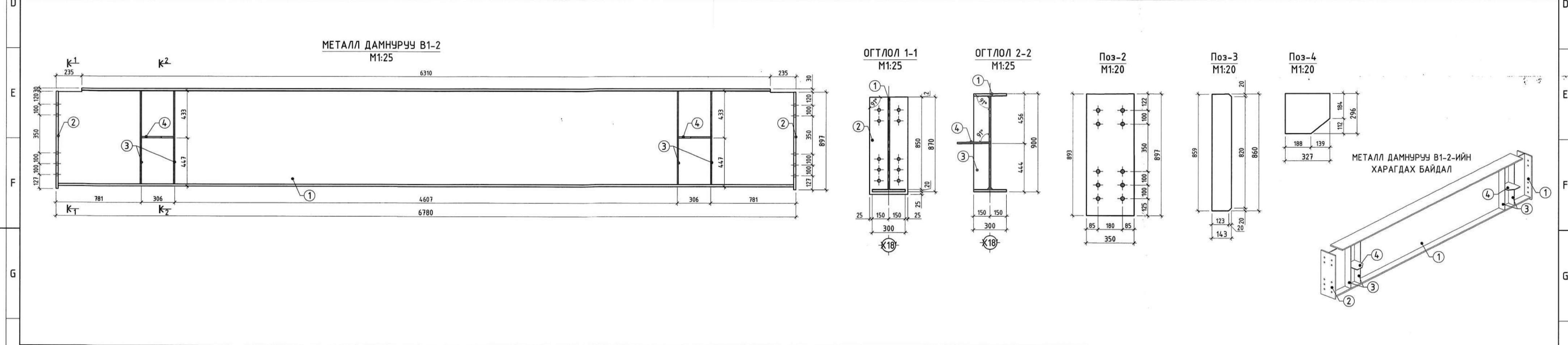
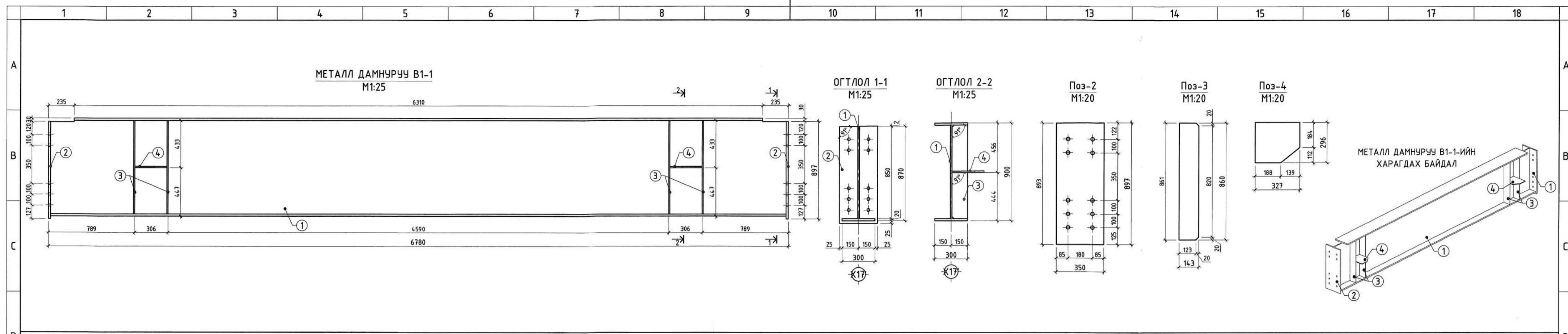
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

МЕТАЛ БАГАНА С1-3-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



Орхон аймга, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ			ББ		
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЛИЙН ТУЧУАН					
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ					
Инженер	Э.Даваахүү	Инженер	Э.Одхүү	Масштаб	M1:25
Гүйцэтгэсэн	Э.Золжая	Шалгасан	Б.Эрвэнзболд	Үе шат	Хуудас
	Б.Эрвэнзболд			С-44	Бүхжү
				А.3	53
				2024 оны 09 сар	



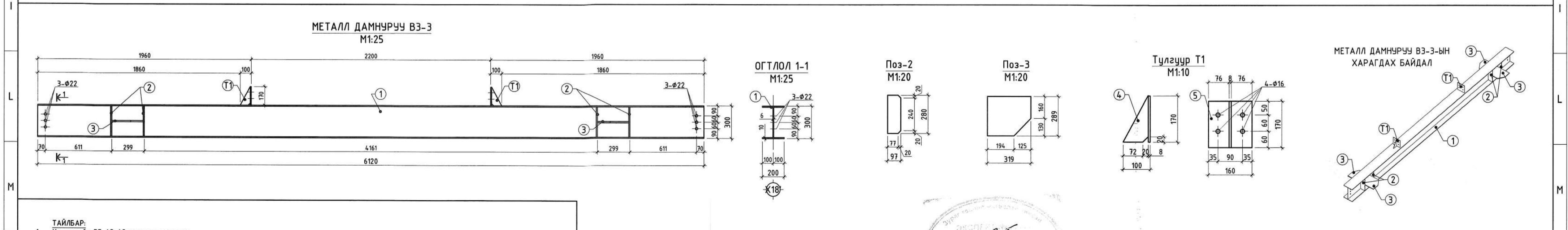
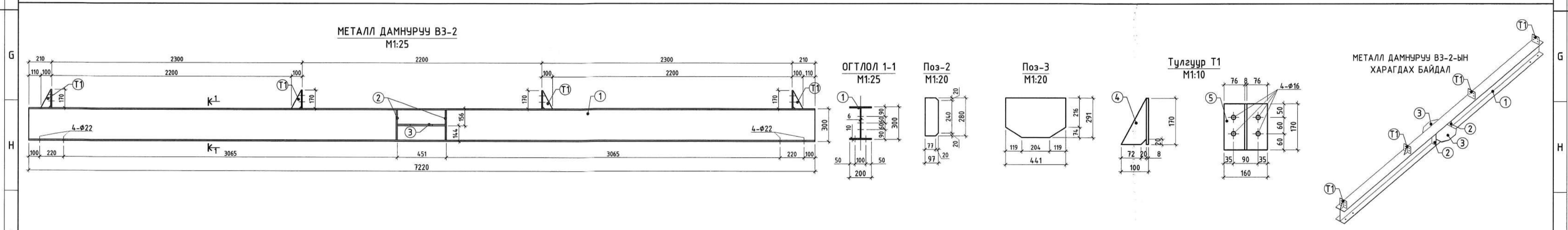
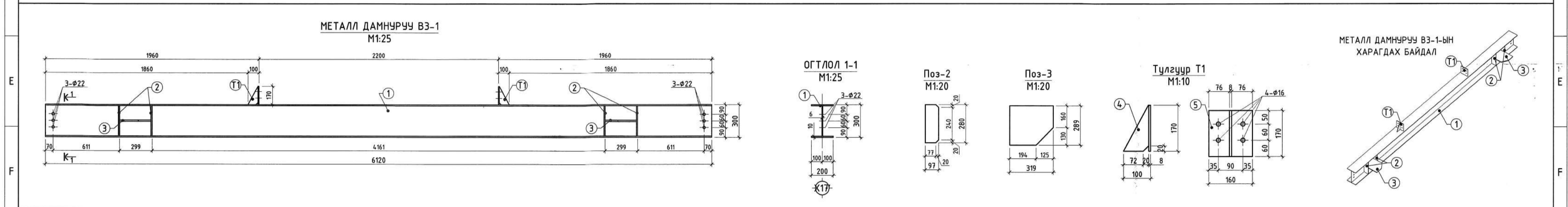
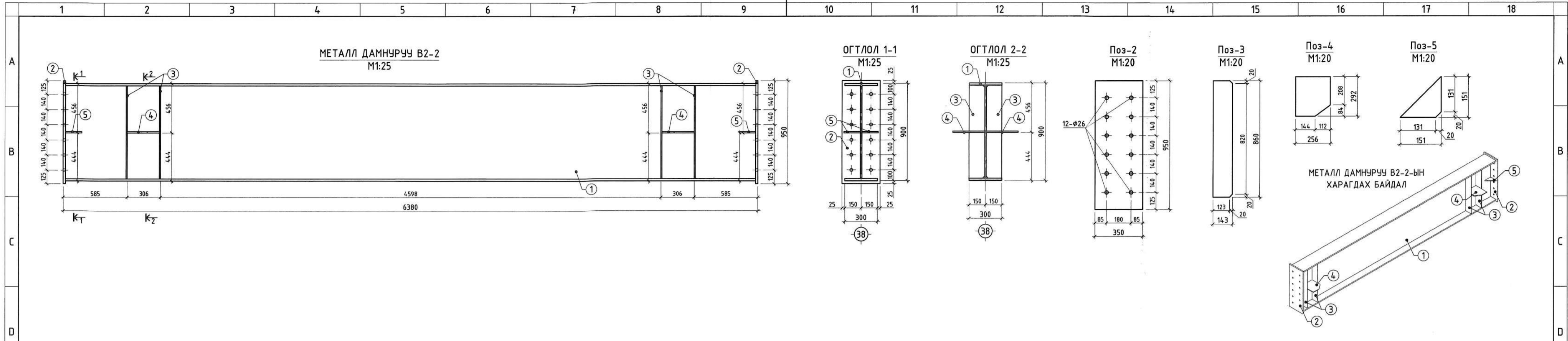


- ТАЙЛАР:**
- Уг зургийг ББ-43-48 хангамгаж үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, ээбрэлтээс хамгаалсан будаагараар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй ээвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги A325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа M20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайж болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Дамнурууны угсралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.



		Орхон аймга, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЛИЙН ТУЧУАН</b> <b>КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>		<b>ББ</b>	
Инженер	<i>[Signature]</i>	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В1-1, В1-2, В2-1	Масштаб М1:100	
Инженер	<i>[Signature]</i>	Э.Одхүү	огтлол, /Х17-Х18 тэнхлэг/	Үе шат	Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	<i>[Signature]</i>	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.З	S-45 53
Шалгасан	<i>[Signature]</i>	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар	





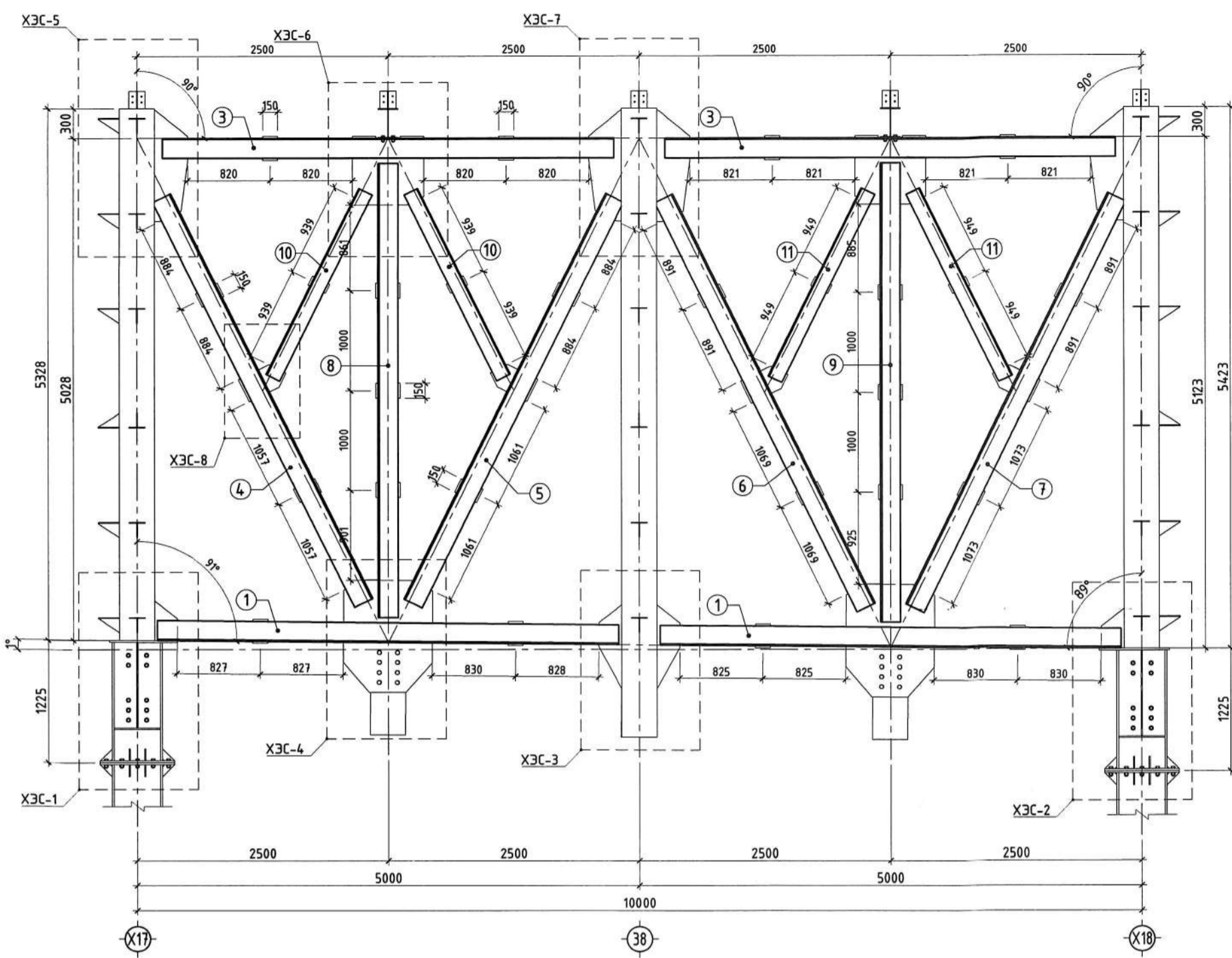
- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-43-48 хангамгаж үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, ээвэрлээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй ээвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтэцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хангамгаж үзнэ.
  - Дамнурууны цусралтыг холбогдох метал бүтэцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.



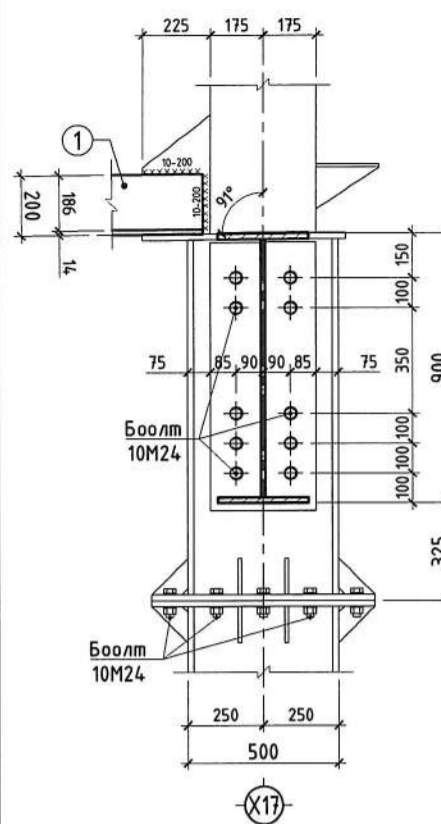
		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУУЗАН</b> <b>КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>		<b>ББ</b>
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В2-2, В3-1-В3-3	Масштаб М1:100	
Инженер	Э.Одхүү	огтлол, /Х17-Х18 тэнхлэг/	Үе шат	Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Эрэнбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.З	S-46 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар	



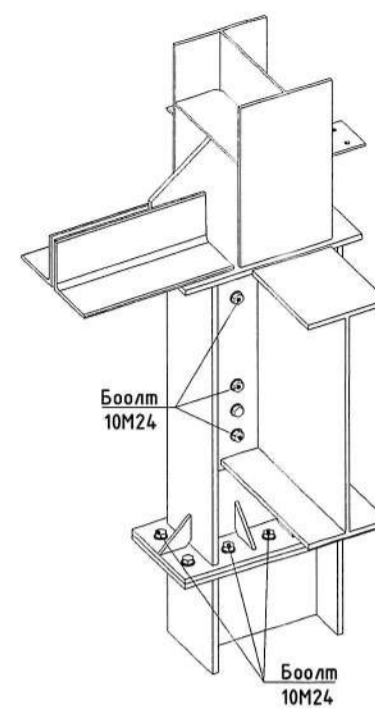
ТАТАНГЫН ХЭСЭГЛЭЛ-1  
M1:50



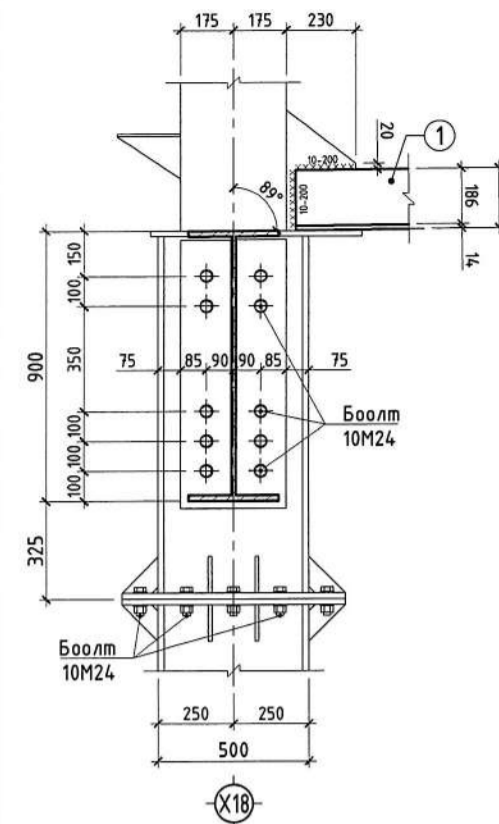
ХЭСЭГЛЭЛ-1  
M1:25



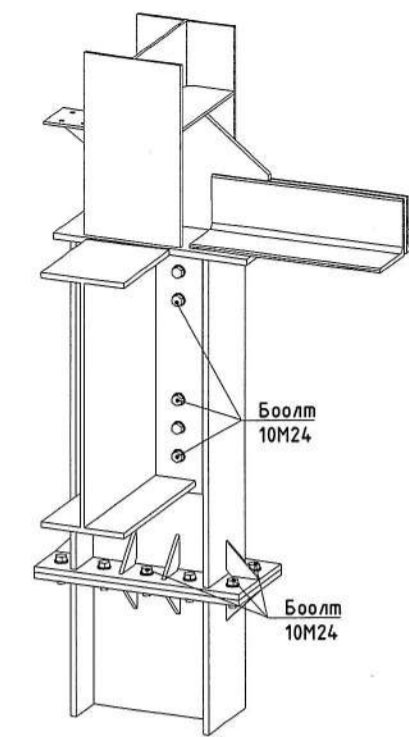
ХЭСЭГЛЭЛ-1-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



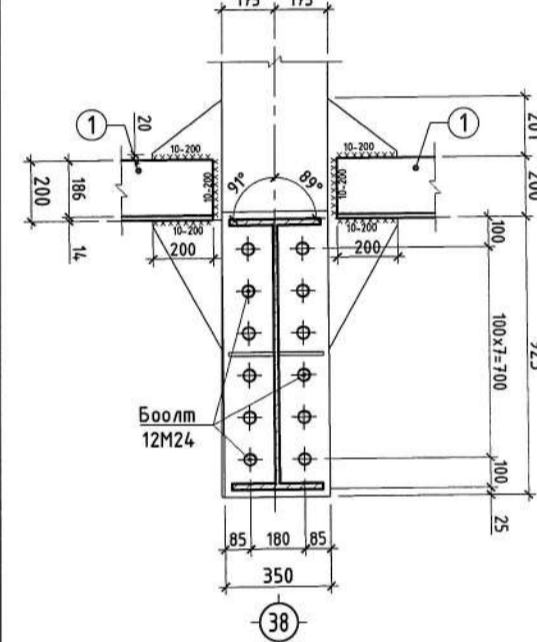
ХЭСЭГЛЭЛ-2  
M1:25



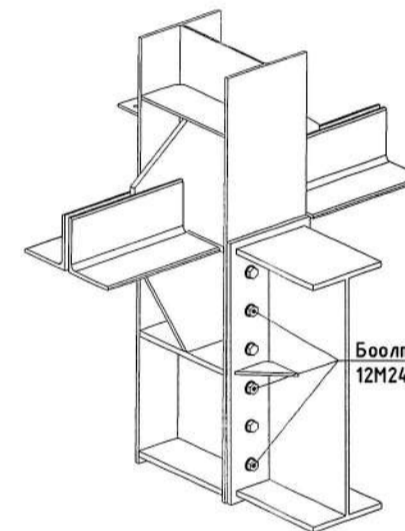
ХЭСЭГЛЭЛ-2-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



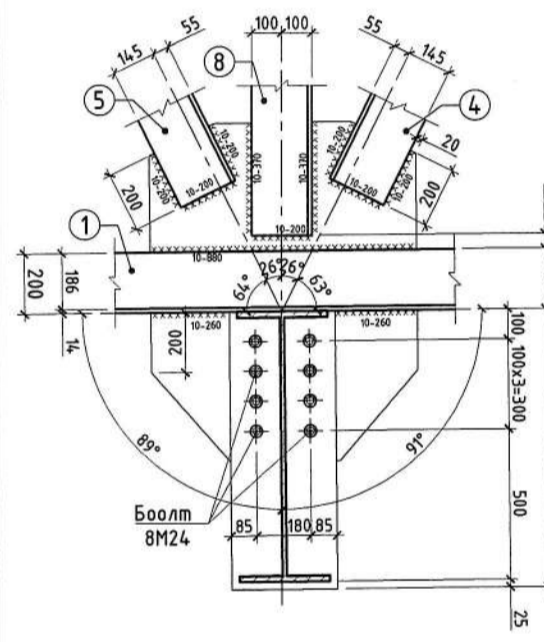
ХЭСЭГЛЭЛ-3  
M1:25



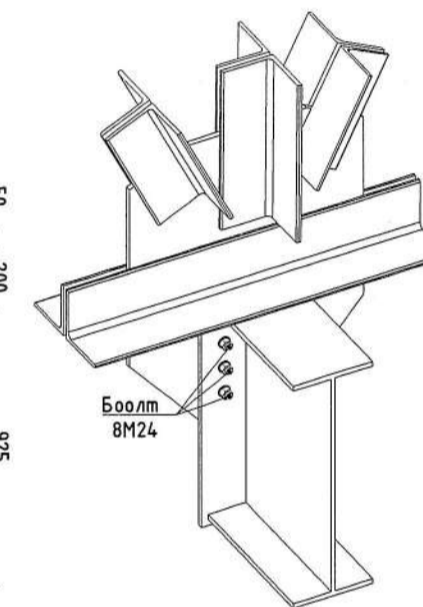
ХЭСЭГЛЭЛ-3-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



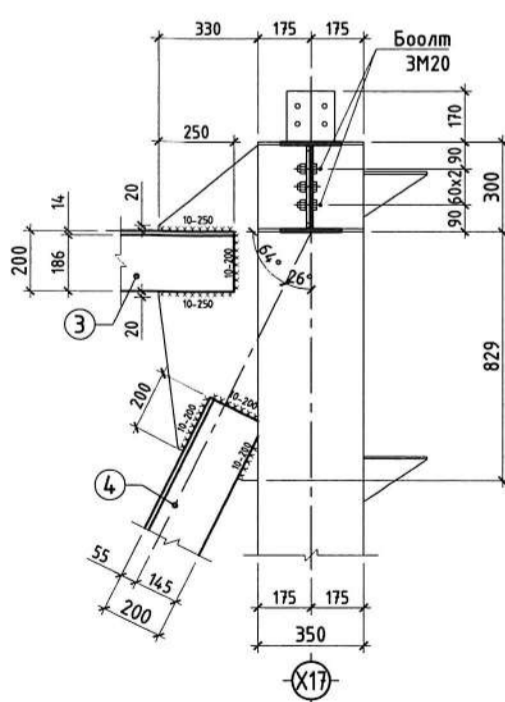
ХЭСЭГЛЭЛ-4  
M1:25



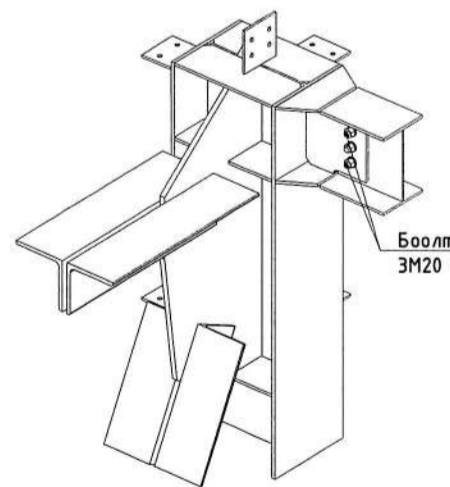
ХЭСЭГЛЭЛ-4-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



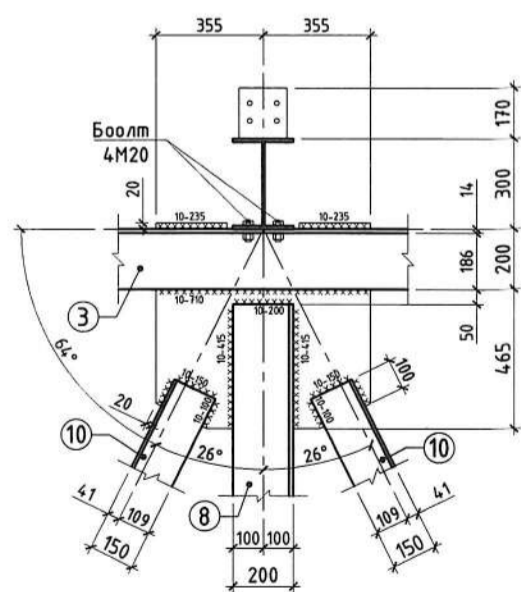
ХЭСЭГЛЭЛ-5  
M1:25



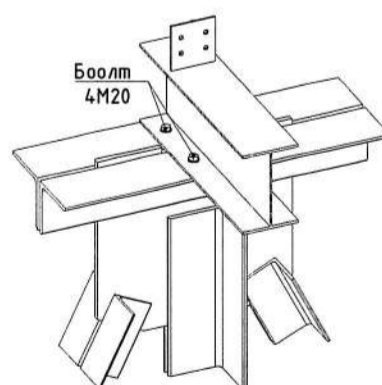
ХЭСЭГЛЭЛ-5-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



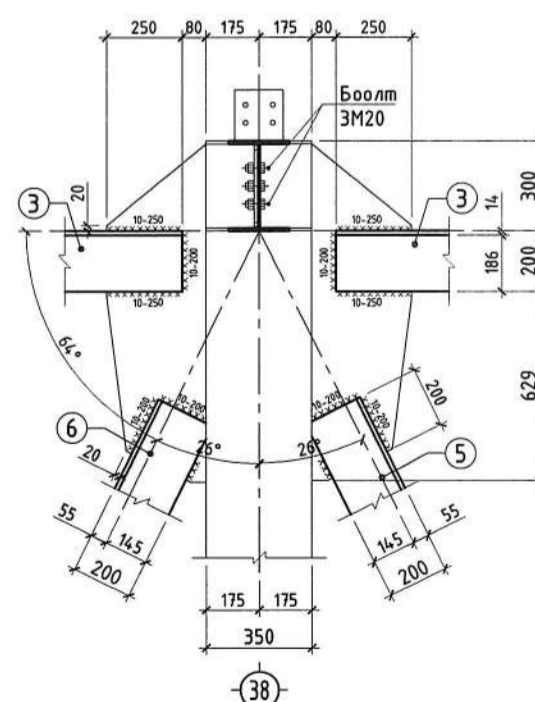
ХЭСЭГЛЭЛ-6  
M1:25



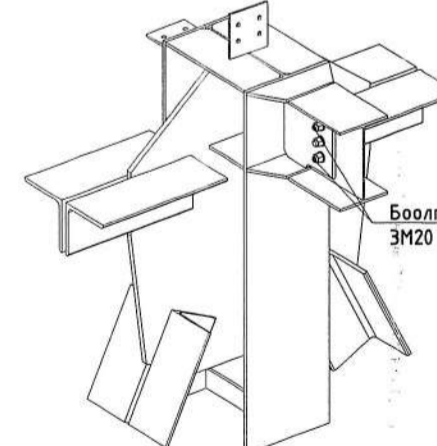
ХЭСЭГЛЭЛ-6-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



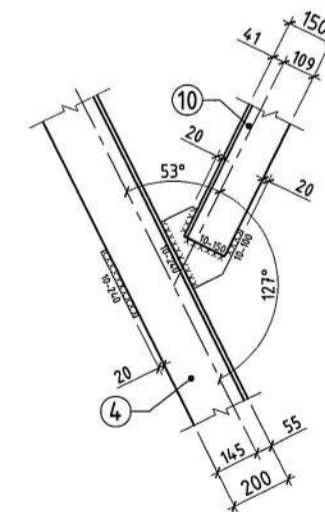
ХЭСЭГЛЭЛ-7  
M1:25



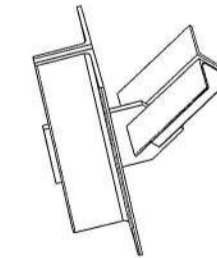
ХЭСЭГЛЭЛ-7-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



ХЭСЭГЛЭЛ-8  
M1:25



ХЭСЭГЛЭЛ-8-ийн  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



- ТАЙЛБАР:
- Уг зургийг ББ-43-48 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл татангын барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангын галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будаагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хангын багаага М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гагц болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Татанганы угсралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл татангын С345 ангийн гангаар хийнэ.



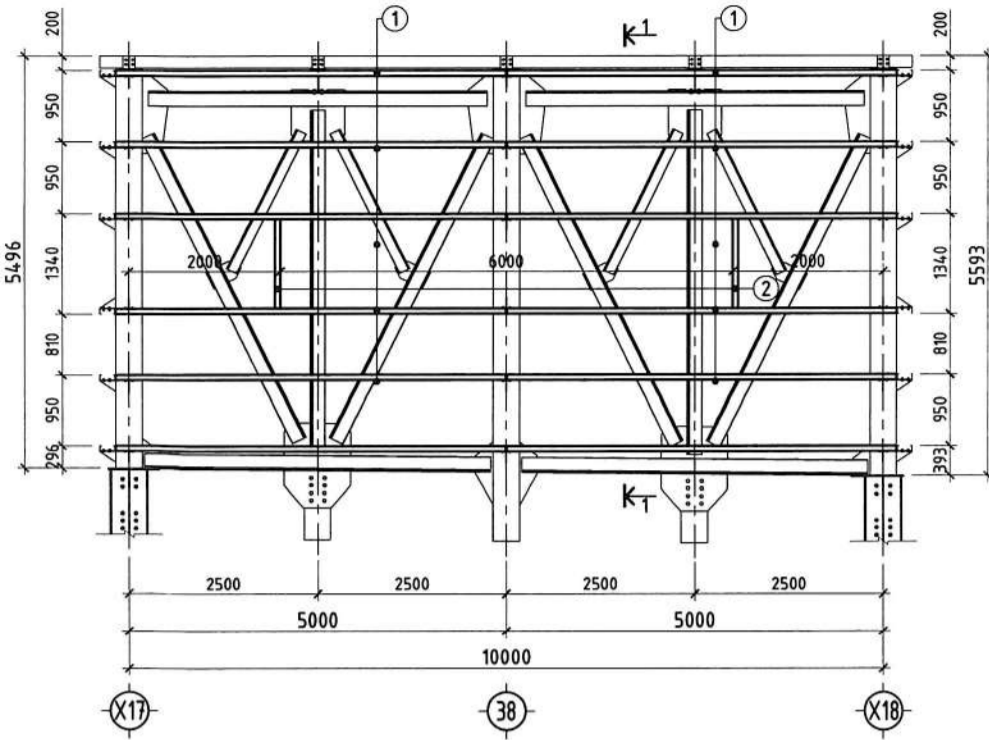
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТВҮГ  
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУЗАН

ИНЖЕНЕР		Э.ДАБААХҮҮ		"Татанга-1"-ийн хэсэглэл /X17-X18 тэнхлэг/		Масштаб М150	
Инженер	<i>[Signature]</i>	Э.Одхүү		Үе шат	Хуудас	Бүх.хү	
Гүйцэтгэсэн	<i>[Signature]</i>	Э.Одхүү		ЕГ шифр:	MSL-24-04-10	А.3	S-47 53
Шалгасан	<i>[Signature]</i>	Б.Эрдэнэболд		ТГ шифр:	СП-15/2024-09		2024 оны 09 сар

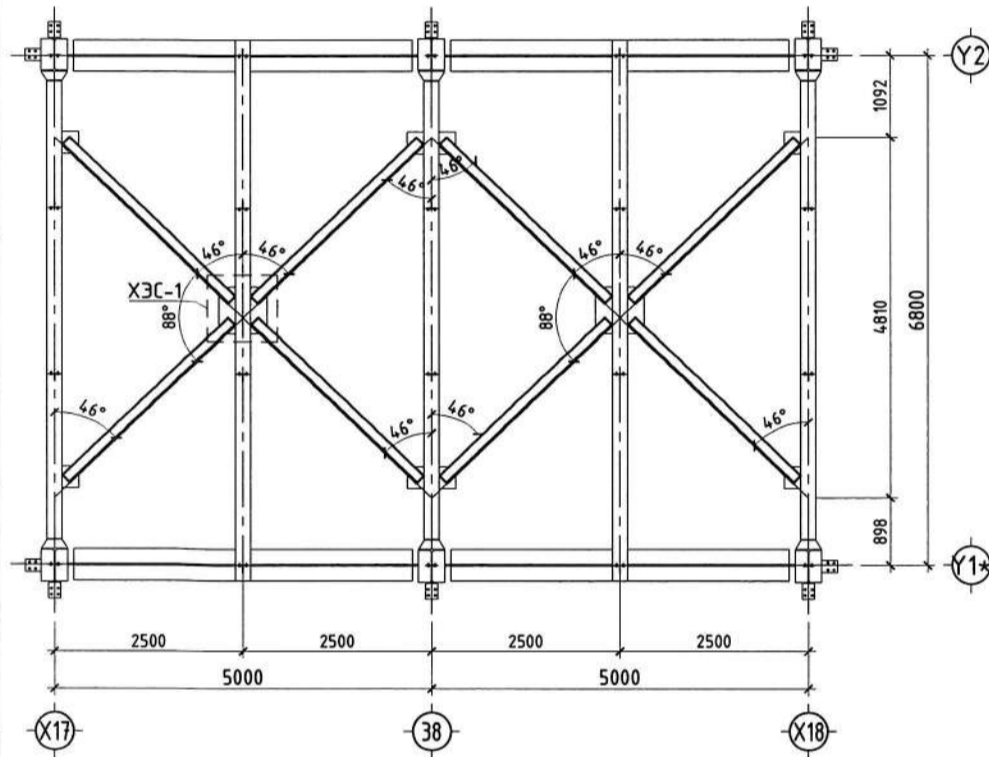
ББ



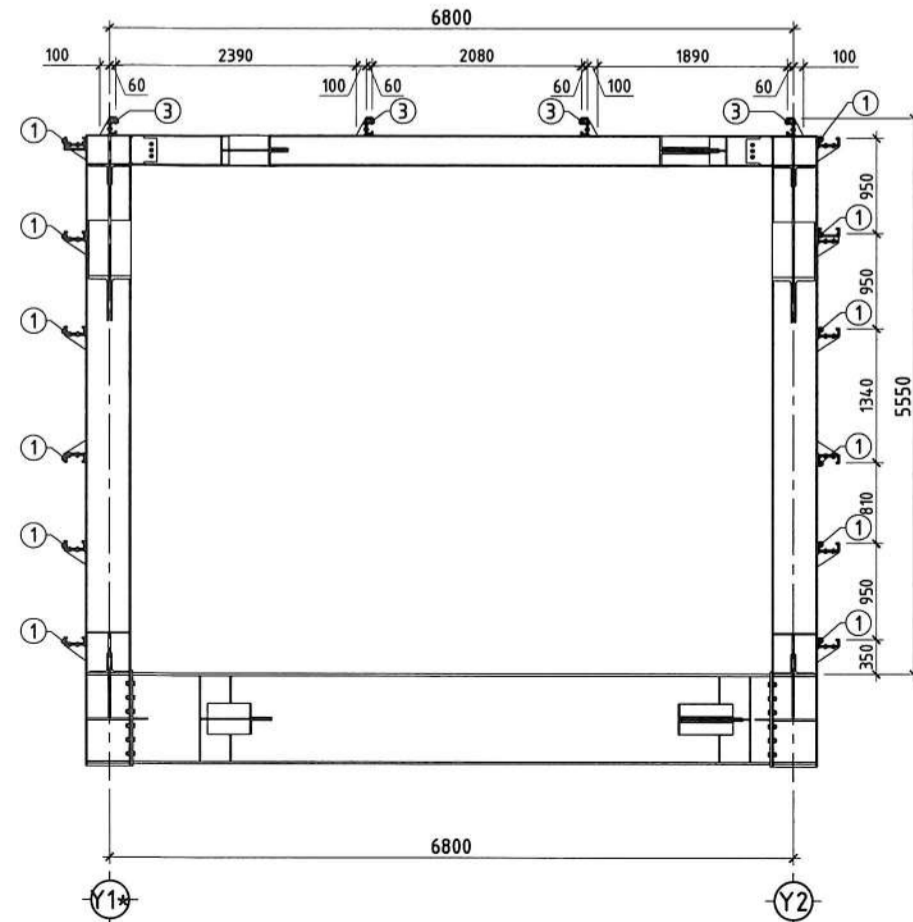
"Y1, Y2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ ХАНЫН С ДАМНУРУУ  
/X17-X18 тэнхлэг/ М1:100



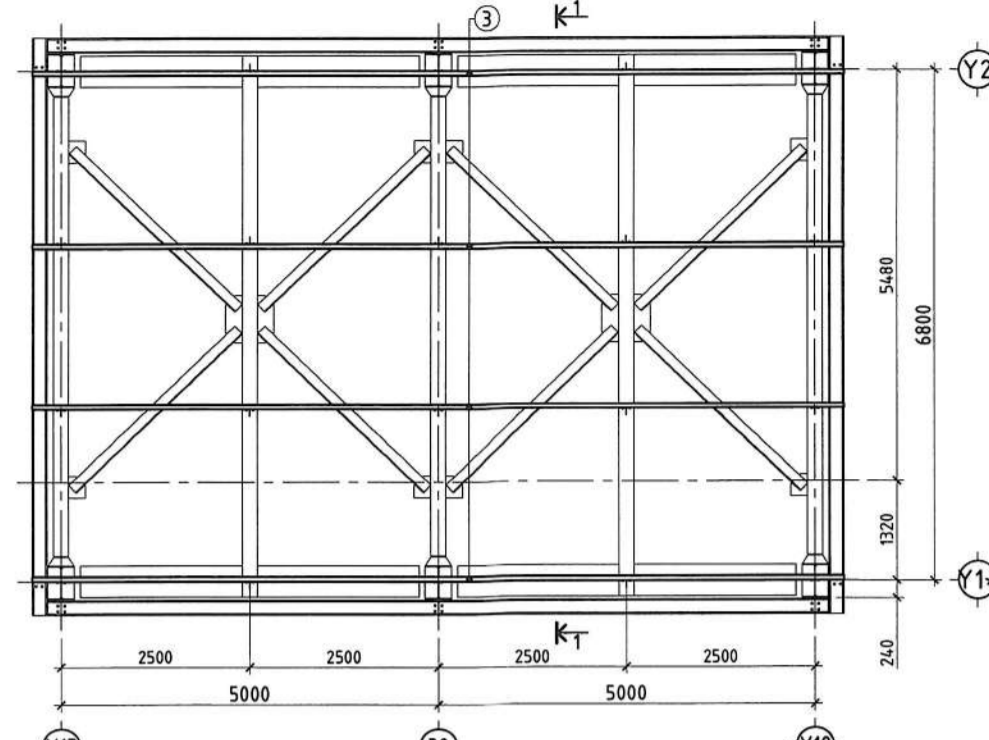
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-1  
М1:100



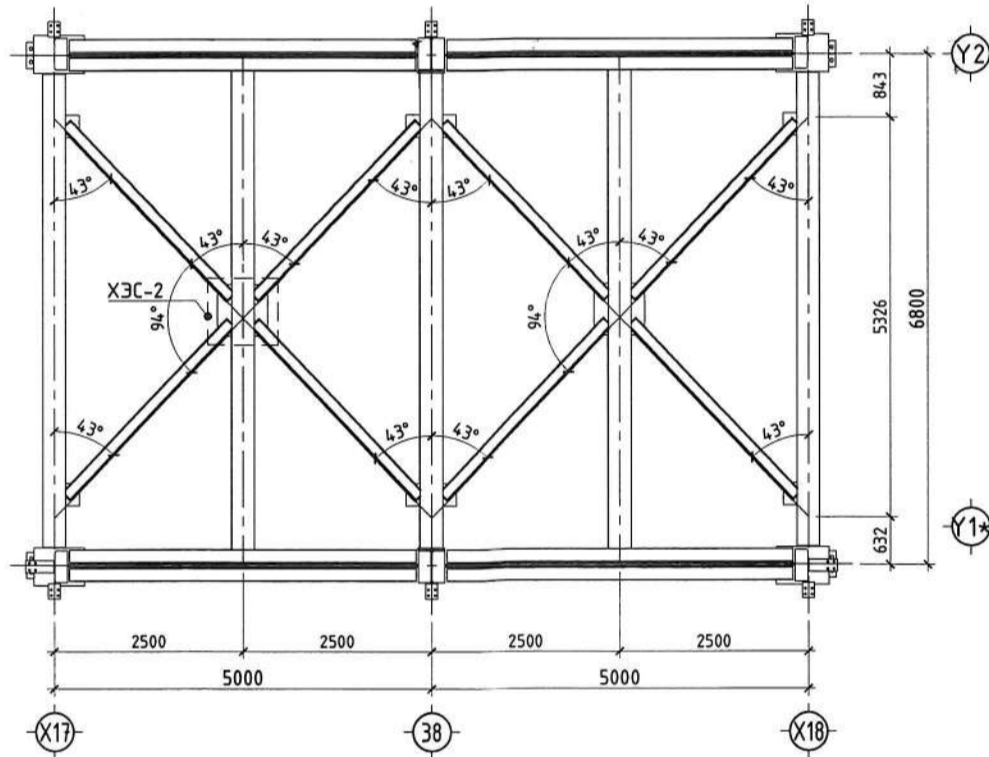
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:75



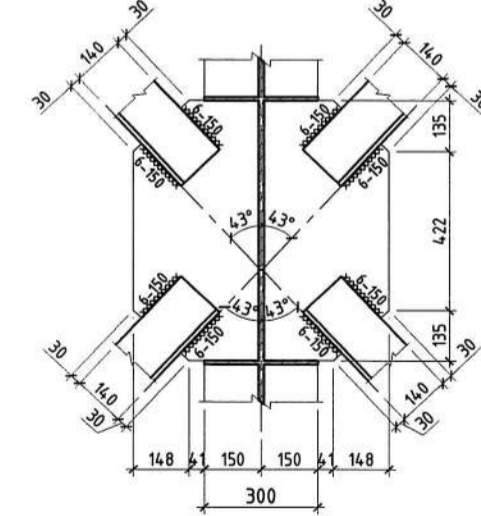
ДЭЭВРИЙН С ДАМНУРУУ  
/X17-X18 тэнхлэг/ М1:100



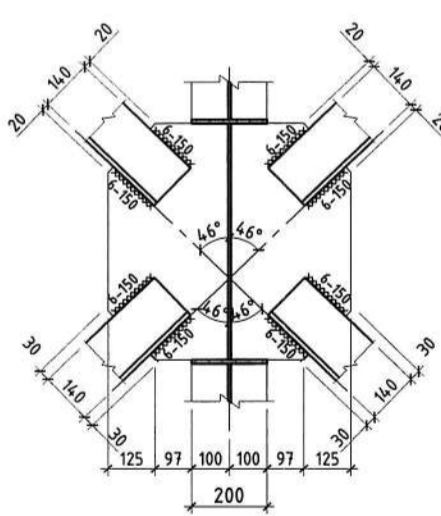
ХЭВТЭЭ ХОЛБООС ХХ-2  
М1:100



ХЭСЭГЛЭЛ-1  
М1:20



ХЭСЭГЛЭЛ-2  
М1:20

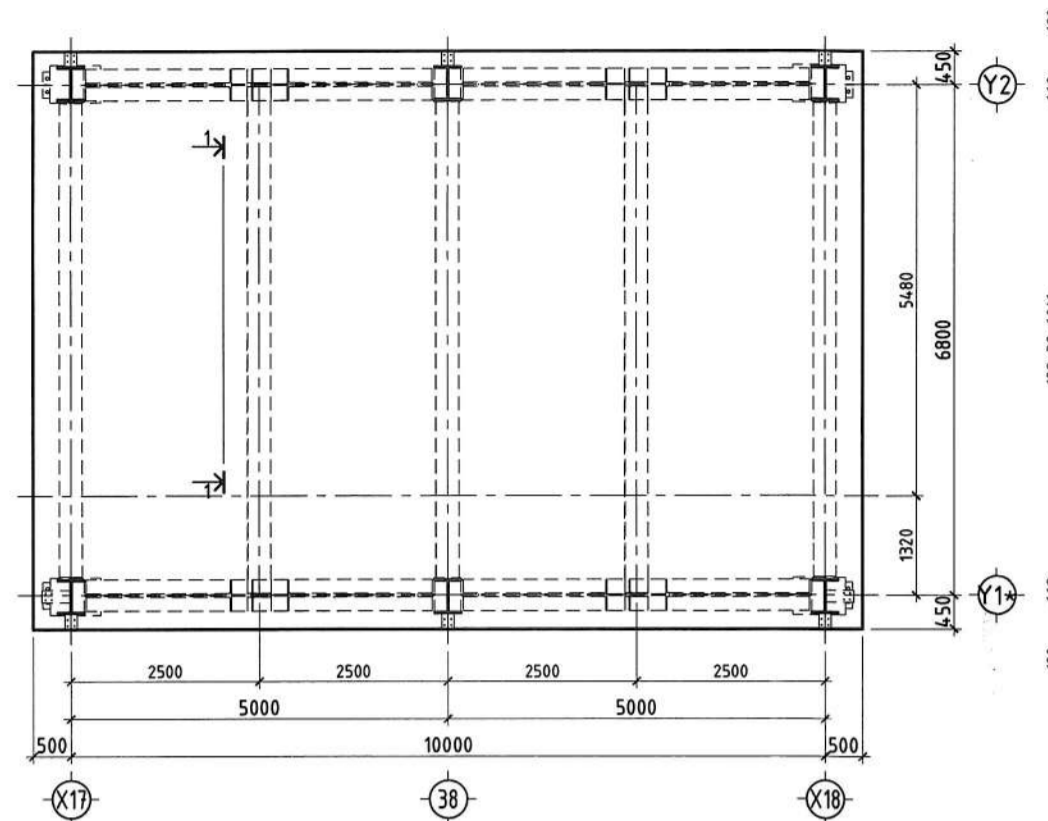


- ТАЙЛАР:**
1. Металл эдлэлийн үеэрлэлийн боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  2. Металл С дамнурууны үеэрлэлийг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу үеэрлэнэ.
  3. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  4. Металл С дамнурууг С245 ангийн гангаар хийнэ.

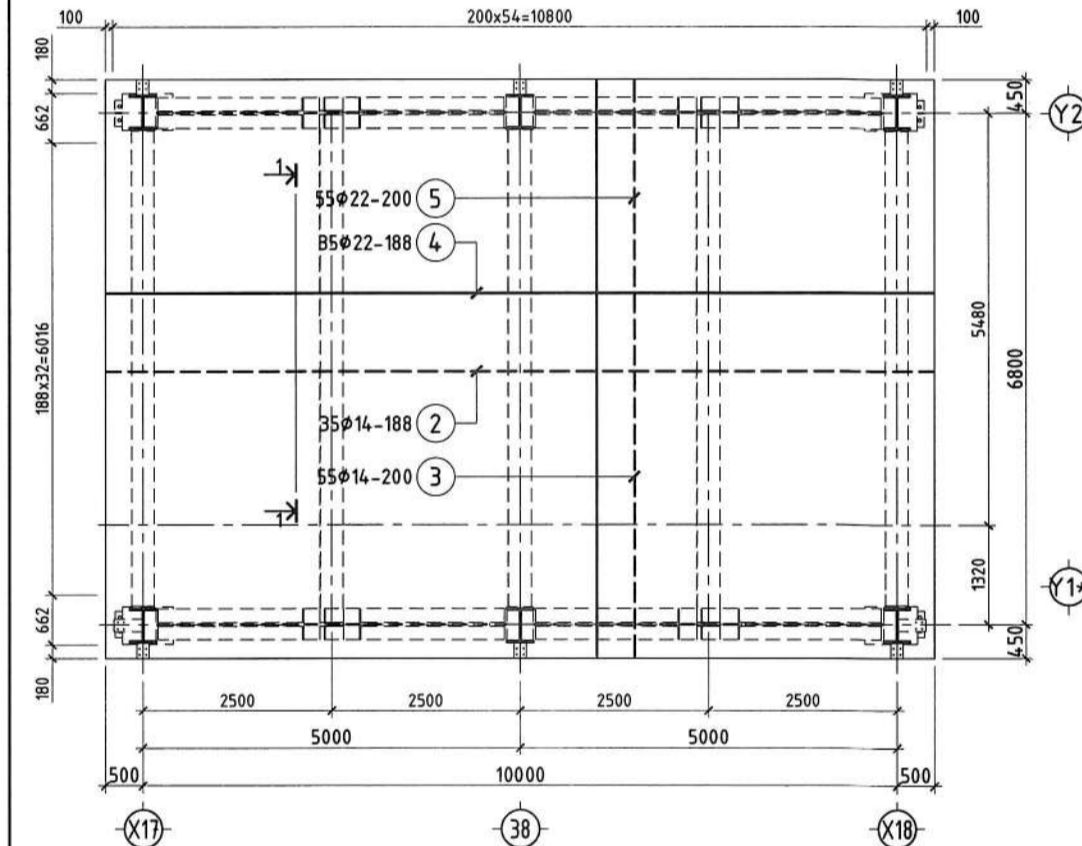
Материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн	Тоо	Жин /кг/	Тайлбар
Позиц		марк	ширхэг	Нэгж	Нийт
<b>Ханын С дамнуруу</b>					
1	С 200 x 70 x 20 x 2.5	СННА С	L= 5170 мм	С245	12 480.56 961.12
2	С 200 x 70 x 20 x 2.5	СННА С	L= 1200 мм	С245	2 8.95 17.90
<b>Дээврийн С дамнуруу</b>					
3	С 160 x 60 x 20 x 2.5	СННА С	L= 10770 мм	С245	4 67.64 270.54

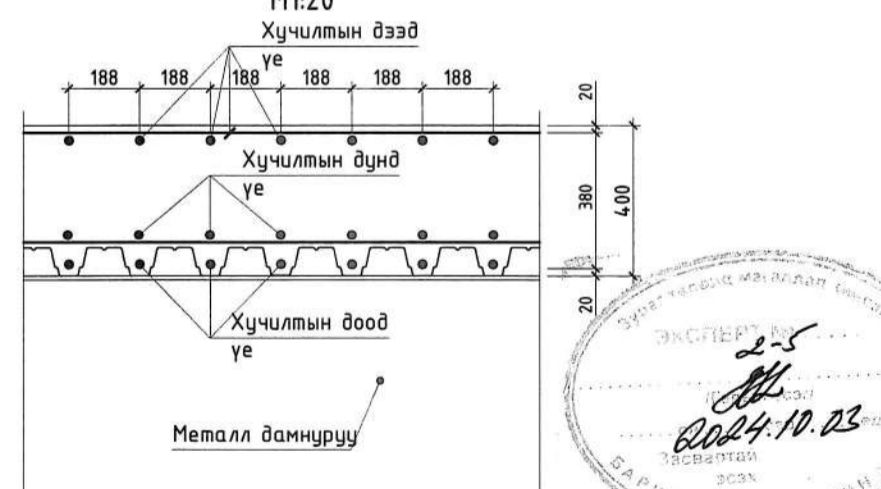
ХУЧИЛТ-5-ЫН БАЙГУУЛАЛТ  
М1:100



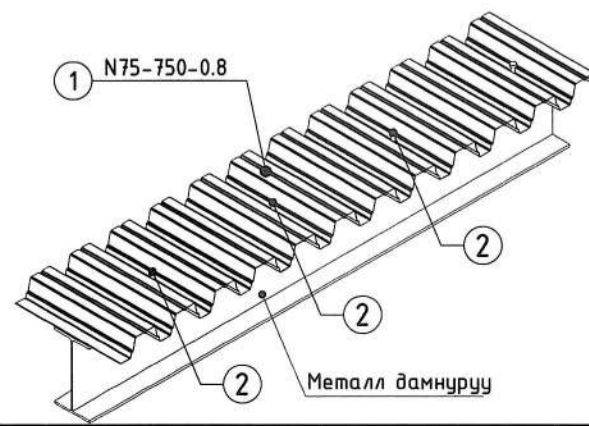
ХУЧИЛТ-5-ЫН ДУНД БОЛОН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



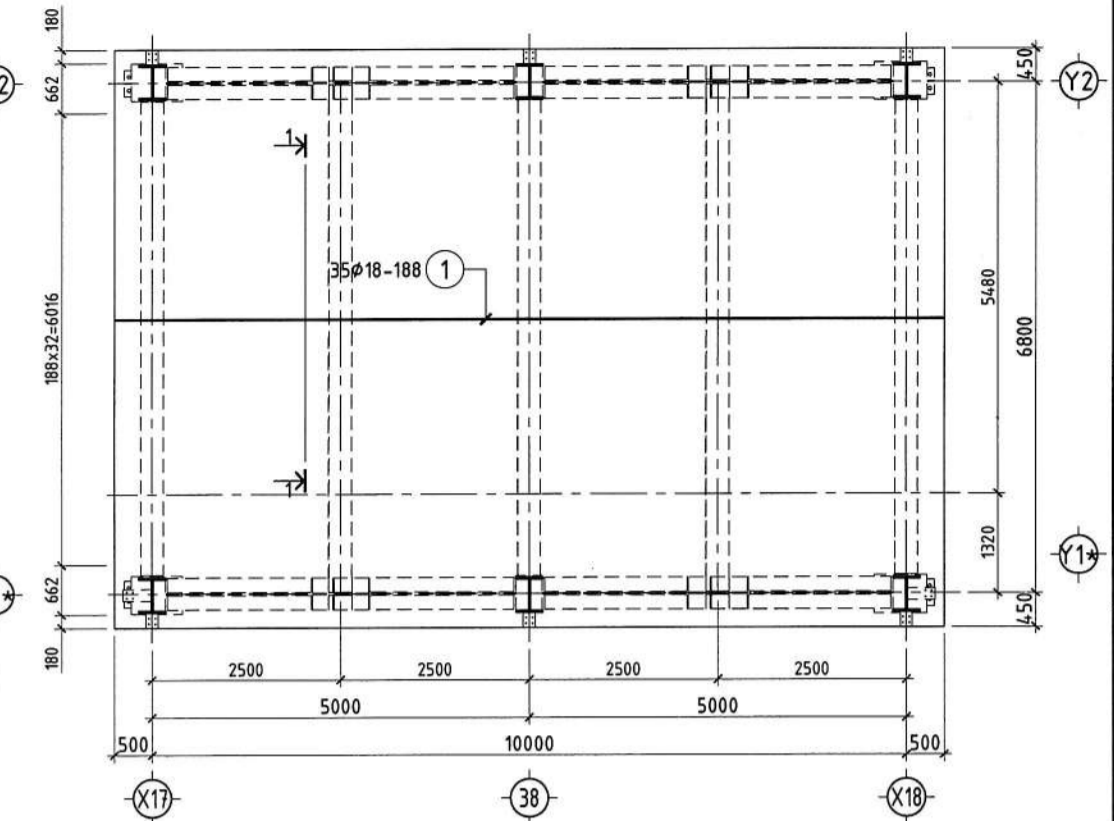
ОГТЛОЛ 1-1 /арматурчлал/  
М1:20



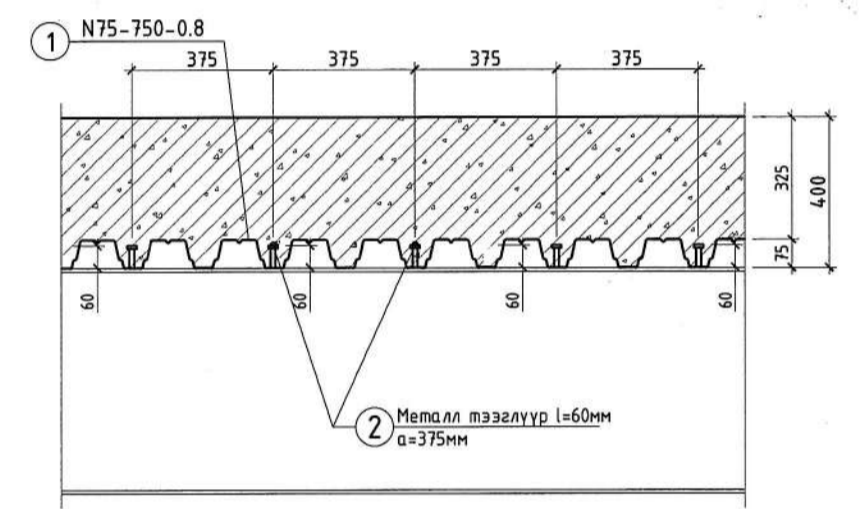
ХУЧИЛТЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



ХУЧИЛТ-5-ЫН ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



ОГТЛОЛ 1-1  
/ХЭВ/ М1:20



Хучилтын хавтангийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн	Тоо	Жин /кг/	Тайлбар
Позиц		марк	ширхэг	Нэгж	Нийт
<b>Хучилт-5 /ДОЛГИОНТОЙ ХАВТАН/</b>					
1	N75 - 750 - 0.8	ГОСТ24045-94S= 79.2 м2	1		

Метал тээгүүрийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн	Тоо	Жин /кг/	Тайлбар
Позиц		марк	ширхэг	Нэгж	Нийт
<b>Метал тээгүүр</b>					
2	Метал тээгүүр φ 16	Nelson H4L	L= 60 мм	10.9	80 10.3520 10.3520

Материалын түүвэр

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо	Хүнд /кг/	Тайлбар
			ширхэг	Нэгж	Нийт
<b>ХУЧИЛТ-5-ЫН АРМАТУР</b>					
Хучилт-5-ын доод үеийн арматур			1	4140.78	4140.78
Хучилт-5-ын дунд үеийн арматур			1	766.27	766.27
1	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 10960	35	21.893	766.272
Хучилт-5-ын дунд үеийн арматур			1	972.65	972.65
2	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 10960	35	13.244	463.547
3	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 7660	55	9.256	509.105
Хучилт-5-ын дээд үеийн арматур			1	2401.85	2401.85
4	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 10960	35	32.705	1144.678
5	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 7660	55	22.858	1257.177
Материал				V=	28.67м³

ТАЙЛАР

1. Цугаамал хучилтын хавтангийн ажлын арматурын хамгаалалтын үеийн бетоны зузаан 20мм байна.
2. Хучилтын хавтанг металл хийцийн рамн дамнуруутай бэхлж хамтад нь цуглана.
3. Хавтангийн доод бүсний арматурыг байрлуулахдаа хувилтай металл хийцийн хувилыг голлуулалтаар бооно.
4. Хучилтанд эвэрч мүүдсэн дүүрүү хадгалсан арматур ашиглах, хавтанг зурга төслөд зааснаас өөр зузаантай цуглах, бетон 70%-ийн бэхжилтээ аваагүй байхад хэд хашмалыг заллах, төмөр бетон цуглах технологийн горим зөрчих, хасах хэмд бетоны ажлыг явуулах зэргийг хатуу хориглоно.



Инженер		Э.Даваахүү		Холбоос, ханын С дамнуруу, дээврийн С дамнуруу, огтлол /X17-X18 тэнхлэг/, Хучилт-5-ын арматурчлал		Масштаб М1:100	
Инженер		Э.Одхүү		Холбоос, ханын С дамнуруу, дээврийн С дамнуруу, огтлол /X17-X18 тэнхлэг/, Хучилт-5-ын арматурчлал		Үе шат Хуудас Бүх.хү	
Гүйцэтгэсэн		Г.Гундалай		ЕГ шифр: MSL-24-04-10		А.3 S-48 53	
Шалгалсан		Б.Эрэнэвэлд		ТГ шифр: СП-15/2024-09		2024 оны 09 сар	

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДЭЭР" ТӨҮГ  
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТУЧУАН  
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ  
ББ

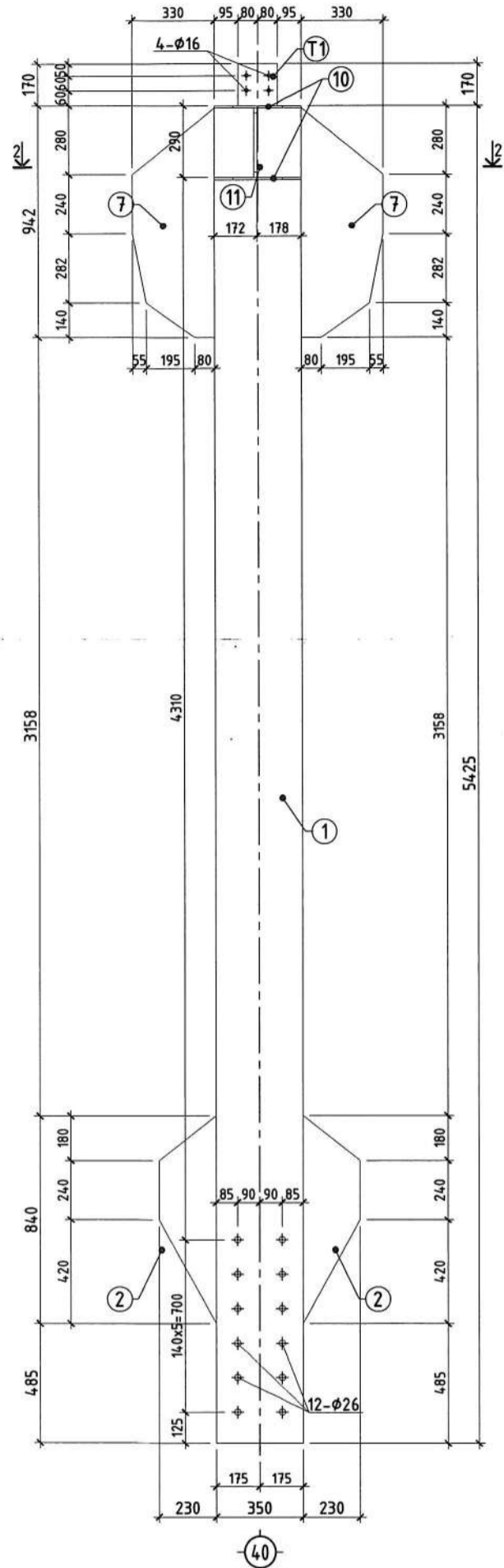
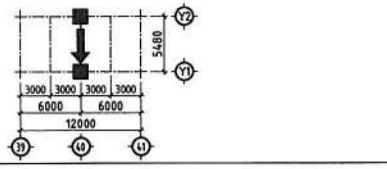




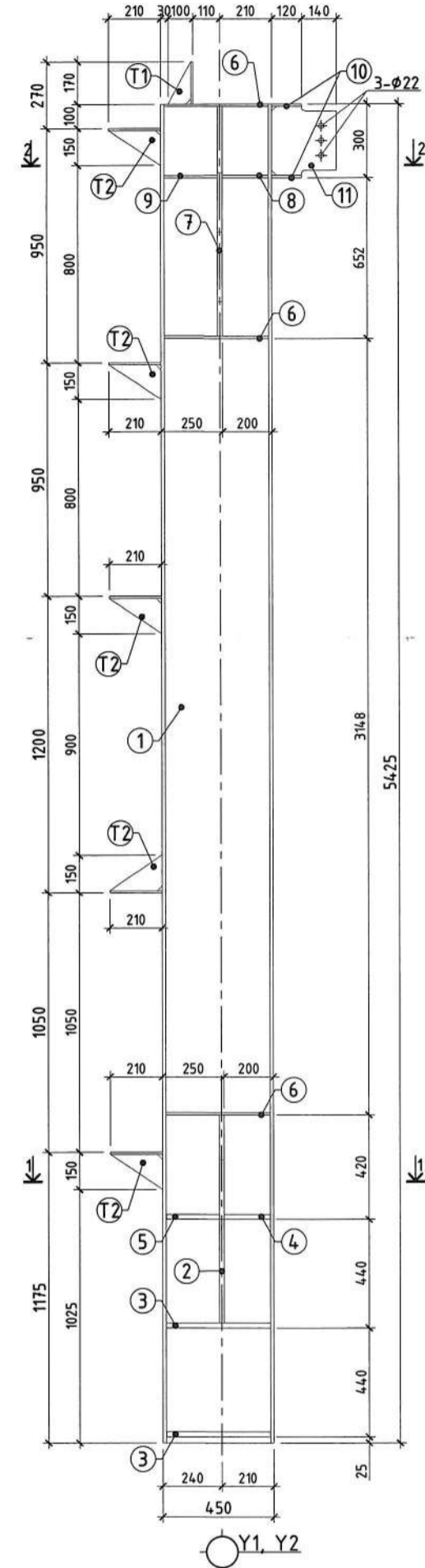
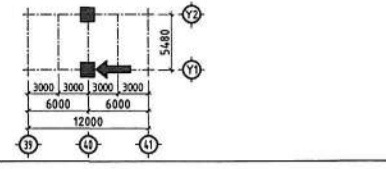


"Х18' -Х19' " ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-2 М1:25

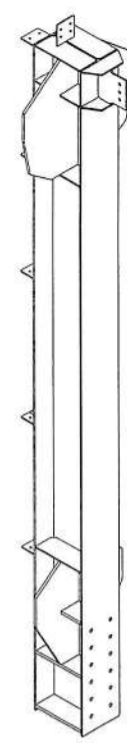
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫН БАЙРЛАЛ



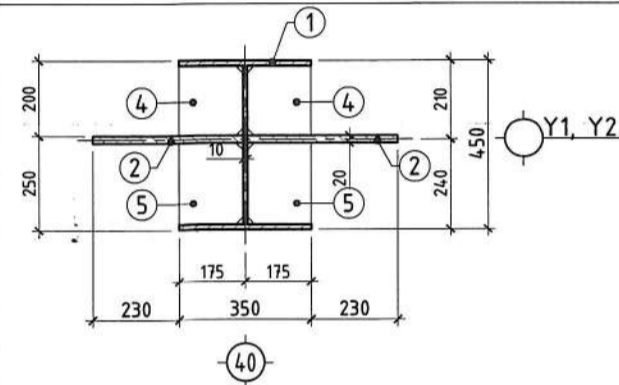
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫН БАЙРЛАЛ



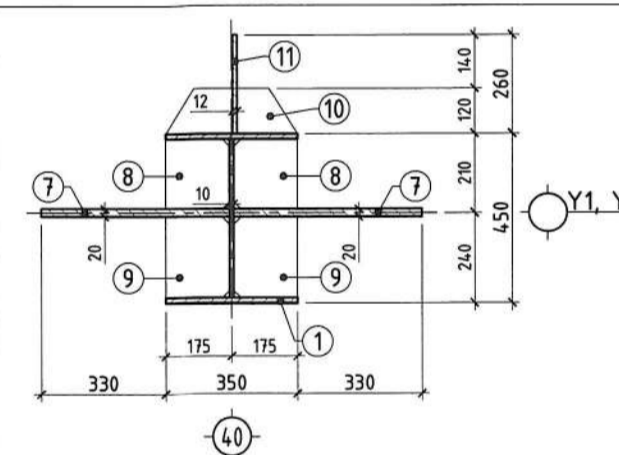
МЕТАЛ БАГАНА С1-2-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



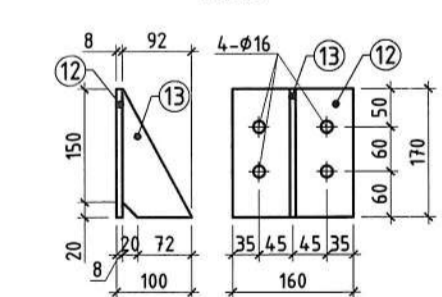
Огтлол 1-1  
М1:20



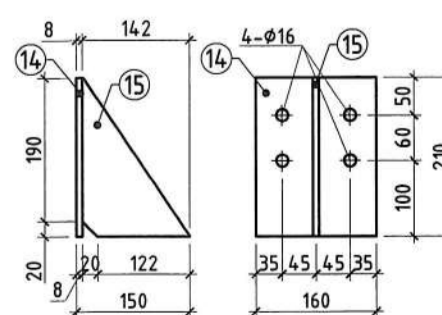
Огтлол 2-2  
М1:20



Түлгүүр Т1  
М1:10



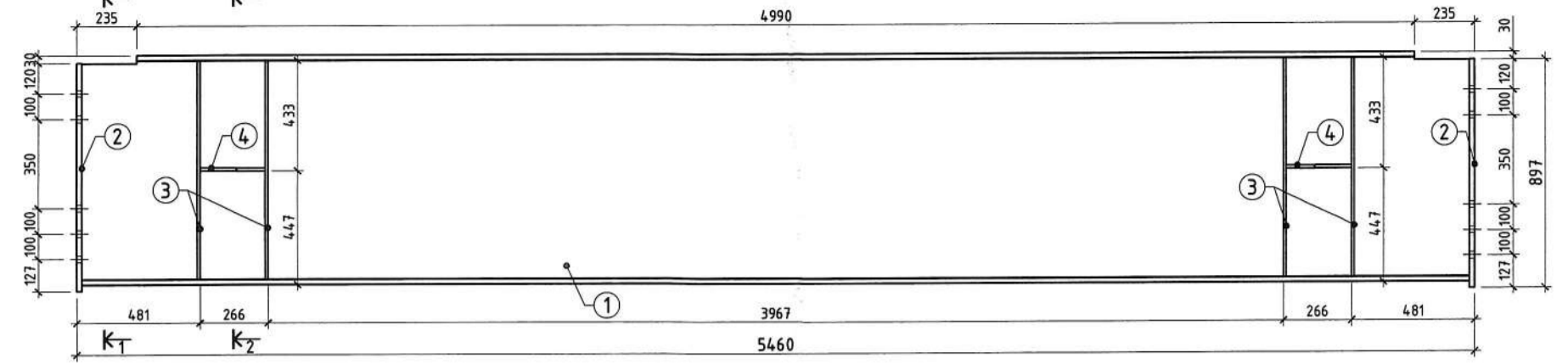
Түлгүүр Т2  
М1:10



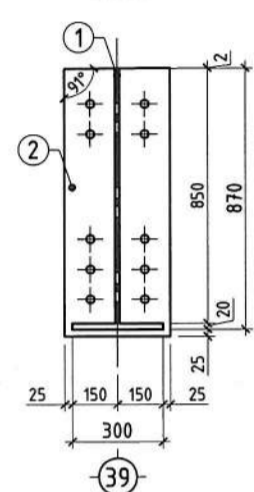
ТАЙЛАР

1. Үз зургийг ББ-49-53 хамтатгаж үзнэ.
2. Металл баганыг галд тэсвэртэй, эвэрлэлтээс хамгаалсан будааг будаагдсан байх шаардлагатай.
3. Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
4. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
5. Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.

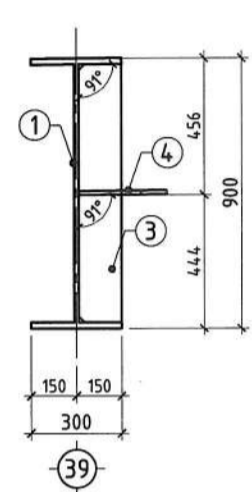
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В1-1  
М1:25



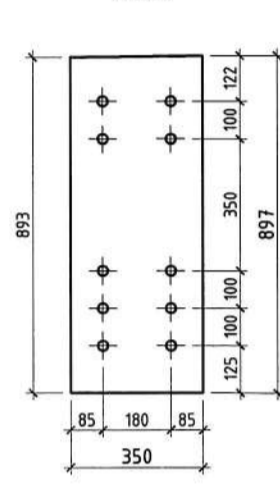
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:25



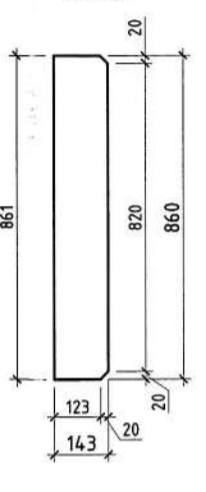
ОГТЛОЛ 2-2  
М1:25



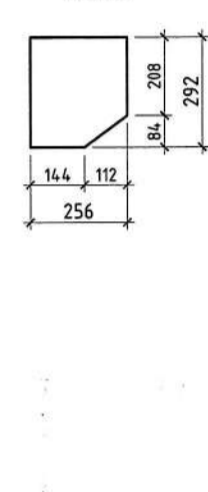
Поз-2  
М1:20



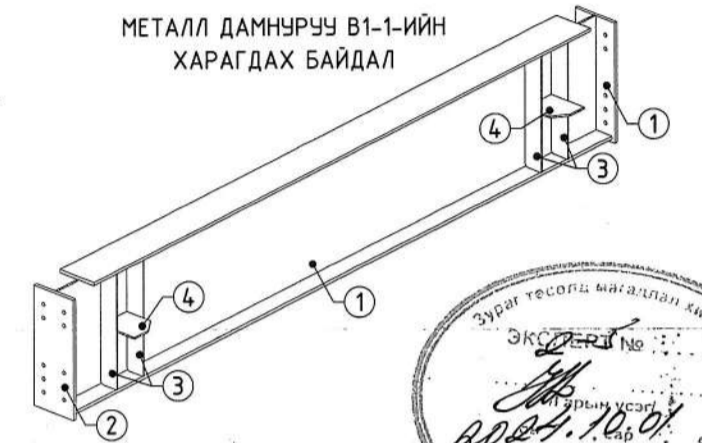
Поз-3  
М1:20



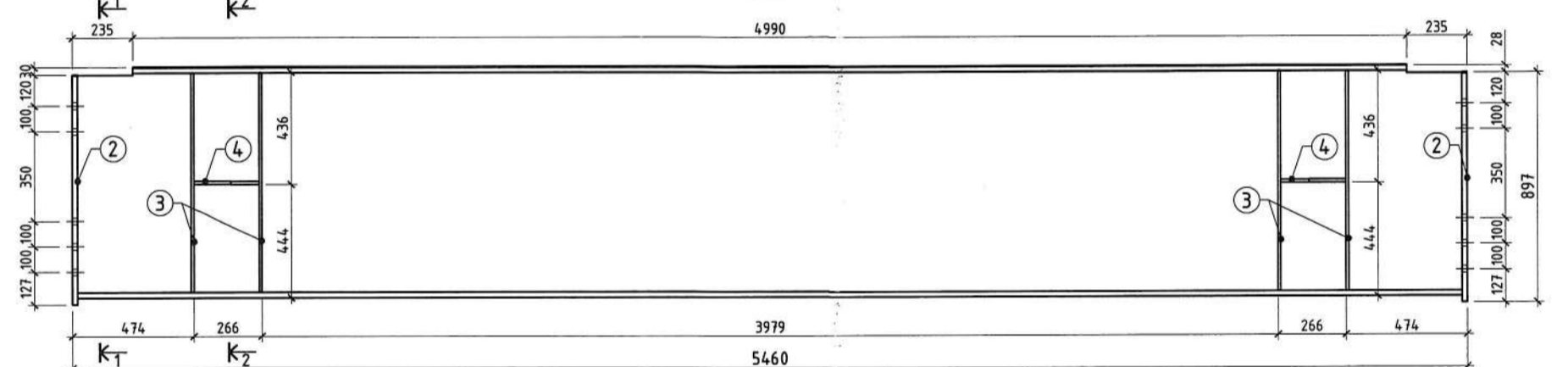
Поз-4  
М1:20



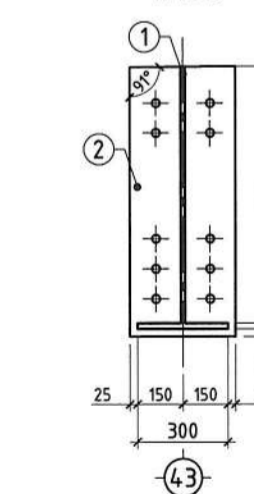
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В1-1-ИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



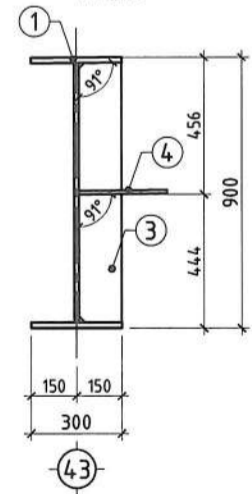
МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В1-2  
М1:25



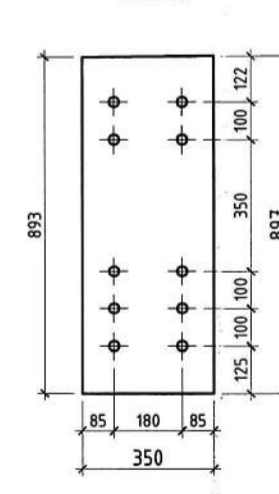
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:25



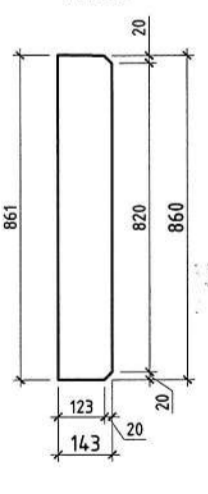
ОГТЛОЛ 2-2  
М1:25



Поз-2  
М1:20



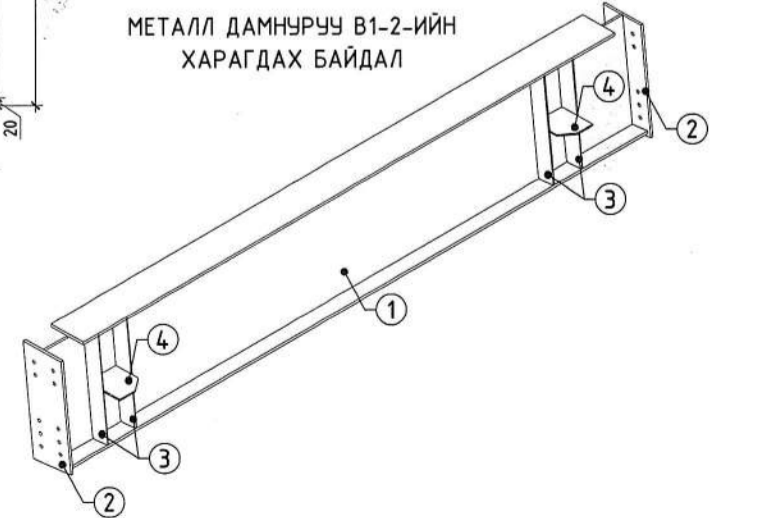
Поз-3  
М1:20



Поз-4  
М1:20



МЕТАЛЛ ДАМНУРУУ В1-2-ИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



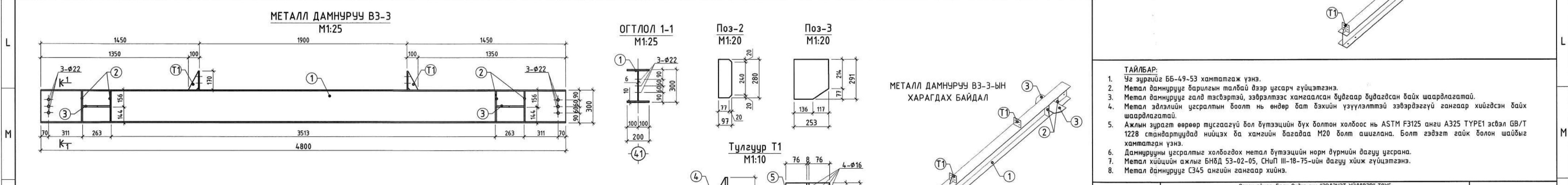
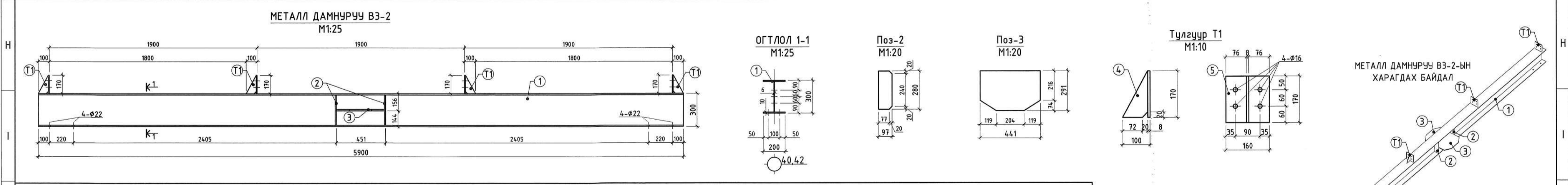
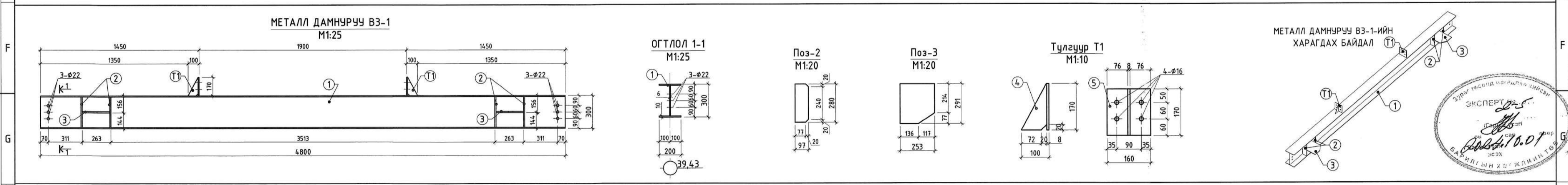
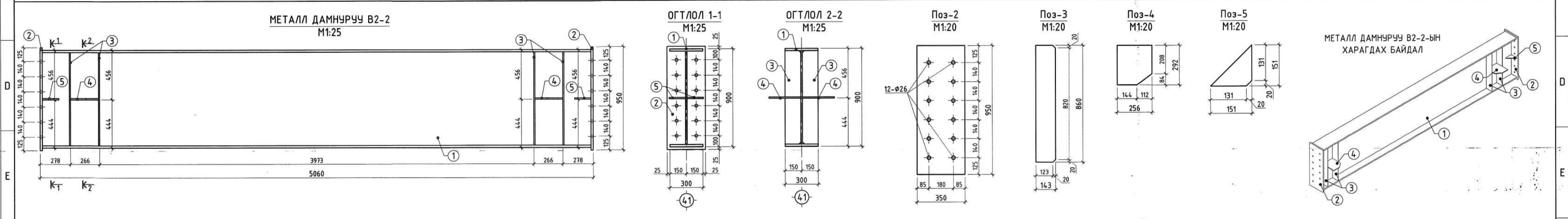
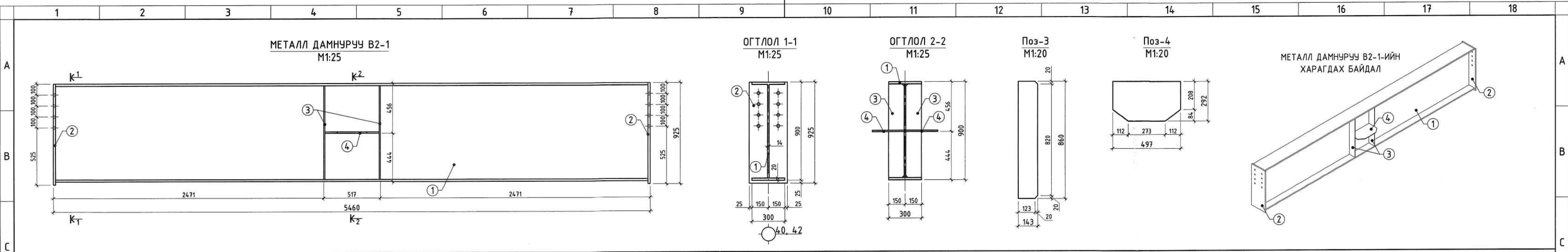
ТАЙЛАР:

1. Үз зургийг ББ-49-53 хамтатгаж үзнэ.
2. Металл дамнурууг барилгын талбай дээр цэсэрч гүйцэтгэнэ.
3. Металл дамнурууг галд тэсвэртэй, эвэрлэлтээс хамгаалсан будааг будаагдсан байх шаардлагатай.
4. Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
5. Ажлын зурагт өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдгээт гайц болон шайбыг хамтатган үзнэ.
6. Дамнурууны усралтмыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу усрагана.
7. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
8. Металл дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНТ ҮЙЛДЭР" ТӨҮГ		ББ	
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЭЛИЙН ТҮЧУЗАН			
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			
Инженер	Э.Даваахүү	"Х18'-Х19'" тэнхлэгийн дагуух	Масштаб М1:250
Инженер	Э.Одхүү	"Металл багана С1-2", огтлол, позиц	Үе шалт Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золзаяа	Металл дамнуруу В1-1, В1-2	А.З С-50 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар



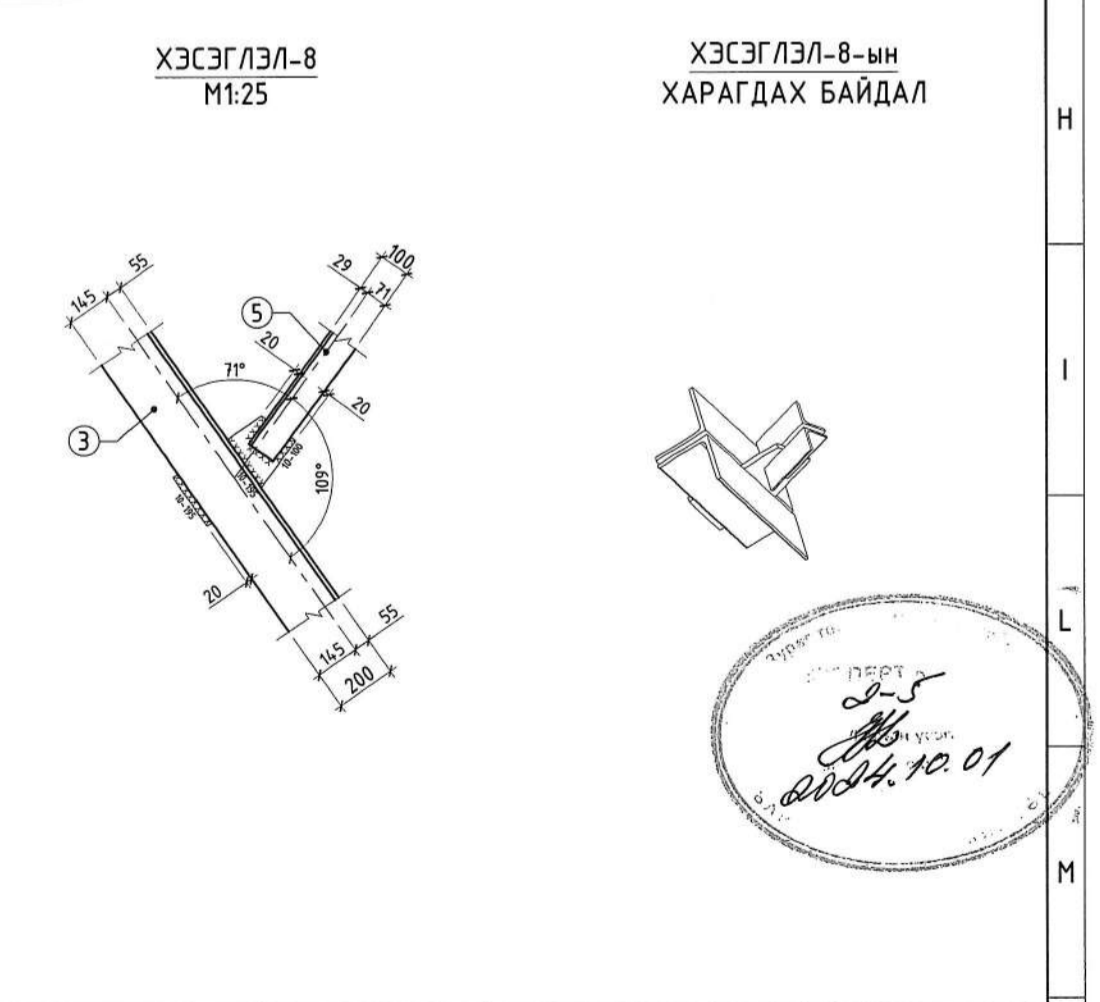
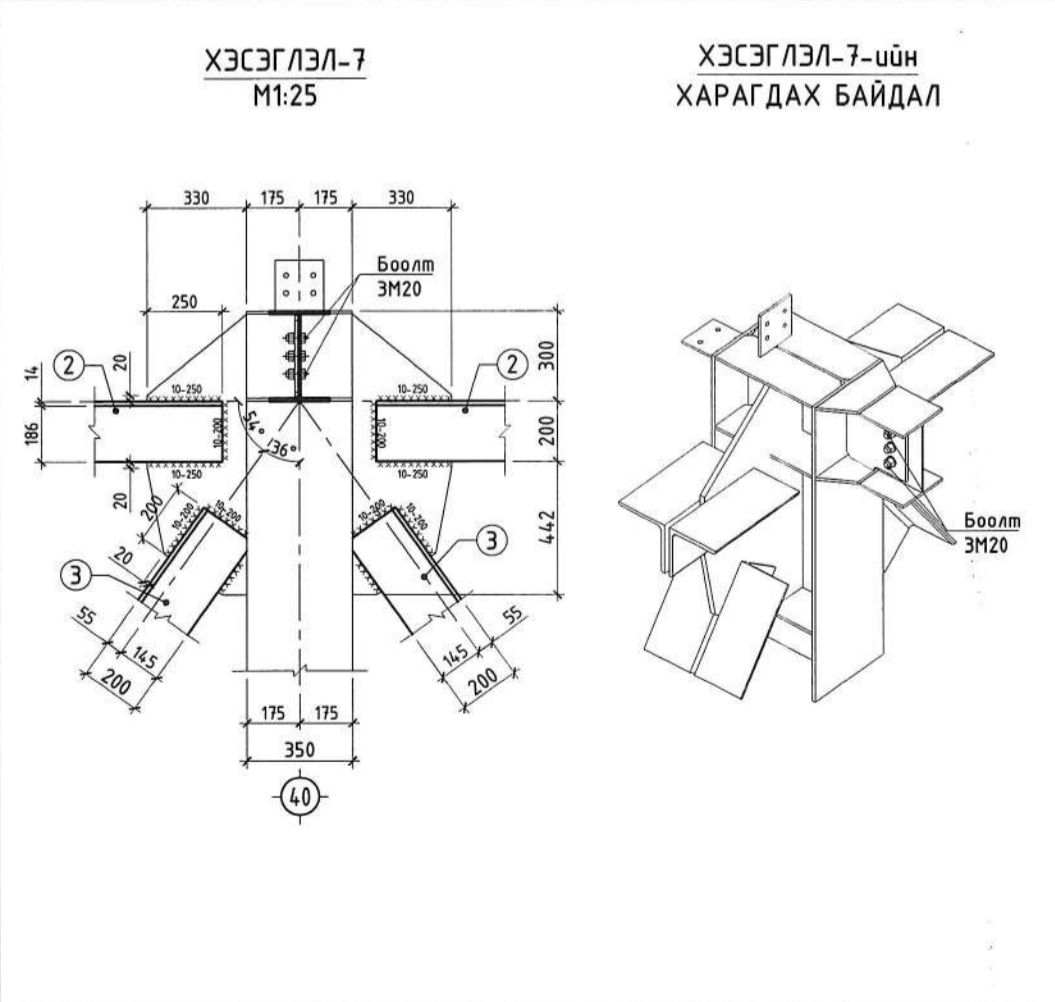
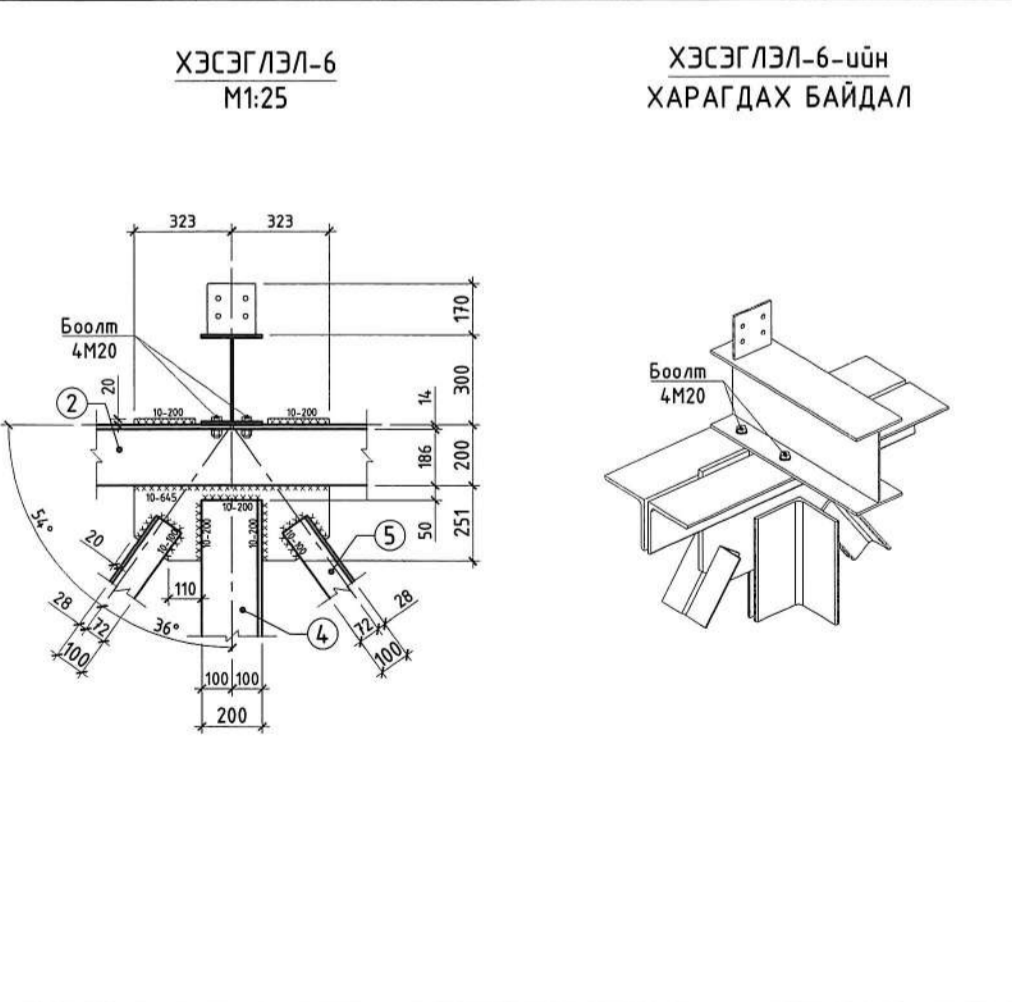
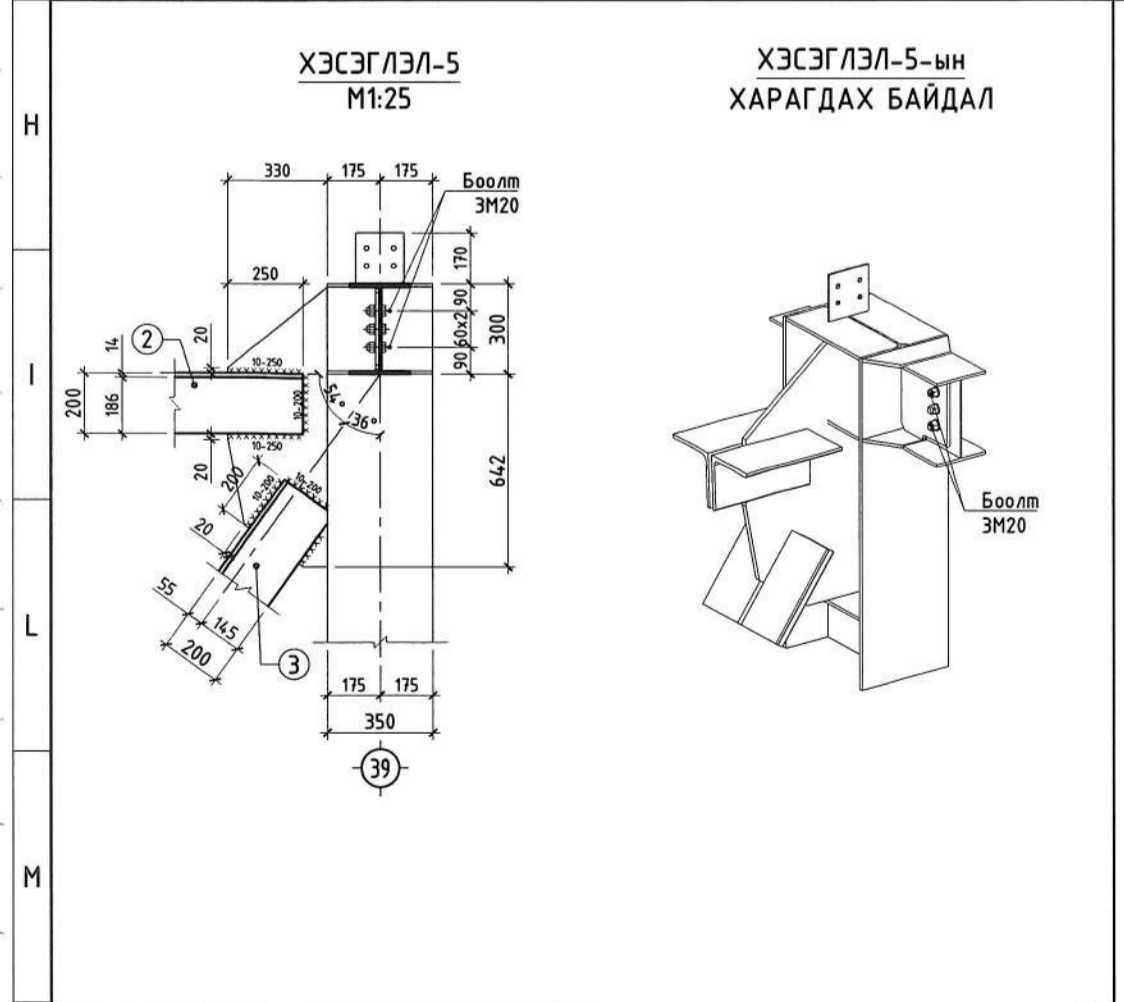
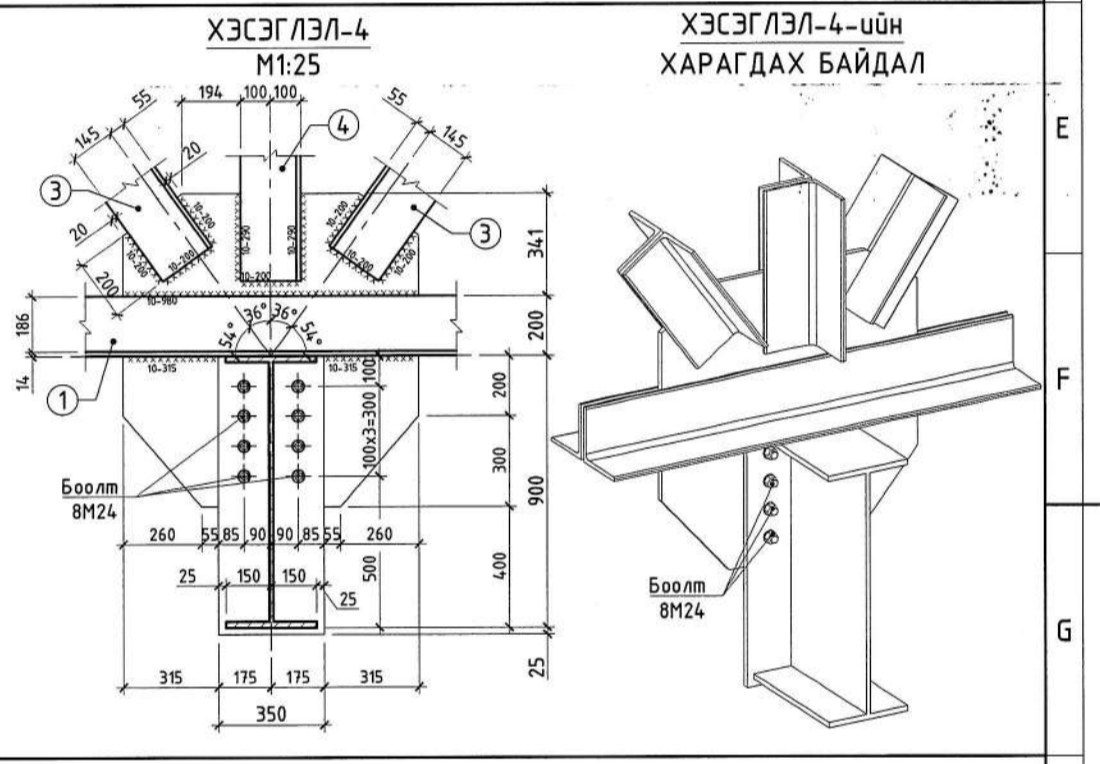
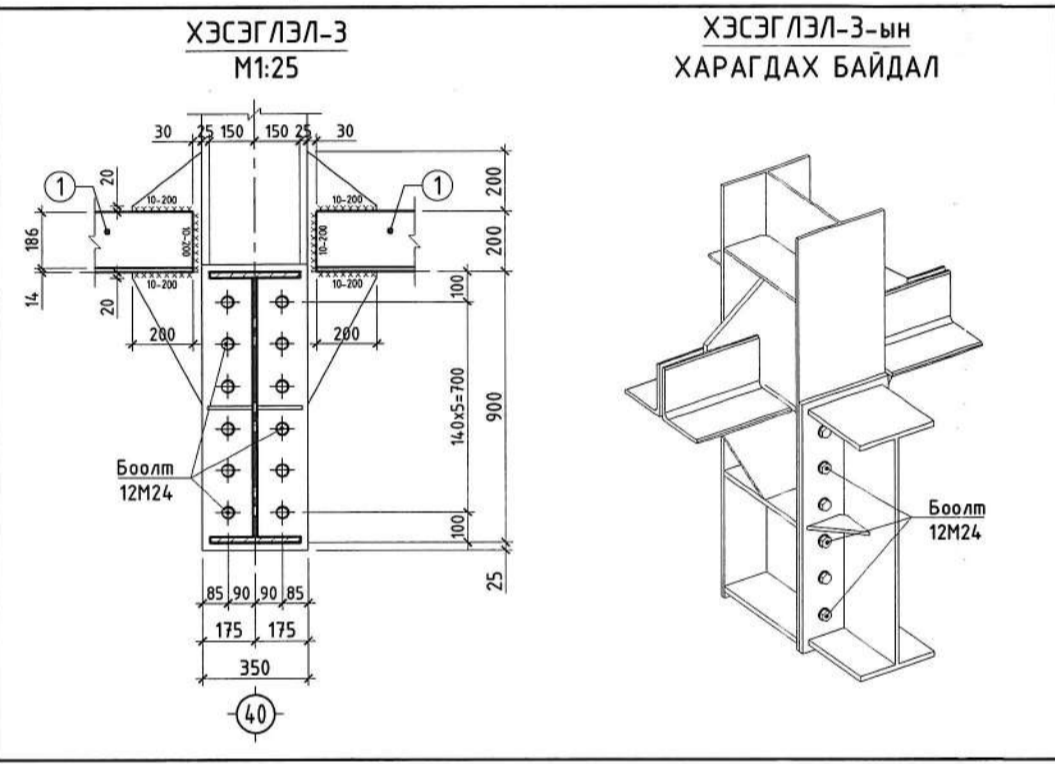
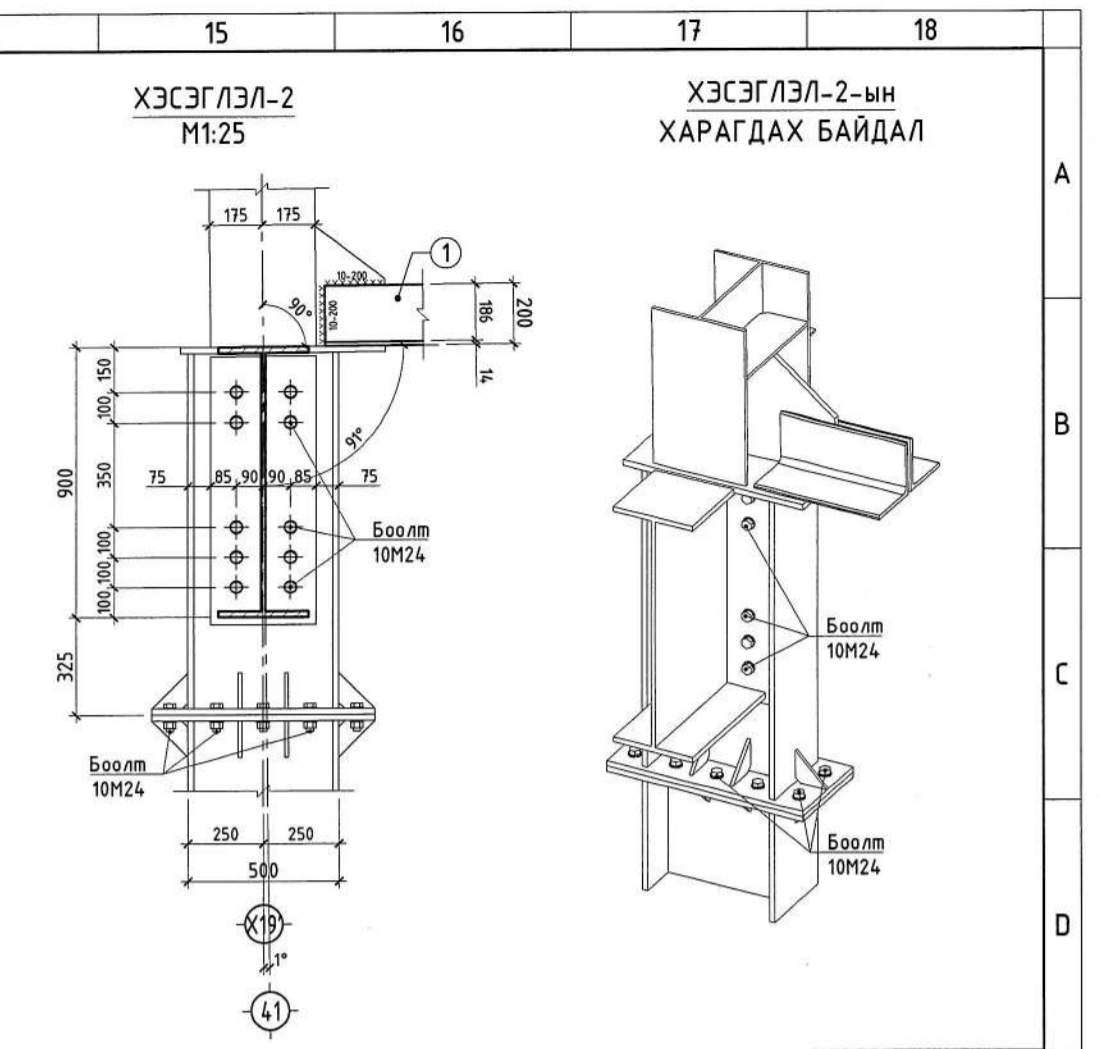
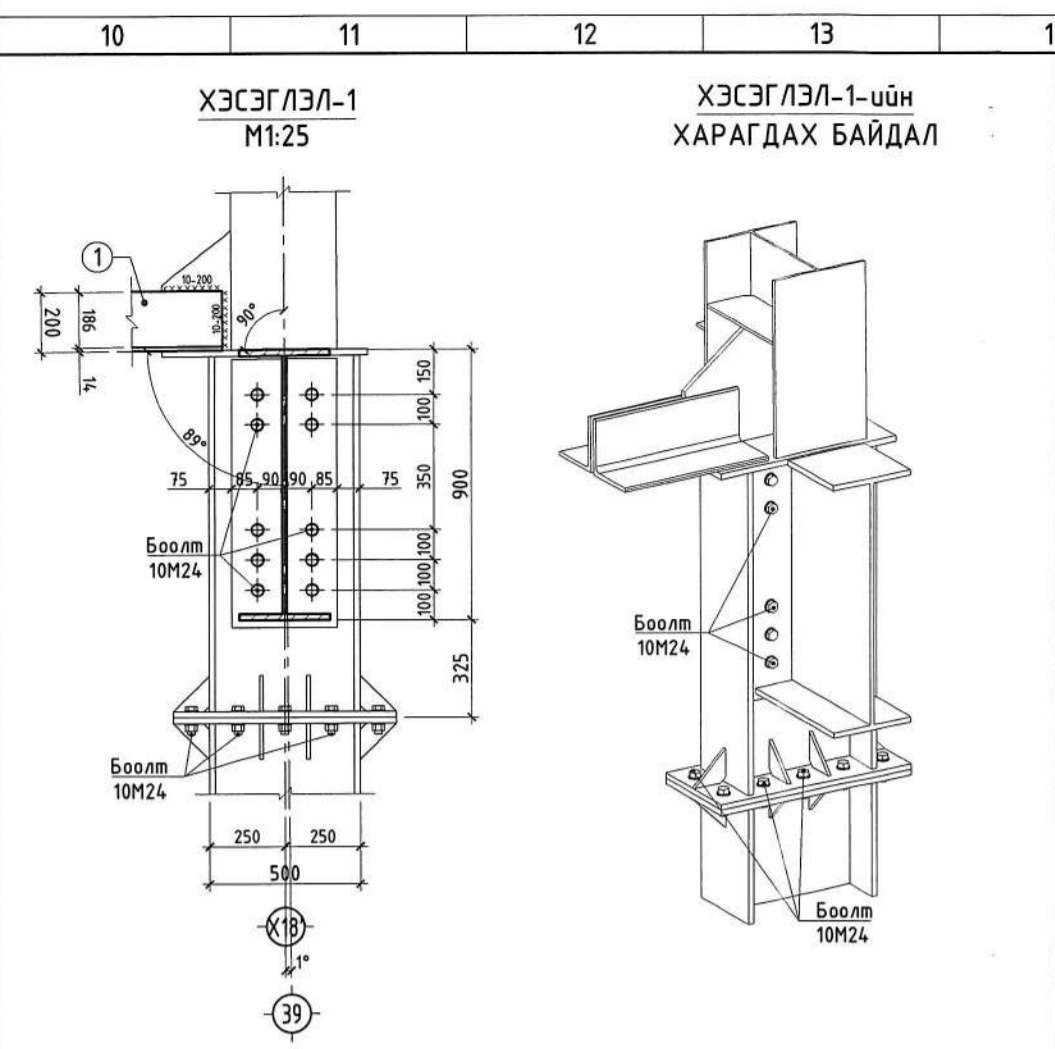
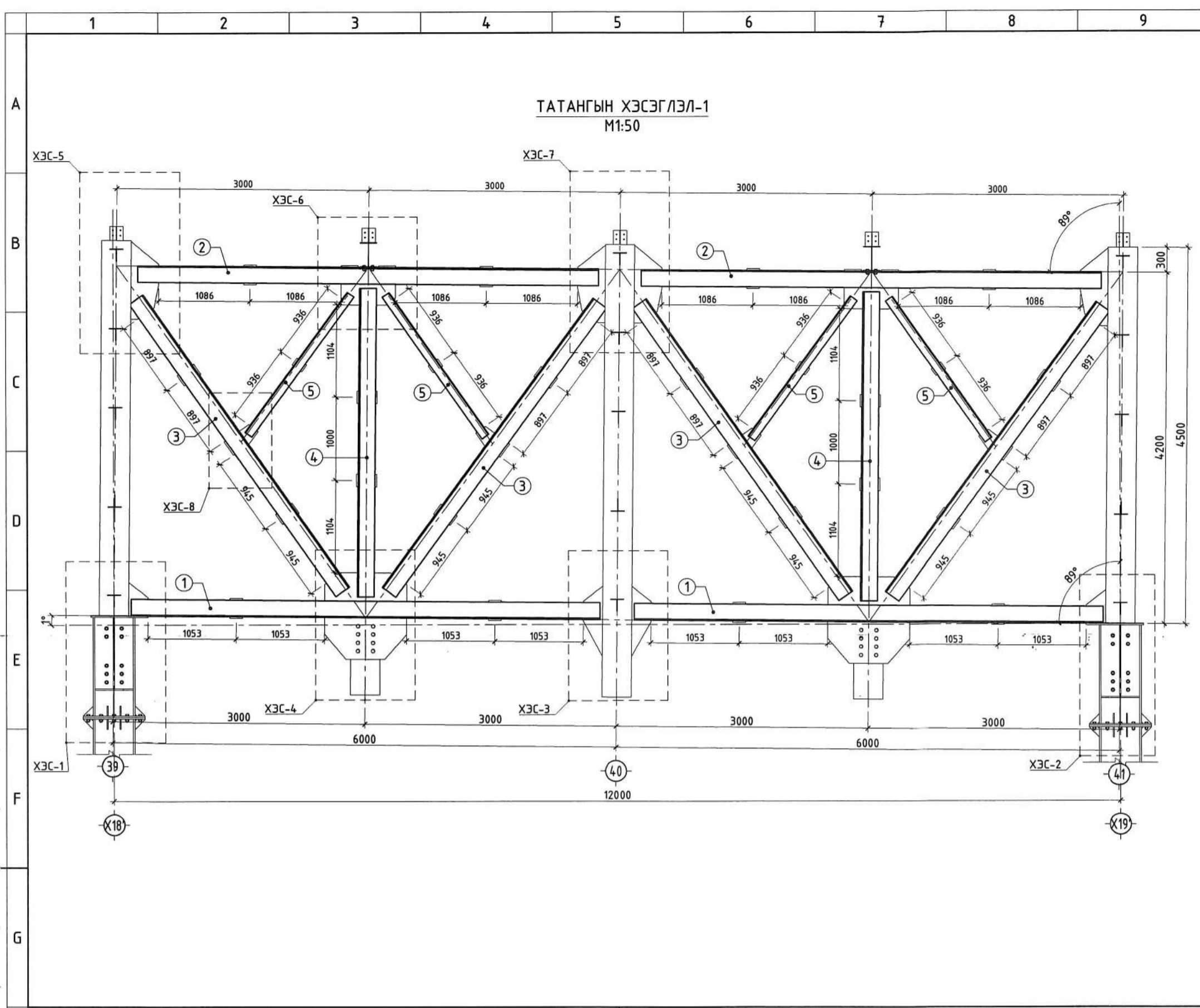


- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-49-53 хамтатгаж үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр цусарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн цусралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтэцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайх болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  - Дамнурууны цусралтыг холбогдох метал бүтэцийн норм дүрмийн дагуу цусрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		ББ	
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭХЭЭЛИЙН ТУЧУАН			
КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В2-1, В2-2, В3-1, В3-2, В3-3 огтлол /Х18-Х19' тэнхлэг/	Масштаб М1:100
Инженер	Э.Одхүү		Үе шат Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-10	А.3 S-51 53
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-15/2024-09	2024 оны 09 сар







**ТАЙЛАР:**  
 1. Үз зургийг ББ-49-53 хантатгаж үзнэ.  
 2. Металл татангыг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.  
 3. Металл татангыг галд нэвсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.  
 4. Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр дал бэхийн үзүүлэлттэй зэвдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.  
 5. Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн дүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартруудад нийцэх ба хангийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтатган үзнэ.  
 6. Татанганы угсралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.  
 7. Металл хийцийн ажлыг БНД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.  
 8. Металл татангыг С345 ангийн гангаар хийнэ.

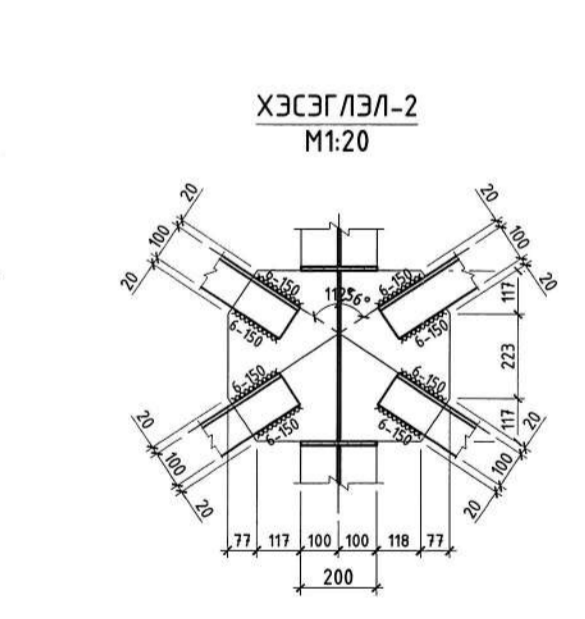
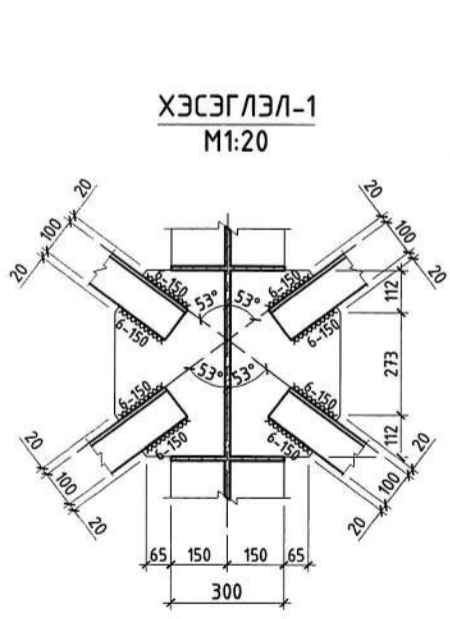
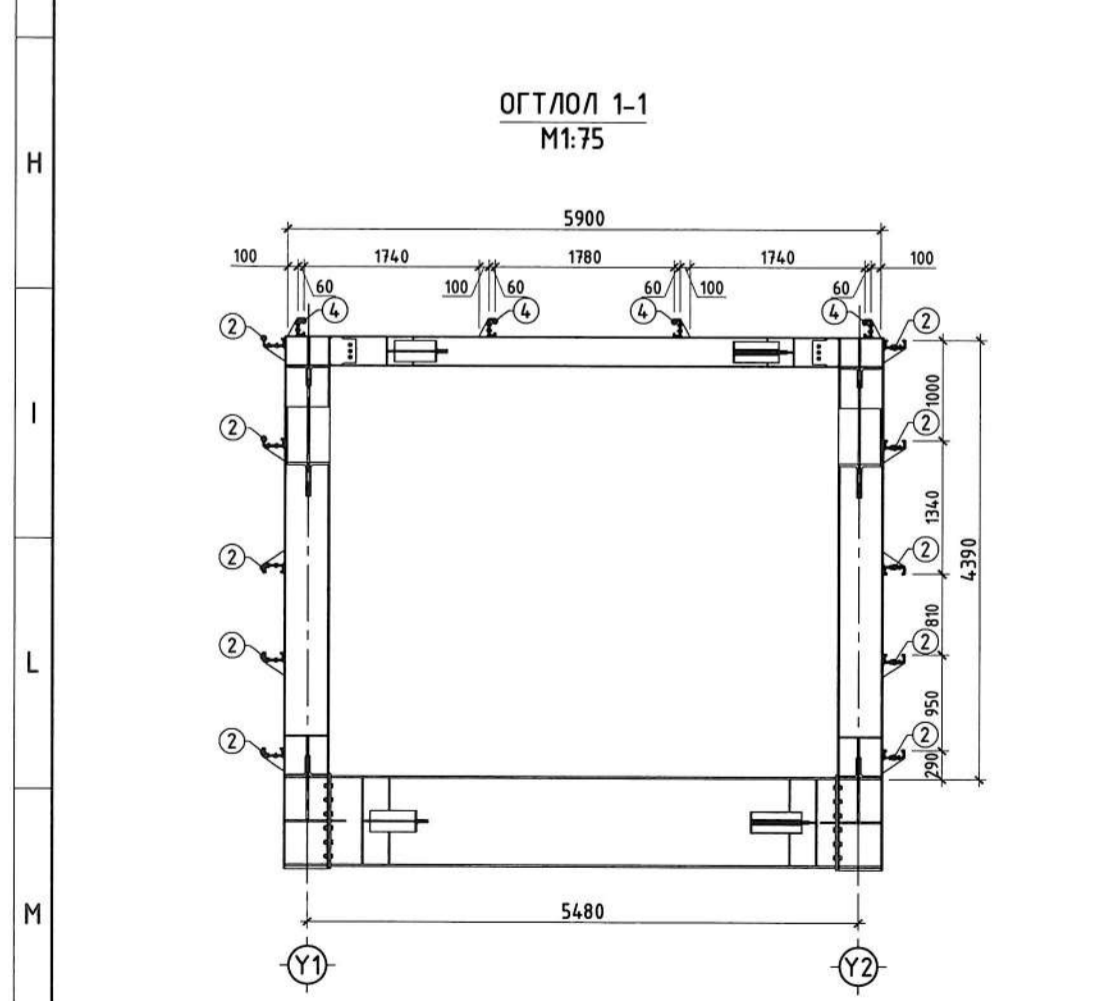
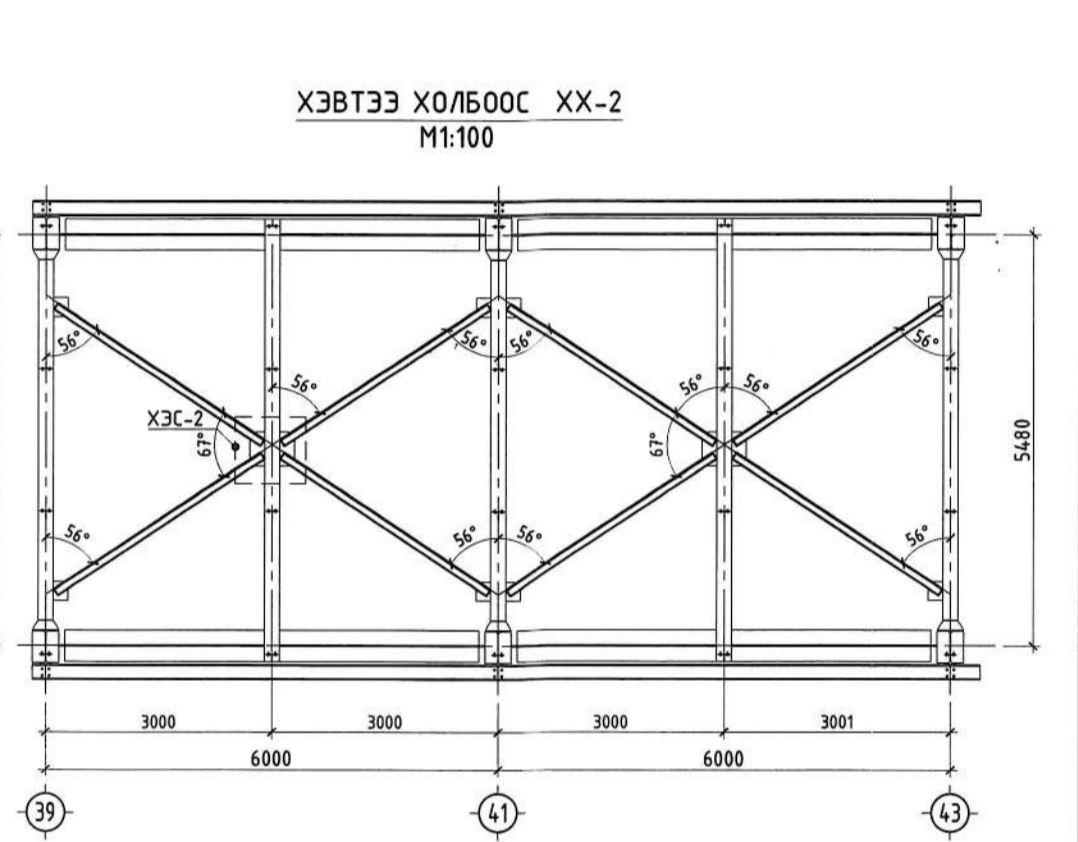
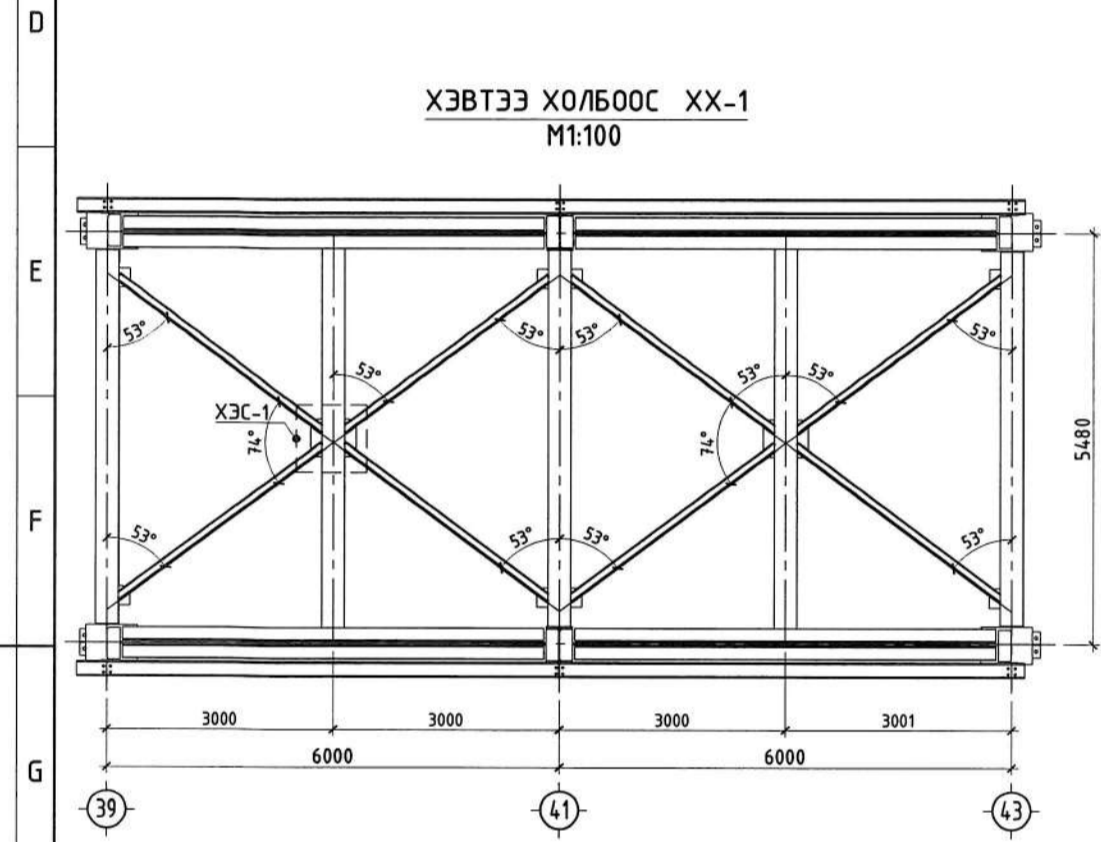
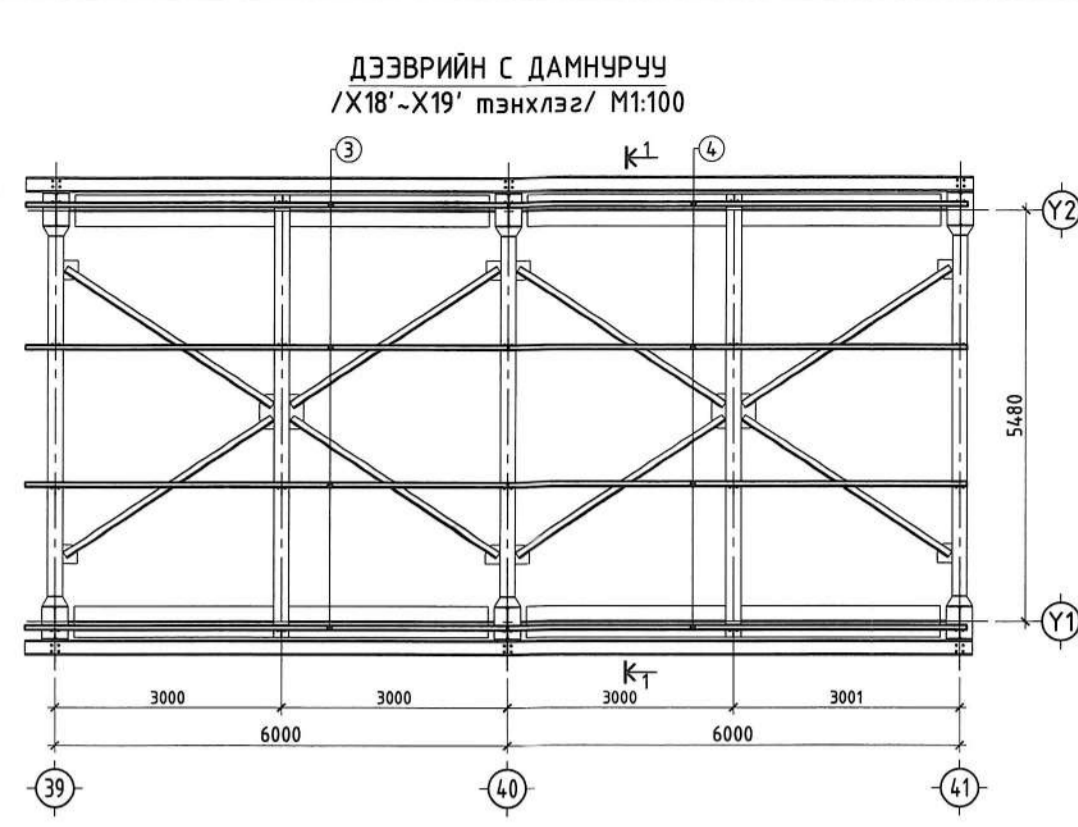
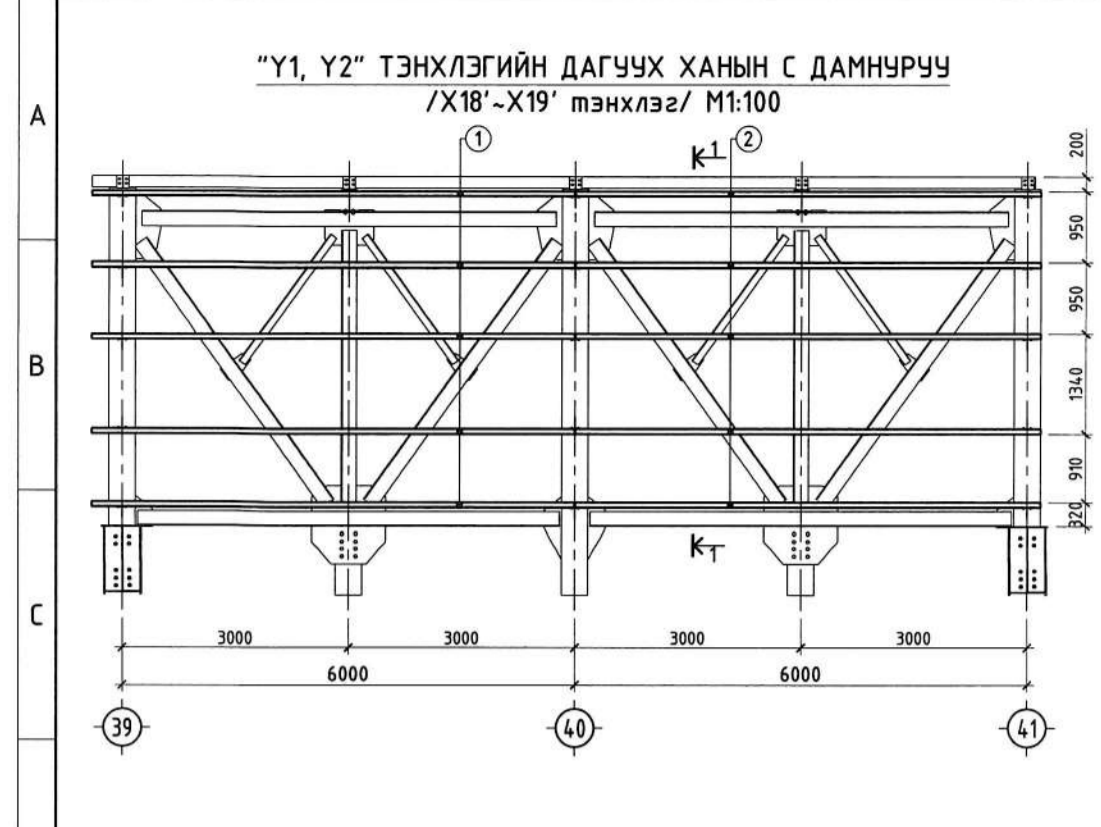
Инженер Э.Даваахүү  
 Инженер Э.Одхүү  
 Гүйцэтгэсэн Э.Одхүү  
 Шалгасан Б.Эрдэнэболд

Инженер Э.Даваахүү  
 Инженер Э.Одхүү  
 Гүйцэтгэсэн Э.Одхүү  
 Шалгасан Б.Эрдэнэболд

Инженер Э.Даваахүү  
 Инженер Э.Одхүү  
 Гүйцэтгэсэн Э.Одхүү  
 Шалгасан Б.Эрдэнэболд



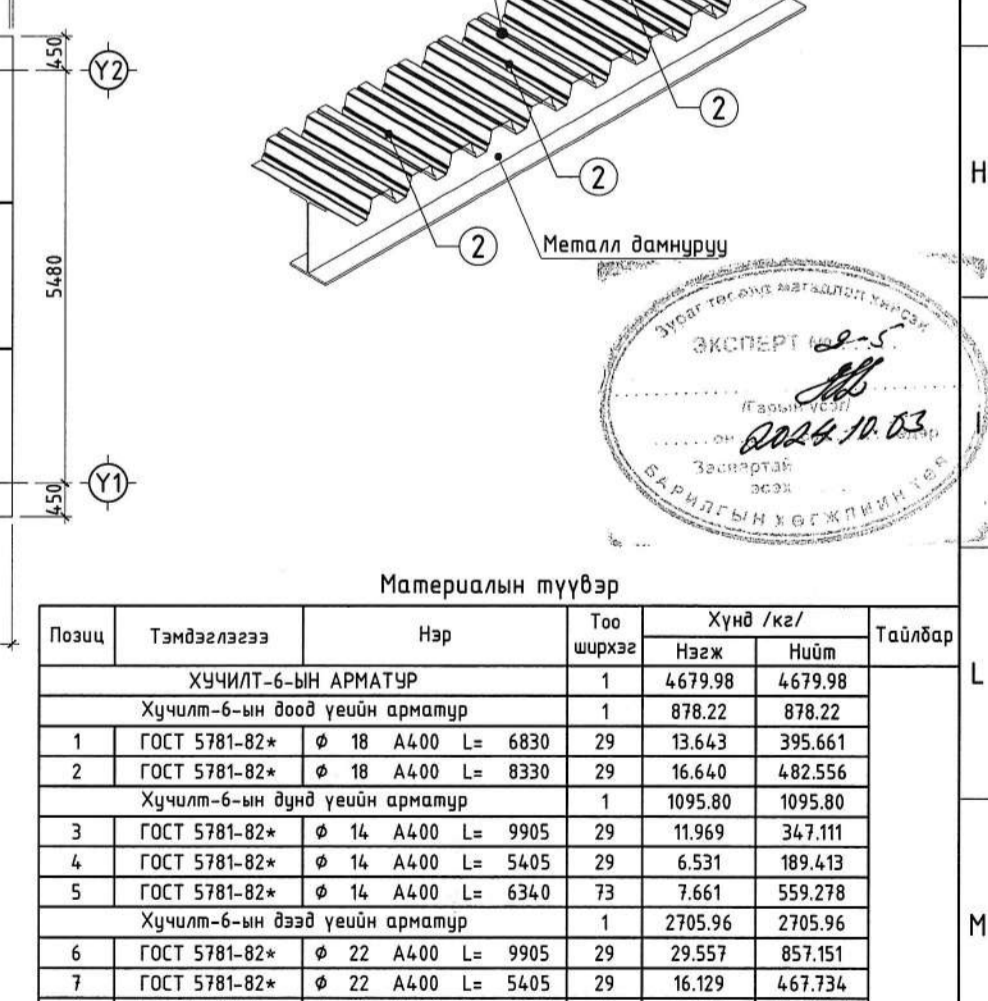
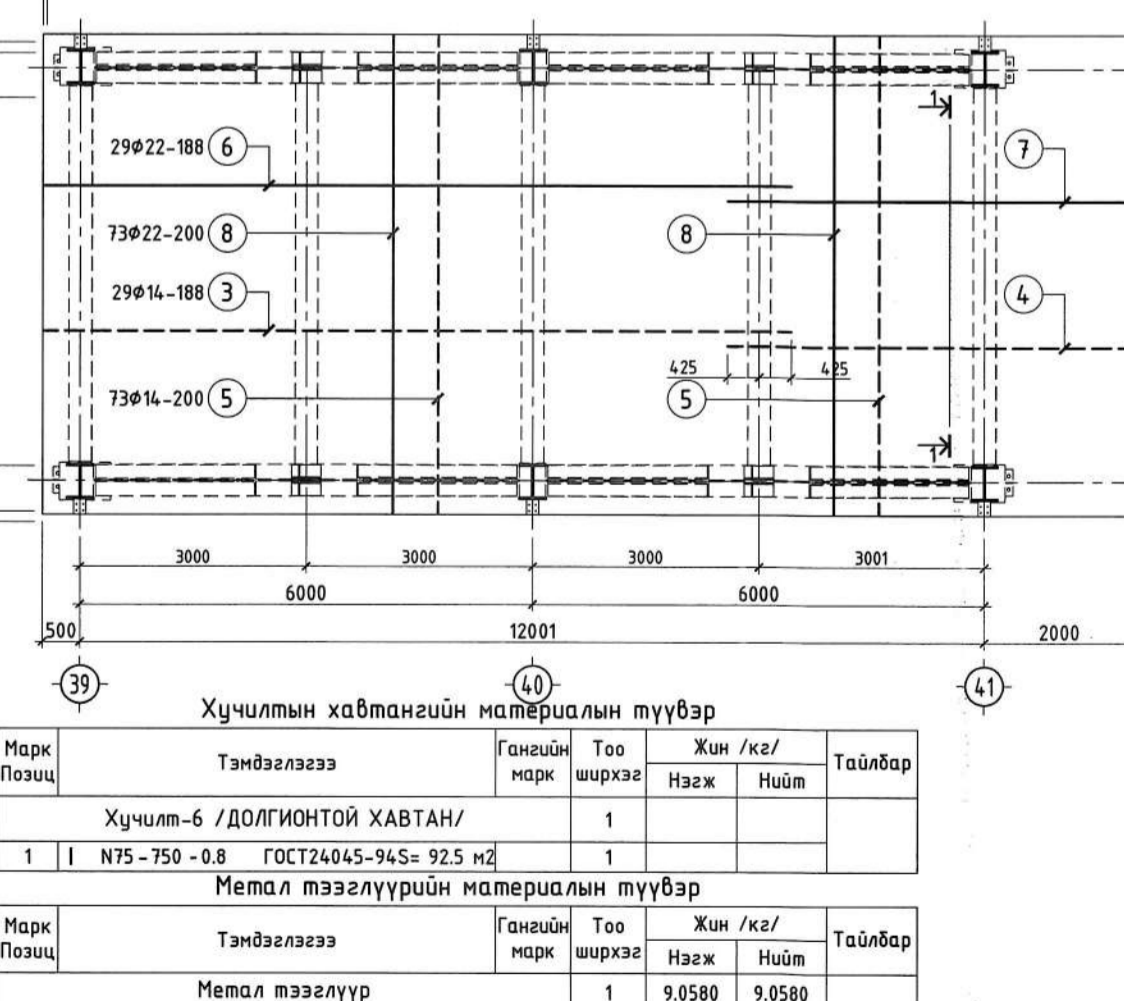
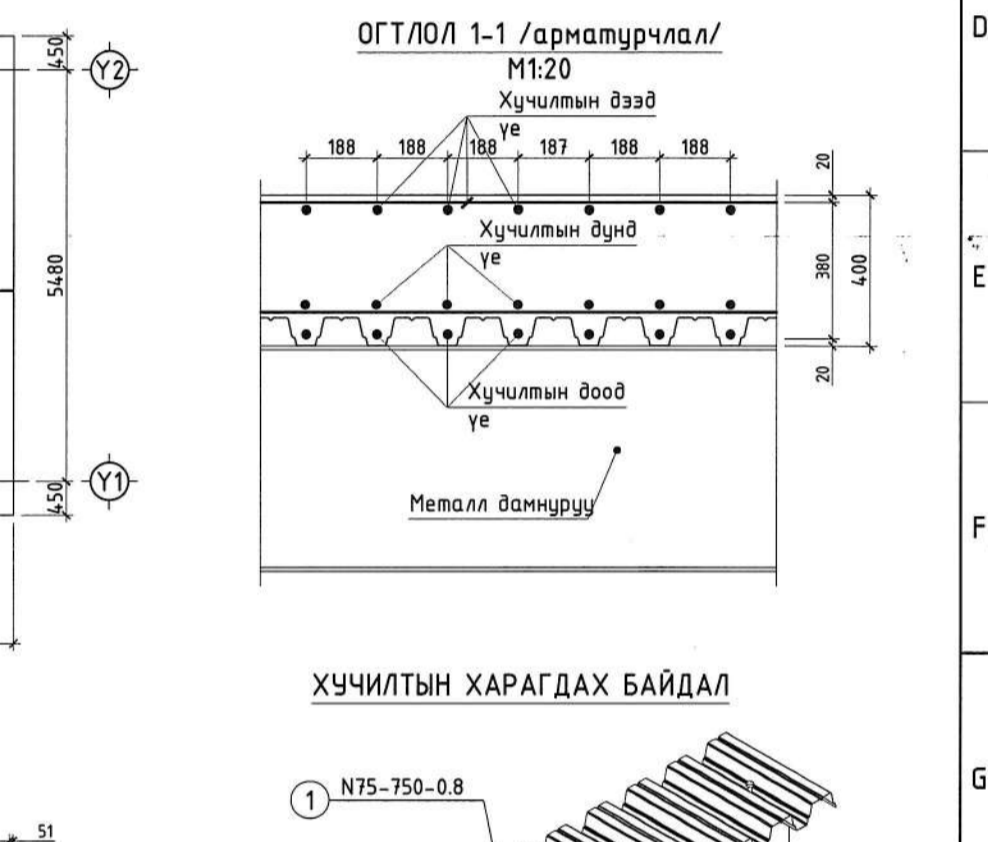
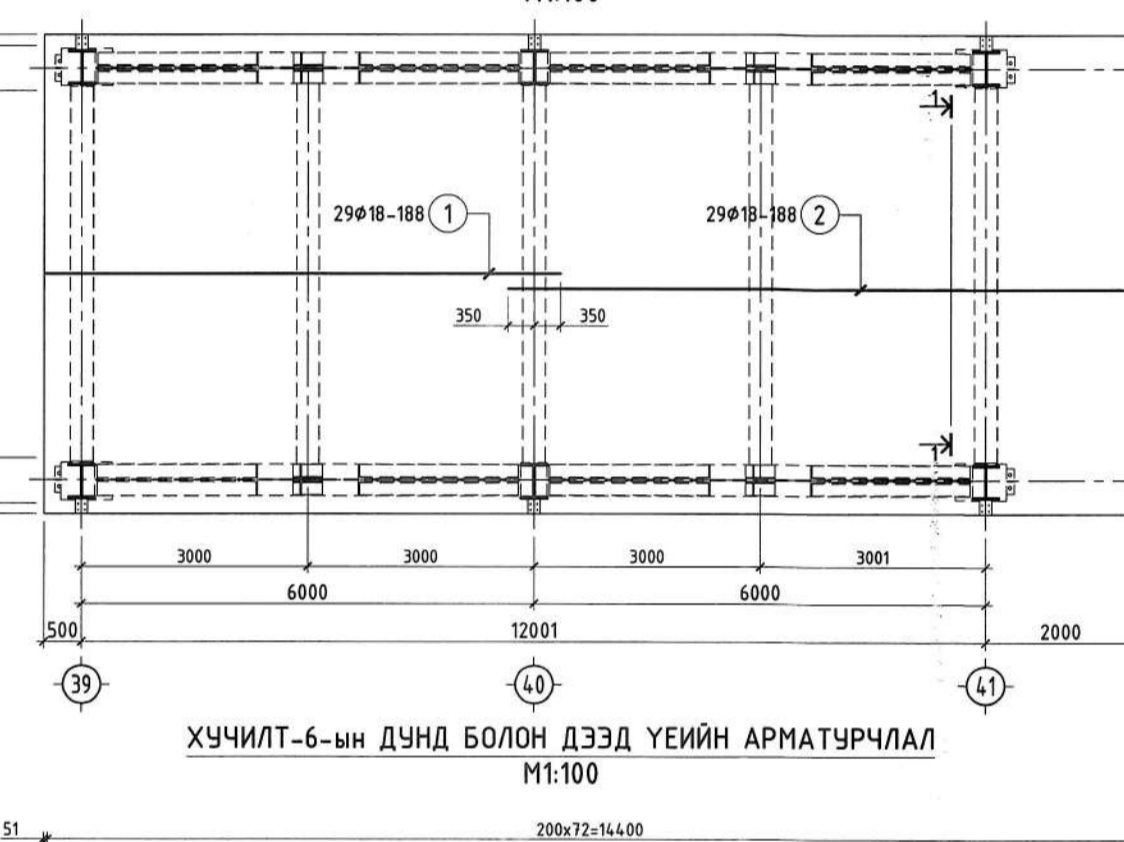
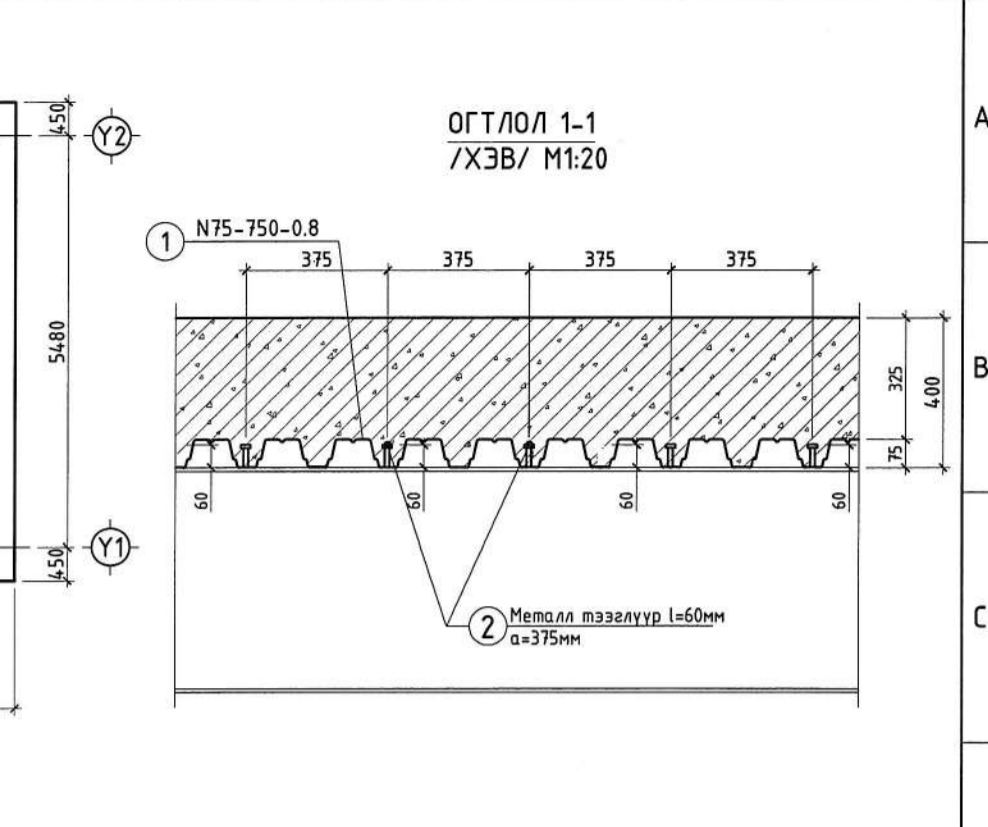
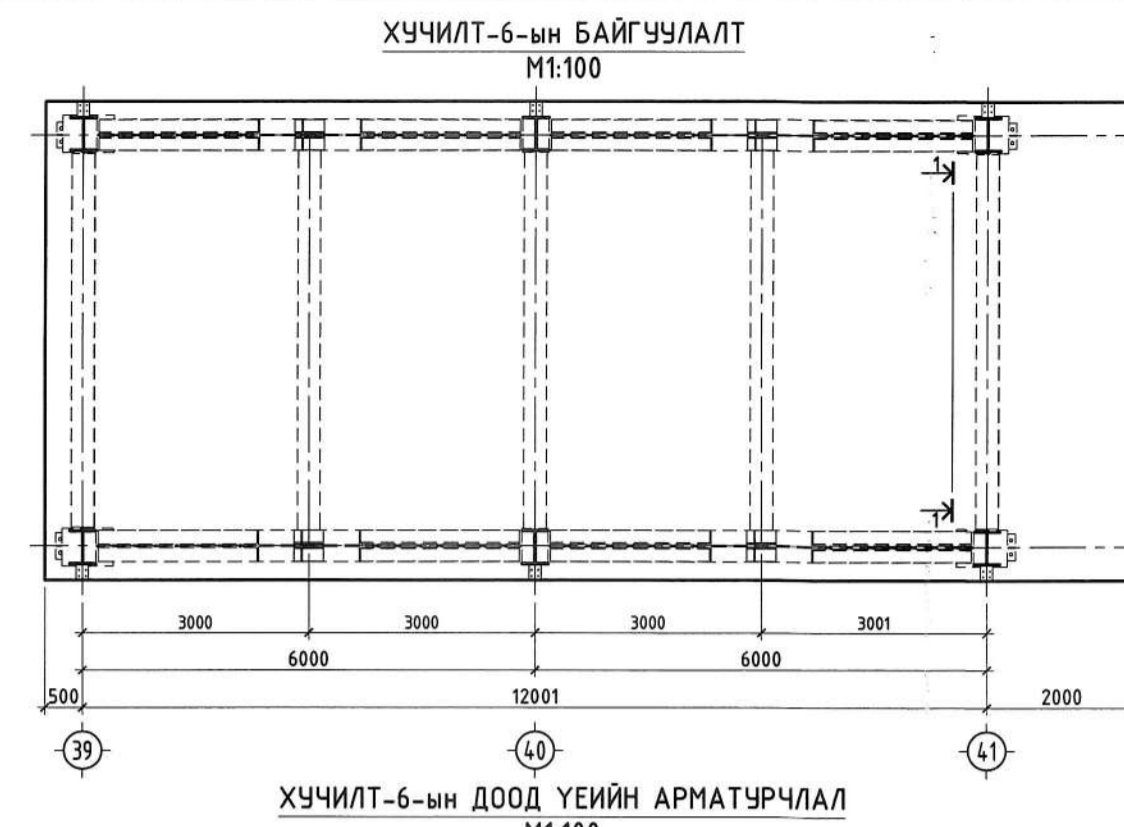




**ТАЙЛБАР:**  
 1. Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрлэжээ гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.  
 2. Металл С дамнурууны усралтыг холбоходоо металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу усрана.  
 3. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.  
 4. Металл С дамнурууг С245 ангийн гангаар хийнэ.

**Материалын түүвэр**

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
Ханын С дамнуруу						
1	C	200 x 70 x 20 x 2.5 CHINA C	L = 6395 мм	C245	5	47.69 238.45
2	C	200 x 70 x 20 x 2.5 CHINA C	L = 6170 мм	C245	5	46.01 230.06
Дээврийн С дамнуруу						
			1		1	160.64 160.64
3	C	160 x 60 x 20 x 2.5 CHINA C	L = 6395 мм	C245	4	40.16 160.64
4	C	160 x 60 x 20 x 2.5 CHINA C	L = 6095 мм	C245	4	38.28 153.11



**Хучилтын хавтангийн материалын түүвэр**

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/	Тайлбар
Хучилт-6 /ДОЛГИОНТОЙ ХАВТАН/					
1	N75-750-0.8	ГОСТ24045-94S=92.5 м2	1		

**Метал тээглүүрийн материалын түүвэр**

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/	Тайлбар
2	Метал тээглүүр φ 16	Nelson H4L	L = 60 мм	10.9 70 0.1294 9.0580	

**Материалын түүвэр**

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
ХУЧИЛТ-6-ЫН АРМАТУР						
			1	4679.98	4679.98	
Хучилт-6-ын доод үеийн арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L = 6830	29	13.643	395.661	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L = 8330	29	16.640	482.556	
Хучилт-6-ын дунд үеийн арматур						
3	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L = 9905	29	11.969	347.111	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L = 5405	29	6.531	189.413	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L = 6340	73	7.661	559.278	
Хучилт-6-ын дээд үеийн арматур						
			1	2705.96	2705.96	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L = 9905	29	29.557	857.151	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L = 5405	29	16.129	467.734	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L = 6340	73	18.919	1381.074	
Материал				Бетон В30	V = 33.49 м³	33.49 м³



**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН 2-Р ШУГАМЫН ТЭЖЭЛИЙН ТУУЗАН**  
**КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер Э.Даваахүү  
 Инженер Э.Одхүү  
 Гүйцэтгэсэн Г.Гүндалай  
 Шалгасан Б.Эрдэнэболд

Холобоос, ханын С дамнуруу, дээврийн С дамнуруу, огтлол /X18'-X19' тэнхлэг/, Хучилт-6-ын арматурчлал  
 ТГ шифр: MSL-24-04-10  
 СФ шифр: СФ-15/2024-09

Масштаб M1:100  
 Ye шал Хуудас Бүх ху  
 А.3 С-53 53  
 2024 оны 09 сар