

"СТРУКТУР ПРОЕКТ" ХХК  
Хаяг: УБ-хот, БГД-ийн 26-р хороо, Хас  
мөнх төв, 201 тоом  
Утас: 88048886; 91914788  
u-мэйл: bayarerdenebold@gmail.com



"STRUCTURE PROJECT" LLC  
Address: Khas Munkh center #201, 26th Sub-district,  
Bayangol district, Ulaanbaatar, Mongolia  
Call phone: +976 88048886; 91914788  
e-mail: bayarerdenebold@gmail.com

ЕГ Шуфр: MSL-24-04-08

ТГ Шуфр: СП-14/2024-09

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум. "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ

# ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

(ажлын зураг)  
БАРИЛГА БҮТЭЭЦИЙН ХЭСЭГ-ББ

БОЛОВСРУУЛСАН:

"СТРУКТУР ПРОЕКТ" ХХК-ИЙН ЗАХИРАЛ: ..... /Б.Эрдэнэболд /

ЕРӨНХИЙ ИНЖЕНЕР: ..... /Э.Даваахүү /

ИНЖЕНЕР: ..... /Д.Гүндсамба /

Улаанбаатар 2024





**ӨНДӨР БЭХЖИЛТЭЙ БОЛТНЫ ЧАНАРЫГ ШАЛГАХ**  
 Өндөр бэхжилтэй болт ашиглан холбох гадаргууг элсэн дүүгээр элс цацаж боловсруулалт хийнэ. Гадаргуугийн үрэлтийн илтгэлцүүр 0.5-с багагүй байх шаардлагатай. Ган бүтээгч үйлдвэрлэгч нь үрэлтийн илтгэлцүүр тодорхойлох туршилт хийлгэж үр дүнг зураг төсөл зохиогч инженерт танилцуулна.

**ГАЛ БОЛОН ЗЭВРЭЛТИЙН ЭСРЭГ АРГА ХЭМЖЭЭ**  
 Ган бүтээцийн зэврэлтийн эсрэг арга хэмжээг БНБД 20-02-11, БНБД 20-03-11 болон бусад олон улсын норм дүрмийн дагуу авна. Зэврэлтээс хамгаалах металл гадаргууг бэлтгэхдээ сайтар цэвэрлэж, хурц ирмэг, хайлцын шаарга, жацын үлдээдэл, цутгах, цувиж үед үүссэн согог, нүх, цаб, атираа, давс, хужир болон тосон толбыг бүрэн хурааж арилгах, тэгшлэх зэрэгээр гадаргууг хамгаалах бүрхүүл үетэй сайн барьцалдуулах боломжийг хангасан байвал зохино. Даацын ган бүтээцийн гадаргууг БНБД 20-03-11-ийн цэвэрлэлтийн 3-р зэргийн шаардлагыг хангахаар болтол цэвэрлэсэн байх шаардлагатай. Зэврэлтээс хамгаалах бүрхүүл үүсгэгч бодисын нэр төрлийг барилгын норм дүрмийн дагуу сонгоно. Ган бүтээцийн дараах гадаргууг бүрдэхгүй:

- баганын улмы лист бетонтой уулзах гадаргуу;
- өндөр бэхжилтэй болт ашиглан бэхлэх гадаргуу;
- талбайн ширээлт хийх байршилаас тал бүр тийш 100 мм-т;
- хэт авиан шалгалт хийх байршил.

Угсралтын ширээс болон хийцээс цухуйж байгаа болмыг зэврэлтийн эсрэг бүрдгээр будах шаардлагатай. Даацын ган бүтээгүүдийг галаас хамгаалах бүрдгээр будах ба гал тэсвэрлэх хугацаа нь 0.75 цагаас багагүй байх шаардлагатай.

**ЗӨВЛӨМЖ!**  
 Барилгын захиалагч ба гүйцэтгэгч байгууллагад дор дурьдсан зөвлөмжийг өгч байна.  
 Дээр дурьдсан материалуудын найрлагыг мөрдөхөөс гадна бетоны бэлтгэх заавар, цутгах технологи, бетоны арчлалга болон бетоны гүний болон хайтгай доргуураар сайтар нягтруулах хэрэгтэй. Бетоны сорьцийн шоогоор шалгахас гадна цутгасан бетоныг сараас дээш хугацааны дараа хэт авианы багаж хэрэгсэл, цохилтын алх зэрэгээр бат бэхийг нь тогтоолгож далд ажлын актад тэмдэглэж байвал зохино.

Зураг төсөлд тусгагдсанаас өөр төрлийн арматур хэрэглэх бол түүний тооцооны үзүүлэлтүүдийг (сүналт, шахалтын тооцооны эсрэгүүцэл тодорхойлуулж зураг төсөл зохиогч байгууллагаас зөвшөөрөл авах хэрэгтэй. Зэвмэй болон тоос, шороо, тостой арматур хэрэглэхийг хориглоно. Баганын сүрийн арматурын диаметр, урт, тэдгээрийн зөрүүлэг, байрлал зэргийг ажлын зурагтай тохирч байгаа болон цутгалтын ажлын үед шилжих хөдөлгөөнийг байнгын захиалагч, гүйцэтгэгч байгууллагын эрх бүхий төлөөлөгчид шалган үзэж акт үйлдсэний дараа цутгалтын ажил эхлэх хэрэгтэй. Арматурын байрлал зураг төсөлд тусгагдсанаас гажиж зөрүү нь БНБД 52-02-05-д зааснаас хэтэрч болохгүй.

Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн хэв хашмал нь MNS 3173, MNS 3852, MNS 5121-стандартын шаардлагыг хангаж, цутгалтын ачааг даахаар, хөдөлгөөнгүй, бетоны зүтэн гоожих зай завсаргүй байх ёстой. Төмөр бетон рам ба хучилмыг хоногийн дундаж температур +5°C-аас доошгүй үед гүйцэтгэнэ.

Барилгын хэвтээ ба босоо чиглэлийн хэмжээсийг нарийн шалгаж багана эгц босоо байдалаас хазайхаас сэргийлж талбайн геодезийн инженерийг байнга ажиллуулбал зохино.

Барилгын ажил гүйцэтгэх аюултай бүсийг тогтоон гадны хөдөлгөөнөөс хамгаалж барилгын өндрөөс ямарваа зүйл унахаас хамгаалж сарааб хийх зэрэгээр БНБД-12-03-04, БНБД-12-04-06-г мөрдөх хэрэгтэй. Барилгын ажил эхлэх гүйцэтгэх хугацаанд хөдөлмөр хамгаалах, аюулгүй ажиллагааг харуулсан мэрэгжилтэнг байнга ажиллуулбал зохино. Захиалагчийн талаас барилгын чанарт хяналт тавих байнгын төлөөлөгч томилох ажилуулах нь зүйтэй.

**САНАМЖ!**  
 Төмөр бетон цутгамал бүтээцийн угсралтын ажлыг хийж гүйцэтгэхээс өмнө ажлын зурагтай нэг бүрчлэн танилцаж, ашиглах норм, дүрэм, стандартуудыг судалж, тодотгосны дараа угсралтын ажлыг гүйцэтгэж эхлэх шаардлагатай. Зураг төсөлд ойлгогжгүй хэсэг байвал зураг зохиогч инженерээс тодруулах шаардлагатай.

Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн угсралтын ажлыг гүйцэтгэхдээ арматурлагыг зурагт үзүүлсний дагуу гүйцэтгэх ба арматурыг нугалах, анкерлах, хэв хашмал бэлтгэх, бетон цутгахдаа "Бетон ба урьдчилан хүчтээгээгүй арматуртай төмөр бетон бүтээц" БД 52-105-10, "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 болон бетон зуурмаг, элс, хайрга, цемент, эдгээр материалуудыг хэрэглэхтэй холбогдсон бусад барилгын норм ба дүрэм, барилгын дүрэм, стандартуудыг чанд баримтлан ажиллавал зохино.

Суурь, төмөр бетон рам, хучилт, хана, шал цутгах бетоноос БНБД 52-02-05, БНБД 52-01-10-д заасны дагуу дээш авч бетоны анги зураг төслийн дагуу хүрч байгаа эсэхийг лабораторийн тодорхойлолтуудыг хийнэ. Бүтээц элементийн гаргалгаа арматуруудыг зурагт заасны дагуу алдаагүй хийж, дараагийн угсралтын ажил эхлэх хүртэл арматурыг зэврэлтээс хамгаалах арга хэмжээ заавал авна.

Бетон бат бэхийнхээ 70%-ийг олохоос өмнө хэв хашмалыг суллаг болохгүй. Төмөр бетон бүтээцийг хөлдөөх аргаар бэхжүүлэхийг хориглоно. Цутгамал төмөр бетоныг бүтээхийг дулааны улиралд цутгаж бэхжүүлэхээр төлөвлө.

**АНХААРАХ:**  
 Угсралтын угсралтын ажлыг гүйцэтгэхдээ БНБД-ийн холбогдох заалтуудыг хатуу баримтлах шаардлагатай бөгөөд тухайлсан ажил бүр дээр АГТ болон технологийн карт боловсруулсан ажилбар тус бүрийг хийх шаардлагатай.  
 Дээрх ажлуудыг гүйцэтгэхэд шаардагдах материал, эдэлхүүн, түүхий эд нь Монгол улсад хүчин төгөлдөр мөрдөгдөж байгаа MNS стандартын шаардлагыг бүрэн хангасан байх зайлшгүй шаардлагатай. Зураг төсөлд заагдаагүй арматур хэрэглэх бол зураг төсөл зохиогчтой зөвшөөлцөх шаардлагатай. Ган бүтээцийн марк зураг төсөлд заагдсан дагуу урж байгааад хатуу анхаарал тавих шаардлагатай.

**ТӨМӨР БЕТОН СУУРЬ:** Төмөр бетон суурь болон ханын ажлын арматур ГОСТ 5781-82\* стандартын А400, хөндлөн арматур ГОСТ 5781-82\* стандартын А240 ангийн арматур байна. Төмөр бетон сүрийн арматурын хамгаалагчийн бетон үеийн зузааныг зүргийн дагуу хийх бөгөөд зурагт тусгаагүй тохиолдолд 30мм байна. Төмөр бетон суурь болон бүсний бетоны анги В30 байна. Цутгамал төмөр бетон суурь болон бүснийг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

**ЦУТГАМАЛ ТӨМӨР БЕТОН РАМ:**  
 Барилгын даацын үндсэн бүтээц нь цутгамал төмөр бетон рам байна. Цутгамал төмөр бетон рамд зурагт заасан арматур болон бетоныг хэрэглэнэ. Цутгамал төмөр бетон рамны бетоны анги В30, Ажлын арматур-А400 ГОСТ 5781-82\*. Холбогч арматур-А400 ГОСТ 5781-82\*, А240 ГОСТ 5781-82, Хонц-А240 ангийн арматуртай байхаар төлөвлө. Бетоны цутгалтын ажлыг гүйцэтгэхдээ "БНБД 52-02-05-Цутгамал бетон, төмөр бетон бүтээц, "БД 52-102-04-Цутгамал төмөр бетоны ажил гүйцэтгэх заавар"-ийн холбогдох заалтуудын дагуу хийж гүйцэтгэнэ. Рамны давхраар нь цутгах ба цутгалтын явцад бетоны гадаргууд тогтсон бетоны хог хаягдал, шороо тоосыг бүрэн гүйцэтгэж цэвэрлэн усаар норгосны дараа бетон цутгалтыг эхлэнэ.

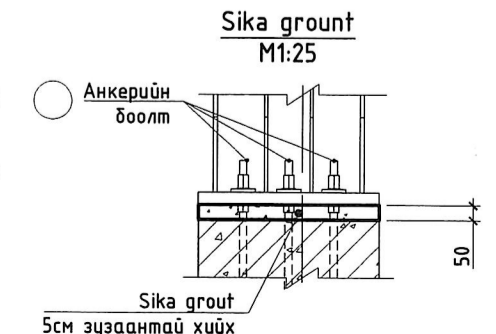
**ХАНА:**  
 Зоорлын давхрын гадна бетон хана нь бүтээцийн зураг төсөлд заасан зузаантай төмөр бетон байна. Галерейн цутгамал төмөр бетон хана нь 80мм зузаан цутгамал төмөр бетон хана байна. Цутгамал төмөр бетон хананд зурагт заасан арматур болон бетоныг хэрэглэнэ. Цутгамал төмөр бетон хананд гарч дүү хаалганы нэмэлт арматурыг арматурын зурагт зааснаар арматурилана.

**ХУЧИЛТ:**  
 Хучилт нь 400мм болон гадна хаш хэсгийн хучилт 800мм зузаантай цутгамал төмөр бетон хавтан байх бөгөөд цахилгаан, сантехникийн шугам хоолойн нүхний зүргийн дагуу гаргаж, гарах нүхний хэсэгт зурагт үзүүлсний дагуу нэмэлт арматурлал тавина. Нүхний ирмээгээрх нэмэлт арматурыг доор үзүүлсэн хэсгэлэлийн дагуу угсралтын талбай дээр гүйцэтгэнэ. Цутгамал төмөр бетон хучилмыг дамцрууцтай хамт нэг хэв хашмалд цутгана. Арматурыг цусрах явцад уг бүтээцтэй холбогдох цутгамал ханын гаргалгаа арматуруудыг зурагт үзүүлсний дагуу байрлуулах шаардлагатай. Хэв хашмалын гадаргуу нь тэгш байх ба бат бөх, тогтвортой нөхцөлийг хангасан, технологийн ачааллыг даах чадвартай байна.

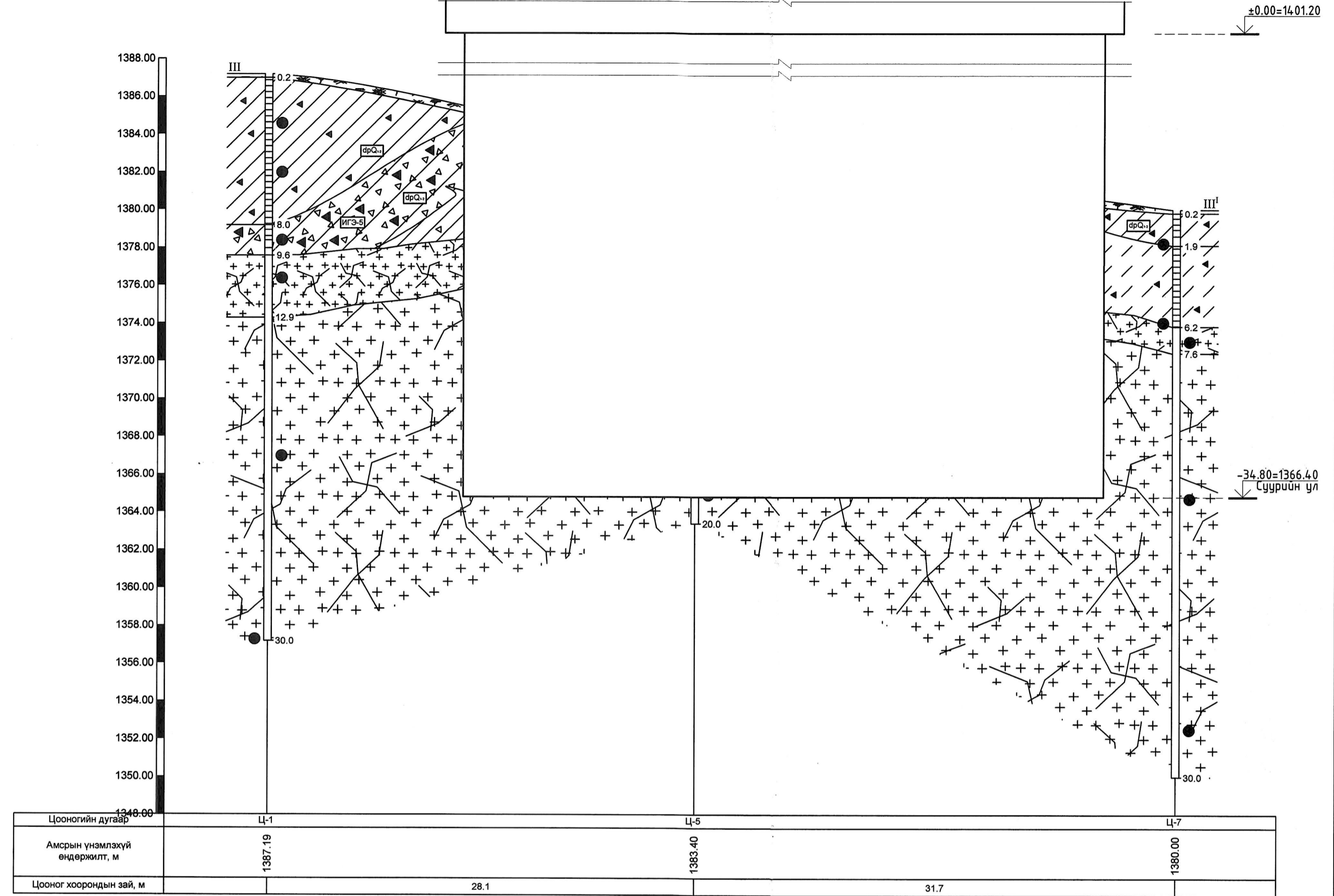
**ХАЯАВЧ:**  
 Барилгын эргэн тойронд хаявчгүйг БА-ын зураг төслийн дагуу дээд гадаргууг нь сайтар өнгөлж өвлөгөр болгосон В10 ангийн бетоноор гүйцэтгэнэ.

**БЕТОНД ТАВИГДАХ ШААРДАГА:** Бетон зуурмаг нь дараах шаардлагыг заавал хангах шаардлагатайг анхаарна уу  
 1. Бетон бүтээцийн бат бэхийг "Төлөвшилийн аргаар бетоны бат бэхийг үнэлэх стандарт арга" MNS ASTM C1074:2024 стандарт аргаар үнэлэх.  
 2. Масс бетоны гүнийн дулаан ялгаруулалт +80°C хэмээс хэтэрч болохгүй. (+80°C хэмээс дээш гарах тохиолдолд харуу авах арга хэмжээ тодорхой байх)  
 3. Гадаргуу ба гүнийн температурын зөрүү +25°C хэмээс ихгүй байна.  
 4. Төвөгтэй хийцлэлд, нягтруулах боломжгүй хийцлэлд өөрөө нягтардаг бетон зуурмаг ашиглах шаардлагатай  
 5. Масс бетоны ашиглах бетон зуурмагийн агаарын агууламж 5 ±2% байна.  
 6. Хөрсний ус, технологийн устай байгаа харьцах бүтээцийн ус үл нэвтрүүлэлтийн марк W/P8  
 7. Гулзайлманд ажиллах бүтээцийн гулзайлтын бат бэх ≥7.0МПа  
 8. Бетон зуурмаг агуулагдах хлорын агууламж ≤0.03%

**АНХААРАХ:**  
 Угсралтын угсралтын ажлыг гүйцэтгэхдээ БНБД-ийн холбогдох заалтуудыг хатуу баримтлах шаардлагатай.  
 Дээрх ажлуудыг гүйцэтгэхэд шаардагдах материал, эдэлхүүн, түүхий эд нь Монгол улсад хүчин төгөлдөр мөрдөгдөж байгаа MNS стандартын шаардлагыг бүрэн хангасан байх зайлшгүй шаардлагатай.  
 Зураг төсөлд заагдаагүй арматур хэрэглэх бол зураг төсөл зохиогчтой зөвшөөлцөх шаардлагатай.  
 Ган бүтээцийн марк зураг төсөлд заагдсан дагуу урж байгааад хатуу анхаарал тавих шаардлагатай.  
 Ган баганын доор 5см Sika GROUT-ын ажил хийгдэхийг анхаарах шаардлагатай.



**ИНЖЕНЕР-ГЕОЛОГИЙН ЗҮСЭЛТ III-III'**  
 /Суурь суулгалтын зураг/  
 Масштаб: Босоо 1:100, Хэвтээ 1:250



**Таних тэмдэг**

- Бетон хучаас.
- Асгамал хөрс: Элсэнцэр болон шавранцар чигжээстэй хайрган асгамал хөрс.
- Өнгөн хөрс: Бор хүрэн өнгийн ургамлын үндэс бүхий өнгөн хөрс.
- Хайрга агуулсан шавранцар ул хөрс (dp<sub>Q1-2</sub>): Бор шаргал, дор саарлаас хар хүрэн өнгийн, хатуугаас хагас хатуу консистенцтэй, деливи-пролювийн гаралтай, хайрга агуулсан шавранцар ул хөрс.
- Хайргархаг шавранцар ул хөрс (dp<sub>Q1-2</sub>): Бор саарал, улаан хүрэн, хар хүрэн өнгийн, хатуугаас хагас хатуу консистенцтэй, деливи-пролювийн гаралтай, хайргархаг шавранцар ул хөрс.
- Хайргархаг элсэнцэр ул хөрс (dp<sub>Q1-2</sub>): Улбар шаргал өнгийн, хатуу консистенцтэй, деливи пролювийн гаралтай, хайргархаг элсэнцэр ул хөрс.
- Хайргархаг элсэн ул хөрс (dp<sub>Q1-2</sub>): Бор шаргалаас дор саарал өнгийн, бага чийгтэй, деливи пролювийн гаралтай, хайргархаг элсэн ул хөрс.
- Шавранцар чигжээстэй хайрган ул хөрс (dp<sub>Q1-2</sub>): Бор шаргалаас улбар шаргал өнгийн, хатуу консистенцтэй, деливи пролювийн гаралтай, шавранцар чигжээстэй хайрган ул хөрс.

**Хөрсний төлөв байдал**

Хайрга агуулсан шавранцар ул хөрс	Хайргархаг шавранцар ул хөрс	Хайргархаг элсэнцэр ул хөрс	Хайргархаг элсэн ул хөрс	Шавранцар чигжээстэй хайрган ул хөрс
Хатуу	Хатуу	Хатуу	Бага чийгтэй	Хатуу
Хагас хатуу	Хагас хатуу			

Цооногийн амсар  
 Хөрсний үеийн хил, м  
 Ул хөрсний дээж авсан гүн, м  
 Цооногийн гүн, м

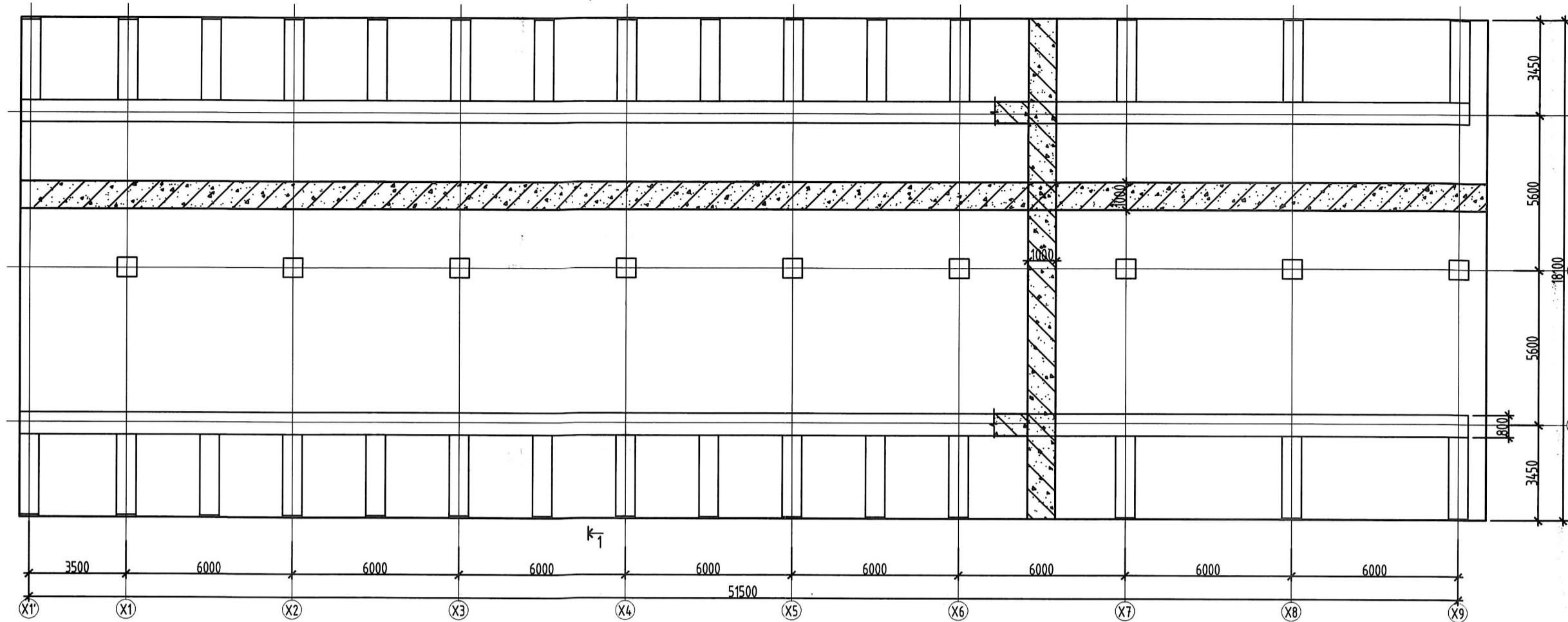
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

**ББ**

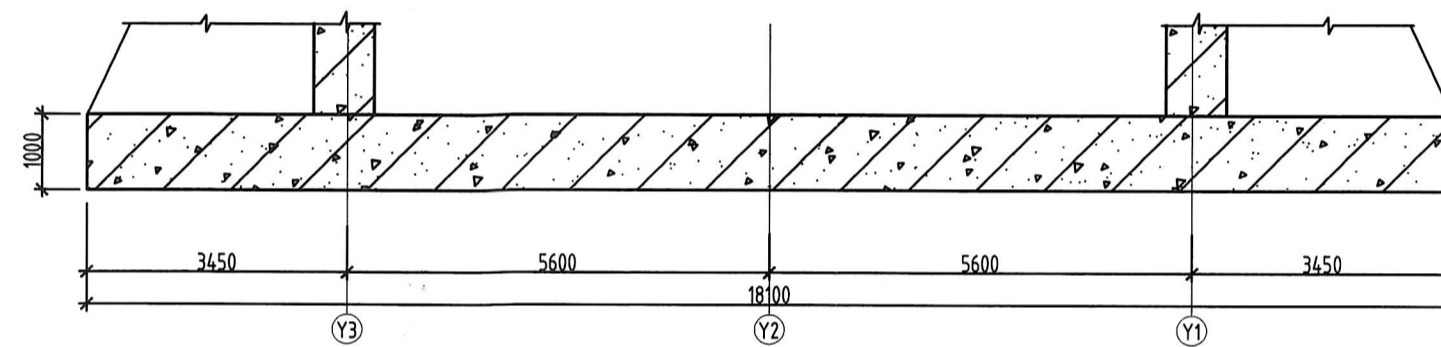
Инженер	Э.Даваахүү	Инженер геологийн огтлол, суурь суулгалтын зураг	Масштаб М1:100
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шалт Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Д.Гүндсамба	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.3 ББ-02 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар

Инженер-геологийн зүсэлтийн дугаар  
 Инженер геологийн элементийн дугаар  
 Ул хөрсний нас, гарал үүслийн индекс

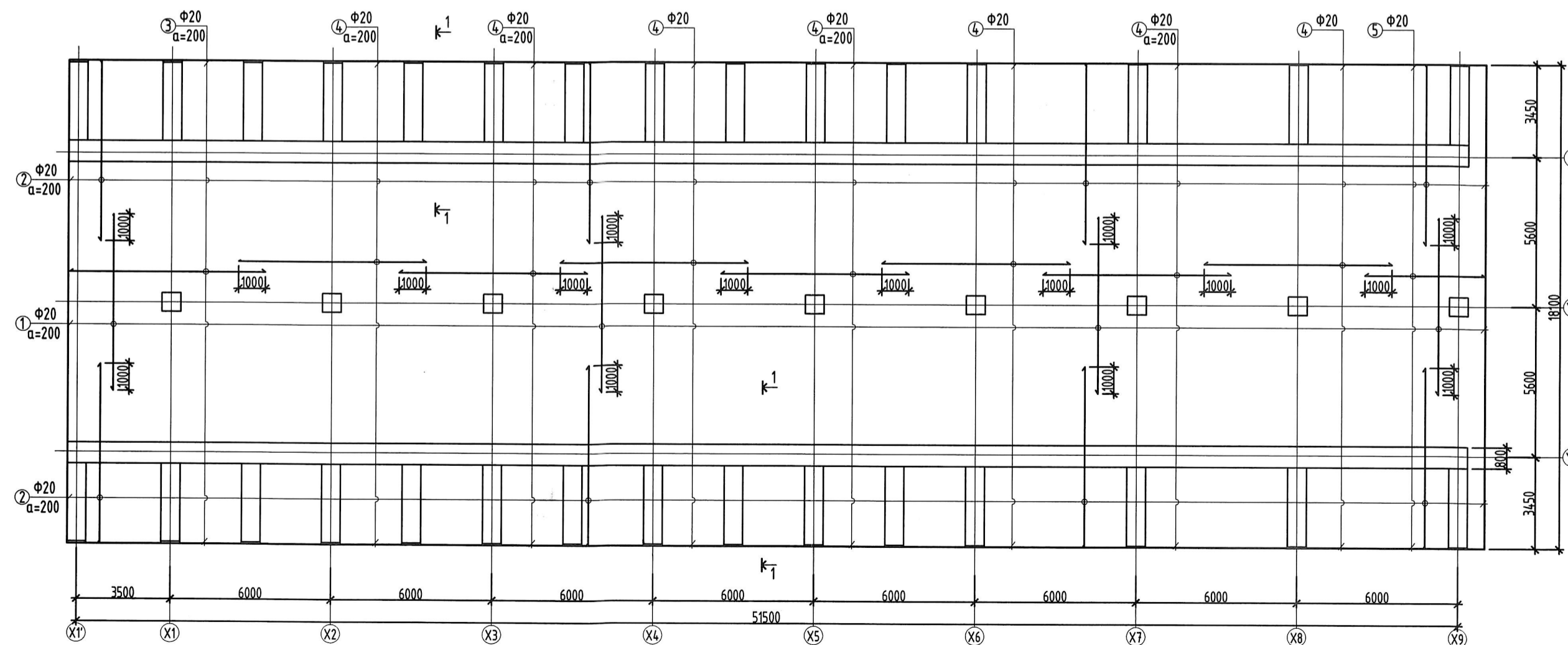
НИЛ ХАВТАН СУУРИЙН БАЙГУУЛАЛТ  
M1:175



Огтлол 1-1 M1:100



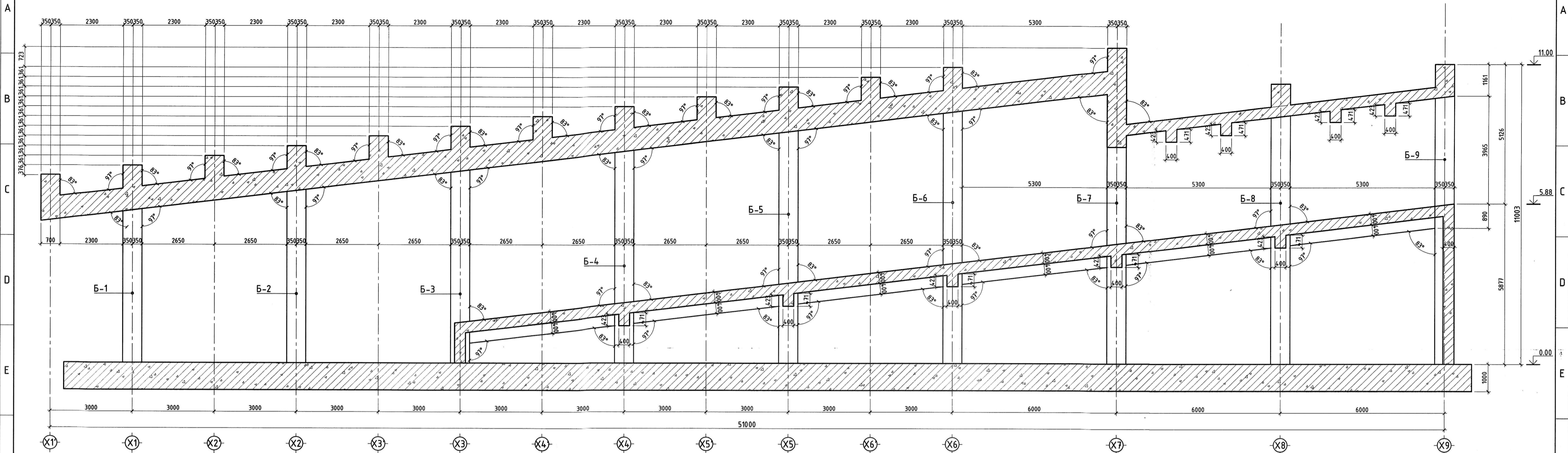
НИЛ ХАВТАН СУУРИЙН ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛТ  
M1:175



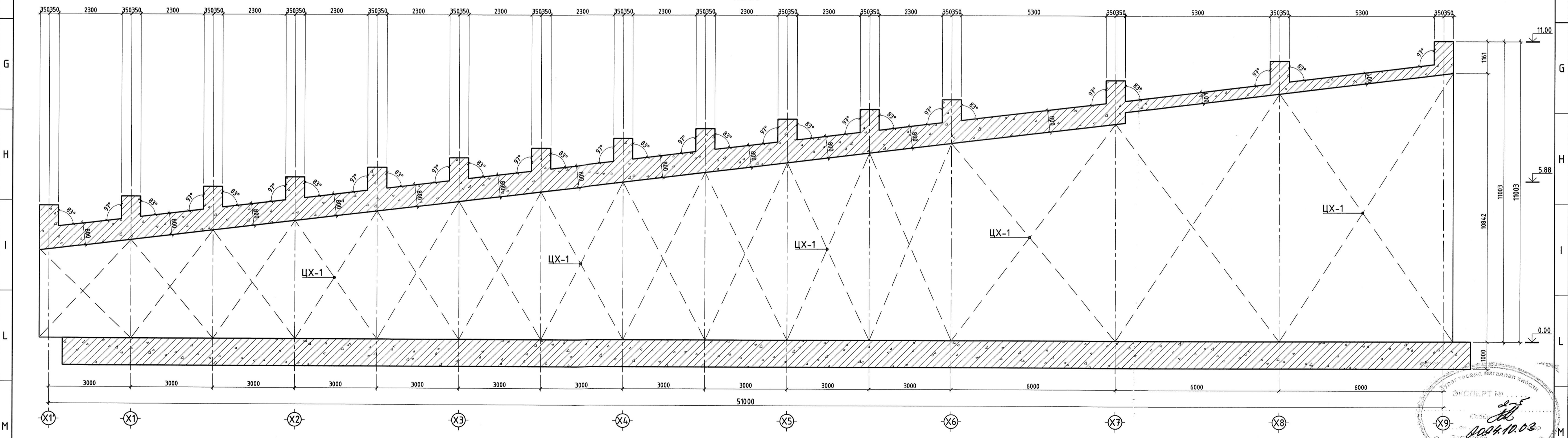
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ			ББ		
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ					
Инженер	Э.Даваажуу	Хавтан суурийн байгуулалт, доод	Масштаб M1:100		
Инженер	Д.Гүндсанба	үеийн арматурчлалт	Үе шат	Хуудас	Бүх хуу
Гүйцэтгэсэн	Э.Даваажуу	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.З	RC-03	37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар		



"Y2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ РАМЫН ХЭВ  
M1:100



"Y1, Y3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ РАМЫН ХЭВ  
M1:100



- ТАЙЛБАР:**
- Энэ хуудсыг ББ-06 хуудастай хамтатган үзнэ.
  - Цутгамал төмөрбетон рамыг бетоны анги В30 байна.
  - Цутгамал төмөрбетон рамыг цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

**ӨВРЧЛӨЛТҮҮД:**

Д/в	Огноо	Засвар өөрчлөлт



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТВҮГ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер Э.Даваахүү  
 Инженер Д.Гүндсанба  
 Гүйцэтгэсэн Э.Золзаяа  
 Шалгасан Б.Эрдэнэболд

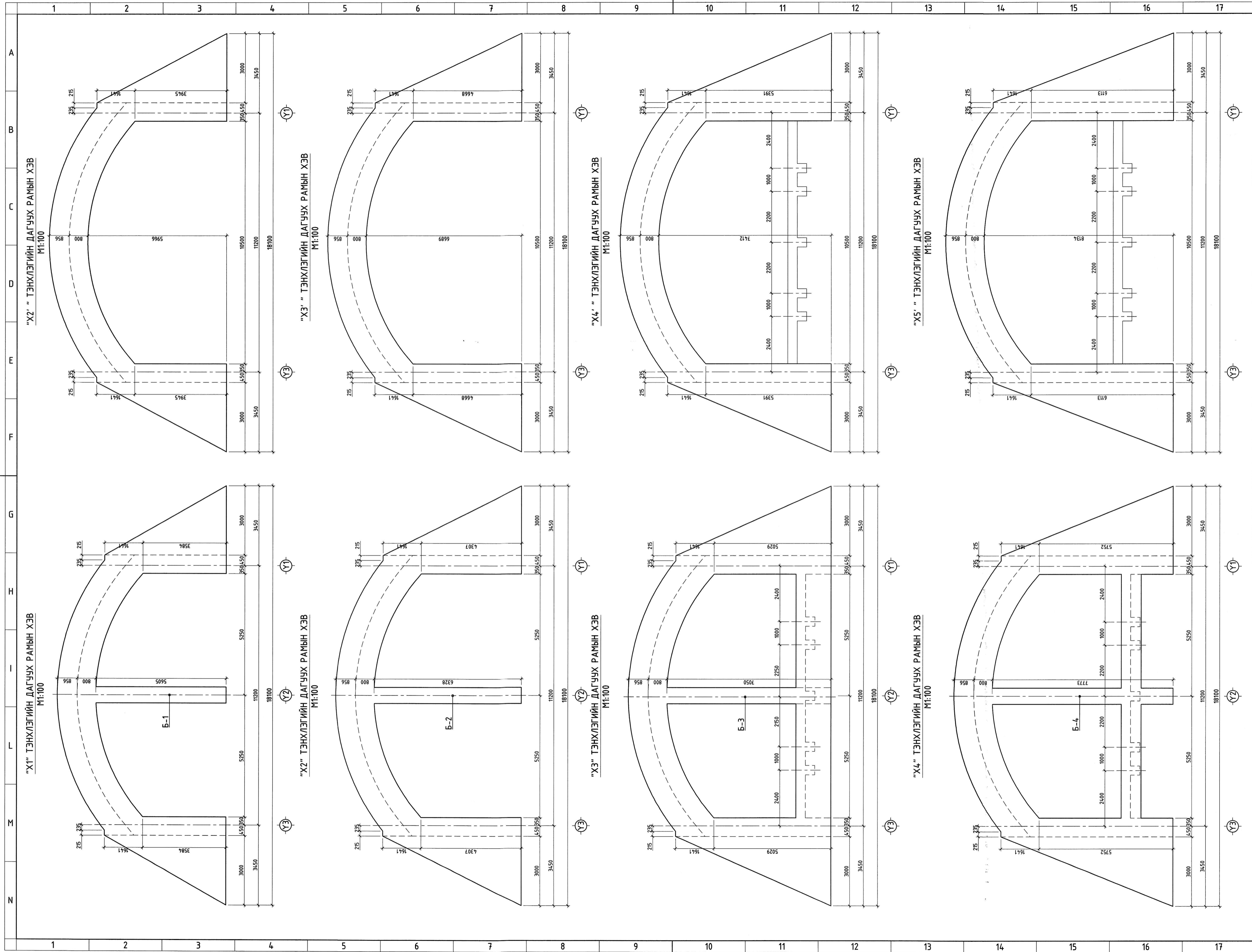
"Y1, Y2, Y3" тэнхлэгийн рамын хэв  
 ЕГ шифр: MSL-24-04-08  
 ТГ шифр: СП-14/2024-09

**ББ**

Масштаб M1:100  
 Үе шат Хуудас Бүх.ху  
 А.3 RC-09 37  
 2024 оны 09 сар

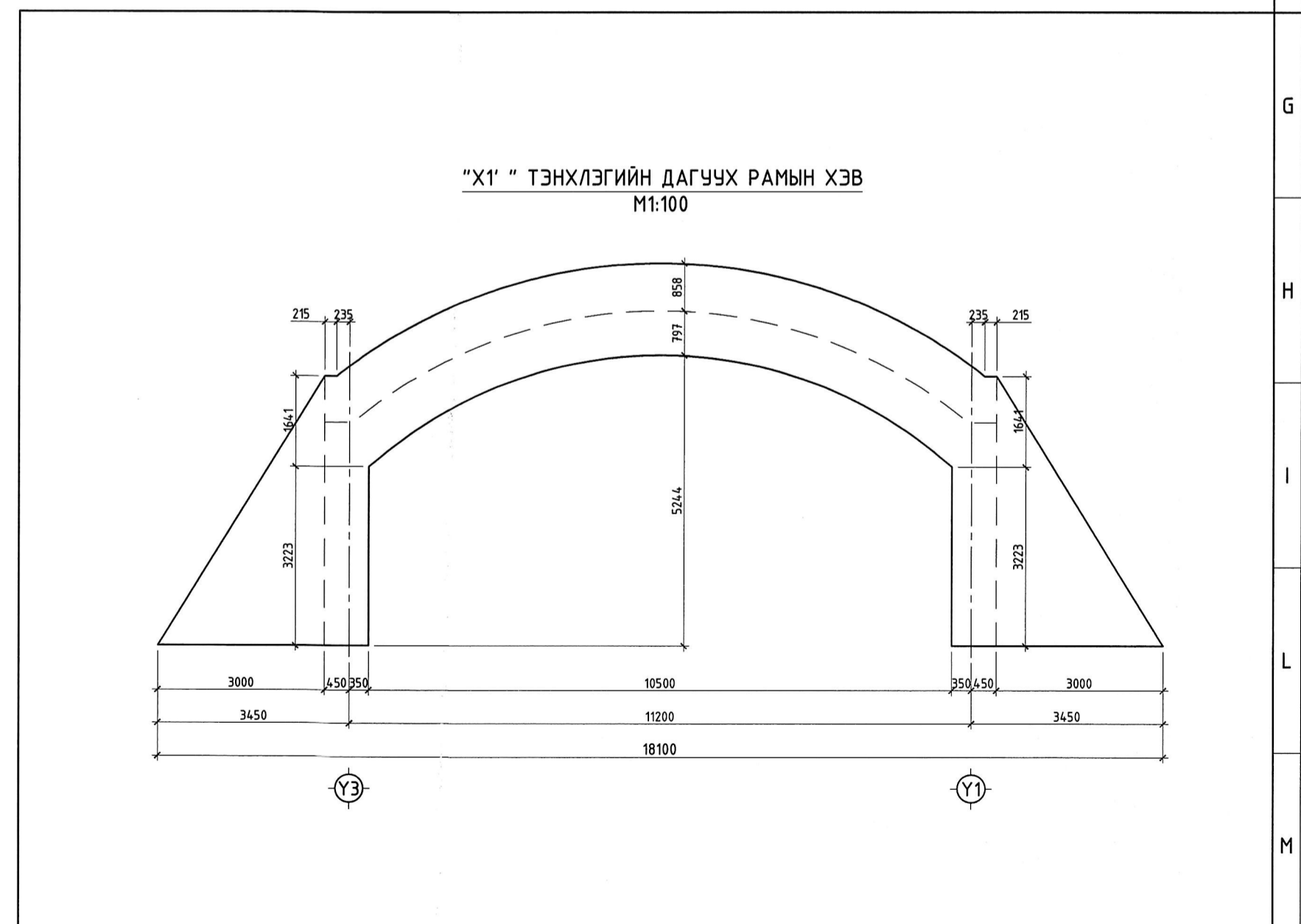
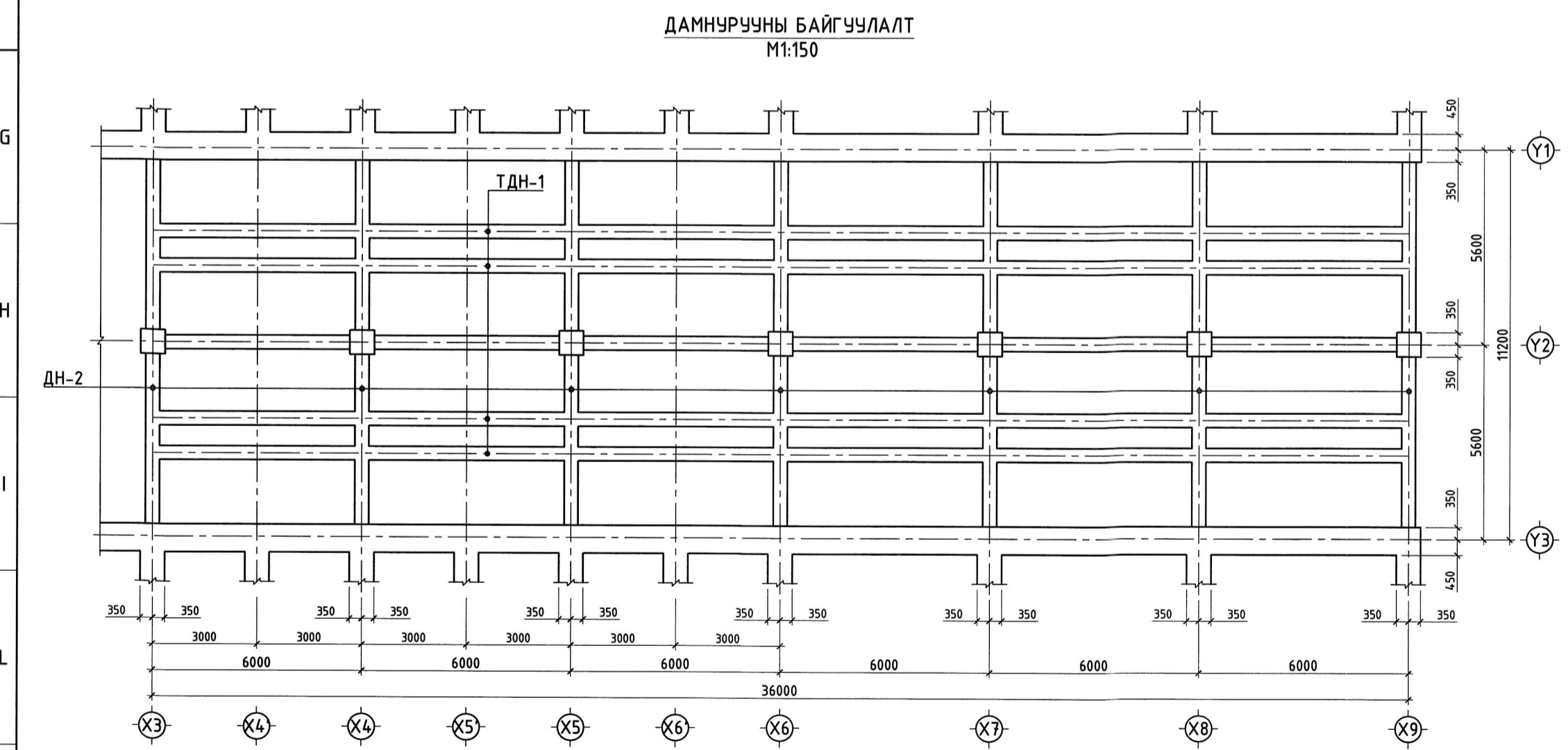
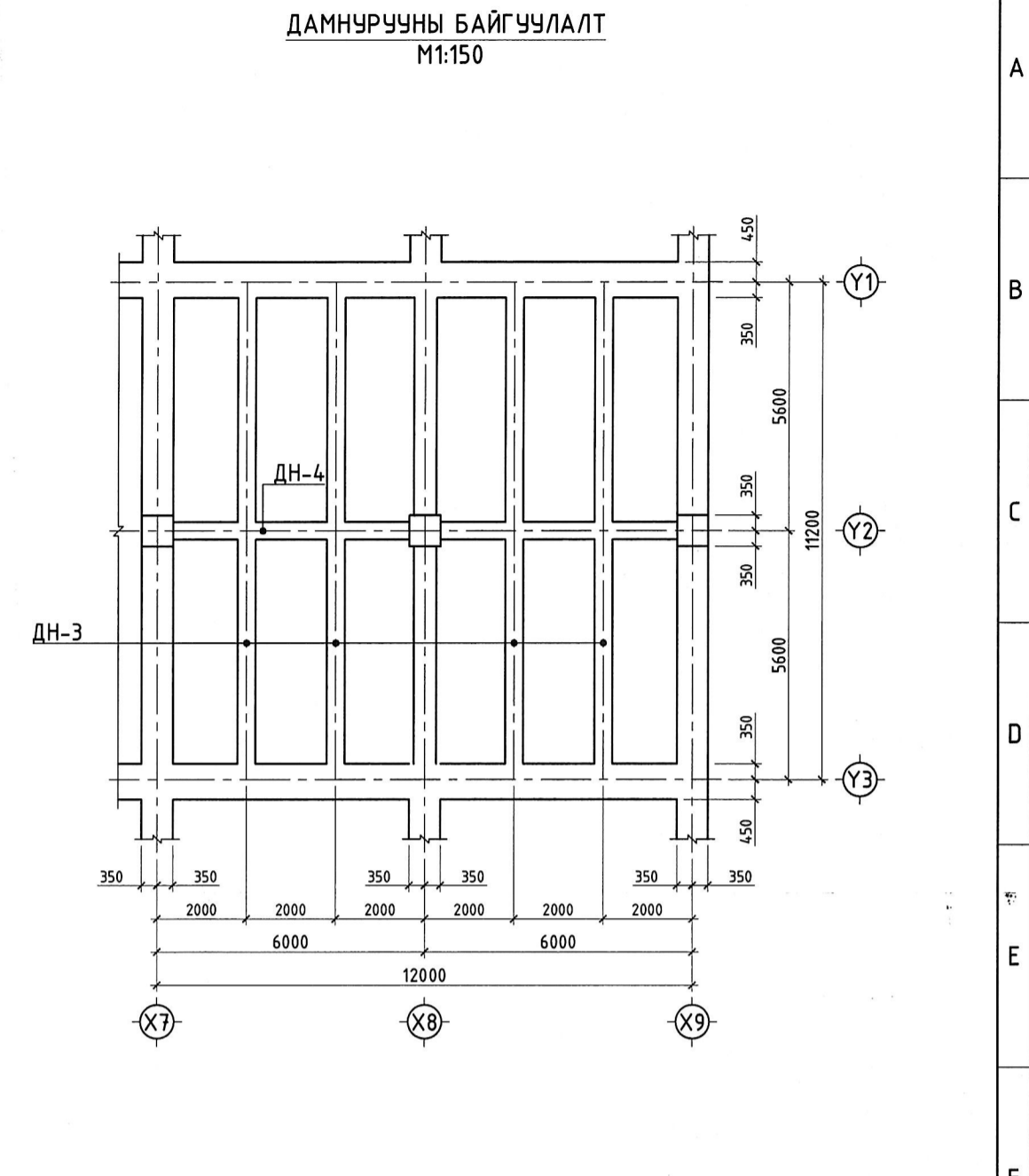
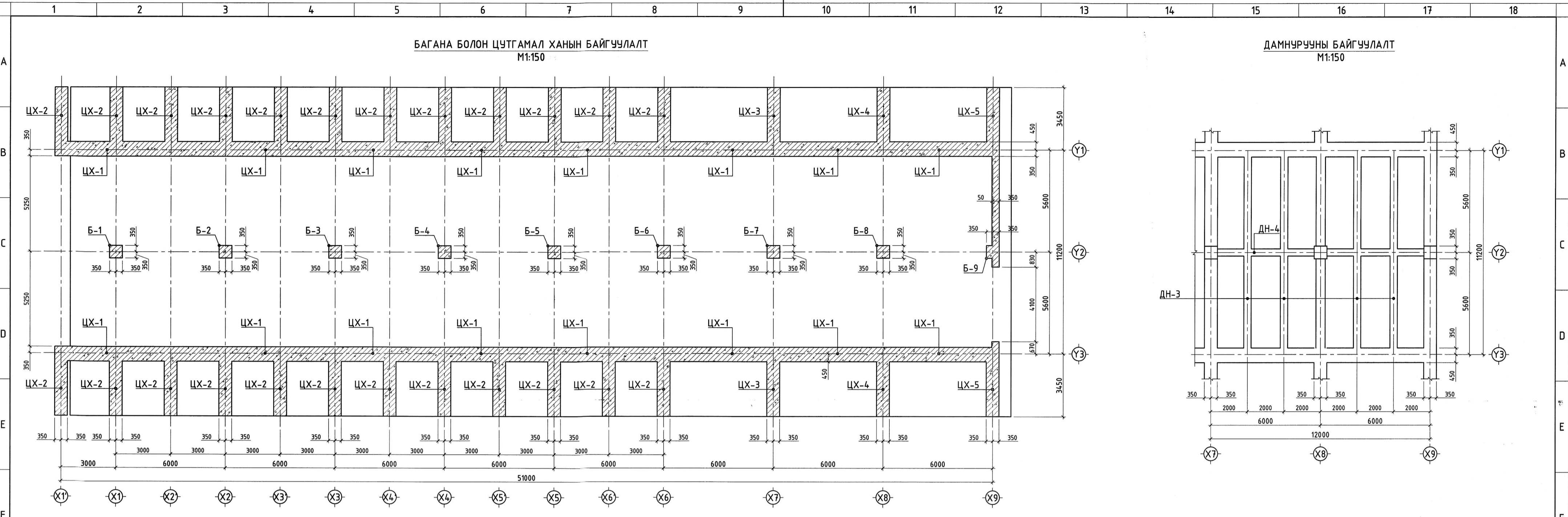






ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:		Эсвэр өөрчлөлт		Т		Г		Н		Д		Б		А	
Д/Э	Огноо	Засвар	өөрчлөлт												
<p>ТАЙЛБАР:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Энэ хуудсыг ББ-06 хувиартай хамтатган үзнэ.</li> <li>Цугаарал төмөрбетон рампын бетоны анги В30 байна.</li> <li>Цугаарал төмөрбетон рампыг цугаархаа "Цугаарал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04-ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.</li> </ol>															
<p>Орхон аймаг, Баян-Өлгий сум "Эрдэнэт Үйлдвэр" ТӨУТ  <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЦАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b></p>															
Инженер	З.Даврахүү														
Инженер	Д.Г.Ундсанба														
Гүйцэтгэсэн	Э.Эрээлэа														
Шалгалсан	Б.Эрдэнэболд														
Масштаб М:100	Букху														
Үе шэл	Хуудас														
А.З	РС-07														
37	2024 оны 09 сар														

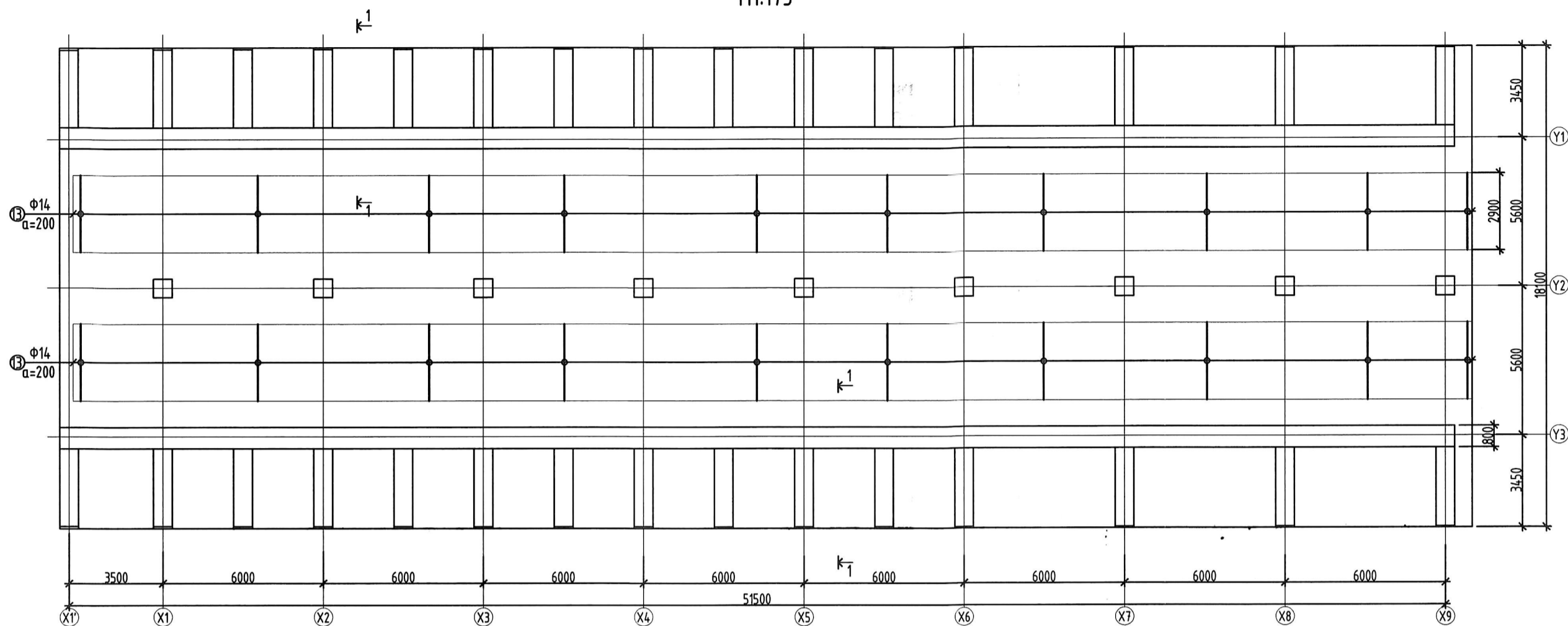
ББ



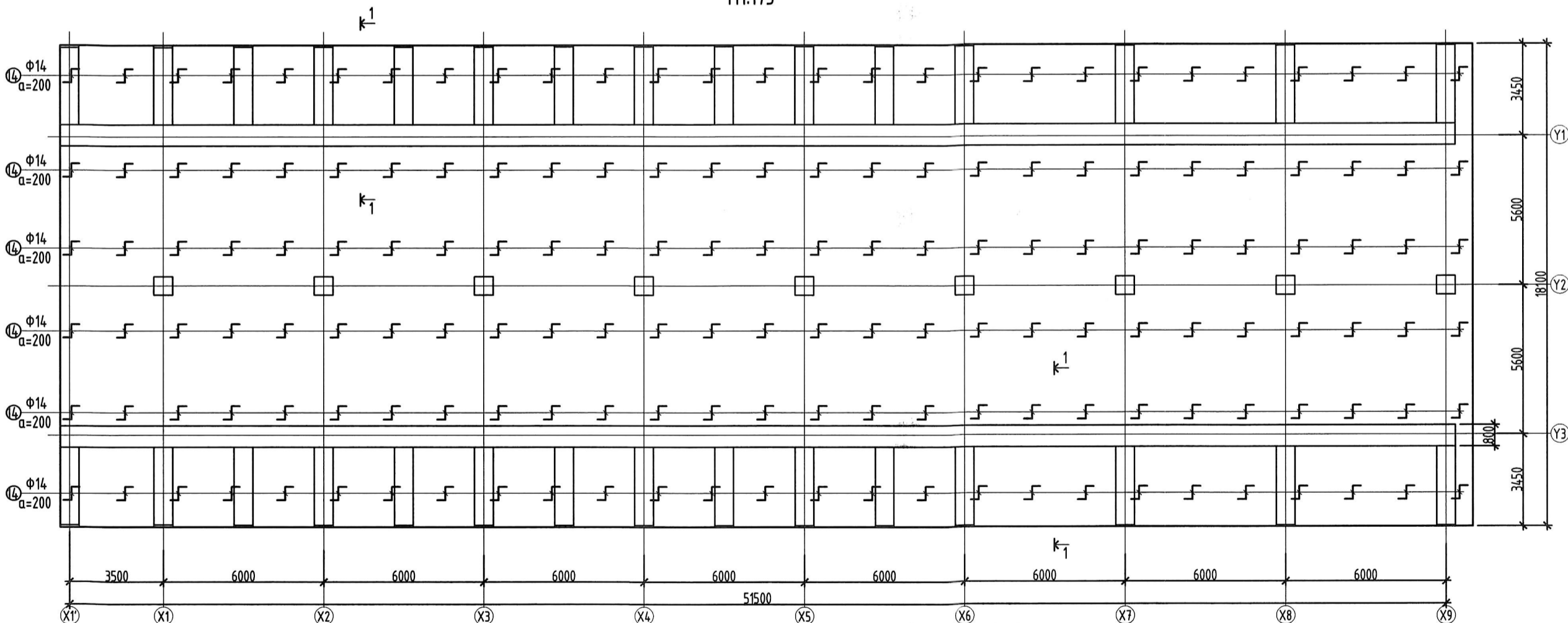
<p><b>ТАЙЛБАР:</b></p> <p>1. Энэ хуудсыг ББ-07-16 хуудастай хамтатган үзнэ.</p>	<b>ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:</b>		<b>ЗӨВШӨӨРӨЛЦСӨН:</b>		<p>Барилгын зургийн төслийн "СТРУКТУР ПРОЕКТ" ХХК</p>	<p>Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b></p>				<b>ББ</b>																
	Д/в	Огноо	Засвар өөрчлөлт	БА		Г.Мөнх-Оргил	ХАС	Л.Сумъяажав	ЦБУ	А.Очирбат	ХТ.ДГ	Б.Батааяа	ХД	Т.Пүрэвзагд	ТХ	Б.Батбаатар	Инженер	Э.Даваахүү	Инженер	Д.Гүндсамба	Гүйцэтгэсэн	Э.Золзаяа	Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	Багана, цутгамал хана, даннурууны байгуулалт	Масштаб М1:100
																										<p>Үе шат Хуудас Бүх.хү</p> <p>А.3 РС-06 37</p> <p>2024 оны 09 сар</p>



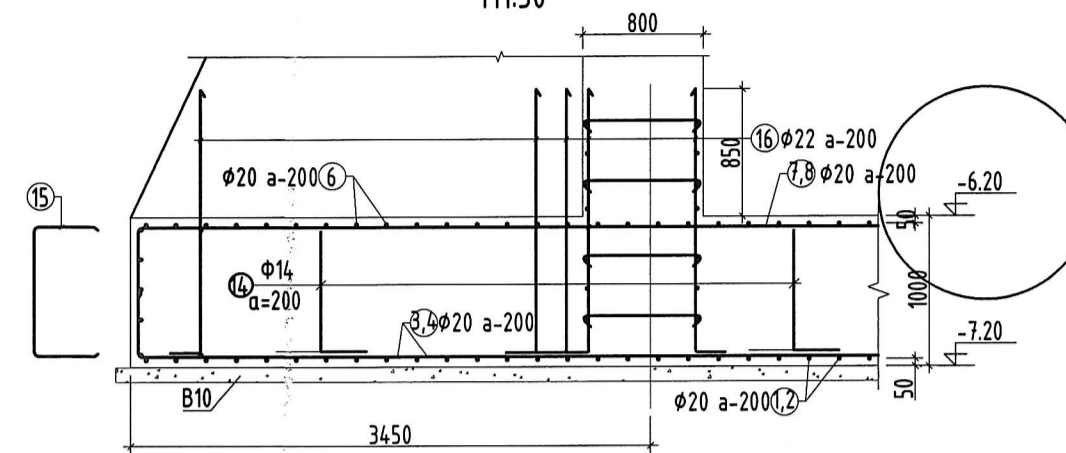
ХАВТАН СУУРИЙН ДЭЭД ҮЕИЙН НЭМЭЛТ АРМАТУРЧЛАЛТ  
М1:175



ХАВТАН СУУРИЙН ДЭЭД ҮЕИЙН ТУЛГУУР АРМАТУР  
М1:175



Огтлол  
М1:50



Поз	Зазвар	Поз	Зазвар
2		7	
3		9	
5		14	
6		15	

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

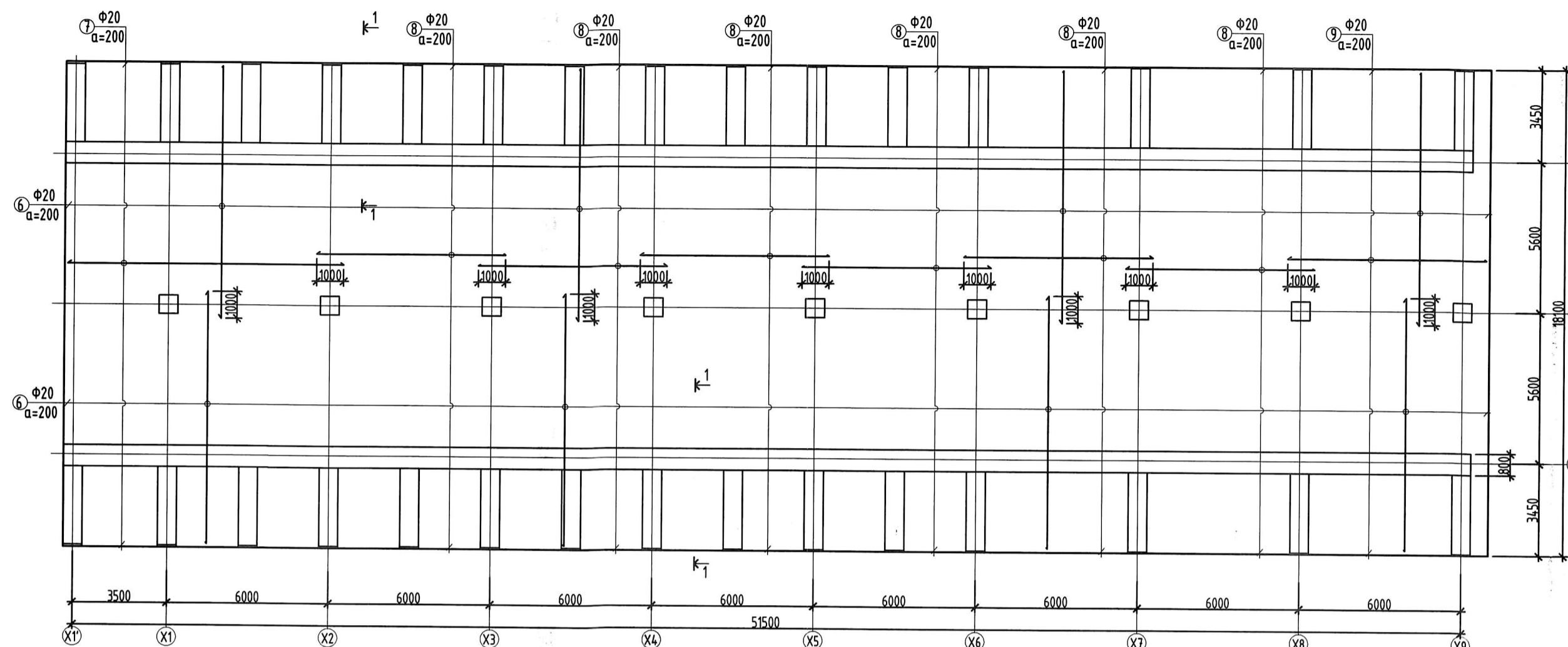
Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
Хавтан суурь						
1	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 6600	258	16.277	4199.360	
2	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 7690	516	18.965	9785.781	
3	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 8240	92	20.321	1869.539	
4	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 7000	644	17.263	11117.403	
5	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 5420	92	13.367	1229.721	
6	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 10360	516	25.549	13183.445	
7	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 11200	92	27.621	2541.121	
8	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 7000	552	17.263	9529.203	
9	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 8340	92	20.568	1892.227	
10	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 2800	516	6.905	3563.093	
11	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 2700	252	6.659	1677.968	
12	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 2350	14	5.795	81.136	
13	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 2900	516	7.152	3690.346	
14	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 2700	162	6.659	1078.694	
15	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 2460	700	6.067	4246.710	
16	ГОСТ 5781-82*	Φ 20 А4.00 L= 2000	1984	4.932	9785.682	
Материал			Бетон В30	V=	932.20м³	932.20м³
Материал			Бетон В10	V=	94.60м³	94.60м³



	Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			ББ
	Инженер	Э.Даваахүү	Хавтан суурийн нэмэлт арматур, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб М1:100
	Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат Хуудас Бүхжү
	Гүйцэтгэгсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	A.3 RC-05 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар	

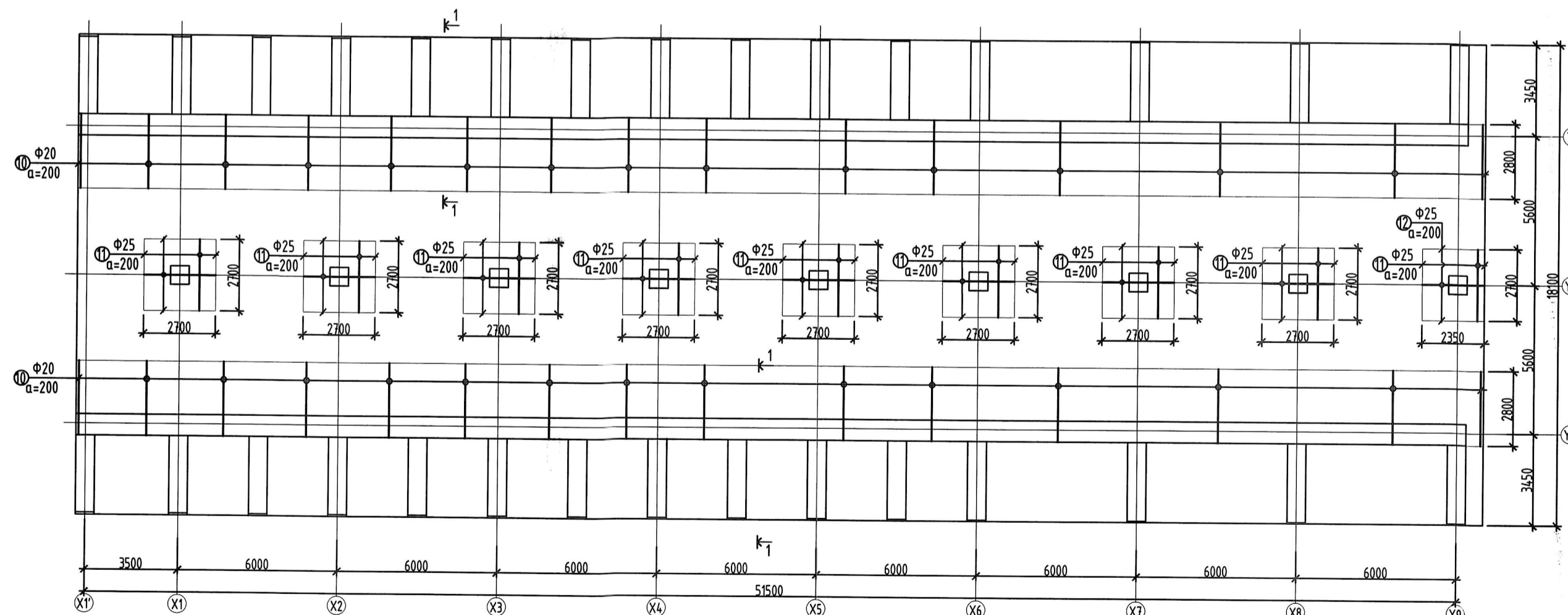
НИЛ ХАВТАН СУУРИЙН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛТ

M1:175



НИЛ ХАВТАН СУУРИЙН ДООД ҮЕИЙН НЭМЭЛТ АРМАТУРЧЛАЛТ

M1:175

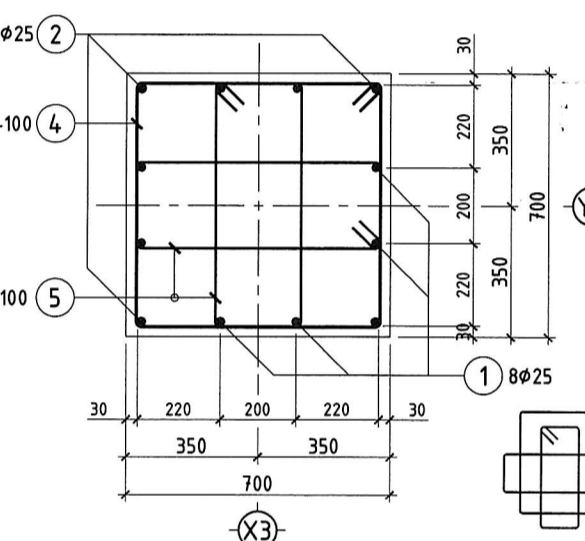
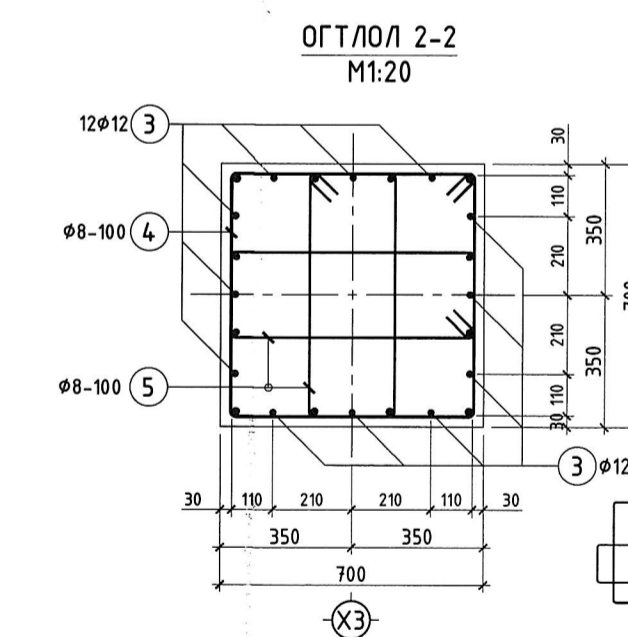
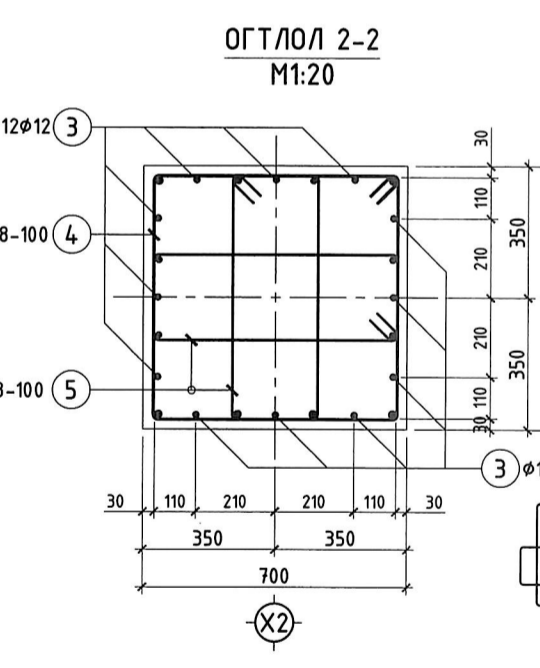
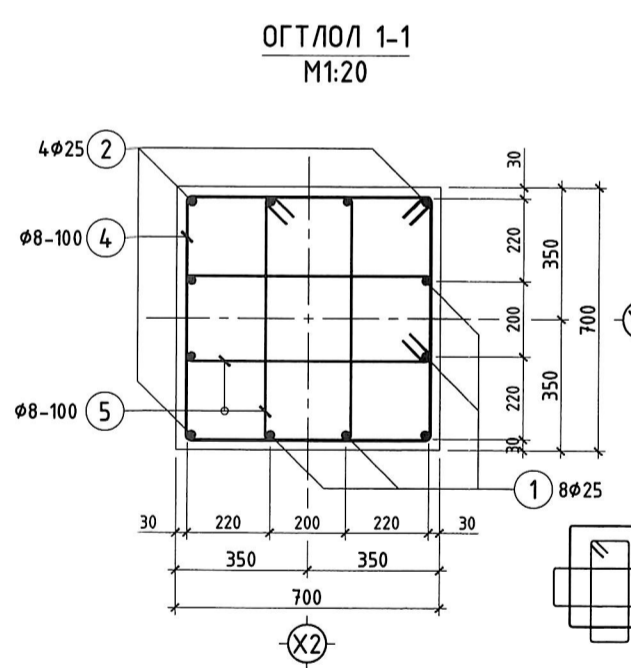
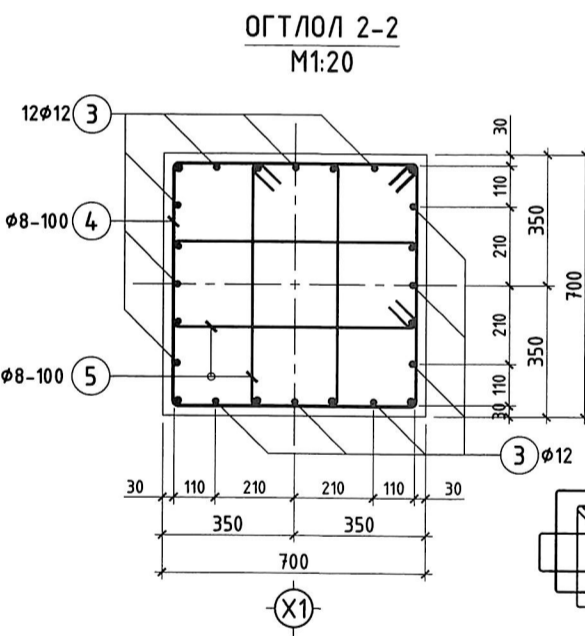
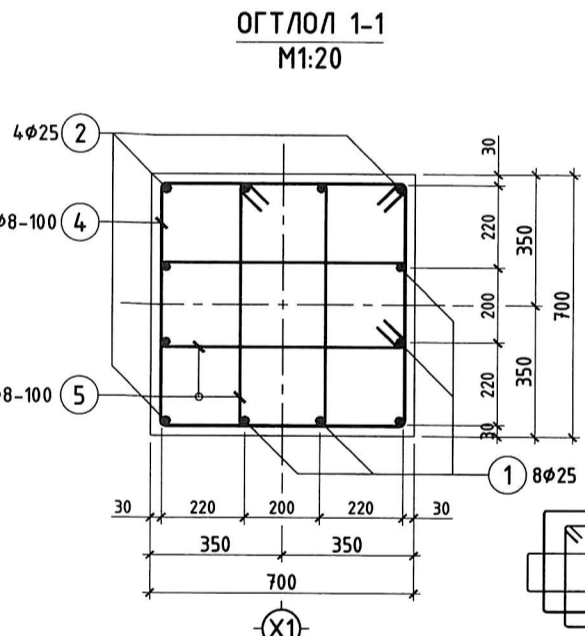
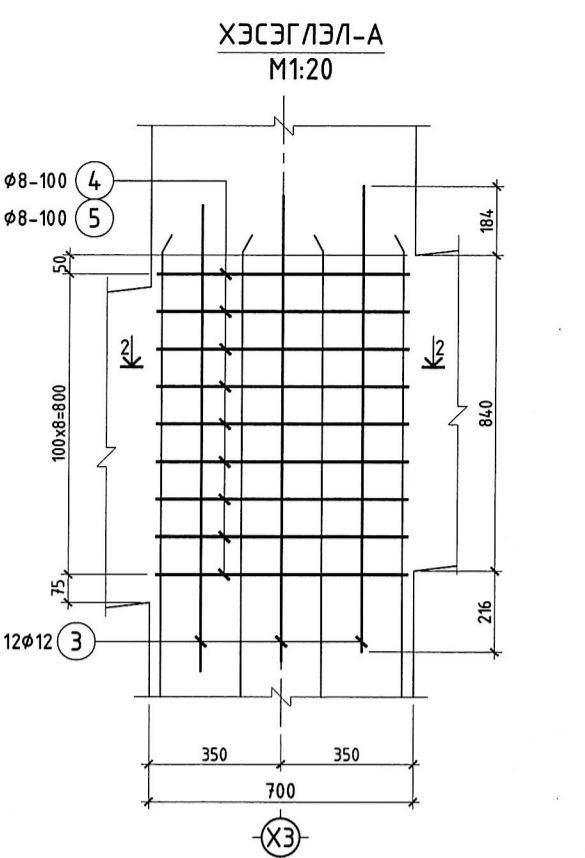
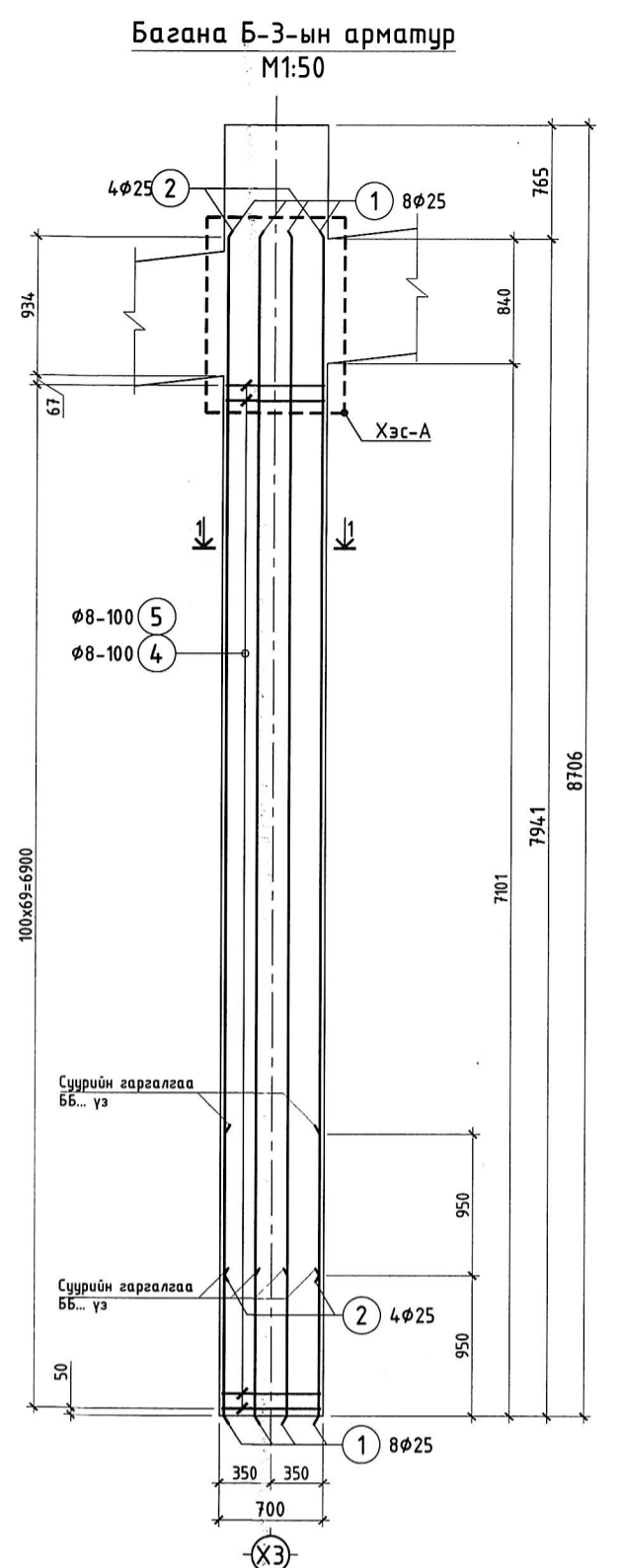
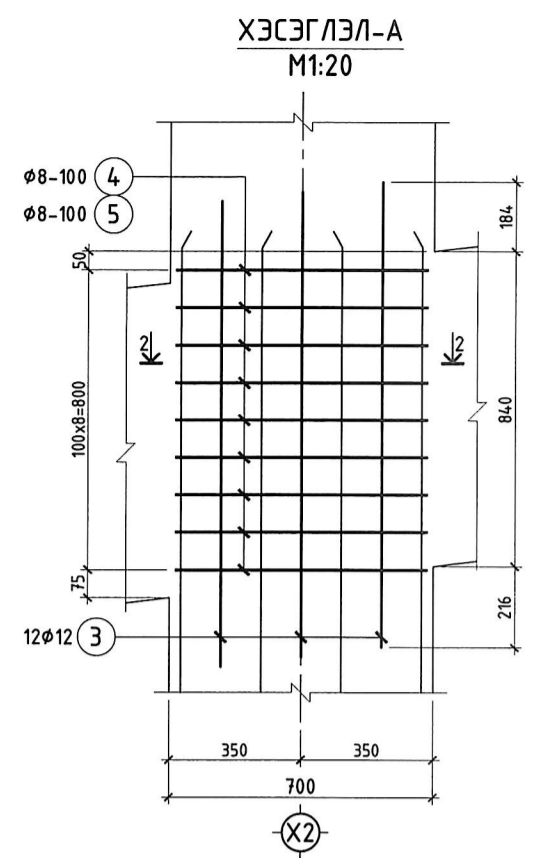
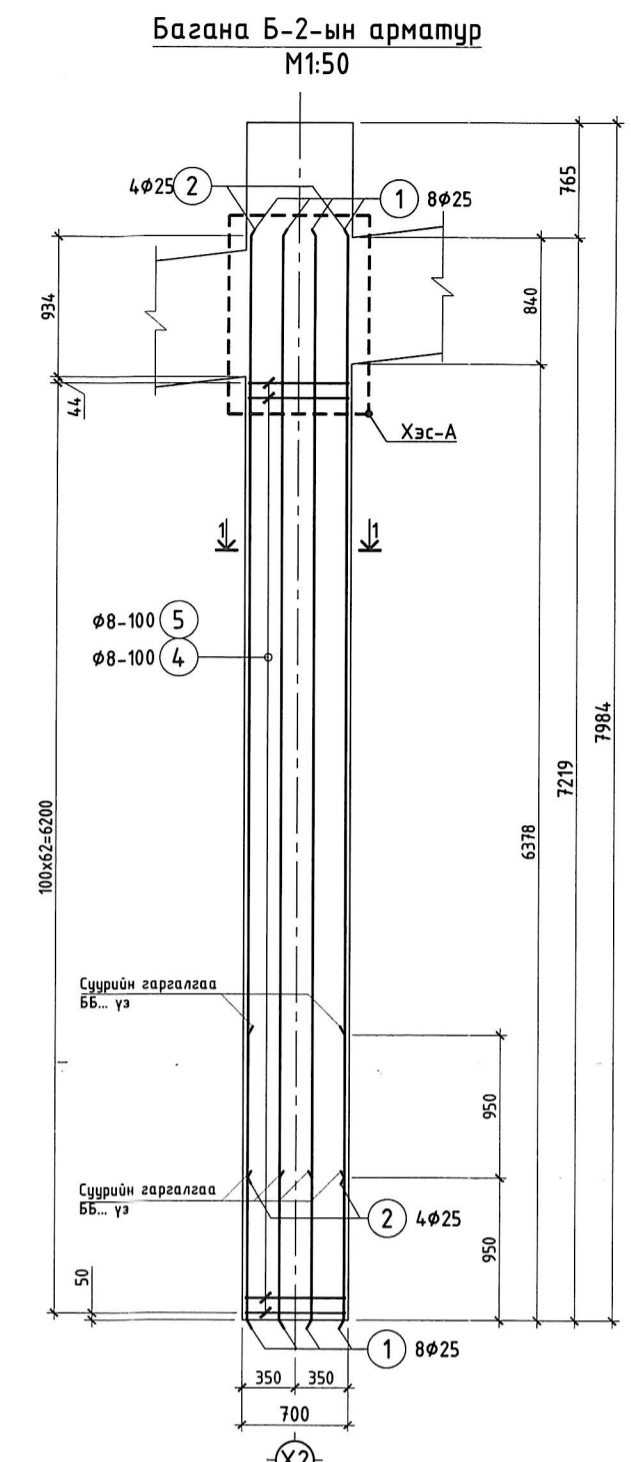
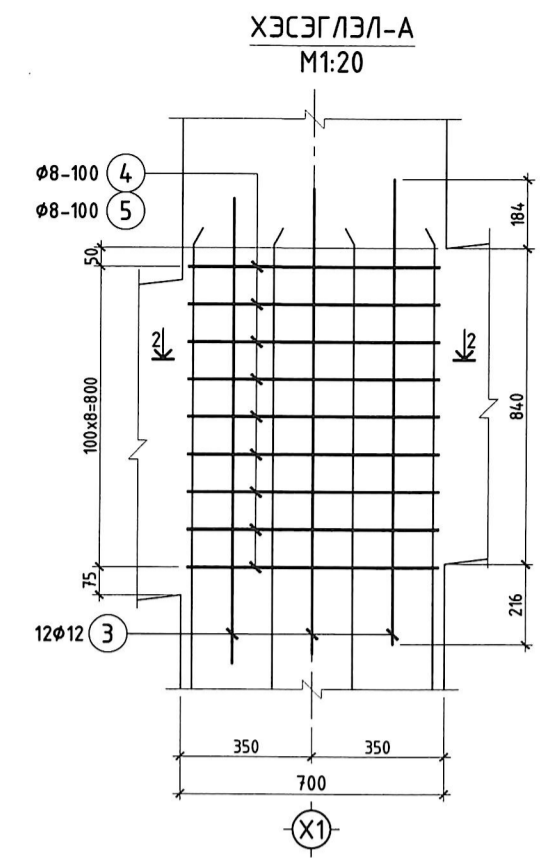
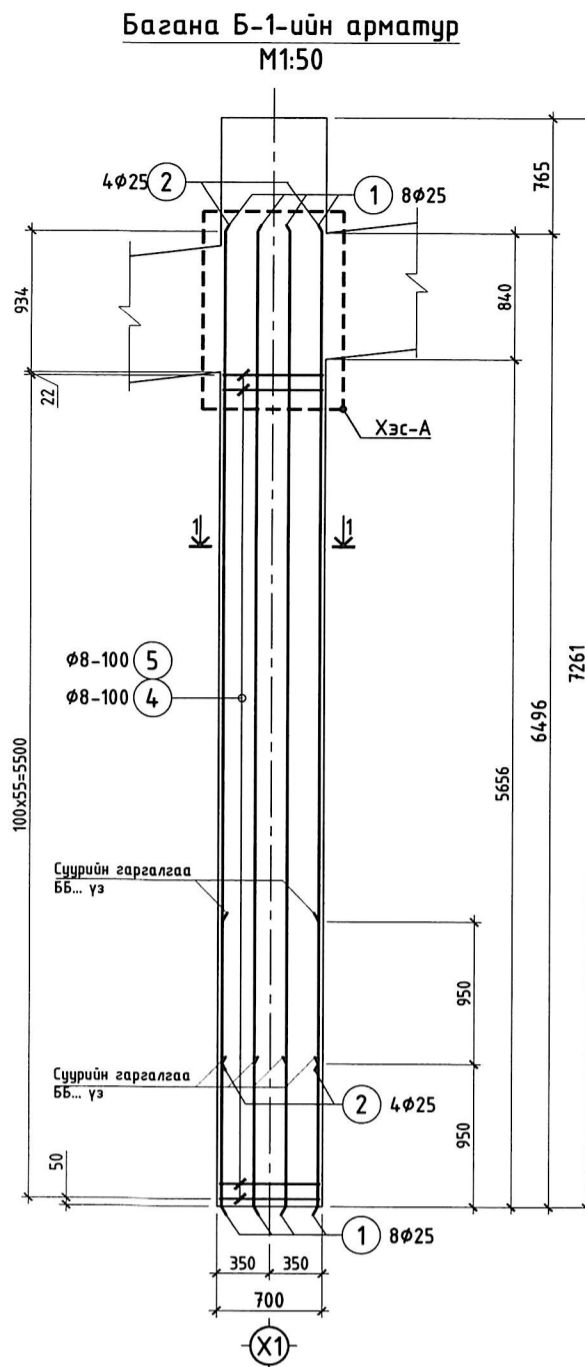


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТҮҮГ  
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

ББ

Инженер	Э.Даваахүү	Хавтан суурийн дээд үеийн арматурчлал, нэмэлт арматур	Масштаб M1:100
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат Хуудас Бүх ху
Гүйцэтгэсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.3 RC-04 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар





**ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /Б-1/**

Поз	Загвар	Поз	Загвар
4		5	
L=2860		L=2060	

**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
"Б-1" Баганы арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 6550	8	25.240	201.916	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 5600	4	21.579	86.315	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 12 A400 L= 1240	12	1.101	13.211	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2860	65	1.129	73.353	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2060	130	0.813	105.670	
Материал		Бетон В30	V=	3.56м³	3.56м³	

- ТАЙЛБАР**
- Энэ хуудсыг ББ-06-09 хуудастай хамтатган үзнэ.
  - Баганы ажлын арматурын анги А400 ГОСТ 5781-82\* байх ба хомутыг А240 ГОСТ 5781-82\* ангийн арматур байна.
  - Багана В30 ангийн бетоноор цутгахаар зураг төсөлд тусгасан ба цутгах бетоноос дээж авч ангиуг нь тогтоолгосон байх шаардлагатай.
  - Баганы ажлын арматур болон дусад төмөр эдлэлүүд эвэрч муудаагүй зөв хадгалагдсан байдал зохино.
  - Бетоныг хөлдөөх аргаар бэхжүүлэхийг хатуу хориглоно.
  - Цутгамал баганыг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

**ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /Б-2/**

Поз	Загвар	Поз	Загвар
4		5	
L=2860		L=2060	

**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
"Б-2" Баганы арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 7250	1	533.65	533.65	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 6400	4	24.661	98.646	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 12 A400 L= 1240	12	1.101	13.211	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2860	72	1.129	81.253	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2060	144	0.813	117.049	
Материал		Бетон В30	V=	3.91м³	3.91м³	

**ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /Б-3/**

Поз	Загвар	Поз	Загвар
4		5	
L=2860		L=2060	

**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
"Б-3" Баганы арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 8000	8	583.32	583.32	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 25 A400 L= 7050	4	27.166	246.615	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 12 A400 L= 1240	12	1.101	13.211	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2860	78	1.129	88.024	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2060	156	0.813	126.803	
Материал		Бетон В30	V=	4.27м³	4.27м³	

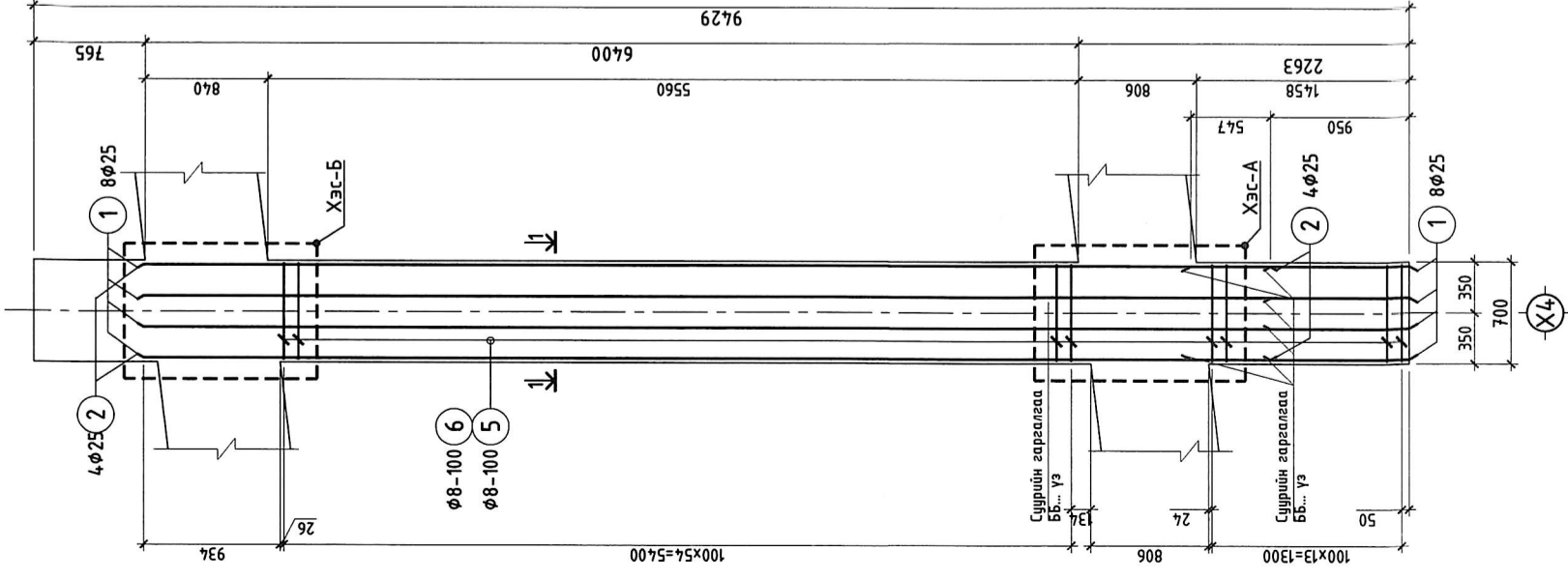
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

**ББ**

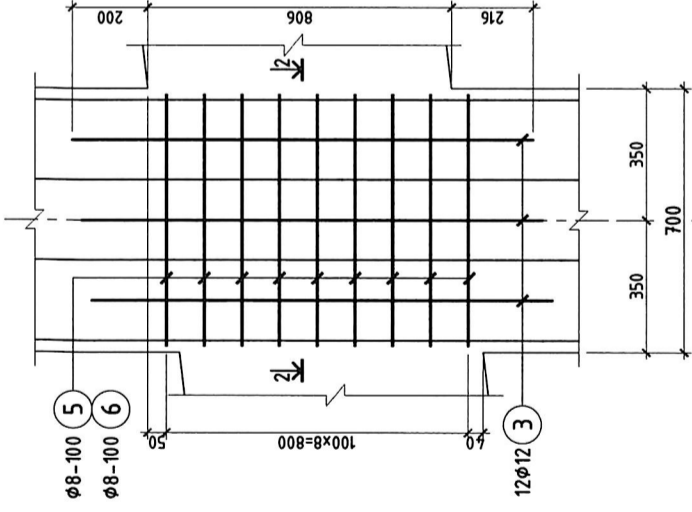
Инженер	Э.Даваахүү	Багана Б-1, Б-2, Б-3-ын арматурчилал, хэсгэлэл, огтлол, загвар, материалын түүвэр	Масштаб М1:100
Инженер	Д.Гүндсэмба		Үе шал Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.3 РС-10 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СР-14/2024-09	2024 оны 09 сар

STRUCTURE PROJECT  
 Барилгын зургийн төслийн СТРУКТУР ПРОЕКТ ХХК

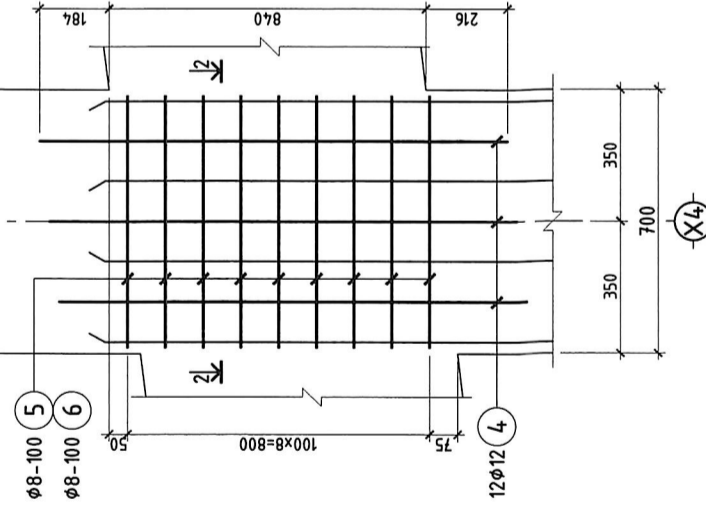
Багана Б-4-ийн арматур  
M1:50



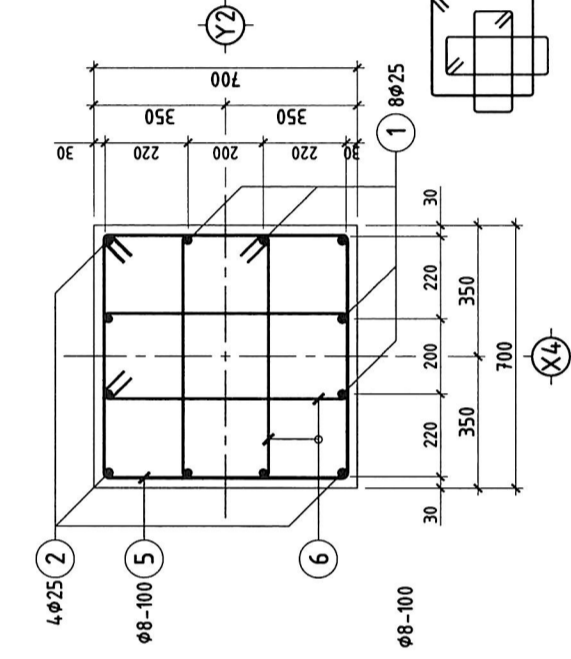
ХЭСЭГЛЭЛ-А  
M1:20



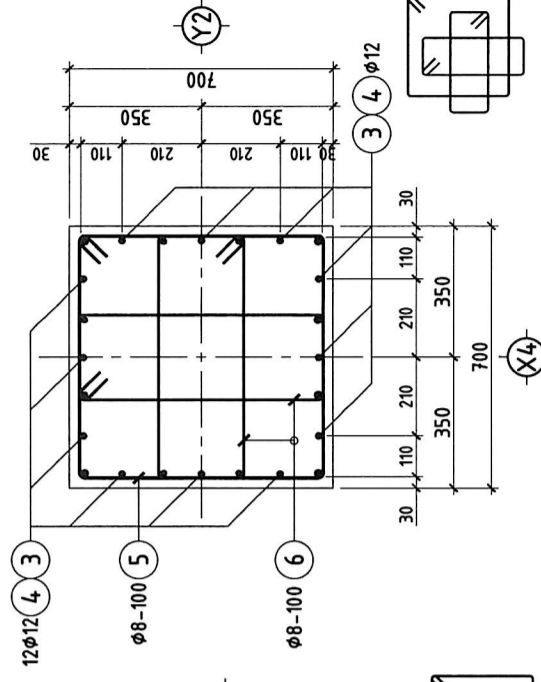
ХЭСЭГЛЭЛ-Б  
M1:20



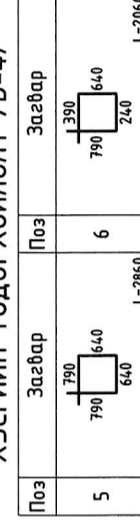
ОГТЛОЛ 1-1  
M1:20



ОГТЛОЛ 2-2  
M1:20



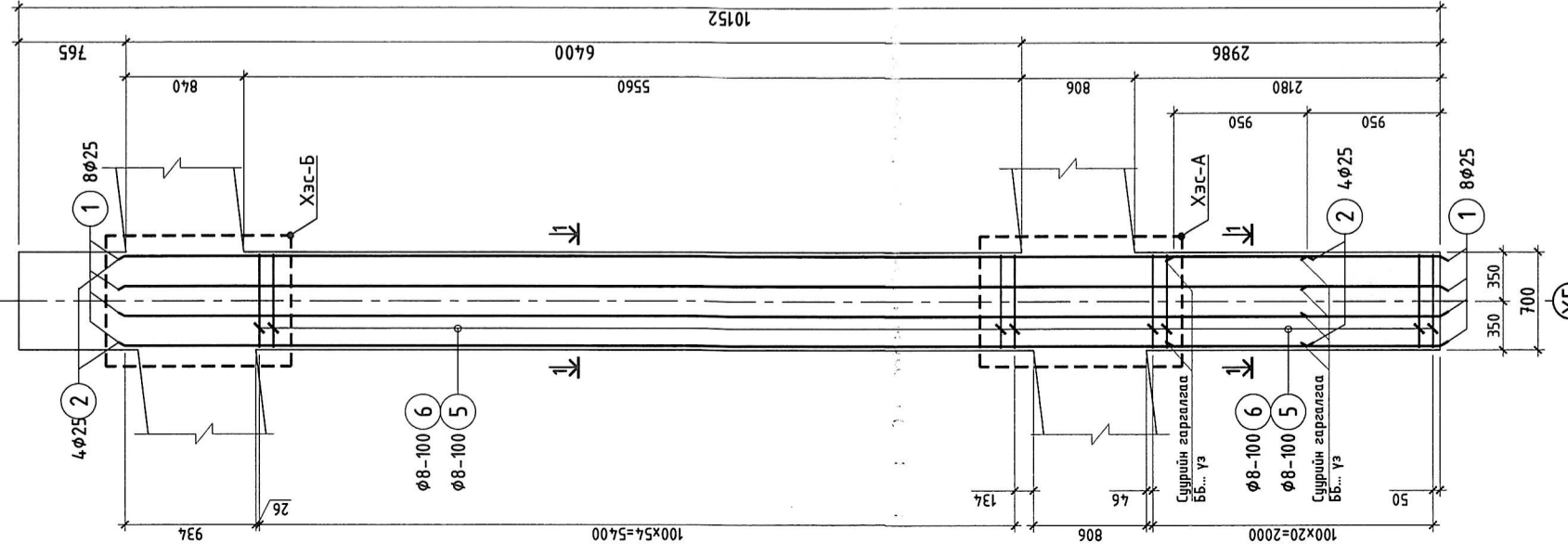
ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /Б-4/



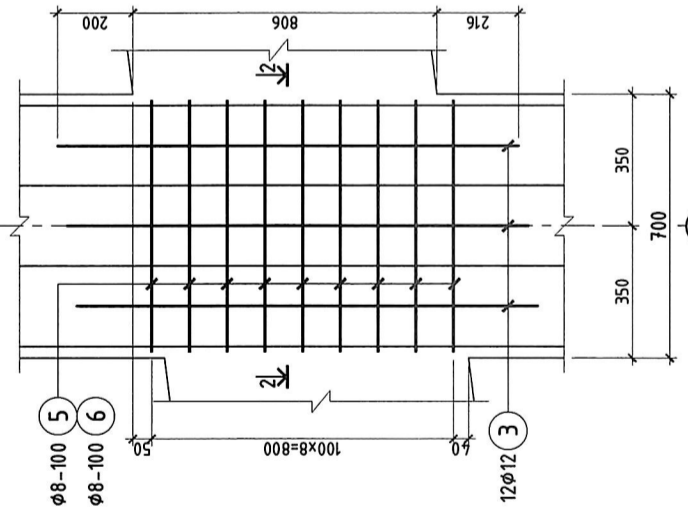
МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Назж	Нийм	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 25 А400 L= 8700	1	669.73	669.73	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 25 А400 L= 7750	8	33.524	268.194	
3	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А400 L= 1220	12	1.083	12.998	
4	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А400 L= 1240	12	1.101	13.211	
5	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А240 L= 2860	87	1.129	98.880	
6	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А240 L= 2060	194	0.813	157.692	
Материал				Бетон В30	V= 4.62м³	

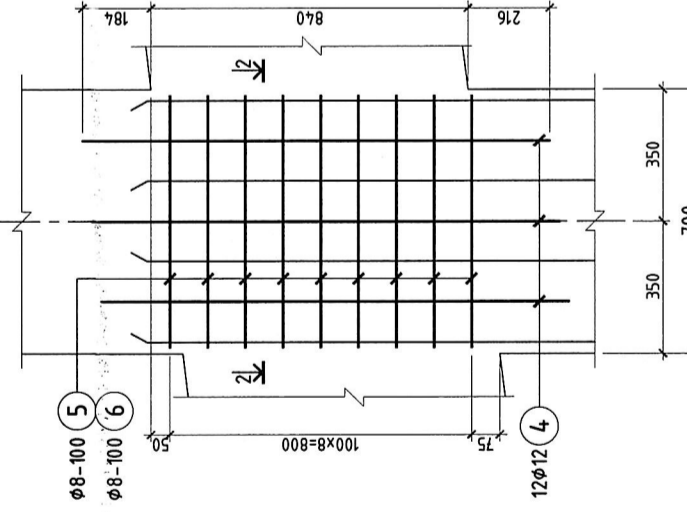
Багана Б-5-ийн арматур  
M1:50



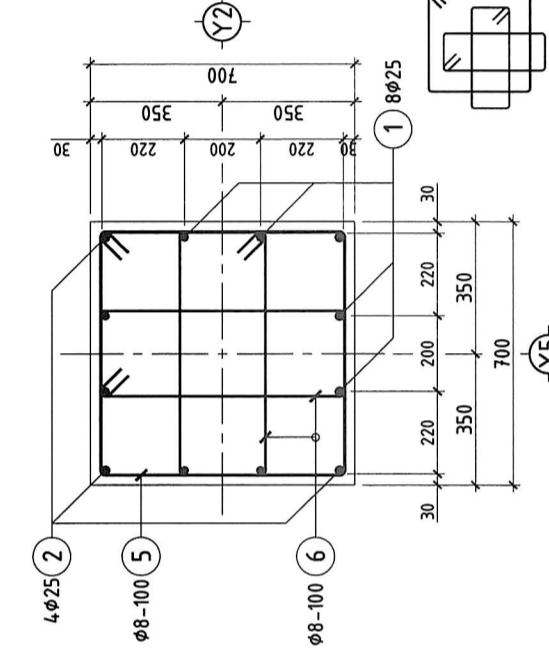
ХЭСЭГЛЭЛ-А  
M1:20



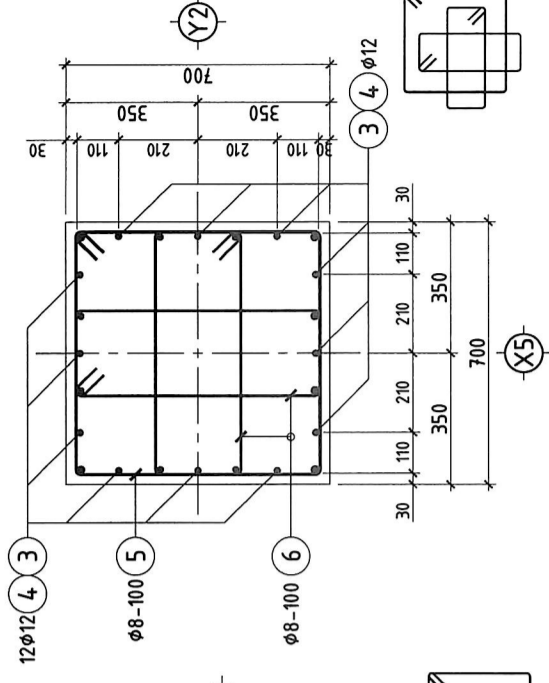
ХЭСЭГЛЭЛ-Б  
M1:20



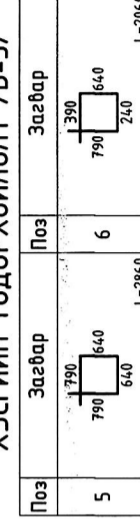
ОГТЛОЛ 1-1  
M1:20



ОГТЛОЛ 2-2  
M1:20



ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /Б-5/



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Назж	Нийм	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 25 А400 L= 9600	1	711.28	711.28	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 25 А400 L= 8450	4	36.992	295.938	
3	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А400 L= 1220	12	1.083	12.998	
4	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А400 L= 1240	12	1.101	13.211	
5	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А240 L= 2860	94	1.129	106.080	
6	Материал	Бетон В30	V= 4.97м³			

ТАЙЛБАР

- Энэ хуудсыг ББ-06-09 хуудастай хамтатган үзнэ.
- Баганын ажлын арматурын анги А400 ГОСТ 5781-82\* байх да хомьмыг А240 ГОСТ 5781-82\* ангийн арматур байна.
- Багана В30 ангийн бетоноор цугахаар зараг төсөлд тусгасан да цуглах бетоноос гэж авч ангийг нь логотиптосон байх шаардлагатай.
- Баганын ажлын арматур болон бусад төмөр элблүүд эзвэрч нүүдэстэй зөв хайрлагдсан байдал зохино.
- Бетоныг хөлдөөх аргасар бэхжүүлэхийг хатуу хориглоно.
- Цутгамал баганын арматурчлж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.



ТОМ БУТАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ

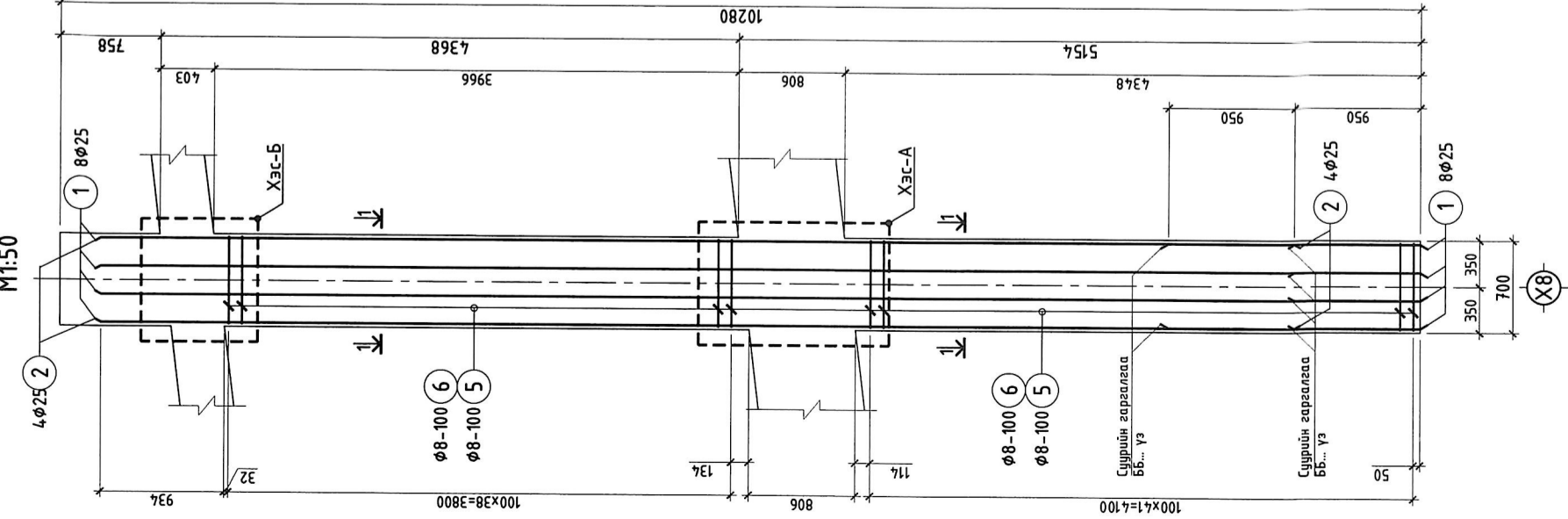
Инженер	Э.Давраахүү	Багана Б-4, Б-5-ийн арматурыг хязгаал, осолт, арматур материалыг түүвэр	Масштаб М1:100
Инженер	Д.Г.Ундсанба	ЕГ шифр: МСЛ-24-04-08	Бүхжүү
Гүйцэтгэсэн	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	А.З
Шалгалсан			РС-11
			37
			2024 оны 09 сар

ББ

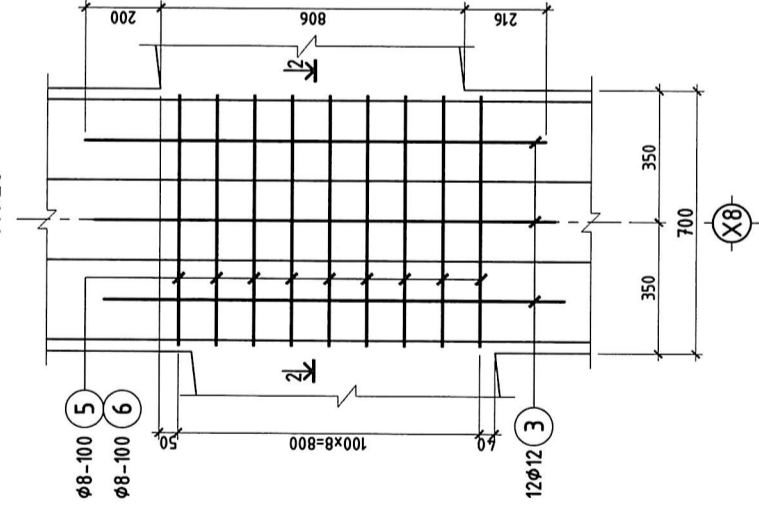




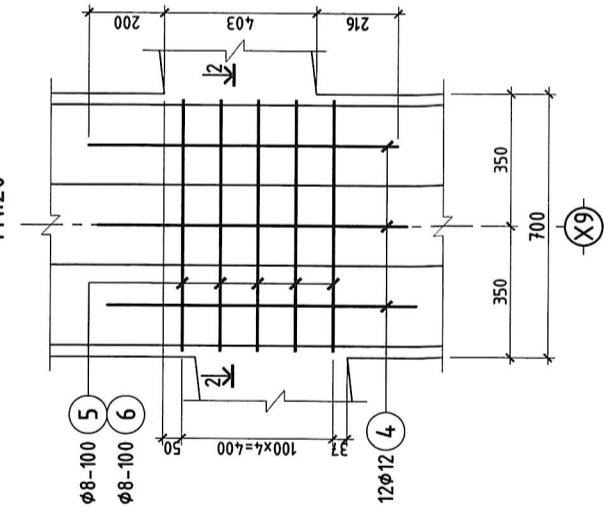
Багана Б-8-ийн арматур



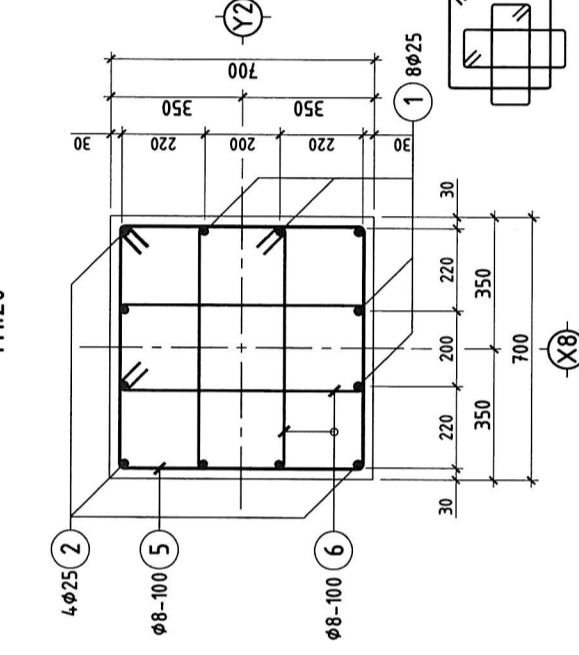
ХЭСЭГЛЭЛ-А



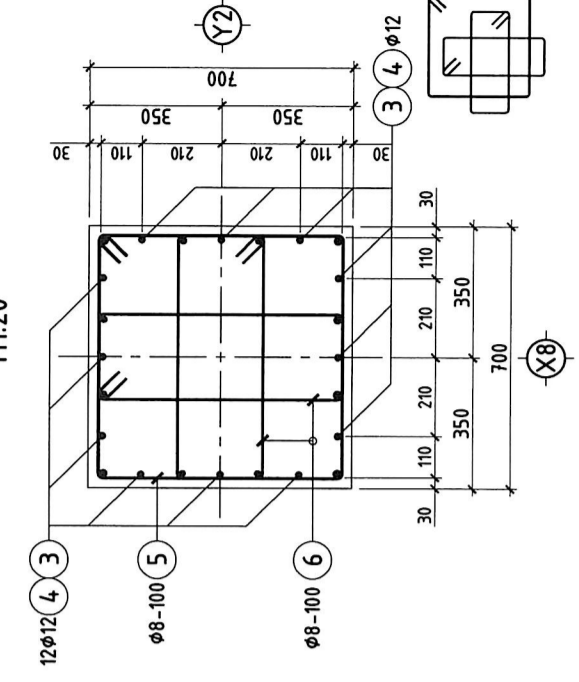
ХЭСЭГЛЭЛ-Б



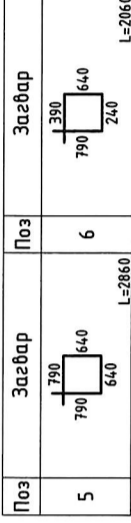
ОГТЛОЛ 1-1



ОГТЛОЛ 2-2



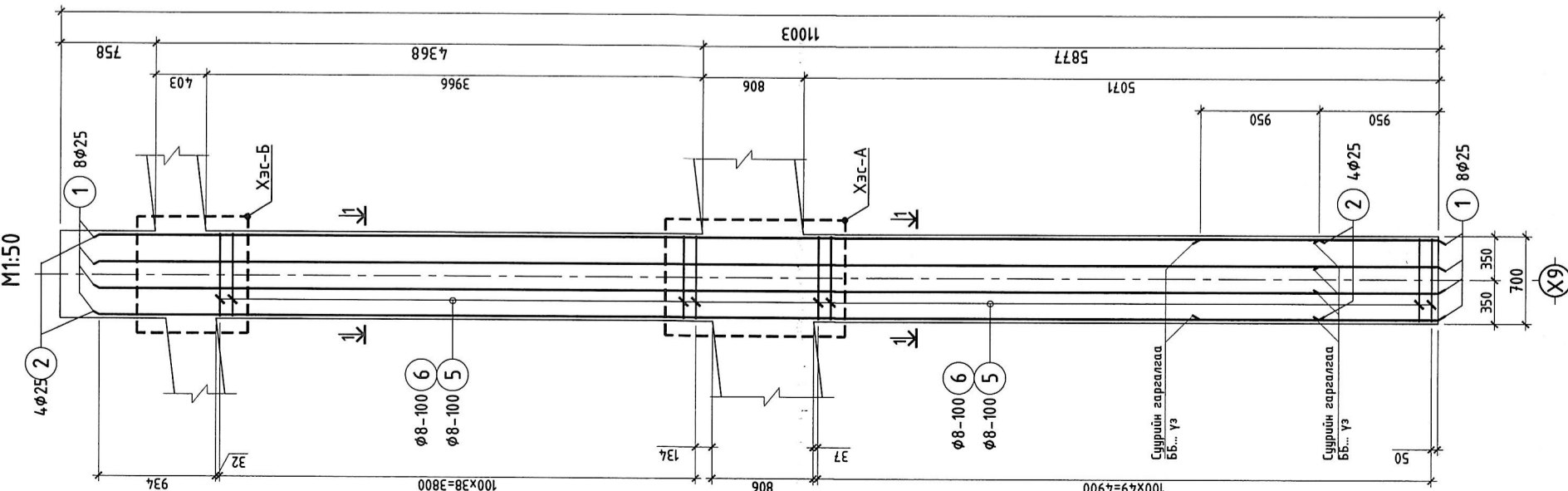
ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /Б-8/



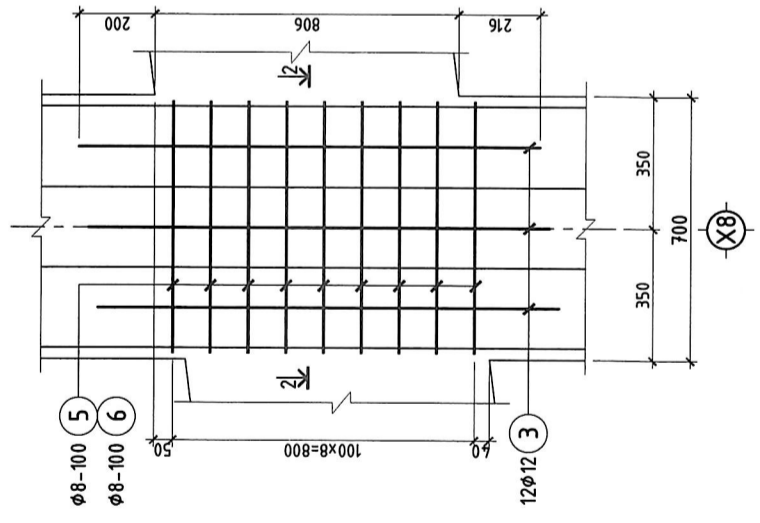
МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Пошц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийлм	
1	ГОСТ 5781-82*	φ 25 А400 L= 10000	8	731.14	731.14	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 25 А400 L= 9050	4	38.534	308.269	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 12 А400 L= 1220	12	34.873	139.492	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 12 А400 L= 820	12	1.083	12.998	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 А240 L= 2860	95	1.129	107.208	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 8 А240 L= 2060	190	0.813	154.440	
Материал				Бетон В30	V= 5.04м³	

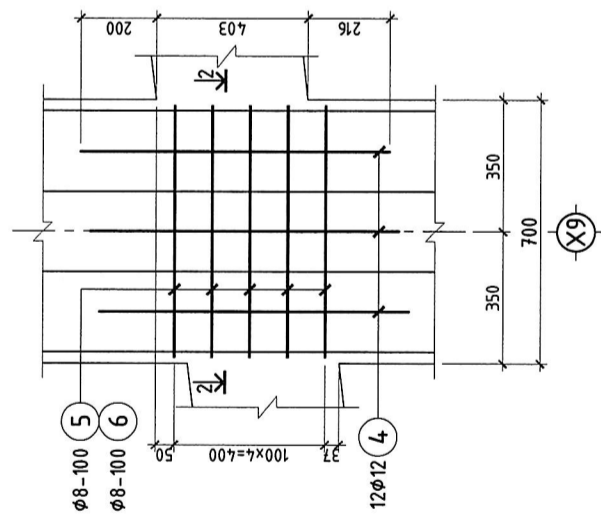
Багана Б-9-ийн арматур



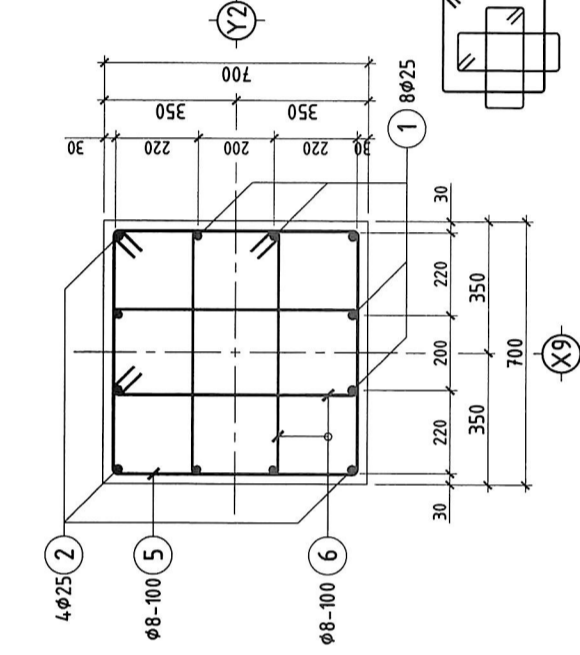
ХЭСЭГЛЭЛ-А



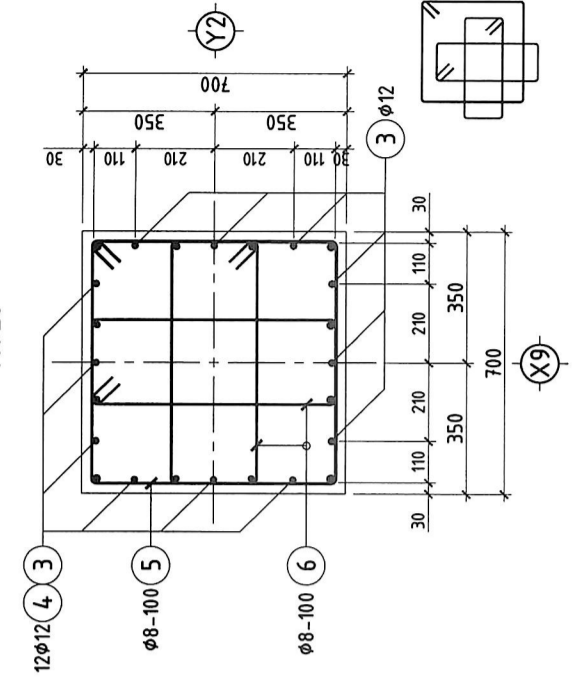
ХЭСЭГЛЭЛ-Б



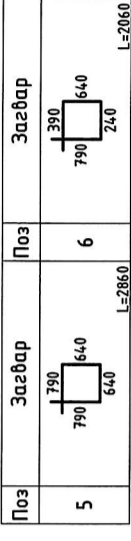
ОГТЛОЛ 1-1



ОГТЛОЛ 2-2



ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /Б-9/



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Пошц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийлм	
1	ГОСТ 5781-82*	φ 25 А400 L= 10700	8	785.54	785.54	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 25 А400 L= 9750	4	41.231	329.848	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 12 А400 L= 1220	12	1.083	12.998	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 12 А400 L= 820	12	0.728	8.736	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 А240 L= 2860	103	1.129	116.237	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 8 А240 L= 2060	206	0.813	167.446	
Материал				Бетон В30	V= 5.39м³	

- ТАЙЛБАР**
- Энэ хэсгийг ББ-06-09 хэсгистэй хамтатган үзэнэ.
  - Багана ажлын арматурын анги А400 ГОСТ 5781-82\* байх ба хонгицыг А240 ГОСТ 5781-82\* ангийн бетонгоор байн.
  - Багана В30 ангийн бетоноор цутгахар зурас төсөлд тусгасан ба цутгах бетоноос дээж авч ангийг нь логотипоосон байх шаардлагатай.
  - Багана ажлын арматур болон дугаар төмөр элэлүүд эзлэрч нүднээсүүг зөв хадгалсан байвал зохино.
  - Бетонны хөлдөөх аргаар бэхжүүлэхийг халуу харгалзана.
  - Цутгамал баганыг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон дүгээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04-ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.



Орхон аймags Баян-Өлгий сум "Эрдэнэт ҮЙЛДВЭР" ТӨҮТ

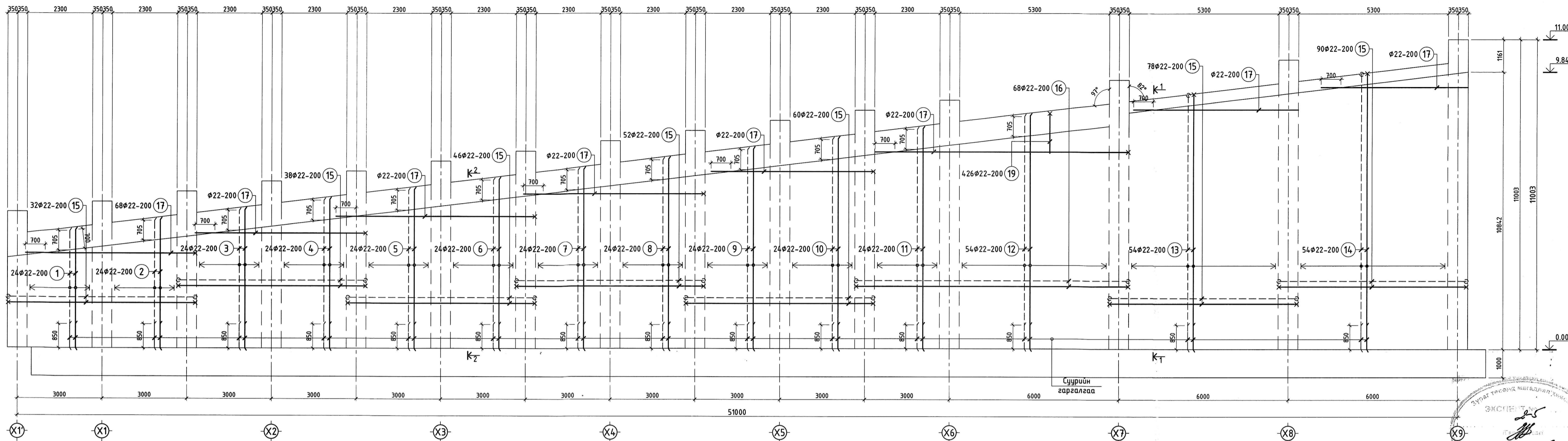
**ТОМ БУТАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУШААН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер	З.Давраахүү	Багана Б-8, Б-9-ийн арматурчлал, хэсгэлэл, өсгөмөл, заавар, материалын түүвэр	Масштаб М1:100
Инженер	Д.Г.Индара		Бүтэц
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.З   RC-13   37
Шалсан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар

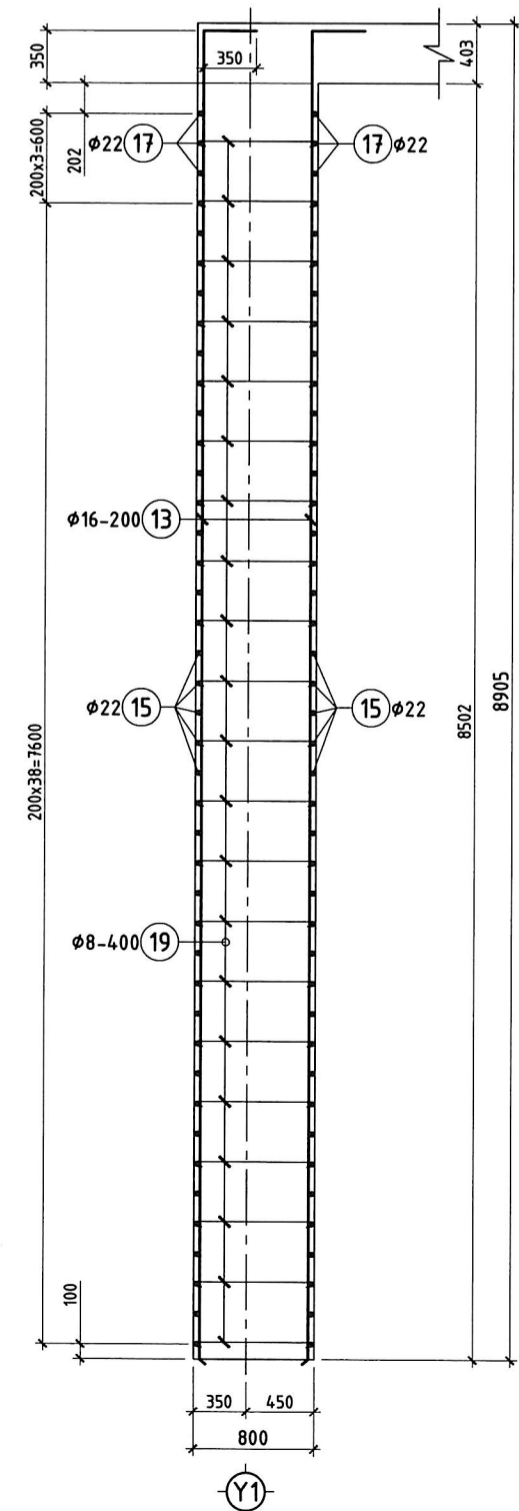
ББ



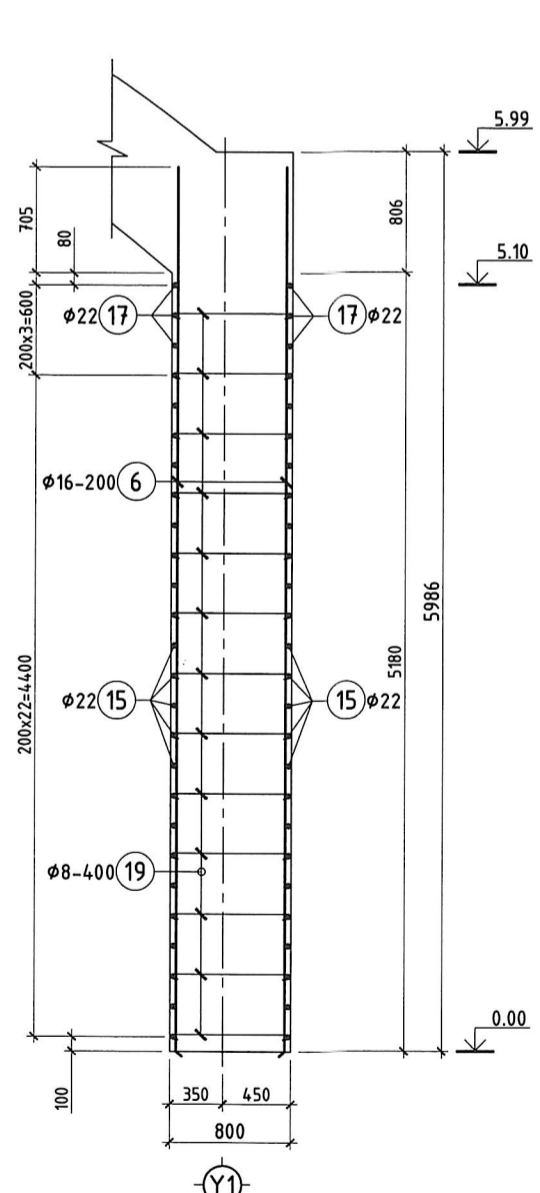
ЦУТГАМАЛ ХАНА "ЦХ-1"-ЫН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



ОГТЛОЛ 1-1  
М1:50



ОГТЛОЛ 2-2  
М1:50



Хэсгийн тодорхойлолт  
/ЦХ-1/

Поз	Завар	Поз	Завар
1	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 4020-4280	2	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 4375-4640
3	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 4735-5000	4	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 5095-5360
5	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 5460-5730	6	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 5820-6085
7	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 6180-6445	8	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 6540-6805
9	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 6905-7170	10	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 7265-7530
11	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 7625-7890	12	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 7985-8245
13	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 8345-8610	14	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 8970-9235
15	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 9335-9600	16	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 9965-10230
17	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 10600-10865	18	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 11230-11495
16	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 11865-12130	20	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 12495-12760

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
"ЦХ-1" ханын арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 4150	24	12.384	297.210	Хувьсах
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 4510	24	13.458	322.993	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 4870	24	14.532	348.775	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 5230	24	15.607	374.557	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 5595	24	16.696	400.697	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 5955	24	17.770	426.479	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 6315	24	18.844	452.261	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 6675	24	19.918	478.043	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 7040	24	21.008	504.184	
10	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 7400	24	22.082	529.966	
11	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 7760	24	23.156	555.748	
12	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 8300	54	24.768	1337.447	
13	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 9455	54	28.214	1523.562	
14	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 10175	54	30.363	1639.581	
15	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 6925	396	20.664	8183.136	
16	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 9925	68	29.617	2013.929	
17	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 5995	66	17.889	1180.696	
18	ГОСТ 5781-82*	φ 22 А400 L= 0	426	0.000	0.000	
19	ГОСТ 5781-82*	φ 8 А240 L= 920	18	0.363	6.534	
Материал			Бетон В30	V=	265.60м³	531.20м³

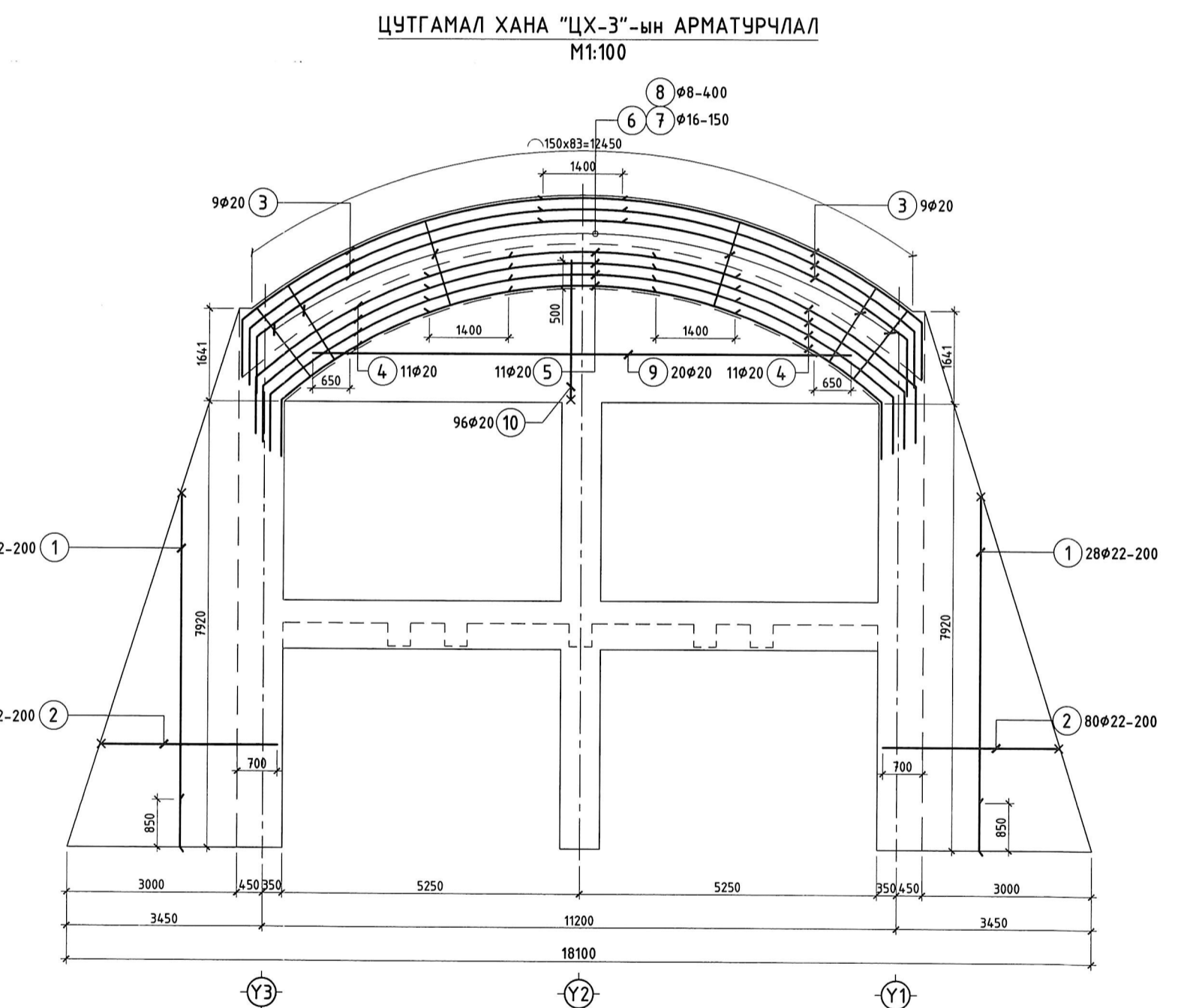
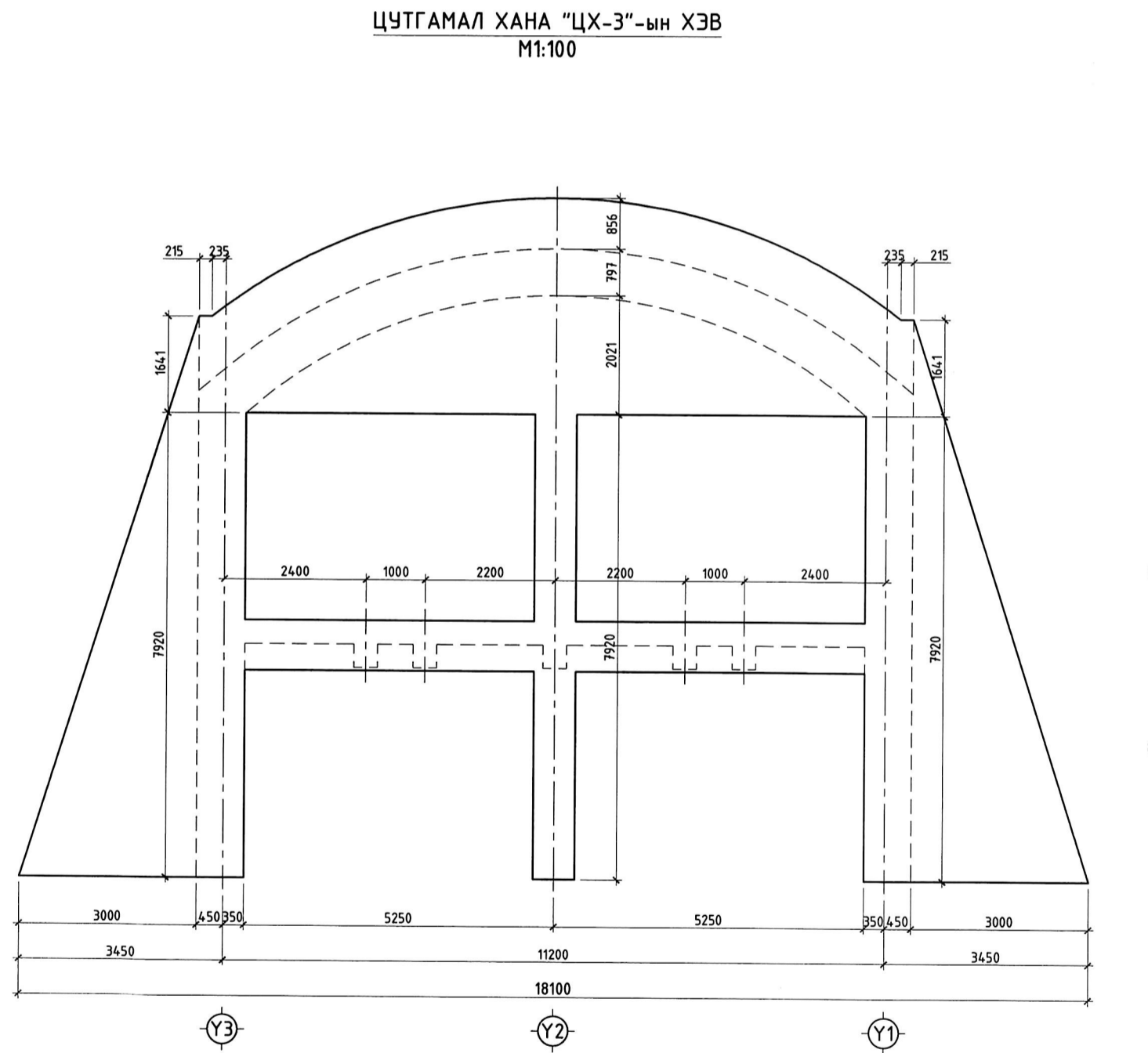
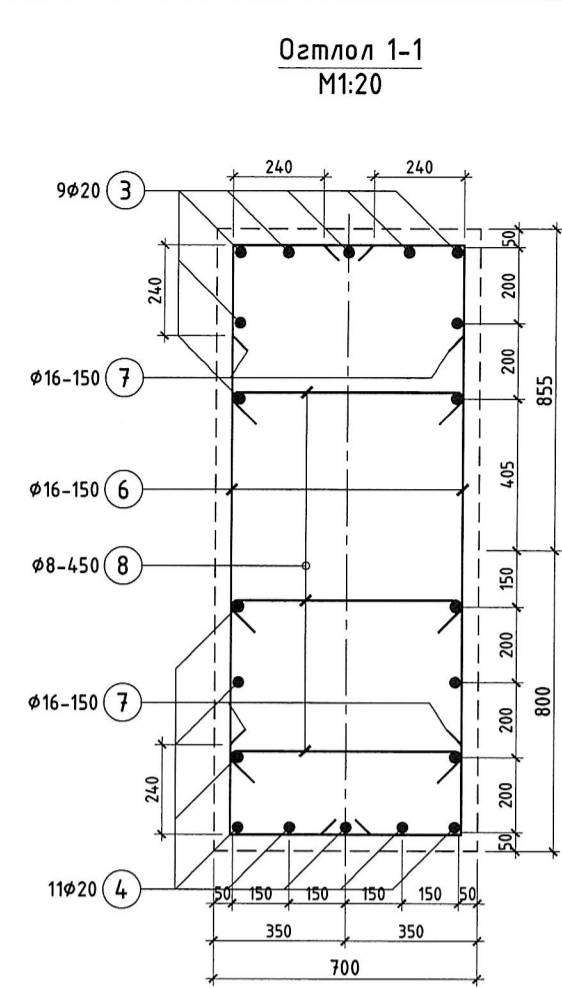
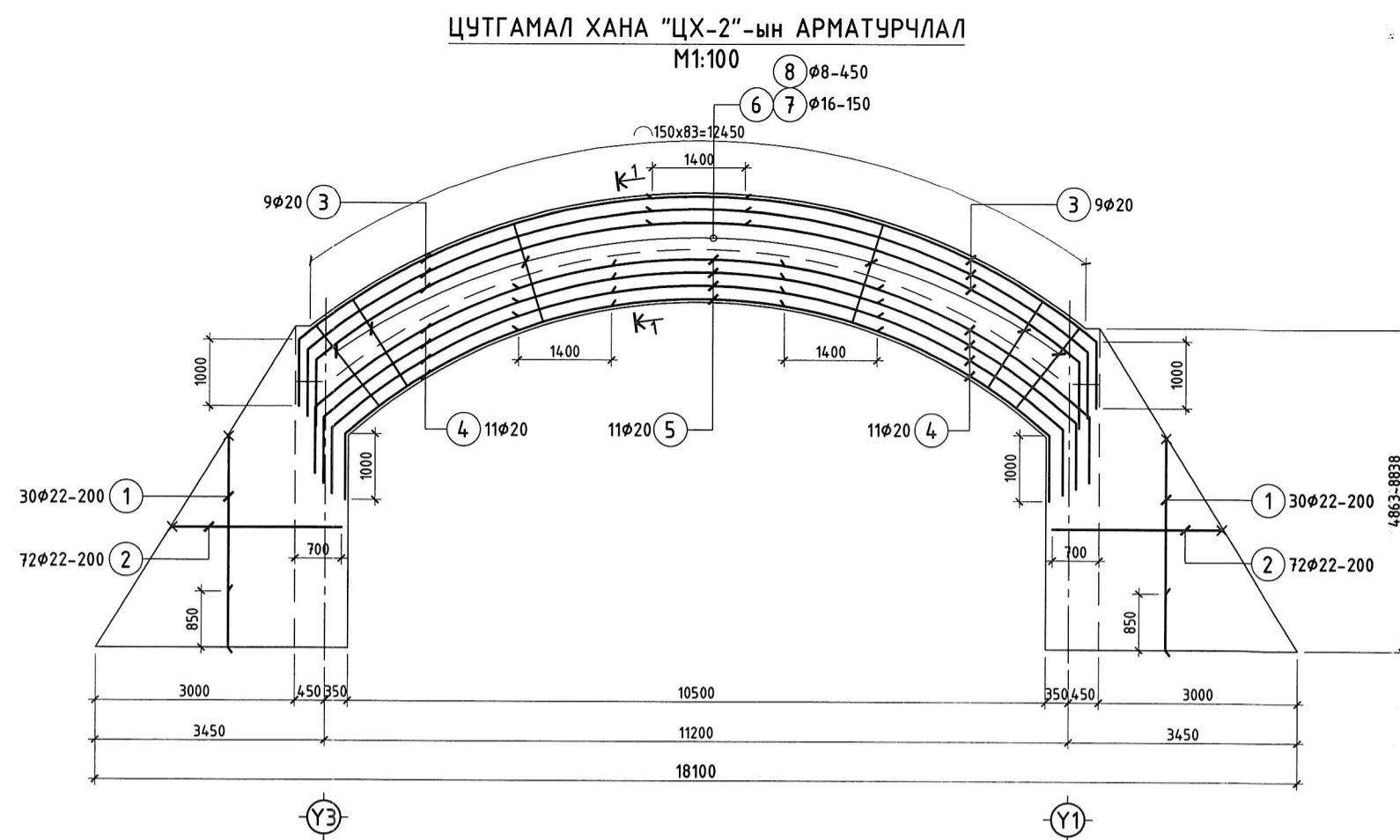
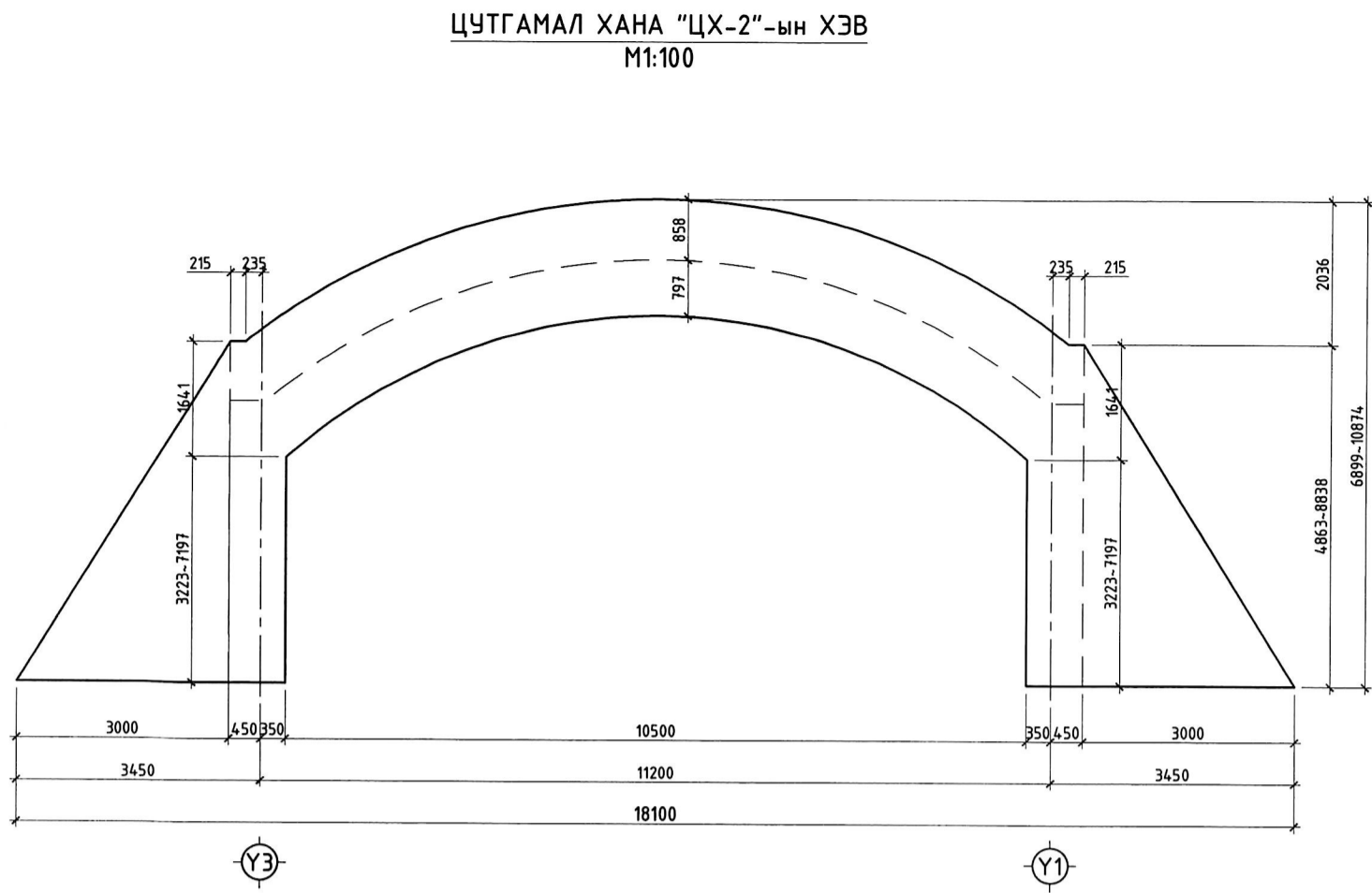
ТАЙЛБАР

- Энэ хуудсыг ББ-06-09 хуудастай хамтаар үзнэ.
- Ханын ажлын арматур ГОСТ 5781-82\* стандартын А400 ангийн арматур байна.
- Хана В30 ангийн бетоноор цутгахаар зураг төсөлд нусгасан ба цутгах бетоноос дээж авч ангийг нь тогтоолзсон байх шаардлагатай.
- Ханын ажлын арматур болон бусад төмөр эзлэлүүд эзвэрн муудаагүй эвд хадгалагдсан байвал зохно.
- Бетоныг хөлдөөх аргаар бэхжүүлэхийг хатуу хориглоно.
- Цутгамал ханы арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг нөрдөн ажиллана.

АРМАТУРЫН ПОЗ	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ	ӨӨРЧӨЛӨЛТҮҮД:
13 88φ25-200	Арматур зөрүүлэг хийж буй хэсэг	Д/в Огноо
	Цааш чиглэлтэй матсан арматур	Засвар өөрчлөлт
	Нааш чиглэлтэй матсан арматур	



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ				ББ
Инженер	Э.Даваахүү	Цутгамал хана "ЦХ-1"-ын арматурчилал, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб М1:100	Үе шат Хуудас Бүхжү
Инженер	Д.Гүндсамба			
Гүйцэтгэгч	Э.Эрэнбаяр	Шалгалсан	А.3 RC-14	
Шалгалсан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СЛ-14/2024-09	2024 оны 09 сар	



Хэсгийн тодорхойлолт /ЦХ-2/

Поз	Завгар	Поз	Завгар
1	a=200мм алхам тутам l=123мм уртсана. 8840-820 L=1140	2	a=200мм алхам тутам l=75мм уртсана. 3700-1000 L=1140
3	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 6885-7220 L=1130	4	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 4735-5030 L=8055
5	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 5500-5520 L=5510	6	240 240 1570 240 L=2050
7	610 740 610 740 L=1030	8	650 80 L=810

Хэсгийн тодорхойлолт /ЦХ-3/

Поз	Завгар	Поз	Завгар
1	a=200мм алхам тутам l=310мм уртсана. 9540-820 L=1140	2	a=200мм алхам тутам l=30мм уртсана. 3700-1240 L=1140
3	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 6885-7220 L=1130	4	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 4735-5030 L=8055
5	a=200мм алхам тутам l=24мм уртсана. 5500-5520 L=5510	6	240 240 1570 240 L=2050
7	610 740 610 740 L=1030	8	650 80 L=810
9	a=200мм алхам тутам l=820мм уртсана. 12000-3800 L=7900	10	a=200мм алхам тутам l=123мм уртсана. 2470-520 L=1665

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

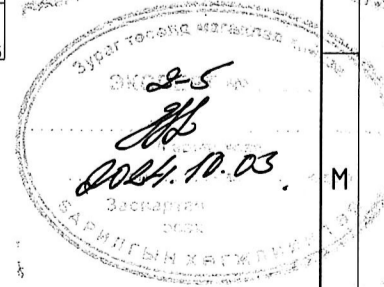
Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
"ЦХ-2" ханын арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 4990	56	16.890	933.860	Хувьсах
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 2510	144	7.490	1078.552	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 8055	18	19.865	357.567	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 4885	22	12.047	265.037	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 5510	11	13.588	149.473	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 2050	168	3.236	543.579	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 1090	168	1.720	289.025	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 810	417	0.320	133.279	
Материал			Бетон В30	V=	28.90м³	346.80м³

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

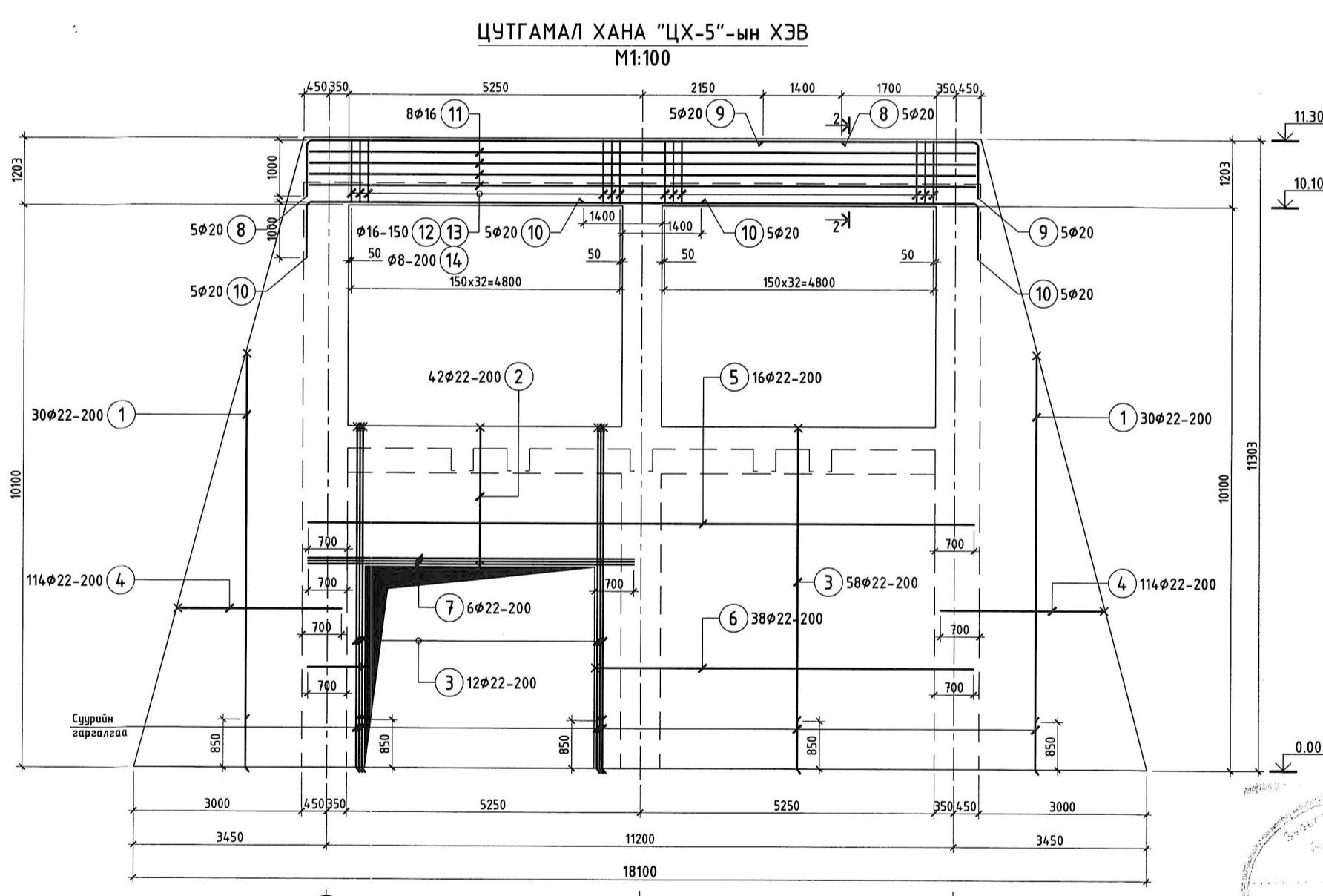
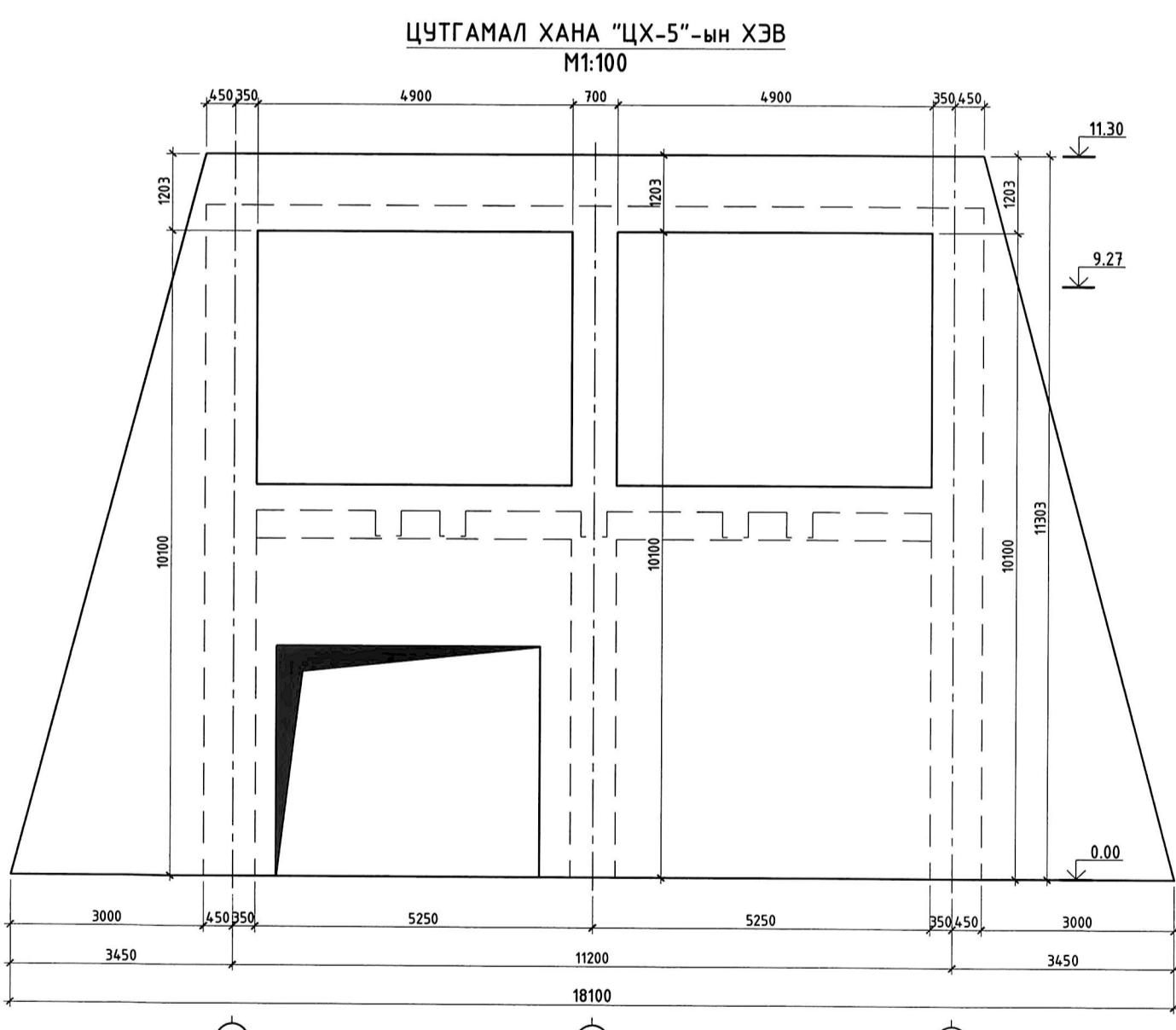
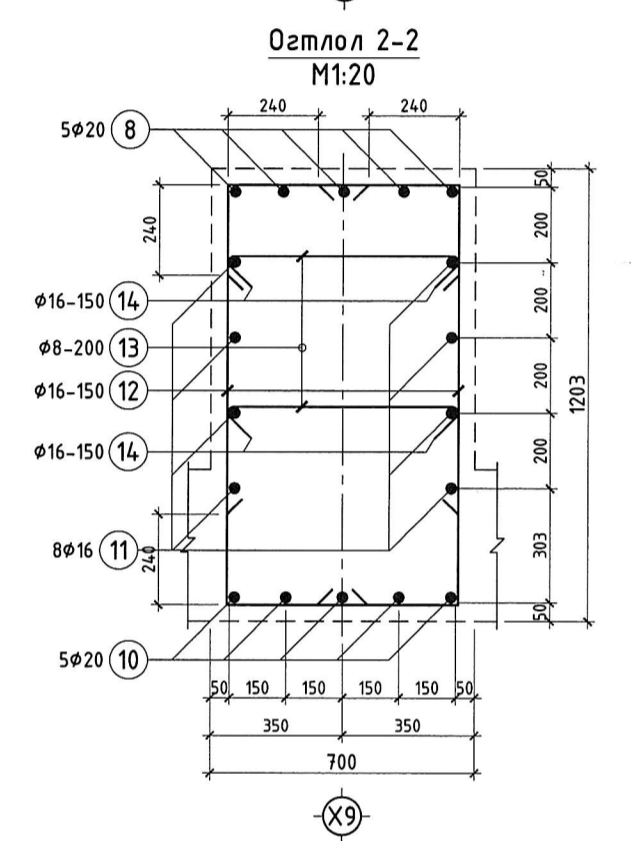
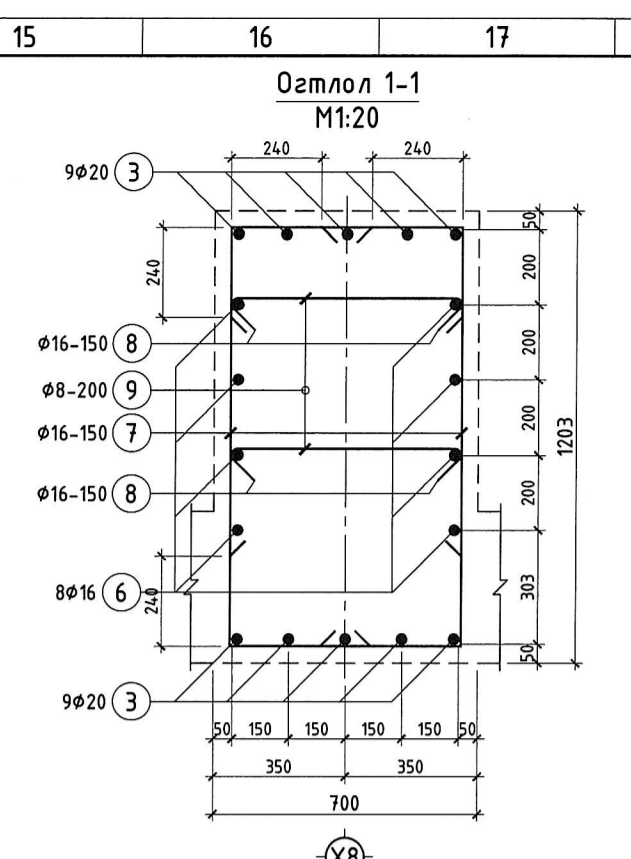
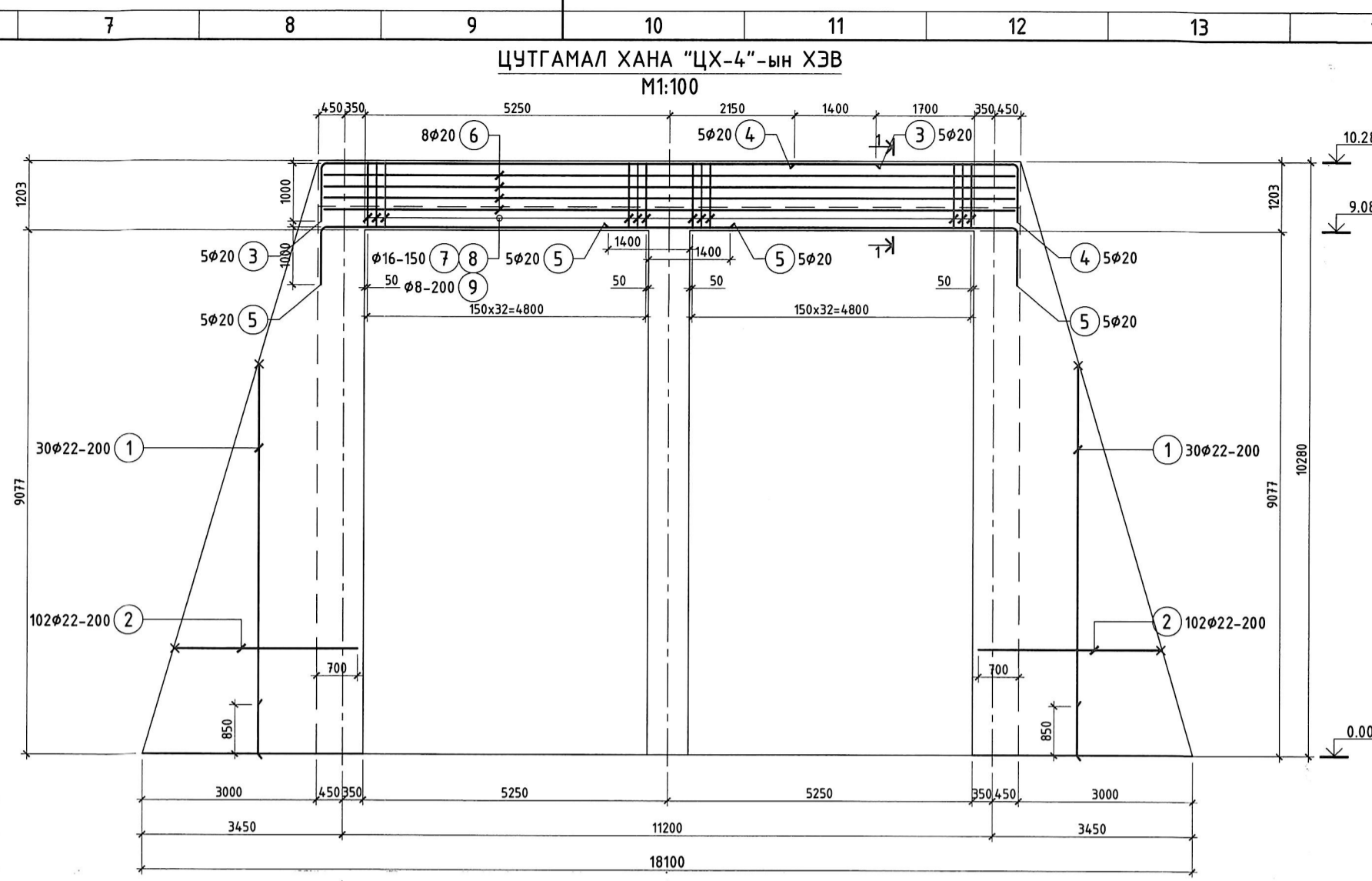
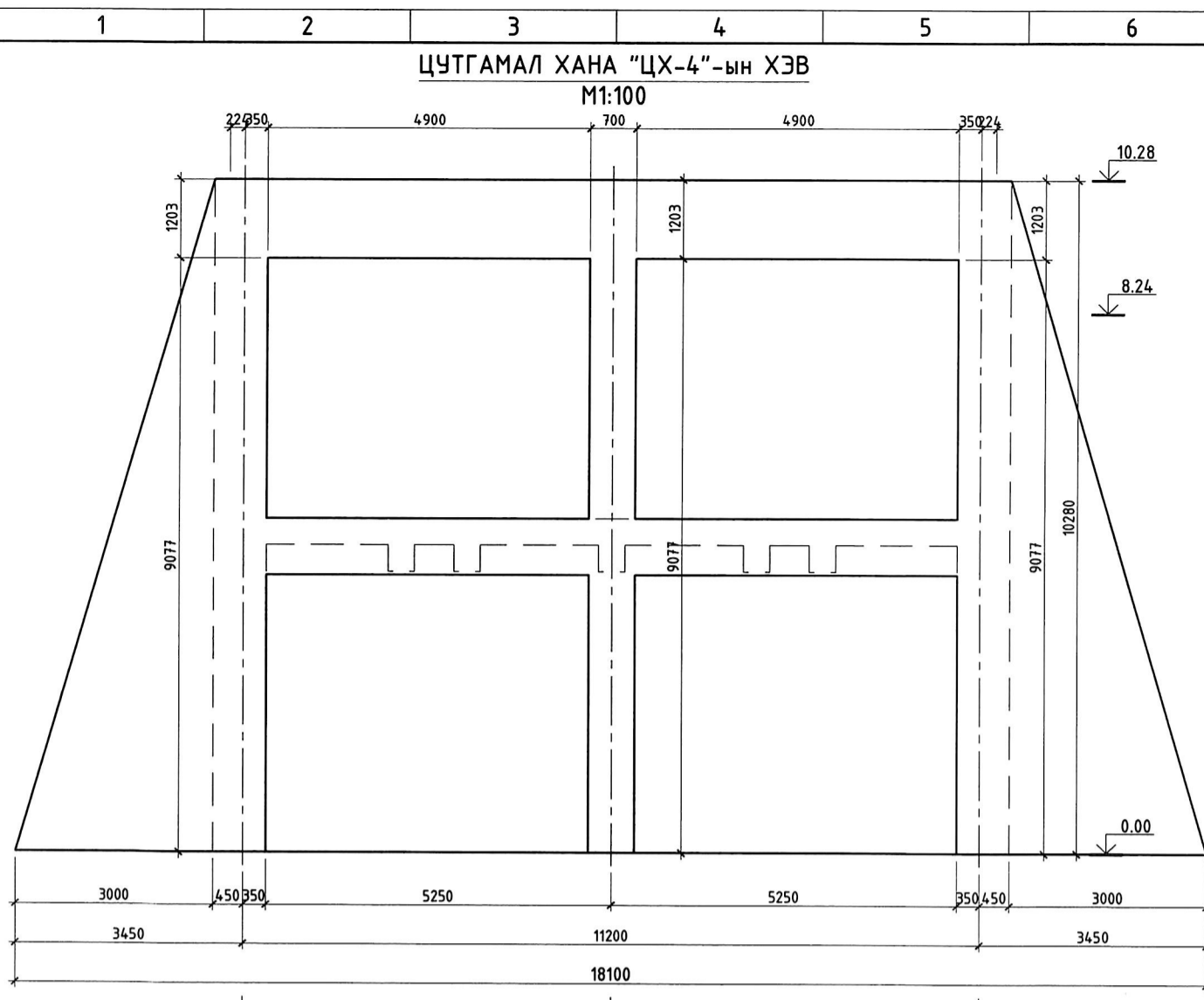
Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
"ЦХ-3" ханын арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 5340	56	15.935	892.348	Хувьсах
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 2630	160	7.848	1255.685	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 8055	18	19.865	357.567	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 4885	22	12.047	265.037	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 5510	11	13.588	149.473	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 2050	168	3.236	543.579	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 1090	168	1.720	289.025	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 810	517	0.320	165.240	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 7900	20	19.483	389.652	
10	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 1665	96	4.106	394.189	
Материал			Бетон В30	V=	45.33м³	45.33м³

- ТАЙЛБАР
- Энэ хуудсыг ББ-06-09 хуудастай хамтатган үзнэ.
  - Ханын ажлын арматур ГОСТ 5781-82\* стандартын А400 ангийн арматур байна.
  - Хана В30 ангийн бетоноор цутгахаар зураг төсөлд тусгасан ба цутгах бетоноос дээж авч ангиуд нь тогтоолгосон байх шаардлагатай.
  - Ханын ажлын арматур болон бусад төмөр элслэлүүд эзвэрч муудаагүй эвд хадгалагдсан байвал зохино.
  - Бетоныг хөлдөөх аргаар бэхжүүлэхийг хатуу хориглоно.
  - Цутгамал ханыг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

АРМАТУРЫН ПОЗ	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ	ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			ББ
13 88φ25-200	Арматур зөрүүлэг хийж буй хэсэгт Цаас чиглэлтэй матсан арматур Нааш чиглэлтэй матсан арматур	Д/в Огноо Засвар өөрчлөлт		Инженер Э.Даваахүү Инженер Д.Гүндсамба Гүйцэтгэгсэн Э.Золзаяа Шалгасан Б.Эрэнэнболд	Цутгамал хана "ЦХ-2, 3"-ын арматурчлал, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб М1:100 Үе шат Хуудас Бүх.ху А.3 RC-15 37 2024 оны 09 сар	







**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
"ЦХ-4" ханын арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 5580	60	16.651	999.057	Хүьсэх
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 2550	204	7.609	1552.298	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 10520	5	25.944	129.719	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 4820	5	11.887	59.434	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 8020	10	19.779	197.785	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 11900	8	29.347	234.777	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 1600	132	2.525	333.345	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 1090	132	1.720	227.091	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 810	324	0.320	103.555	
Материал			Бетон В30	V=	28.40м³	28.40м³

**МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР**

Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
"ЦХ-5" ханын арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6040	60	64.134	6413.41	Хүьсэх
2	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 2830	42	8.445	354.683	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 6280	70	15.487	1084.119	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 2550	228	6.289	1433.819	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 11900	16	29.347	469.555	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 6930	38	17.090	649.436	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 5820	6	14.353	86.118	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 10520	5	25.944	129.719	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 4820	5	11.887	59.434	
10	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 8020	10	19.779	197.785	
11	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 11900	8	18.782	150.258	
12	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 1600	132	2.525	333.345	
13	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 1090	132	1.720	227.091	
14	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 810	344	0.320	109.947	
15	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 510	232	0.201	46.687	
Материал			Бетон В30	V=	56.50м³	56.50м³

**Хэсгийн тодорхойлолт /ЦХ-4/**

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
1	a=200мм алхам тутам l=123мм уртсан. 9940-820 L=5580	2	a=200мм алхам тутам l=123мм уртсан. 3700-1000 L=2550	3	9550 L=10520
4	3850 L=4820	5	7050 L=8020	7	240 L=1600
8	610 L=1090	9	650 L=810		

**Хэсгийн тодорхойлолт /ЦХ-5/**

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
1	a=200мм алхам тутам l=123мм уртсан. 10930-820 L=6040	2	2490 L=2830	3	6110 L=6280
4	a=200мм алхам тутам l=123мм уртсан. 3700-1000 L=2550	6	6760 L=6930	8	9550 L=10520
9	3850 L=4820	10	7050 L=8020	12	240 L=1600
13	610 L=1090	14	650 L=810	15	350 L=510

- ТАЙЛБАР**
- Энэ хэсгийг ББ-06-09 хуудастай хамтатган үзнэ.
  - Ханын ажлын арматур ГОСТ 5781-82\* стандартын А400 ангийн арматур байна.
  - Хана В30 ангийн бетоноор цутгахар зураг төсөлд тусгасан ба цутгах бетоноос дээж авч ангиуг нь тогтоолгосон байх шаардлагатай.
  - Ханын ажлын арматур болон бусад төмөр эдлэлүүд эвэрч мүүдээгүй эв хадгалагдсан дайвал зохино.
  - Бетоныг хөлдөөх аргаар дэжжүүлэхийг хатуу хориглоно.
  - Цутгамал ханыг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

АРМАТУРЫН ПОЗ	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ	ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:	
	Арматур зөрүүлэг хийж буй хэсэгт	Д/в	Огноо
13	88φ25-200	Засвар өөрчлөлт	
	Цааш чиглэлтэй матсан арматур		
	Нааш чиглэлтэй матсан арматур		

2-5  
SLS  
2024.10.03



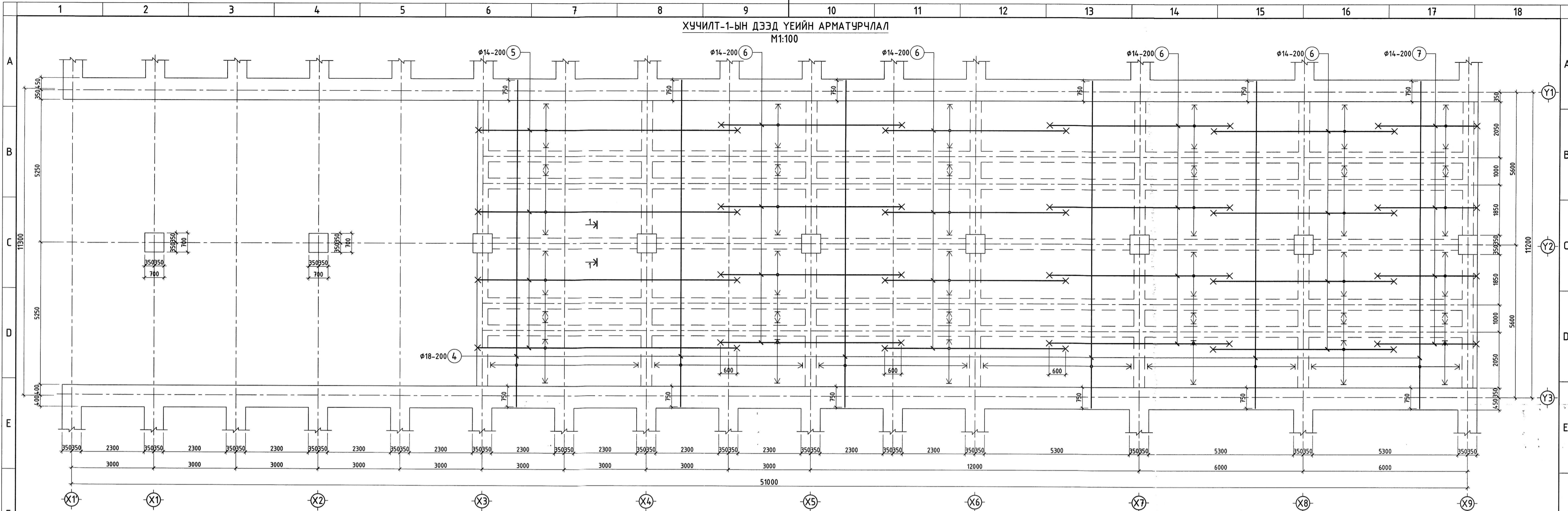
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер		Э.Даваажуу		Цутгамал хана "ЦХ-4, 5"-ын арматурчлал, огтлол, материалын түүвэр		Масштаб М:100	
Инженер		Д.Гүндсамба		Үе шат		Хуудас	
Гүйцэтгэсэн		Э.Золзаяа		Бүхжү			
Шалгасан		Б.Эрдэнэболд		ТГ шифр: МSL-24-04-08		А.3 RC-16 37	
				СП-14/2024-09		2024 оны 09 сар	

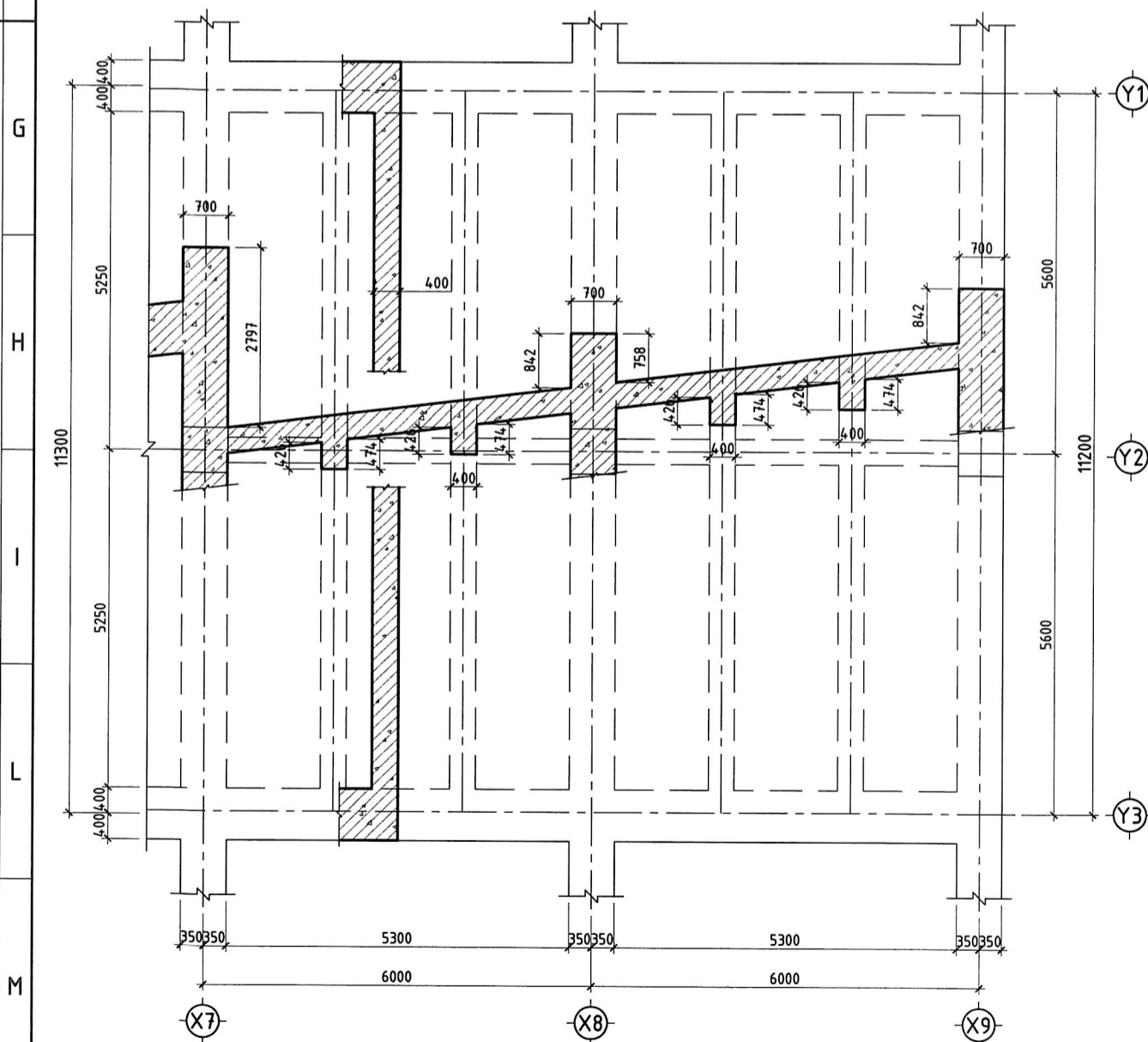




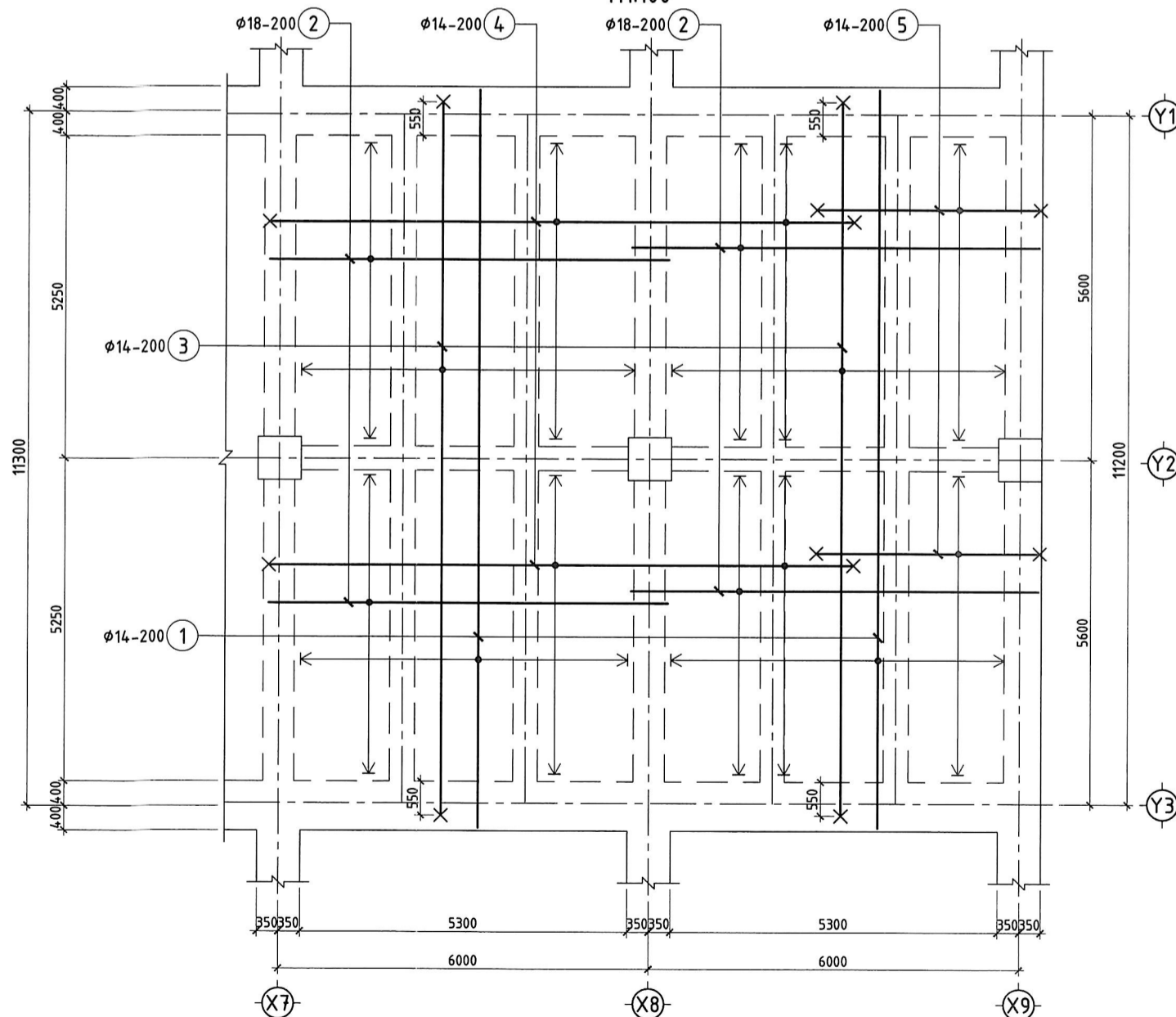
ХУЧИЛТ-1-ЫН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



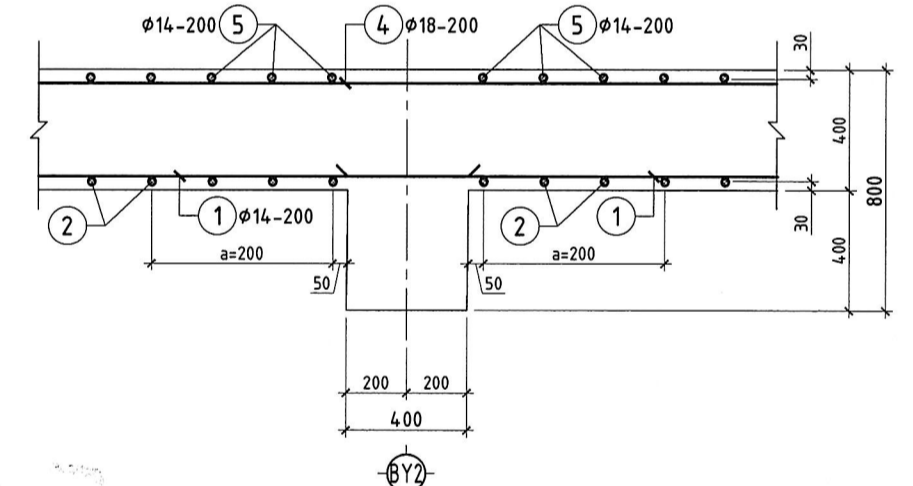
ХУЧИЛТ-2-ЫН ХЭВНИЙ БАЙГУУЛАЛ  
/-3.08 түвшинд/ М1:100



ХУЧИЛТ-2-ЫН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



Огтлол 1-1  
М1:25



Хэсгийн тодорхойлолт  
/Хучилт/

Поз	Загвар	Поз	Загвар
5		7	
6			

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
Хучилт-1-ийн арматур				1	10575.32	10575.32
1	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А4.00 L= 12000	168	14.501	2436.161	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А4.00 L= 6470	42	7.818	328.374	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А4.00 L= 6600	210	7.976	1674.861	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 18 А4.00 L= 12000	168	23.971	4027.124	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А4.00 L= 10070	42	12.169	511.086	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А4.00 L= 6840	168	8.266	1388.612	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А4.00 L= 4120	42	4.979	209.104	
Материал Бетон В30			V=	114.03м³	114.03м³	

Хэсгийн тодорхойлолт  
/Хучилт/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
3		4		5	

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
Хучилт-2-ийн арматур				1	5027.34	5027.34
1	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А4.00 L= 12000	56	14.501	812.054	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 18 А4.00 L= 6600	100	13.184	1318.404	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 18 А4.00 L= 12000	56	23.971	1342.375	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 20 А4.00 L= 9970	50	24.588	1229.376	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 16 А4.00 L= 4120	50	6.503	325.137	
Материал Бетон В30			V=	45.20м³	45.20м³	

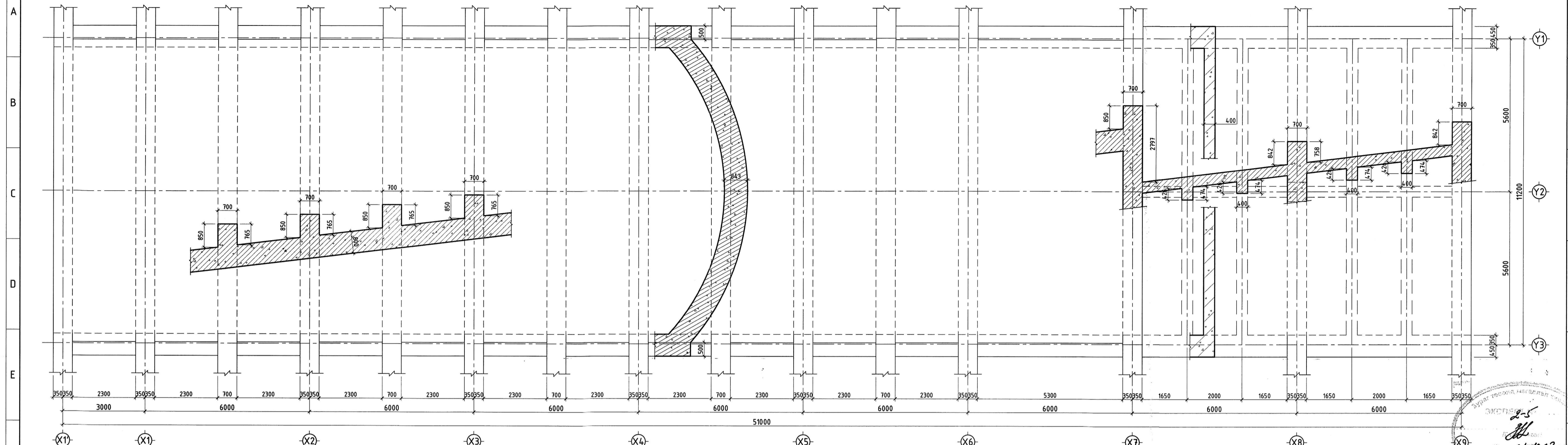
Тайлбар:

- Хучилтын зузаан 400мм, 800мм, арматурын хамгаалалтын бетон үеийн зузаан 30мм байна.
- Хучилтын бетоны анги В30 байна.
- Цутгамал төмөр бетон хучилтыг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

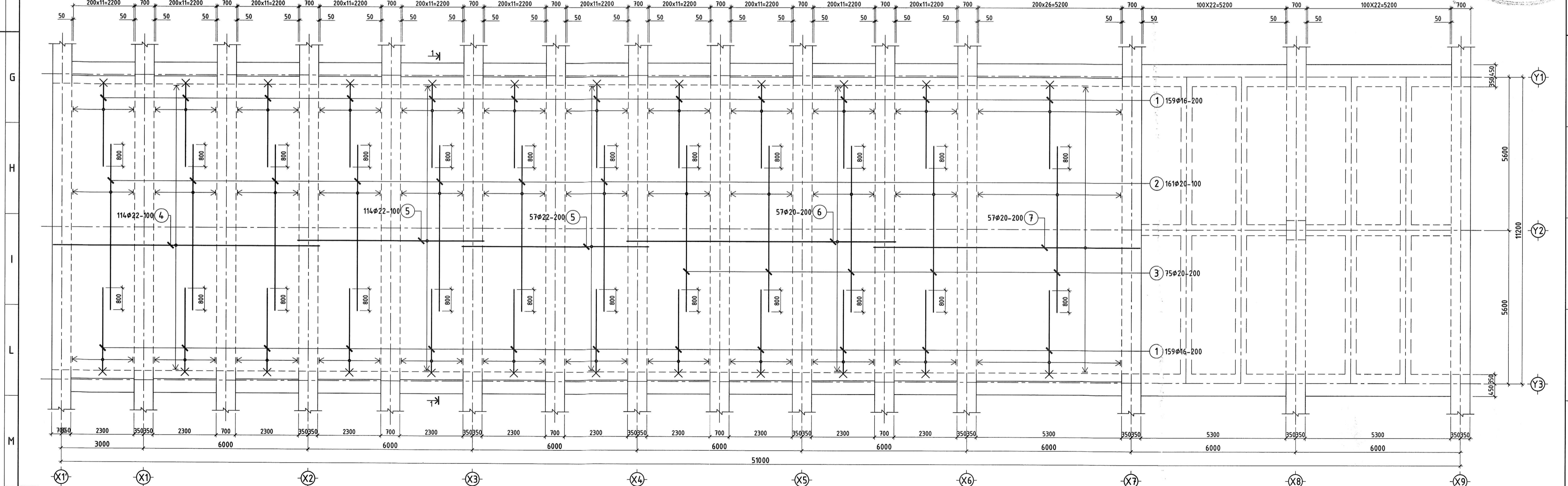


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ				ББ
Инженер	Э.Даваахүү	Хучилт-1, 2-ын арматурчлал, материалын түүвэр	Масштаб М1:100	
Инженер	Д.Гүндсанда		Үе шалт Хуудас Бүхжү	
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндсалай	ЕГ шифр: МSL-24-04-08	А.3 RC-18	37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар	

ХУЧИЛТ-3-ЫН ХЭВНИЙ БАЙГУУЛАЛ  
М1:100



ХУЧИЛТ-3-ЫН ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



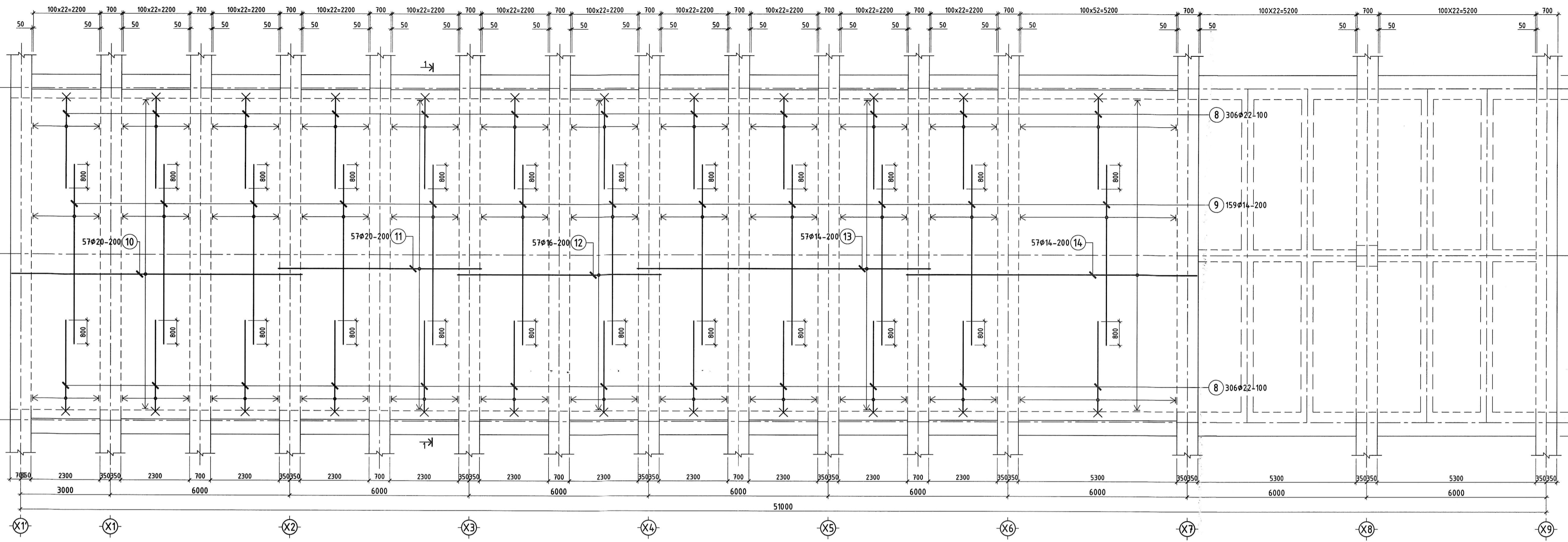
- Тайлбар:**
- Хучилтын ажлын арматур ГОСТ 5781-82\* стандартын А400
  - Хучилтын зузаан 400мм, 800мм, арматурын хангаалалтын бетон үеийн зузаан 30мм байна.
  - Хучилтын бетоны анги В30 байна.
  - Цутгамал төмөр бетон хучилтыг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

АРМАТУРЫН ПОЗ	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ	ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧУАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>	<b>ББ</b>
		Д/д	Огноо		
13 88φ25-200	Арматур эерүүлэг хүйж бүй хэсэгт Цааш чиглэлтэй матсан арматур Нааш чиглэлтэй матсан арматур			Инженер Инженер Гүйцэтгэсэн Шалгасан	Э.Давхаахүү Д.Гүндсамба Г.Гүндалай Б.Эрдэнэболд
				Хучилт-3-ын хэв, доод үеийн арматурчлал ЕГ шифр: MSL-24-04-08 ТГ шифр: СП-14/2024-09	Уе шат Хуудас Бүх ху А.3 RC-19 37 2024 оны 09 сар

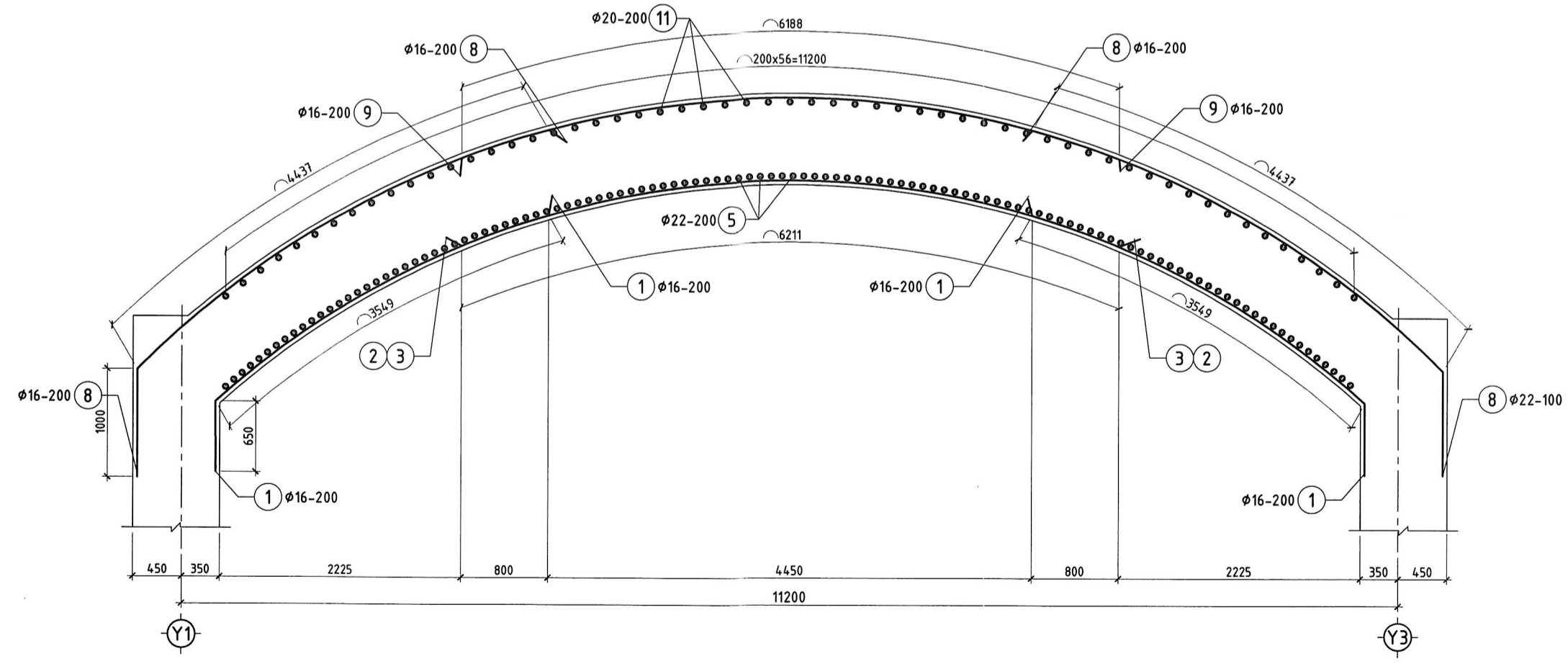




ХУЧИЛТ-3-ЫН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
М1:100



Огтлол 1-1  
М1:50



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд / кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
Хучилт-3-ын арматур			1	314.17.62	314.17.62	
1	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 4550	318	7.181	2283.694	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 6215	236	15.327	3617.200	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 6300	75	15.537	1165.256	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 9810	114	29.273	3337.173	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 6900	171	20.590	3520.870	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 9900	57	24.415	1391.648	
7	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 9810	57	24.193	1378.997	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 5040	612	15.040	9204.215	
9	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 6200	159	7.492	1191.254	
10	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 9810	57	24.193	1378.997	
11	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 6900	57	17.016	969.937	
12	ГОСТ 5781-82*	φ 16 A400 L= 6900	57	10.891	620.759	
13	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 9900	57	11.963	681.908	
14	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 9810	57	11.855	675.709	
Материал			Бетон В30	V=	292.20м³	292.20м³



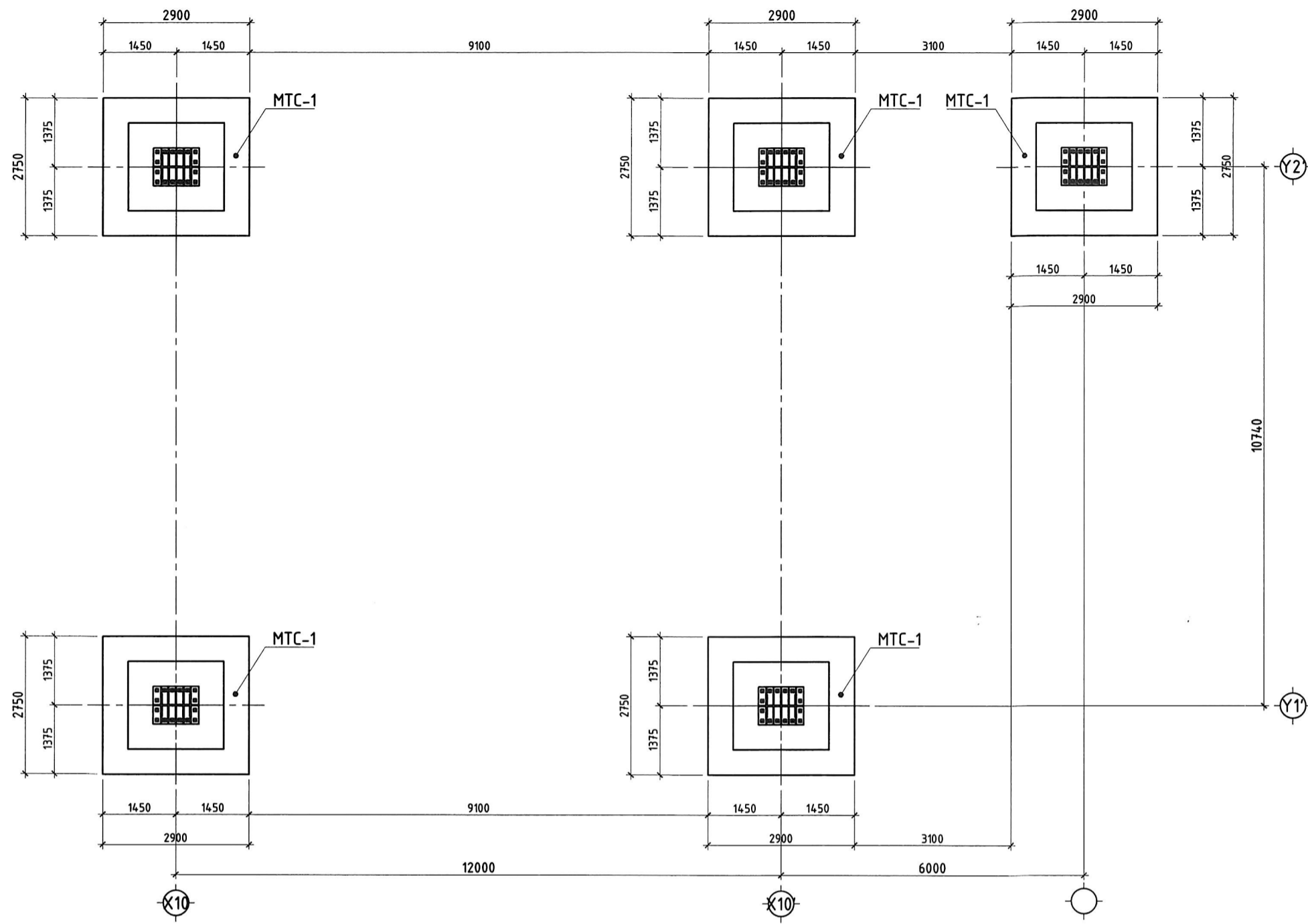
- Тайлбар:
- Хучилтын ажлын арматур ГОСТ 5781-82\* стандартын А400
  - Хучилтын зузаан 400мм, 800мм, арматурын хамгаалалтын бетон үеийн зузаан 30мм байна.
  - Хучилтын бетоны ангү В30 байна.
  - Цутгамал төмөр бетон хучилтыг арматурчилж, бетон цутгахдаа "Цутгамал төмөр бетон бүтээцийн ажил гүйцэтгэх заавар" БД 52-102-04 -ийн холбогдох заалтуудыг мөрдөн ажиллана.

АРМАТУРЫН ПОЗ	АРМАТУРЫН ТЭМДЭГЛЭГЭЭ	ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:
13 88φ25-200	Арматур зөрүүлэг хийж дүй хэсэгт Цааш чиглэлтэй мэтсэн арматур Нааш чиглэлтэй мэтсэн арматур	Д/Ө Огноо Засвар өөрчлөлт

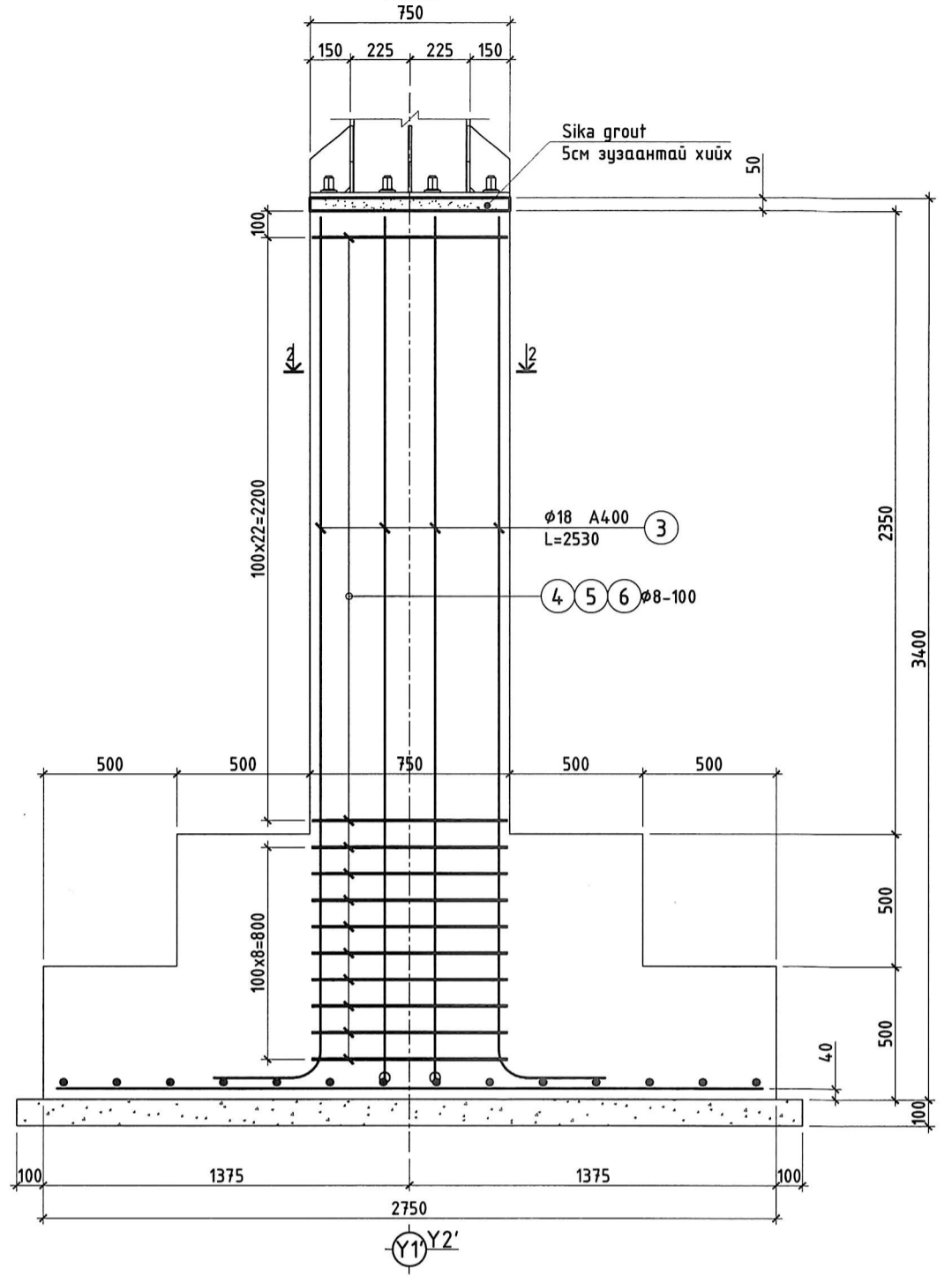


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ				ББ	
Инженер	З.Даваахүү	Хучилт-3-ын дээд үеийн арматурчлал, огтлол, материалын түүвэр		Масштаб М1:100	
Инженер	Д.Гундсамба	Инженер	Г.Гундалай	Үе шат	Хуудас Бүх.ху
Гүйцэтгэсэн	Шалгасан	Инженер	Б.Эрдэнэболд	А.3	RC-20 37
Шалгасан		ТГ шифр: СП-14/2024-09		2024 оны 09 сар	

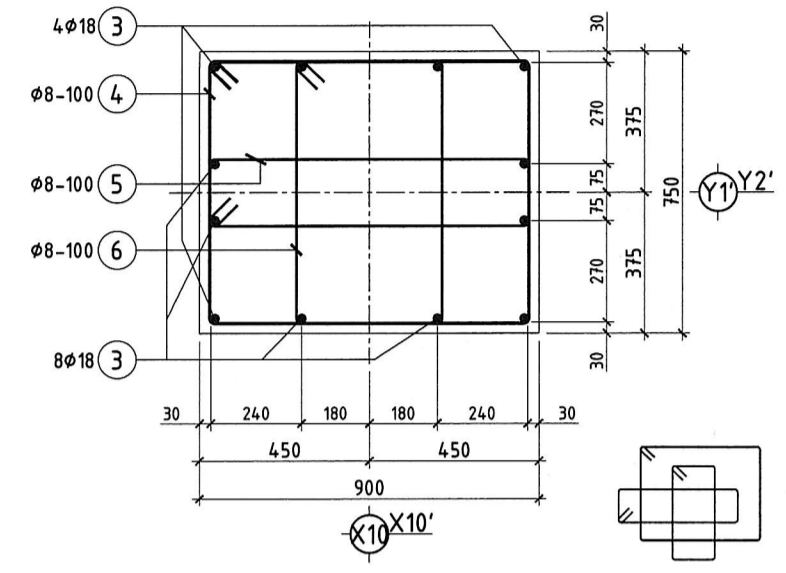
МЕТАЛЛ ТУЛГУУРИЙН СУУРИЙН БАЙГУУЛАЛТ  
M1:100



ОГТЛОЛ 1-1  
M1:25



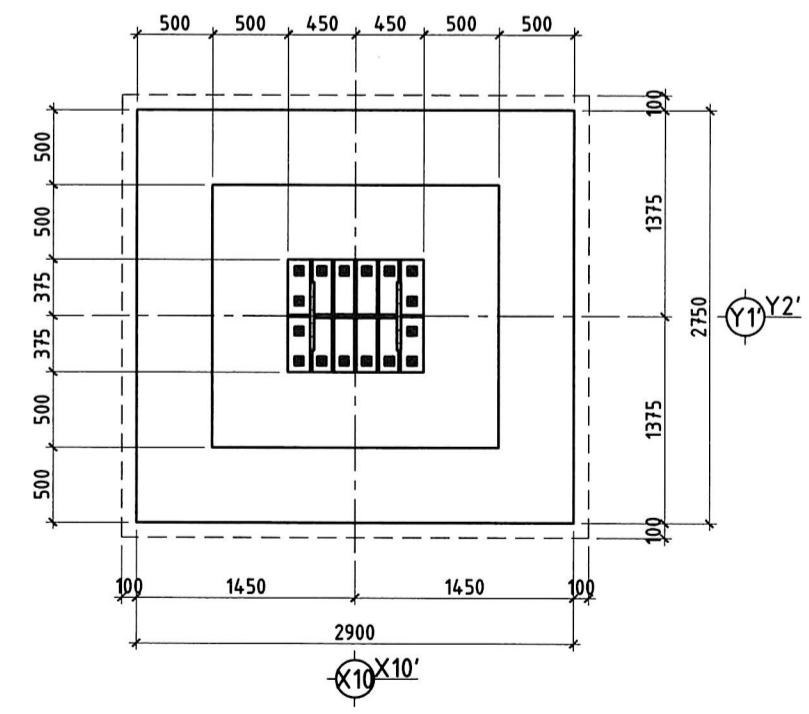
ОГТЛОЛ 2-2  
M1:20



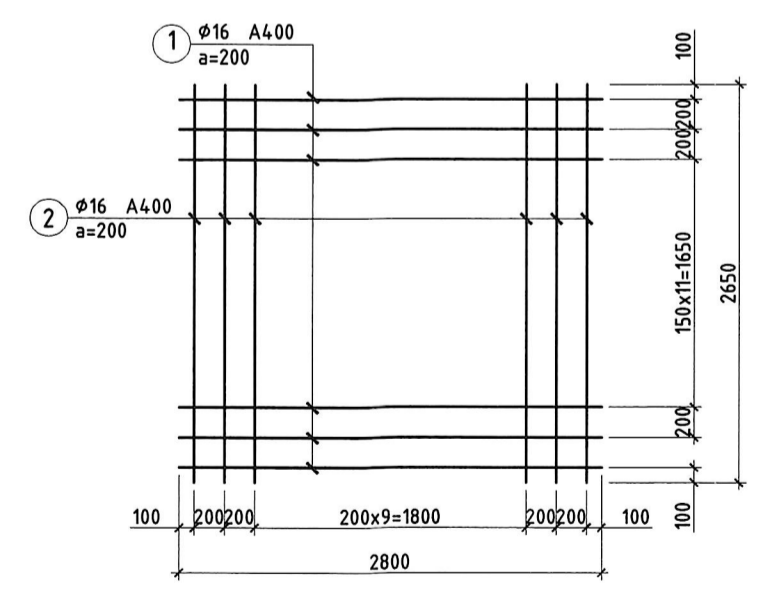
ХЭСГИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ /MTC-1/

Поз	Эзгвэр	Поз	Эзгвэр
3	3245 L=3530	4	840 690 840 L=3360
5	300 150 840 L=2280	6	840 690 360 L=2400

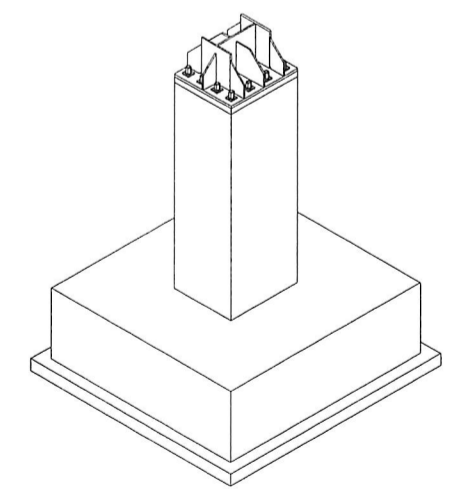
МЕТАЛЛ ТУЛГУУРЫН СУУРЬ MTC-1  
M1:100



ТОР Т-1  
M1:50



МЕТАЛЛ ТУЛГУУРЫН СУУРЬ MTC-1-ИЙН  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Поз	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
MTC-1 тулгуурын суурийн арматур				5	100.6189	503.09
1	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 2800	7	6.905	48.337	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 20 A400 L= 2650	8	6.535	52.282	
Материал Суурийн бетон B25				V=	7.24м³	36.2м³
Материал Бэлтгэл бетон B10				V=	0.92м³	4.6м³
MTC-1 тулгуурын суурийн баганын арматур				5	182.96	914.82
3	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 3530	12	7.051	84.618	
4	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 3360	31	1.326	41.100	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2280	31	0.900	27.889	
6	ГОСТ 5781-82*	φ 8 A240 L= 2400	31	0.947	29.357	



ТАЙЛБАР

- Уг зургийг ЕРӨНХИЙ ТАЙЛБАР БИЧИГ болон ББ-22 хамтамгаж үзнэ.
- Металл галерейн тулгуурыг ээвэрлэмээс хамгаалсан будгаар будсан байх шаардлагатай.
- Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй ээвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.

ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:

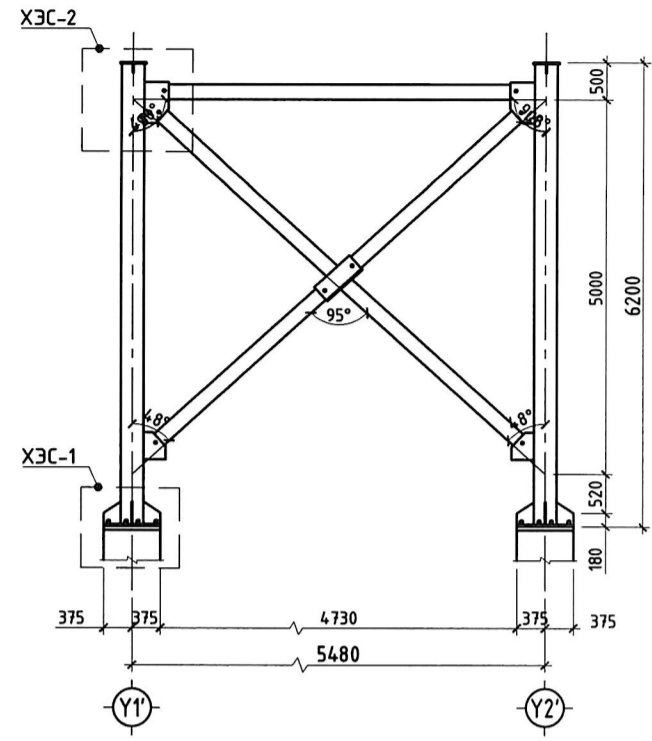
Д/д	Огноо	Засвар өөрчлөлт



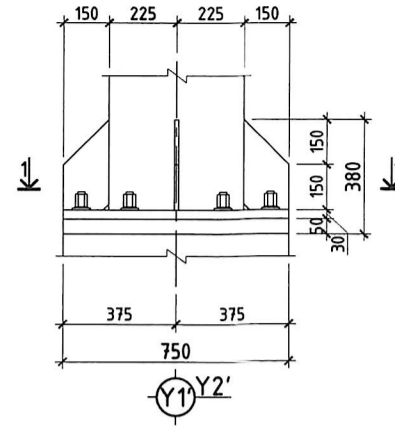
Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ				ББ	
Инженер	Э.Даваахүү	Галерейн металл тулгуурын суурийн байгуулалт MTC-1-ийн байгуулалт, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб M1:100		
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат	Хуудас	Бүхж.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.З	S-21	37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар		



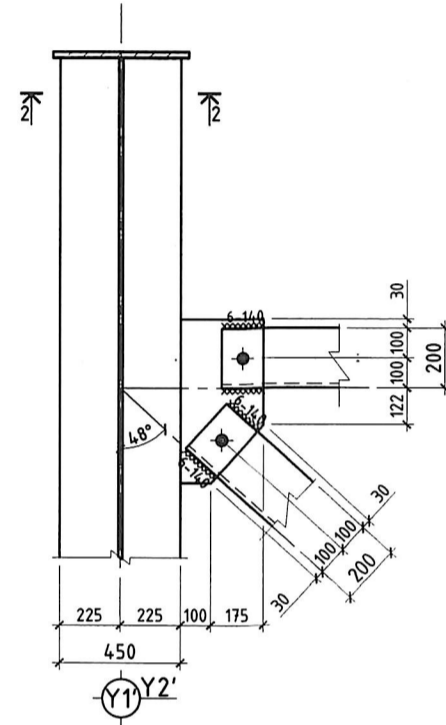
МЕТАЛЛ ТУЛГУУР МТ-1  
/Х10 тэнхлэгийн/  
М1:100



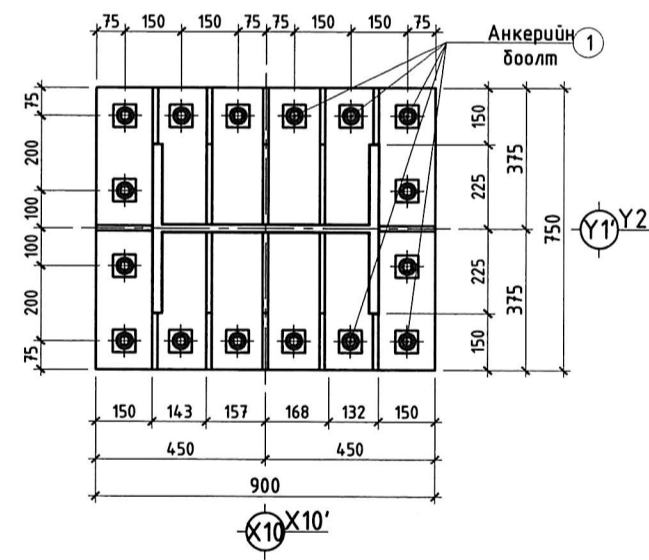
ХЭСЭГ ЛЭЛ-1  
М1:25



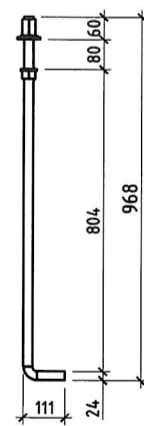
ХЭСЭГ ЛЭЛ-2  
М1:25



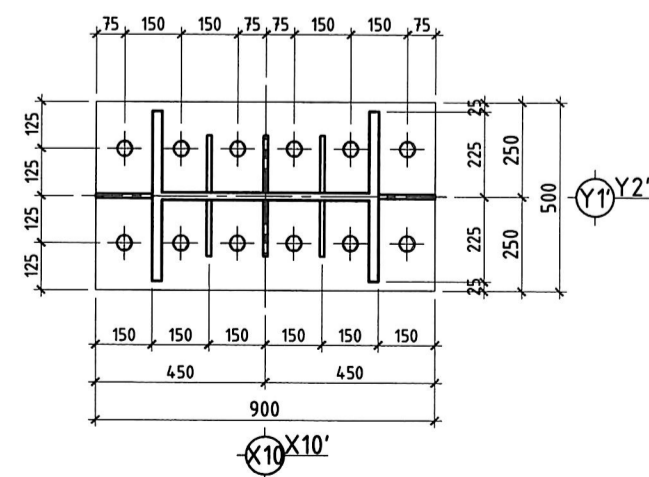
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:20



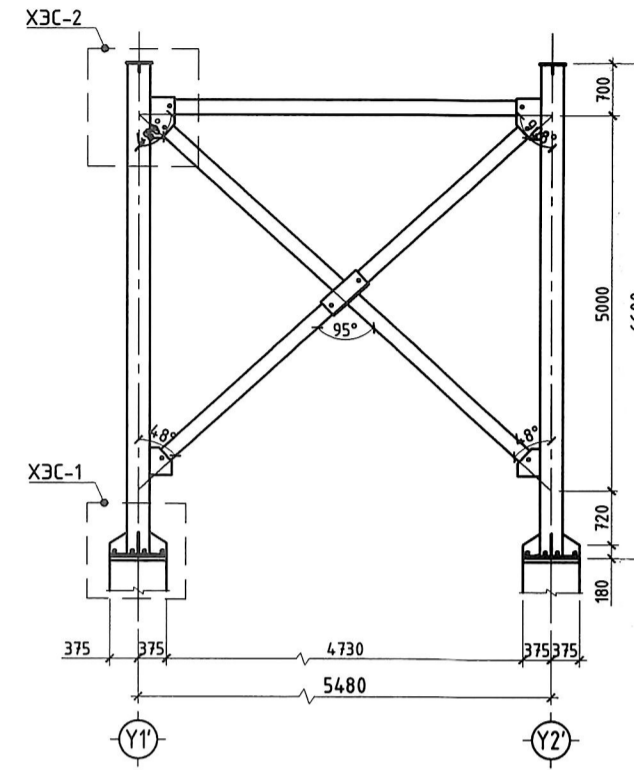
ПОЗ-1  
М1:20



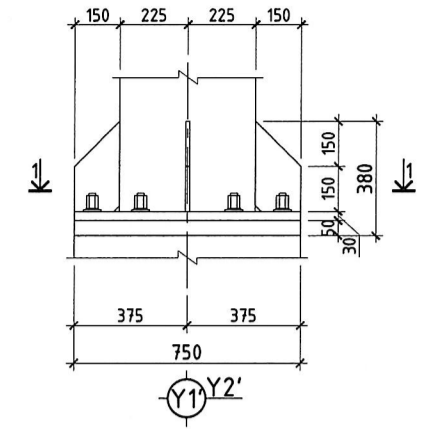
ОГТЛОЛ 2-2  
М1:20



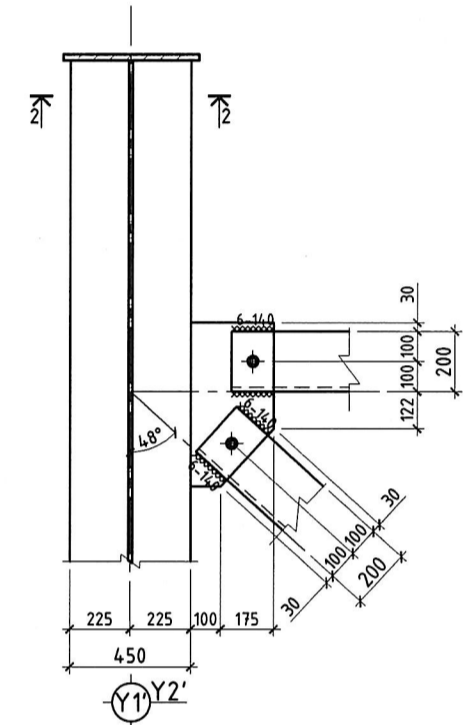
МЕТАЛЛ ТУЛГУУР МТ-2  
/Х10 тэнхлэгийн/  
М1:100



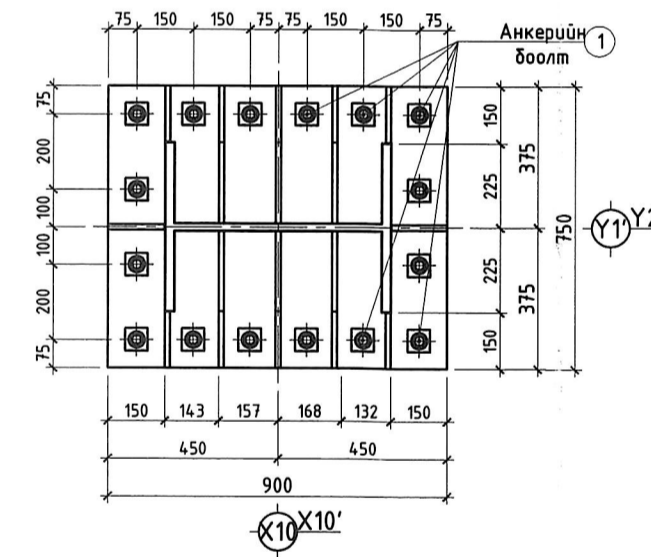
ХЭСЭГ ЛЭЛ-1  
М1:25



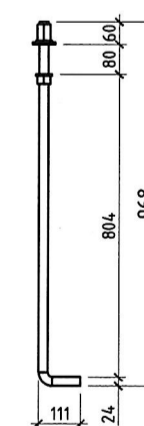
ХЭСЭГ ЛЭЛ-2  
М1:25



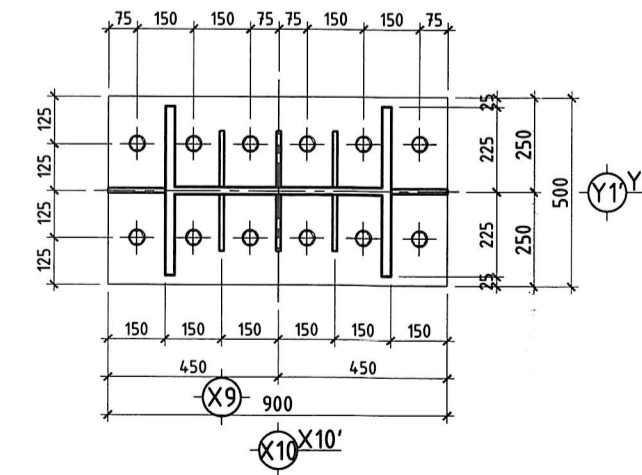
ОГТЛОЛ 1-1  
М1:20



ПОЗ-1  
М1:20



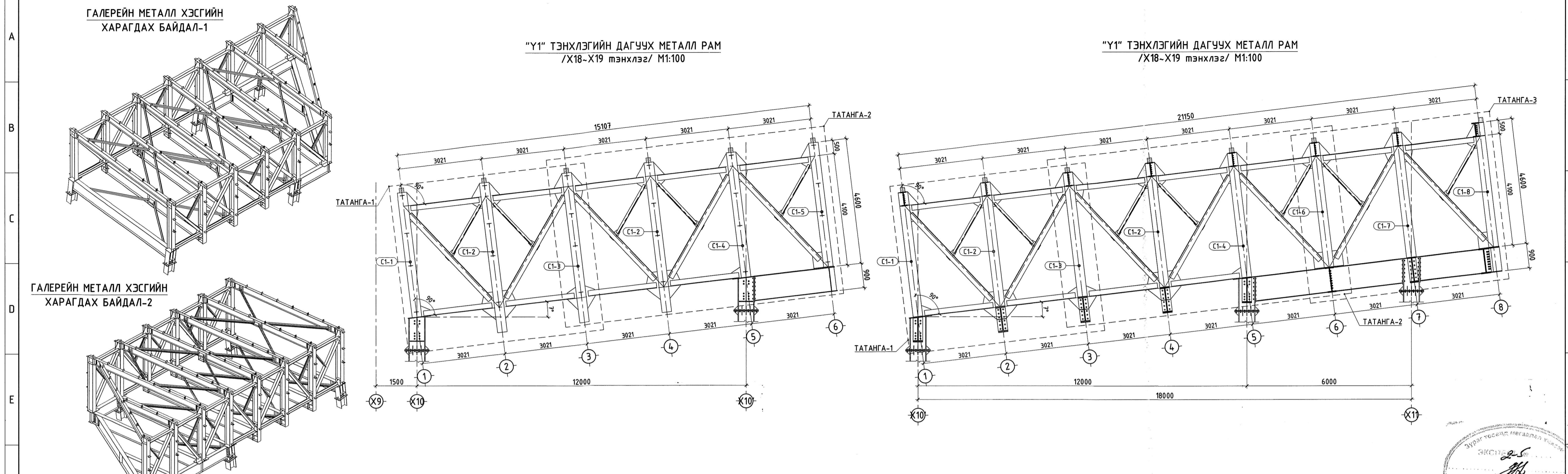
ОГТЛОЛ 2-2  
М1:20



- ТАЙЛБАР**
- ᠑᠘ зургийг ББ-22 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл галерийн тулгуурыг эвэрлэмээс хамгаалсан будаагаар будсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн цусралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.

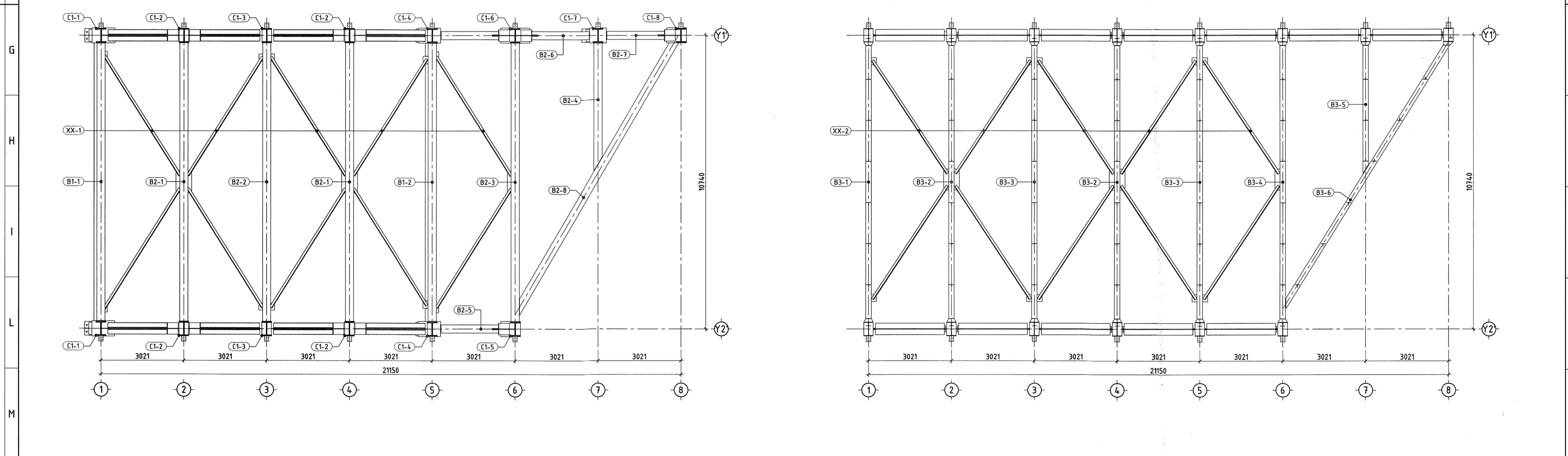


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТВҮГ			ББ		
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ					
Инженер	Э.Даваахүү	Галерийн металл тулгуурын МТ-1, 2-ийн байгуулалт, огтлол, материалын түүвэр	Масштаб М1:100		
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат	Хуудас	Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Даваахүү	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.3	S-22	37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар		



ОГТЛОЛ 1-1 M1:150 /Галерейн доод түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/

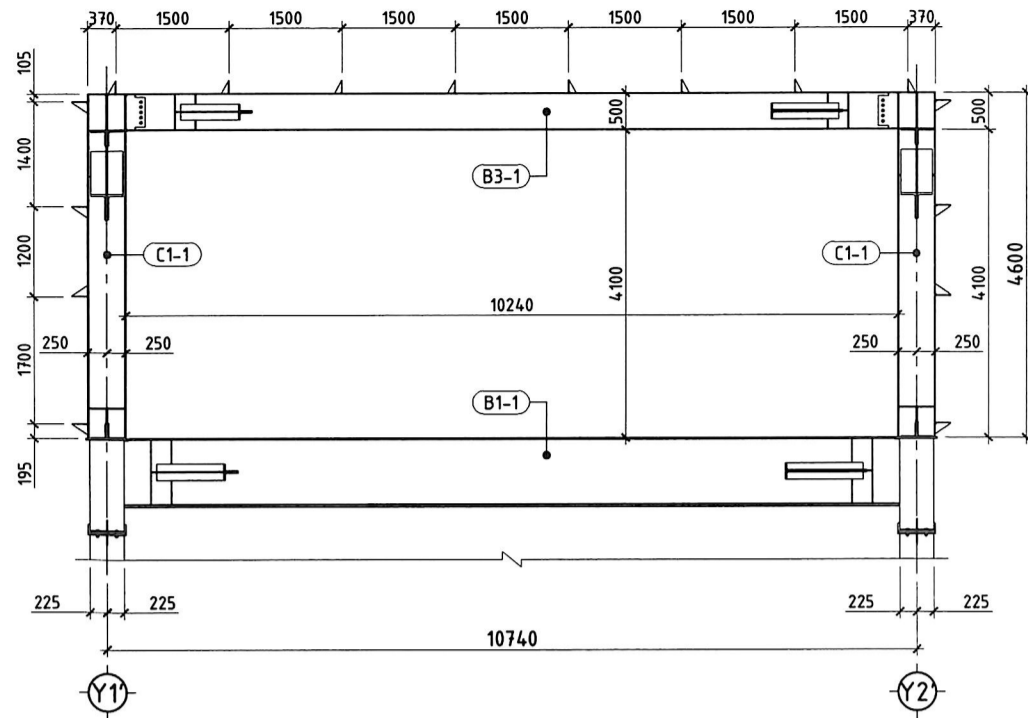
ОГТЛОЛ 2-2 M1:150 /Галерейн дээд түвшний металл дамнуруу болон холбоосын байгуулалт/



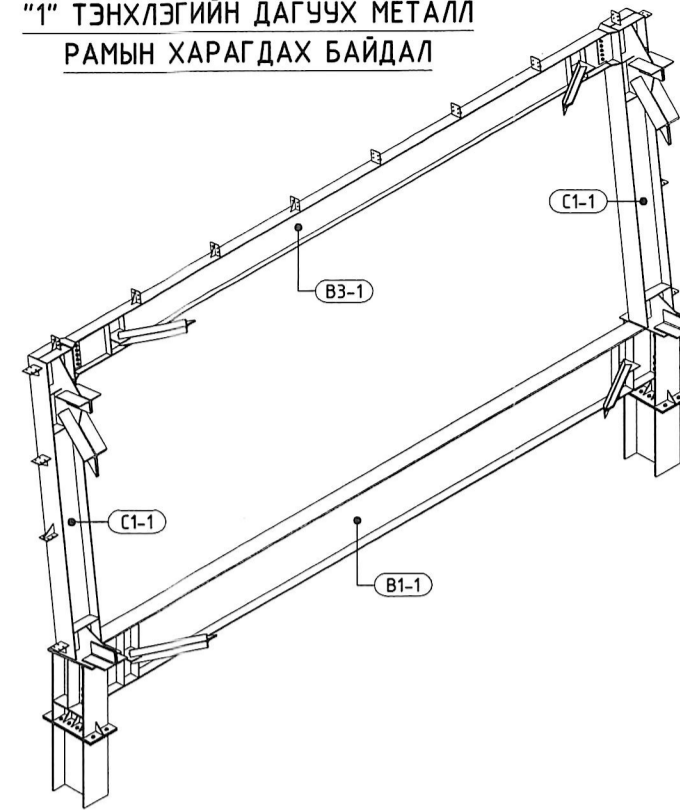
<p><b>ТАЙЛБАР</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ББ-01; 02 бүрчлөлийн ТАЙЛБАР бичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга усралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.</li> <li>Уг зургийг ББ-24-35 хангамгаж үзнэ.</li> <li>Металл каркасыг талбай дээр цэвэрч гүйцэтгэнэ.</li> <li>Металл каркасыг зэврэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.</li> <li>Металл эвслэлийн усралтын боолт нь өндөр багт бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.</li> <li>Металл каркасыг усралтыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цусрана.</li> <li>Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.</li> </ol>	<p><b>ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Д/д</th> <th>Огноо</th> <th>Засвар өөрчлөлт</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Д/д	Огноо	Засвар өөрчлөлт				<p><b>ЗӨВШӨӨРӨЛЦСӨН:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>БА</th> <th>Г.Мөнх-Оргил</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ХАС</td> <td>Л.Сумъяажав</td> </tr> <tr> <td>ЦБЧ</td> <td>А.Очирбат</td> </tr> <tr> <td>ХТ,ДГ</td> <td>Б.Батбаян</td> </tr> <tr> <td>ХД</td> <td>Т.Пүрэвзагд</td> </tr> <tr> <td>ТХ</td> <td>Б.Батбаатар</td> </tr> </tbody> </table>		БА	Г.Мөнх-Оргил	ХАС	Л.Сумъяажав	ЦБЧ	А.Очирбат	ХТ,ДГ	Б.Батбаян	ХД	Т.Пүрэвзагд	ТХ	Б.Батбаатар	<p>Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТВУГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b></p> <p>Инженер Э.Даваахүү Инженер Д.Гүндсамба Гүйцэтгэсэн Э.Одхүү Шалгасан Б.Эрдэнэболд</p> <p>"Y1, Y2" тэнхлэгийн дагуух металл рам, огтлол 1-1, 2-2 /X10-X11 тэнхлэг/</p> <p>Масштаб M1:100 Үе шат Хуудас Бүхжү А.3 S-23 37 2024 оны 09 сар</p>		<p><b>ББ</b></p>
	Д/д	Огноо	Засвар өөрчлөлт																						
БА	Г.Мөнх-Оргил																								
ХАС	Л.Сумъяажав																								
ЦБЧ	А.Очирбат																								
ХТ,ДГ	Б.Батбаян																								
ХД	Т.Пүрэвзагд																								
ТХ	Б.Батбаатар																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18								



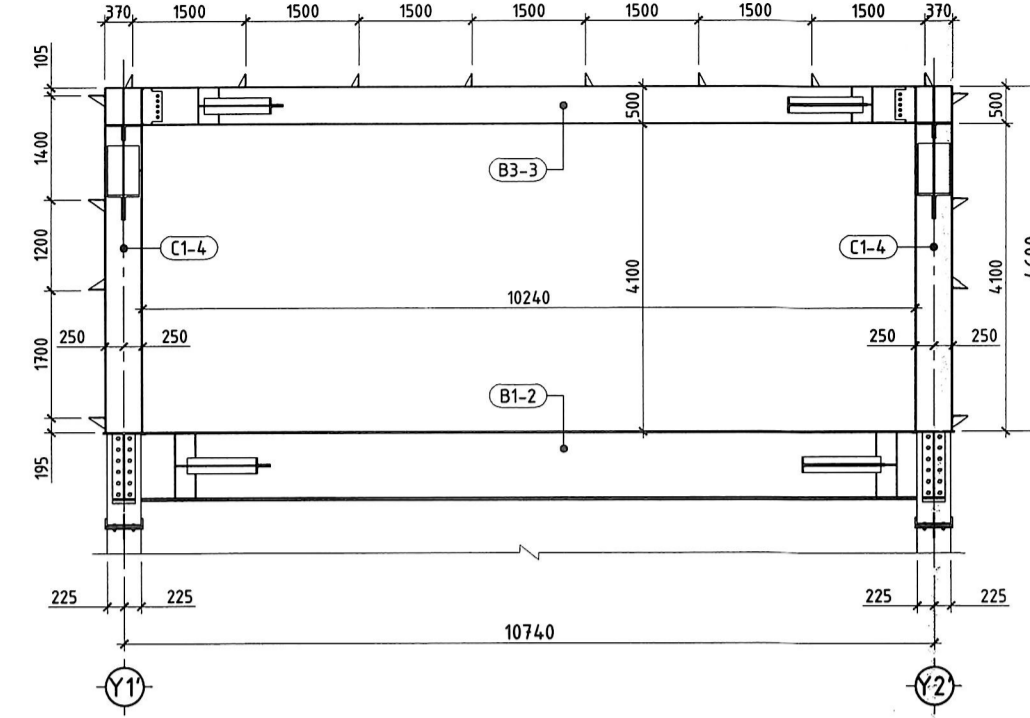
"1" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



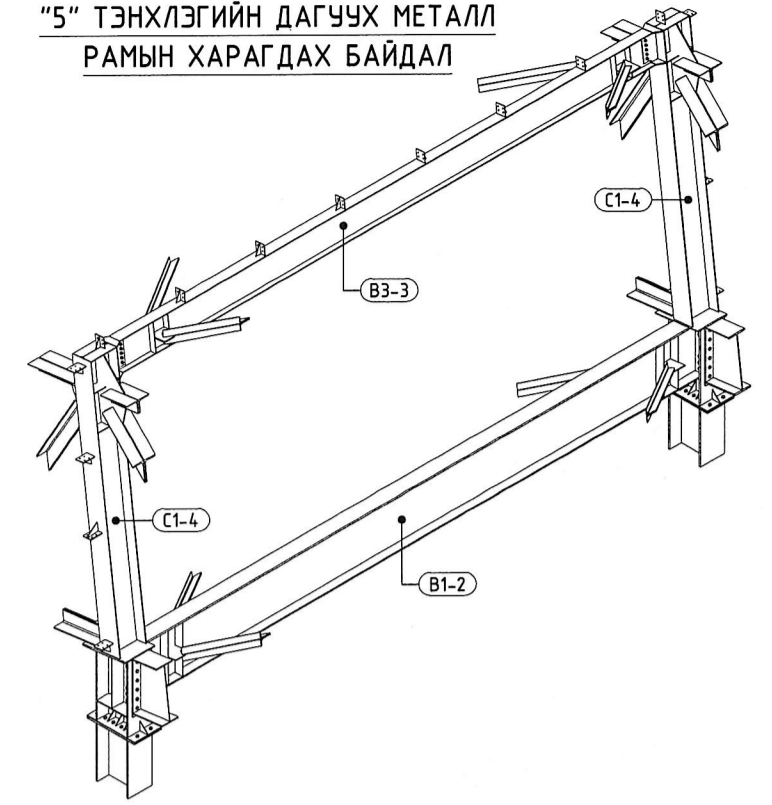
"1" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



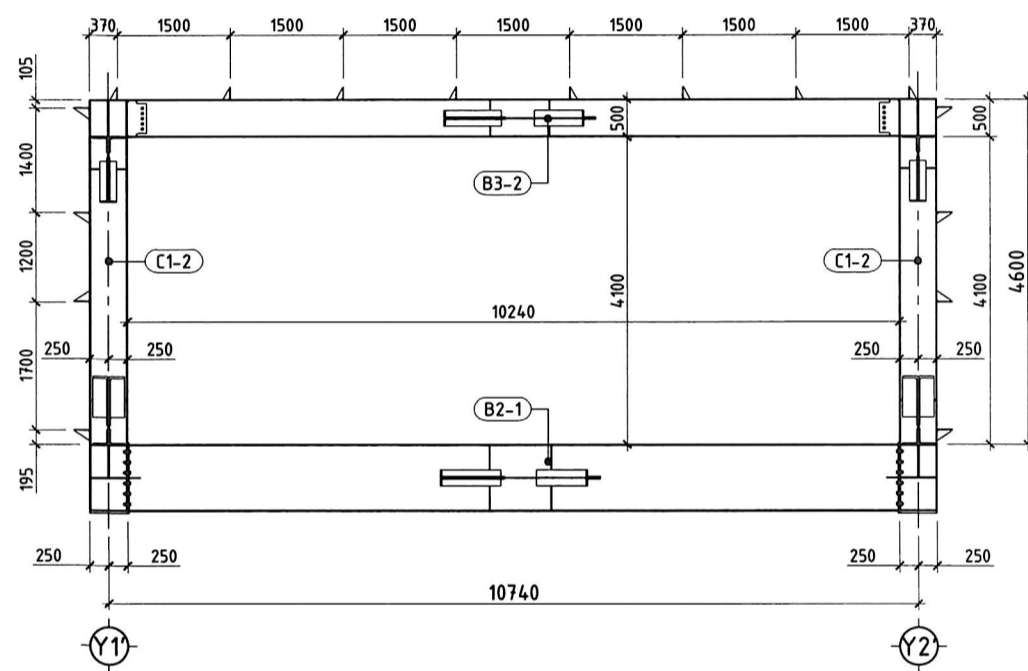
"5" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



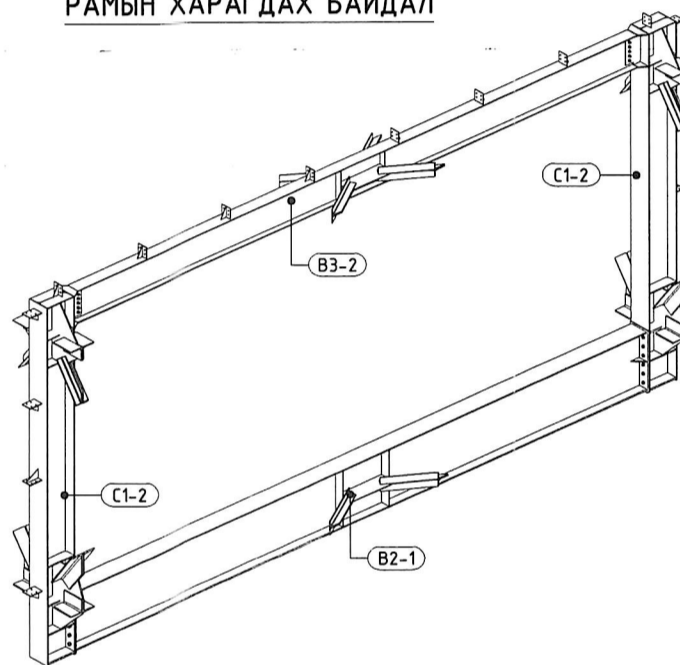
"5" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



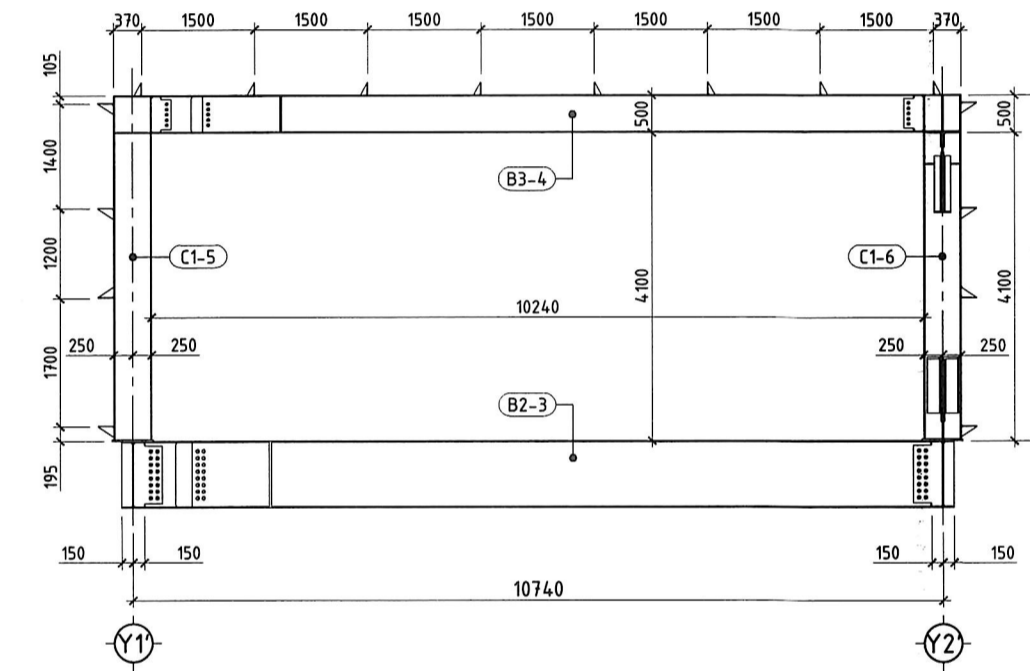
"2, 4" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



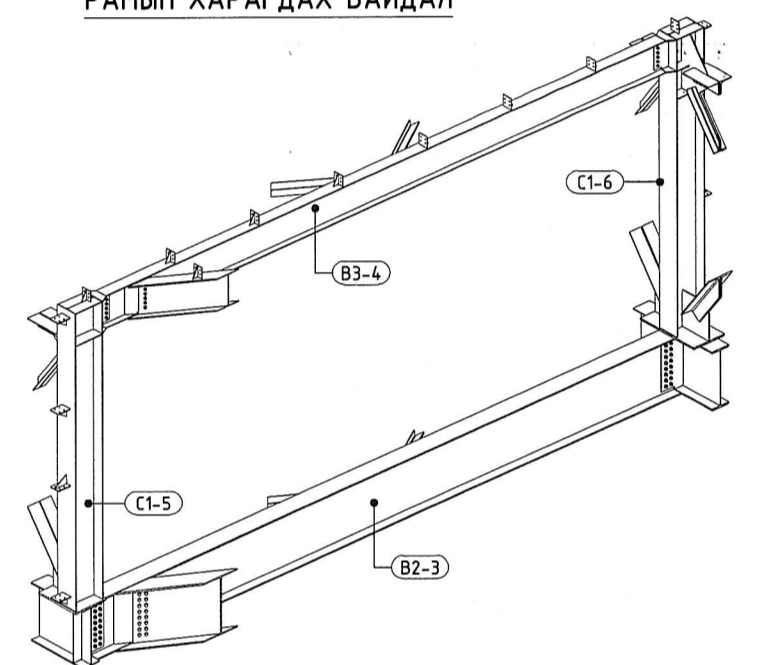
"2, 4" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



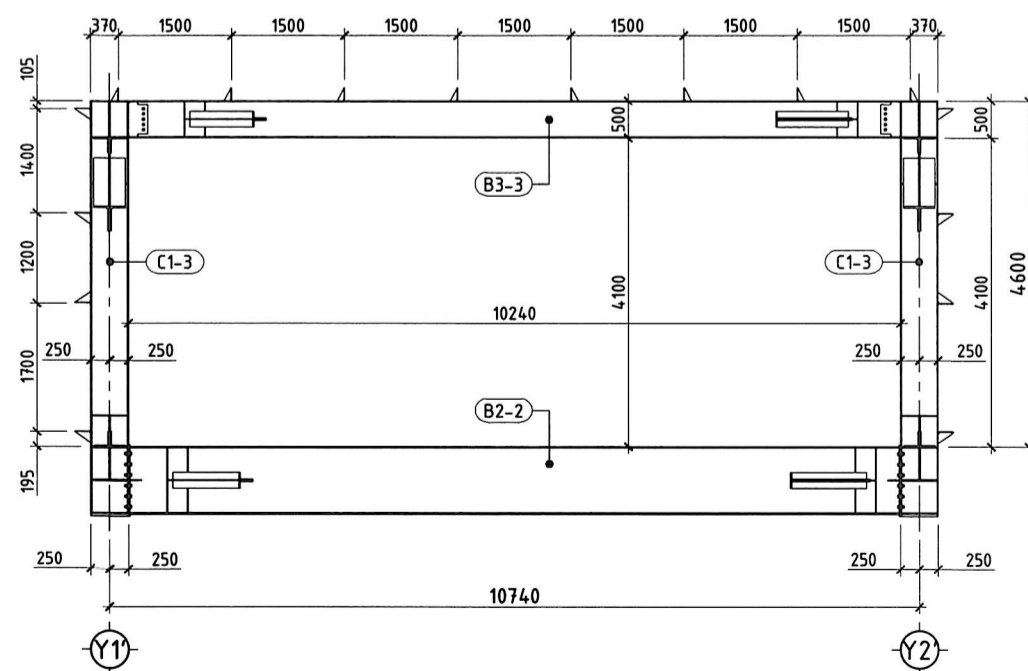
"6" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



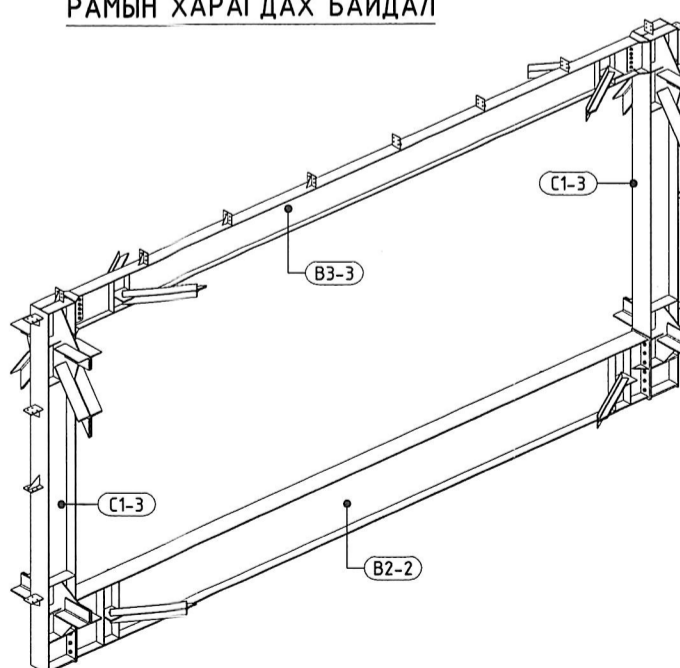
"6" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



"3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМ  
M1:100



"3" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ РАМЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



ТАЙЛБАР

- ББ-01; 02 буюу ерөнхий ТАЙЛБАР бичигтэй сайн танилцсаны дараа барилга угсралтын ажлыг эхлүүлэх хэрэгтэй.
- Уг зургийг ББ-23, 25-35 хамтатгаж үзнэ.
- Металл каркасыг талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
- Металл каркасыг зэврэлтээс хамгаалсан бүдгээр бүдгээдсэн байх шаардлагатай.
- Металл элзлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдэггүй гангаархийгдсэн байх шаардлагатай.
- Металл каркасыг угсралтын холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цэвэрлэнэ.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.

ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:

Д/а	Огноо	Засвар өөрчлөлт



Инженер		Э.Лаваахүү		"1-6" тэнхлэгийн дагуух металл рам харагдах байдал		Масштаб M1:100	
Инженер		Д.Гүндсамба		Хуудас		Бүх.хү	
Гүйцэтгэгсэн		Э.Овхүү		ЭГ шифр: MSL-24-04-08		А.3 S-24 37	
Шалгасан		Б.Эрдэнэболд		ТГ шифр: СП-14/2024-09		2024 оны 09 сар	

ББ

"Х10"-Х11" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-1 М1:25

"Х10"-Х11" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-2 М1:25

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫН БАЙРЛАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫН БАЙРЛАЛ

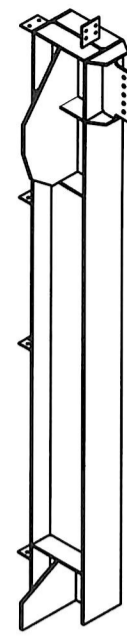
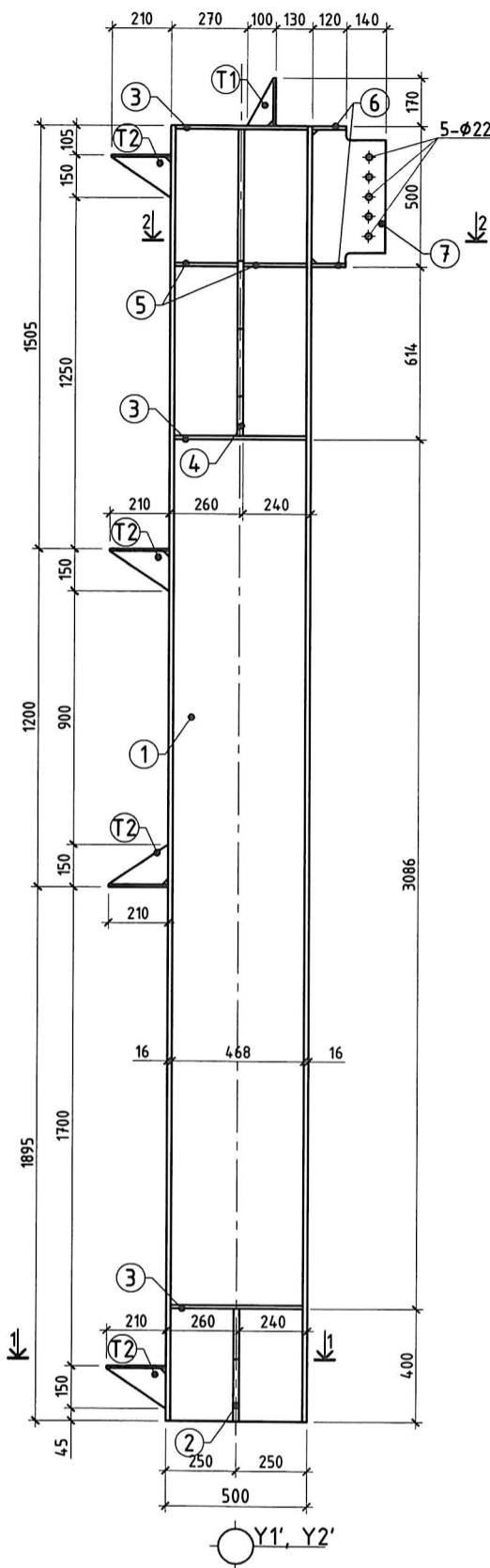
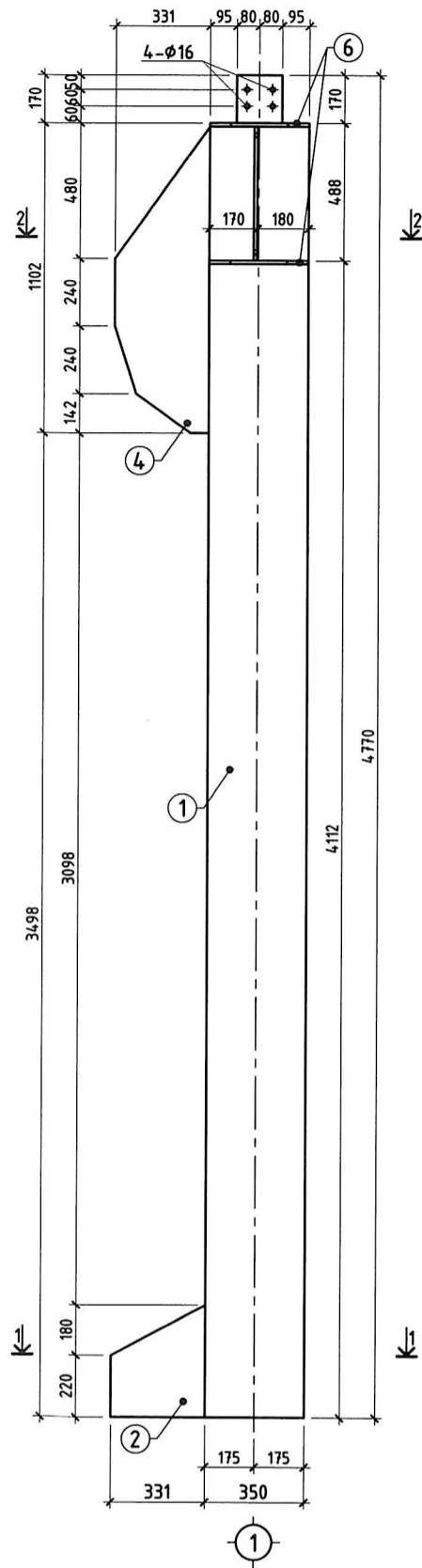
МЕТАЛ БАГАНА С1-1-ИЙН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫН БАЙРЛАЛ

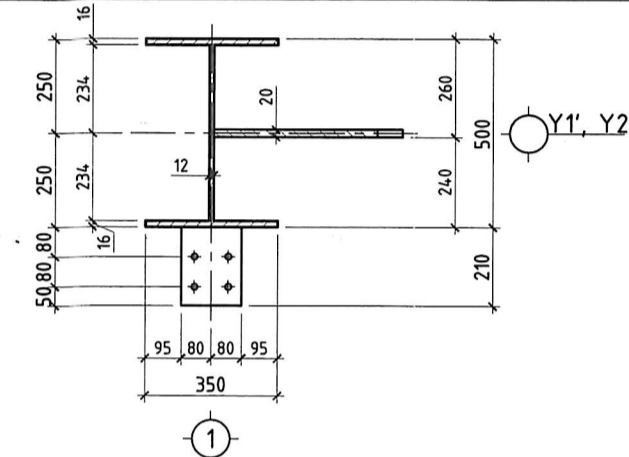
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫН БАЙРЛАЛ

МЕТАЛ БАГАНА С1-2-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

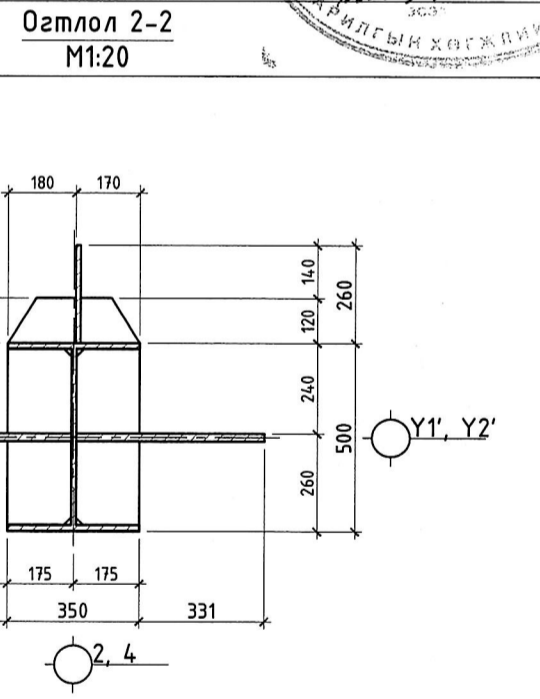
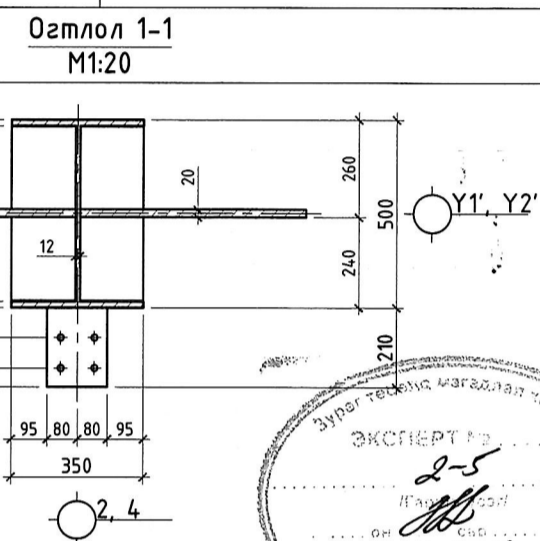
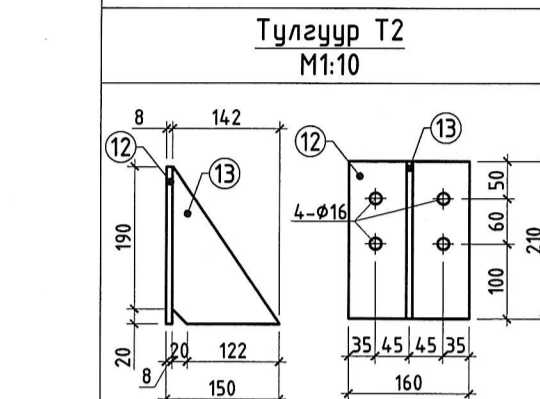
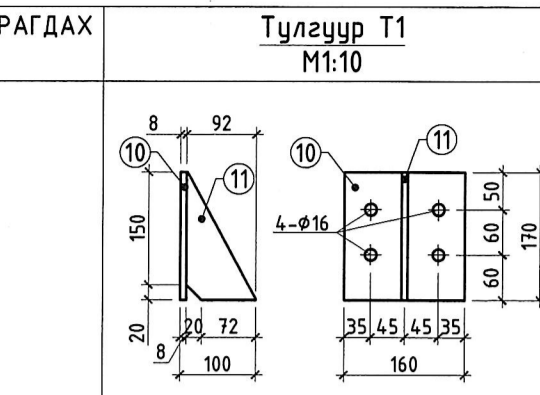
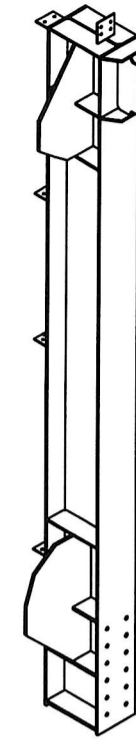
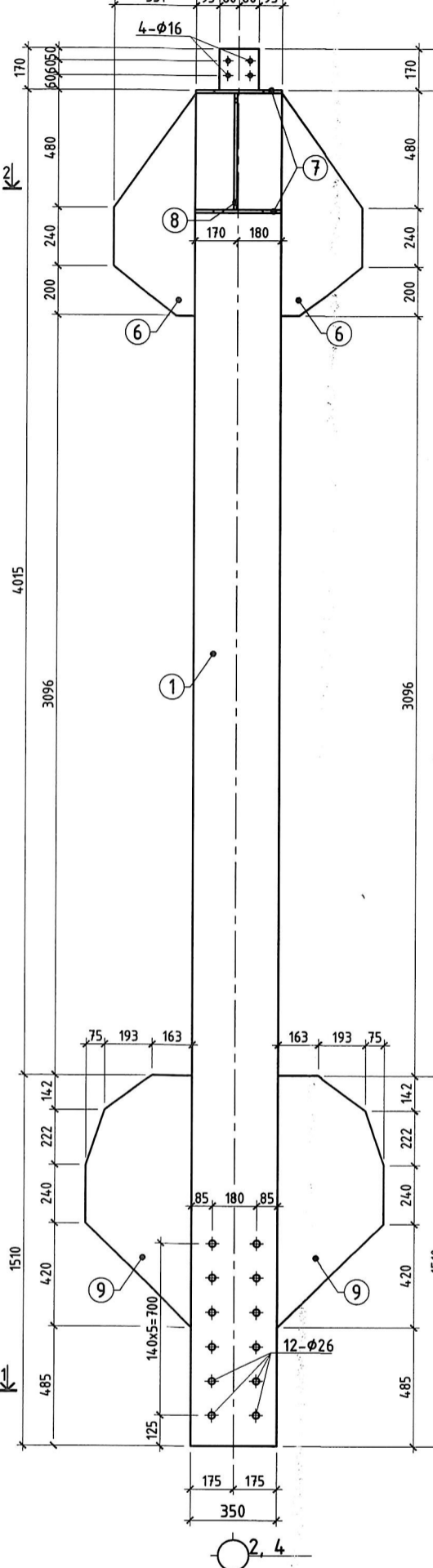
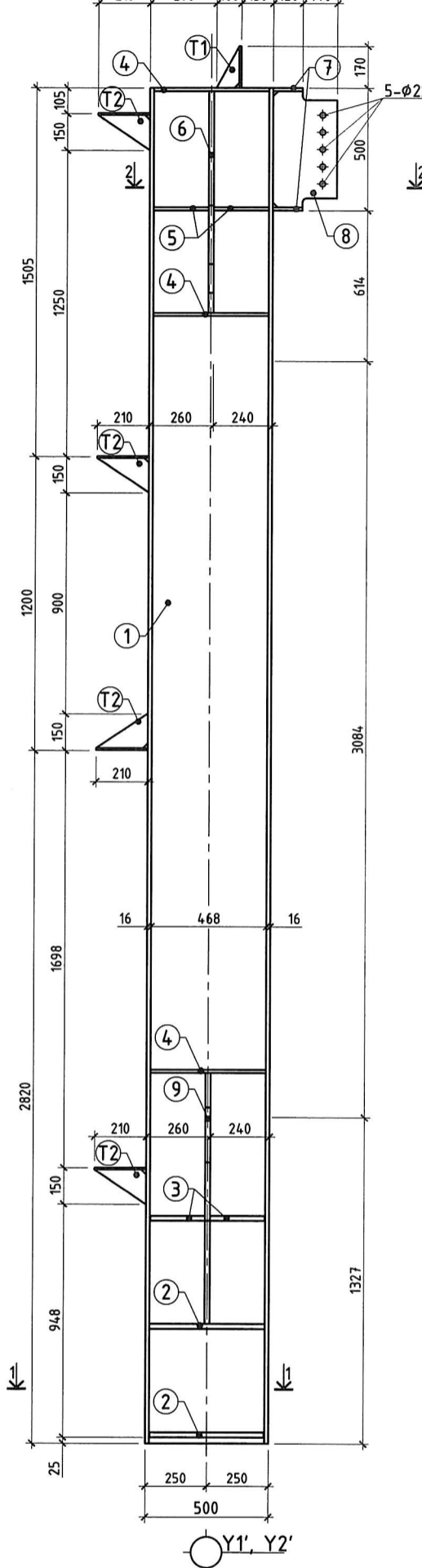
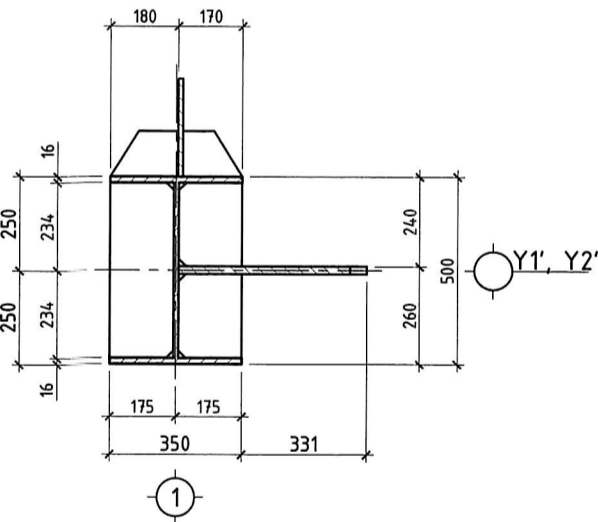
Түлгүүр Т1 М1:10



Огтлол 1-1 М1:20



Огтлол 2-2 М1:20



Поз-2 М1:20

Поз-3 М1:20

Поз-4 М1:25

Түлгүүр Т1 М1:10

Түлгүүр Т2 М1:10

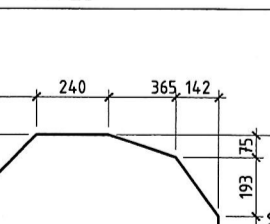
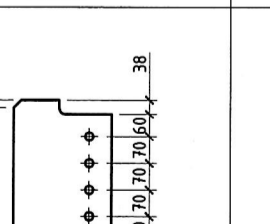
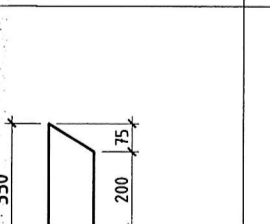
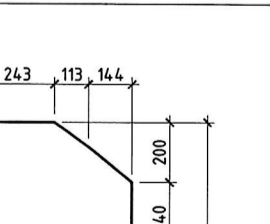
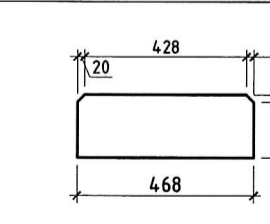
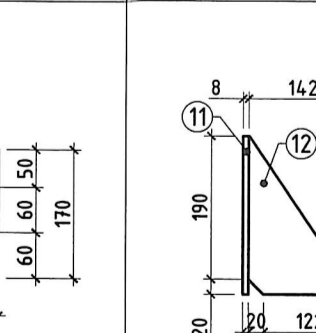
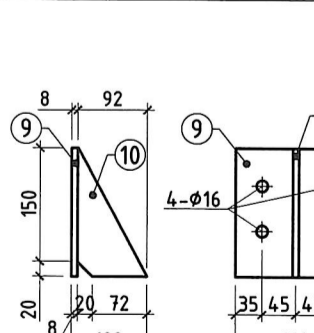
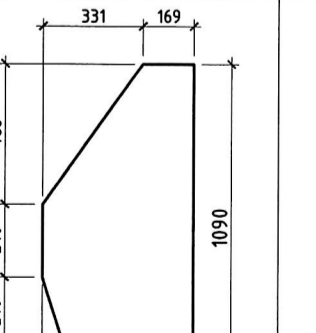
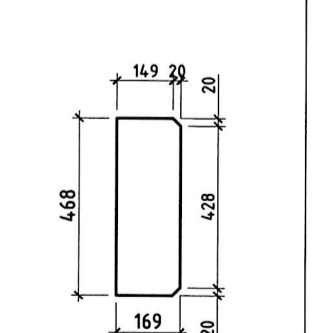
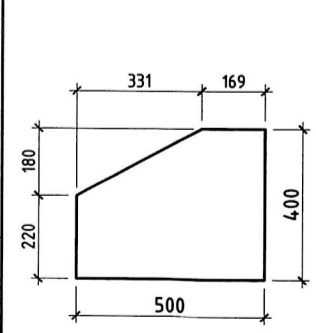
Поз-2,4; М1:20

Поз-6 М1:25

Поз-7 М1:25

Поз-8 М1:20

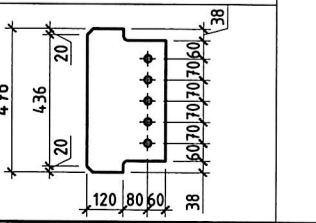
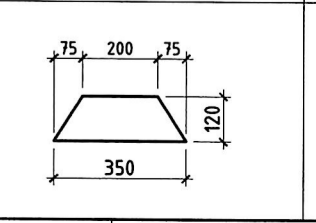
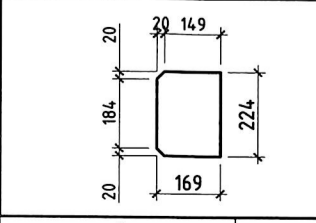
Поз-9 М1:25



Поз-5 М1:25

Поз-6 М1:20

Поз-7 М1:25



- ТАЙЛБАР**
- Уг зургийг ББ-23, 24 хамтгааж үзнэ.
  - Металл баганыг галд тэсвэртэй, эзвэрлээс хамгаалсан будаар будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн үзсраллын доош нь өндөр дат дэхийн үзүүлэлттэй эзвэрлээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ  
**ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧУАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ**

Инженер	Э.Дабаахүү	Металл багана С1-1, С1-2, огтлол, харагдах байдал	Масштаб М1:25
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат Хувдас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндалай	ЕГ шифр: МSL-24-04-08	А.3 S-25 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар

**ББ**



"Х10"-Х11" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-3 М1:25

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

МЕТАЛ БАГАНА С1-3-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

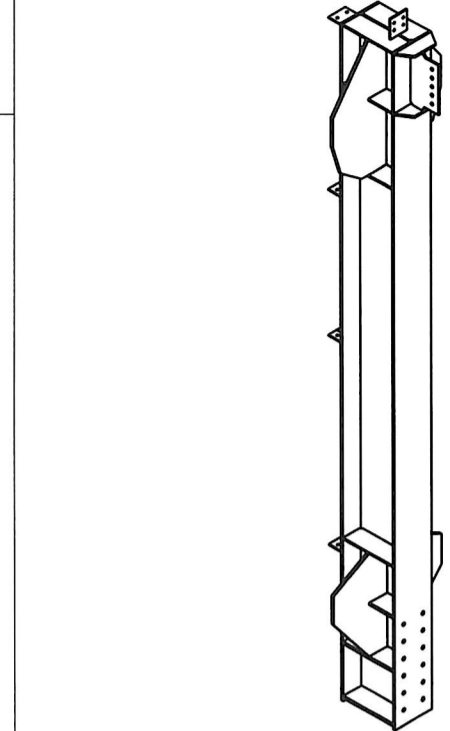
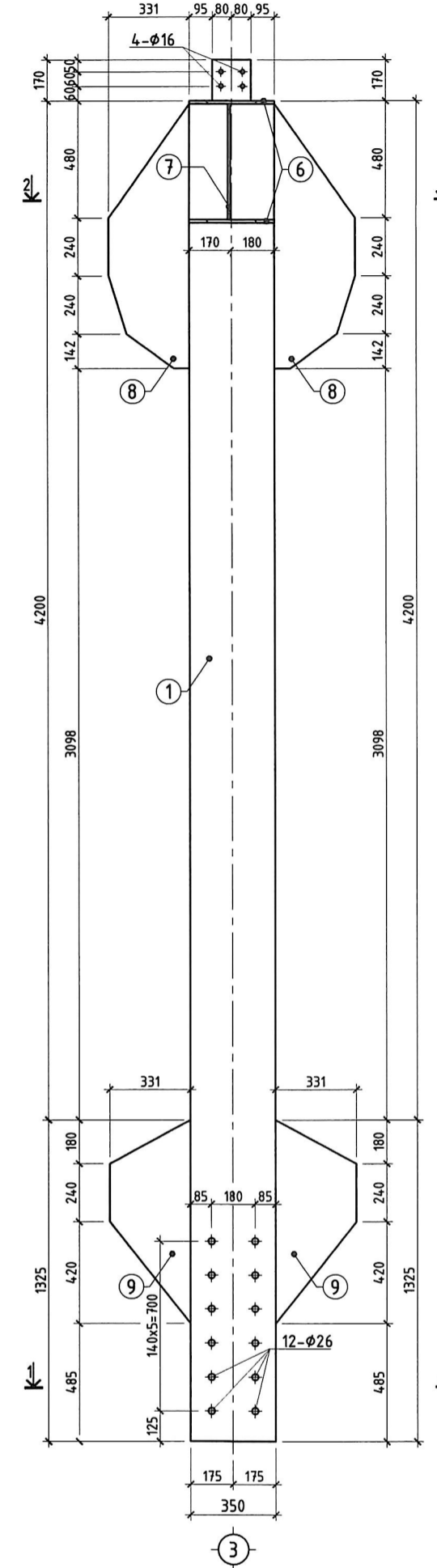
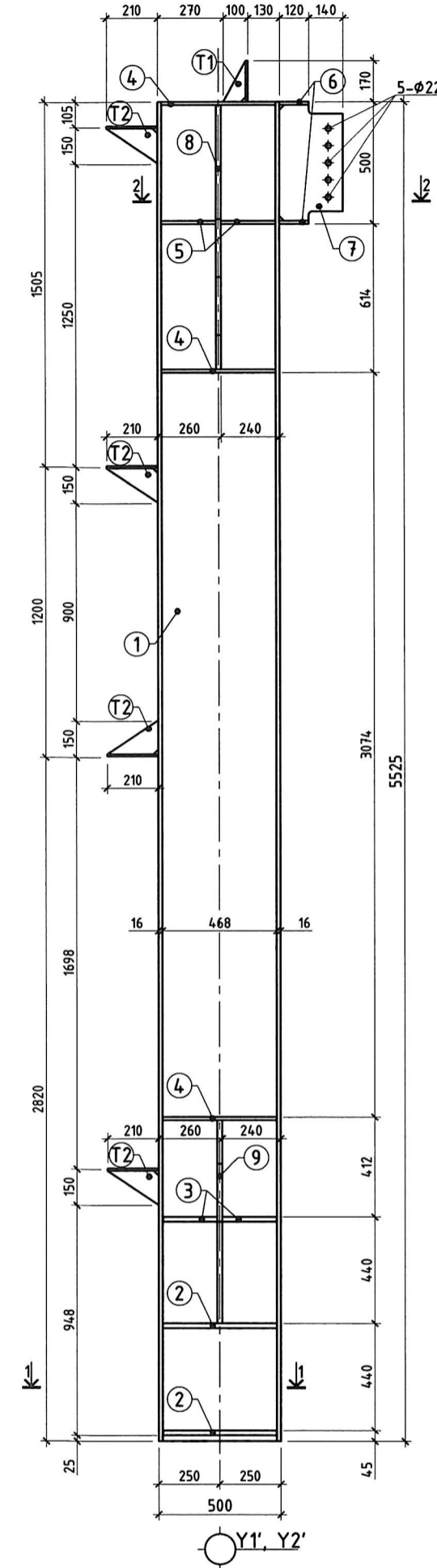
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

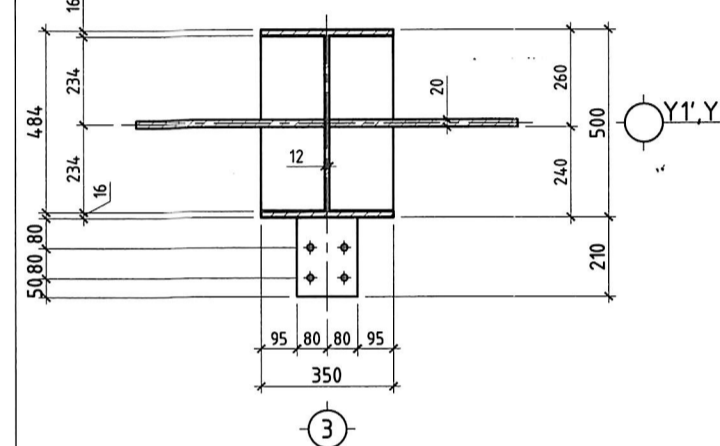
МЕТАЛ БАГАНА С1-4-ИЙН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
L  
M  
N

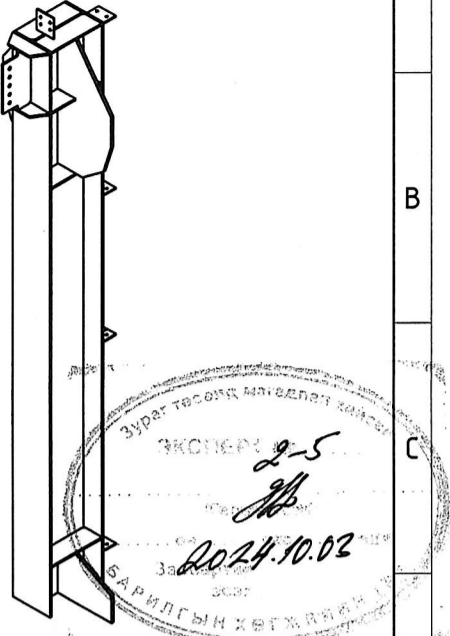
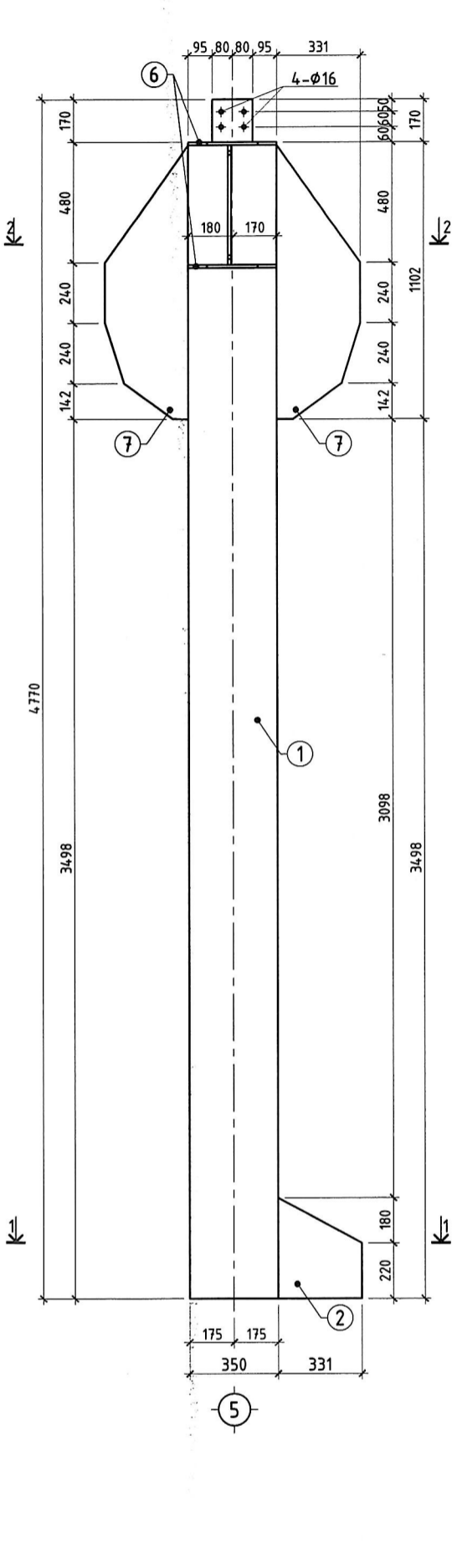
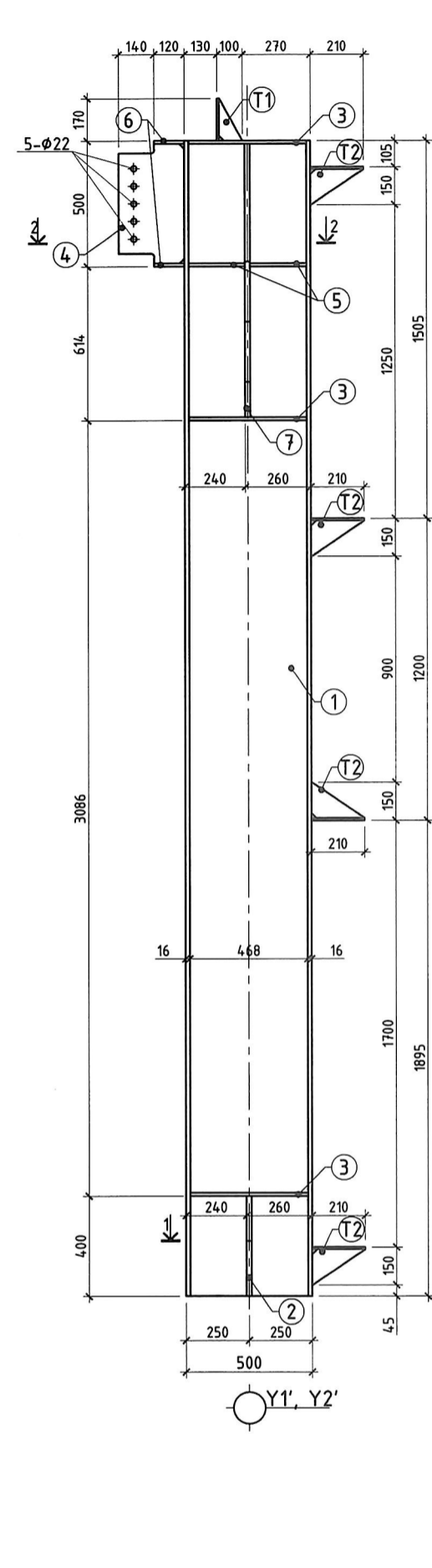
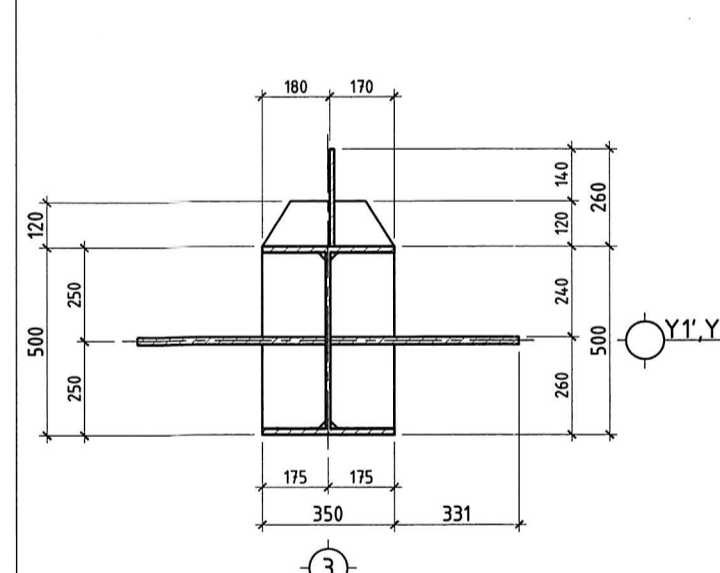
A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
L  
M  
N



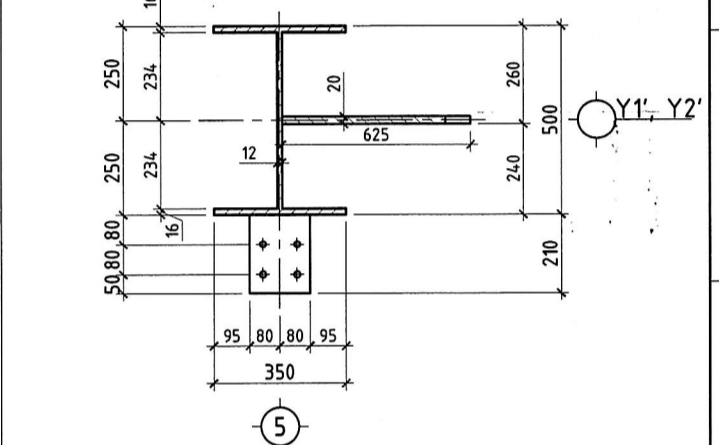
Огтлол 1-1  
М1:20



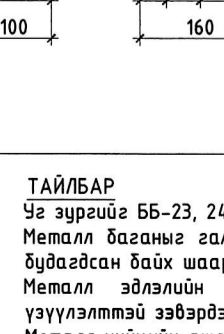
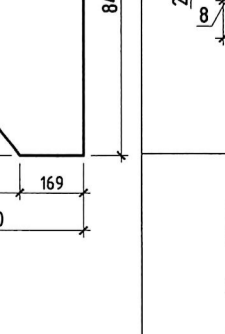
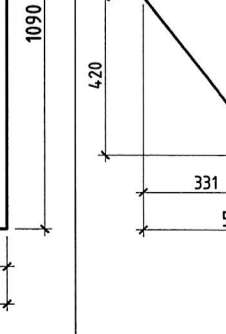
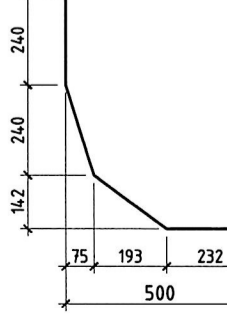
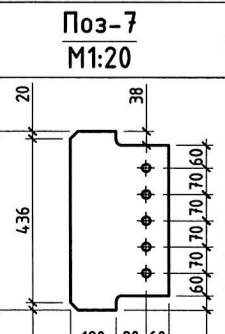
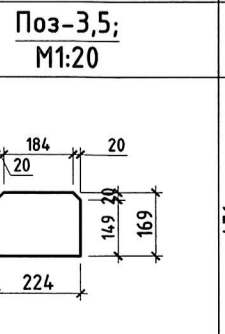
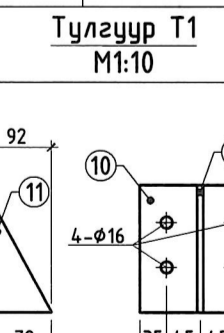
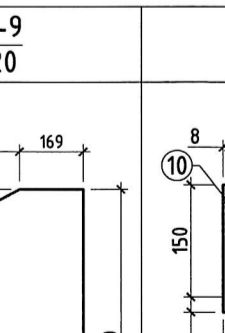
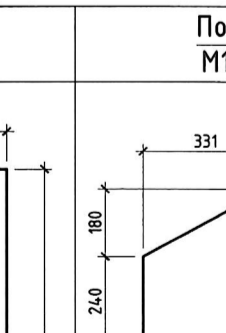
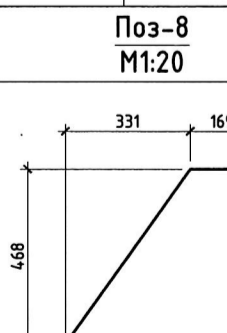
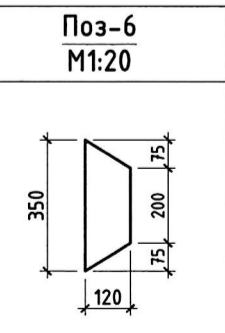
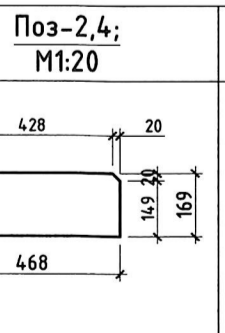
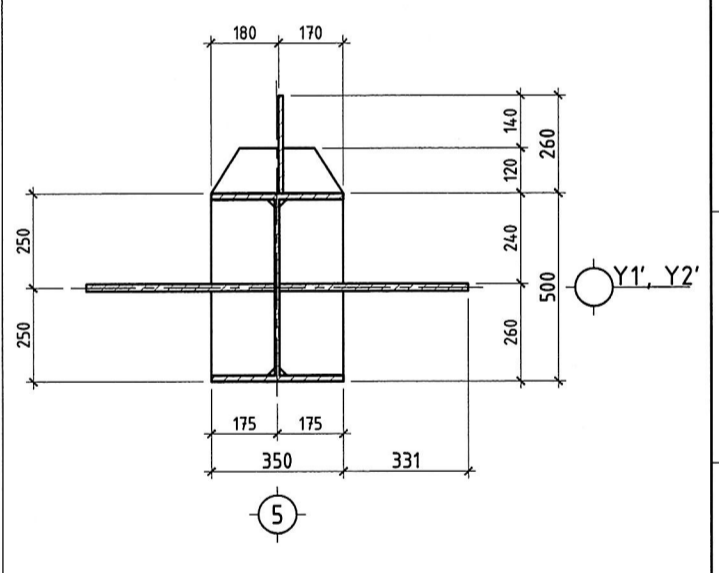
Огтлол 2-2  
М1:20



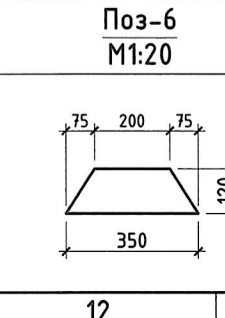
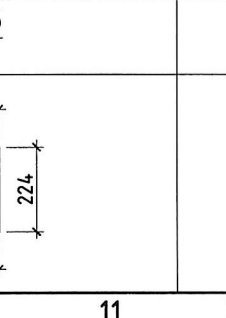
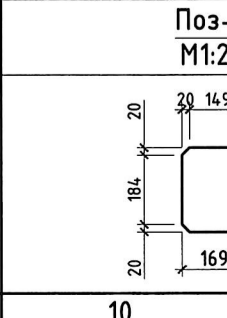
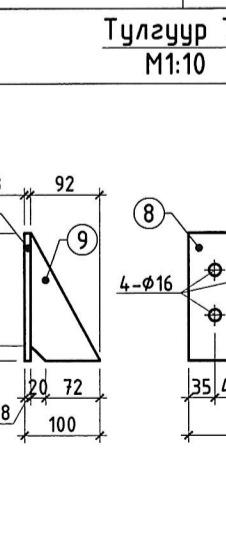
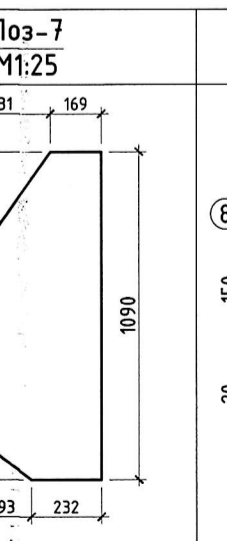
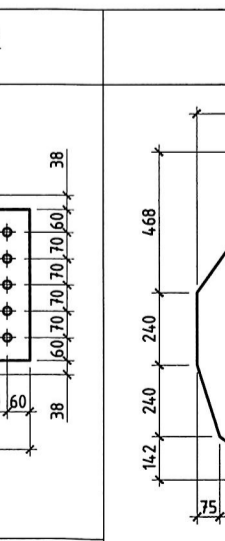
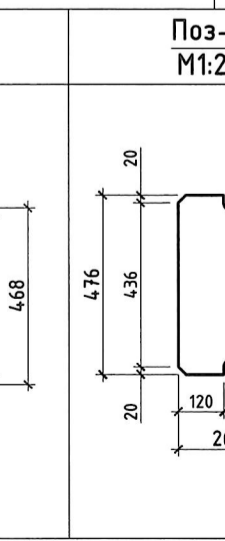
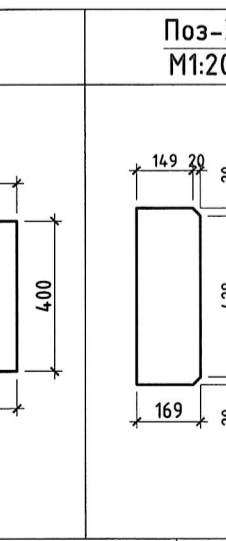
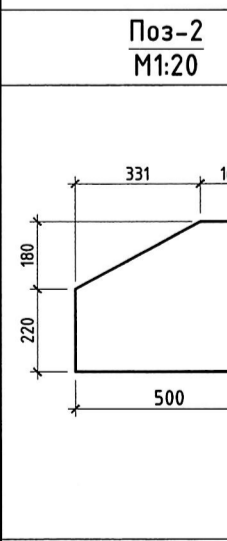
Огтлол 1-1  
М1:20



Огтлол 2-2  
М1:20



- ТАЙЛБАР**
- Чг зургийг ББ-23, 24 хамтатгаж үзнэ.
  - Металл баганыг галд тэсвэртэй, эзвэрлээс хамгаалсан бүдгээр будагдсан байх шаардлагатай.
  - Металл эдлэлийн усралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эзвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл хийцийн ажлыг БНВД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сүм "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТВҮГ		<b>ББ</b>	
<b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>			
Инженер	Э.Даваахүү	Металл багана С1-3, С1-4; огтлол, харагдах байдал	Масштаб М1:25
Инженер	Д.Гүндсанба		Үе шат Хууцас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндалай	ЕГ шифр: МSL-24-04-08	А.3 S-26 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар

"Х10"-Х11" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-5 М1:25

"Х10"-Х11" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-6 М1:25

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

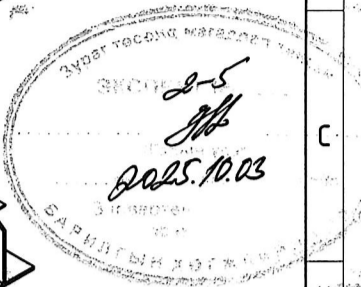
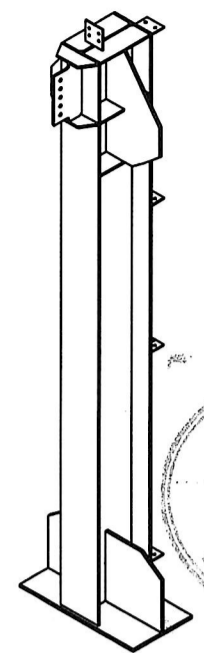
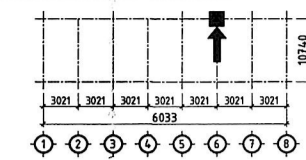
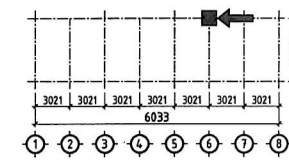
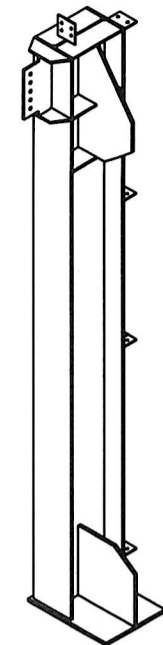
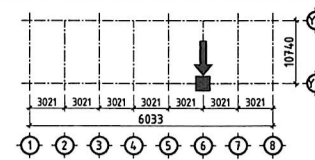
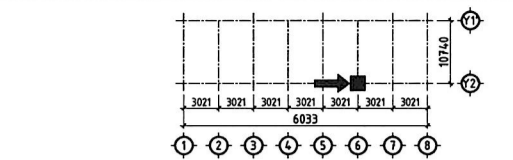
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

МЕТАЛ БАГАНА С1-5-ЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ

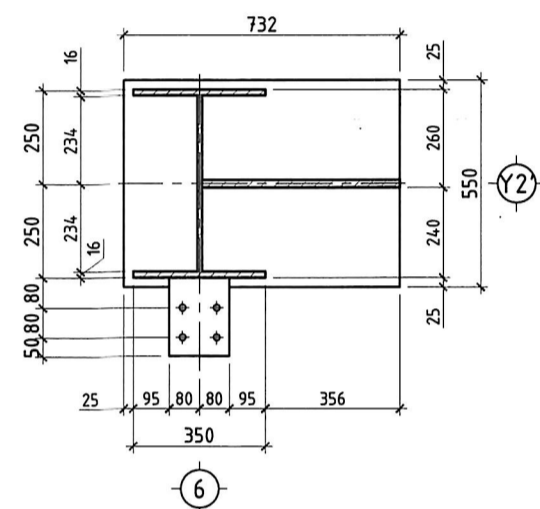
ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-1; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

ПРОЕКЦЫН ЧИГЛЭЛ-2; БАГАНЫ БАЙРЛАЛ

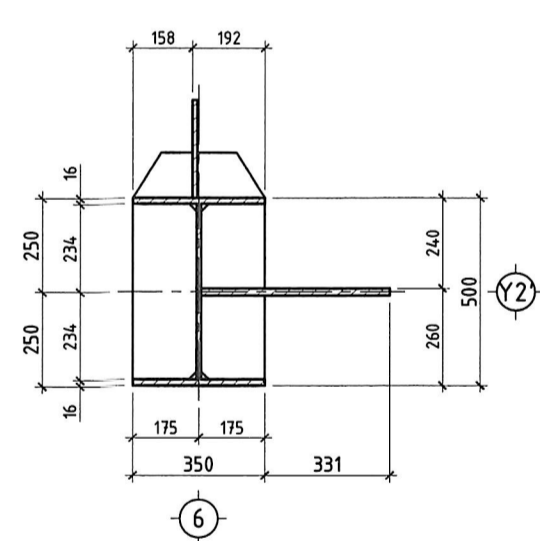
МЕТАЛ БАГАНА С1-6-ИЙН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



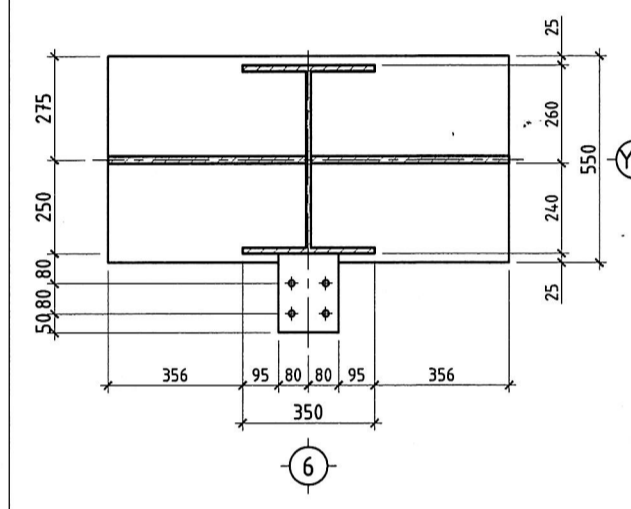
Огтлол 1-1  
М1:20



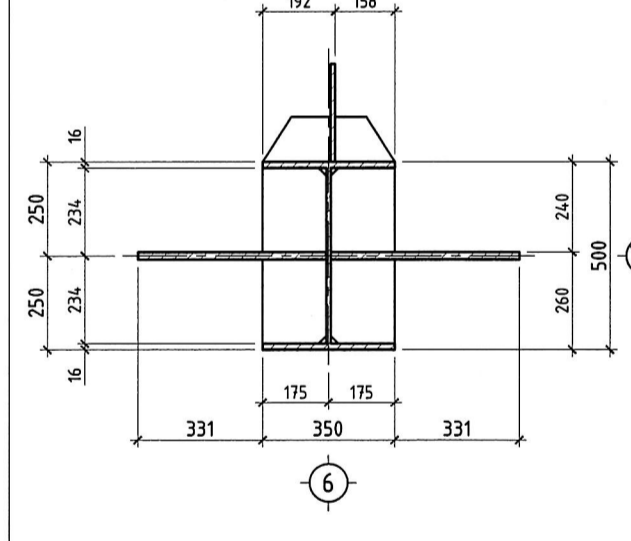
Огтлол 2-2  
М1:20



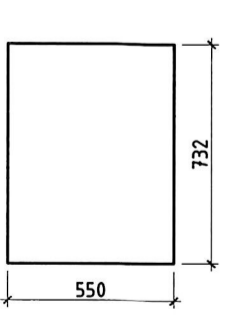
Огтлол 1-1  
М1:20



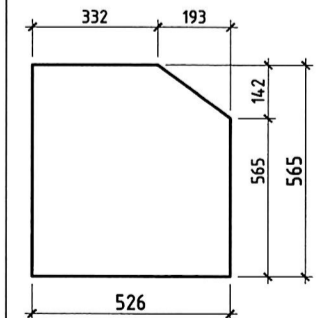
Огтлол 2-2  
М1:20



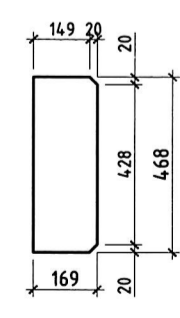
Поз-2  
М1:20



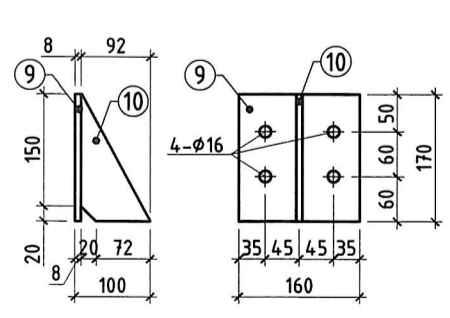
Поз-3  
М1:20



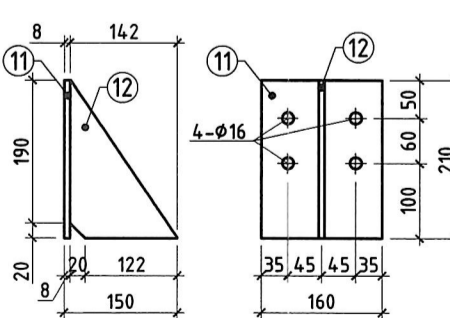
Поз-4  
М1:25



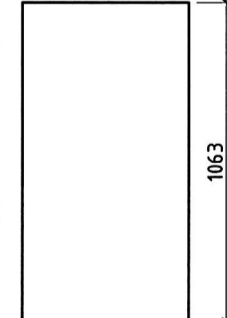
Тулгуур Т1  
М1:10



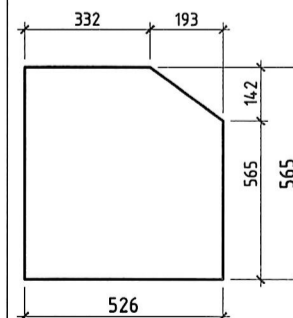
Тулгуур Т2  
М1:10



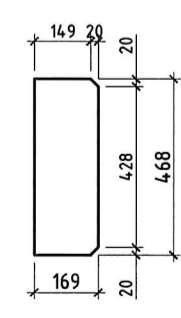
Поз-2  
М1:25



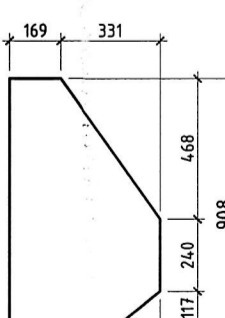
Поз-3  
М1:20



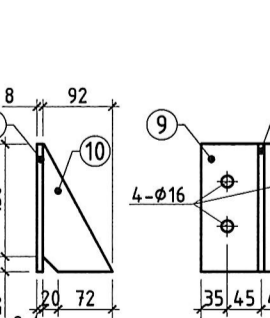
Поз-4  
М1:25



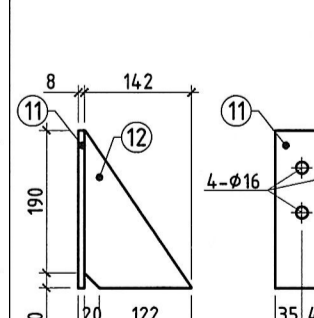
Поз-8  
М1:25



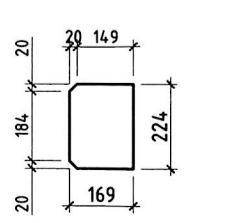
Тулгуур Т1  
М1:10



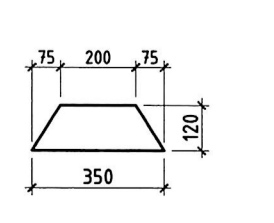
Тулгуур Т2  
М1:10



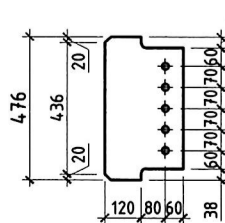
Поз-5  
М1:25



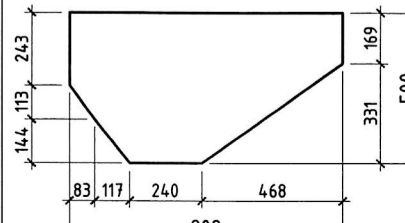
Поз-6  
М1:20



Поз-7  
М1:25



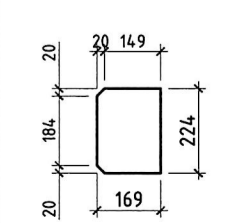
Поз-8  
М1:25



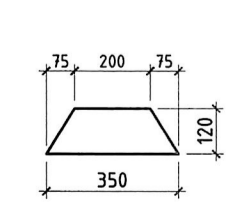
ТАЙЛБАР

1. Үг зургийг ББ-23, 24 хамтгааж үзнэ.
2. Металл баганыг галд тэсвэртэй, эвэрлэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
3. Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
4. Металл хийцийн ажлыг БНД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
5. Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.

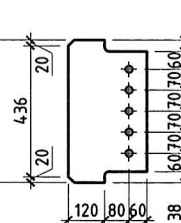
Поз-5  
М1:25



Поз-6  
М1:20



Поз-7  
М1:25

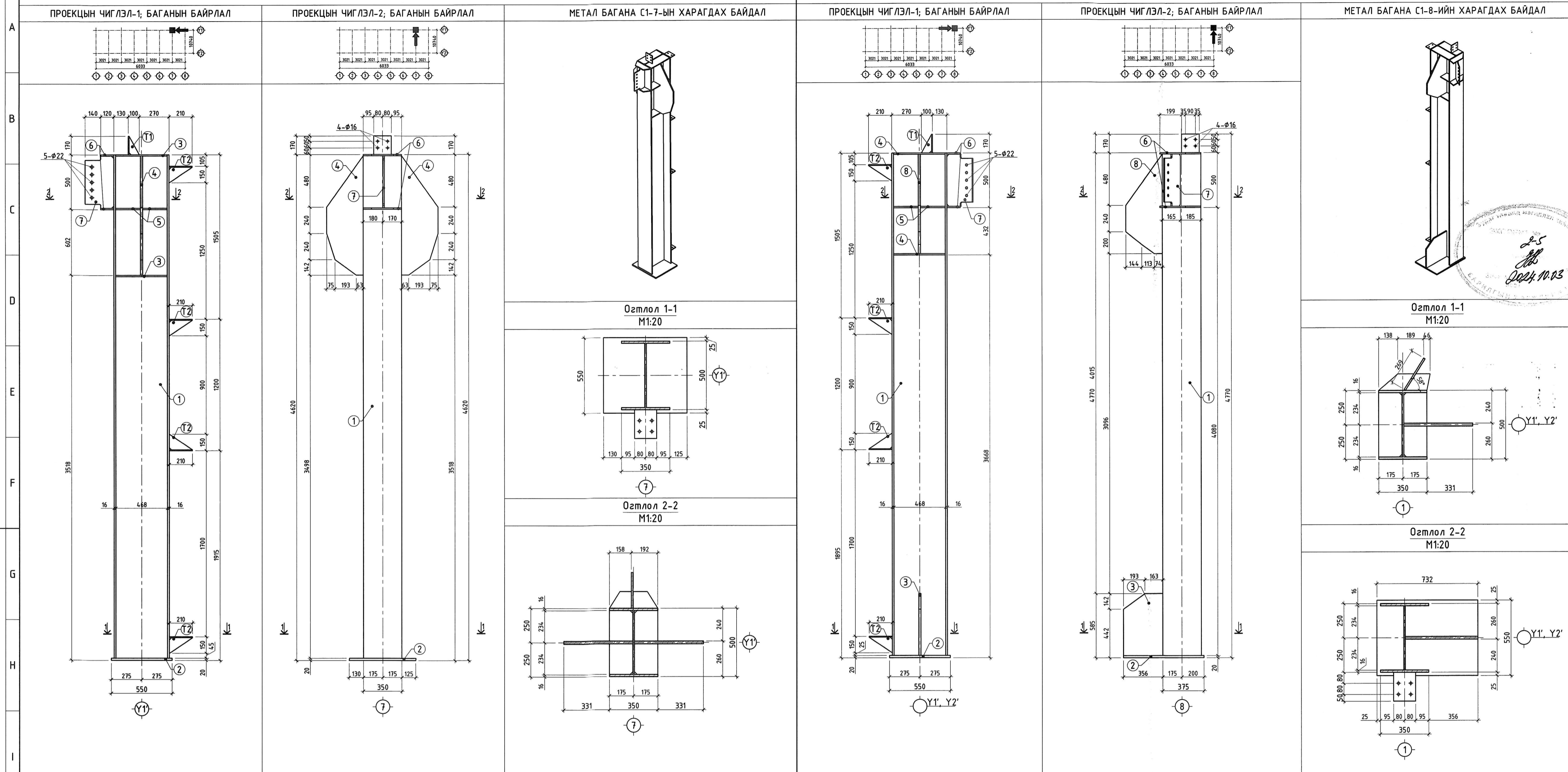


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧУАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			
Инженер	Э.Даваахүү	Металл багана С1-5, С1-6; огтлол, харагдах байдал	Масштаб М1:25
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат Хуудас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндалай	ЕГ шифр: МSL-24-04-08	А.3 S-27 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар



"Х10'-Х11" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-7 М1:25

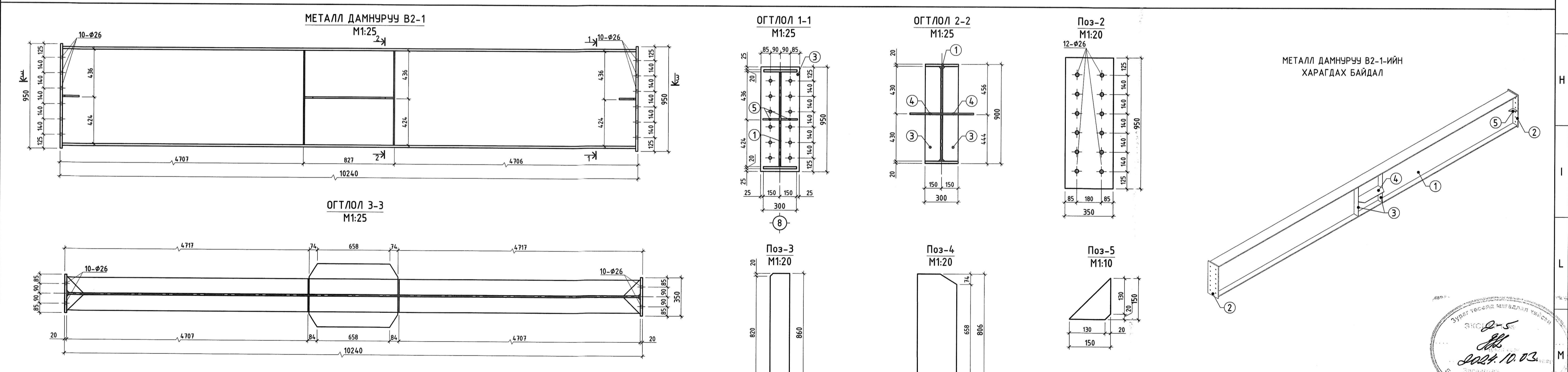
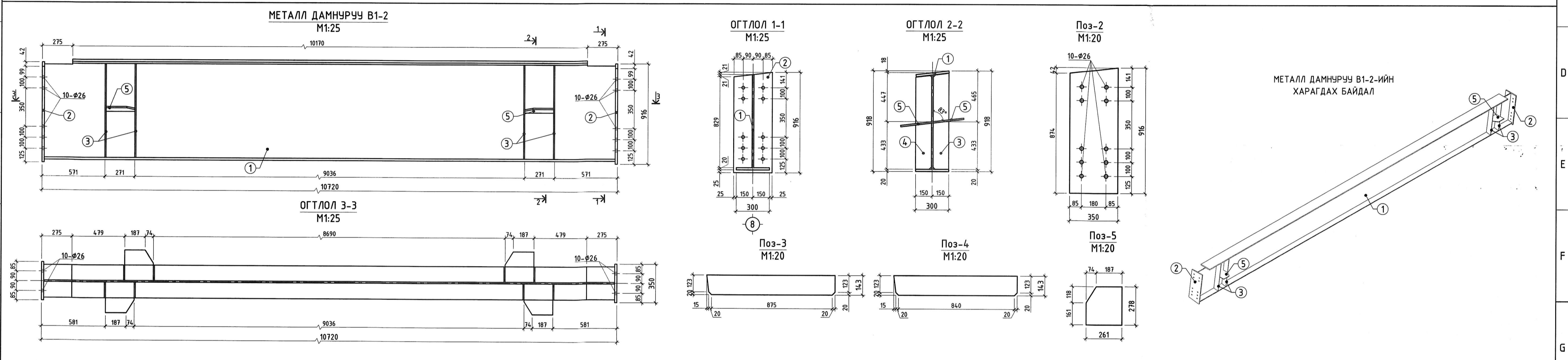
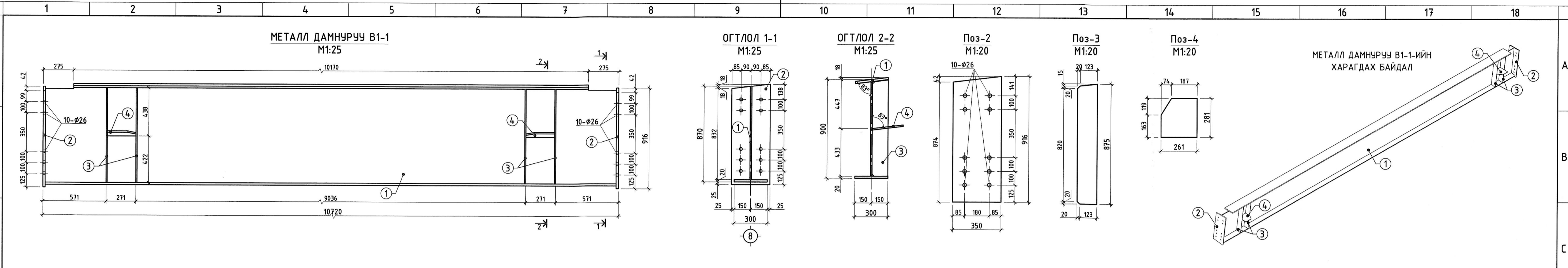
"Х10'-Х11" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ МЕТАЛЛ БАГАНА С1-8 М1:25



<p>Поз-2 М1:20</p>	<p>Поз-3 М1:20</p>	<p>Поз-4 М1:25</p>	<p>Түлгүүр Т1 М1:10</p>	<p>Түлгүүр Т2 М1:10</p>	<p>Поз-2 М1:25</p>	<p>Поз-3 М1:20</p>	<p>Поз-4 М1:25</p>	<p>Поз-8 М1:25</p>	<p>Түлгүүр Т1 М1:10</p>	<p>Түлгүүр Т2 М1:10</p>	
<p>Поз-5 М1:25</p>	<p>Поз-6 М1:20</p>	<p>Поз-7 М1:25</p>	<p><b>ТАЙЛБАР</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Уг зургийг ББ-23, 24 хантатгаж үзнэ.</li> <li>Металл баганыг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хамгаалсан бусдаар бүдэгдсэн байх шаардлагатай.</li> <li>Металл эвдэлийн усралтын боолт нь өндөр дат бэхийн үзүүлэлттэй зэвдэрээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.</li> <li>Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-03-20-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.</li> <li>Металл баганыг С345 болон С245 ангийн гангаар хийнэ.</li> </ol>			<p>Поз-5 М1:25</p>	<p>Поз-6 М1:20</p>	<p>Поз-7 М1:25</p>	<p>Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДЭЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧУАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</p> <p>Инженер Э.Даваахүү Инженер Д.Гундсамба Гүйцэтгэсэн Г.Гундалай Шалгасан Б.Эрдэнэболд</p> <p>Металл багана С1-7, С1-8; огтлол, харагдах байдал ЕГ шифр: МSL-24-04-08 ТГ шифр: СП-14/2024-09</p> <p>Масштаб М1:25 Үе шат Хуудас Бүх.хү А.3 S-28 37 2024 оны 09 сар</p>		

25  
2024.10.03





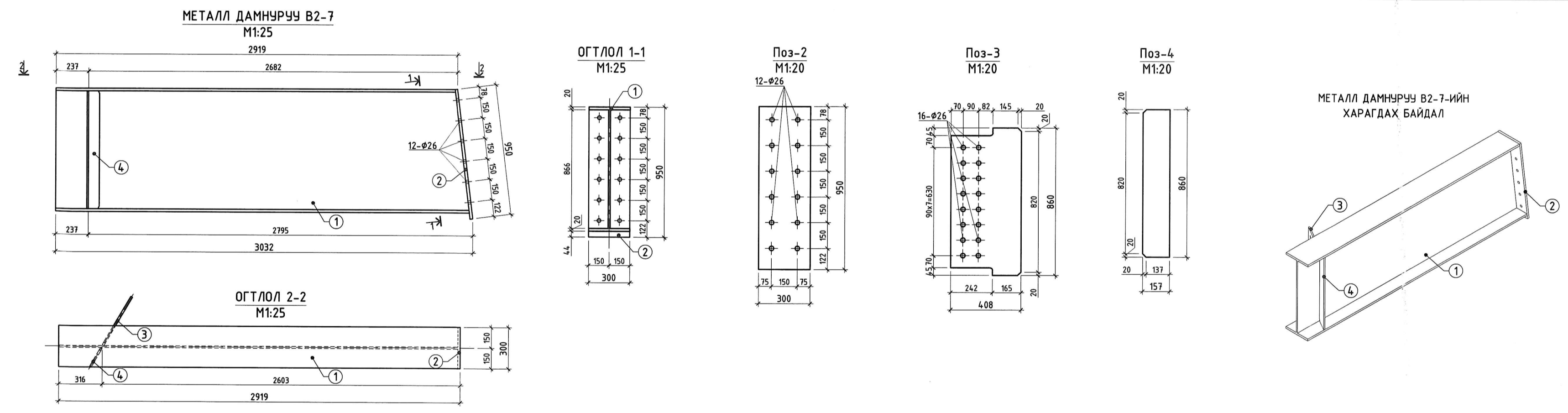
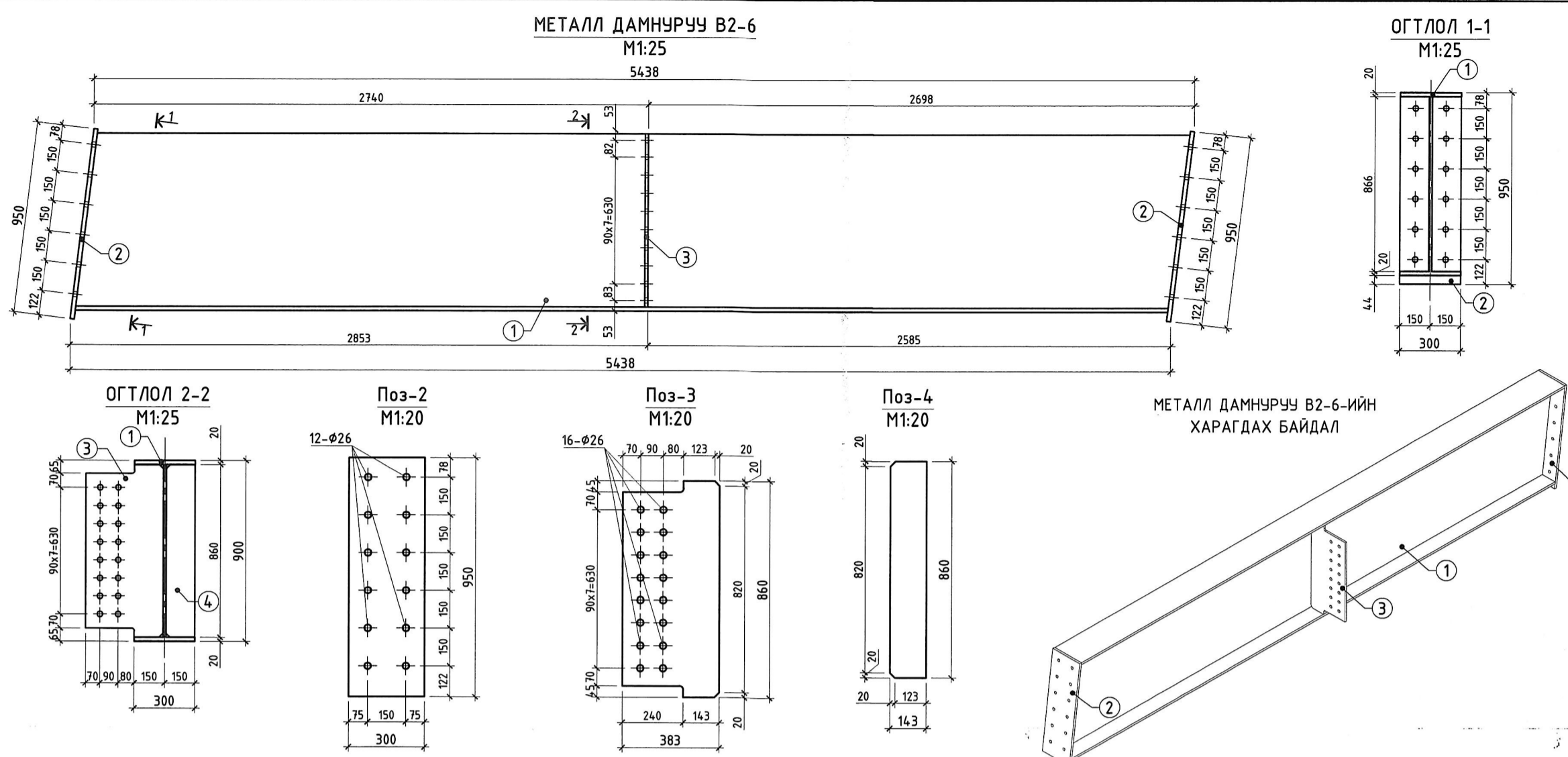
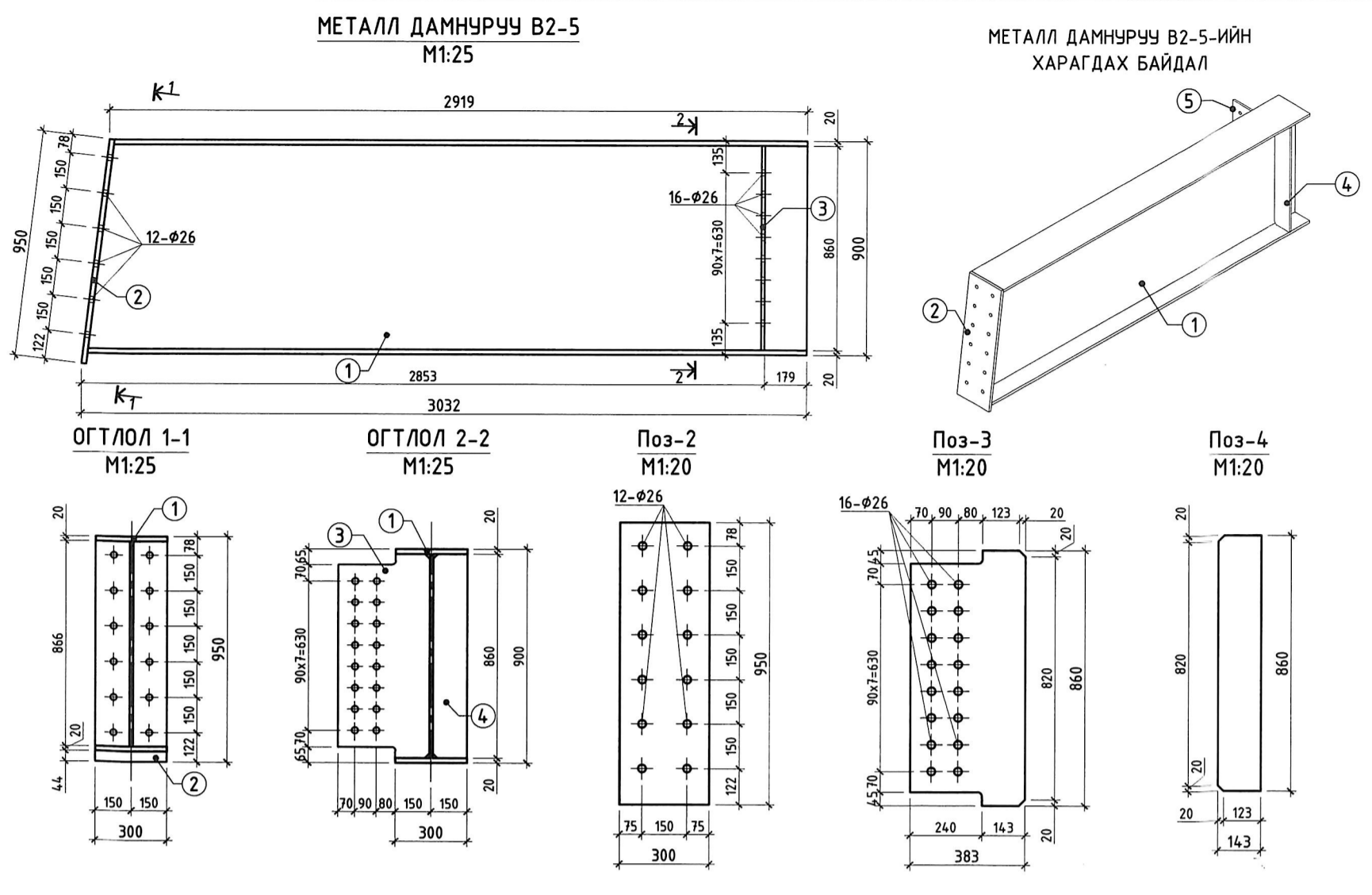
- ТАЙЛБАР:**
1. Үг зургийг ББ-23, 24 хантатгаж үзнэ.
  2. Метал дамнурууг барилгын талбай дээр цесарч гүйцэтгэнэ.
  3. Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, эзбэрлэмээс хангаалсан бусдаар будагдсан байх шаардлагатай.
  4. Метал эзлэлийн цесралтын боолт нь өндөр давтамжийн үзүүлэлттэй зэвдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  5. Ажлын зурагт өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гаик болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  6. Дамнурууны цесралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу цесарна.
  7. Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  8. Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.



		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		Масштаб М1:25	
		ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В1-1, В1-2, В2-1 огтлол	Үе шат	Хуудас	Бүх.ху
Инженер	Д.Гүндсамба		А.3	S-29	37
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндалай	ЕГ шифр: MSL-24-04-08			
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар		

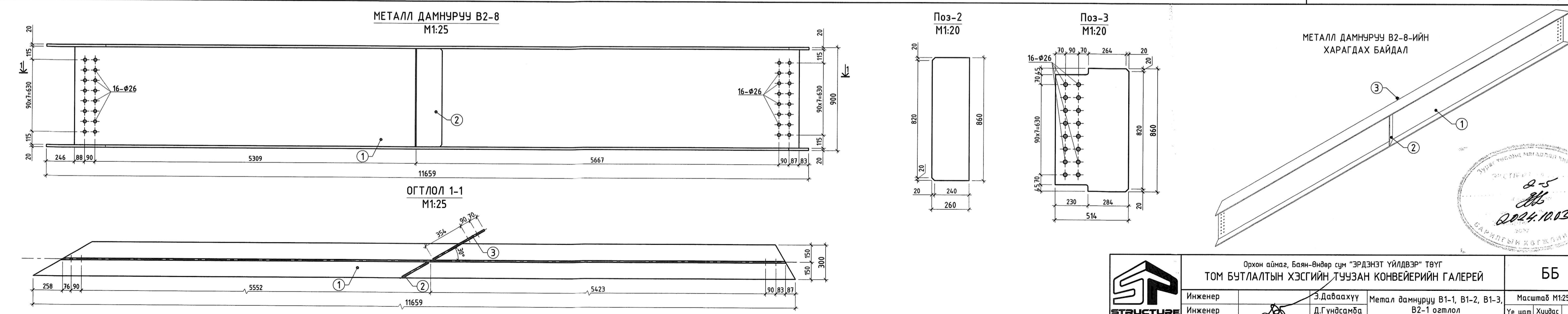






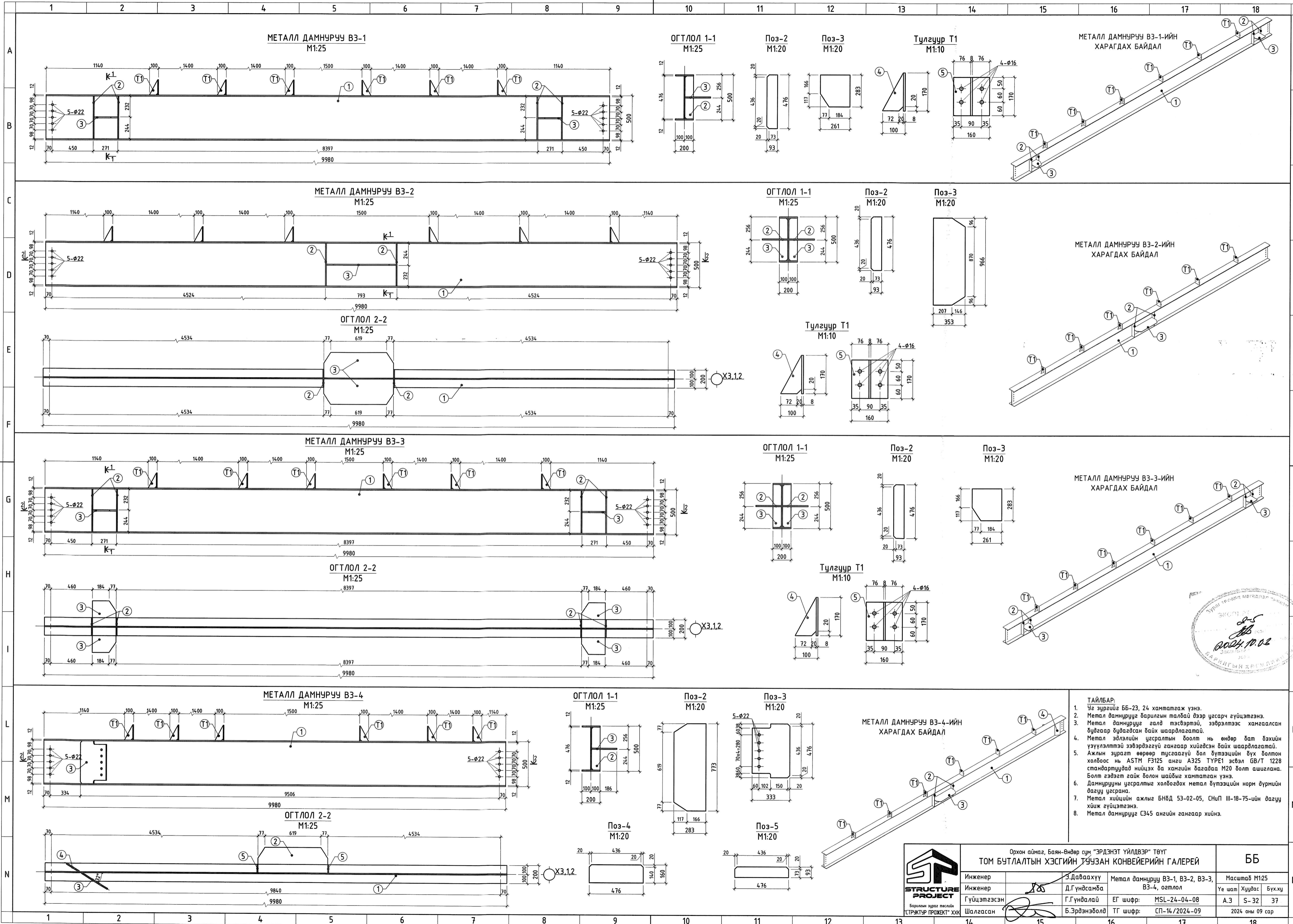
**ТАЙЛБАР:**

- Уг зургийг ББ-23, 24 хамтамгаж үзнэ.
- Метал дамнуруу барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
- Метал дамнуруу галд тэсвэртэй, ээбрэлтээс хамгаалсан будгаар будагдсан байх шаардлагатай.
- Метал эдлэлийн угсралтын доолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлтэй ээбрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 ангы А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтамгаан үзнэ.
- Дамнурууны угсралтыг холбогдох метал бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсарна.
- Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Метал дамнуруу С345 ангийн гангаар хийнэ.



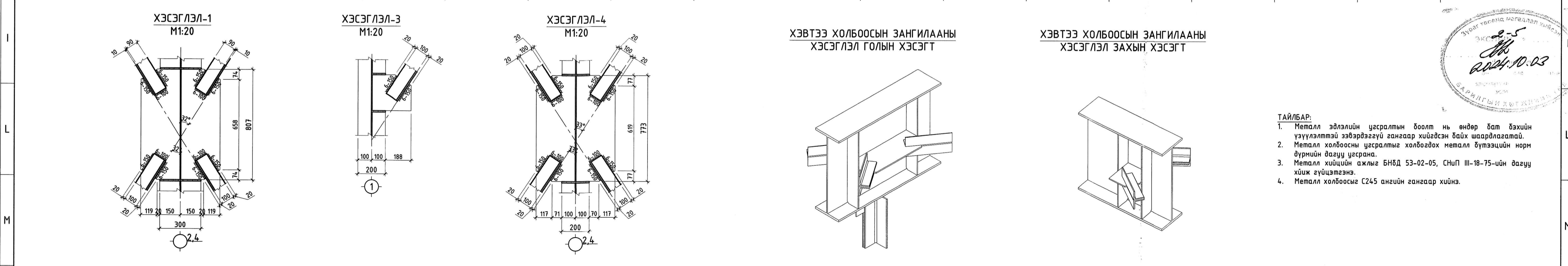
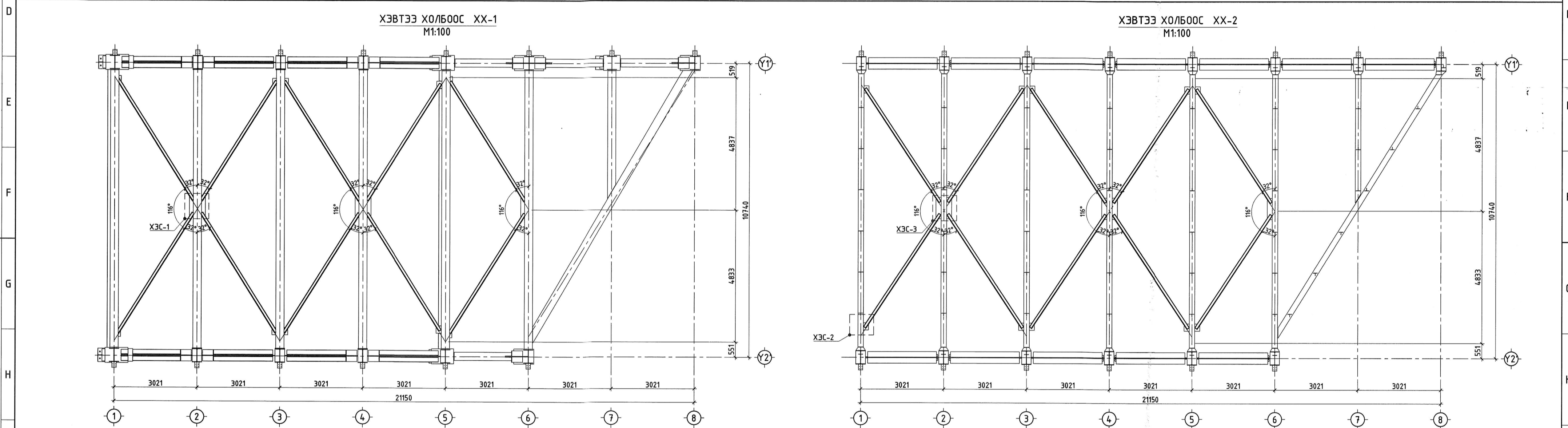
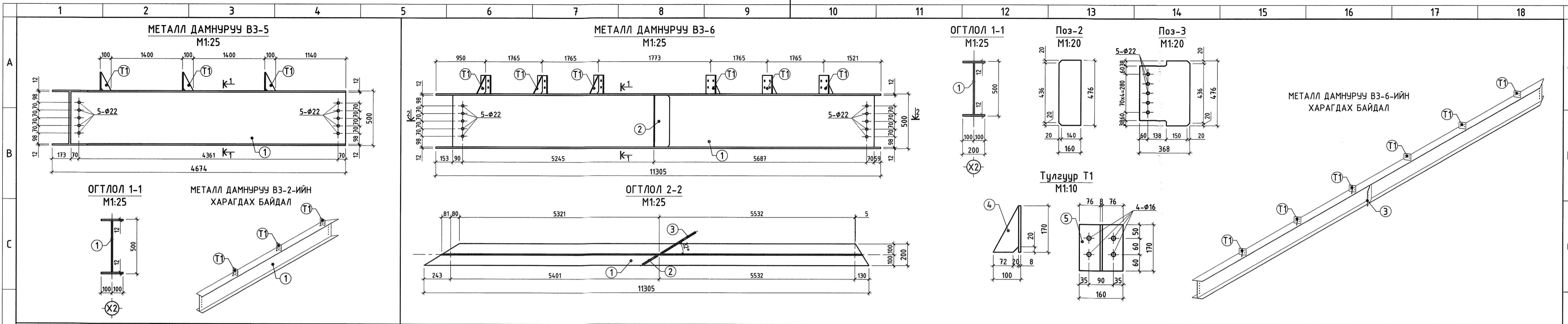
		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ <b>ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЧУАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ</b>		<b>ББ</b>
Инженер	Э.Даваахүү	Метал дамнуруу В1-1, В1-2, В1-3, В2-1 огтлол	Масштаб М1:25	
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шам	Хуудас
Гүйцэтгэгсэн	Г.Гүндлау	ЕГ шифр: МSL-24-04-08	А.3	S-31
Шалласан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар	





- ТАЙЛБАР:**
- Уг зургийг ББ-23, 24 хамтатгаж үзнэ.
  - Метал дамнурууг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг галд тэсвэртэй, зэврэлтээс хангаалсан будаар будаагдсан дахь шаардлагатай.
  - Метал эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлтэй эзвэрдэггүй гангаар хийгдсэн дахь шаардлагатай.
  - Ажлын зураг өөрөөр тусгааргүй бол бүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана.
  - Дамнурууны угсралтыг холбодох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Метал хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Метал дамнурууг С345 ангийн гангаар хийнэ.

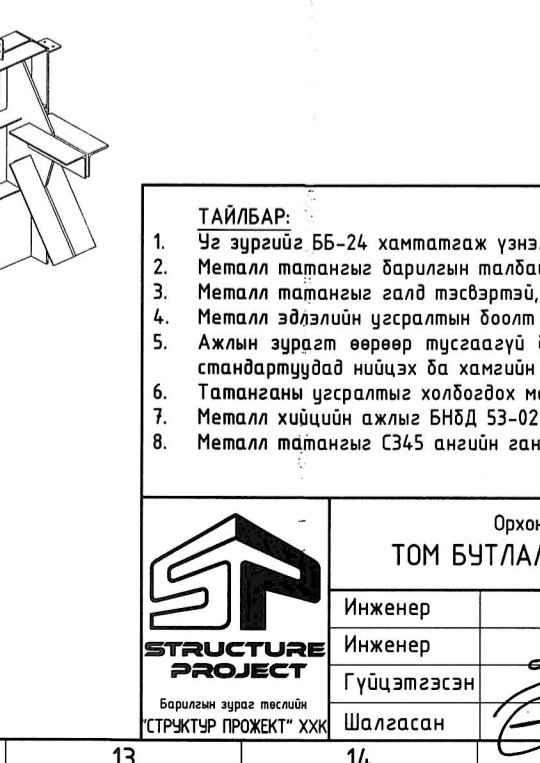
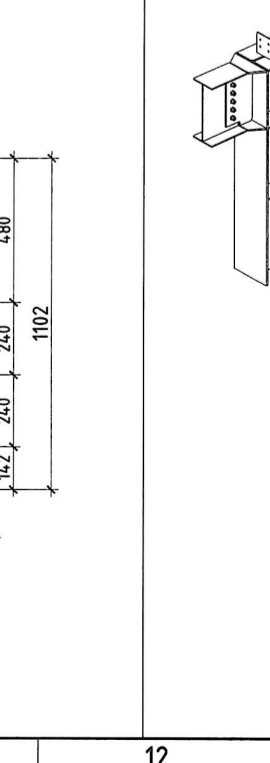
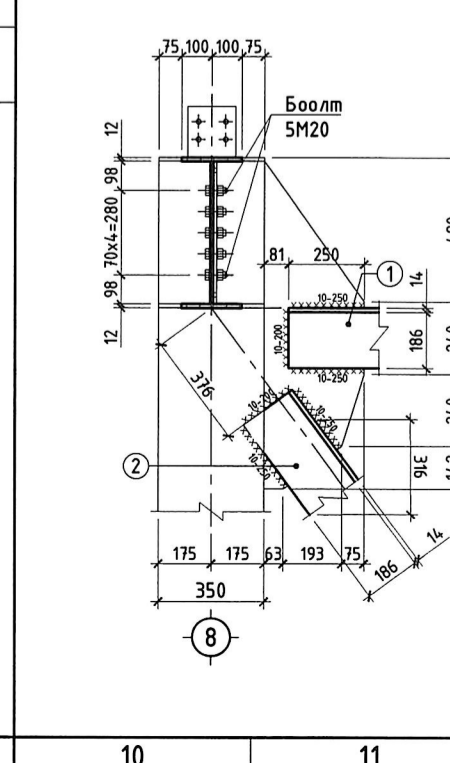
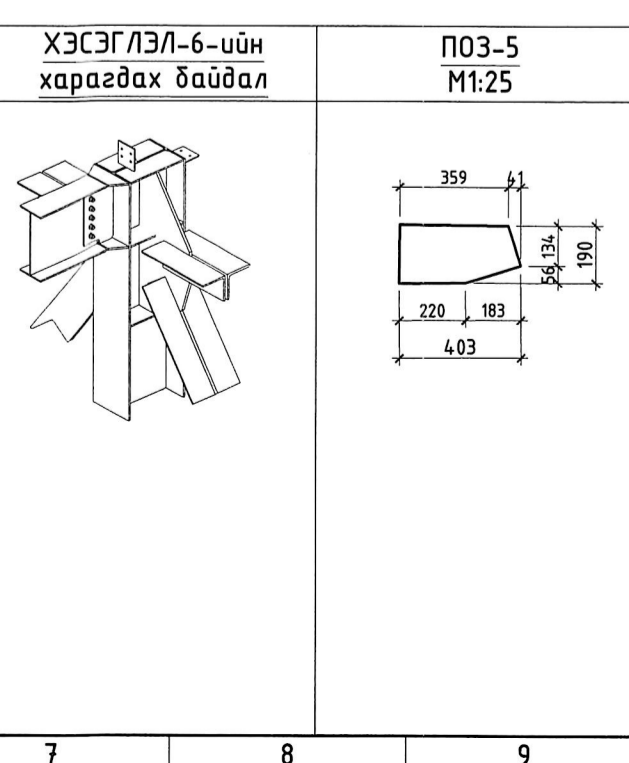
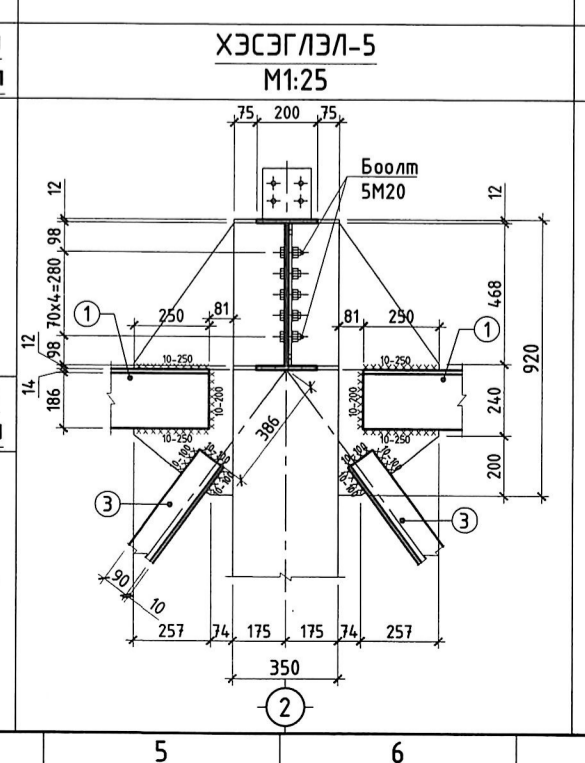
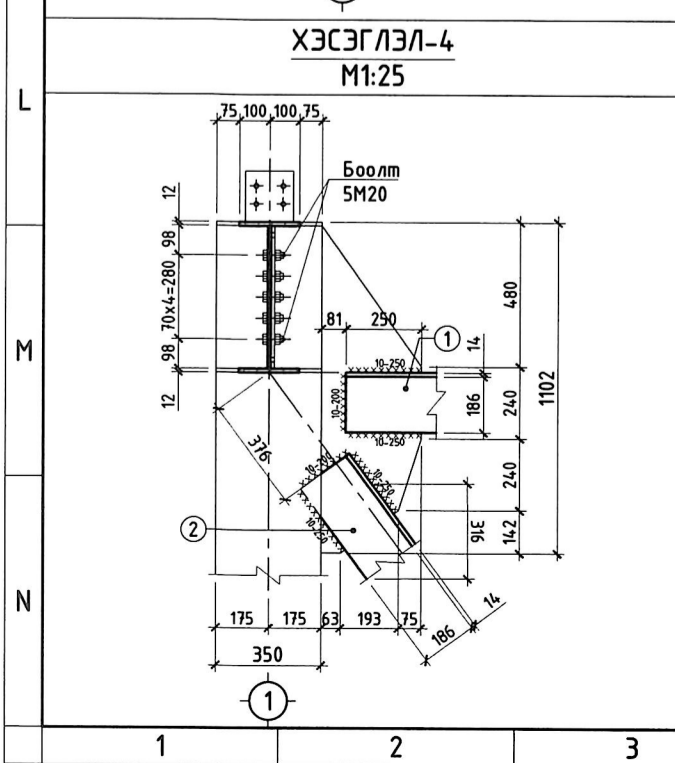
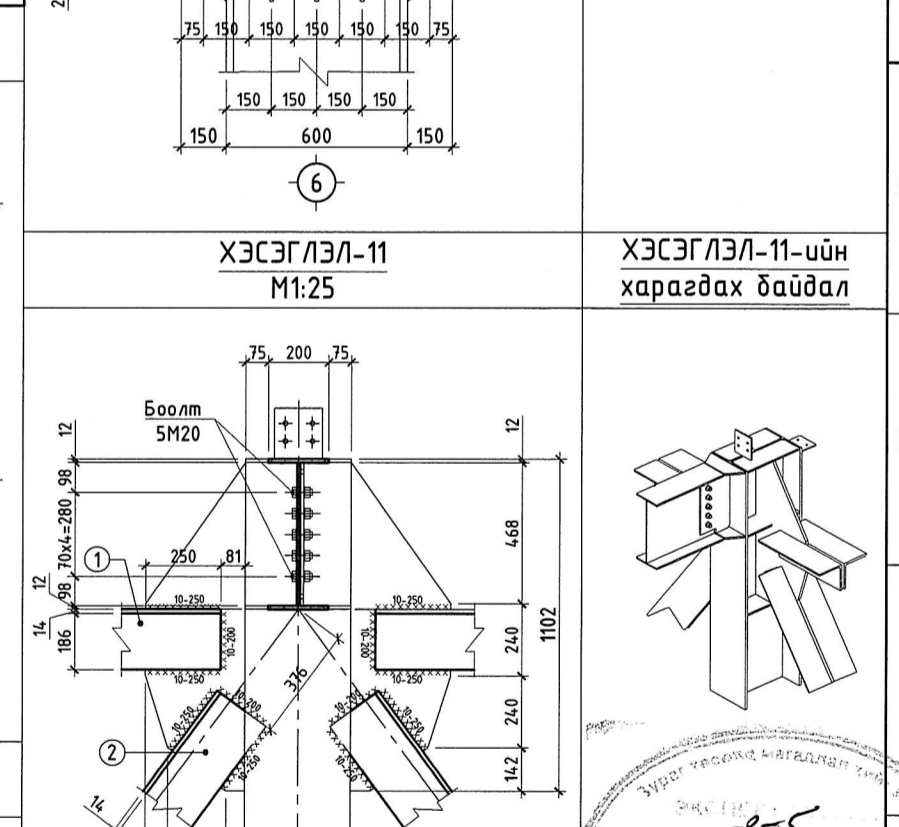
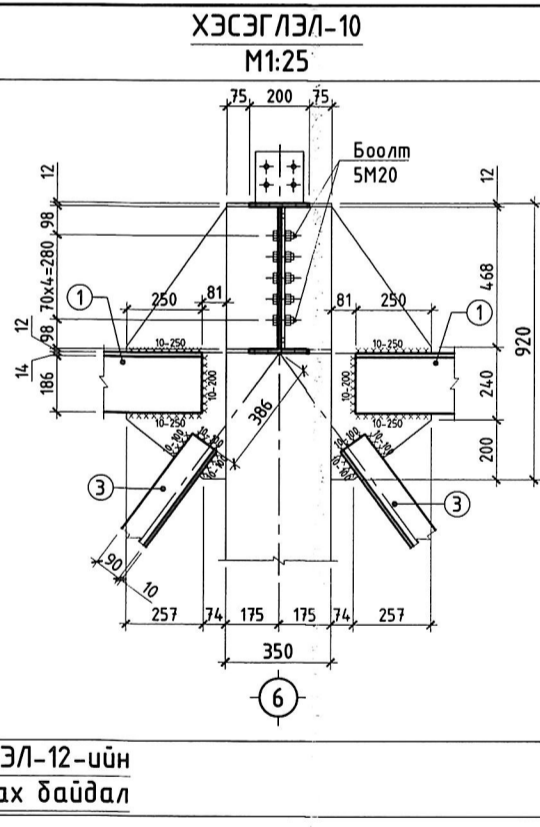
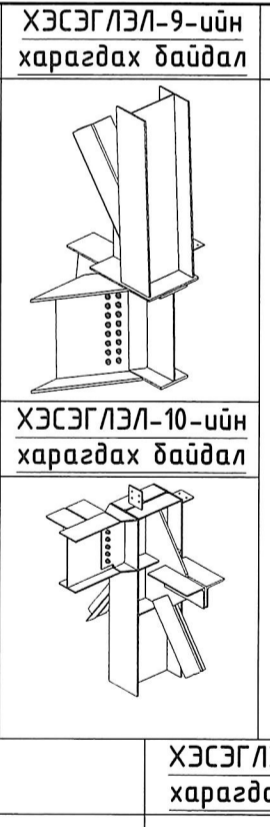
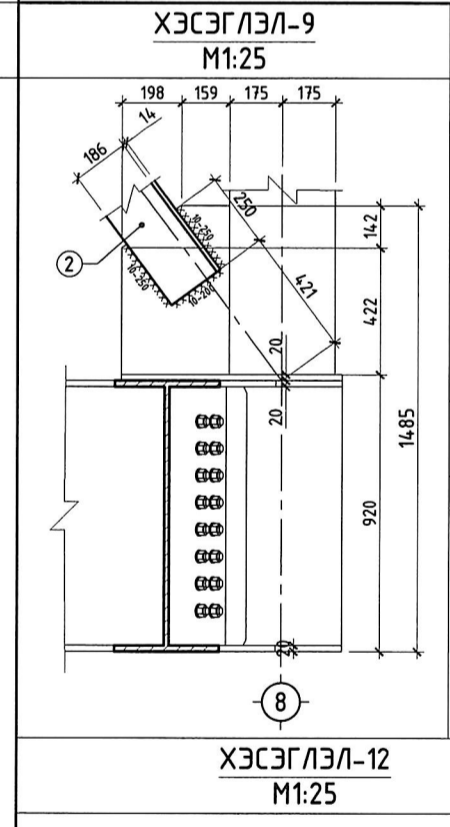
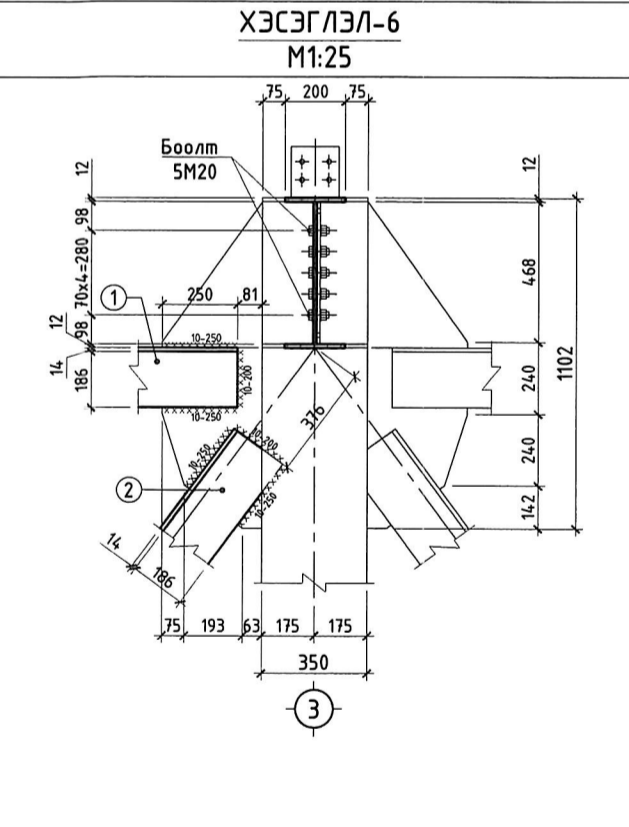
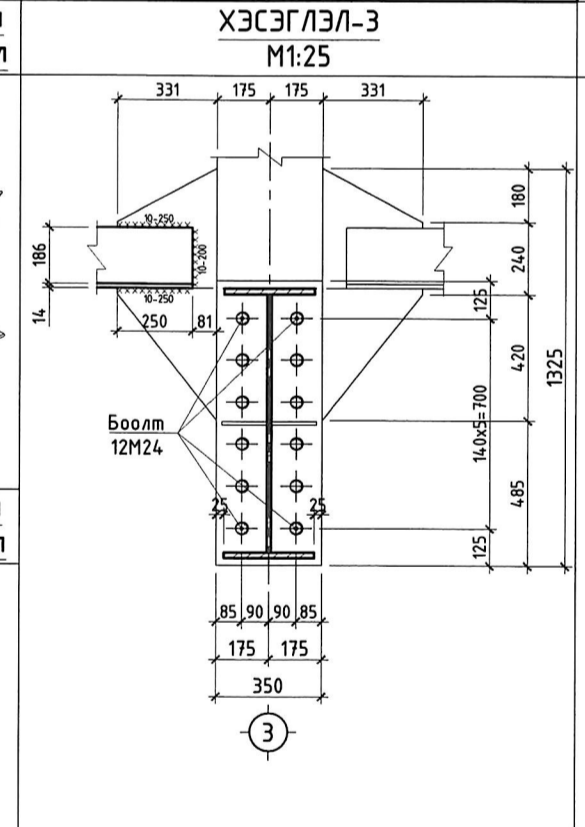
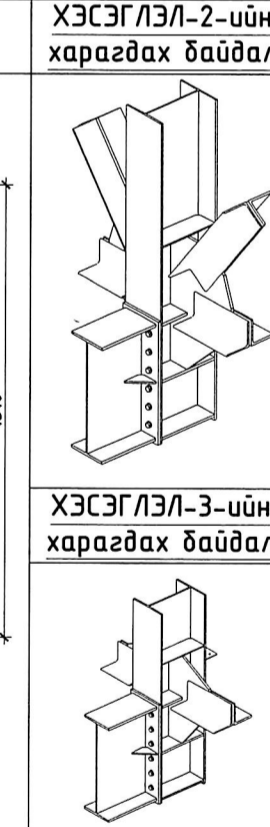
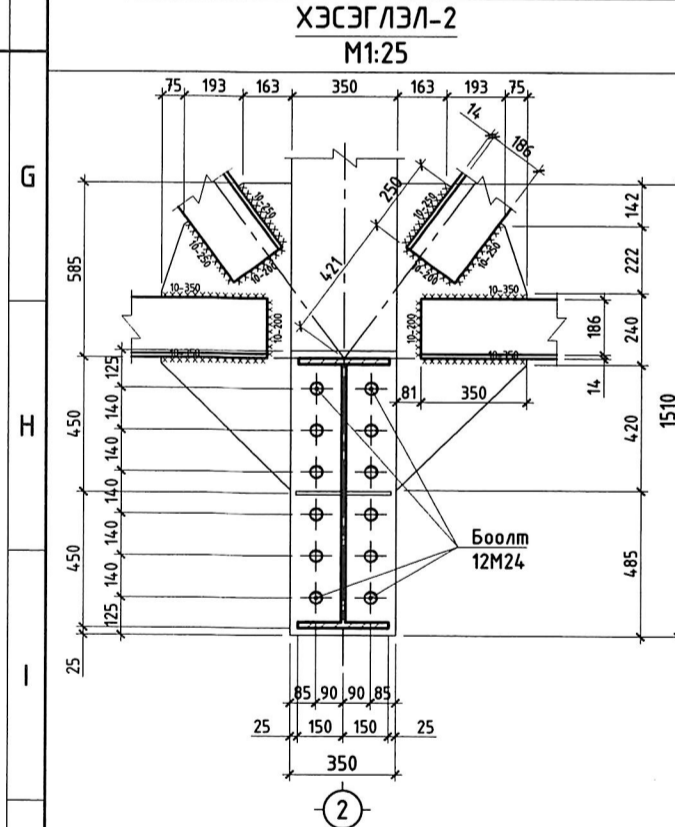
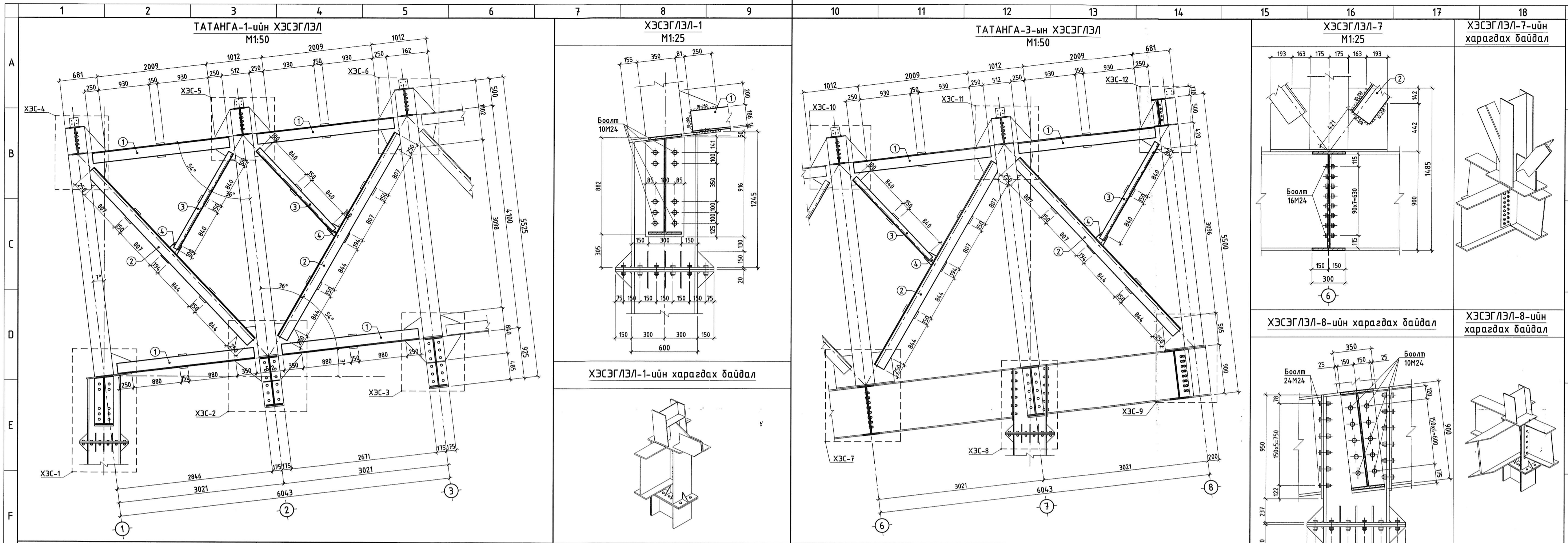
		Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		ББ
		ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТҮЧУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ		
Инженер	З.Даваахүү	Метал дамнуруу ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-3, ВЗ-4, огтлол	Масштаб М1:25	
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат	Хуудас Бүх.ху
Гүйцэтгэсэн	Г.Гүндалай	ЕГ шифр: МSL-24-04-08	А.3	S-32 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар	



- ТАЙЛБАР:**
- Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвэрбэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  - Металл холбоосны угсралтын холбогдох металл бүтэцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  - Металл хийцийн ажлын БНД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  - Металл холбоосыг С245 ангийн гангаар хийнэ.

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ													ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ		ББ
Инженер <i>Э.Даваахүү</i>													Метал дамнурууч В3-5, В3-6, Хэвтээ холбоос ХХ-1, 2		Масштаб М1:25
Инженер <i>Д.Гүндсамба</i>													Гуүцэтгэсэн <i>Г.Гүндалай</i>		Үе шат Хуудас Бүх.ху
Шалгасан <i>Б.Эрдэнэболд</i>													ТГ шифр: СП-14/2024-09		А.3 S-33 37
Барилгын зургийн төслийн "СТРУКТУР ПРОЕКТ" ХХК													2024 оны 09 сар		





**ТАЙЛБАР:**

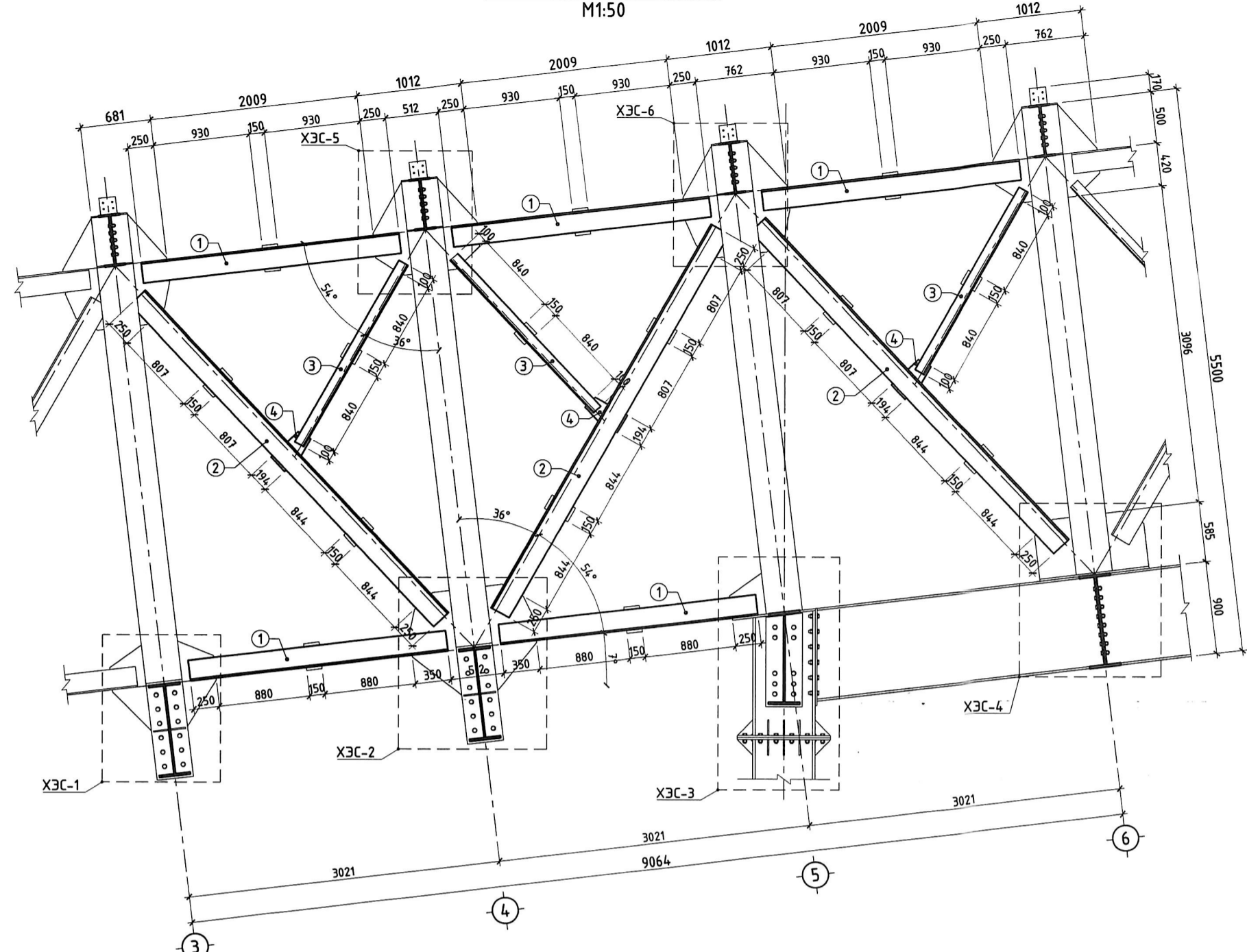
- Уг зургийг ББ-24 хамтатгаж үзнэ.
- Металл татангыг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
- Металл татангыг галд тэсвэртэй, зэрлэлтээс хамгаалсан будаагаар будагдсан байх шаардлагатай.
- Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй зэвэрдээгүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
- Ажлын зургаг өөрөөр туссаагүй бол бүтэцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартаудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт эайк болон шайбыг хамтатган үзнэ.
- Татанганы угсралтыг холбогдох металл бүтэцийн норм дүрмийн дагуу угсарна.
- Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
- Металл татангыг С345 ангийн гангаар хийнэ.

Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ		ББ	
ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			
Инженер	Э.Даваахүү	"Татанга-1, 3"-ийн хэсэглэл	Масштаб М150
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат Хуудас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	А.3 S-34 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар

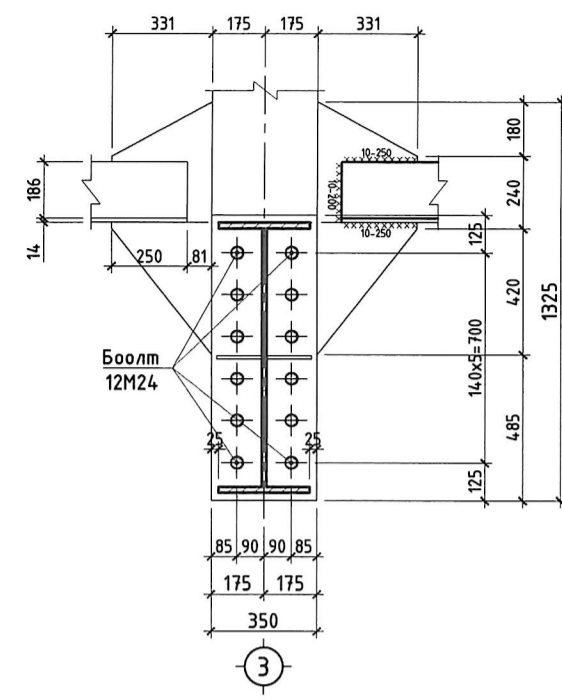




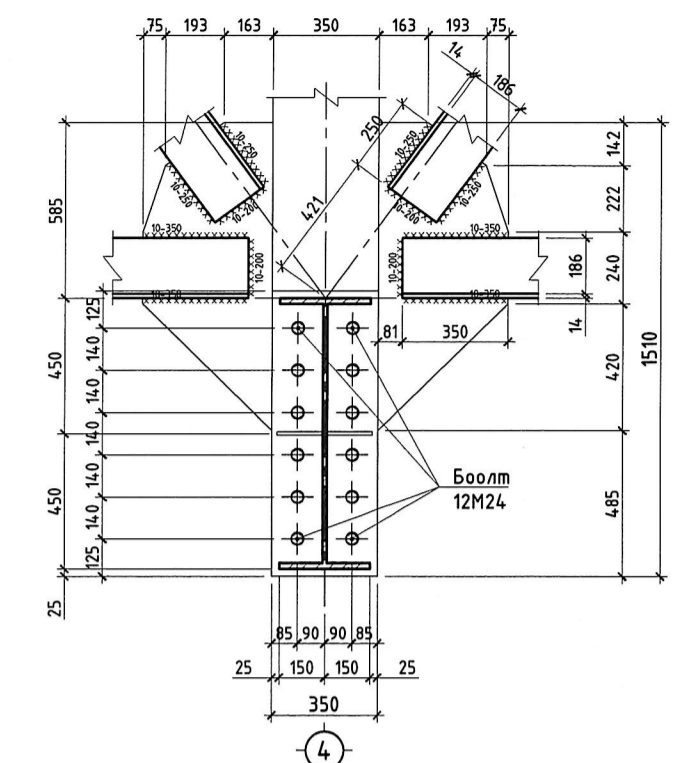
ТАТАНГА-2-ЫН ХЭСЭГЛЭЛ  
М1:50



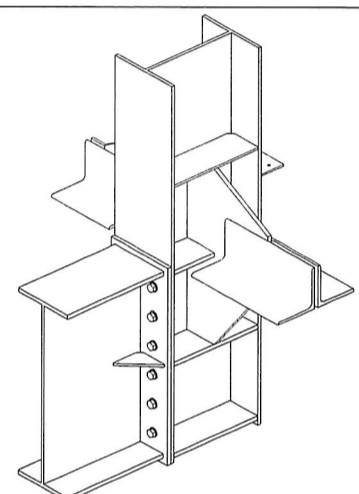
ХЭСЭГЛЭЛ-1  
М1:25



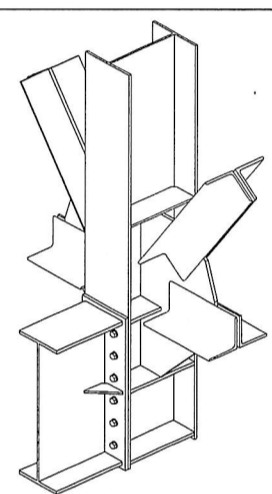
ХЭСЭГЛЭЛ-2  
М1:25



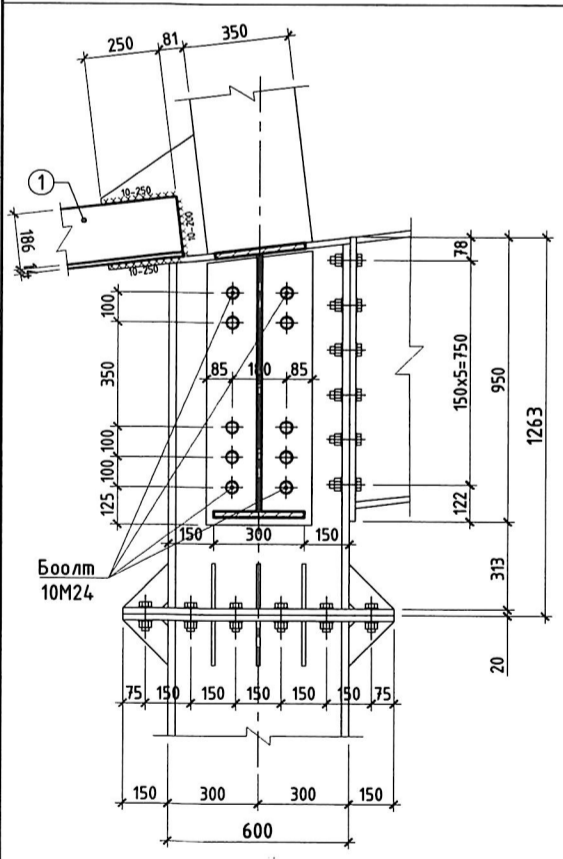
ХЭСЭГЛЭЛ-1-ийн харагдах байдал



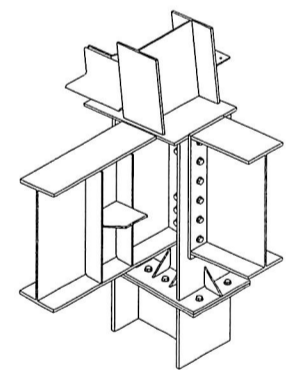
ХЭСЭГЛЭЛ-2-ийн харагдах байдал



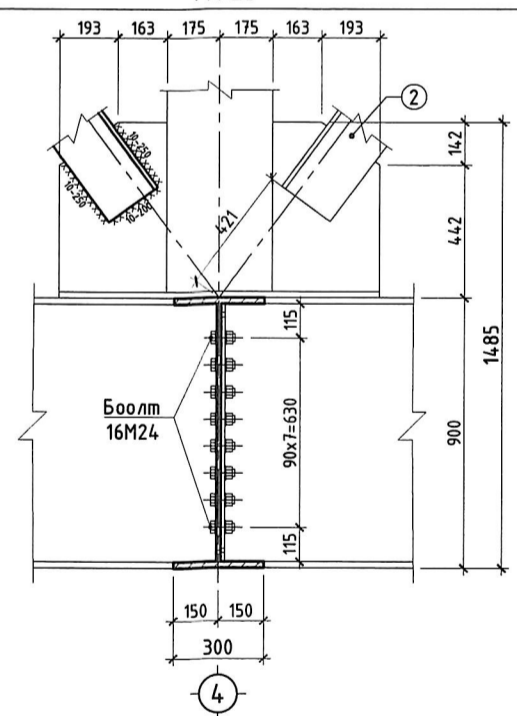
ХЭСЭГЛЭЛ-3  
М1:25



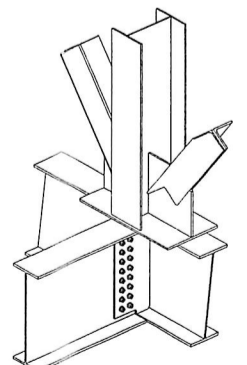
ХЭСЭГЛЭЛ-3-ийн харагдах байдал



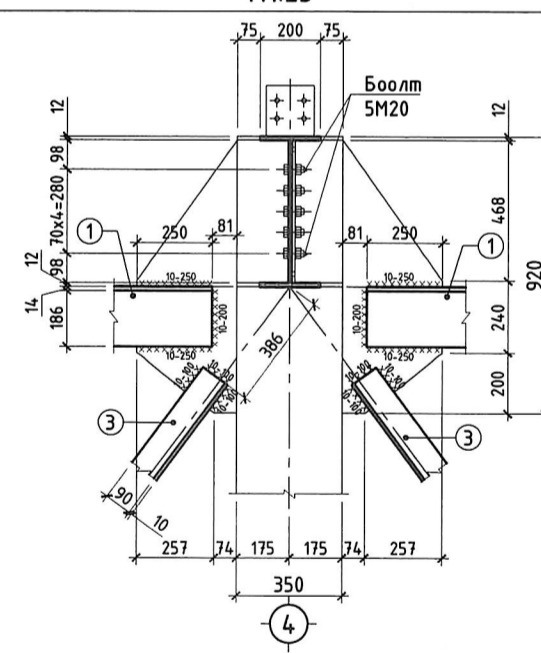
ХЭСЭГЛЭЛ-4  
М1:25



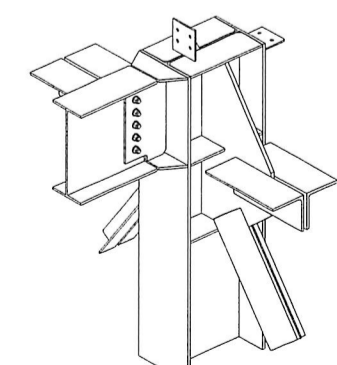
ХЭСЭГЛЭЛ-4-ийн харагдах байдал



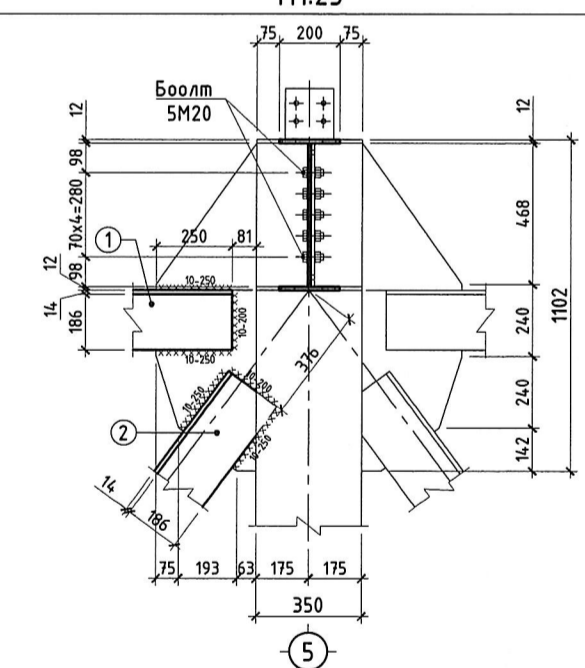
ХЭСЭГЛЭЛ-5  
М1:25



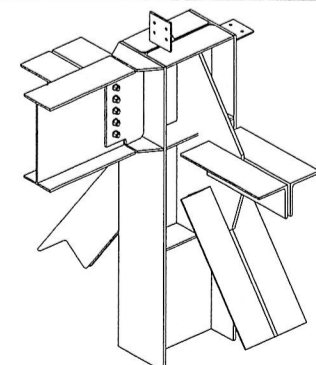
ХЭСЭГЛЭЛ-5-ийн харагдах байдал



ХЭСЭГЛЭЛ-6  
М1:25



ХЭСЭГЛЭЛ-6-ийн харагдах байдал



- ТАЙЛБАР:
1. Чг зургийг ББ-24 хамтатгаж үзнэ.
  2. Металл татангыг барилгын талбай дээр угсарч гүйцэтгэнэ.
  3. Металл татангыг галд тэсвэртэй, ээбрэлтээс хамгаалсан бүдгээр бүдгэгдсэн байх шаардлагатай.
  4. Металл эдлэлийн угсралтын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй ээбрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
  5. Ажлын зурагт өөрөөр тусгаагүй бол дүтээцийн бүх болтон холбоос нь ASTM F3125 анги А325 TYPE1 эсвэл GB/T 1228 стандартуудад нийцэх ба хамгийн багадаа М20 болт ашиглана. Болт гэдэгт гайк болон шайбыг хамтатган үзнэ.
  6. Татанганы угсралтыг холбогдох металл дүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
  7. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНиП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
  8. Металл татангыг С345 ангийн гангаар хийнэ.

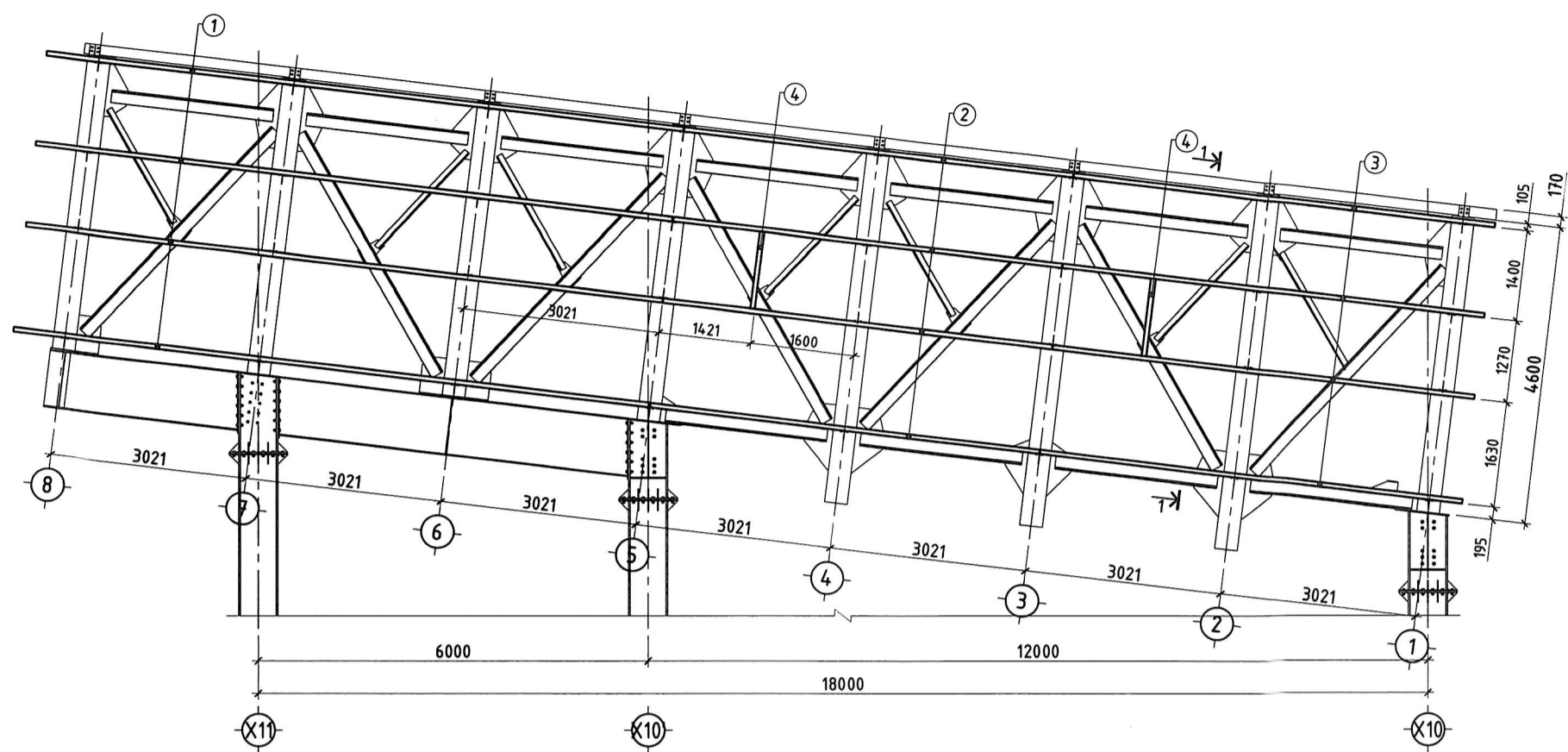


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУЦЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ			ББ
Инженер	Э.Даваахүү	Масштаб М150	
Инженер	Д.Гүндсэмба	Үе шат	Хуудас Бүх.хү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золбаяр	Шалтгаан	М.3 С-35 37
Шалтгаан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр:	2024 оны 09 сар

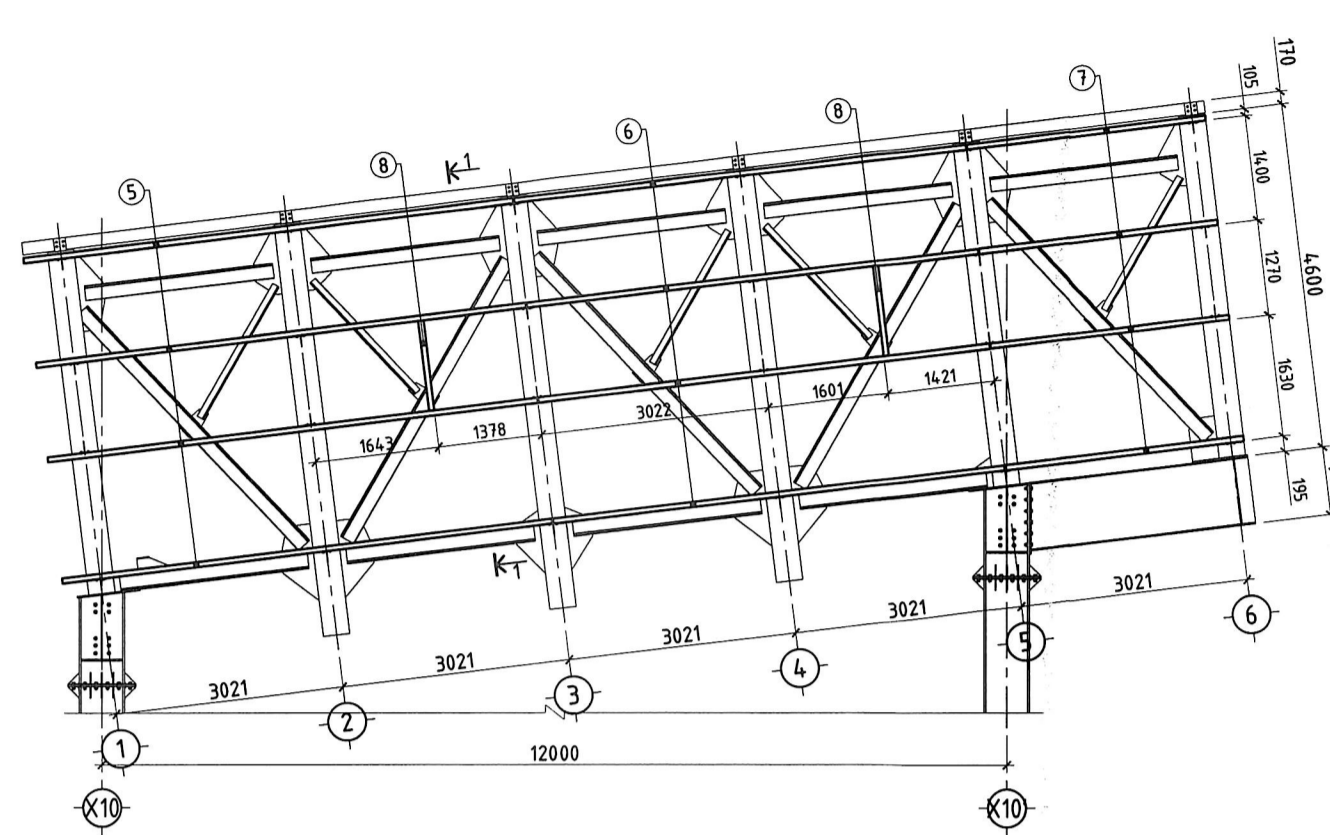
Масштаб М150	
Үе шат	Хуудас Бүх.хү
М.3 С-35	37
2024 оны 09 сар	



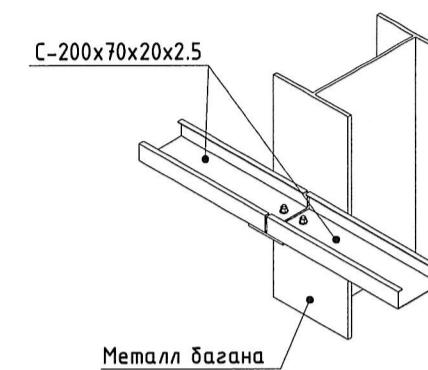
"Y1" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ ХАНЫ С ДАМНУРУУ  
/X10-X11 тэнхлэг/ M1:100



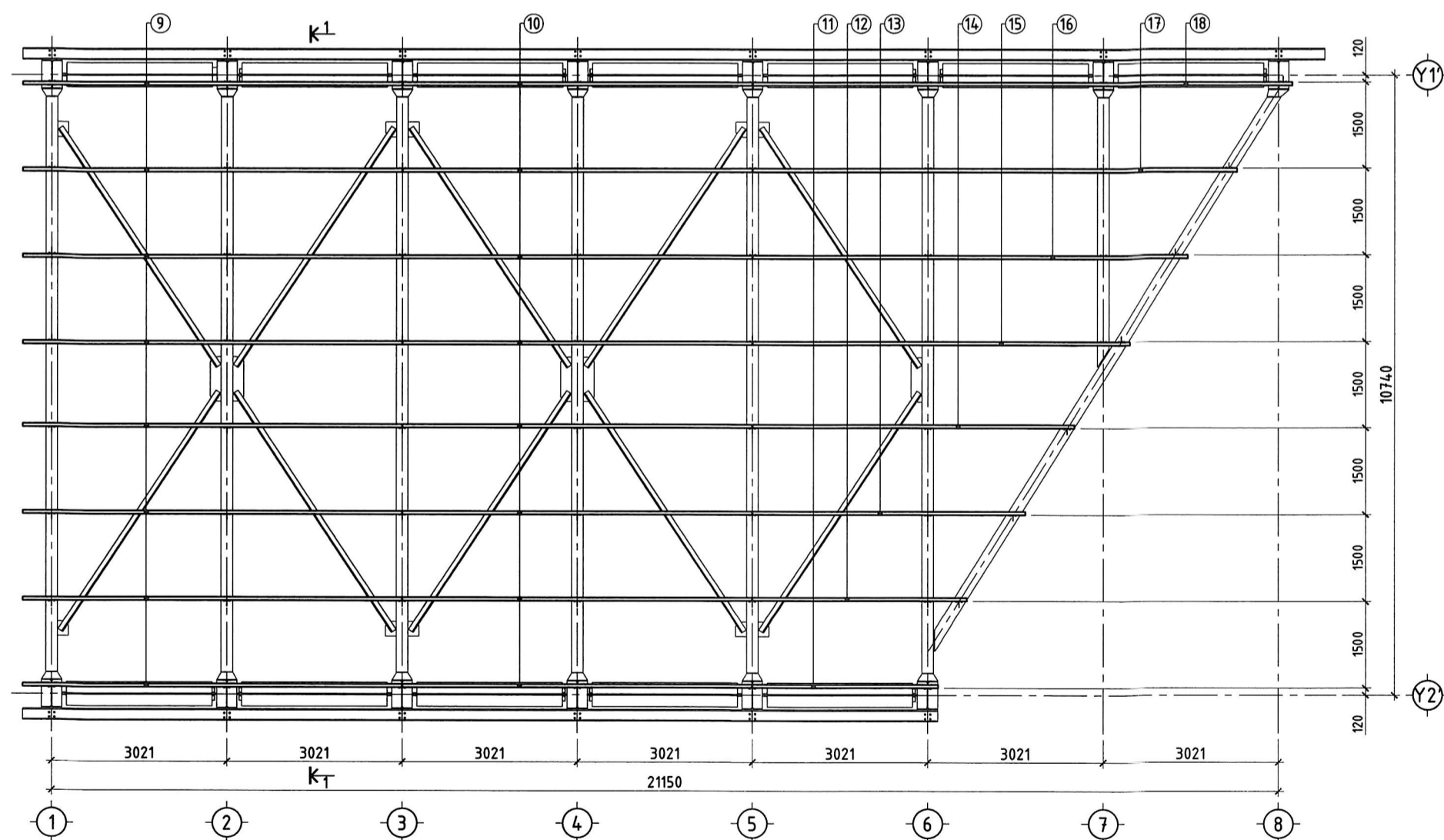
"Y2" ТЭНХЛЭГИЙН ДАГУУХ ХАНЫ С ДАМНУРУУ  
/X10-X11 тэнхлэг/ M1:100



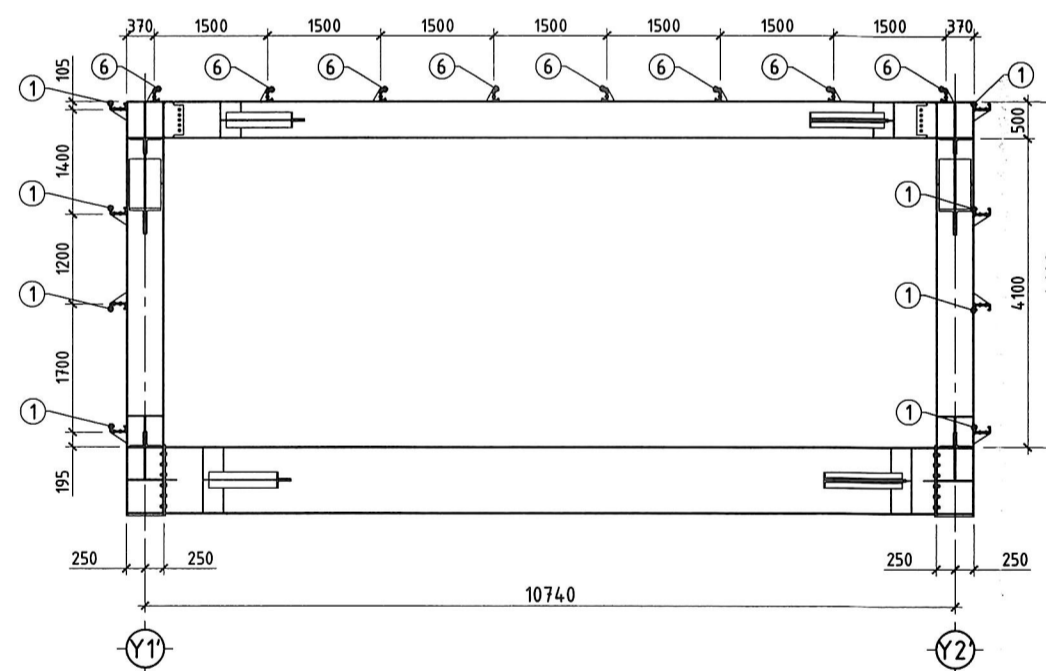
ХАНЫ С ДАМНУРУУНЫ ГОЛЫН  
ХЭСГИЙН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



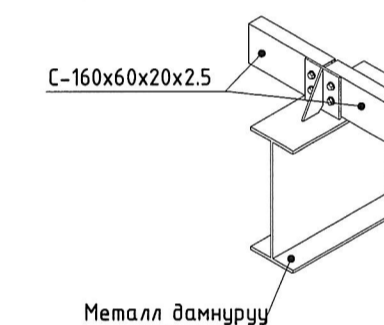
ДЭЭВРИЙН С ДАМНУРУУ  
/X10-X11 тэнхлэг/ M1:100



ОГТЛОЛ 1-1  
M1:100



ДЭЭВРИЙН С ДАМНУРУУНЫ  
ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



Материалын түүвэр

Марк Позиц	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо шүрхээ	Жин /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийм	
<b>"Y1" тэнхлэгийн дагуух Хань С дамнуруу</b>						
1	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 9860 мм C245	4	687.13	687.13
2	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6035 мм C245	4	73.53	294.12
3	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6540 мм C245	4	48.77	195.09
4	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 1200 мм C245	2	8.95	17.90
<b>"Y2" тэнхлэгийн дагуух Хань С дамнуруу</b>						
5	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6450 мм C245	4	578.07	578.07
6	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6035 мм C245	5	48.10	192.40
7	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 3190 мм C245	6	45.01	225.03
8	C 200 x 70 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 1200 мм C245	2	23.79	142.74
<b>Дээврийн С дамнуруу</b>						
9	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6450 мм C245	1	8.95	17.90
10	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6450 мм C245	8	933.46	933.46
11	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6035 мм C245	8	40.51	324.05
12	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 3195 мм C245	1	37.90	303.20
13	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 3695 мм C245	1	20.06	20.06
14	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 3695 мм C245	1	23.20	23.20
15	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 4695 мм C245	1	29.48	29.48
16	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 5545 мм C245	1	34.82	34.82
17	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 6495 мм C245	1	40.79	40.79
18	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 7495 мм C245	1	47.07	47.07
19	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 8345 мм C245	1	52.41	52.41
20	C 160 x 60 x 20 x 2.5	CHINA C	L= 9295 мм C245	1	58.37	58.37

ТАЙЛБАР:

1. Металл эдлэлийн угсарлын боолт нь өндөр бат бэхийн үзүүлэлттэй эвдэрдэггүй гангаар хийгдсэн байх шаардлагатай.
2. Металл С дамнурууны угсарлыг холбогдох металл бүтээцийн норм дүрмийн дагуу угсрана.
3. Металл хийцийн ажлыг БНБД 53-02-05, СНП III-18-75-ийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
4. Металл С дамнуруу С245 ангийн гангаар хийнэ.

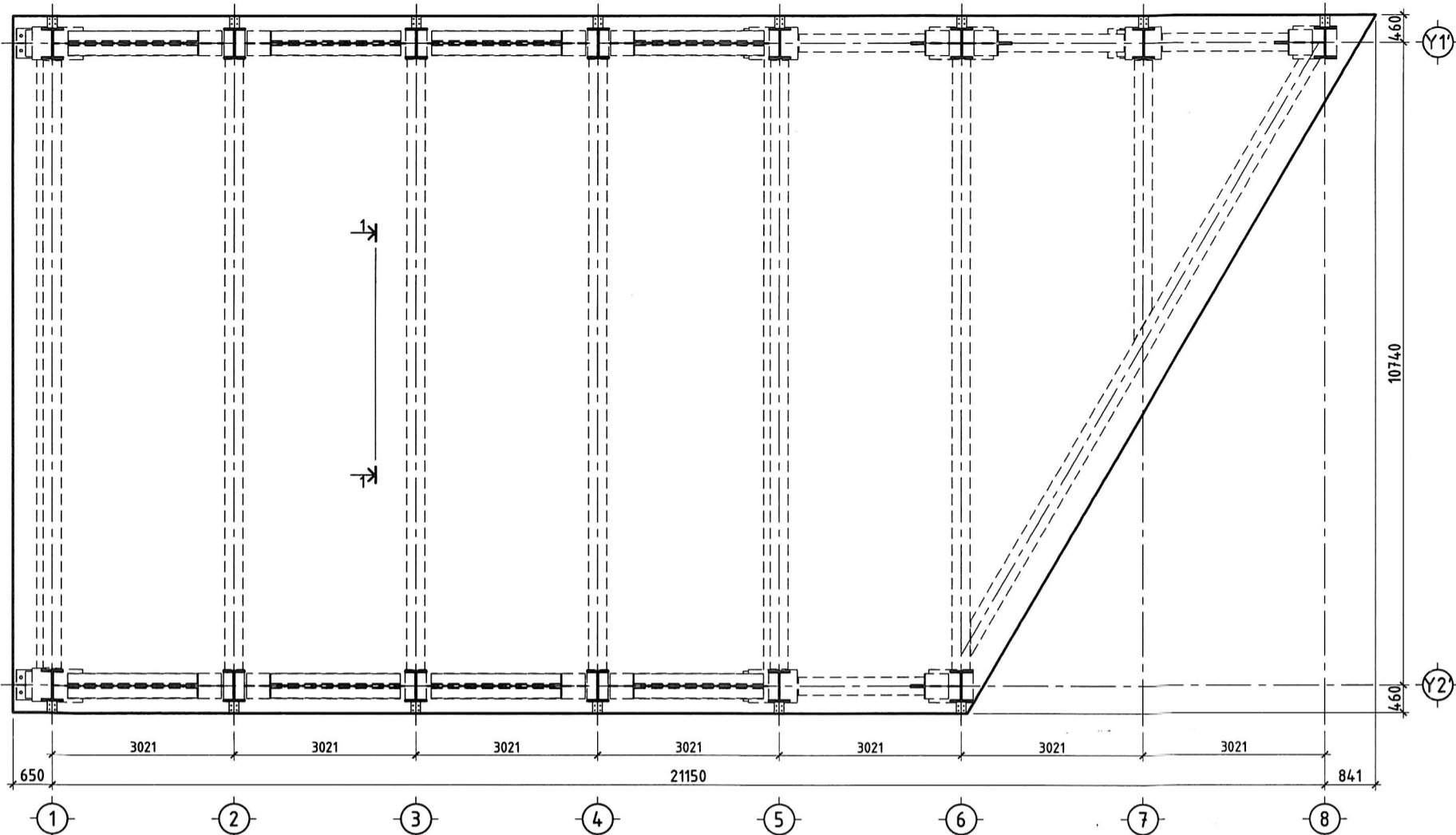
ӨӨРЧЛӨЛТҮҮД:

Д/а	Огноо	Засвар өөрчлөлт

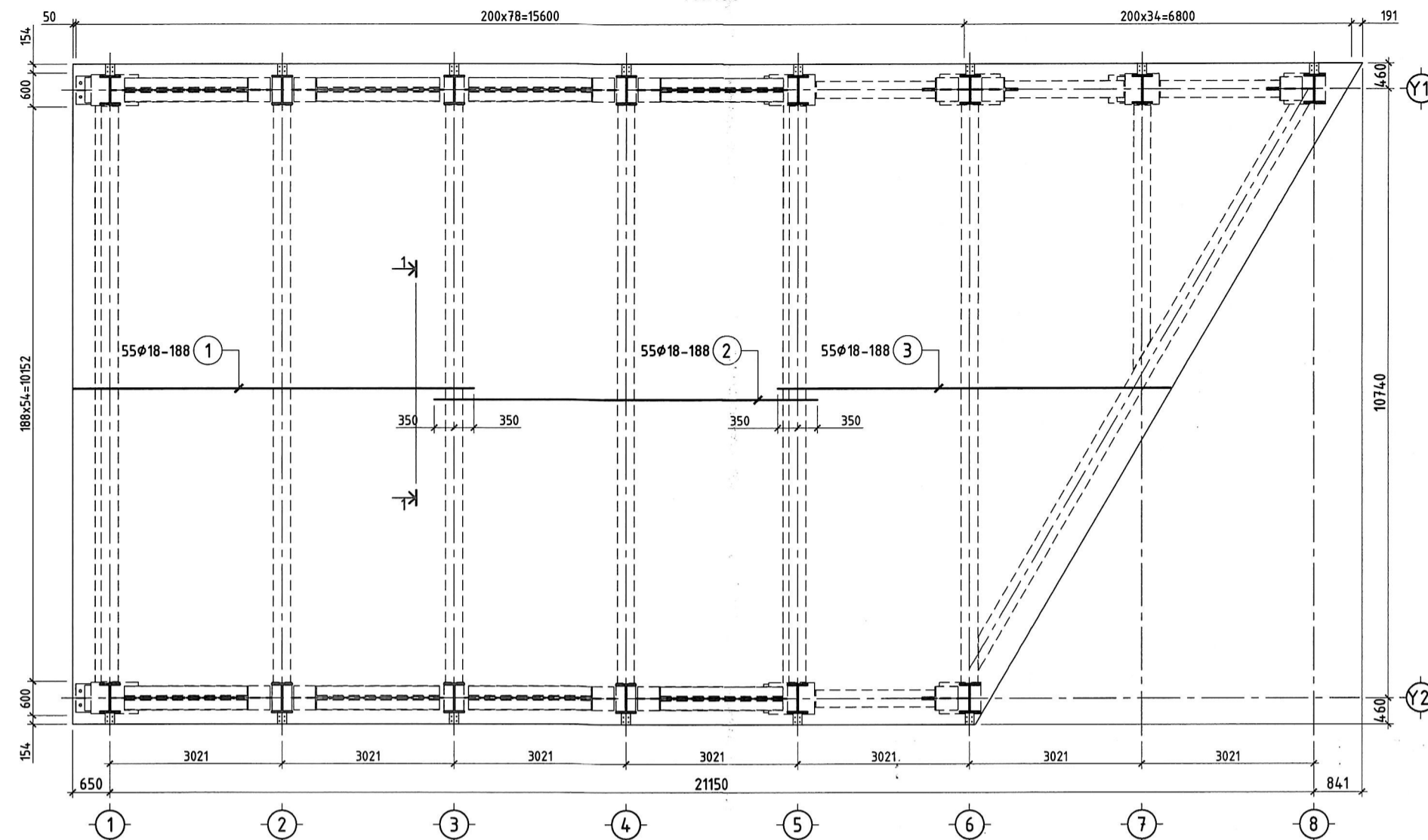


Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум "ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР" ТӨҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ				ББ		
Инженер	Э.Даваахүү	"Y1", "Y2" Тэнхлэгийн дагуух ханын С дамнуруу, дээврийн С дамнуруу, огтлол	Масштаб M1:100	Үе шат	Хуудас	Бүхжү
Инженер	Д.Гүндсамба					
Гүйцэтгэгсэн	Э.Золбаяр	ЕГ шифр: MSL-24-04-08		А.3	S-36	37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09		2024 оны 09 сар		

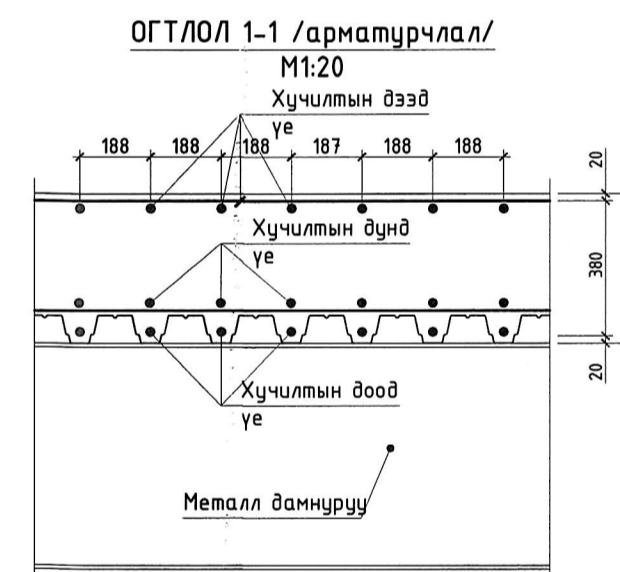
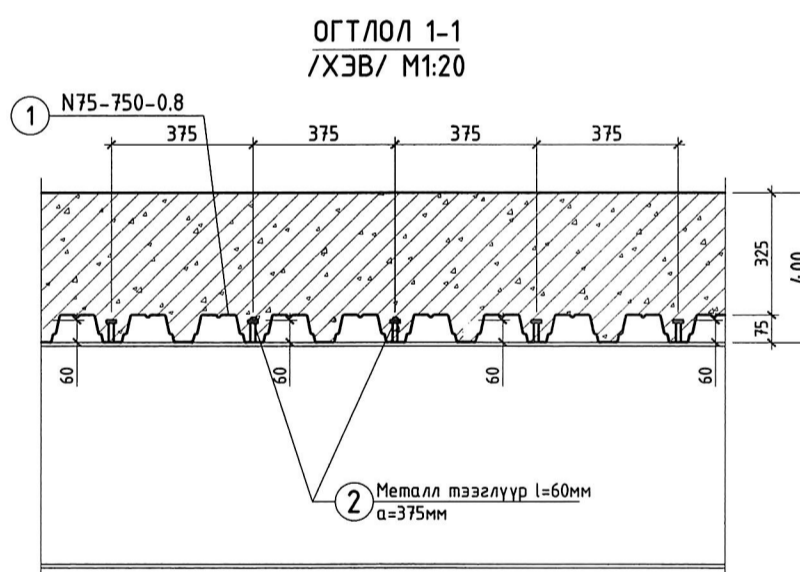
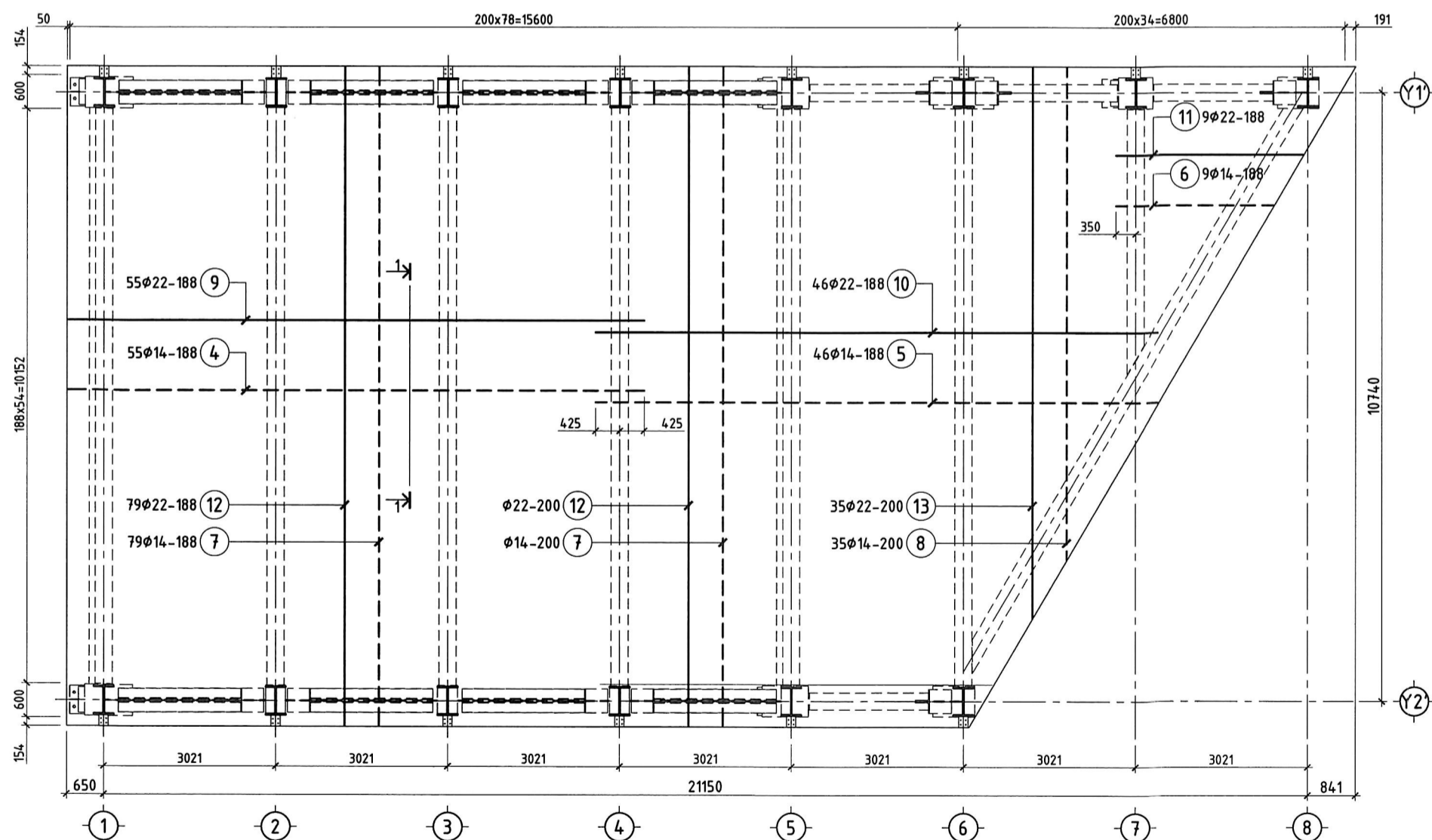
ХУЧИЛТ-1-ЫН БАЙГУУЛАЛТ  
M1:100



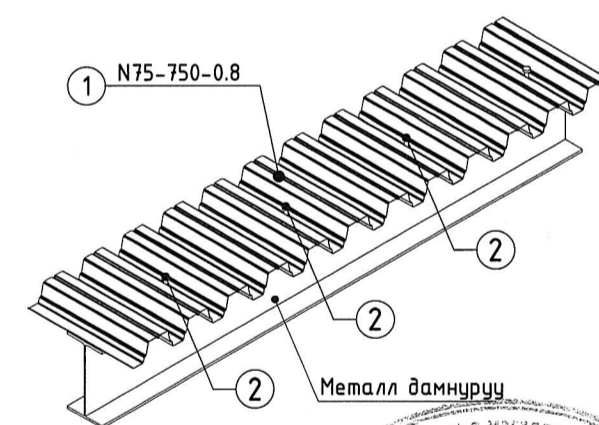
ХУЧИЛТ-1-ЫН ДООД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:100



ХУЧИЛТ-1-ЫН ДУНД БОЛОН ДЭЭД ҮЕИЙН АРМАТУРЧЛАЛ  
M1:100



ХУЧИЛТЫН ХАРАГДАХ БАЙДАЛ



Хэсгийн мөдөрхөйлөлт  
/Хучилт-1/

Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар	Поз	Загвар
3	a=200мм алхам тутам l=113мм уртсана. 3890-7995 L=5945	5	a=200мм алхам тутам l=113мм уртсана. 6910-11835 L=9375	10	a=200мм алхам тутам l=113мм уртсана. 6910-11835 L=9375	11	a=200мм алхам тутам l=113мм уртсана. 2880-3755 L=3320
6	a=200мм алхам тутам l=113мм уртсана. 2880-3755 L=3320	8	a=200мм алхам тутам l=344мм уртсана. 350-11635 L=5995	13	a=200мм алхам тутам l=344мм уртсана. 350-11635 L=5995		

ТАЙЛБАР

- Цутгамал хучилтын хавтангийн ажлын арматурын хангаалалтын үеийн бетоны зузаан 20мм байна.
- Хучилтын хавтанг металл хийцийн рамын дамнуруутай бэхлж хамтад нь цутгана.
- Хавтангийн доод бүсний арматурыг байрлуулахдаа хубилтай металл хийцийн хубилыг голдуулан тавьж бооно.
- Хучилтанд эзвэрч мүүдсэн буруу хадгалсан арматур ашиглах, хавтанг зураг төсөлд зааснаас өөр зузаантай цутгах, бетон 70%-ийн бэхжилтээ аваагүй байхад хэв хашималыг задлах, төмөр бетон цутгах технологийн горим зөрчих, хасах хэнд бетоны ажил явуулах зэргийг хатуу хориглоно.

Материалын түүвэр

Позиц	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ширхэг	Хүнд /кг/		Тайлбар
				Нэгж	Нийт	
ХУЧИЛТ-1-ЫН АРМАТУР						
			1	11175.55	11175.55	
Хучилт-1-ын доод үеийн арматур						
1	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 7025	55	2166.03	2166.03	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 674.5	55	14.033	771.815	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 18 A400 L= 594.5	55	11.876	653.159	Хуьвсах
Хучилт-1-ын дунд үеийн арматур						
4	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 10120	55	12.229	672.603	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 9450	46	11.420	525.297	Хуьвсах
6	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 3320	9	4.012	36.107	Хуьвсах
7	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 11620	79	14.042	1109.299	
8	ГОСТ 5781-82*	φ 14 A400 L= 5995	35	7.244	253.555	Хуьвсах
Хучилт-1-ын дээд үеийн арматур						
9	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 10120	55	64.12.66	64.12.66	
10	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 9450	46	30.198	1660.917	
11	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 3320	9	28.199	1297.163	Хуьвсах
12	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 11620	79	9.907	89.163	Хуьвсах
13	ГОСТ 5781-82*	φ 22 A400 L= 5995	35	34.675	2739.290	
Материал				Бетон В30	V= 89.78м³	89.78м³

Хучилтын хавтангийн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
Хучилт-1 /ДОЛГИОНТОЙ ХАВТАН/						
1	N75 - 750 - 0.8	ГОСТ 24045-94S=224.5м2	1			

Метал тээгээгүйн материалын түүвэр

Марк	Тэмдэглэгээ	Гангийн марк	Тоо ширхэг	Жин /кг/ Нэгж	Нийт	Тайлбар
Метал тээгээгүй						
2	Метал тээгээгүй φ 16 Nelson H4L L= 60 мм	10.9	224	28.9856	28.9856	



Орхон аймаг, Баян-Өндөр сүм "ЭРДЭНТ ҮЙЛДВЭР" ТҮҮГ ТОМ БУТЛАЛТЫН ХЭСГИЙН ТУУЗАН КОНВЕЙЕРИЙН ГАЛЕРЕЙ				ББ
Инженер	Э.Даваахүү	Хучилт-1-ын байгуулалт, огтлол, арматурчлал, материалын түүвэр	Масштаб M1:100	
Инженер	Д.Гүндсамба		Үе шат	Хуудас Бүхжү
Гүйцэтгэсэн	Э.Золзаяа	ЕГ шифр: MSL-24-04-08	A.3	S-37 37
Шалгасан	Б.Эрдэнэболд	ТГ шифр: СП-14/2024-09	2024 оны 09 сар	