

# ТЕХНИКИЙН ДААЛГАВАР

## 1. ЕРӨНХИЙ ЗҮЙЛ

<b>1.1. Захиалагч байгууллагын нэр, хаяг</b>	“Эрдэнэт үйлдвэр” ТӨҮГ, Монгол улс, Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум, Найрамдал талбай.
<b>1.2. Төсөл хэрэгжих талбай</b>	“Эрдэнэт үйлдвэр” ТӨҮГ, Баяжуулах үйлдвэр /БҮ/-ийн Шүүн хатаах хэсэг /ШХХ/.
<b>1.3. Ажлын нэр</b>	Баяжуулах үйлдвэрийн Шүүн хатаах хэсэгт Молибдены баяжмал өтгөрүүлэгчийг Ц-7.2 болгон шинэчлэх төслийн тоног төхөөрөмжүүдийг нийлүүлж, сууринуулах, технологийг зүвшрүүлэх.
<b>1.4. Ажлын үндэслэл</b>	“Эрдэнэт үйлдвэр” ТӨҮГ-ын Баяжуулах үйлдвэрийн 2023-2031 онуудал хийгдэх хөрөнгө оруулалт бүтээн байгуулалтын ажлын чиглэл, төвлөгөө. Баяжуулах үйлдвэрийн Шүүн хатаах хэсгийн Молибдены баяжмалын өтгөрүүлэгч Ц-6, 1978 онд жилд 16 сая тн хүдэр боловсруулж, 2500 тн молибдены баяжмал өтгөрүүлэх хүчин чадалтайгаар сууринлагдсан. Эрдэнэт үйлдвэр ТӨҮГ-ыг 2031 он хүртэлх хугацаанд хөгжүүлэх үндсэн чиглэлийн хүрээнд Баяжуулах үйлдвэрийн хүдэр боловсруулах хүчин чадлыг жилийн 40 сая тонид хүргэхээр төловлюсон ба молидены баяжмалт үйлдвэрлэл 6000 тн/жил-д хүрнэ. Одоогийн хэрэглэж буй Ц-6 өтгөрүүлэгчийн ашиглалтын хугацаа дууссан ба технологийн шаардлага хангахгүй болсон тул илүү ондор хүчин чадалтай өтгөрүүлэгчээр шинэчлэх зайлшгүй шаардлага үүссэн.

## 2. АЖЛЫН ЦАР ХҮРЭЭ

<b>2.1. Ерөнхий цар хүрээ</b>	Баяжуулах үйлдвэрийн Шүүн хатаах хэсэгт Молибдены баяжмал өтгөрүүлэгч Ц-7.2 болгон шинэчлэх төслийн тоног төхөөрөмжүүдийг нийлүүлж, сууринуулах, технологийг зүвшрүүлэх ажлын хүрээнд доорх багц ажлуудыг гүйцэтгэнэ. Үүнд: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технологийн тооцоо боловсруулах,</li> <li>- Үндсэн болон туслах тоног төхөөрөмжүүдийг нийлүүлэх, сууринуулах,</li> <li>- Цахилгаан хангамжийн тоног төхөөрөмж, тоноглолуудыг нийлүүлэх,</li> <li>- Автоматжуулалтын тоног төхөөрөмж, тоноглолуудыг, системийн программ хангамж нийлүүлэх,</li> <li>- Түргэн элэгдэх эд анги сэлбэг хэрэгсэл, тос тосолгооны материалын 1 жилийн нооц бүрдүүлэх нийлүүлэх,</li> <li>- Ажлын зурагт шаардлагатай техник, технологийн зураг төсөл баримт бичгүүдийг ирүүлэх.</li> </ul>
-------------------------------	---

## 3. ТЕХНОЛОГИИ, ТОНОГ ТОХӨӨРӨМЖҮҮДЭД ТАВИГДАХ ШААРДЛАГА

**3.1. Үндсэн болон туслах тоног төхөөрөмжид тавигдах шаардлага**

**3.1.1. Өтгөрүүлэгч**

Өтгөрүүлэгч нь доорх хүснэгтэд харуулсан техник, технологийн шаардлагуудыг хангасан байна.

№	Үзүүлэлт	Шаардлага
1	Загвар	ANDRITZ THK-AB-07-003 (Эсвэл дүйцэхүйц)
2	Төрөл	Өндөр хурдны, тойрог хэлбэрийн
3	Тоо, ширхэг	1
4	Диаметр, метр	7.2
5	Гадна хананы өндөр, метр	2.4
6	Ёроолын налуу, градус	7.125
7	Технологийн үзүүлэлтүүд:	
7.1	Тэжээлийн хатуулаг, %	1-3
7.2	Тэжээлийн бүхэллэг, -44 мкм ангийн агуулга, %	95-98
7.3	Тэжээлийн бүтээмж, м <sup>3</sup> /цаг	31.5
7.4	Өтгөрсөн бүтээгдэхүүний хатуулаг, %	50-60
8	Хамуурын механизмын төрөл:	
8.1	Удирдлагын төрөл	Шууд хөтлүүр
8.2	Эргэлт үүсгэгч	Гидравлик даралт хувиргач
8.3	Дамжуулгын төрөл	Гидравлик
8.4	Төрөл	Тойрог хэлбэр
8.5	Редуктор /Харьцаа 164:1/	Bonfiglioli 310-13 (Эсвэл түүнтэй дүйцэхүйц)
8.6	Тосолгооны систем	Oilsplash
8.7	Гидравлик насос, СС	18
8.8	Хамуурын өргөх хурд, мм/мин	100-150
8.9	Хамуурын урт сэлүүрийн тоо	2
8.10	Хамуурын богино сэлүүрийн тоо	2
8.11	Ашиглалтын хугацаа, цаг	100000
9	Цахилгаан хөдөлгүүр:	
9.1	Хөдөлгүүрийн хурд, эрг/мин	1450
9.2	Хөдөлгүүрийн чадал, кВт	4.0
9.2	Цахилгаан хөдөлгүүрийн гүйдэл, А	9
9.3	Давтамж, Гц	50
9.4	Хамгаалалтын зэрэг	IP 55
9.5	Фазын тоо	3+N
9.6	Энергийн үр ашиг	IE3 ба түүнээс дээш
10	Эд ангиудын материал:	
10.1	Сав	Ган
10.2	Гүүр	Ган
10.3	Материал дамжуулагч	Ган
10.4	Эргэлтийн хоолой	Ган
10.5	Хамуур	Ган
11	Өтгөрүүлэгчийн гадна тал болон доторлогоо нь тусгай зориулалтын зэврэлтийн эсрэг будгаар будагдсан байх.	
12	Үйлдвэрлэсэн огноо	2023 он болон түүнээс хойш

**4. ТЕХНОЛОГИЙН ХЯНАЛТ, УДИРДЛАГА, АВТОМАТЖУУЛАЛТАД ТАВИГДАХ ШААРДЛАГА**

<b>4.1. Системийн бүтэц зохион байгуулалт</b>	Хяналт удирдалагын автоматжуулалтын систем, тоног төхөөрөмжид тавигдах шаардлага: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Отгөрүүлэгчийн суурийн даралт, гидравлик систем, цахилгаан хяналт удирдлагын системүүдийг хянаж, удирдах Allen Bradley MicroLogix эсвэл Compactlogix эсхүл тэдгээртэй дүйцэхүйц төрлийн программчлагддаг логик контроллертой байх,</li> <li>- Хамуурыг хэт ачаалалд орохоос хамгаалсан мушгих хүчин (Torque), гидравлик системийн хамгаалалтын автоматжуулсан системтэй байх,</li> <li>- Локал удирдлагын контроллер дээрх болон HMI проектиудын эхийг программ хангамжийн лиценз, software (environment)-ын хамт хүлээлгэн өгөх. Лиценз нь Runtime-аас гадна Configuration хийх эрхтэй байх.</li> <li>- Байрнаас хянаж удирдах HMI-аар тоноглогдсон байх ба алсын зайнгаас хянаж, удирдлагын байх. Үйлдвэрийн газрын төвлөрсөн DCS систем болон технологийн лотоод сүлжээнд OPC UA/DA холболтоор мэдээлэл солицдох,</li> <li>- Санал болгох хяналт, удирдлагын системийн бүтцийн схем, иж бурдлийн жагсаалт, удирдлагын философи, хянах хэмжих хэрэгслийн жагсаалтыг ирүүлэх.</li> </ul>
---	---

## 5. БУСАД ШААРДЛАГАГУУД

<b>5.1. Үндсэн тоног төхөөрөмжийн үйлдвэрлэгчид тавигдах шаардлага.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Отгөрүүлэгчийн үйлдвэрлэгч нь энэхүү төслийн хүчин чадлаас багагүй хүчин чадалтай отгөрүүлэгч сууринуулах төслийг амжилттай хэрэгжүүлсэн туршлагатай байх.</li> </ul>																														
<b>5.2. Шаардлагатай баримт бичгүүд</b>	Нийлүүлэгч нь дараах эцсийн баримт бичгийг Монгол хэл болон англи хэл дээр ирүүлнэ. Англи хэл дээр байхгүй гэрчилгээ гэх мэт тохиолдолд гэрчилгээний орчуулгыг дагалдана. Бүх баримт бичиг А4 эсвэл А3 хэмжээтэй байна.																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Баримт бичиг</th> <th>Нэгж</th> <th>Хэмжээ</th> <th>Хэлний сонголт</th> <th>Тайлбар</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Техникийн паспорт</td> <td>ш</td> <td>2</td> <td>Монгол, Англи</td> <td>Шаардлагатай</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Ашиглалтын заавар</td> <td>ш</td> <td>1</td> <td>Монгол, Англи</td> <td>Шаардлагатай</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Эд ангийн каталоги</td> <td>ш</td> <td>1</td> <td>Монгол, Англи</td> <td>Шаардлагатай</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Чанарын сертификат</td> <td>ш</td> <td>1</td> <td>Монгол, Англи</td> <td>Шаардлагатай</td> </tr> </tbody> </table>	№	Баримт бичиг	Нэгж	Хэмжээ	Хэлний сонголт	Тайлбар	1	Техникийн паспорт	ш	2	Монгол, Англи	Шаардлагатай	2	Ашиглалтын заавар	ш	1	Монгол, Англи	Шаардлагатай	3	Эд ангийн каталоги	ш	1	Монгол, Англи	Шаардлагатай	4	Чанарын сертификат	ш	1	Монгол, Англи	Шаардлагатай
№	Баримт бичиг	Нэгж	Хэмжээ	Хэлний сонголт	Тайлбар																										
1	Техникийн паспорт	ш	2	Монгол, Англи	Шаардлагатай																										
2	Ашиглалтын заавар	ш	1	Монгол, Англи	Шаардлагатай																										
3	Эд ангийн каталоги	ш	1	Монгол, Англи	Шаардлагатай																										
4	Чанарын сертификат	ш	1	Монгол, Англи	Шаардлагатай																										
<b>5.3. Сургалт зохион байгуулах</b>	Санал болгож буй отгөрүүлэгчийн ашиглалт, технологийн хяналт удирдлагын чиглэл /технологи, механик, цахилгаан, автомажуулалт/ тус бүрээр шаардлагатай сургалтыг зохион байгуулах																														