

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмол	Урл, мм	Тоо, ш	Жин, кг Нэжж	Нийм	Материал
П.10	GR 5x300	Ш7	20	8	160	C245
П.580	U24	6180	1	148.3	148.3	C245
П.655	U24	6180	1	148.3	148.3	C245
П.676	U24	1100	1	26.4	26.4	C245
П.791	U24	1100	1	26.4	26.4	C245
П.792	U24	995	1	23.9	23.9	C245
П.793	U24	995	1	23.9	23.9	C245
П.808	PL 10x120	240	1	2.3	2.3	C245
П.809	PL 10x120	240	1	2.3	2.3	C245
П.819	GR 5x780	1035	1	34	34	C245
П.818	GR 5x780	1000	1	33	33	C245

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

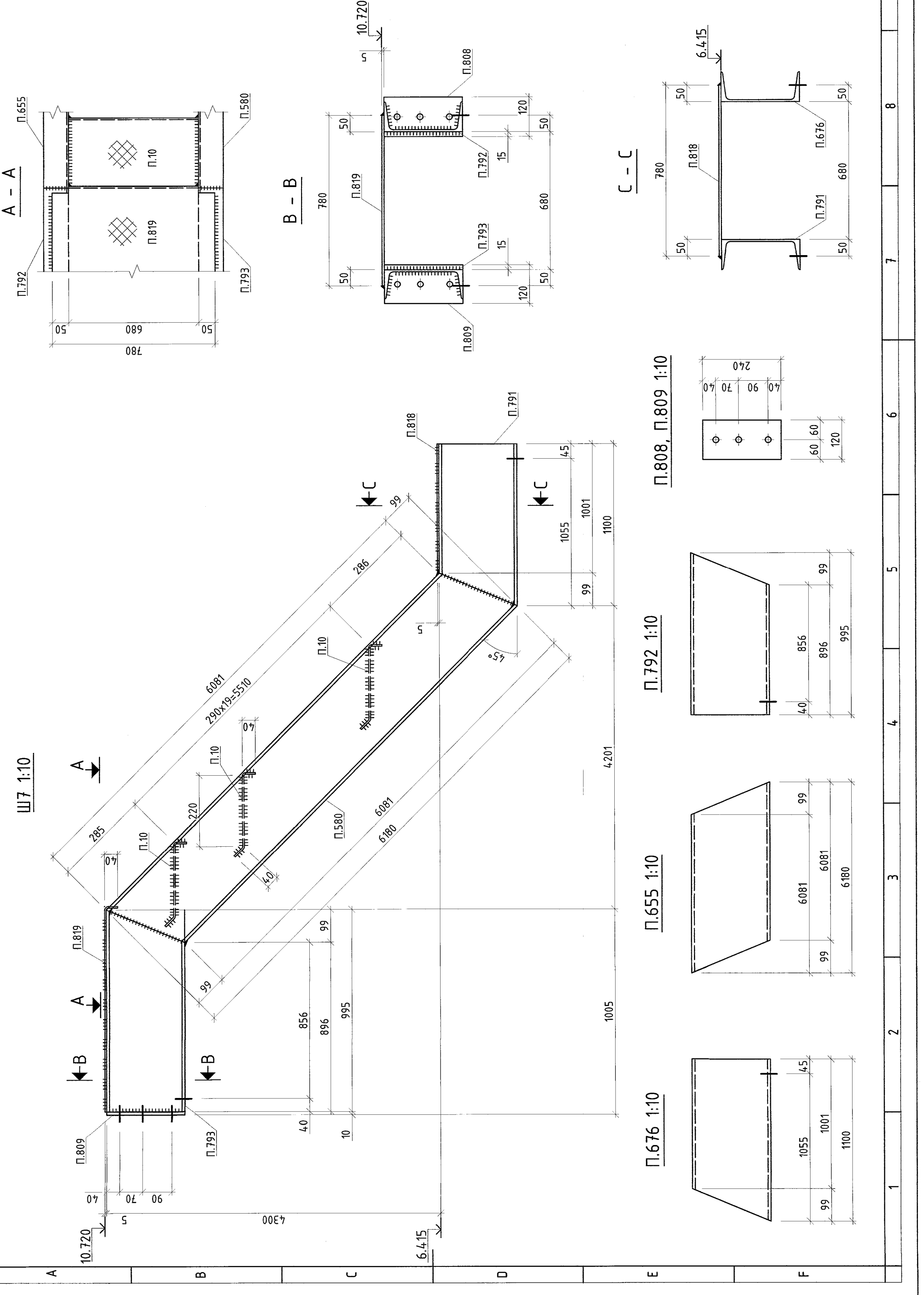
Марк	Тоо, ш	Жин, кг Нэжж	Нийм	Озмол	Жин, кг	Госм
Ш7	1	629	629	U24	397	8240-89
Ганнаасын жин /0.01		6		GR 5	227	8568-77
Нийм		629		Нийм	629	

1. Ерөнхий өвөлдөг ГБ1 хурдаснаас үз.
2. Ган хийцийн үсрэлтийн схемийг ГБ2-ГБ25 хурдаснаас үз.
3. Усрэлтийн үеийн ганнаасыг 3x2 маркийн электробор хийнэ.
4. Электроборын ГОСТ 9467-75.
5. Ганнаасын өндөр ньбнм.
6. Бүх нүх өйбнм.

Эрдэнэ үйлдвэр "ТБҮ" - Засвар механикийн завод
Механик цехийн өргөмжлөл

Уг шийт, А.3

Засварчлал	Д.Тонор	ЕГ Шар	Масштаб	Уг шийт, А.3
ЗЭИ	Т.Нансрагсун	21.15.04.9	Өнөө	Rev0
Тэрэгүүлэх шийт	А.Халимшүр	ТТ Шар	Зарим бусад	Хурдас
Шалсан	А.Халимшүр	ХТ Шар	ГБ-25А	289
Эрдэнэ үйлдвэр "ТБҮ" ЗТХ	Х.Галуху			
Гүйцэтгэсэн				



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмол	Урл, мм	Тоо, ш	Жин, кг Нэжж	Нийм	Материал	
П.6	GR 5x300	Ш9	1150	8	13.5	108.3	C245
П.92	U20	1400	1	25.7	25.7	25.7	C245
П.93	U20	1400	1	25.7	25.7	25.7	C245
П.111	U20	3065	1	56.4	56.4	56.4	C245
П.112	U20	3065	1	56.4	56.4	56.4	C245
П.119	U20	1426	1	26.2	26.2	26.2	C245
П.120	U20	1426	1	26.2	26.2	26.2	C245
П.811	GR 5x1230	1450	1	70	70	70	C245
П.812	GR 5x1230	1380	1	66.6	66.6	66.6	C245

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

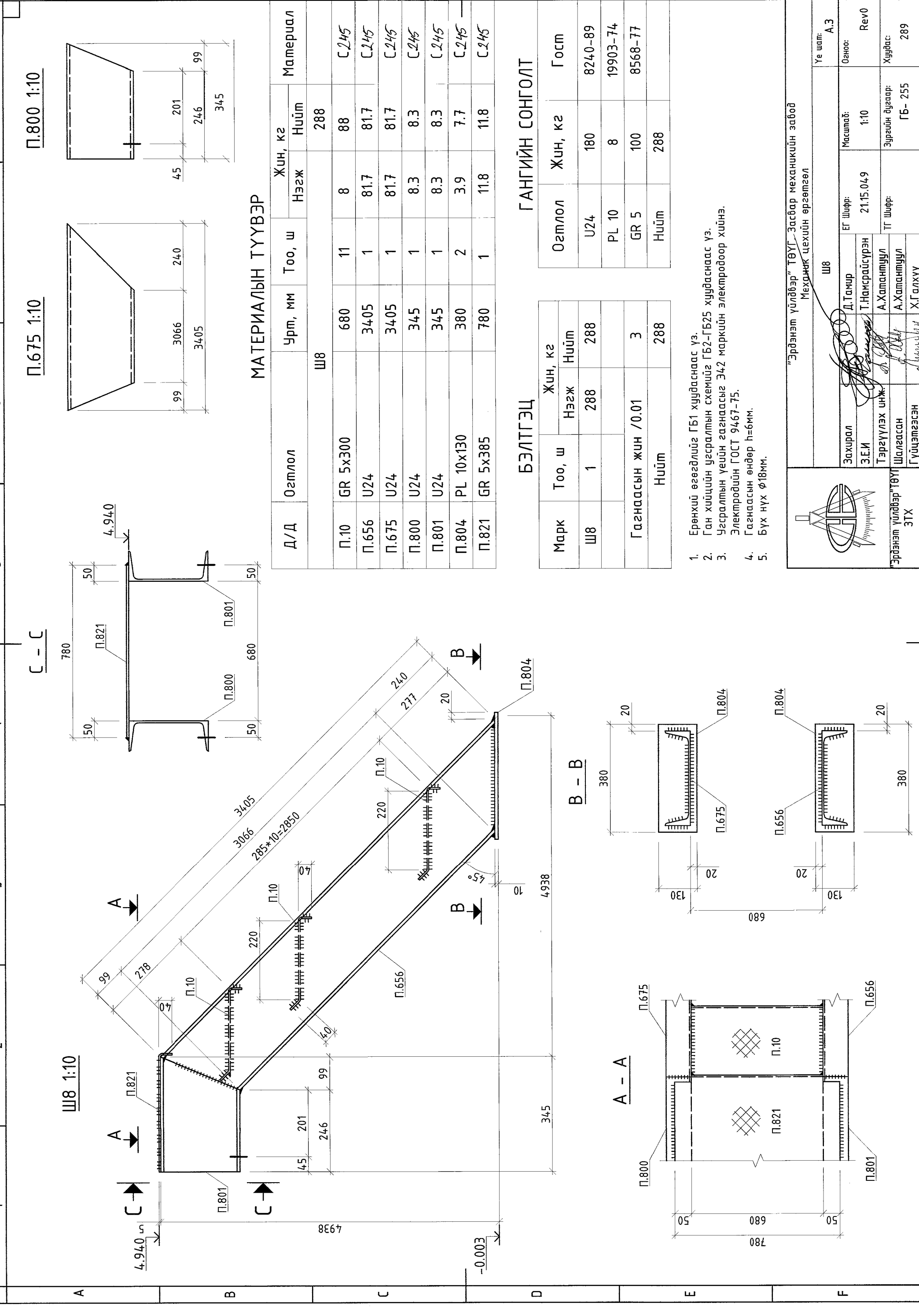
Марк	Тоо, ш	Жин, кг Нэжж	Нийм	Озмол	Жин, кг	Госм
Ш9	15	402	6023	U20	324.9	8240-89
Ганнаасын жин /0.01		60		GR 5	2774	8568-77
Нийм		6023		Нийм	6023	

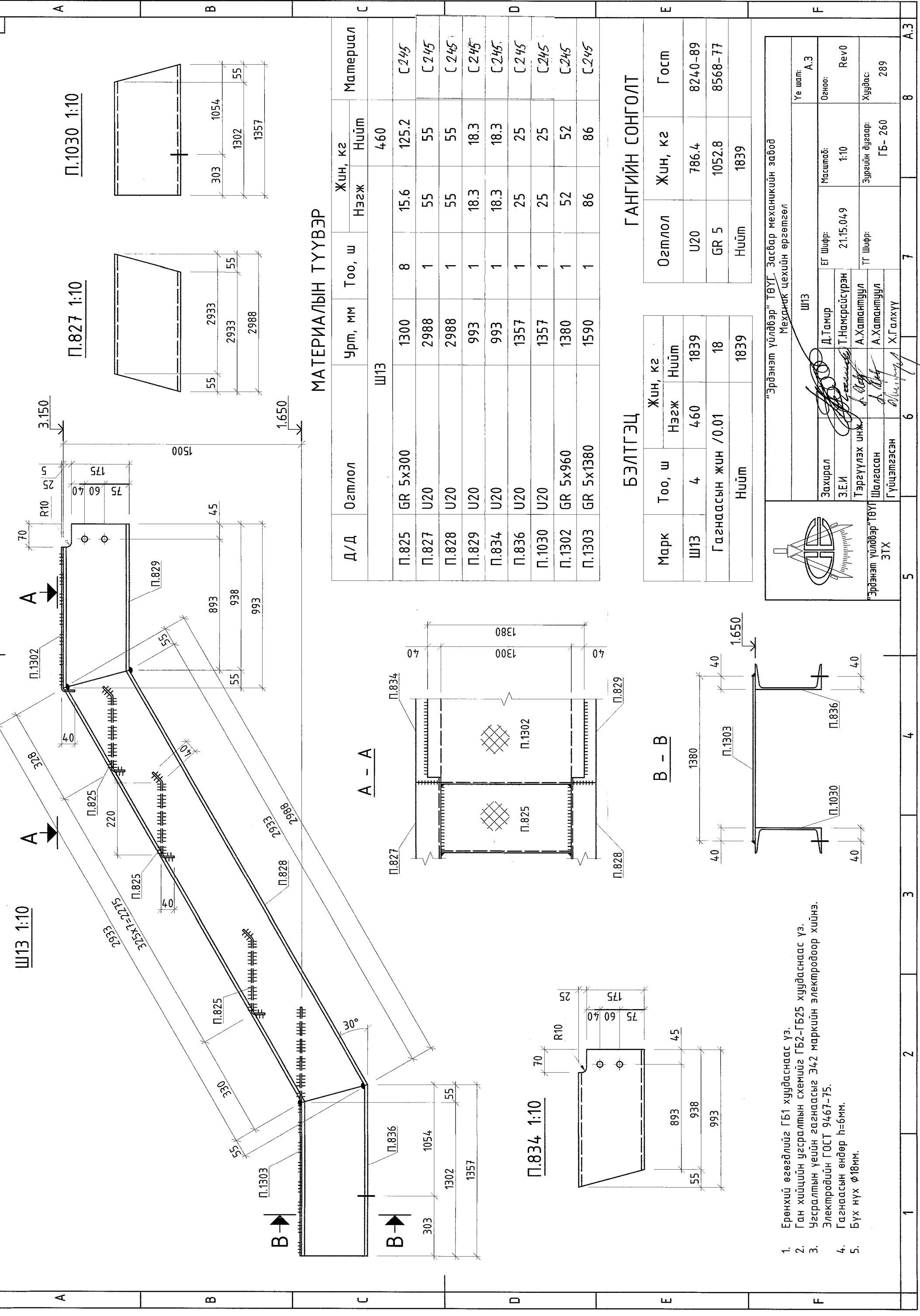
1. Ерөнхий өвөлдөг ГБ1 хурдаснаас үз.
2. Ган хийцийн үсрэлтийн схемийг ГБ2-ГБ25 хурдаснаас үз.
3. Усрэлтийн үеийн ганнаасыг 3x2 маркийн электробор хийнэ.
4. Электроборын ГОСТ 9467-75.
5. Ганнаасын өндөр ньбнм.
6. Бүх нүх өйбнм.

Эрдэнэ үйлдвэр "ТБҮ" - Засвар механикийн завод
Механик цехийн өргөмжлөл

Уг шийт, А.3

Засварчлал	Д.Тонор	ЕГ Шар	Масштаб	Уг шийт, А.3
ЗЭИ	Т.Нансрагсун	21.15.04.9	Өнөө	Rev0
Тэрэгүүлэх шийт	А.Халимшүр	ТТ Шар	Зарим бусад	Хурдас
Шалсан	А.Халимшүр	ХТ Шар	ГБ-25А	289
Эрдэнэ үйлдвэр "ТБҮ" ЗТХ	Х.Галуху			
Гүйцэтгэсэн				





МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

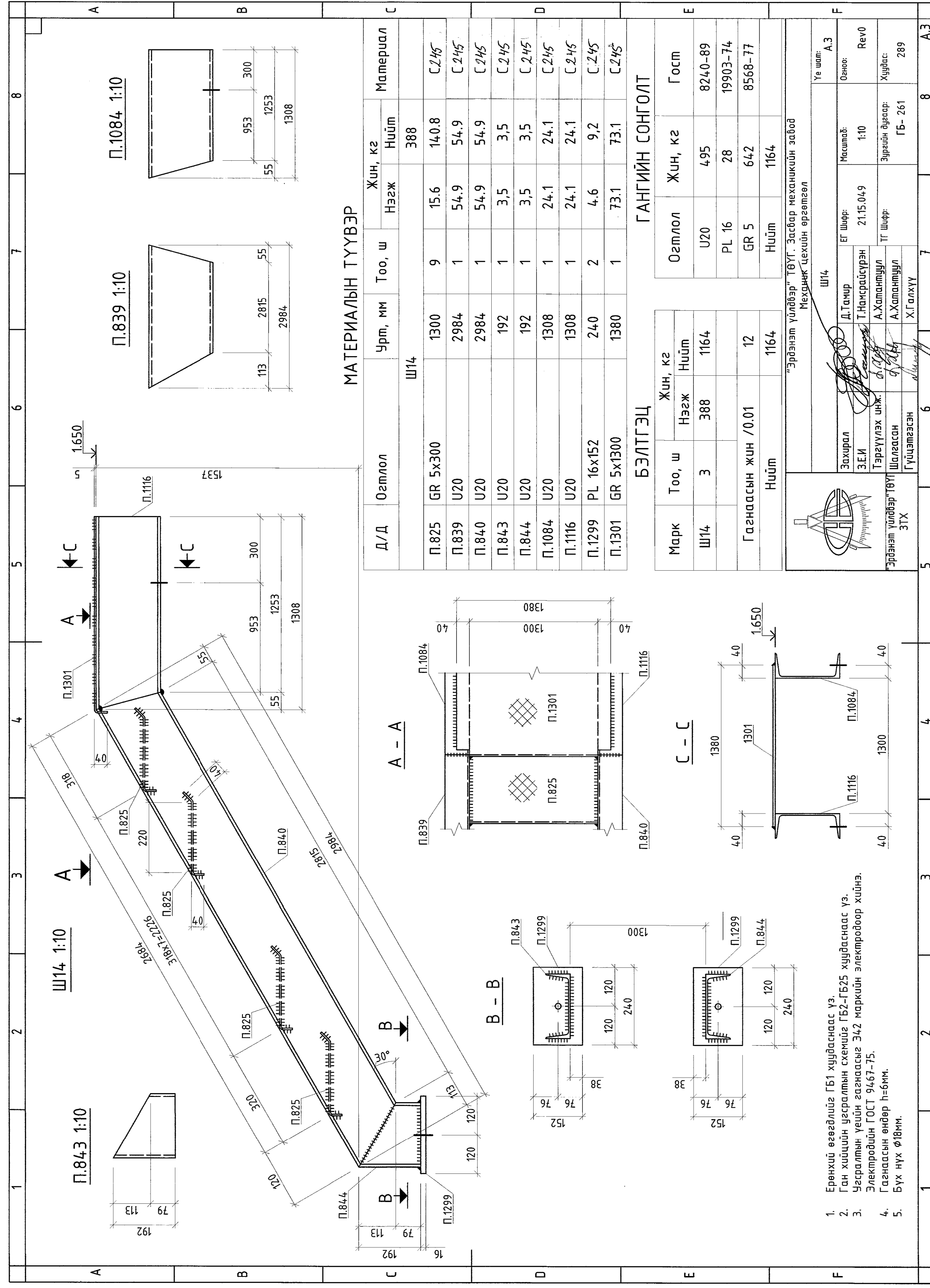
Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Нэжж	Жин, кг	Нийм	Материал
П.825	GR 5x300	Ш13	1300	8	15.6	125.2	С2/45
П.827	U20	2988	1	55	55	С2/45	
П.828	U20	2988	1	55	55	С2/45	
П.829	U20	993	1	18.3	18.3	С2/45	
П.834	U20	993	1	18.3	18.3	С2/45	
П.836	U20	1357	1	25	25	С2/45	
П.1302	GR 5x960	П.1302	1380	1	52	52	С2/45
П.1303	GR 5x1380	П.1303	1590	1	86	86	С2/45

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Озмол	Жин, кг	Госм
Ш13	4	460	U20	786.4	8240-89
Гагнассын жин /0.01	18		GR 5	1052.8	8568-77
Нийм	1839		Нийм	1839	

"Эрдэнэ үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод		Нэгжид өргөтгөл	
Мөхсөн цахим өргөтгөл		Уг шил	А.3
Зөвлөл	Д.Тогор	Мөхсөн	А.3
З.Э.И	Т.Намрайрэн	Огноо	Rev0
Таруулах шил	А.Халмышуу	Эргэлт дүрс	ГБ-260
Шалсан	А.Халмышуу	ТТ шир	Хүндс
Гүйцэтгэн	Х.Галухуу	ГБ-262	289

- Ерөнхий өгөгдөл: ГБ1 хуудаснаас үз.
- Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 хуудаснаас үз.
- Усралтын үеийн агаарсаг 3x42 маркийн электробор хийнэ.
- Электродийн ГОСТ 9467-75.
- Гагнассын өндөр нь-6мм.
- Бүх нүх өйрөм.



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

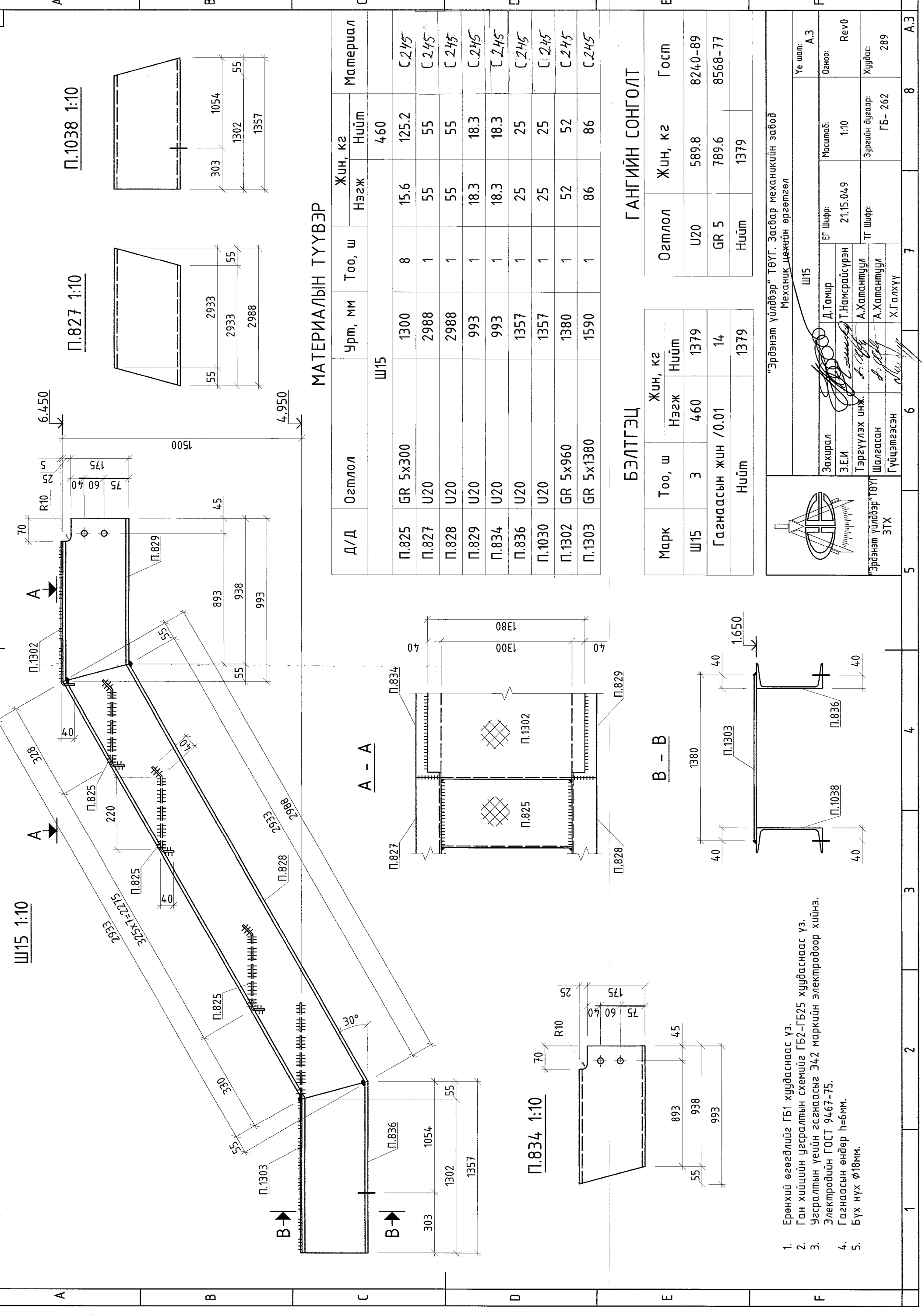
Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Нэжж	Жин, кг	Нийм	Материал
П.825	GR 5x300	Ш14	1300	9	15.6	140.8	С2/45
П.839	U20	2984	1	54.9	54.9	С2/45	
П.840	U20	2984	1	54.9	54.9	С2/45	
П.843	U20	192	1	3.5	3.5	С2/45	
П.844	U20	192	1	3.5	3.5	С2/45	
П.1084	U20	1308	1	24.1	24.1	С2/45	
П.1116	U20	1308	1	24.1	24.1	С2/45	
П.1299	PL 16x152	240	2	4.6	9.2	С2/45	
П.1301	GR 5x1300	1380	1	73.1	73.1	С2/45	

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Озмол	Жин, кг	Госм
Ш14	3	388	U20	495	8240-89
Гагнассын жин /0.01	12		PL 16	28	19903-74
Нийм	1164		GR 5	642	8568-77
Нийм	1164		Нийм	1164	

"Эрдэнэ үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод		Нэгжид өргөтгөл	
Мөхсөн цахим өргөтгөл		Уг шил	А.3
Зөвлөл	Д.Тогор	Мөхсөн	А.3
З.Э.И	Т.Намрайрэн	Огноо	Rev0
Таруулах шил	А.Халмышуу	Эргэлт дүрс	ГБ-261
Шалсан	А.Халмышуу	ТТ шир	Хүндс
Гүйцэтгэн	Х.Галухуу	ГБ-262	289

- Ерөнхий өгөгдөл: ГБ1 хуудаснаас үз.
- Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 хуудаснаас үз.
- Усралтын үеийн агаарсаг 3x42 маркийн электробор хийнэ.
- Электродийн ГОСТ 9467-75.
- Гагнассын өндөр нь-6мм.
- Бүх нүх өйрөм.



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

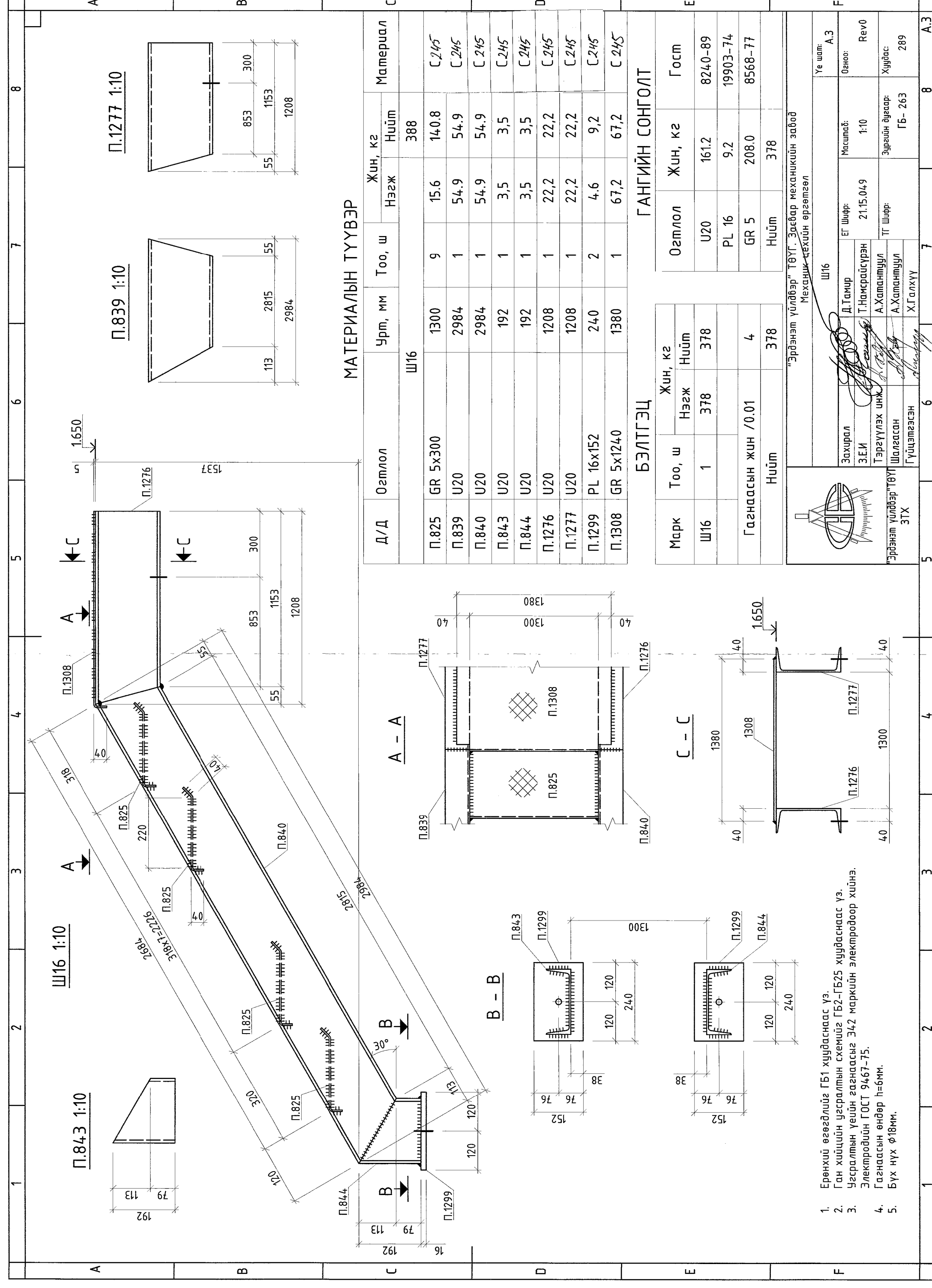
Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Нэжж	Жин, кг	Нийм	Материал
П.825	GR 5x300	Ш15	1300	8	15.6	125.2	С2/45
П.827	U20	2988	1	55	55	С2/45	
П.828	U20	2988	1	55	55	С2/45	
П.829	U20	993	1	18.3	18.3	С2/45	
П.834	U20	993	1	18.3	18.3	С2/45	
П.836	U20	1357	1	25	25	С2/45	
П.1302	GR 5x960	П.1302	1380	1	52	52	С2/45
П.1303	GR 5x1380	П.1303	1590	1	86	86	С2/45

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Озмол	Жин, кг	Госм
Ш15	3	460	U20	589.8	8240-89
Гагнассын жин /0.01	14		GR 5	789.6	8568-77
Нийм	1379		Нийм	1379	

"Эрдэнэ үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод		Нэгжид өргөтгөл	
Мөхсөн цахим өргөтгөл		Уг шил	А.3
Зөвлөл	Д.Тогор	Мөхсөн	А.3
З.Э.И	Т.Намрайрэн	Огноо	Rev0
Таруулах шил	А.Халмышуу	Эргэлт дүрс	ГБ-262
Шалсан	А.Халмышуу	ТТ шир	Хүндс
Гүйцэтгэн	Х.Галухуу	ГБ-262	289

- Ерөнхий өгөгдөл: ГБ1 хуудаснаас үз.
- Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 хуудаснаас үз.
- Усралтын үеийн агаарсаг 3x42 маркийн электробор хийнэ.
- Электродийн ГОСТ 9467-75.
- Гагнассын өндөр нь-6мм.
- Бүх нүх өйрөм.



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

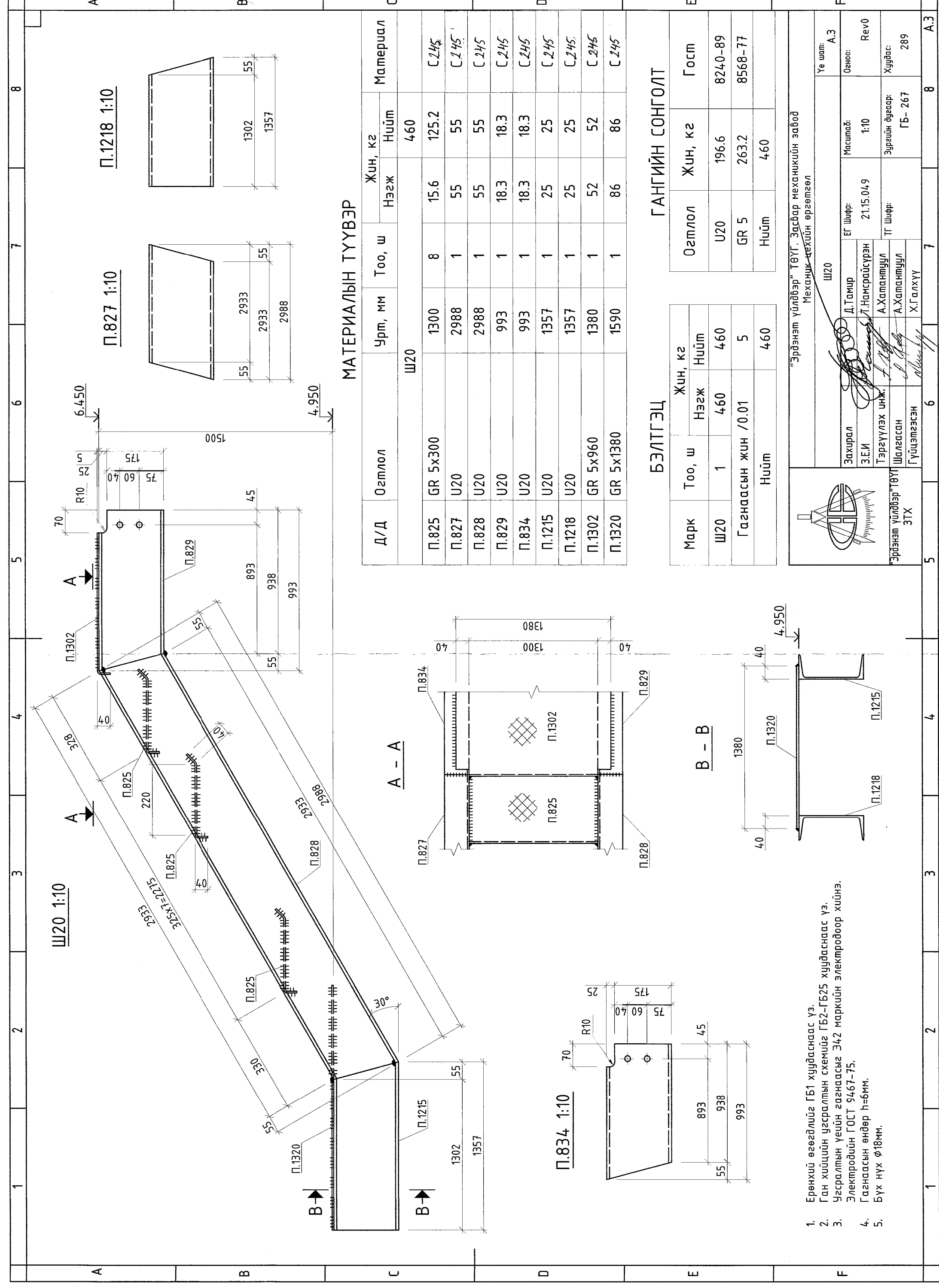
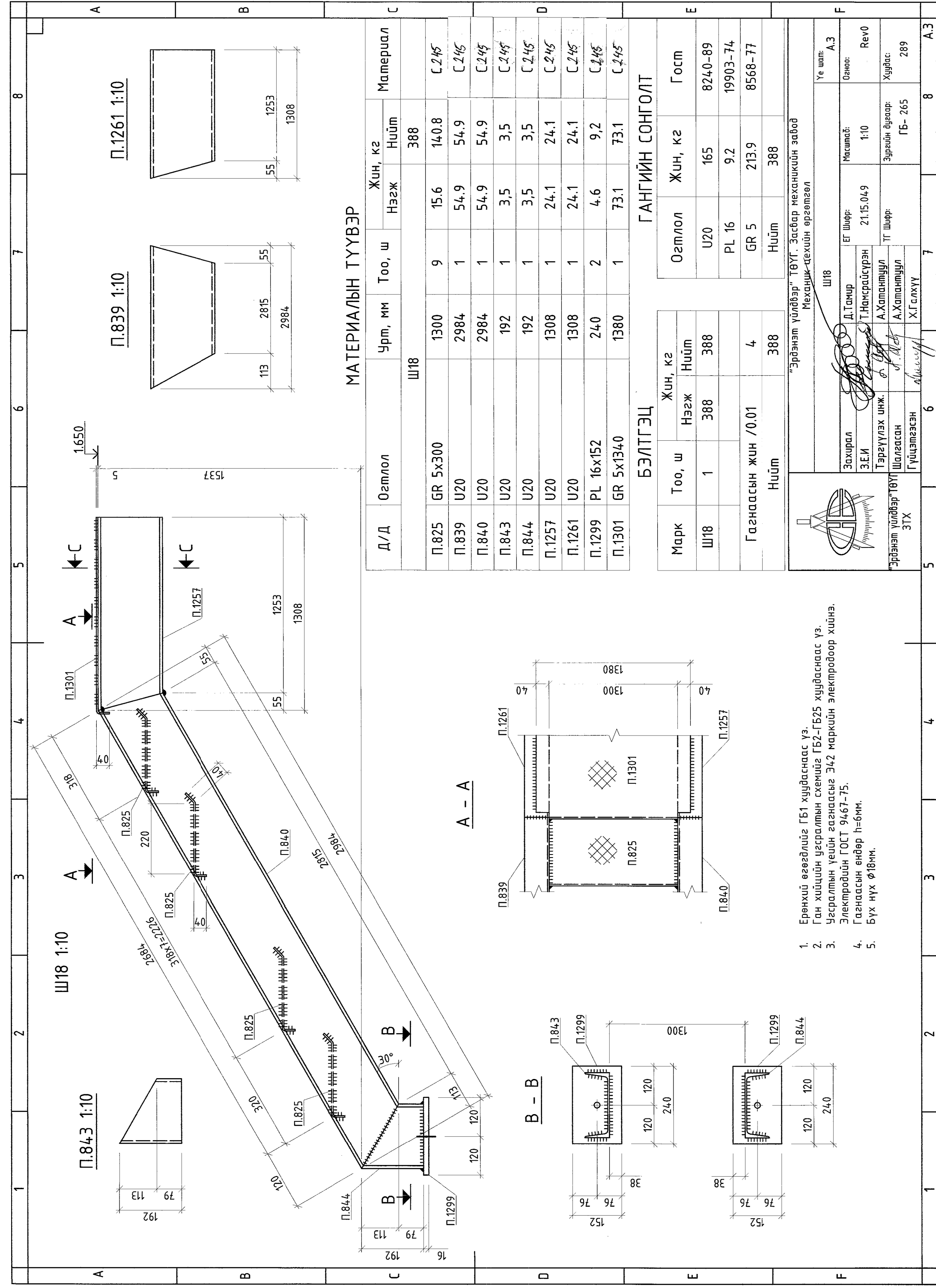
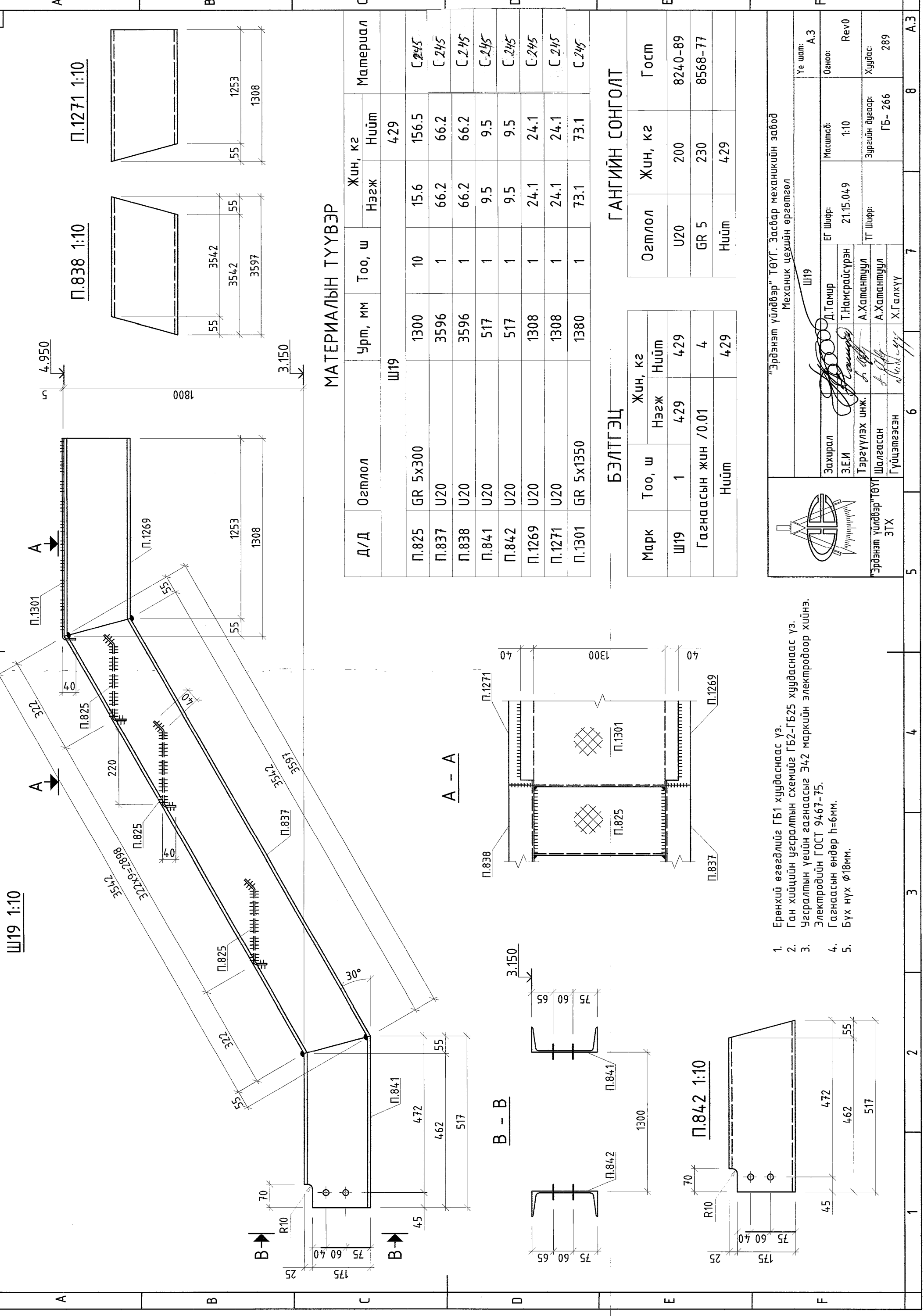
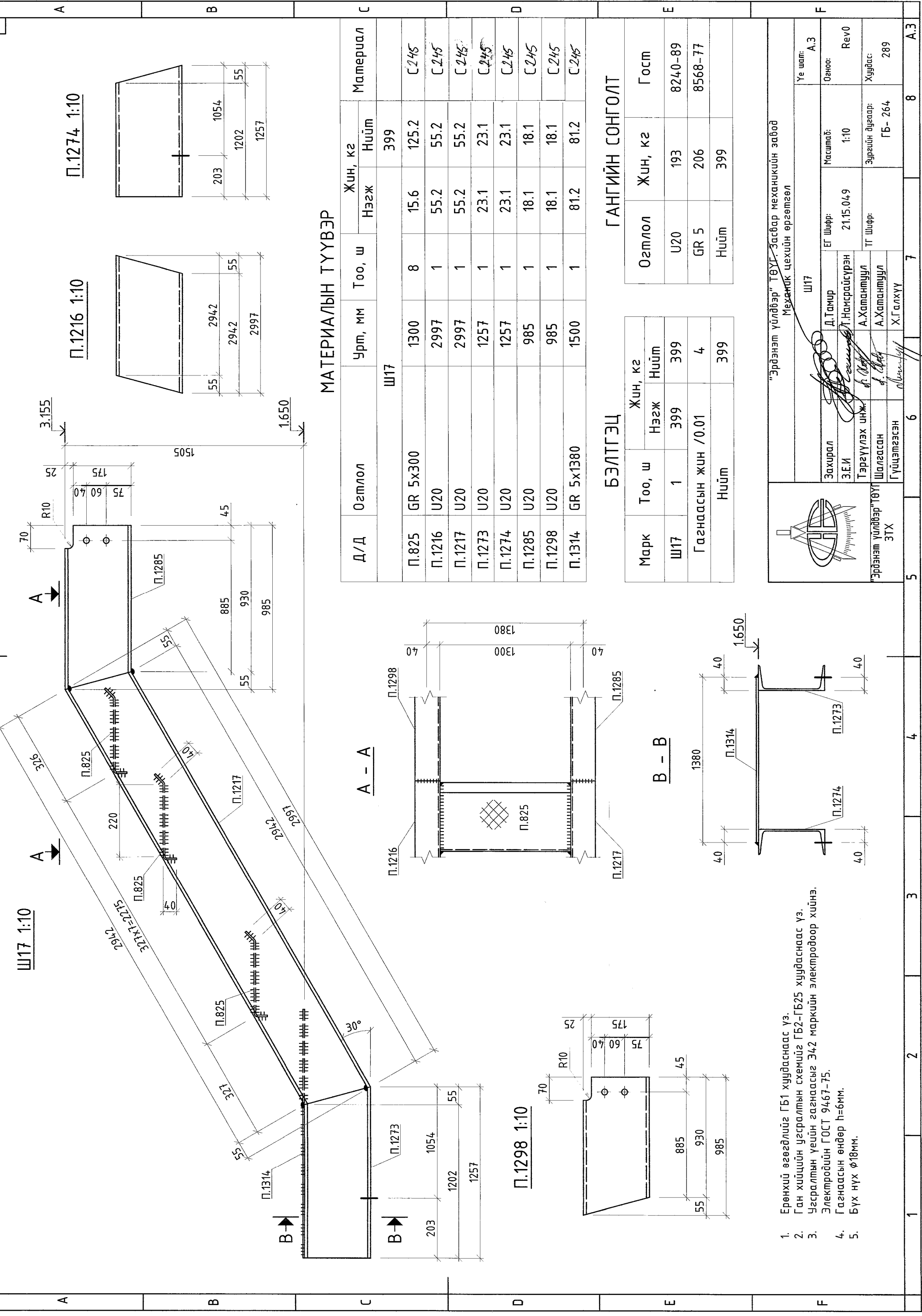
Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Нэжж	Жин, кг	Нийм	Материал
П.825	GR 5x300	Ш16	1300	9	15.6	140.8	С2/45
П.839	U20	2984	1	54.9	54.9	С2/45	
П.840	U20	2984	1	54.9	54.9	С2/45	
П.843	U20	192	1	3.5	3.5	С2/45	
П.844	U20	192	1	3.5	3.5	С2/45	
П.1276	U20	1208	1	22.2	22.2	С2/45	
П.1277	U20	1208	1	22.2	22.2	С2/45	
П.1299	PL 16x152	240	2	4.6	9.2	С2/45	
П.1308	GR 5x1240	1380	1	67.2	67.2	С2/45	

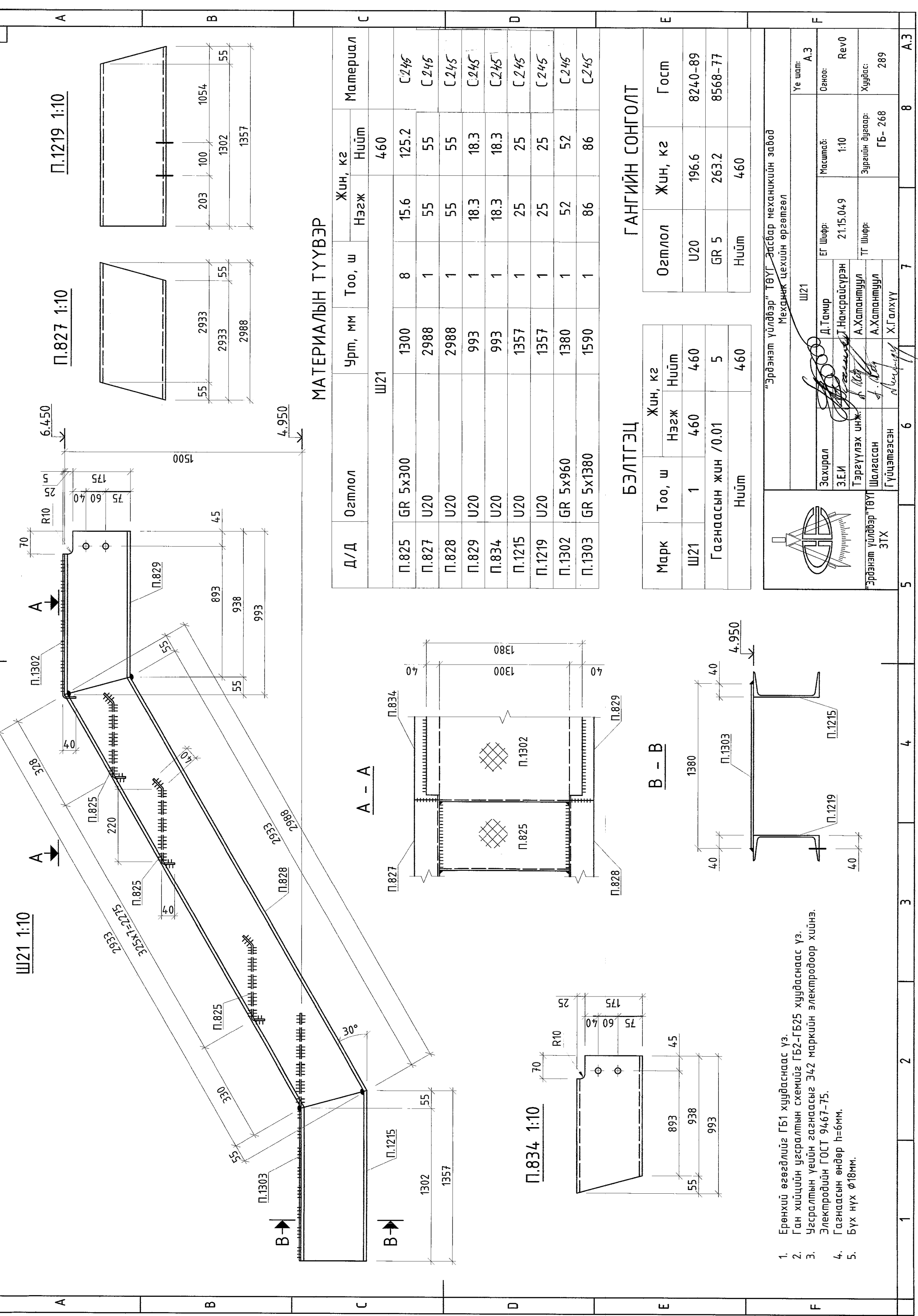
БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Озмол	Жин, кг	Госм
Ш16	1	378	U20	161.2	8240-89
Гагнассын жин /0.01	4		PL 16	9.2	19903-74
Нийм	378		GR 5	208.0	8568-77
Нийм	378		Нийм	378	

"Эрдэнэ үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод		Нэгжид өргөтгөл	
Мөхсөн цахим өргөтгөл		Уг шил	А.3
Зөвлөл	Д.Тогор	Мөхсөн	А.3
З.Э.И	Т.Намрайрэн	Огноо	Rev0
Таруулах шил	А.Халмышуу	Эргэлт дүрс	ГБ-263
Шалсан	А.Халмышуу	ТТ шир	Хүндс
Гүйцэтгэн	Х.Галухуу	ГБ-263	289

- Ерөнхий өгөгдөл: ГБ1 хуудаснаас үз.
- Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 хуудаснаас үз.
- Усралтын үеийн агаарсаг 3x42 маркийн электробор хийнэ.
- Электродийн ГОСТ 9467-75.
- Гагнассын өндөр нь-6мм.
- Бүх нүх өйрөм.





Ш1219 1:10

П.827 1:10

П.1219 1:10

Ш1219 1:10

П.827 1:10

П.1219 1:10

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Өзгөлтө	Урл, мм	Тоо, ш	Нэзж	Жин, кг	Материал
П.825	GR 5x300	Ш21	8	15.6	125.2	С24С
П.827	U20	2988	1	55	55	С24С
П.828	U20	2988	1	55	55	С24С
П.829	U20	993	1	18.3	18.3	С24С
П.834	U20	993	1	18.3	18.3	С24С
П.1215	U20	1357	1	25	25	С24С
П.1219	U20	1357	1	25	25	С24С
П.1302	GR 5x960	1380	1	52	52	С24С
П.1303	GR 5x1380	1590	1	86	86	С24С

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Өзгөлтө	Жин, кг	Госп
Ш21	1	460	U20	196.6	8240-89
Ганнасын жин /0.01	5	263.2	GR 5	263.2	8568-77
Нийм		460	Нийм	460	

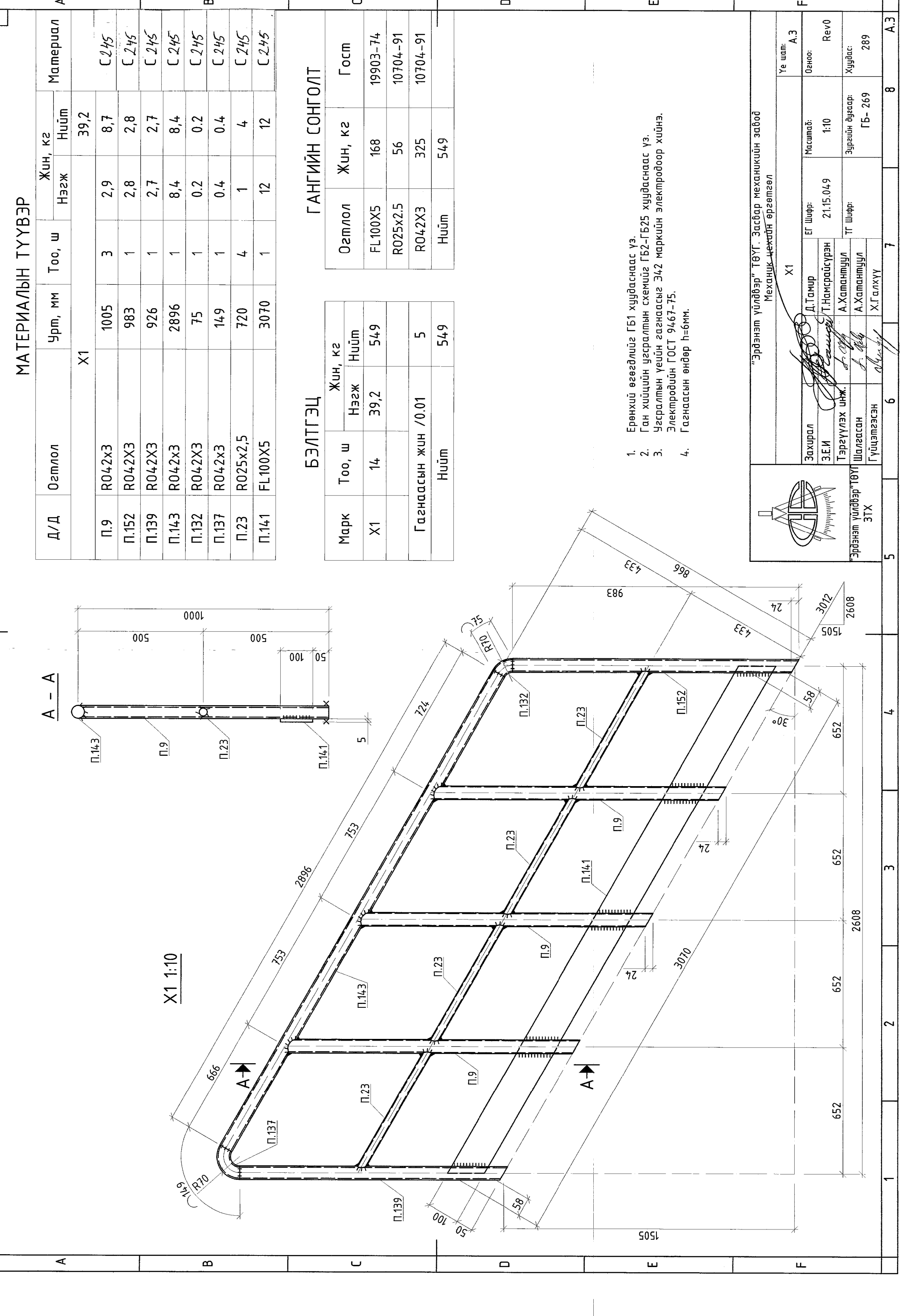
Эрхэм үйлдвэр "БҮГ" Засвар мөхөөний завод
Мөхөөний цехийн өргөтгөл

Харгал: Д.Тогор
З.Э.И
Тэрүүлэх шж. А.Халсанцур
Шалсан: А.Халсанцур
Гүйцэтгэн: Х.Галсүү

Хүндэтгэсэн: Г.Б. 268
Хүндэтгэсэн: Г.Б. 289

Хүндэтгэсэн: Г.Б. 268
Хүндэтгэсэн: Г.Б. 289

1. Ерөнхий өсгөлдөг ГБ1 хүндэтгэсэн үз.
2. Ган хийцийн усралтын сөнгийг ГБ2-ГБ5 хүндэтгэсэн үз.
3. Усралтын үеийн ганнасыг З42 маркийн электробор хийнэ.
4. Электроборын ГОСТ 9467-75.
5. Бүх нхү өймн.



Ш1219 1:10

П.137

П.132

П.132

П.132

П.132

П.132

П.132

П.132

П.132

П.132

П.132

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Өзгөлтө	Урл, мм	Тоо, ш	Нэзж	Жин, кг	Материал
П.9	R042X3	1005	3	2.9	8.7	С24С
П.152	R042X3	983	1	2.8	2.8	С24С
П.139	R042X3	926	1	2.7	2.7	С24С
П.143	R042X3	2896	1	8.4	8.4	С24С
П.132	R042X3	75	1	0.2	0.2	С24С
П.137	R042X3	149	1	0.4	0.4	С24С
П.123	R025x2.5	720	4	1	4	С24С
П.141	FL100X5	3070	1	12	12	С24С

БЭЛТГЭЦ

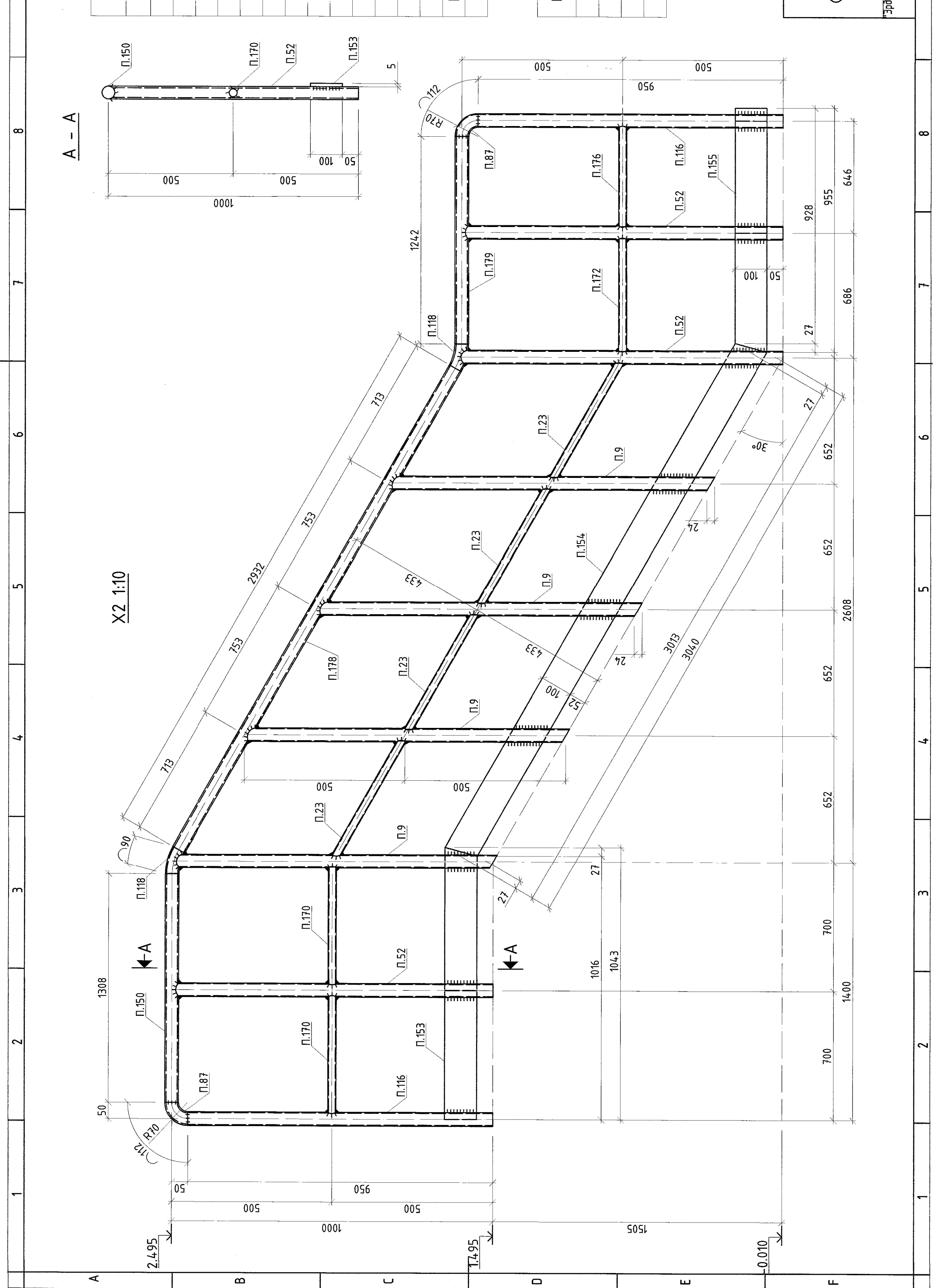
Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Өзгөлтө	Жин, кг	Госп
Х1	14	39.2	FL100X5	168	19903-74
Ганнасын жин /0.01	5	54.9	R025x2.5	56	10704-91
Нийм		54.9	R042X3	325	10704-91
Нийм		54.9	Нийм	54.9	

Эрхэм үйлдвэр "БҮГ" Засвар мөхөөний завод
Мөхөөний цехийн өргөтгөл

Харгал: Д.Тогор
З.Э.И
Тэрүүлэх шж. А.Халсанцур
Шалсан: А.Халсанцур
Гүйцэтгэн: Х.Галсүү

Хүндэтгэсэн: Г.Б. 269
Хүндэтгэсэн: Г.Б. 289

1. Ерөнхий өсгөлдөг ГБ1 хүндэтгэсэн үз.
2. Ган хийцийн усралтын сөнгийг ГБ2-ГБ5 хүндэтгэсэн үз.
3. Усралтын үеийн ганнасыг З42 маркийн электробор хийнэ.
4. Электроборын ГОСТ 9467-75.
5. Ганнасын өндөр ньбмн.



Ш1219 1:10

П.170

П.170

П.170

П.170

П.170

П.170

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Өзгөлтө	Урл, мм	Тоо, ш	Нэзж	Жин, кг	Материал
П.9	R042X3	1005	4	2.9	11.6	С355
П.52	R042X3	990	3	2.9	8.7	С355
П.116	R042X3	950	2	2.7	5.5	С355
П.87	R042X3	112	2	0.3	0.6	С355
П.118	R042X3	90	2	0.3	0.6	С355
П.150	R042X3	1308	1	3.8	3.8	С355
П.178	R042X3	2932	1	8.5	8.5	С355
П.179	R042X3	1242	1	3.6	3.6	С355
П.23	R025x2.5	720	4	1	4	С355
П.170	R025x2.5	666	2	0.9	1.8	С355
П.172	R025x2.5	630	1	0.9	0.9	С355
П.176	R025x2.5	613	1	0.9	0.9	С355
П.153	FL100X5	1043	1	4.1	4.1	С355
П.154	FL100X5	3040	1	11.9	11.9	С355
П.155	FL100X5	955	1	3.7	3.7	С355

БЭЛТГЭЦ

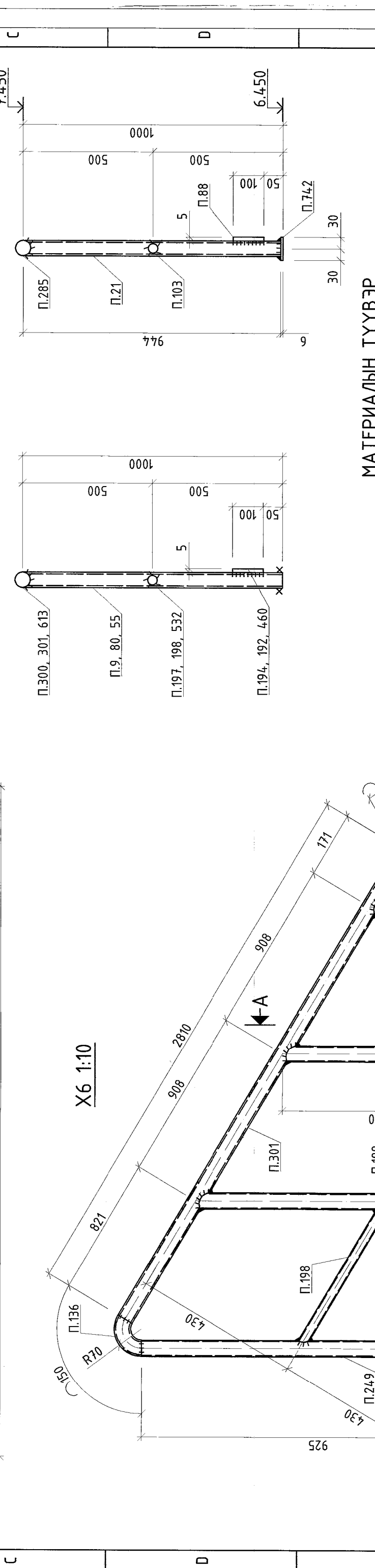
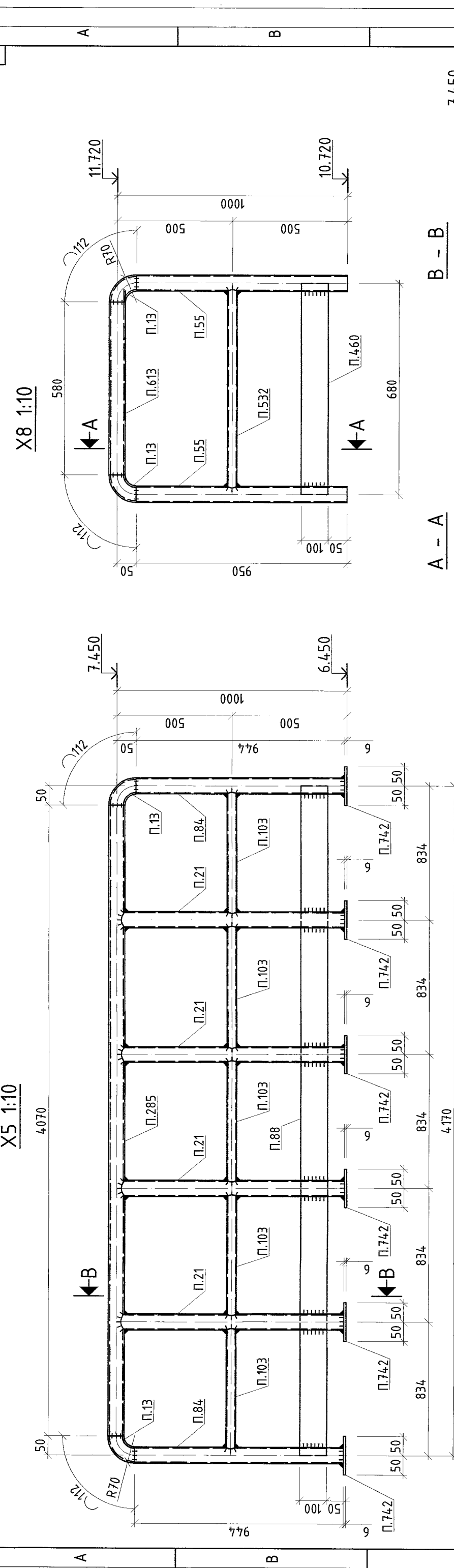
Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Өзгөлтө	Жин, кг	Госп
Х2	13	70	FL100X5	256	19903-74
Ганнасын жин /0.01	9	913	R025x2.5	99	10704-91
Нийм		913	R042X3	558	10704-91
Нийм		913	Нийм	913	

Эрхэм үйлдвэр "БҮГ" Засвар мөхөөний завод
Мөхөөний цехийн өргөтгөл

Харгал: Д.Тогор
З.Э.И
Тэрүүлэх шж. А.Халсанцур
Шалсан: А.Халсанцур
Гүйцэтгэн: Х.Галсүү

Хүндэтгэсэн: Г.Б. 270
Хүндэтгэсэн: Г.Б. 289

1. Ерөнхий өсгөлдөг ГБ1 хүндэтгэсэн үз.
2. Ган хийцийн усралтын сөнгийг ГБ2-ГБ5 хүндэтгэсэн үз.
3. Усралтын үеийн ганнасыг З42 маркийн электробор хийнэ.
4. Электроборын ГОСТ 9467-75.
5. Ганнасын өндөр ньбмн.



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг	Нүгэм	Материал
П.13	RO42X3	112	2	0.3	0.6	C245
П.21	RO42X3	983	4	2.8	11.4	C245
П.84	RO42X3	944	2	2.7	5.5	C245
П.88	FL100X5	4170	1	16.4	16.4	C245
П.103	RO25X2.5	801	5	1.1	5.5	C245
П.285	RO42X3	4070	1	11.8	11.8	C245
П.742	PL 6x60	100	6	0.3	1.7	C245
П.19	RO42X3	1005	3	2.9	8.7	C245
П.129	RO42X3	74	1	0.2	0.2	C245
П.136	RO42X3	150	1	0.4	0.4	C245
П.301	RO42X3	2810	1	8.1	8.1	C245
П.190	RO42X3	170	1	0.5	0.5	C245
П.194	FL100X5	2784	1	10.9	10.9	C245
П.198	RO25X2.5	875	3	1.2	3.6	C245
П.249	RO42X3	924	1	2.7	2.7	C245
П.80	RO42X3	1006	3	2.9	8.7	C245
П.129	RO42X3	74	1	0.2	0.2	C245
П.136	RO42X3	150	1	0.4	0.4	C245
П.300	RO42X3	2867	1	8.3	8.3	C245
П.190	RO42X3	170	1	0.5	0.5	C245
П.192	FL100X5	2844	1	11.2	11.2	C245
П.197	RO25X2.5	895	3	1.2	3.6	C245
П.249	RO42X3	924	1	2.7	2.7	C245
П.13	RO42X3	112	2	0.3	0.6	C245
П.55	RO42X3	950	2	2.7	5.4	C245
П.60	FL100X5	680	1	2.7	2.7	C245
П.532	RO25X2.5	647	1	0.9	0.9	C245
П.613	RO42X3	580	1	1.7	1.7	C245

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Нүгэм	Озмол	Жин, кг	Госп
Х5	6	53	317.4	FL100X5	214	19903-74
Х6	5	35.1	175.5	RO25X2.5	71	10704-91
Х7	5	35.6	178	RO42X3	398	10704-91
Х8	2	11.3	22.6	PL 6	10	19903-74
Гангаасын жин /0.01	7			Нүгэм	694	

1. Ерөнхий өвөлдүүлэгч ГБТ хурдаснаас үз.
 2. Ган хийцийн үсрэлтийн системийг ГБ2-ГБ25 хурдаснаас үз.
 3. Электрорийн ГОСТ 9467-75.
 4. Гангаасын өндөр ньбмн.

Эрхэм үйлдвэр ТБҮГ Засвар механикийн зөвөд
 Төсвийн төсвийн өргөсөл

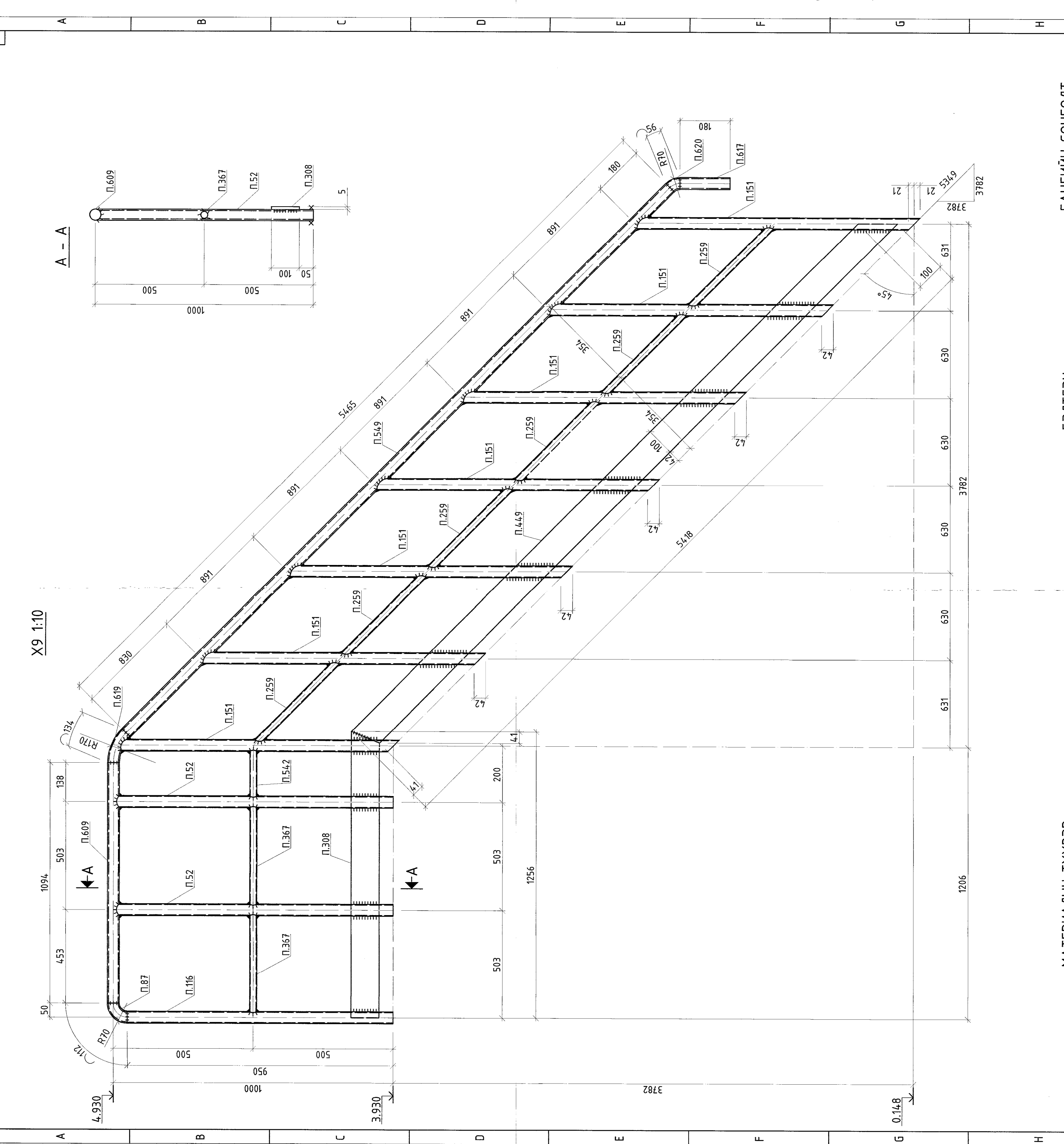
ХС, Х6, Х7, Х8

Зөвлөл
 ЗЕМ
 Төрийн захирал
 Шалсан
 ЗТХ

ХС, Х7, Х8
 Д.Томар
 Т.Номсруурагч
 А.Халимагули
 Т.Шар

2115.04.9
 110
 289

Рев0
 Хурдас
 ГБ- 272



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг	Нүгэм	Материал
П.52	RO42X3	990	2	2.9	5.8	C245
П.87	RO42X3	112	1	0.3	0.3	C245
П.116	RO42X3	950	1	2.7	2.7	C245
П.151	RO42X3	1016	7	2.9	21	C245
П.549	RO42X3	5465	1	15.8	15.8	C245
П.609	RO42X3	1094	1	3.2	3.2	C245
П.617	RO42X3	180	1	0.5	0.5	C245
П.619	RO42X3	134	1	0.4	0.4	C245
П.620	RO42X3	56	1	0.1	0.1	C245
П.259	RO25X2.5	857	6	1.2	7.2	C245
П.367	RO25X2.5	470	2	0.7	1.4	C245
П.542	RO25X2.5	167	1	0.2	0.2	C245
П.308	FL100X5	1256	1	4.9	4.9	C245
П.449	FL100X5	5418	1	21.3	21.3	C245

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	Нүгэм	Озмол	Жин, кг	Госп
Х9	2	85	170	FL100X5	170	19903-74
Гангаасын жин /0.01	2			Нүгэм	170	

1. Ерөнхий өвөлдүүлэгч ГБТ хурдаснаас үз.
 2. Ган хийцийн үсрэлтийн системийг ГБ2-ГБ25 хурдаснаас үз.
 3. Электрорийн ГОСТ 9467-75.
 4. Гангаасын өндөр ньбмн.

Эрхэм үйлдвэр ТБҮГ Засвар механикийн зөвөд
 Төсвийн төсвийн өргөсөл

Х9

Зөвлөл
 ЗЕМ
 Төрийн захирал
 Шалсан
 ЗТХ

Х9
 Д.Томар
 Т.Номсруурагч
 А.Халимагули
 Т.Шар

2115.04.9
 110
 289

Рев0
 Хурдас
 ГБ- 273

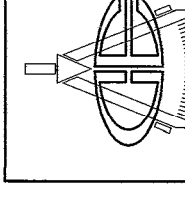
МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озглол	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг Нэгж	Нийм	Материал
X10						
П.13	R042X3	112	1	0,3	0,3	C245
П.41	R042X3	990	2	2,9	5,8	C245
П.55	R042X3	950	1	2,7	2,7	C245
П.236	R042X3	1005	3	2,9	8,7	C245
П.553	R042X3	2885	1	8,3	8,3	C245
П.608	R042X3	1282	1	3,7	3,7	C245
П.618	R042X3	149	1	0,4	0,4	C245
П.622	R042X3	926	1	2,7	2,7	C245
П.418	R042X3	90	1	0,3	0,3	C245
П.531	R025x2,5	653	2	0,9	1,8	C245
П.258	R025x2,5	720	4	1	4	C245
П.453	FL100X5	3090	1	12,1	12,1	C245
П.459	FL100X5	1355	1	5,3	5,3	C245

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

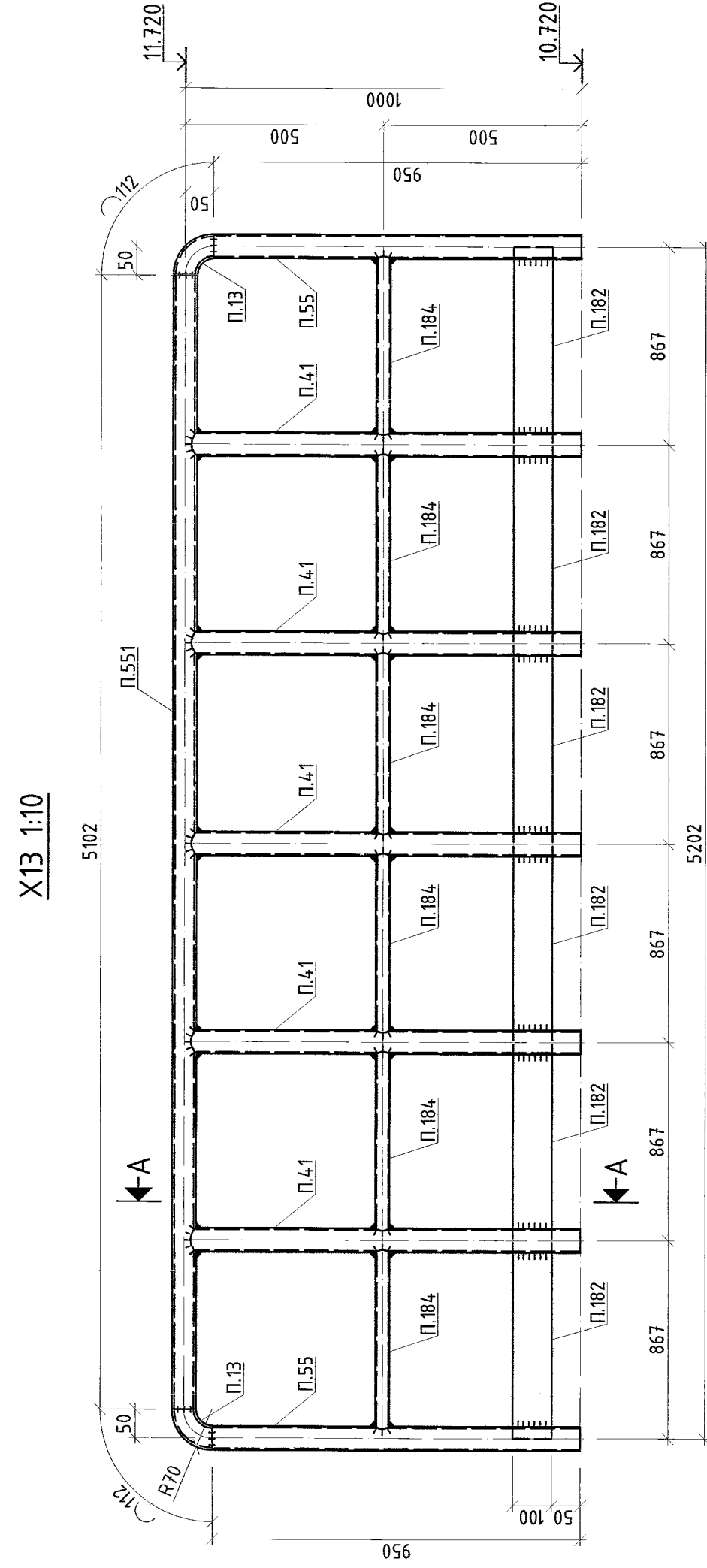
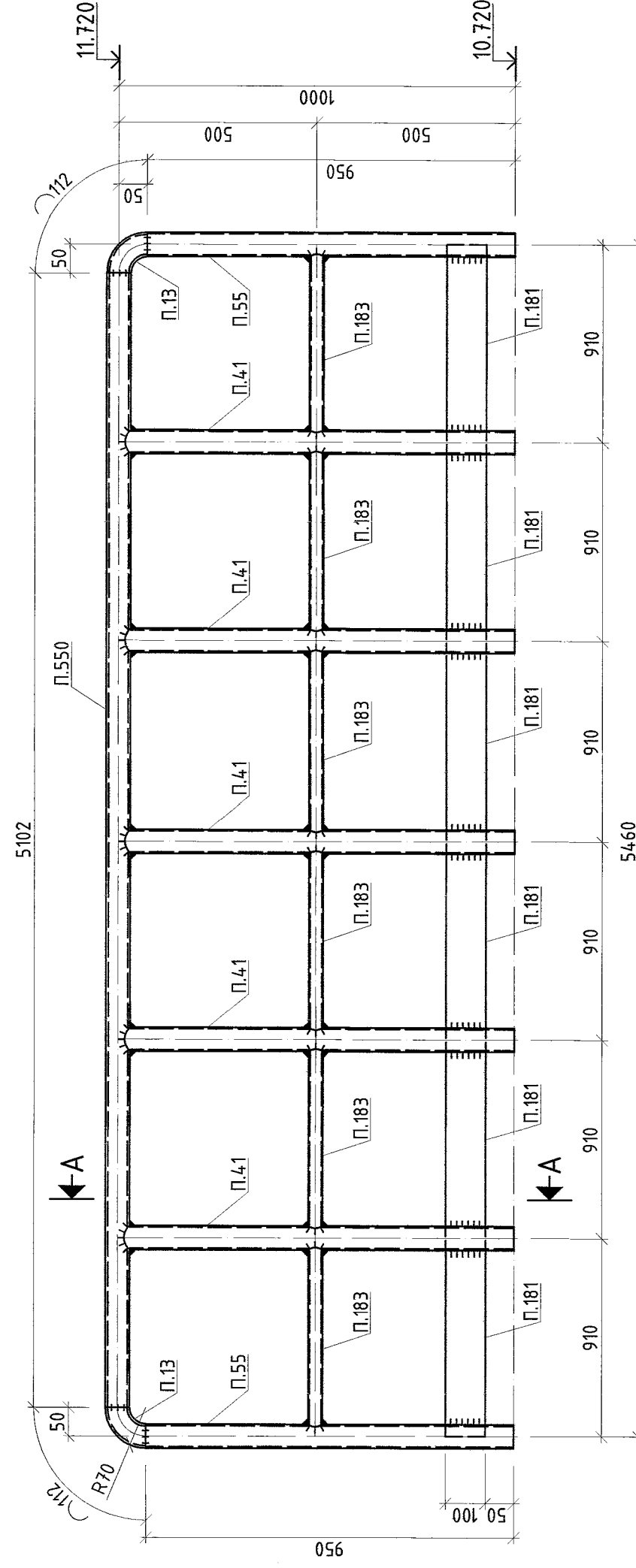
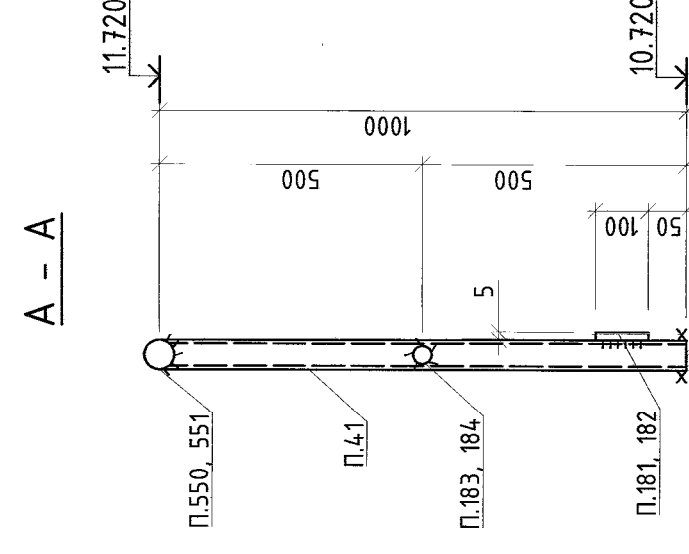
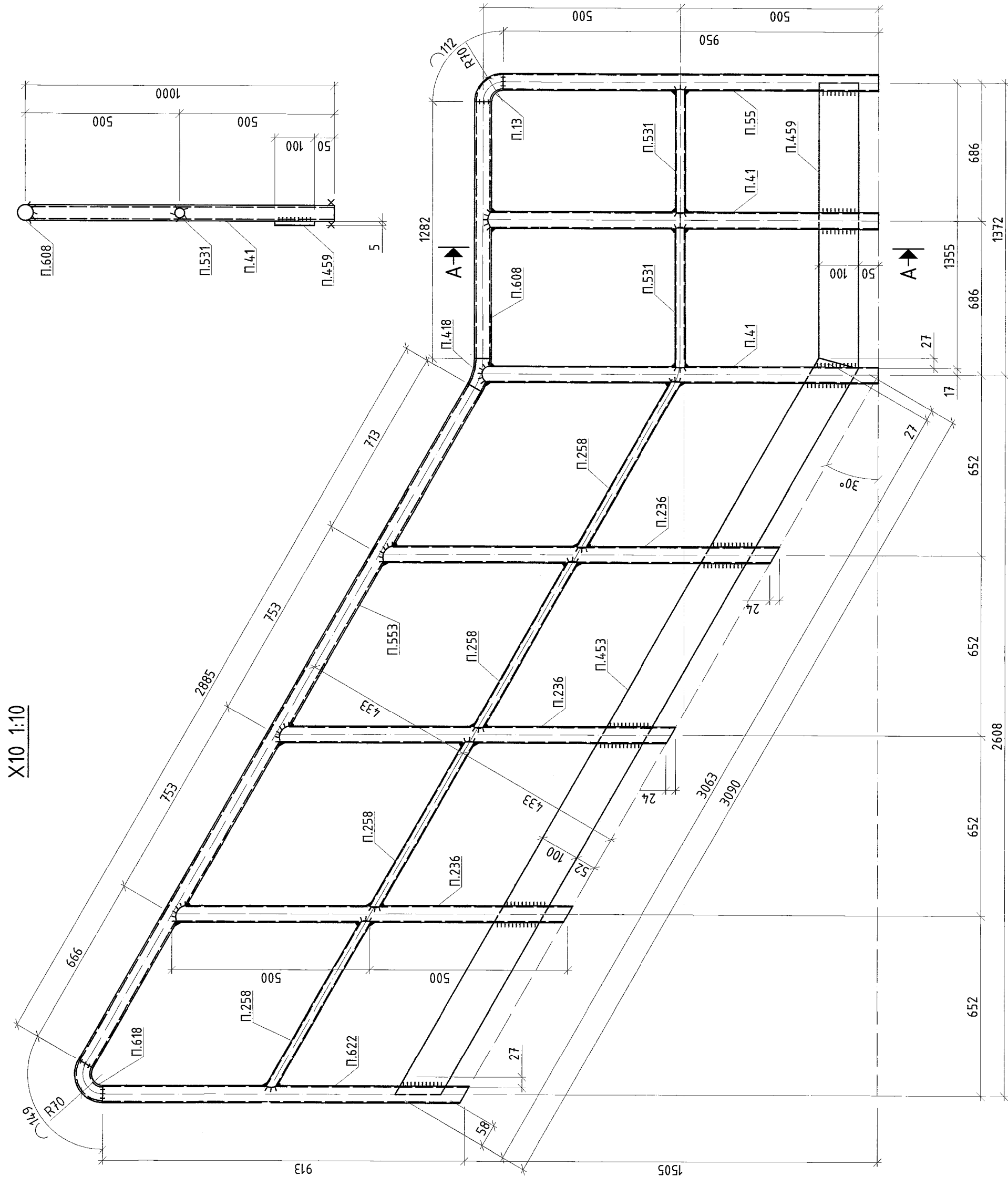
Марк	Тоо, ш	Жин, кг Нэгж	Нийм	Озглол	Жин, кг Госм
X10	2	56	112	FL100X5	19903-74
Газнаасын жин /0.01					
			1		10704-91
			112		112

- Ерөнхий өгөгдлийг ГБ1 хуудаснаас үз.
- Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 хуудаснаас үз.
- Усралтын үеийн газнаасыг 342 маркийн электробор хийнэ. Электроборийн ГОСТ 9467-75.
- Газнаасын өндөр h=6мм.



"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод
Механик цехийн өргөтгөл

Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн
Захирагч	Д.Танчир	БГ Шурф	Масштаб	Үе шат	А.3
ЗЭИ	Т.Намрагсайран	21.15.04.9	1:10	Өнөр	Rev0
Тэрэгүүлэх шиж.	А.Халанимдуул	ТТ Шурф	Зургийн дараар	Хувиас	289
Шалгасан	Х.Галухуу		ГБ-274		
Гүйцэтгэсэн	Х.Галухуу				



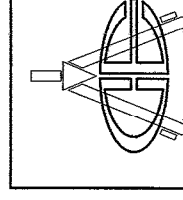
МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озглол	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг Нэгж	Нийм	Материал
X12						
П.13	R042X3	112	2	0,3	0,6	C245
П.41	R042X3	990	5	2,9	14,5	C245
П.55	R042X3	950	2	2,7	5,4	C245
П.181	FL100X5	910	6	3,6	21,6	C245
П.183	R025x2,5	878	6	1,2	7,2	C245
П.550	R042X3	5363	1	15,5	15,5	C245
X13						
П.13	R042X3	112	2	0,3	0,6	C245
П.41	R042X3	990	5	2,9	14,5	C245
П.55	R042X3	950	2	2,7	5,4	C245
П.182	FL100X5	867	6	3,4	20,4	C245
П.184	R025x2,5	834	6	1,16	7	C245
П.551	R042X3	5103	1	14,7	14,7	C245

БЭЛТГЭЦ

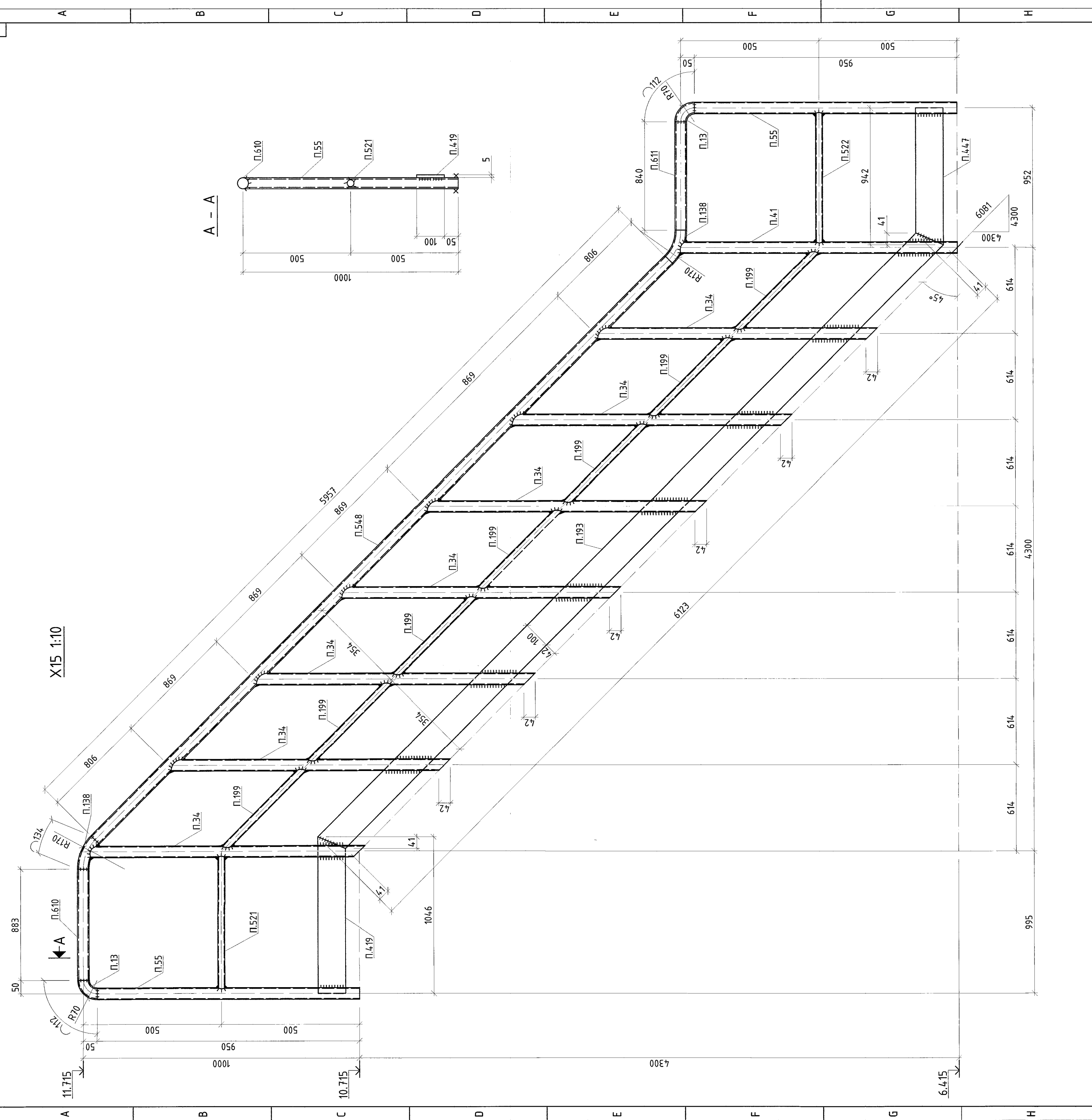
Марк	Тоо, ш	Жин, кг Нэгж	Нийм	Озглол	Жин, кг Госм
X12	2	64,8	129,6	FL100X5	19903-74
X13	2	62,6	125,2	R025x2,5	10704-91
Газнаасын жин /0.01					
			3		10704-91
			255		255

- Ерөнхий өгөгдлийг ГБ1 хуудаснаас үз.
- Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 хуудаснаас үз.
- Усралтын үеийн газнаасыг 342 маркийн электробор хийнэ. Электроборийн ГОСТ 9467-75.
- Газнаасын өндөр h=6мм.



"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод
Механик цехийн өргөтгөл

Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн	Хөдөлгөөн
Захирагч	Д.Танчир	БГ Шурф	Масштаб	Үе шат	А.3
ЗЭИ	Т.Намрагсайран	21.15.04.9	1:10	Өнөр	Rev0
Тэрэгүүлэх шиж.	А.Халанимдуул	ТТ Шурф	Зургийн дараар	Хувиас	289
Шалгасан	Х.Галухуу		ГБ-276		
Гүйцэтгэсэн	Х.Галухуу				



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Өзлөл	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг		Материал
				Нэжж	Нүүм	
П.13	R042X3	112	2	0.3	0.6	C24C
П.34	R042X3	1016	7	2.9	21	C24C
П.41	R042X3	990	1	2.9	2.9	C24C
П.55	R042X3	950	2	2.7	5.5	C24C
П.138	R042X3	134	2	0.4	0.8	C24C
П.548	R042X3	5957	1	17.2	17.2	C24C
П.610	R042X3	883	1	2.6	2.6	C24C
П.611	R042X3	840	1	2.4	2.4	C24C
П.199	R025X2.5	834	7	1.2	8.1	C24C
П.621	R025X2.5	916	1	1.3	1.3	C24C
П.522	R025X2.5	873	1	2.4	1.2	C24C
П.193	FL100X5	6123	1	24	24	C24C
П.419	FL100X5	1046	1	4.1	4.1	C24C
П.447	FL100X5	942	1	3.7	3.7	C24C

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Нэжж	Нүүм
X15	2	95,4	191

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

Өзлөл	Жин, кг	Госм
FL100X5	63,6	19903-74
R025X2.5	21,2	10704-91
R042X3	106,0	10704-91
Нүүм	191	

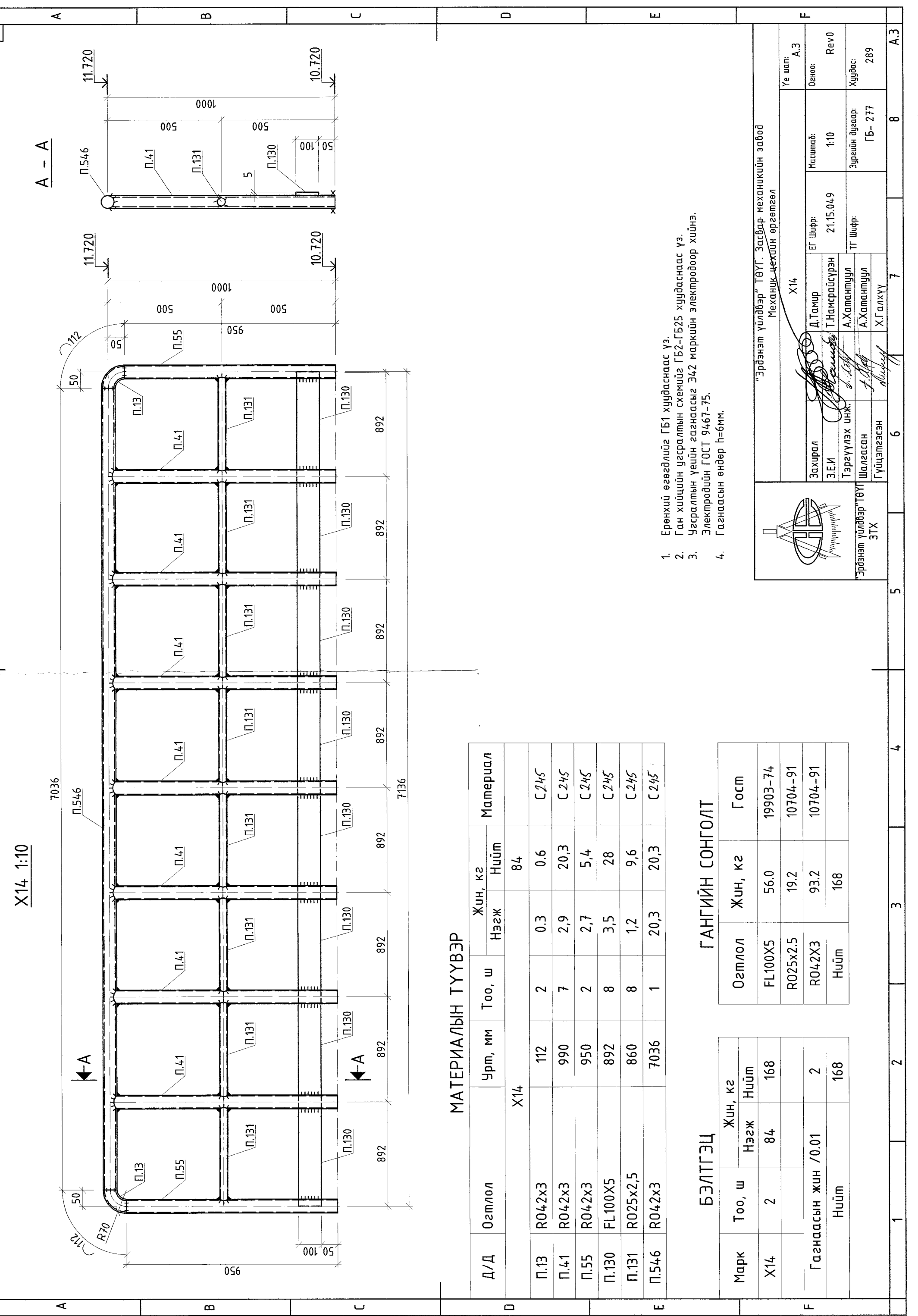
Эргэнзүйлээр ТӨҮГ-Зөвхөр механикийн заавар
Механик-сүлжийн өргөмжлөл

ХТ5

Зөвлөл: Д.Тонор, Д.Тонор, Т.Нарансүрэн
З.ЭИ: Г.Эрүүлэх инж. А.Хамгийнүл, А.Хамгийнүл
Шалсан: Ш.Халсан, Т.Шар, А.Хамгийнүл
31X: Г.Цагаанзан, Х.Галухуу

Үе шал: А.3
Огноо: 21.15.04.9
Хядагч: Г.Б.-278
289

1. Ерөнхий өвөршид ГБ1 хийгдсэн үз.
2. Ган хийцийн цэвэрлэлтний схемид ГБ2-ГБ25 хийгдсэн үз.
3. Цэвэрлэлтний үеийн газартай 3x2 маркийн электроавтор хийнэ.
4. Газартай өндр нь-бн.



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Өзлөл	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг		Материал
				Нэжж	Нүүм	
П.13	R042X3	112	2	0.3	0.6	C24C
П.41	R042X3	990	7	2.9	20.3	C24C
П.55	R042X3	950	2	2.7	5.4	C24C
П.130	FL100X5	892	8	3.5	28	C24C
П.131	R025X2.5	860	8	1.2	9.6	C24C
П.546	R042X3	7036	1	20.3	20.3	C24C

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Нэжж	Нүүм
X14	2	84	168

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

Өзлөл	Жин, кг	Госм
FL100X5	56,0	19903-74
R025X2.5	19,2	10704-91
R042X3	93,2	10704-91
Нүүм	168	

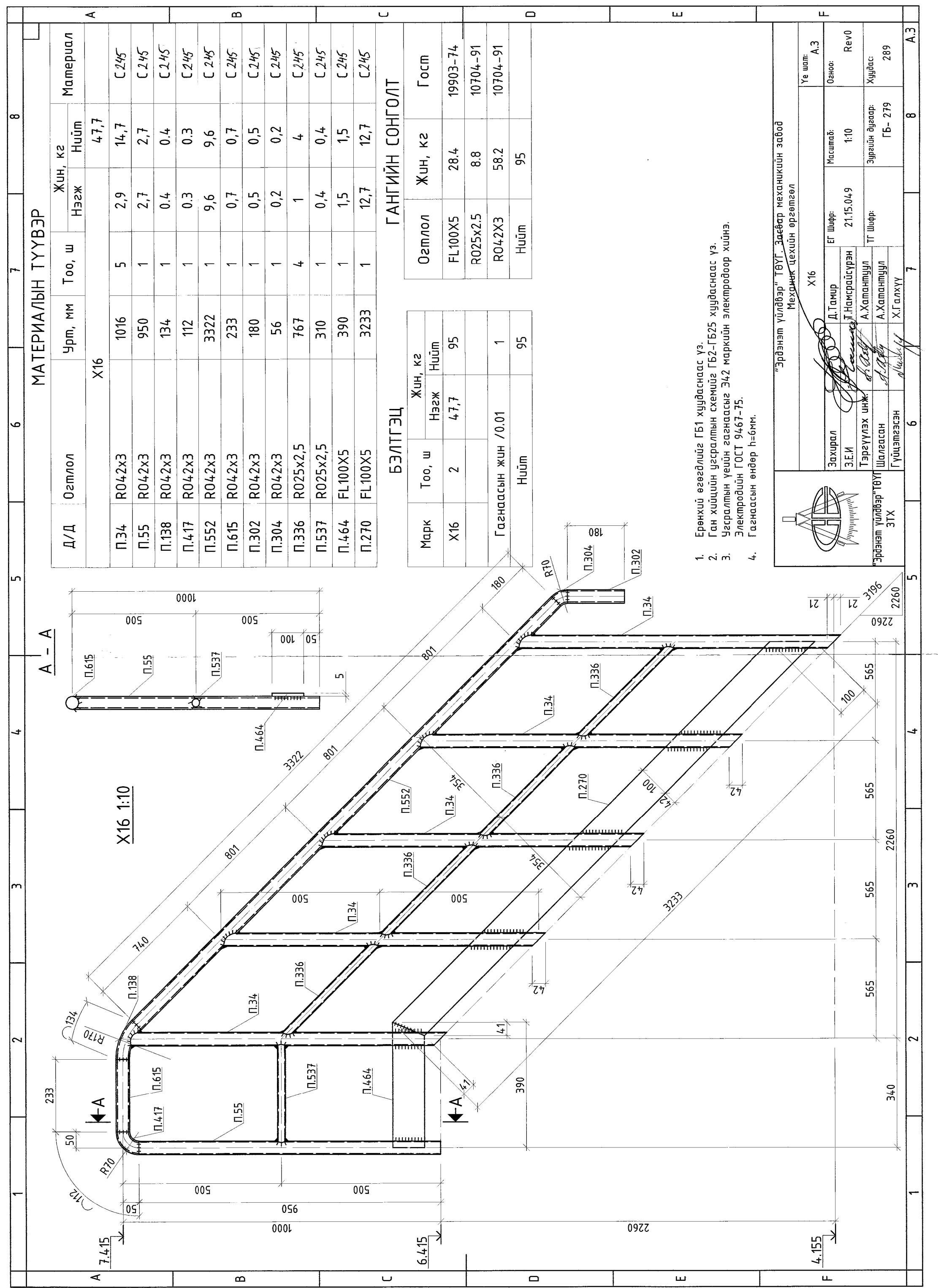
Эргэнзүйлээр ТӨҮГ-Зөвхөр механикийн заавар
Механик-сүлжийн өргөмжлөл

ХТ4

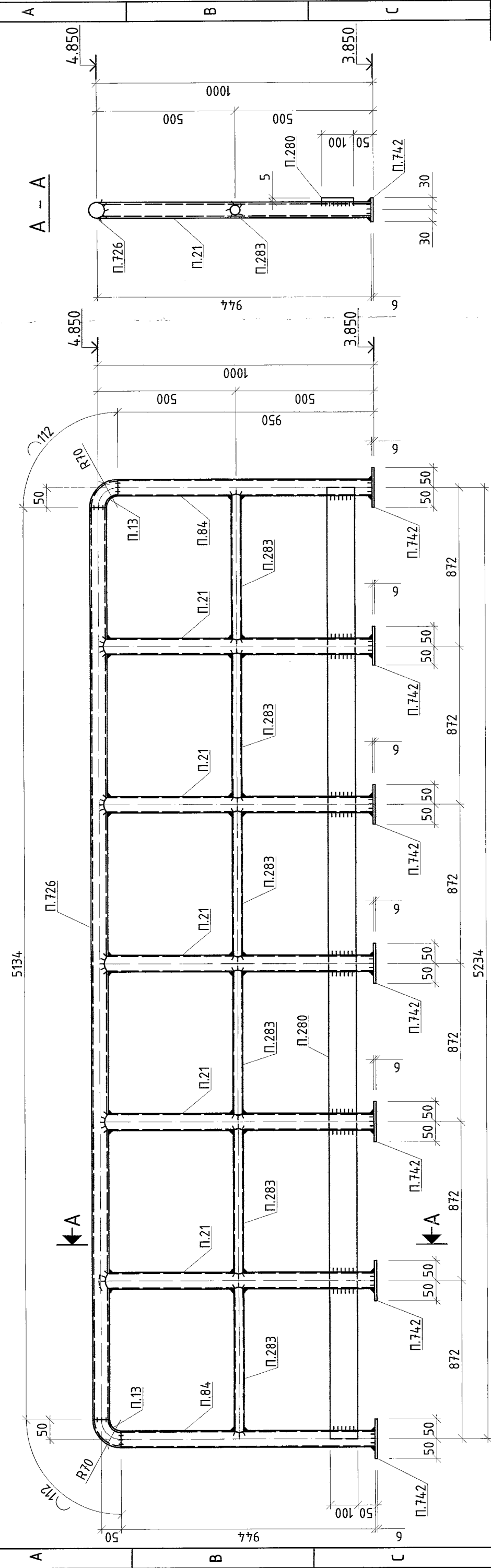
Зөвлөл: Д.Тонор, Д.Тонор, Т.Нарансүрэн
З.ЭИ: Г.Эрүүлэх инж. А.Хамгийнүл, А.Хамгийнүл
Шалсан: Ш.Халсан, Т.Шар, А.Хамгийнүл
31X: Г.Цагаанзан, Х.Галухуу

Үе шал: А.3
Огноо: 21.15.04.9
Хядагч: Г.Б.-271
289

1. Ерөнхий өвөршид ГБ1 хийгдсэн үз.
2. Ган хийцийн цэвэрлэлтний схемид ГБ2-ГБ25 хийгдсэн үз.
3. Цэвэрлэлтний үеийн газартай 3x2 маркийн электроавтор хийнэ.
4. Газартай өндр нь-бн.



X27 1:10



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмлол	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг		Материал
				Нэгж	Нийм	
Х27						
П.13	R042X3	112	2	0.3	0.6	C245
П.280	FL100X5	5234	1	20.5	20.5	C245
П.283	R025x2.5	840	6	1.2	7.2	C245
П.21	R042X3	983	5	2.8	14	C245
П.84	R042X3	944	2	2.7	5.5	C245
П.726	R042X3	5134	1	14.8	14.8	C245
П.742	PL 6x60	100	7	0.3	2	C245

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг		Гост
		Нэгж	Нийм	
Х27	1	65	65	19903-74
Газнаасын жин /0.01				
Нийм		65		

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

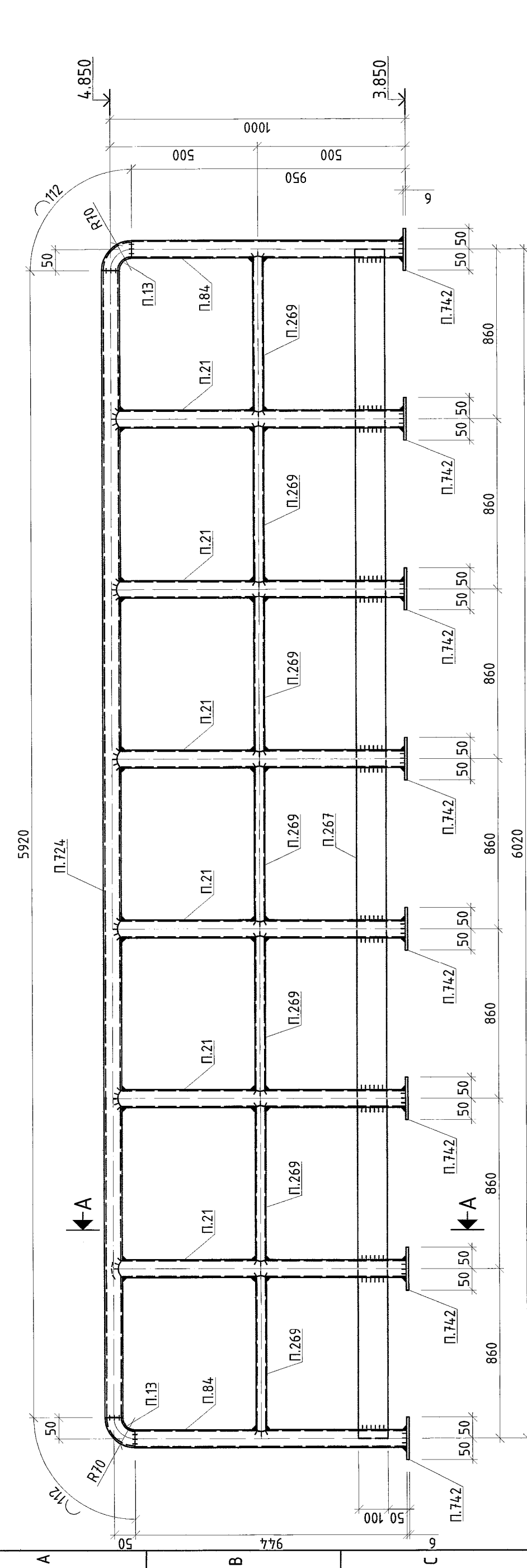
Озмлол	Жин, кг	Гост
FL100X5	21	19903-74
R025x2.5	7	10704-91
R042X3	35	10704-91
PL 6	2	19903-74
Нийм	65	

1. Ерөнхий өгөөдлийг ГБ1 худбалнаас үз.
2. Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 худбалнаас үз.
3. Усралтын үеийн газнаасыг Э42 маркийн электробор хийнэ.
4. Газнаасын өндөр н-6мм.

		"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод Механик-сүлжлийн өргөтгөл	
Захирагч	Д.Тамир	Масштаб:	Үе шил:
З.Э.И	Т.Намрагсүрэн	1:10	А.3
Тэрэгүүлэх шил	А.Халсантуул	ЭЗЭЙ	Өнөөс
Шалгарсан	А.Халсантуул	ТТ Шер:	Rev0
Гүйцэтгэсэн	Х.Галухуу	Хүрфас:	289
ЭЗЭЙ		ГБ-284	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

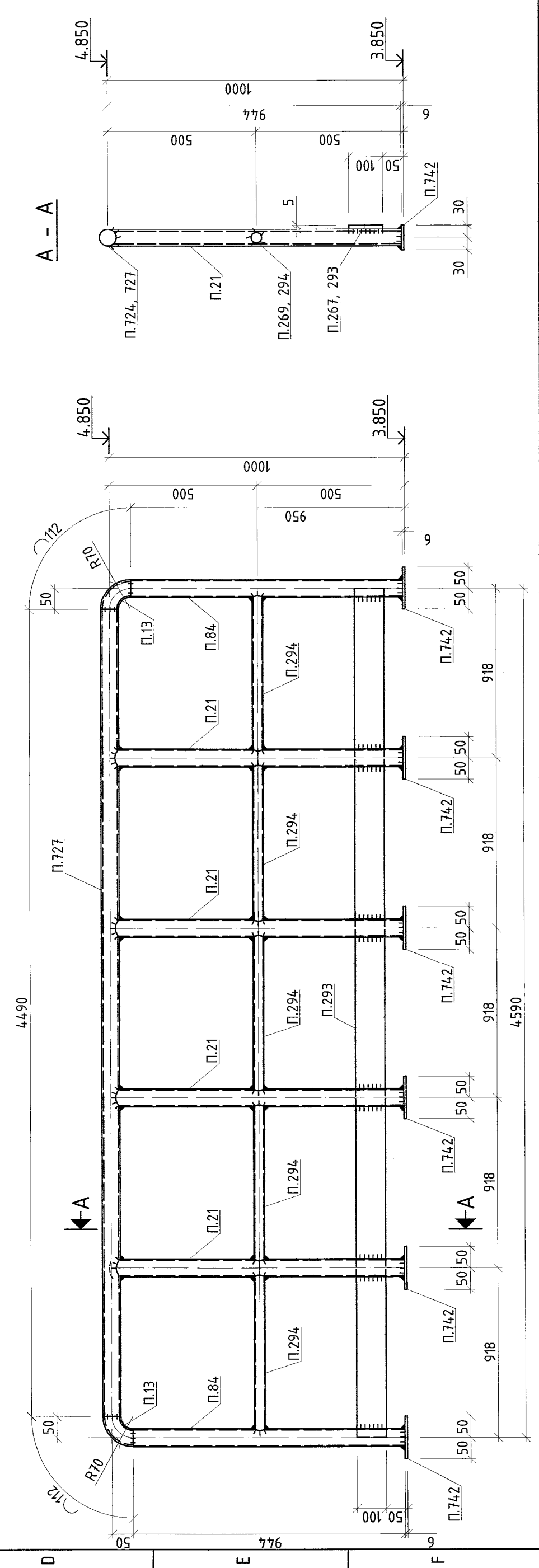
X28 1:10



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмлол	Урм, мм	Тоо, ш	Жин, кг		Материал
				Нэгж	Нийм	
Х28						
П.13	R042X3	112	2	0.3	0.6	C245
П.21	R042X3	983	6	2.8	17	C245
П.84	R042X3	944	2	2.7	5.5	C245
П.267	FL100X5	6020	1	23.6	23.6	C245
П.269	R025x2.5	827	7	1.2	8.4	C245
П.724	R042X3	5920	1	17.1	17.1	C245
П.742	PL 6x60	100	8	0.3	2.3	C245
Х29						
П.13	R042X3	112	2	0.3	0.6	C245
П.21	R042X3	983	4	2.8	11.4	C245
П.84	R042X3	944	2	2.7	5.5	C245
П.293	FL100X5	4590	1	18	18	C245
П.294	R025x2.5	885	5	1.2	6.2	C245
П.727	R042X3	4490	1	13	13	C245
П.742	PL 6x60	100	6	0.3	1.7	C245

X29 1:10



БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	
		Нэгж	Нийм
Х28	1	75	75
Х29	1	56	56
Газнаасын жин /0.01			
Нийм		131	

ГАНГИЙН СОНГОЛТ

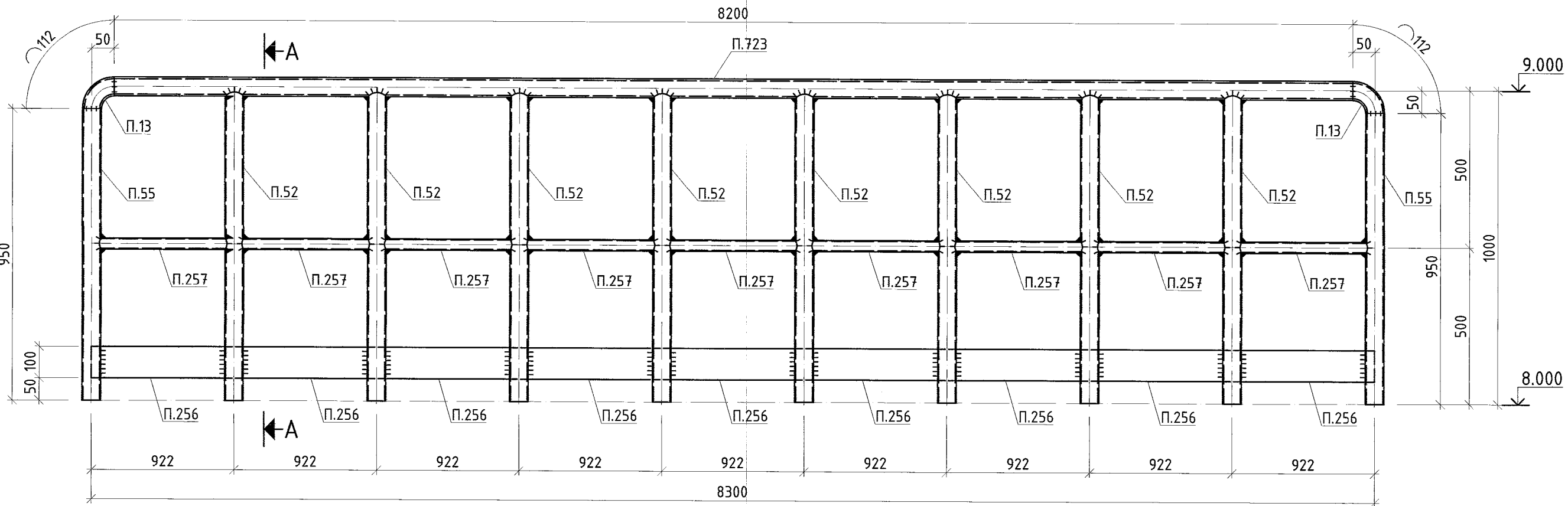
Озмлол	Жин, кг	Гост
FL100X5	42	19903-74
R025x2.5	15	10704-91
R042X3	71	10704-91
PL 6	4	19903-74
Нийм	131	

1. Ерөнхий өгөөдлийг ГБ1 худбалнаас үз.
2. Ган хийцийн усралтын схемийг ГБ2-ГБ25 худбалнаас үз.
3. Усралтын үеийн газнаасыг Э42 маркийн электробор хийнэ.
4. Газнаасын өндөр н-6мм.

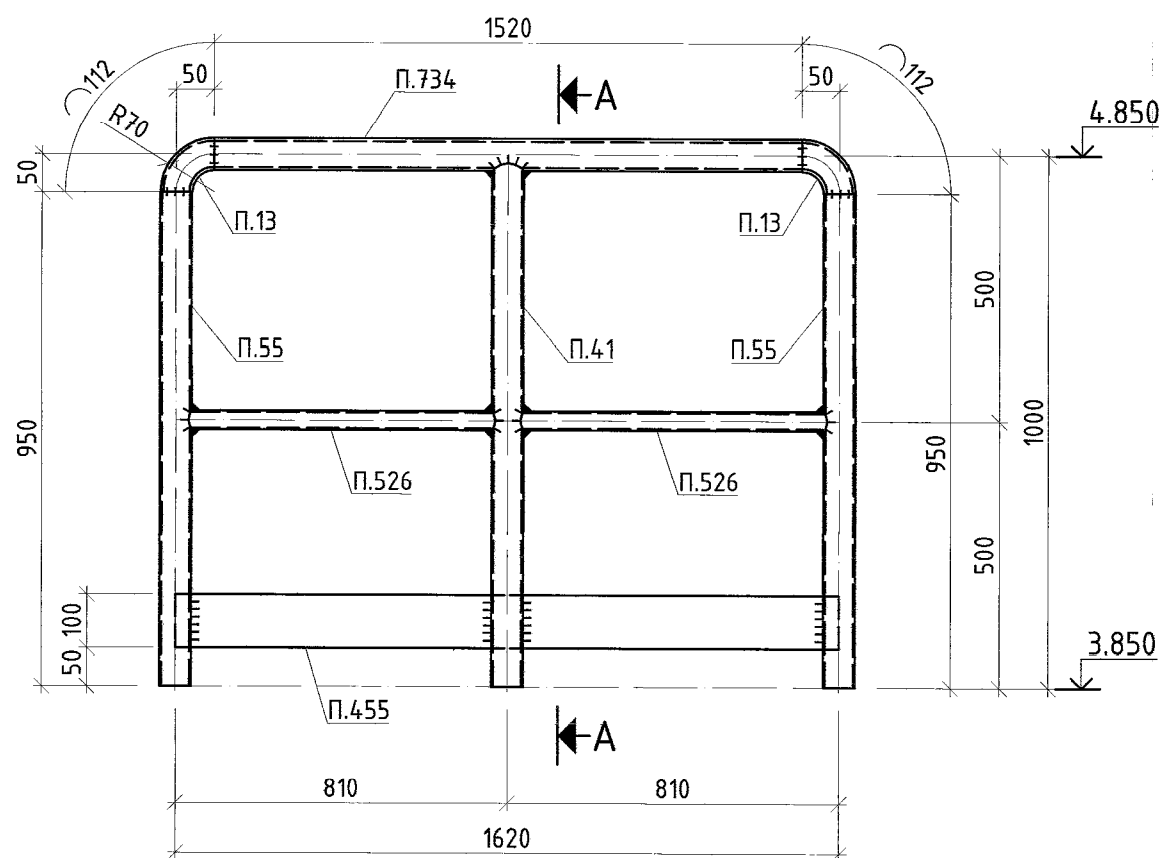
		"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ-Засвар механикийн завод Механик-сүлжлийн өргөтгөл	
Захирагч	Д.Тамир	Масштаб:	Үе шил:
З.Э.И	Т.Намрагсүрэн	1:10	А.3
Тэрэгүүлэх шил	А.Халсантуул	ЭЗЭЙ	Өнөөс
Шалгарсан	А.Халсантуул	ТТ Шер:	Rev0
Гүйцэтгэсэн	Х.Галухуу	Хүрфас:	289
ЭЗЭЙ		ГБ-285	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

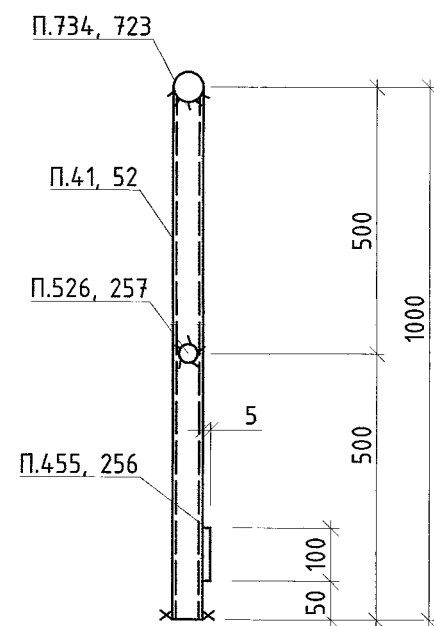
X33 1:10



X32 1:10



A - A



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озглал	Урт, мм	Тоо, ш	Жин, кг		Материал
				Нэгж	Нийт	
X32						
П.13	R042x3	112	2	0.3	0.6	C245
П.41	R042x3	990	1	2,9	2,9	C245
П.55	R042x3	950	2	2,7	5,5	C245
П.734	R042x3	1520	1	4,4	4,4	C245
П.526	R025x2,5	777	2	1,1	2,2	C245
П.455	FL100X5	1620	1	6,4	6,4	C245
X33						
П.13	R042x3	112	2	0.3	0.6	C245
П.52	R042x3	990	8	2,9	23,2	C245
П.55	R042x3	950	2	2,7	5,5	C245
П.723	R042x3	8200	1	23,7	23,7	C245
П.257	R025x2,5	890	9	1,2	11,1	C245
П.256	FL100X5	922	9	3,6	32,6	C245

БЭЛТГЭЦ

Марк	Тоо, ш	Жин, кг	
		Нэгж	Нийт
X32	1	22	22
X33	1	97	97
Гагнаасын жин /0.01		1	
Нийт		119	

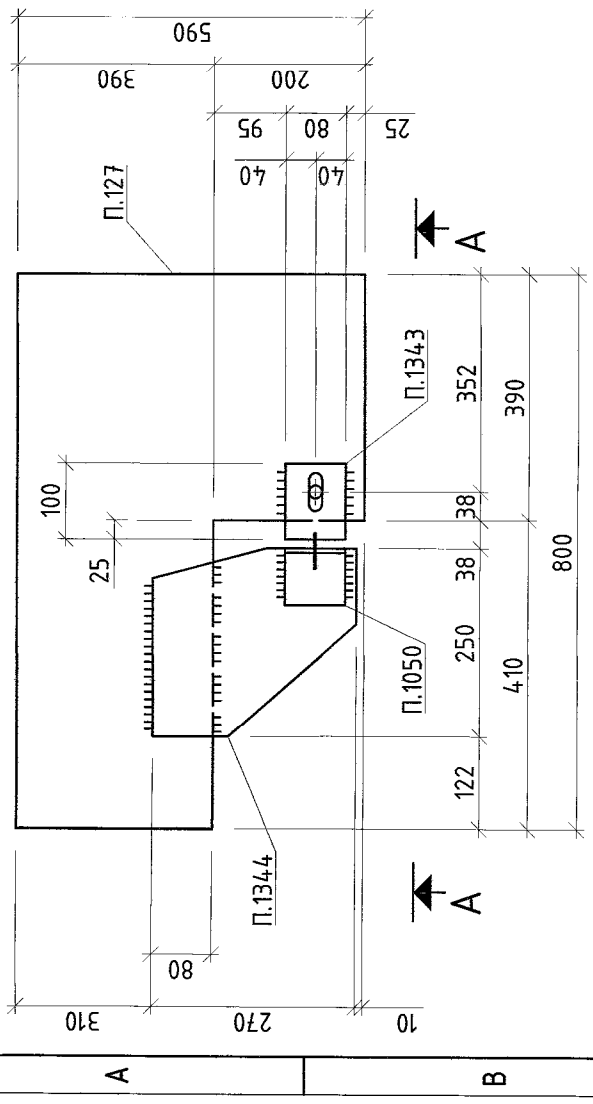
ГАНГИЙН СОНГОЛТ

Озглал	Жин, кг	Гост
FL100X5	39	19903-74
R025x2.5	13	10704-91
R042X3	66	10704-91
Нийт	119	

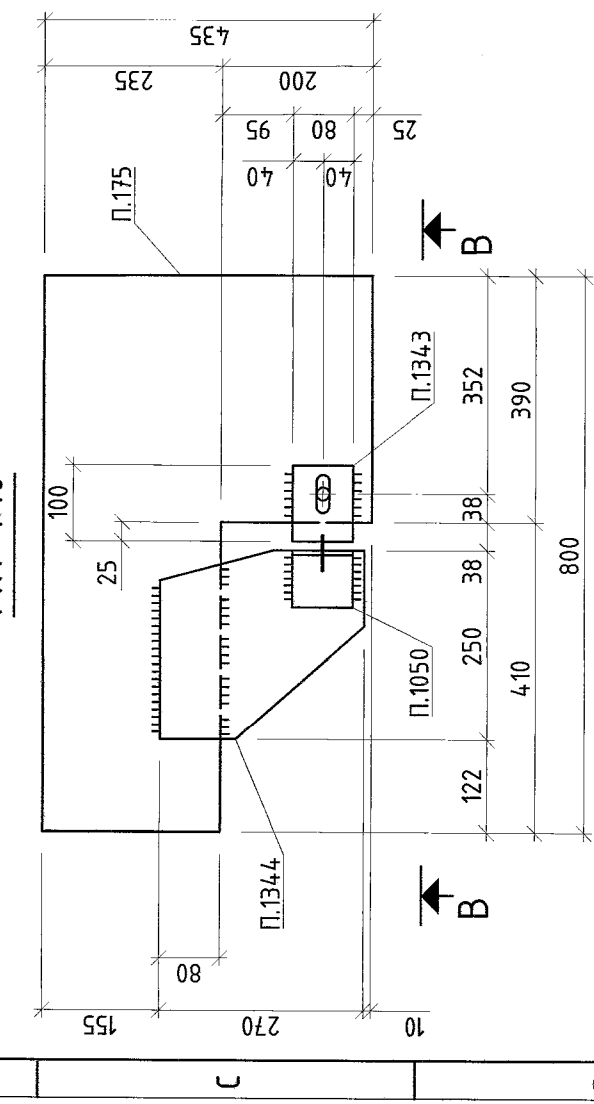
1. Ерөнхий өгөгдлийг ГБ1 хуудаснаас үз.
2. Ган хийцийн угсралтын схемийг ГБ2-ГБ25 хуудаснаас үз.
3. Угсралтын үеийн гагнаасыг Э42 маркийн электродоор хийнэ. Электродийн ГОСТ 9467-75.
4. Гагнаасын өндөр h=6мм.

	"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ, Засвар механикийн завод Механик цехийн өргөтгөл				
	X32, X33				Үе шат: А.3
	Захирал З.Е.И	Д.Тамир	ЕГ Шифр: 21.15.049	Масштаб: 1:10	Огноо: Rev0
	Тэргүүлэх инж. Шалгасан Гүйцэтгэсэн	А.Хатантуул А.Хатантуул Х.Галхүү	ТГ Шифр:	Зургийн дугаар: ГБ- 287	Хуудас: 289

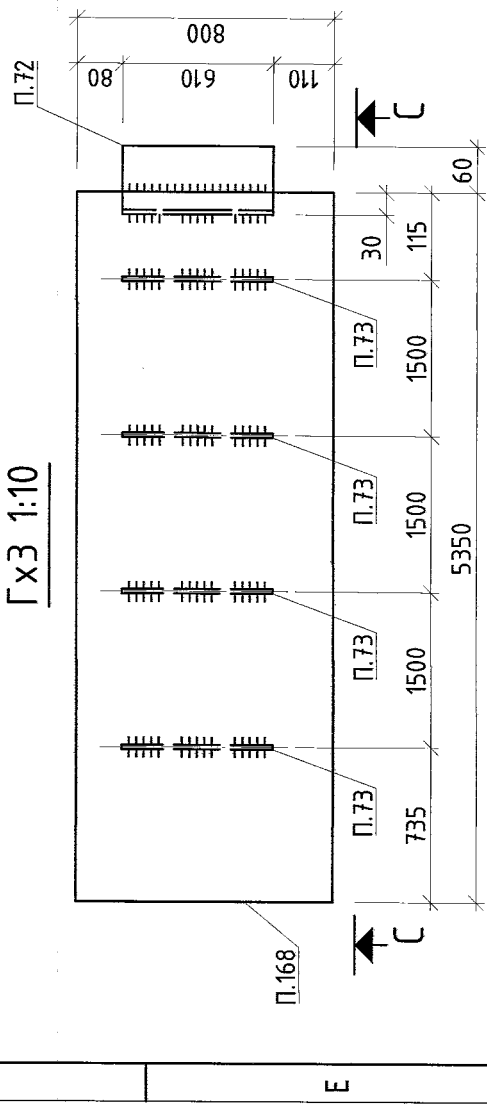
ГХ1: 1:10



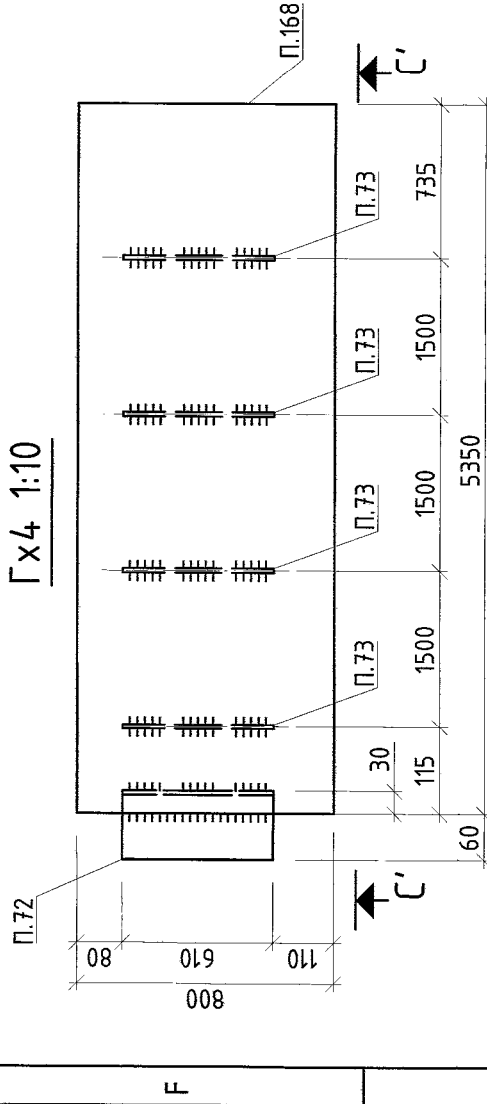
ГХ7: 1:10



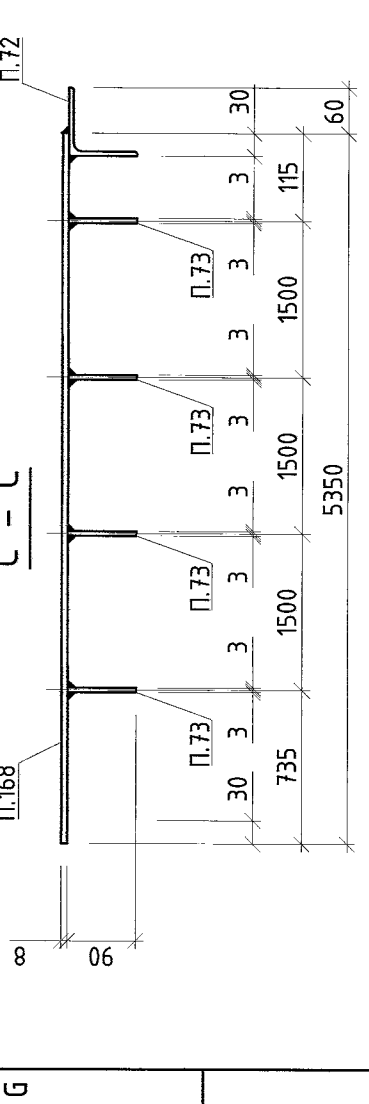
ГХ3: 1:10



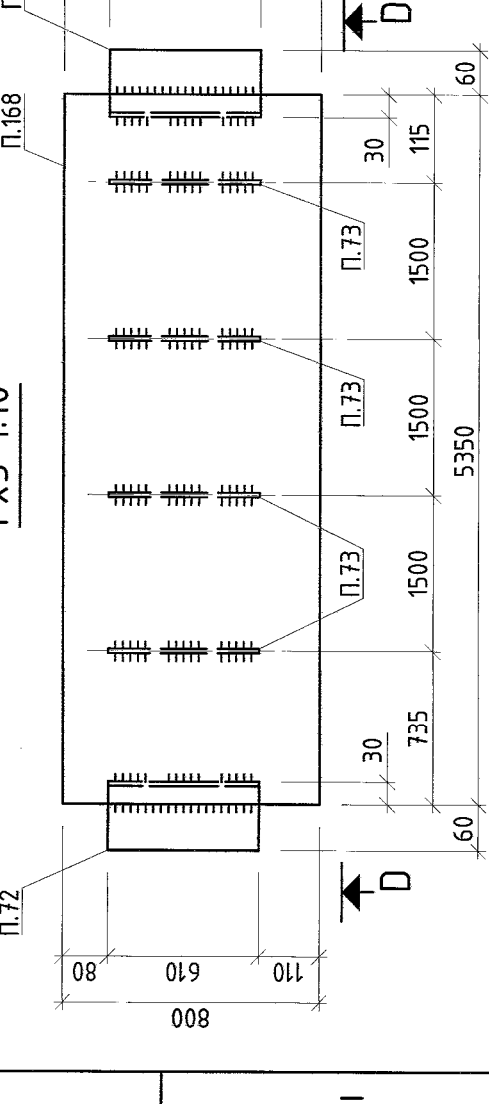
ГХ4: 1:10



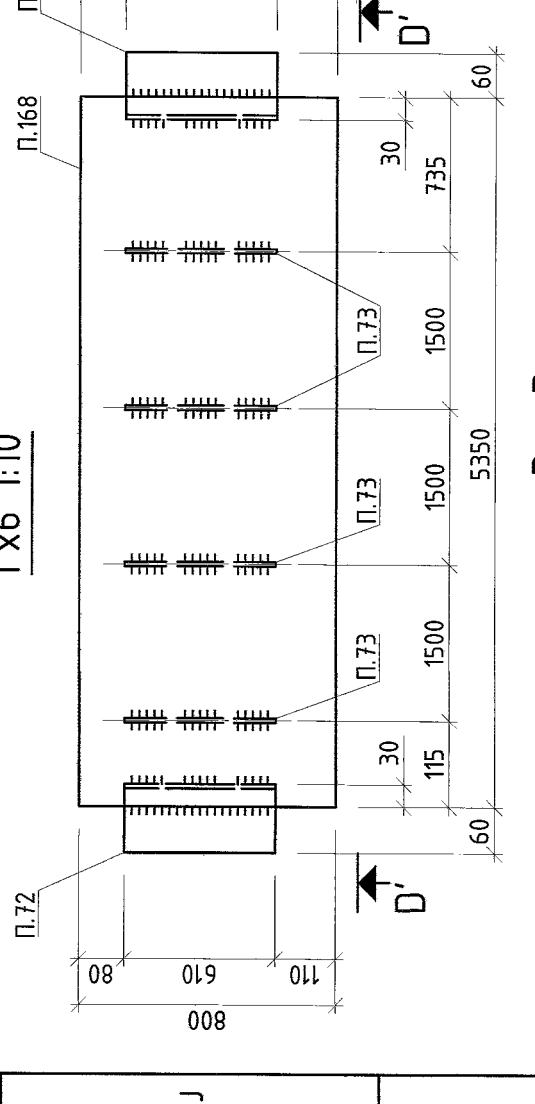
ГХ5: 1:10



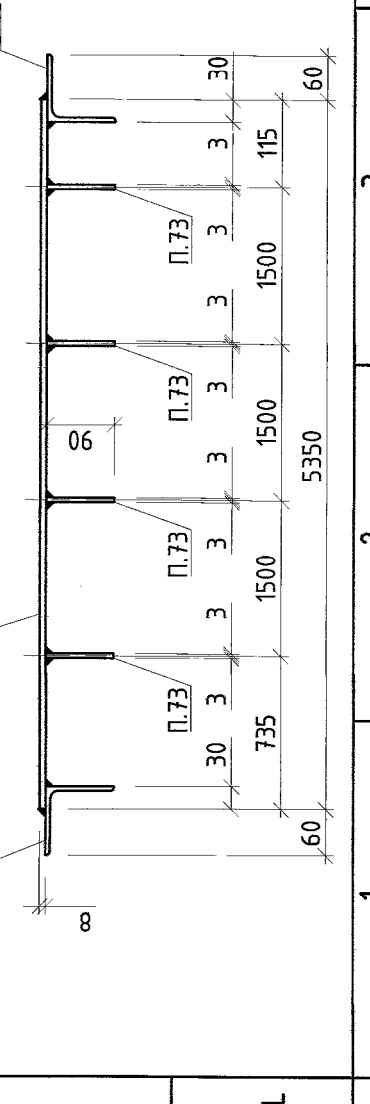
ГХ6: 1:10



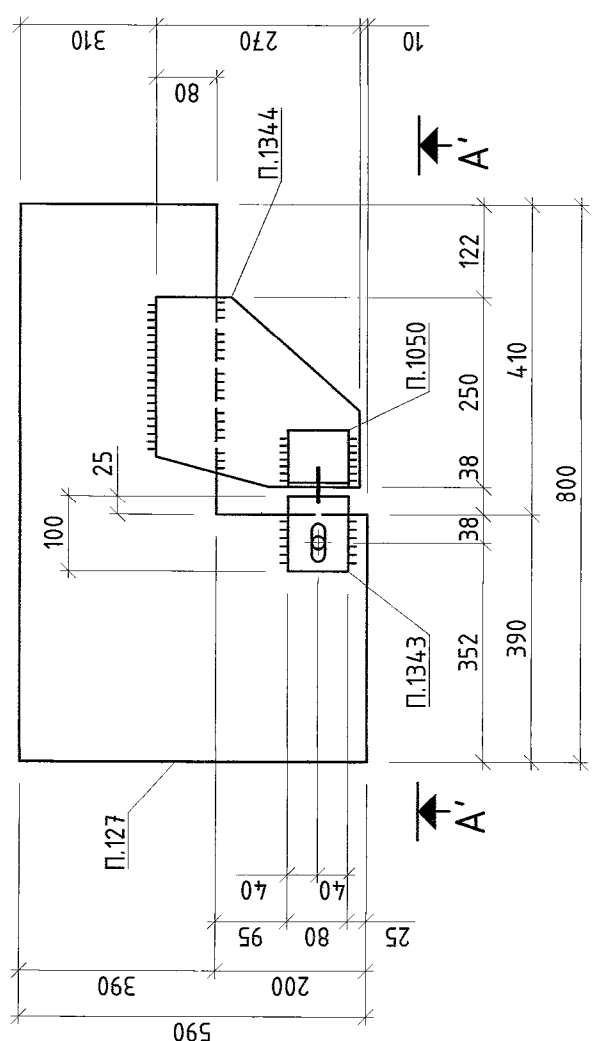
ГХ8: 1:10



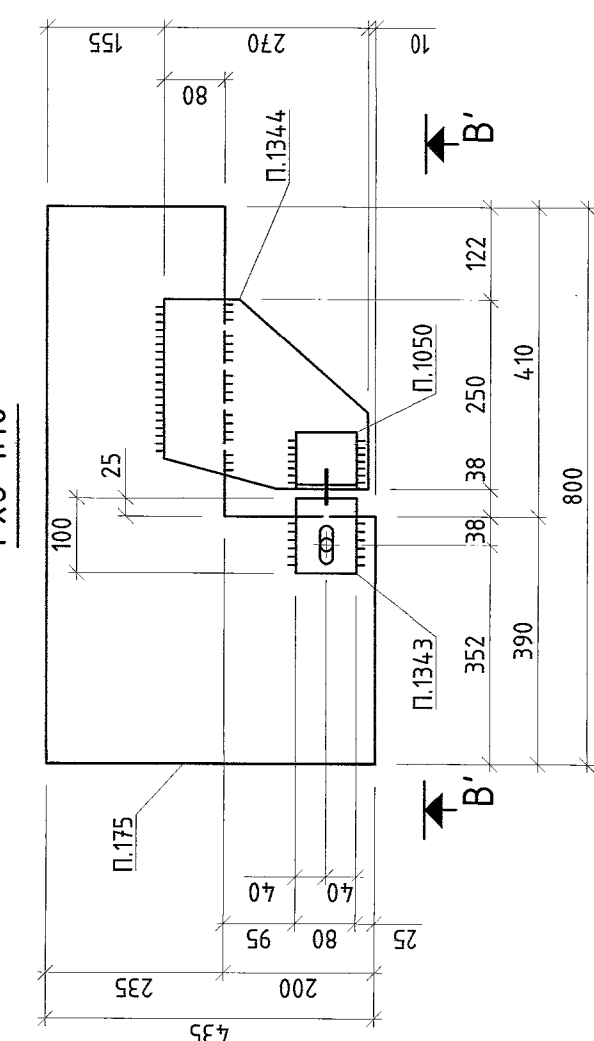
ГХ11: 1:10



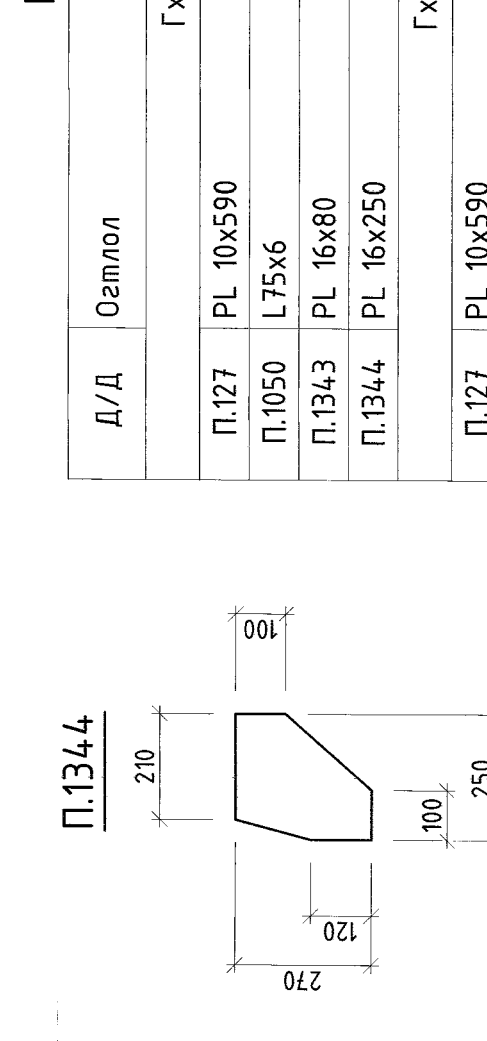
ГХ7: 1:10



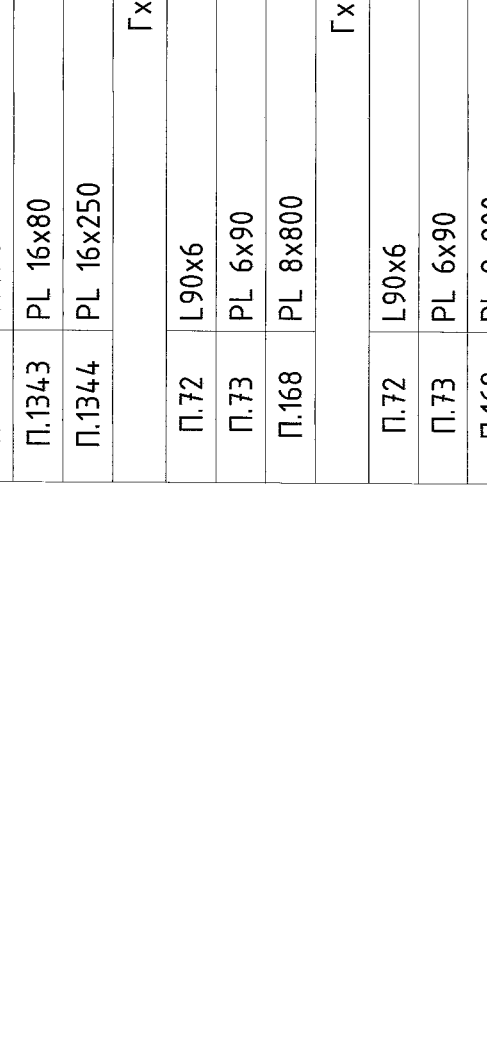
ГХ8: 1:10



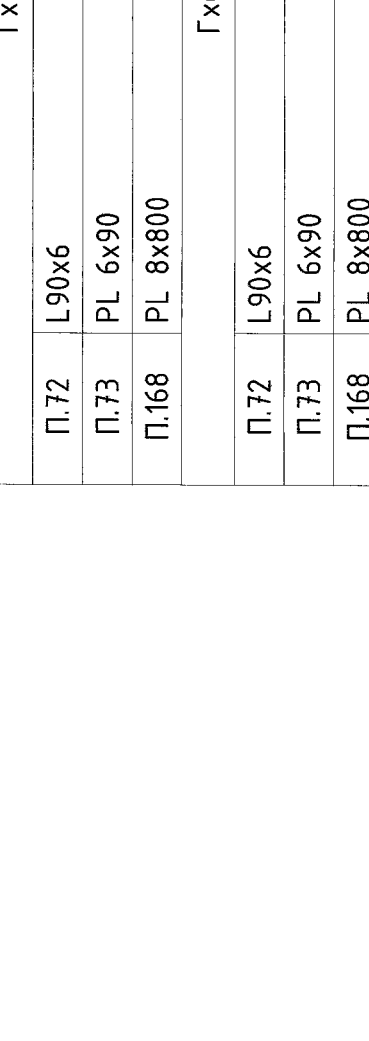
ГХ3: 1:10



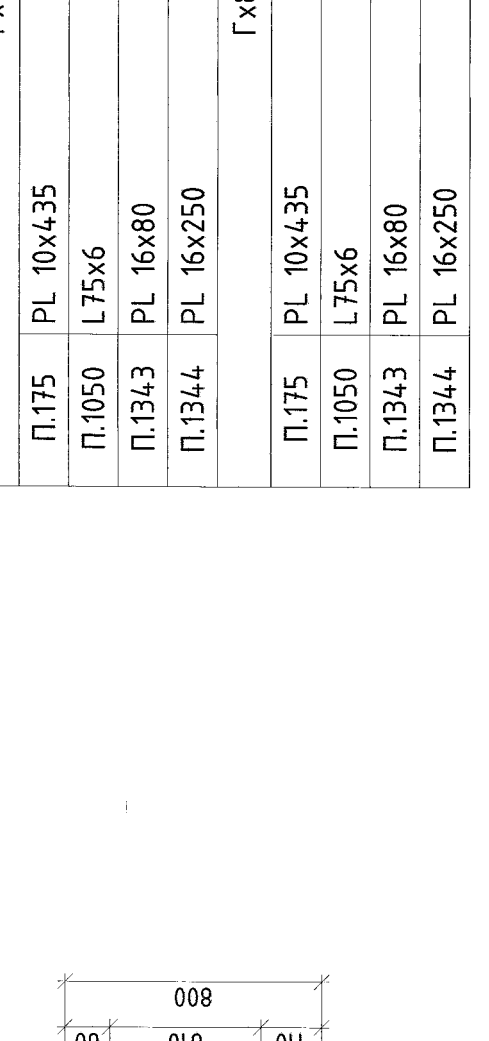
ГХ4: 1:10



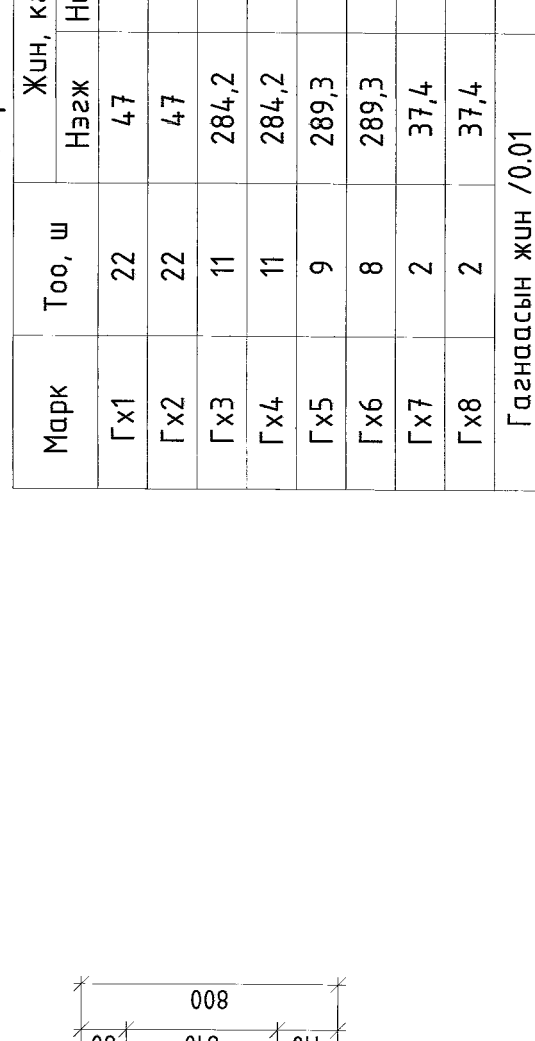
ГХ5: 1:10



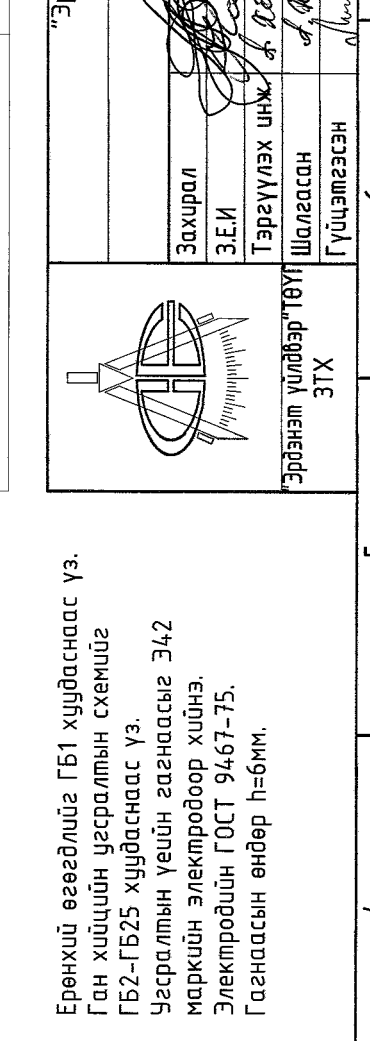
ГХ6: 1:10



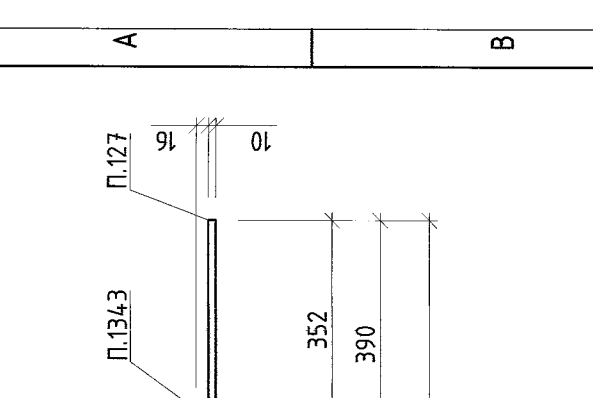
ГХ8: 1:10



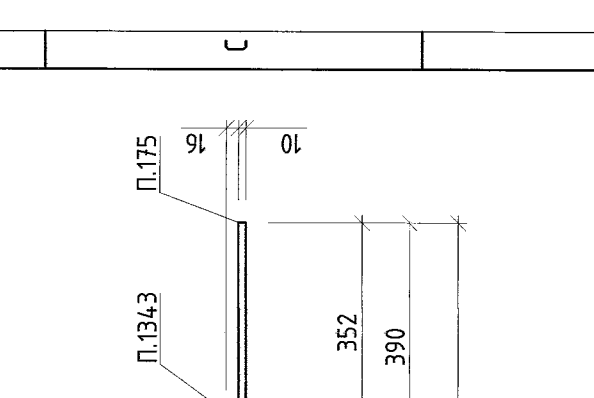
ГХ11: 1:10



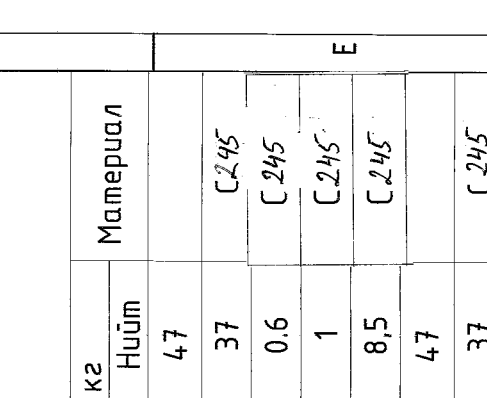
ГХ9: 1:10



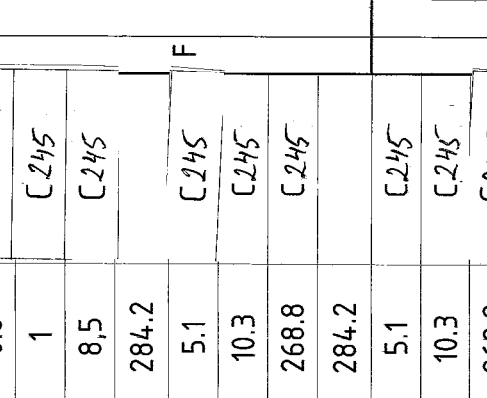
ГХ10: 1:10



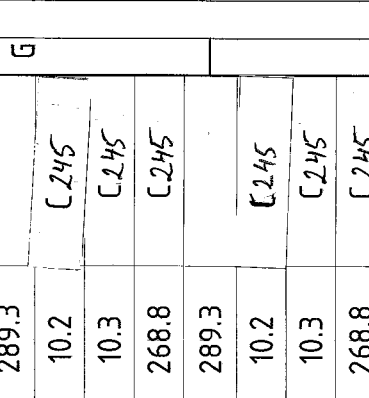
ГХ11: 1:10



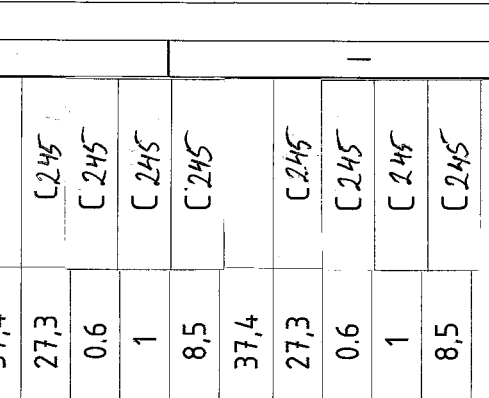
ГХ16: 1:10



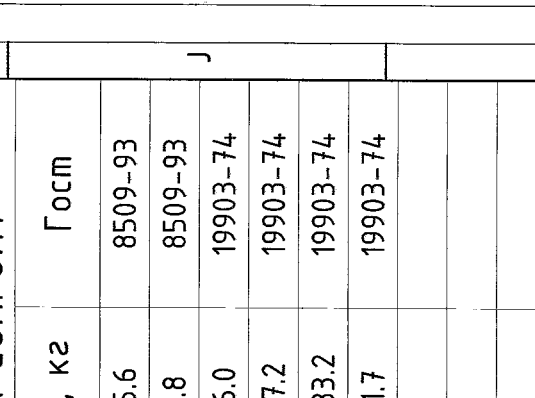
ГХ17: 1:10



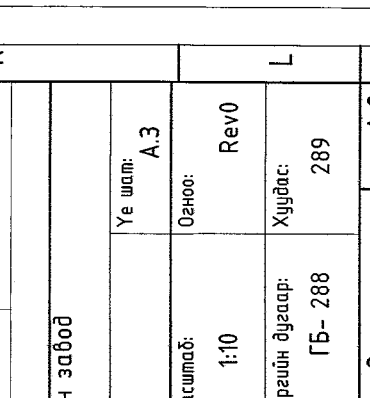
ГХ18: 1:10



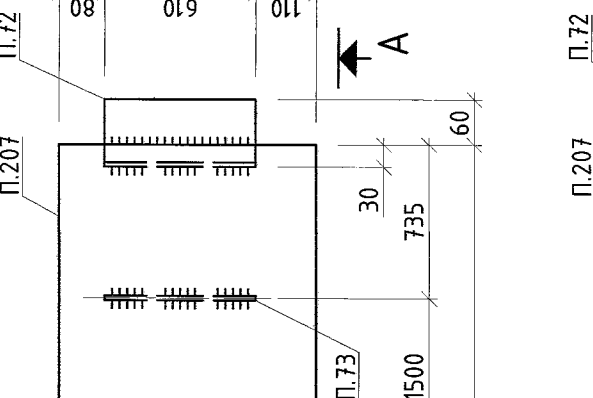
ГХ19: 1:10



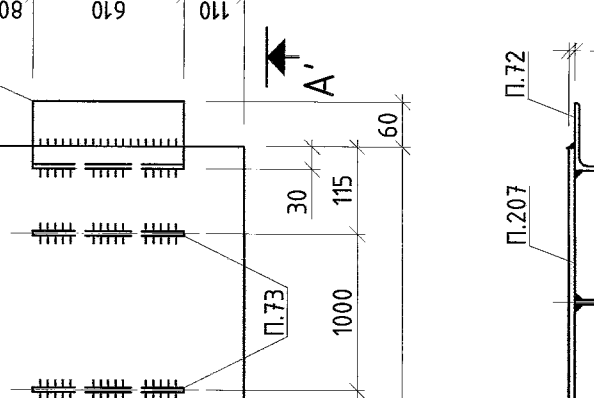
ГХ14: 1:10



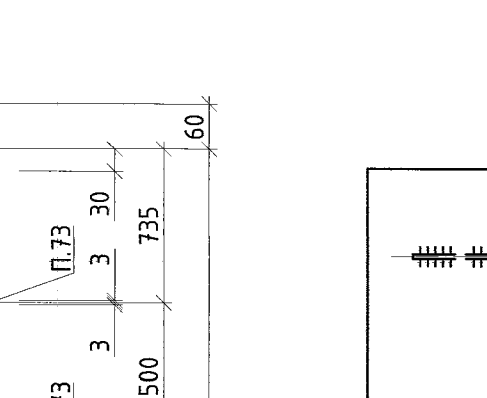
ГХ9: 1:10



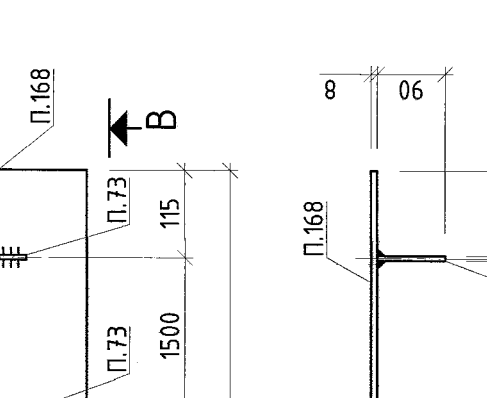
ГХ10: 1:10



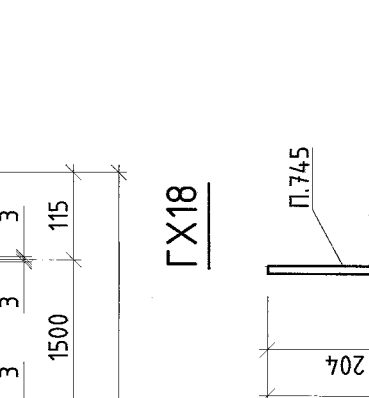
ГХ11: 1:10



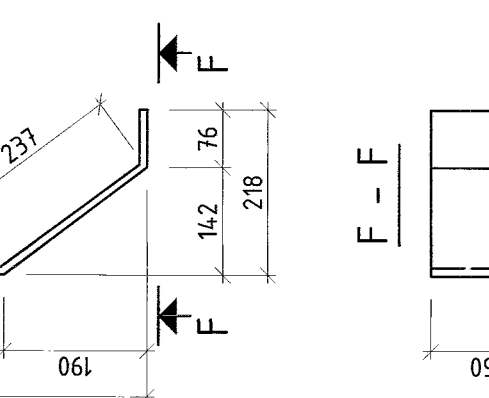
ГХ16: 1:10



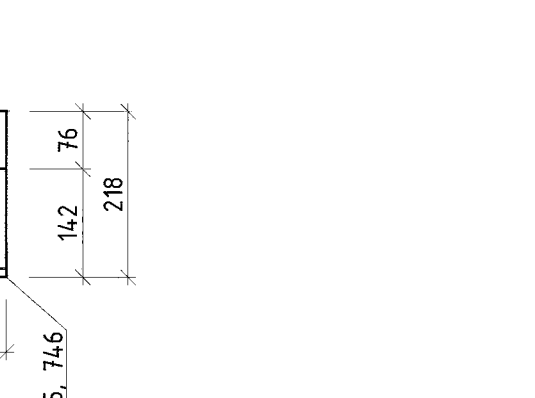
ГХ17: 1:10



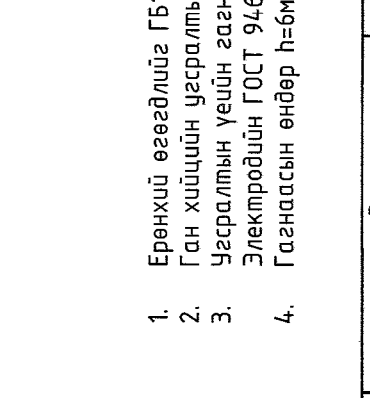
ГХ18: 1:10



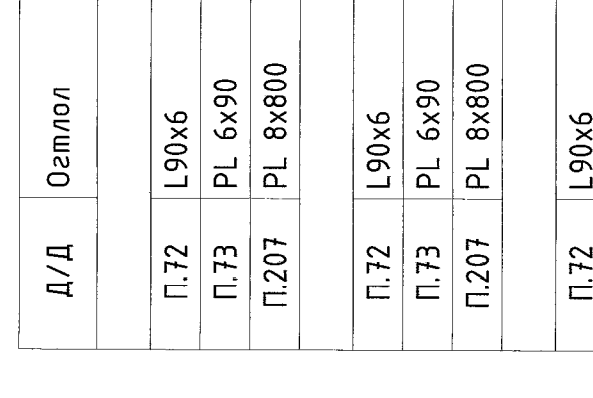
ГХ19: 1:10



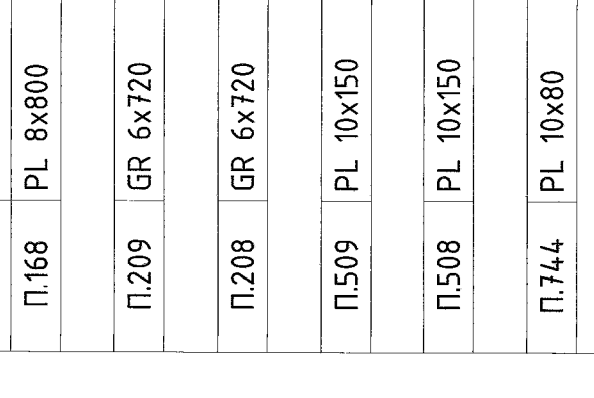
ГХ14: 1:10



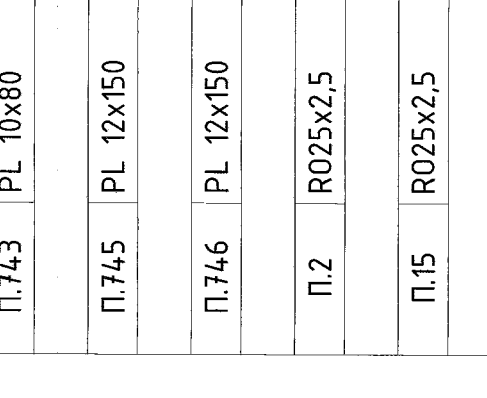
ГХ14: 1:10



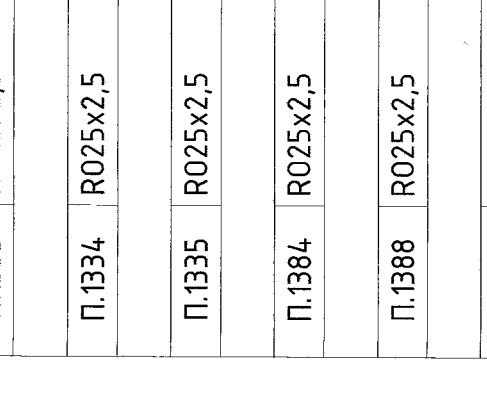
ГХ15: 1:10



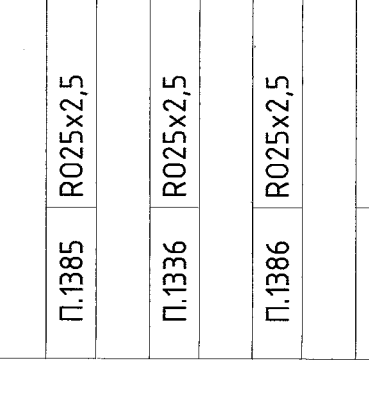
ГХ16: 1:10



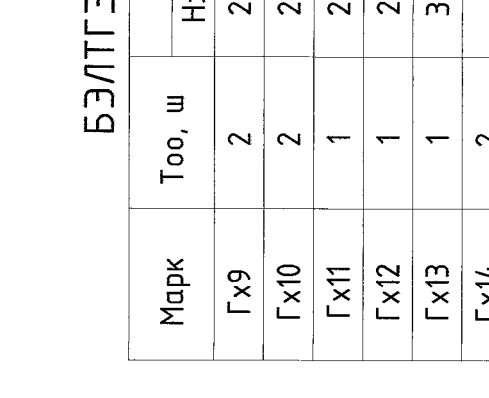
ГХ17: 1:10



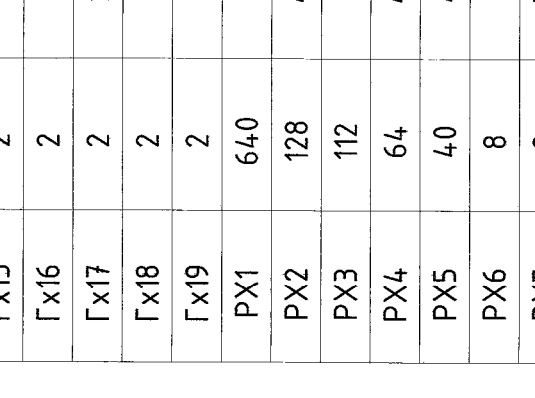
ГХ19: 1:10



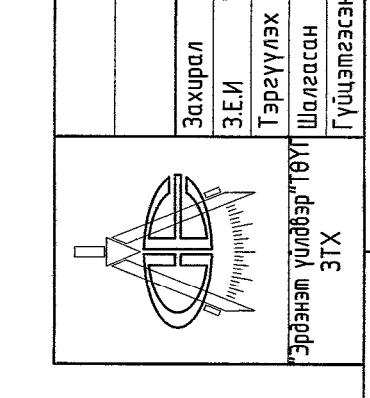
ГХ18: 1:10



ГХ19: 1:10



ГХ14: 1:10



МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Нэжж	Жин, кг	Материал
П.72	L90x6	610	2	5.1	264.2	C24/5
П.73	PL 6x90	610	4	2.6	10.3	C24/5
П.207	PL 8x800	4850	1	243.7	243.7	C24/5
ГХ10					264.2	
П.72	L90x6	610	2	5.1	10.2	C24/5
П.73	PL 6x90	610	4	2.6	10.3	C24/5
П.207	PL 8x800	4850	1	243.7	243.7	C24/5
ГХ11					284.2	
П.72	L90x6	610	1	5.1	5.1	C24/5
П.73	PL 6x90	610	4	2.6	10.3	C24/5
П.168	PL 8x800	5350	1	268.8	268.8	C24/5
ГХ12					258.4	
П.209	GR 6x720	7178	1	258.4	258.4	C24/5
ГХ13					391.2	
П.208	GR 6x720	10866	1	391.2	391.2	C24/5
ГХ14					4.1	
П.509	PL 10x150	345	1	4.1	4.1	C24/5
ГХ15					4.1	
П.508	PL 10x150	345	1	4.1	4.1	C24/5
ГХ16					2.2	
П.744	PL 10x80	345	1	2.2	2.2	C24/5
ГХ17					2.2	
П.743	PL 10x80	345	1	2.2	2.2	C24/5
ГХ18					7.4	
П.745	PL 12x150	517	1	7.4	7.4	C24/5
ГХ19					7.4	
П.746	PL 12x150	517	1	7.4	7.4	C24/5
РХ1					3	
П.2	RO25x2.5	2155	1	3	3	C34/5
РХ2					4.2	
П.15	RO25x2.5	3022	1	4.2	4.2	C34/5
РХ3					2.3	
П.1333	RO25x2.5	1655	1	2.3	2.3	C34/5
РХ4					4.1	
П.1334	RO25x2.5	2946	1	4.1	4.1	C34/5
РХ5					4.3	
П.1335	RO25x2.5	3100	1	4.3	4.3	C34/5
РХ6					3.9	
П.1384	RO25x2.5	2798	1	3.9	3.9	C34/5
РХ7					3.7	
П.1388	RO25x2.5	2658	1	3.7	3.7	C34/5
РХ8					4	
П.1383	RO25x2.5	2848	1	4	4	C34/5
РХ9					3.9	
П.1385	RO25x2.5	2776	1	3.9	3.9	C34/5
РХ10					4	
П.1336	RO25x2.5	2872	1	4	4	C34/5
РХ11					3.8	
П.1386	RO25x2.5	2727	1	3.8	3.8	C34/5
РХ12					3.8	
П.1387	RO25x2.5	2705	1	3.8	3.8	C34/5

МАТЕРИАЛЫН ТҮҮВЭР

Д/Д	Озмол	Урм, мм	Тоо, ш	Нэжж	Жин, кг	Материал
П.127	PL 10x590	800	1	37	37	C24/5
П.1050	L75x6	80	1	0.6	0.6	C24/5
П.134.3	PL 16x80	100	1	1	1	C24/5
П.134.4	PL 16x250	270	1	8.5	8.5	C24/5
ГХ2					47	
П.127	PL 10x590	800	1	37	37	C24/5
П.1050	L75x6	80	1	0.6	0.6	C24/5
П.134.3	PL 16x80	100	1	1	1	C24/5
П.134.4	PL 16x250	270	1	8.5	8.5	C24/5
ГХ3					284.2	
П.72	L90x6	610	1	5.1	5.1	C24/5
П.73	PL 6x90	610	4	2.6	10.3	C24/5
П.168	PL 8x800	5350	1	268.8	268.8	C24/5
ГХ4					284.2	
П.72	L90x6	610	1	5.1	5.1	C24/5
П.73	PL 6x90	610	4	2.6	10.3	C24/5
П.168	PL 8x800	5350	1	268.8	268.8	C24/5
ГХ5					289.3	
П.72	L90x6	610	2	5.1	10.2	C24/5
П.73	PL 6x90	610	4	2.6	10.3	C24/5
П.168	PL 8x800	5350	1	268.8	268.8	C24/5
ГХ6					289.3	
П.72	L90x6	610	2	5.1	10.2	C24/5
П.73	PL 6x90	610	4	2.6	10.3	C24/5
П.168	PL 8x800	5350	1	268.8	268.8	C24/5
ГХ7					37.4	
П.175	PL 10x435	800	1	27.3	27.3	C24/5
П.1050	L75x6	80	1	0.6	0.6	C24/5
П.134.3	PL 16x80	100	1	1	1	C24/5