

Ажлын зургийн үндсэн иж бүрдлийн жагсаалт

Үндсэн иж бүрэн ажлын зургийн жагсаалт

Тэмдэглэгээ	Ажлын зургийн үндсэн иж бүрдлийн нэр	Тайлбар
21.15.049.ТХ	Үйлдвэрийн технологи ,тоног төхөөрөмж	
21.15.049.БА	Барилга архитектур	
21.15.049.ББ	Барилга бүтээц	
21.15.049.ГБ	Ган бүтээц	
21.15.049.ХТ	Хүчит төхөөрөмж	
21.15.049.ДГ	Дотор гэрэлтүүлэг	
21.15.049.ХД	Холбоо дохиолол	
21.15.049.КШ	Кабель шугам	
21.15.049.ДӨ	Дэд өртөө	
21.15.049.ГД	Гадна дулаан хангамж	
21.15.049.УАТ	Гадна усан хангамж,ариутгах татуурга	
21.15.049.ЦБУ	Цэвэр бохир ус	
21.15.049.ХАС	Халаалт , агаар сэлгэлт	
21.15.049.Х	Хий хангамж	
21.15.049.ХӨС	Хөргөлтийн систем	
21.15.049.АЗБТ	Ажил зохион байгуулах төсөл	

Хуудас	Ажлын зургийн жагсаалт	Тайлбар
1	Ерөнхий өгөгдөл	
2	Технологийн өгөгдөл	
3	Механик цехийн өргөтгөлийн ерөнхий төлөвлөлт.	
4	Хөндлөн огтлол 1-1;2-2 .	
5	Резинэн эдлэл хийх шугамын технологи схем	
6	Тоног төхөөрөмжийн хэлхээний схем	
7	Тоног төхөөрөмжийн ерөнхий байршил төлөвлөлт ±0,000.	
8	Тоног төхөөрөмжүүдийн суурь болон рельсийн төлөвлөлт ±0,000.	
9	Халуун пресс DYP-1000-PCD суурилуулалт.	
10	Халуун прессийн суурийн төлөвлөлт ±0,000.	
11	Элдэгч машин ХК-550 суурилуулалт.	
12	Элдэгч машины суурийн төлөвлөлт ±0,000.	
13	Вакуум пресс S-V-250-2RT суурилуулалт.	
14	Вакуум пресс S-V-250-2RT суурийн төлөвлөлт ±0,000.	
15	Элдэгч машин СМ-ПД-1500 суурилуулалт.	
16	Элдэгч машин СМ-ПД-1500 суурийн төлөвлөлт ±0,000.	
17	Халуун пресс DYP-2000-PCD суурилуулалт.	
18	Халуун прессийн суурийн төлөвлөлт ±0,000.	
19	Элдэгч машин ПД-630-315/315 суурилуулалт.	
20	Элдэгч машины суурийн төлөвлөлт ±0,000.	
21	Автоклав АВТМ-1200-3000 суурилуулалт.	
22	Автоклавын суурийн төлөвлөлт ±0,000.	
23	Автоклав АВТМ-2800-6000-12.5 суурилуулалт.	
24	Автоклавын суурийн төлөвлөлт ±0,000.	

Ерөнхий өгөгдөл

"Эрдэнэт Үйлдвэр" ТӨҮГ-ийн Ерөнхий захиралын Үйл ажиллагаа хариуцсан дэд захирал бөгөөд ерөнхий инженер Т.Батмөнхийн 2021 оны 02-р сарын 17 ний өдөр баталсан техникийн даалгавар №Т21.0038 дагуу ЗМЗ-ын Механик цехийн өргөтгөлийн ажлын технологийн хэсгийг гүйцэтгэв.

Тоног төхөөрөмжийн байршил хуваарилалтыг захиалагчийн тавьсан хүсэлтийн дагуу үйлдвэрлэлийн хөдөлмөр хамгаалал , эрүүл ахуй , аюулгүй ажиллагааны дүрмийг баримтлан хийв.

	Засвар механикийн завод. Механик цех. Механик цехийн өргөтгөл.		ТХ		
	Захирал	Д.Тамир	Ерөнхий өгөгдөл.	Масштаб-	
	Ер.инженер	Т.Намсрайсүрэн		үе шат	хуудас
Шалгасан			А3	1	24
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ. ЗТХ.	Гүйцэтгэсэн	Уранцэнэг	Шифр: 21.15.049.ТХ		2022-08

Технологийн өгөгдөл

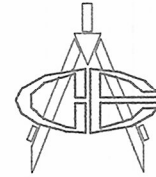
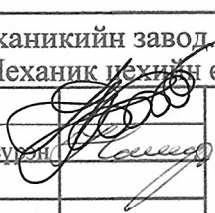

Резинэн эдлэлийн хэсэг нь үйлдвэрийн барилгын галын аюулын А ангилалд хамаарагдана. Резинэн эдлэлийн хэсэг нь 2 ээлжээр ажиллах бөгөөд нэг ээлжийн үргэлжлэх хугацаа 8цаг. Нийт 52 ажиллагсадтай.

- Агуулах, ажлын өрөө тасалгаанууд, лабораторийн хана нь галд 1,5цаг тэсвэртэй, бүрэн тусгаарлагдсан байх
- Шал нь дулаан ба химийн бодисонд тэсвэртэй, галд шатдаггүй, хүнд цохилтонд тэсвэртэй эмтэрэхгүй, ан цавгүй, гөлгөр гулсамтгай бус, хальтирдаггүй байх;
- Хаалганы өргөн 0.9м-ээс багагүй. Агуулахын хаалганы өндөр 2,5м-с багагүй байх.
- Ажлын өрөө тасалгаануудыг агаар сэлгэлтийн системтэй нормын дагуу төлөвлөнө. Өрөөний оптималь температур 20°C, чийглэг 65%, агаарын урсгалын хурд 0.3м/с, дуу чимээ 45дБА-ээс ихгүй байна. Ажлын байрны сорох вентилятор 2 ширхэгийг суурилуулах шаардлагатай.
- Цехийн агаар сэлгэлтийн системтэй нормын дагуу төлөвлөнө. Цехийн агаарын температур 18°C, харьцангуй чийглэг 60-70%.
- Ажлын байран дахь шугам хоолой, тоног төхөөрөмжийн гадаргуу халах температур 45°C-аас ихгүй байх. Цахилгаан халаагуур ашиглахыг хориглоно.
- Гэрэлтүүлэг бүх ажил хийхэд хангалтай 100-300лк байх хэрэгтэй ба гэрлийн ойлт гялбалт бага байх ёстой.
- Цехийн түүхий эд (резин, хуурай цавуу) тусгай зориулалтын агуулахад гарны тусгалаас хамгаалж 2-20°C температурт хадгална. Материалын агуулах нь байрын сорох систем болон агаар сэлгэлтийн механик системтэй байна.

Суурилагдсан нийт тоног төхөөрөмж -8 ш
 Үйлдвэрлэлийн нийт талбай - 864 м²
 Нийт талбай -1728 м²

Ажлын байран дахь дулаан, харьцангуй чийглэгийн тохиромжтой болон зөвшөөрөгдөх норм хэмжээ

Жилийн улирал	Ажлын төвөгшилтийн ангилал	Дулааны хэмжээ, °C	Харьцангуй чийгшил, %	Агаарын урсгалын хурд, м/с
Хүйтний	дундаж хүндрэлтэй II-а	+6 - +20°C	40 - 60 %	< 0.3м/с
Дулааны	дундаж хүндрэлтэй II-а	+10 - +20°C	40 - 60 %	< 0.2-0.4м/с

	Засвар механикийн завод, Механик цех.			ТХ		
	Механик цехийн өргөтгөл.			Масштаб-		
	Захирал	Д.Тамир		үе шат	хуудас	бүх хуудас
Ер.инженер	Г.Намсрайсүрэн	Технологийн өгөгдөл		А3	2	24
Шалгасан						
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ, ЗТХ.	Гүйцэтгэсэн	Уранцэцэг		Шифр: 21.15.049.ТХ	2022-08	

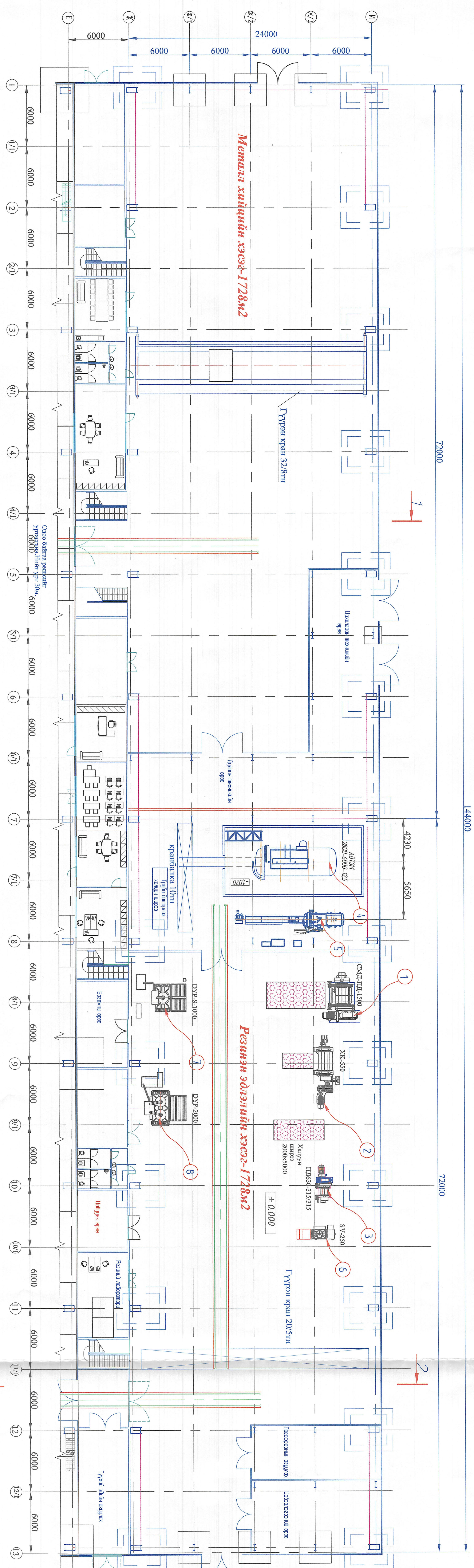
Зөвшилцсөн :

ЭМЗ-ын Ерөнхий инженер /А.Арвис/

Механик цехийн дарга /Д.Галбямба/

Механик цехийн ахлах мех. /С.Ууганбаяр /

Механик цехийн өргөнгөлгийн эрэнхий төлөгөлт ±0.000



Тоног төхөөрөмжийн ажгасгалт

Д/а	Тоног төхөөрөмжийн нэр	Марк, загвар	Овог хэмжээ, мм (Урт x Өргөм x Өндөр)	Нэгж хэмжээ	Тоо	Сэргийлгээний хугацаа, жил	Тамгилгааны ширхэг
1	Эндэгч сурьц машин	СМ-ЦГ-1500	4916x450x2026	24890	1	1,2 жил	байрны сорх
2	Эндэгч сурьц машин	ХХ-С50	7110x2735x2045	23000	1	1,10 жил	байрны сорх
3	Эндэгч сурьц машин	ЦМ-430-315/315	3510x1700x1435	5000	1	3,2 жил	байрны сорх
4	Автоклав	АВТМ-2800-6000-12,5	Ø2800x6000	29000	1	6,2 жил	байрны сорх
5	Автоклав	АВТМ-1200-3000-12,5	Ø1200x3000	5900	1	5,7 жил	байрны сорх
6	Вагудм, халуун пресс	СР-250-ВГ-РСД	1545x330x2100	6500	1	2,5 жил	байрны сорх
7	Халуун пресс	ДХР-1000-РСД	4430x3065x1101	40000	1	2,2 жил	байрны сорх
8	Халуун пресс	ДХР-2000-РСД	3453x3590x1101	50000	1	3,7 жил	байрны сорх

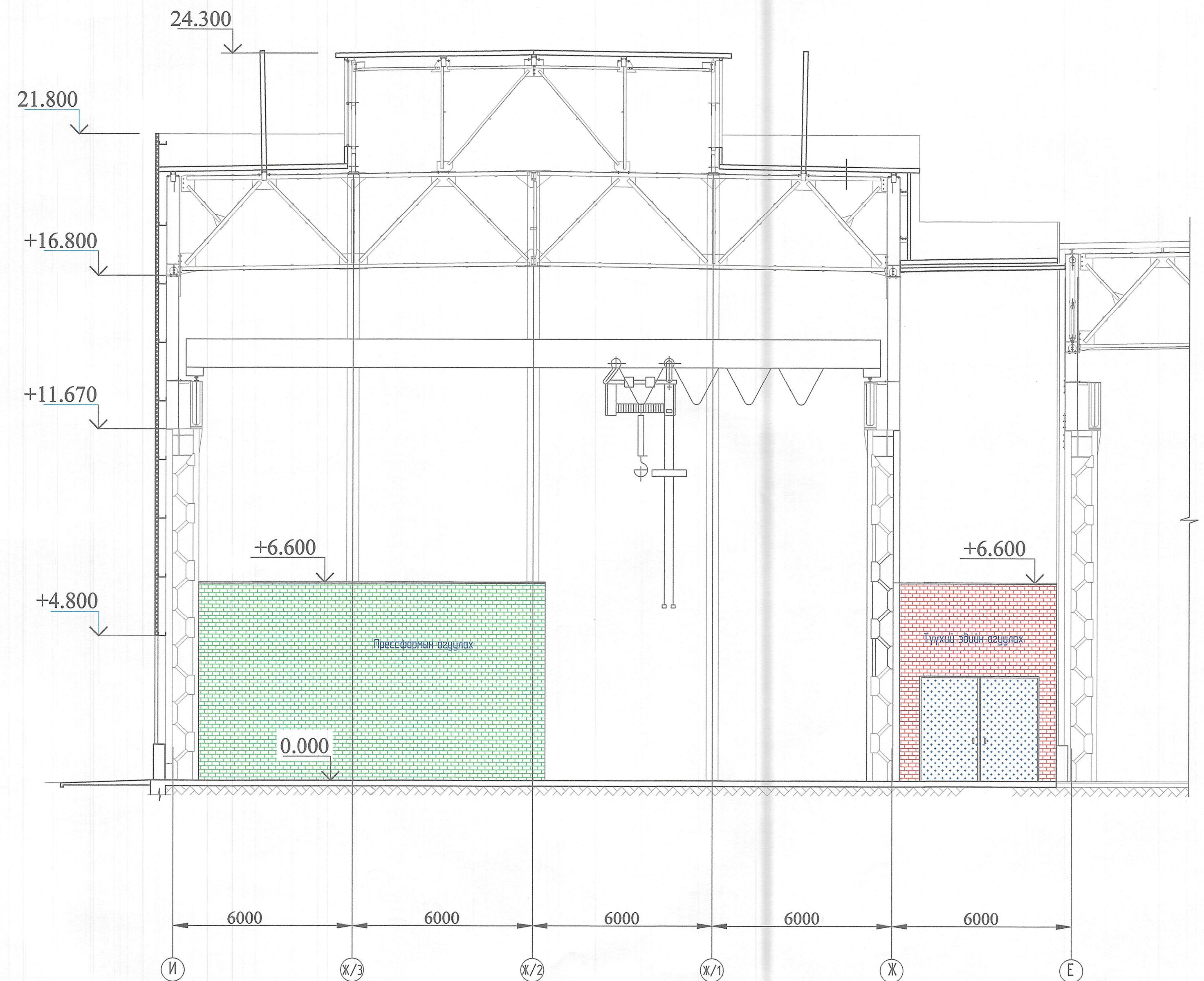
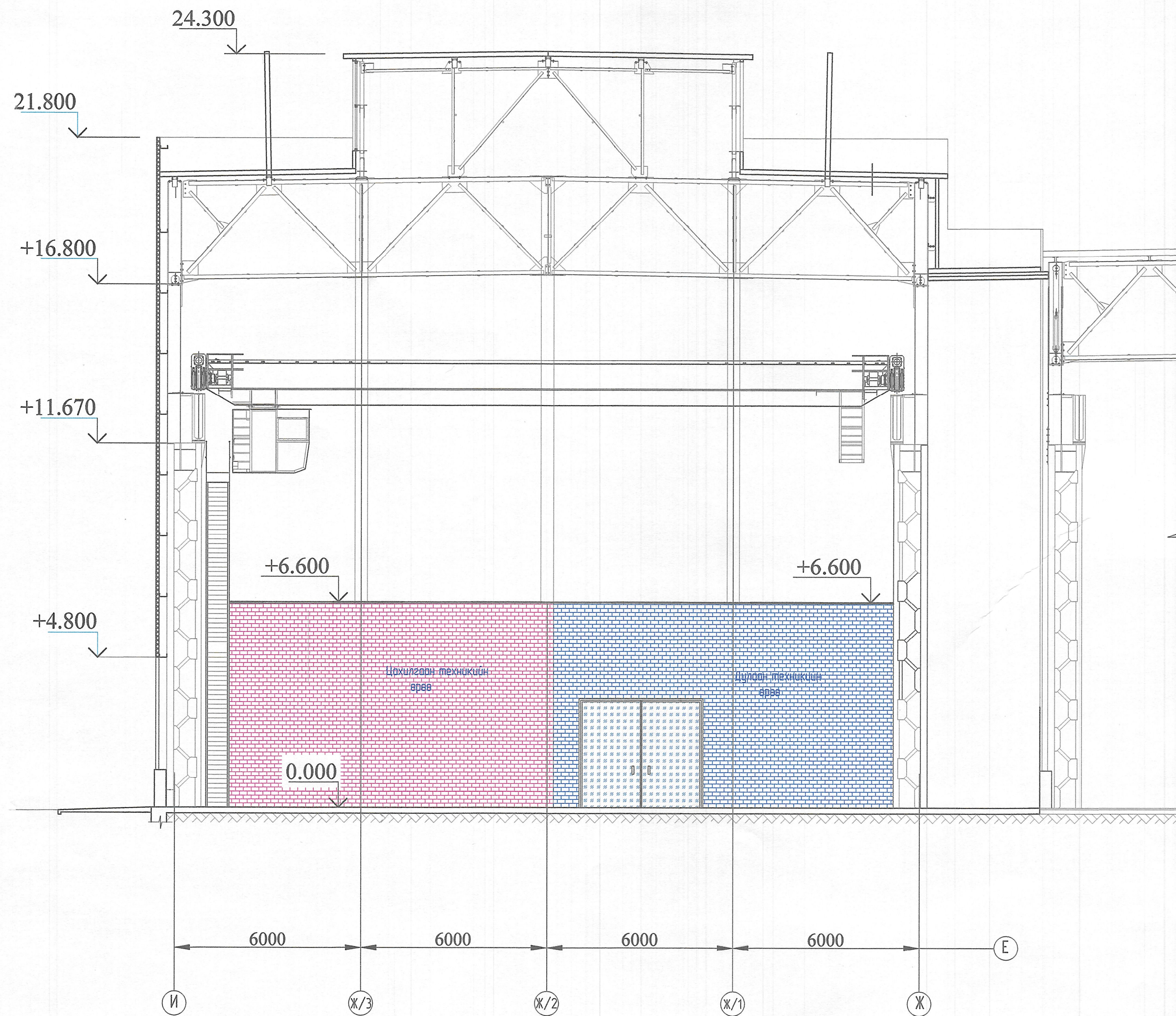
Тайлбар: 1. 21.15.049.ТХ х.7.8 ; 21.15.049.ББ ; 21.15.049.ТБ ; 21.15.049.ХТ ; 21.15.049.ХАС хэсгүүдийн зурагтай хамт үз.

Засвар механикийн газар	Косовик цех	ТХ
Эзэмшүүлэгч	Механик цехийн өргөнгөлгийн эрэнхий төлөгөөлт	Масштаб: М1:150
Мэдээлэгч	С.Ууганбаяр	хэмжээ: 3
Мэдээлэгч	С.Ууганбаяр	2022.08

Шифр: 21.15.049.ТХ

Хөндлөн огтлол 1-1.

Хөндлөн огтлол 2-2.



Тайлбар .1. 21.15.049.ТХ. х.3,8 ; 21.15.049.ББ ; 21.15.049.ГБ хэсгүүдийн зурагтай хамт үз.

Засвар механикийн завод. Механик цех. Механик цехийн бэргэтгөл.			ТХ
Захирагч Бр.инженер	Л.Тамир Г.Навсрайх	<i>[Signature]</i>	Масштаб 1:100
Шалтгаан	Гүйцэтгэсэн		Хөндлөн огтлол 1-1;2-2
Эрдэмт үйлдвэр ТӨҮТ: ЗТХ	Ураангуйлагч	<i>[Signature]</i>	А3 4 24
Шифр: 21.15.049.ТХ			2022-08

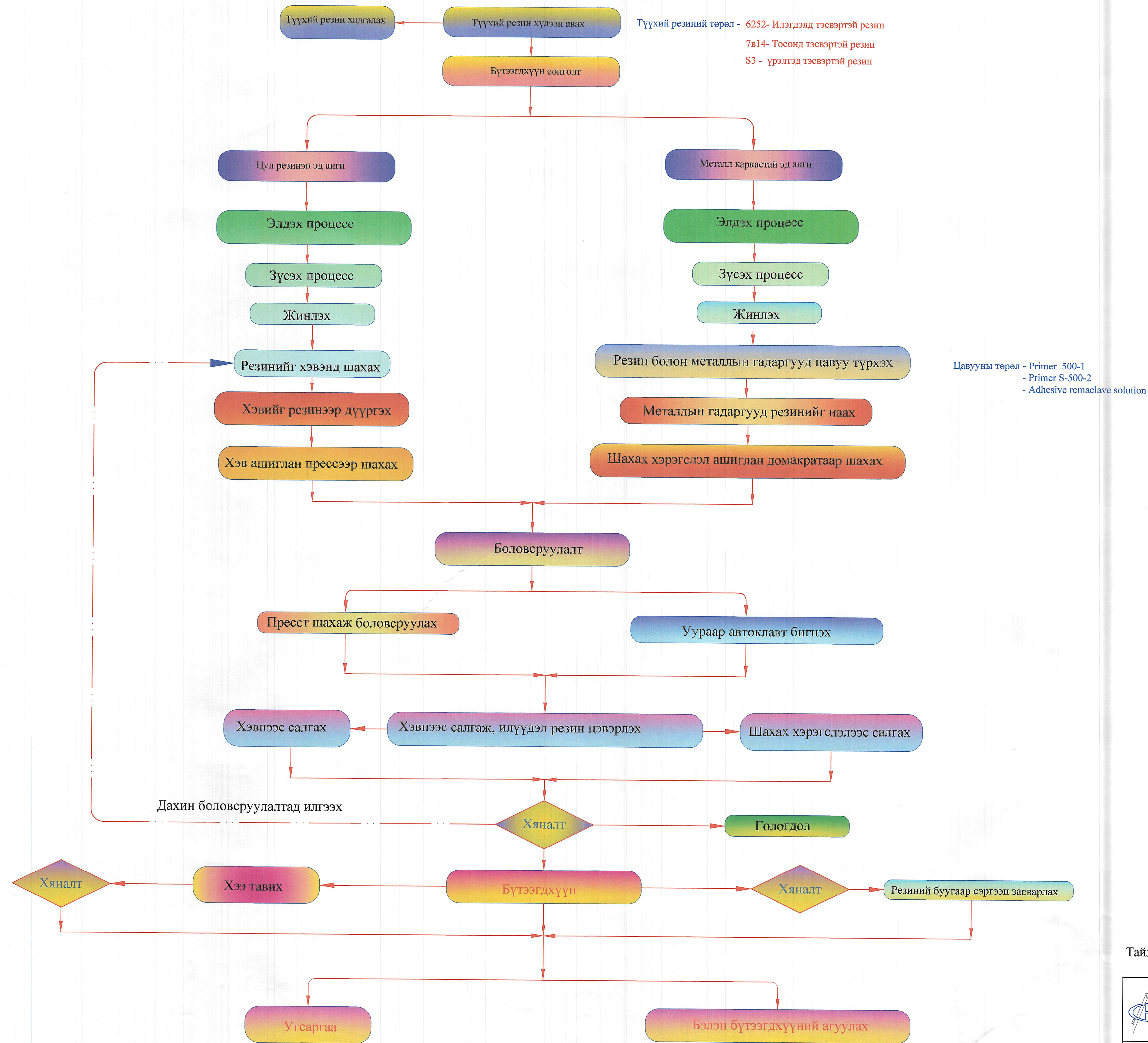
Зөвшилцсөн :

ЗМЗ-ын Ерөнхий инженер /А.Арвис/

Механик цехийн дарга /Д.Галбямба/

Механик цехийн ахлах мех. /С.Ууганбаяр /

Резинэн эдлэлийн хэсгийн технологи схем



Тайлбар .1. 21.15.049.ТХ х.3,8 зурагтай хамт үз.

Засвар механикийн завод Механик цех. Механик цехийн өргөтгөл.			ТХ
Захирал	Д.Тамир		Масштаб-
Ер.инженер	Н.Намралс	Резинэн эдлэлийн хэсгийн технологи схем	А3 5 24
Шалгасан			
Гүйцэтгэсэн	Урванзорг	Шифр: 21.15.049.ТХ	2022-08

Шифр: 21.15.049.ТХ

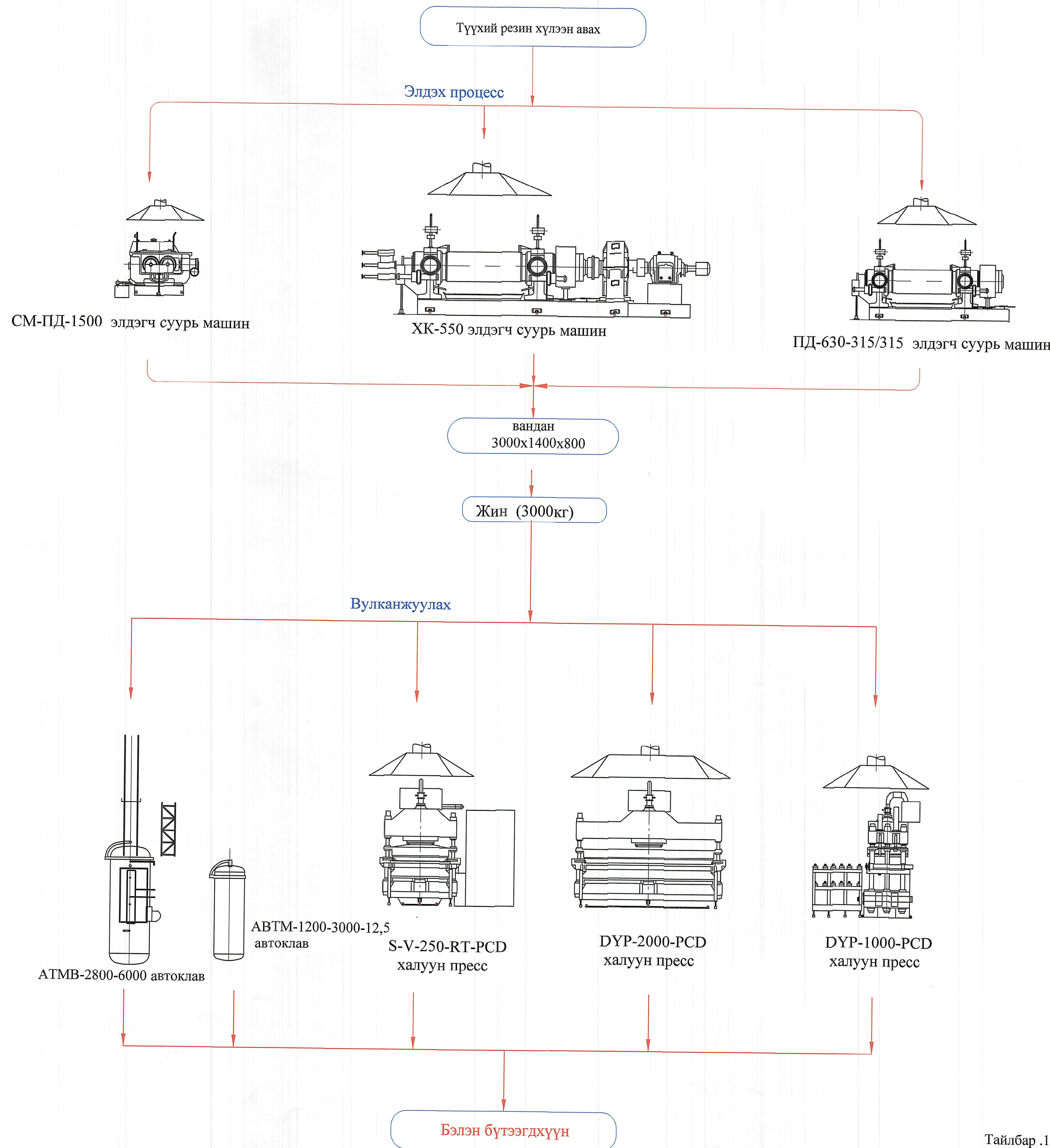
Зөвшилцсөн :

ЗМЗ-ын Ерөнхий инженер /А.Арвис/

Механик цехийн дарга /Д.Галбямба/

Механик цехийн ахлах мех. /С.Ууганбаяр /

Тоног төхөөрөмжийн хэлхээний схем



Тоног төхөөрөмжийн жагсаалт

Д/д	Тоног төхөөрөмжийн нэр	Марк, загвар	Тоо	Жин, кг	Тайлбар
1	Элдэгч суурь машин хөдөлгүүр : 132квт	CM-ПД-1500	1	24890	комп.
2	Элдэгч суурь машин хөдөлгүүр : 110квт	XK-550	1	23000	
3	Элдэгч суурь машин хөдөлгүүр : 32 квт	ПД-630-315/315	1	5000	
4	Автоклав хөдөлгүүр : 6,2 квт	АВТМ-2800-6000-12,5	1	29000	
5	Автоклав хөдөлгүүр : 7квт	АВТМ-1200-3000-12,5	1	5900	
6	Вакуум халуун пресс хөдөлгүүр : 25,8 квт	SV-250-RT-PCD	1	6500	
7	Халуун пресс хөдөлгүүр : 22 квт	DYP-1000-PCD	1	40000	
8	Халуун пресс хөдөлгүүр : 37 квт	DYP-2000-PCD	1	50000	

Тайлбар .1. 21.15.049.ТХ. х.3,8 зурагтай хамт үз.

Засвар механикийн завод, Механик цех. Механик цехийн өргөтгөл.		ТХ	
Захирагч Ер.инженер П.Намсрайвчигал	Л.Тамир	Масштаб-	
Шалгасан		Тоног төхөөрөмжийн хэлхээний схем	А3 6 24
Эргэлт үйлдвэр ТӨУТ-ЗТХ	Гүйцэтгэсэн Ууганбаяр	Шифр: 21.15.049.ТХ	2022-08