

  
 БАТЛАВ  
 ҮЙЛДВЭРИЙН БОДЛОГЫН  
 ГАЗРЫН ДАРГА  
 ..... П. БАТБОЛОР  
 2024 оны 04 сарын 15 -ны өдөр

МПСИ-5, МШЦ-6 ТЭЭРМҮҮДИЙН ЦАХИЛГААН ХӨДӨЛГҮҮР БОЛОН ТОНОГ  
 ТӨХӨӨРӨМЖ, УДИРДЛАГЫН КОНТРОЛЛЁР, ХЭМЖҮҮРИЙН ТЕХНИКУҮДЭД  
 ЗАСВАР, СЕРВИС ҮЙЛЧИЛГЭЭНИЙ АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭХ  
 ТЕХНИКИЙН ДААЛГАВАР

- ЗАХИАЛАГЧ: БАЯЖУУЛАХ ҮЙЛДВЭР
- ТЕХНИК, ТОНОГ ТӨХӨӨРӨМЖИЙН ЖАГСААЛТ:

Тоноглолын нэр	Загвар	Тоо хэмжээ
Цахилгаан хөдөлгүүр	EN2179548 4200кВт	4 ширхэг
Программ хангамж	GE PROFICY HMI/SCADA SIMPLICITY	1 ширхэг
	GE PROFICY MACHINE EDITION v7.0	1 ширхэг
Контроллёр	GE FANUC (CPU315)	6 ширхэг
Хяналт, удирдлагын дэлгэц	GE QUICKPANEL – ES0611	4 ширхэг
	STEALTH – SVPC-15RT- T5500-160G-02G-0-E-00	2 ширхэг
Цахилгаан хөдөлгүүрийн хамгаалалтын реле	GE MULTILIN 469 – 469- P5-HI-A20-T	4 ширхэг
Хэмжүүрүүд	Температурын мэдрэгч – RTD, PT-100	МПСИ-5 : 29 ширхэг
		МШЦ-6 : 29 ширхэг
	Температурын хувиргагч - Raytek	МПСИ-5 : 6 ширхэг
		МШЦ-6 : 6 ширхэг

Тосны өндөр ба нам даралтын хувиргагч – HYDAC VM5D.0/ - L24 24V	МПСИ-5 : 5 ширхэг
	МШЦ-6 : 5 ширхэг
Чичиргээ мэдрэгч – АВ Dynamic measurement	МПСИ-5 : 12 ширхэг
	МШЦ-6 : 12 ширхэг
Тосны урсгал хэмжигч – Invensys FOXBORO	МПСИ-5 : 12 ширхэг
	МШЦ-6 : 12 ширхэг
Тосны даралтын хувиргагч – Invensys FOXBORO	МПСИ-5 : 3 ширхэг
	МШЦ-6 : 3 ширхэг
Тээрмийн оролт талын усны урсгал хэмжигч – MAGLO MAG5100W DN250	МПСИ-5 : 1 ширхэг
	МШЦ-6 : 0 ширхэг
Тээрмийн гаралт талын усны урсгал хэмжигч – MAGLO MAG5100W DN500	МПСИ-5 : 1 ширхэг
	МШЦ-6 : 0 ширхэг
Даралтын хувиргагч – SITRANS P 0-1600KPa	МПСИ-5 : 2 ширхэг
	МШЦ-6 : 0 ширхэг
Зумпфны түвшний датчик – MULTIRANGER 100 + XPS-10	МПСИ-5 : 1 ширхэг
	МШЦ-6 : 0 ширхэг
Маслостанцын түвшний датчик – STAUFF S:WC-7-E-3-A150NO	МПСИ-5 : 2 ширхэг
	МШЦ-6 : 2 ширхэг

- ЗАСВАР, СЕРВИС ҮЙЛЧИЛГЭЭ ХИЙХ НӨХЦӨЛ ШААРДЛАГА: Үйлдвэрлэгчийн зүгээс 3 жил тутам сервис үйлчилгээ хийх зөвлөмж өгсөн байдаг. Одоогийн ашиглагдаж байгаа контроллер болон хэмжүүрийн багаж хэрэгсэл, цахилгаан тоноглолуудад гэмтлүүд гарсан бөгөөд тодорхой бус гэмтлийн шалтгаанаар тээрмүүд хэд хэдэн удаагийн төлөвлөгөөт бус зогсолт гарсан. Цаашид цахилгаан,

автоматжуулалтын тоноглолуудын найдварт ажиллагааг хангахад шаардагдах техник үйлчилгээ, тохируулга хийх, заавар зөвлөмж өгөх, сургалт явуулах шаардлагатай болсон.

- ГҮЙЦЭТГЭХ АЖЛЫН ХЭМЖЭЭ, АЖИЛБАРУУД:

№	Ажилбарууд
1	Хөдөлгүүрийн төвлөлт шалгах, суурь хавтан ба суурийн хоорондын завсарын жийрэг, суурийн тэгш бус байдлыг шалгаж, шаардлагатай бол төвлөлтийг захиалагч талын мэргэжилтнүүдтэй хамтран хийх.
2	Хөдөлгүүрийн чичиргээний түвшинг шалгаж, тохиргоо хийж, дүгнэлт гаргах.
3	Таслах дохионууд, логик дохионууд, дохиоллын системийг шалгах.
4	Автомат удирдлагын системийн ажиллагаа, ачаалал тохируулах хэлхээ, түүний дохионуудын тохируулгыг тээрмийн ачааллыг 80 хувиас багагүй байхаар шалгаж, хэмжилт, тохируулга хийх.
5	Ачааллын баланс тохируулагч хийн муфтны тохиргоог шалгах.
6	Сэргээлтийн системийн контроллер, программ хангамжийг шалгах.
7	GE FANUC Proficy Machine Edition v7.0 программын нууц үгийн түлхүүр(password key)-ийг хүлээлгэж өгөх.
8	Хөдөлгүүрийн ороомгийн тусгаарлага, эсэргүүцлийн хэмжилт хийх.
9	Хөдөлгүүрийн ороомгийг цахилгаан техникийн зориулалттай шингэнээр угааж, цэвэрлэх.
10	Сервис үйлчилгээний ажлын тайлан гаргах
Сургалтууд	
1	Гэмтлийг зөв оновчтой хайж олох, гарсан алдааг арилгах, цахилгаан схем зурагтай ажиллах.
2	Удирдлагын дэлгэц, GE программ хангамжуудыг ашиглах.
3	Цахилгаан хөдөлгүүрийн хамгаалалтын реле Multilin 469-ийн ажиллах зарчим, бүтэц
4	GE FANUC Proficy Machine Edition v7.0 контроллерын сургалт

- ГҮЙЦЭТГЭГЧИД ТАВИГДАХ ТУСГАЙ ШААРДЛАГА: Ажлыг гүйцэтгэх мэргэжилтэн нь GE компаний албан ёсны эрхтэйг батламжилсан засвар үйлчилгээ хийх эрх бүхий сертификаттай бөгөөд сертификатын хугацаа хүчинтэй байх. Засварын ажилд шаардлагатай техник, тоног төхөөрөмж, хэмжилт хийх багаж хэрэгслүүдтэй байх.
- АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭХ ХУГАЦАА/ үечлэл/: Ажлын 10 хоног
- АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭГЧИЙН БАТАЛГАА: 1 жил. Энэ хугацаанд гэмтэл саатал гарсан үед гэмтлийг устгах техник, арга зүйн зөвлөмжийн туслалцаа үзүүлэх. Үйлдвэрлэгч компаний зөвлөмжийн дагуу дараагийн сервис үйлчилгээний хугацааг тодорхойлох.

ЗӨВШӨӨРСӨН:

МЕХАНИКИЙН ХЭЛТСИЙН ДАРГА



Б.ЧИНЗОРИГ

ЭРЧИМ ХҮЧНИЙ ХЭЛТСИЙН ДАРГА



Л. АРИУНБОЛД

ХЯНАСАН:

БАЯЖУУЛАХ ҮЙЛДВЭРИЙН ДАРГА



М. ОТГОН

ЭХХ-ИЙН ЦАХИЛГААН ХАНГАМЖИЙН  
ТЭРГҮҮЛЭХ МЭРГЭЖИЛТЭН



Д.ЭНХТӨГС

ЭРЧИМ ЗҮЙН ТОВЧООНЫ ДАРГА



Ц. НАМЖИЛДОРЖ

БОЛОВСРУУЛСАН:

БҮ-ИЙН ТЭРГҮҮЛЭХ ЭРЧИМ ЗҮЙЧ



Я. МЯГМАРСҮРЭН